

TOSHIBA

TOSHIBA stregkodeprinter

B-FV4D-GH-SERIEN

Brugervejledning



CE Overensstemmelse (kun EU)

Dette produkt overholder kravene i EMC-direktivet og lavspændingsdirektivet herunder deres ændringer. Ansvaret for CE-mærkningen påhviler TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Tyskland.
For en kopi af den tilhørende CE overensstemmelseserklæring, skal du kontakte din forhandler eller TOSHIBA TEC.

Dette er et klasse A produkt. I private hjem kan dette produkt forårsage radiointerferens, i hvilke tilfælde det kan være nødvendigt for brugeren at træffe passende foranstaltninger.

FCC-meddelelse

Dette udstyr er blevet testet og fundet i overensstemmelse med grænserne for en Klasse A digital enhed i henhold til afsnit 15 i FCC-reglerne. Disse grænser er sat for at give en rimelig beskyttelse mod skadelig interferens, når udstyret betjenes i et kommercielt miljø. Dette udstyr genererer, bruger og kan udstråle radiofrekvensenergi, og hvis det ikke installeres og bruges i overensstemmelse med brugsanvisningen, kan det forårsage skadelig interferens med radiokommunikation. Betjening af dette udstyr i et beboelsesområde vil sandsynligvis forårsage skadelig interferens, i hvilket tilfælde brugeren vil være forpligtet til at afhjælpe interferensen for egen regning.

ADVARSEL

Ændringer eller modifikationer, der ikke udtrykkeligt er godkendt af partens ansvarlige for overensstemmelse, kan ugyldiggøre brugerens ret til at anvende udstyret.

(Kun USA)

CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

Dette klasse A digitale apparat overholder den canadiske ICES-003.

(Kun Canada)



Californisk forslag 65 advarsel: Kun USA-Californien

Dette produkt indeholder kemikalier, som ifølge staten Californien er kendt for at forårsage kræft, fosterskader eller anden reproduktiv skade.

Følgende oplysninger er kun for EU-lande:

Bortskaffelse af produktet

(baseret på EU-direktiv 2002/96/EF,

Direktiv om affald af elektrisk og elektronisk udstyr - WEEE)



Brugen af symbolet angiver, at dette produkt ikke må bortskaffes som usorteret husholdningsaffald og skal indsamles særskilt. Integrerede batterier og akkumulatorer kan bortskaffes med produktet. De vil blive udtaget på genbrugsstationen.

Den sorte bjælke angiver, at produktet blev markedsført efter den 13. august, 2005.

Ved at sikre at dette produkt bliver skrottet korrekt, hjælper du med til at forebygge eventuelle negative konsekvenser for miljø og helbred, der ellers kunne forårsages af forkert bortskaffelse af dette produkt.

For mere detaljerede oplysninger om tilbagetagning og genanvendelse af dette produkt, skal du kontakte din leverandør, hvor du har købt produktet.

Bemærkning (for Tyrkiet)

AEEE Yönetmeliğine Uygundur

Følgende information er kun for Indien:



Brugen af symbolet angiver, at dette produkt ikke må bortskaffes som usorteret husholdningsaffald. Ved at sikre at dette produkt bliver skrottet korrekt, hjælper du med til at forebygge eventuelle negative konsekvenser for miljø og helbred, der ellers kunne forårsages af forkert bortskaffelse af dette produkt.

For mere detaljerede oplysninger om tilbagetagning og genanvendelse af dette produkt, skal du kontakte din leverandør, hvor du har købt produktet.

Dette produkt, herunder komponenter, forbrugsmaterialer, dele og reservedele er i overensstemmelse med "India E-Waste Rules" og forbyder anvendelsen af bly, kviksølv, heksavalent krom, polybromerede biphenyler eller polybromerede diphenylethere i koncentrationer over 0,1% efter vægt og 0,01% af vægten for cadmium, bortset fra undtagelsen fastsat i Reglen.

Dette produkt er udviklet til kommerciel brug og er ikke en forbrugsvarer.

Sikkerhedsopsummering

Personlig sikkerhed ved håndtering eller vedligeholdelse af udstyret er ekstremt vigtigt. Advarsler og forsigtighedsregler, der er nødvendige for sikker håndtering er inkluderet i denne manual. Alle advarsler og forsigtighedsregler i denne vejledning bør læses og forstås før håndtering og vedligeholdelse af udstyret.

Forsøg ikke at foretage reparationer eller ændringer på dette udstyr. Hvis der opstår en fejl, der ikke kan afhjælpes ved hjælp af de procedurer, der er beskrevet i denne manual, sluk for strømmen, træk stikket ud af maskinen, og kontakt din autoriserede TOSHIBA TEC CORPORATION forhandler for assistance.

Betydningen af hvert symbol



ADVARSEL

Dette symbol angiver en potentielt farlig situation, der, hvis den ikke undgås, kan medføre død, alvorlig personskade eller alvorlig beskadigelse, eller brand i udstyr eller omkringliggende objekter.




FORSIGTIG

Dette symbol angiver en potentielt farlig situation, der, hvis den ikke undgås, kan resultere i mindre eller moderate skader, delvis beskadigelse af udstyret eller omkringliggende objekter, eller tab af data.




FORBUDT

Dette symbol angiver forbudte handlinger (forbudte enheder). Det specifikke forbudte indhold er tegnet inde i eller tæt ved  symbolet. (Symbolet til venstre angiver "ingen adskillelse".)



SKAL udføres

Dette symbol angiver handlinger, der skal udføres. Specifikke instruktioner er tegnet inde i eller tæt ved  symbolet. (Symbolet til venstre angiver "tag strømkablet ud af stikkontakten".)

BEMÆRK: Angiver information, som du skal være opmærksom på når maskinen betjenes.

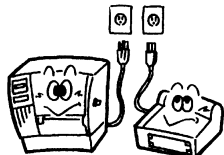


ADVARSEL

Dette angiver risiko for **død** eller **alvorlig skade** hvis maskinen håndteres uretmæssigt i strid med denne indikation.



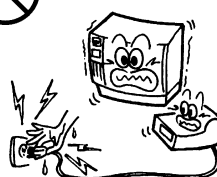
Enhver anden end den angivne AC-spænding er forbudt.



Brug ikke andre spændinger end den AC-spænding der er angivet på mærkepladen, da det kan forårsage **brand** eller **elektrisk stød**.



Forbudt



Sæt strømkablet i stikkontakten eller træk det ud med våde hænder, da dette kan medføre **elektrisk stød**.



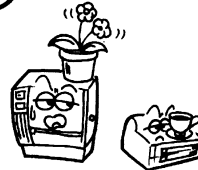
Forbudt



Hvis maskinen deler den samme stikkontakt med andre apparater, der forbruger store mængder strøm, vil spændingen svinge meget, hver gang disse apparater anvendes. Sørg for, at der er en eksklusiv stikkontakt for maskinen, da det ellers kan forårsage **brand** eller **elektrisk stød**.



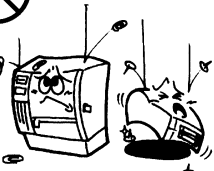
Forbudt



Anbring ikke metalgenstande eller vandfyldte beholdere, såsom blomstervaser, urtepotter eller krus mv. oven på maskinen. Hvis der kommer metalgenstande eller spildt væske ind i maskinen, kan det medføre **brand** eller **elektrisk stød**.



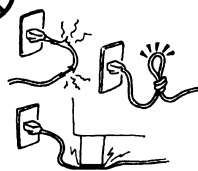
Forbudt



Du må ikke indsætte eller tabe metal, brandfarlige eller andre fremmedlegemer ind i maskinen gennem ventilationsåbningerne, da dette kan medføre **brand** eller **elektrisk stød**.



Forbudt



Undgå at ride, skade eller ændre strømkablerne. Endvidere, sæt ikke tunge genstande på, træk i, eller bøj strømkablerne uforholdsmæssigt, da dette kan medføre **brand** eller **elektrisk stød**.



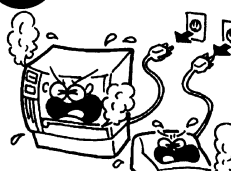
Træk stikket ud.






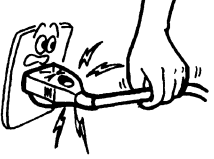

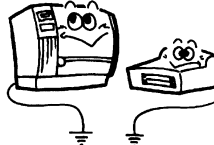

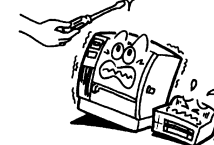



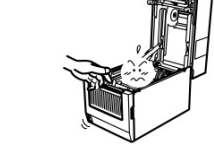
Hvis maskinen tabes eller deres kabinet er beskadiget, sluk først på afbryderen og tag strømkablet ud af stikkontakten, og kontakt derefter din autoriserede TOSHIBA TEC CORPORATION forhandler for hjælp. Fortsat anvendelse af maskinerne i den tilstand, kan medføre **brand** eller **elektrisk stød**.



Træk stikket ud.



Fortsat brug af maskinen i en unormal tilstand, såsom når maskinen producerer røg eller mærkelig lugt, kan medføre **brand** eller **elektrisk stød**. I disse tilfælde, sluk straks afbrydere og frakobl strømkablet fra stikkontakten. Kontakt derpå din autoriserede TOSHIBA TEC CORPORATION forhandler for at få hjælp.

 <p>Træk stikket ud.</p> 	<p>Hvis der kommer fremmedobjekter (metaldele, vand, væsker) ind i maskinen, sluk først på afbryderen og tag strømkablet ud af stikkontakten, og kontakt derefter din autoriserede TOSHIBA TEC CORPORATION forhandler for hjælp. Fortsat anvendelse af maskinerne i den tilstand, kan medføre brand eller elektrisk stød.</p>	 <p>Træk stikket ud.</p> 	<p>Når strømkablerne frakobles, skal du sørge for at holde og trække i stikket. Træk i ledningen kan knække eller frilægge de interne ledninger og medføre brand eller elektrisk stød.</p>
 <p>Tilslut en jordledning.</p> 	<p>Sørg for, at udstyret er korrekt jordet. Forlængerledninger skal også være jordet. Brand eller elektrisk stød kan forekomme på udstyr der ikke er jordforbundet korrekt.</p>	 <p>Ingen adskillelse.</p> 	<p>Fjern ikke selv dæksler, udfør reparation eller foretag ændringer på maskinen. Kontakt din autoriserede TOSHIBA TEC CORPORATION forhandler for at få hjælp. Du kan blive skadet af højspænding, meget varme dele eller skarpe kanter inde i maskinen.</p>
 <p>Forbudt</p> 	<p>Brug ikke en sprayrengøring der indeholder brandfarlig gas til rengøring af dette produkt, da det kan forårsage en brand.</p>	 <p>Forbudt</p> 	<p>Der skal udvises forsigtighed for ikke at skade dig selv med printerens papirkniv.</p>



FORSIGTIG

Dette angiver der er risiko for person **skade** eller **beskadigelse** af dele, hvis maskinen håndteres forkert i henhold til denne instruktion.

Foranstaltninger

Følgende forholdsregler vil bidrage til at sikre, at denne maskine fortsat vil fungere korrekt.

- Prøv at undgå steder, der har følgende ugunstige betingelser:
 - * Temperaturer uden for specifikationen
 - * Direkte sollys
 - * Høj fugtighed
 - * Delt strømkilde
 - * Overdrevede vibrationer
 - * Støv/gas
- Dækslet skal rengøres ved aftørring med en tør klud eller en klud let fugtet med et mildt rengøringsmiddel. BRUG ALDRIG FORTYNDER ELLER ANDET FLYGTIGT OPLØSNINGSMIDDEL på plastdæksler.
- BRUG KUN DE AF TOSHIBA TEC CORPORATION SPECIFICEREDE papir og farvebånd.
- OPBEVAR IKKE papir og farvebånd på steder, hvor de kan blive udsat for direkte sollys, høje temperaturer, høj luftfugtighed, støv eller gas.
- Kontroller, at printeren betjenes på en plan overflade.
- Alle data, der er lagret i hukommelsen på printeren kan gå tabt under en printerfejl.
- Prøv at undgå at bruge dette udstyr på samme strømforsyning som højspændingsudstyr eller udstyr, der sandsynligvis forårsager interferens i strømmettet.
- Afbryd maskinen, når du arbejder inde i den eller rengør den.
- Hold dit arbejdsmiljø fri for statisk elektricitet.
- Anbring ikke tunge genstande oven på maskinen, da disse dele kan komme i ubalance og falde, hvilket kan medføre **skader**.
- Bloker ikke ventilationsåbningerne på maskinen, da dette vil medføre overophedning inde i maskinen og kan forårsage **brand**.
- Læn dig ikke op ad maskinen. Den kan vælte ned over dig og medføre **skade**.
- Træk kabler ud fra maskinen, når den ikke skal bruges i en længere periode.
- Placer maskinen på et stabilt og jævnt underlag.
- EKSPLOSIONSFARE HVIS BATTERIET UDSKIFTES MED EN FORKERT TYPE. BRUGTE BATTERIER BORTSKAFFES I HENHOLD TIL INSTRUKTIONERNE.

Anmodning om vedligeholdelse

- Udnyt vores vedligeholdelsesservice.
Når du har købt maskinen, kontakt din autoriserede TOSHIBA TEC CORPORATION forhandler for hjælp til at få maskinen rengjort indvendigt en gang om året. Støv ophobes inde i maskinen og kan forårsage en **brand** eller en **fejlfunktion**. Rengøring er særlig effektivt før fugtige tider med regn.
- Vores forebyggende vedligeholdelse udfører regelmæssig kontrol og andet arbejde, der kræves for at opretholde kvaliteten og ydelsen af maskinen, og forebygger ulykker på forhånd.
For yderligere oplysninger, kontakt din autoriserede TOSHIBA TEC CORPORATION forhandler.
- Brug af insektmidler og andre kemikalier
Udsæt ikke maskinerne for insektmidler eller andre flygtige rengøringsmidler. Dette vil bevirke, at kabinettet eller andre dele forringes og kan få malingen til at skalle af.

INDHOLDSFORTEGNELSE

	Side
1. PRODUKT OVERSIGT	E1-1
1.1 Indledning	E1-1
1.2 Egenskaber.....	E1-1
1.3 Udpakning.....	E1-1
1.4 Tilbehør	E1-1
1.5 Udseende	E1-3
1.5.1 Dimensioner.....	E1-3
1.5.2 Visning forfra.....	E1-3
1.5.3 Visning bagfra	E1-4
1.5.4 Interiør	E1-4
1.5.5 Knap og indikatorlampe	E1-5
2. PRINTEROPSÆTNING	E2-1
2.1 Forholdsregler.....	E2-1
2.2 Forberedelse inden drift.....	E2-2
2.3 TÆND/SLUK for printeren	E2-2
2.3.1 TÆND for printeren	E2-2
2.3.2 SLUK for printeren	E2-3
2.4 Tilslutning af kabler til printeren	E2-4
2.5 Tilslutning af strømkabel.....	E2-5
2.6 Åbning/lukning af topdæksel.....	E2-6
2.7 Ilægning af medier	E2-7
2.8 Kalibrering af mediesensor, Testudskrivning, og hjælpeprogram til leveringsmetode.	E2-12
2.8.1 Kalibrering af mediesensor	E2-12
2.8.2 Testudskrivning og leveringsmetode	E2-13
3. VEDLIGEHOLDELSE	E3-1
3.1 Rengøring	E3-1
3.1.1 Printerhovede	E3-1
3.1.2 Sensorer	E3-2
3.1.3 Glaspladerulle.....	E3-2
3.1.4 Kabinet til medier	E3-3
3.2 Pleje/håndtering af medier.....	E3-4
4. FEJLSØGNING	E4-1
4.1 Fejlsøgningsguide.....	E4-1
4.2 Statuslampe.....	E4-2
4.3 Fjerne fastklemt medie	E4-3
APPENDIKS 1 SPECIFIKATIONER	EA1-1
A1.1 Printer	EA1-1
A1.2 Medier.....	EA1-2
A1.2.1 Medietyper.....	EA1-2
A1.2.2 Registreringsområde for sensor (gennemlysende) for mellemrum i fødningsrum	EA1-3
A1.2.3 Effektive udskriftsområde	EA1-3
APPENDIKS 2 TILSLUTNING	EA2-1

ORDLISTE

BEMÆRKNINGER:

Denne vejledning må ikke kopieres helt eller delvist uden forudgående skriftlig tilladelse fra TOSHIBA TEC CORPORATION.

- *Indholdet i denne vejledning kan ændres uden varsel.*
- *Der henvises til din lokale autoriserede servicerepræsentant med hensyn til eventuelle spørgsmål, du måtte have i denne vejledning.*
- *Windows er et registreret varemærke tilhørende Microsoft Corporation.*

1. PRODUKT OVERSIGT

1.1 Indledning

Tak for dit valg af en stregkodeprinter fra TOSHIBA B-FV4DGH-serien. Denne brugervejledning (Owner's Manual) indeholder værdifuld information fra generel opsætning til bekræftelse af printerens funktioner ved hjælp af testudskrivning. Du bør læse den omhyggeligt, så du kan opnå en maksimal udnyttelse og levetid af din printer. Denne manual bør opbevares i nærheden for nem daglig adgang.

Kontakt din TOSHIBA TEC CORPORATION forhandler for yderligere oplysninger om denne manual.

1.2 Egenskaber

Denne printer indeholder følgende egenskaber:

Tilslutninger

Printeren leveres med følgende tilslutningsmuligheder:

- USB-tilslutning
- Ethernet tilslutning
- Seriel (RS232) tilslutning

Let at anvende

Printermekanismen er udviklet til at tilbyde en meget let betjening og nem adgang for vedligeholdelse.

1.3 Udpakning

1. Pak printeren ud.
2. Kontroller printeren for skader og skrammer. Vær dog opmærksom på, at TOSHIBA TEC CORPORATION har intet ansvar for skader af nogen art, der er opstået under transport af produktet.
3. Gem kartonen og indlæg til fremtidig transport af printeren.

1.4 Tilbehør




















Ved udpakning af printeren, skal du kontrollere, at følgende tilbehør er leveret med printeren.

- CD (1 kopi)
- Hurtig installationsvejledning (Quick Installation Manual) (1 kopi)
- Sikkerhedsforanstaltninger (1 kopi)
- USB-kabel (1 stk.)

■ Når du indkøber strømkablet

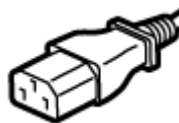
I nogle lande leveres strømkablet ikke med denne enhed, hvis dette er tilfældet, så skal du købe en der er godkendt, og opfylder følgende standarder eller kontakt din TOSHIBA TEC CORPORATION forhandler.

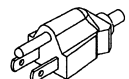

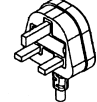


(Gældende pr. okt. 2014)

Land/ Område	Bureau	Certificeringsmærke	Land/ Område	Bureau	Certificeringsmærke	Land/ Område	Bureau	Certificeringsmærke
Australien	SAA		Tyskland	VDE		Sverige	SEMKKO	
Østrig	OVE		Irland	NSAI		Schweiz	SEV	
Belgien	CEBEC		Italien	IMQ		Storbritannien	ASTA	
Canada	CSA		Japan	METI		Storbritannien	BSI	
Danmark	DEMKO		Holland	KEMA		USA	UL	
Finland	FEI		Norge	NEMKO		Europa	HAR	
Frankrig	UTE		Spanien	AEE		Kina	CCC	

Vejledning om strømkabel

1. Vælg et strømkabel med en mærkning på min. 125V, 10A, til anvendelse med en strømforsyning på 100 – 125 Vac.
2. Vælg et strømkabel med en mærkning på min. 250V, til anvendelse med en strømforsyning på 200 – 240 Vac.
3. Vælg et strømkabel på mindst 2 meter.
4. Når strømkablet er tilsluttet til AC-indgangen, skal den kunne indsættes i et ICE-320-C14 strømudtag. Se formen på følgende tegning.



Land/område	Nordamerika	Europa	Storbritannien	Australien	Kina
Strømkabel Mærket (min.) Type	125V, 10A SVT	250V H05VV-F	250V H05VV-F	250V AS3191 godkendt, Let type eller almindelig udformning 3 x 0,75 mm ²	250V GB5023
Størrelse på lederen (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Stik-konfiguration (Type der er godkendt lokalt)					
Mærket (min.)	125V, 10A	250V, 10A	250V, *1	250V, *1	250V, *1

*1: Mindst, 125 % af produktets strømmærkning.

1.5 Udseende

De dele og enheder, der er vist og nævnt i dette afsnit bruges til beskrivelserne i de følgende kapitler.

1.5.1 Dimensioner



B: 183,8 (7,2") x D: 244,5 (9,6") x H: 198,7 (7,8")

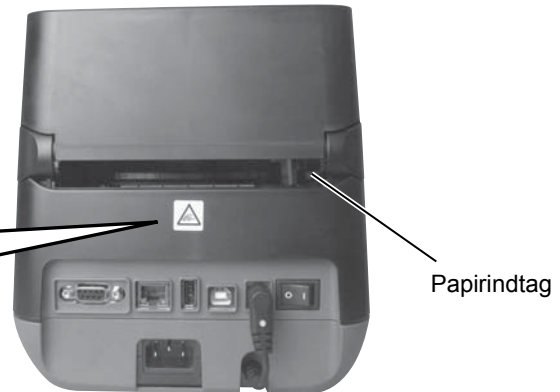
Dimensioner er i mm (tomme)

1.5.2 Visning forfra



1.5.3 Visning bagfra

⚠ FORSIGTIG!
 For at undgå skader, skal du passe på ikke at klemme fingrene i papirindtaget, mens du åbner eller lukker topdækslet.

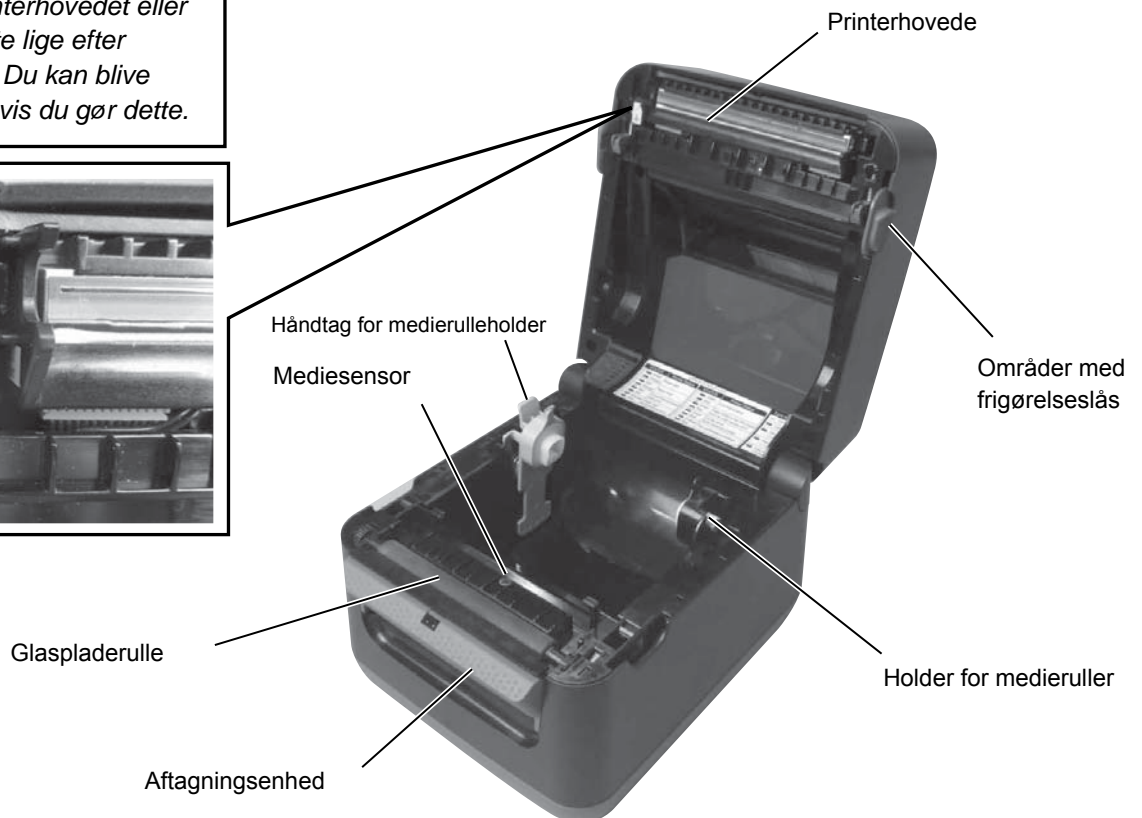
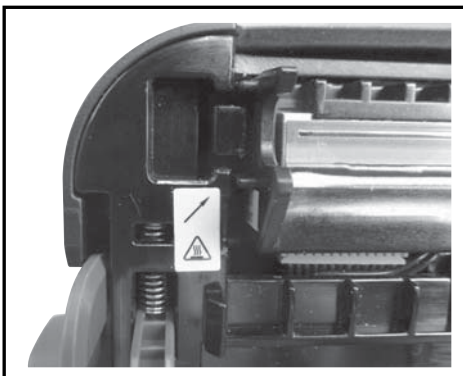


For oplysning om bagsiden, se *Afsnit 2.4 Tilslutning af kabler til printeren.*

1.5.4 Interiør

⚠ ADVARSEL!

Printerhovedet bliver meget varmt under udskrivning. Rør ikke ved printerhovedet eller omkring dette lige efter udskrivning. Du kan blive forbrændt, hvis du gør dette.



1.5.5 Knap og indikatorlampe [FEED] knappen har tre funktioner. Den kan virke som FEED, RESTART eller PAUSE knap, afhængig af printerens aktuelle status.

Som FEED knap	<ul style="list-style-type: none"> Et tryk på denne knap når printerens er tændt, vil få medier til at fødes fremad.
Som RESTART knap	<ul style="list-style-type: none"> Et tryk på denne knap efter en fejlårsag er udbedret, skifter printerens tilbage til online-status. Et tryk på denne knap når printerens er på pause, vil genoptage udskrivningen.
Som PAUSE knap	<ul style="list-style-type: none"> Et tryk på denne knap når printerens udskriver, stopper udskrivning efter den aktuelle mærkat er udskrevet. Printerens er derefter på pause.

Indikatorlamperne (LED1 og LED 2) lyser eller blinker i forskellige farver og sekvenser afhængigt af printerens status. Indvendigt i topdækslet vises der en oversigt over lampestatus og deres betydning.

LED 1	LED 2	Printerstatus
Slukket	Slukket	Strømmen er slukket. Topdækslet er åbent, hvis printerens er tændt.
Grøn	Slukket	Standby
Grøn ^S	Slukket	Udskrivning er stoppet midlertidigt (pause).
Grøn ^F	Slukket	Kommunikerer med en vært
Grøn	Grøn	Skriver data til flash- eller USB-hukommelse
Grøn	Grøn ^M	Flash ROM på computerprintet eller USB-hukommelsen genstartes.
Orange	Grøn	Der er opstået papirstop.
Orange	Rød	Mediet er slut.
Orange	Rød ^F	Mediet er slut mens der overføres data til printerens.
Rød	Red ^M	Fejl grundet åbent topdæksel (termisk hovede). Topdækslet er blevet åbnet under drift.
Rød	Orange ^F	Temperaturen på printerhovedet er overskredet maks. grænsen.
Rød	Grøn	Der er opstået en kommunikationsfejl. (Kun hvis RS-232C anvendes.)
Rød	Grøn ^S	Fejlkommando
Rød	Grøn ^M	<ul style="list-style-type: none"> Fejl på Flash ROM på computerprintet, eller fejl på USB-hukommelse En sletningsfejl under formateringen af Flash ROM på computerprintet eller USB-hukommelsen Kan ikke gemme filer på grund af utilstrækkelig lagerplads på Flash ROM på computerprintet eller USB-hukommelse.
Rød	Orange ^M	Printerhovedet er ødelagt.

M: Blinker ved mellem hastighed (1,0 sek.)

F: Blinker hurtigt (0,5 sek.)

S: Blinker langsomt (2,0 sek.)

2. PRINTEROPSÆTNING

Dette afsnit beskriver de nødvendige trin til at opsætte din printer før den tages i brug. Afsnittet indeholder forholdsregler, tilslutning af kabler, montage af tilbehør, ilægning af medier, og udførelse af testudskrivning.

2.1 Forholdsregler

 **FORSIGTIG!**

Undgå at bruge printeren steder, hvor den udsættes for intenst lys (f.eks. Direkte sollys, bordlamper). Dette lys kan påvirke printerens sensorer og forårsage fejlfunktioner.

For at sikre det bedste driftsmiljø, og for at sikre sikkerheden for operatøren og udstyret, skal du overholde følgende forholdsregler.

- Betjen printeren på en stabil, plan overflade på et sted uden overdreven fugtighed, høje temperaturer, støv, vibrationer eller direkte sollys.
- Hold dit arbejdsmiljø fri for statisk elektricitet. Statisk elektricitet kan beskadige sarte interne komponenter.
- Sørg for, at printeren er tilsluttet til en isoleret vekselstrømsforbindelse, og at ingen andre højspændingsenheder, der kan forårsage støjforstyrrelser på linjen er forbundet til det samme ledningsnet.
- Sørg for, at printeren kun er tilsluttet kun til et ledningsnet, der har en ordentlig jordforbindelse.
- Betjen ikke printeren med åbent dæksel. Pas på, at fingre eller beklædningsgenstande ikke bliver fanget af nogen af de bevægelige dele inden i printeren.
- Sørg for at slukke for strømmen til printeren og fjerne strømkablet fra printeren, når der arbejdes indvendigt i printeren, eller ved rengøring af printeren.
- For de bedste resultater og længere liv til printeren, skal du kun anvende de medier TOSHIBA TEC CORPORATION anbefaler. (Se vejledning over forbrugsvarer (Supply Manual).)
- Opbevar medierne i overensstemmelse med specifikationerne.
- Mekanismen i denne printer indeholder højspændingskomponenter; derfor bør du aldrig fjerne nogle af dækslerne på maskinen, da du kan få elektrisk stød. Desuden indeholder printerens mange fine komponenter, der kan blive beskadiget, hvis uvedkommende får adgang.
- Rengør printeren udvendigt med en ren tør klud eller en ren klud let fugtet med et mildt rengøringsmiddel.
- Vær forsigtig ved rengøring af det termiske printerhoved, da det kan blive meget varmt under udskrivning. Vent med rengøring, indtil den har haft tid til at køle af. Anvend kun det rengøringsmiddel til printerhovedet, der anbefales af TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Sluk ikke for strømmen til printeren, eller tag stikket ud, mens printeren udskriver, eller mens indikatorlampen blinker.
- Stikkontakten skal installeres tæt ved printeren, og skal være let tilgængelig.
- Træk stikket ud af stikkontakten mere end en gang om året, for at rengøre omkring stikbenene. Ophobning af støv og snavs kan forårsage en brand på grund af den varme, der frigøres ved elektrisk lækage.

2.2 Forberedelse inden drift

BEMÆRKNINGER:

1. En tilslutning via et RS-232C, Ethernet eller USB-kabel er påkrævet, for at kommunikere med en værtscomputer.
 - (1) RS-232C kabel: 9 ben (anvend ikke et nulmodemkabel)
 - (2) Ethernet kabel: 10/100 Base
 - (3) USB-kabel: V2.0 (Full Speed)
2. Anvendelse af Windows driveren gør det muligt at udskrive fra Windows programmer. Printerens kan også styres med sine egne programmeringskommandoer. For yderligere oplysninger, kontakt din TOSHIBA TEC CORPORATION forhandler.

Dette afsnit beskriver de nødvendige trin for at opsætte printeren korrekt.

1. Udpak printer og tilbehør fra indpakningen.
2. Placer printeren, hvor den skal anvendes med henvisning til de sikkerhedsforanstaltninger der fulgte med printerens for tips om korrekt brug og placering.
3. Sørg for, at kontakten er slukket. (se **Afsnit 2.3.**)
4. Tilslut printerens til en værtscomputer eller netværk med et RS-232C, Ethernet kabel eller USB-kabel. (se **Afsnit 2.4.**)
5. Indsæt strømkablet til strømindsangen på printerens, og sæt derefter ledningen i en korrekt jordforbundet stikkontakt. (se **Afsnit 2.5.**)
6. Ilæg medier. (se **Afsnit 2.7.**)
7. Installer printerdriveren i værtscomputeren. (Se printerdriver på CD.)
8. TÆND for strømmen. (se **Afsnit 2.3.**)

2.3 Printer TÆND/SLUK

2.3.1 TÆND for printerens

⚠ FORSIGTIG!

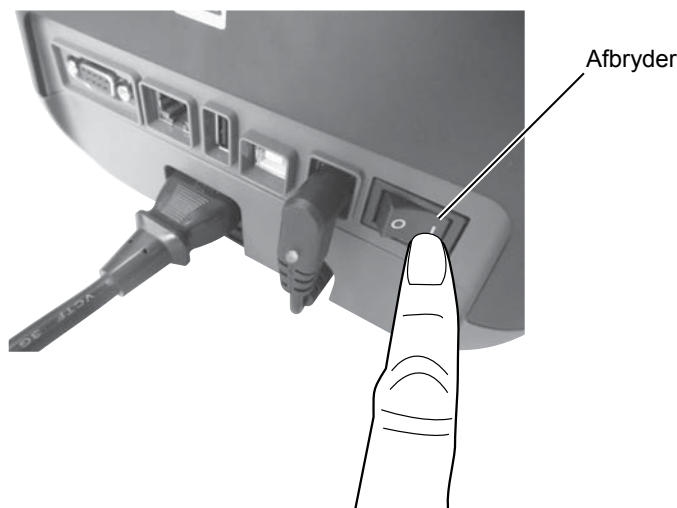
Anvend afbryderen til at tænde/slukke for printerens. Tilslutning eller udtagning af ledningen for at tænde/slukke for printerens kan forårsage brand, elektrisk stød eller beskadigelse af printerens.

BEMÆRK:

Hvis LED 1 eller 2 lyser rødt, gå til **Afsnit 4.1, Fejlsøgningsguide (Troubleshooting Guide)**.

Når printerens er tilsluttet en værtscomputer er det god praksis at TÆNDE printerens, før du tænder for værtscomputerens og SLUKKE værtscomputerens, før du slukker for printerens.

1. For at TÆNDE for strømmen på printerens, skal der trykkes på afbryderen som vist på billedet nedenfor. Bemærk at (|) er siden på afbryderen der indikerer TÆNDT.



2. Når printerens tændes, vil LED 1 og 2 først lyse orange, så slukke og til sidst vil LED 1 lyse grønt konstant.

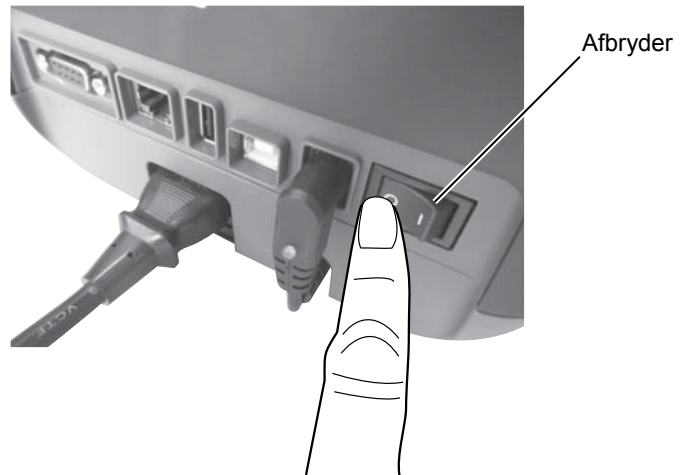
2.3.2 SLUK for printeren



FORSIGTIG!

- 1. Sluk ikke for strømmen til printeren, mens printeren udskriver, da dette kan forårsage papirstop eller beskadigelse af printeren.*
- 2. Sluk ikke for strømmen til printeren, mens LED 1 blinker, da dette kan føre til tab eller beskadigelse af de data der hentes.*

1. Inden der slukkes på printerens afbryder, skal det kontrolleres om: LED 1 lyser grønt (ikke blinker) og LED 2 er slukket.
2. For at OFF for strømmen på printeren, skal der trykkes på afbryderen som vist på billedet nedenfor. Bemærk at (O) er siden på afbryderen der indikerer SLUKKET.



2.4 Tilslutning af kabler til printeren



FORSIGTIG!

Sørg for, kun at tilslutte det serielle kabel når printeren og værtscomputeren er i slukket tilstand. Undladelse af at gøre dette kan forårsage elektrisk stød, kortslutning, eller beskadigelse af printeren eller værtscomputeren.

BEMÆRK:

For specifikationer på det serielle tilslutningskabel, se APPENDIKS 2, TILSLUTNING.

Dette afsnit beskriver, hvordan du tilslutter kommunikationskabler til printeren fra din værtscomputer eller andre enheder. Der er tre forskellige metoder til forbindelse, der kan bruges til printeren. Disse er:

- En Ethernet-kabelforbindelse kan bruges til at oprette forbindelse til et netværk eller direkte til Ethernet-porten på din værtscomputer.

BEMÆRK:

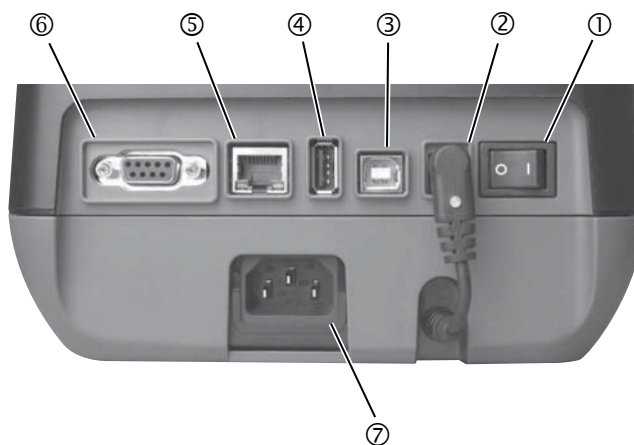
- Anvend et Ethernet kabel der lever op til standarden.
10BASE-T: Kategori 3 eller højere
100BASE-TX: Kategori 5 eller højere
Kabellængde: Længde op til 100 m
- I nogle miljøer kan kommunikationsfejl være forårsaget af elektromagnetisk interferens på kablet. Hvis dette er tilfældet, skal du anvende skærmet kabel (STP).

- En USB-kabelforbindelse mellem printeren USB-tilslutningsport og en USB-port på din værtscomputer.

BEMÆRK:

- Når du fjerner USB-kablet fra værtscomputeren, skal du følge proceduren "Sikker fjernelse af hardware" der vises på værtscomputeren.
- Anvend et USB-kabel, der opfylder V2.0 eller derover og med et type B-stik i den ene ende.
- En seriel kabelforbindelse mellem printeren RS-232C serielle port og en COM-port på din værtscomputer.

Diagrammerne nedenfor viser alle de mulige kabelforbindelser til de aktuelle printerversioner.



① Afbryder

② Jack-stik

Bemærkning:

Sørg for, at jack-stikket er tilsluttet til printeren, som vist ovenfor.

③ USB-tilslutning for forbindelse til en værtscomputer

④ USB-tilslutning for tilslutning af en USB-hukommelse

⑤ Ethernet tilslutning

⑥ Seriel tilslutning (RS-232C)

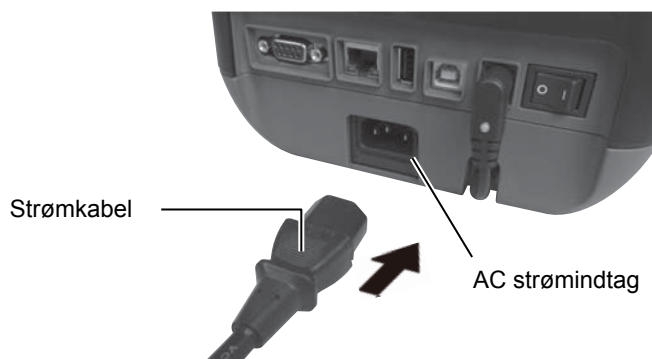
⑦ AC strømindsat

2.5 Tilslutning af strømkabel

BEMÆRK:

Hvis der ikke følger strømkabel med denne printer, skal du købe det korrekte kabel efter specifikationer på side 1-2.

1. Sørg for, at printerens afbryder står på SLUKKET (O).
2. Sæt strømkablet ind i strømindtaget.



2.6 Åbning/Lukning af topdækslet

⚠ ADVARSEL!

For at undgå skader, skal du passe på ikke at klemme fingrene, mens du åbner eller lukker låget.

⚠ FORSIGTIG!

1. Pas på ikke at røre ved printerhovedenheden når du åbner topdækslet. Undladelse af at gøre dette kan medføre manglende dots grundet statisk elektricitet eller andre problemer med udskriftskvaliteten.
2. Dæk ikke sensoren for åbent dæksel med fingeren, hånd, mv. Dette kan medføre at sensoren fejlagtigt registrerer en lukket tilstand for dækslet.

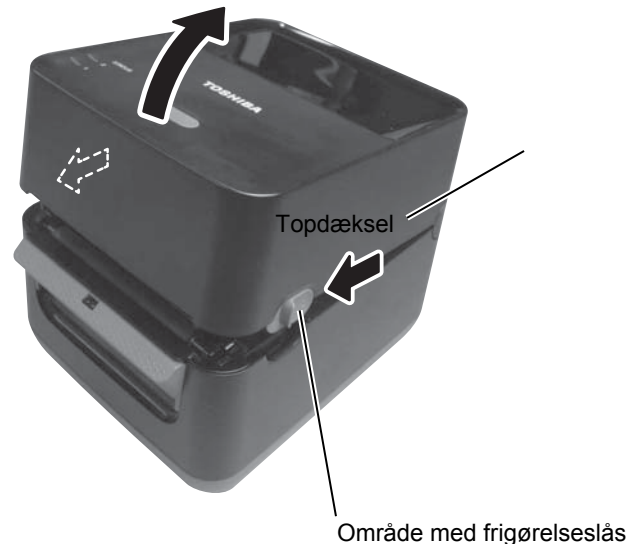
BEMÆRK:

Sørg for, at lukke topdækslet helt. Undladelse af dette kan påvirke udskriftskvaliteten.

Når du åbner eller lukker topdækslet, skal du følge instrukserne nedenfor.

For at åbne topdækslet:

1. Åbn topdækslet, mens du trækker området med frigørelseslåsen som angivet med pile.



For at lukke topdækslet:

1. Luk topdækslet.



2.7 Ilægning af medier

⚠ ADVARSEL!

1. Rør ikke ved dele der er i bevægelse. For at reducere risikoen for at fingre, smykker, tøj osv. trækkes ind i mekanismen, skal du sørge for **kun** at ilægge medierne, når printeren er standset helt.
2. For at undgå skader, skal du passe på ikke at klemme fingrene, mens du åbner eller lukker topdækslet.

⚠ FORSIGTIG!

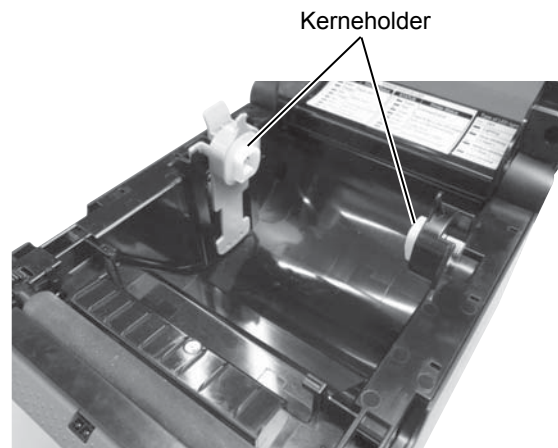
Pas på ikke at røre ved printerhovedenhederne når du åbner topdækslet. Berøring kan forårsage skade på nogle af prikkerne gennem statisk elektricitet eller andre problemer med udskriftskvaliteten.

Dette afsnit beskriver, hvordan du lægger et medie i printeren. Der kan anvendes mærkatruller på denne printer. Anvend venligst medier der er godkendt af TOSHIBA TEC CORPORATION.

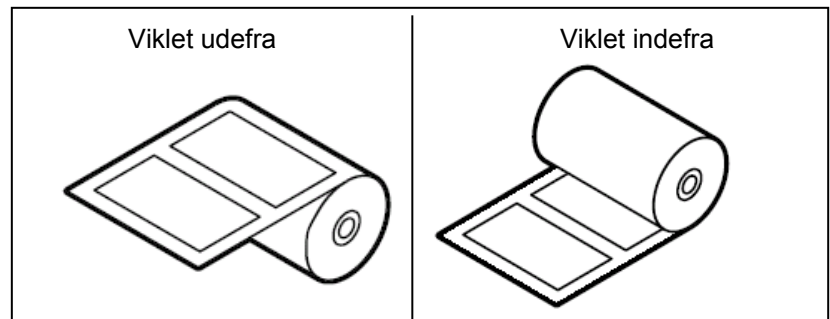
BEMÆRKNINGER:

1. Udfør en kalibrering af mediesensoren hver gang du skifter medietype.
2. Størrelsen på de medier der kan lægges i printeren er:
Ydre rullediameter: Maks. 127 mm (5")
Inderste kernediameter: 25,4 (1") mm eller 38,1 mm (1.5")

Som standard er størrelsen på kerneholderen indstillet til 1.5" på medierulleholderne. Hvis du ønsker at anvende medier med kerner på 1", frigøres kerneholderne ved at løsne fingerskruerne, vende kerneholderne modsat og derefter sætte dem fast igen med fingerskruerne til medierulleholderne, som vist nedenfor.

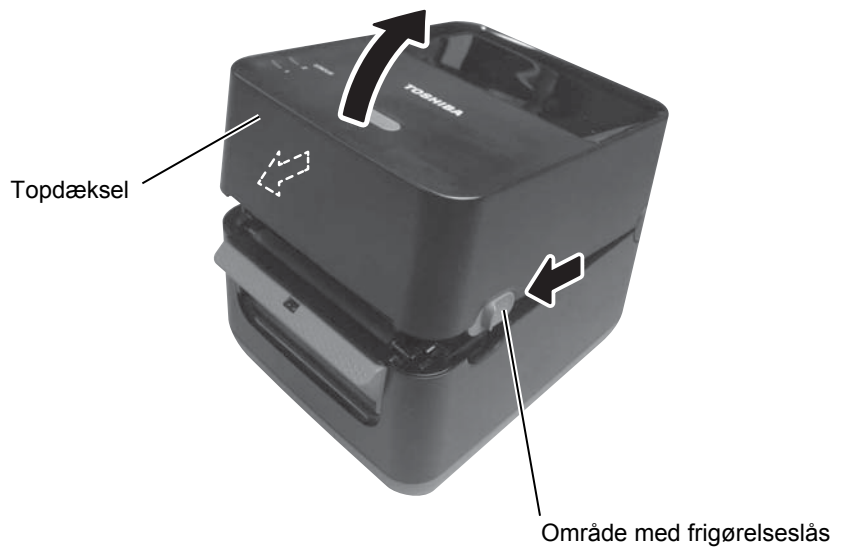


3. Medieruller kan være viklet indefra eller udefra. (Se diagram nedenfor.) Begge typer medier skal ilægges så printsiden vender opad.



2.7 Ilægning af medier (forts.)

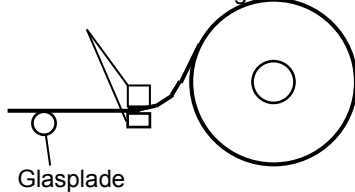
1. Åbn topdækslet, mens du trækker området med frigørelseslåsen som angivet med pile.



BEMÆRK: Mediesti

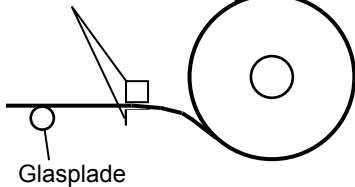
For medier viklet udefra

Sensor for hul i føddingen

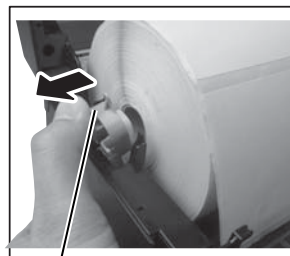


For medier viklet indefra

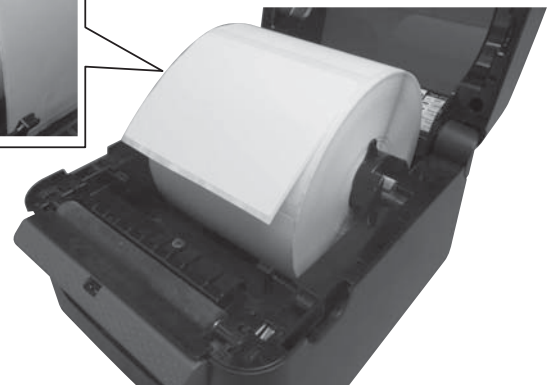
Sensor for hul i føddingen



2. Tryk håndtaget for medierulleholderen ned og udad, ilæg mediernes mellem medierulleholderne og sørg for, at udskriftssiden vender opad. Slip håndtaget for medierulleholderne for at fastgøre medierullen sikkert.



Håndtag for medierulleholder

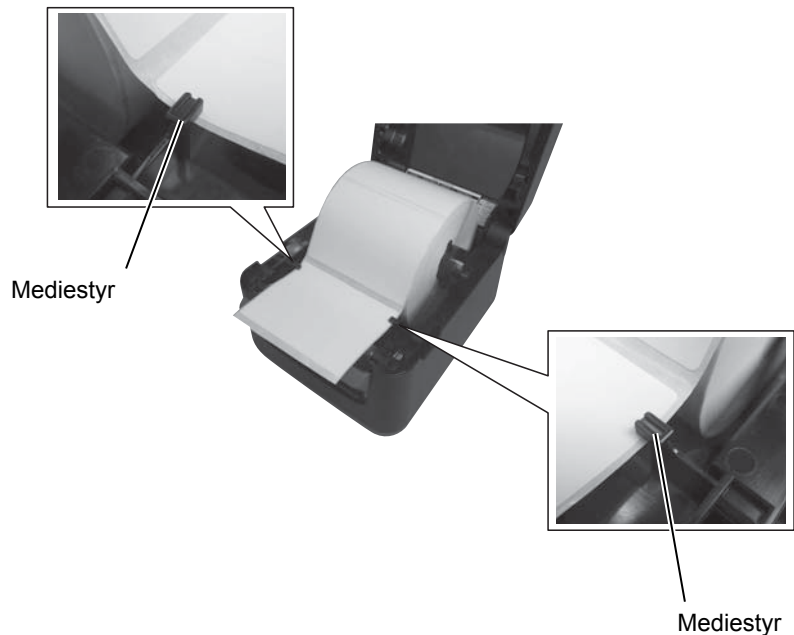


BEMÆRKNINGER:

1. Sørg for, at printsiden vender opad.
2. Klip forkanten på mediet lige af med en saks.

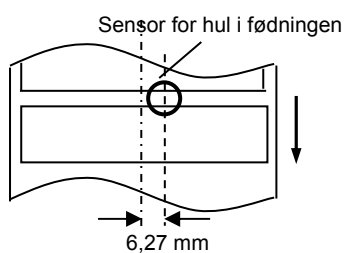
2.7 Ilægning af medier (forts.)

3. Før mediet gennem mediestyrene. Træk i mediet indtil det når til fronten på printeren.



BEMÆRKNINGER:

1. Der er som standard valgt den sensortype, der blev anvendt ved sidste udskriftsjob. For at ændre sensortypen, se **Afsnit 2.8.1 Kalibrering af mediesensor.**
2. Sensoren for mellemrum i fødningsen er placeret 6,27 mm lige fra mediecentrum.

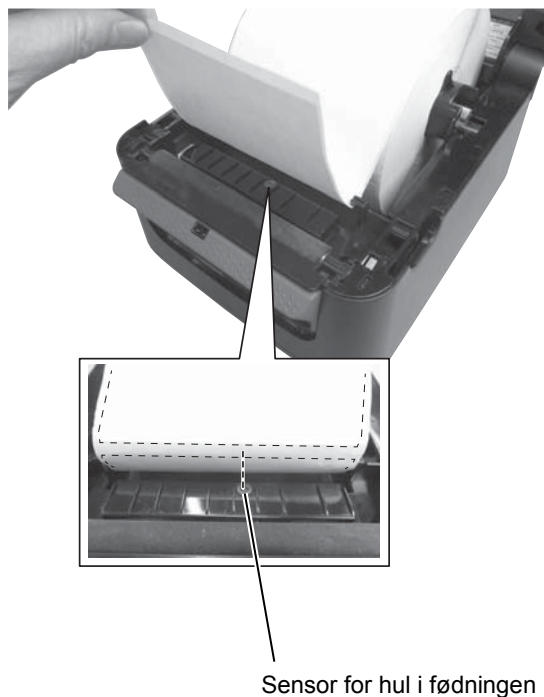


BEMÆRK:

Vær opmærksom på, at mediestyrene (Media Guides) ikke presser medierne. Dermed bøjer medierne, hvilket kan føre til papirstop eller fejl i fødningsen.

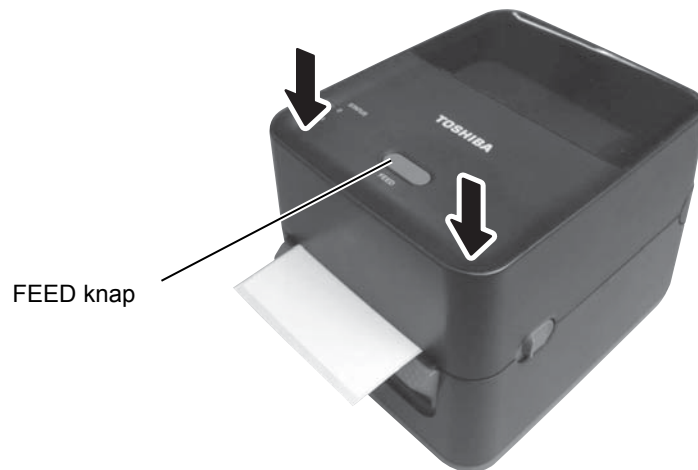
4. Kontroller og vælg den sensortype der skal anvendes. (se **Afsnit 2.8.1.**)

Denne printer har en sensor for mellemrum i fødningsen, der registrerer mellemrum mellem mærkater. Da placeringen af sensoren for mellemrum i fødningsen er fast, er det ikke nødvendigt at justere den.



2.7 Ilægning af medier (forts.)

5. Luk topdækslet, og tryk på [FEED] knappen for at kontrollere om mediet fødes korrekt.



BEMÆRKNINGER:

1. For at adskille de udskrevne medier fra printeren i batch-tilstand, skal du afrive mediet ved medieudkastet eller klippe mediet efter aftagningspladen. Hvis du river mediet af på printerhovedet ved en fejl, skal du sørge for at føde en mærkat (10 mm eller mere) med FEED knappen forud for næste udstedelse. Undladelse af dette kan forårsage papirstop.
2. Når du bruger medier der er viklet indefra og udskriver uden afrivning af tidligere udstedte mærkater, skal "Forward Feed Wait" funktionen indstilles til slukket ved hjælp af printerens indstillingsværktøj. Undladelse af dette kan forårsage papirstop.

Der er to udstedelsestilstande tilgængelige for denne printer.

Batch-tilstand:

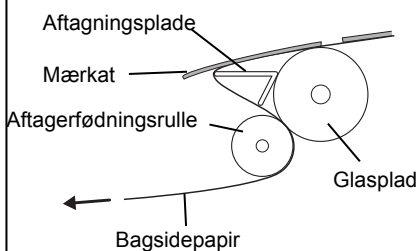
I batch-tilstanden udskrives medierne løbende og fødes indtil antallet af udskrifter, der er angivet i udstedelseskommandoen, er nået.



2.7 Ilægning af medier (forts.)

BEMÆRKNINGER:

1. Ved udskrivning af mærkater uden at fjerne dem fra bagsidepapiret, er det ikke nødvendigt at sende mediet gennem aftagningsblokken.
2. Når mediet er indstillet korrekt, skal bagsidepapiret klemmes mellem glaspladen og aftagerfødningsrullen, som vist nedenfor.



FORSIGTIG!

Når du åbner aftagningsenheden for at isætte medierne, skal du passe på ikke at tabe metal eller andre fremmedlegemer, såsom papirclips ned i modulet, da det kan forårsage funktionsfejl på printeren.

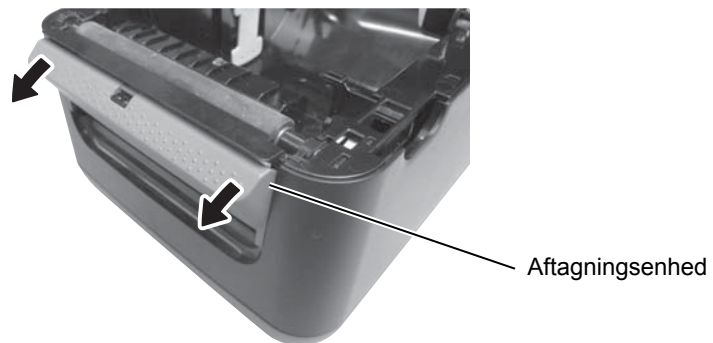
Aftagningstilstand:

Når der udskrives i aftagningstilstand, bliver mærkaterne automatisk fjernet fra bagsidepapiret hver gang en mærkat er udskrevet.

• **Hvordan indstilles medier**

Ved udstedelse af mærkater i aftagningstilstand, indstil mærkatet med følgende procedure:

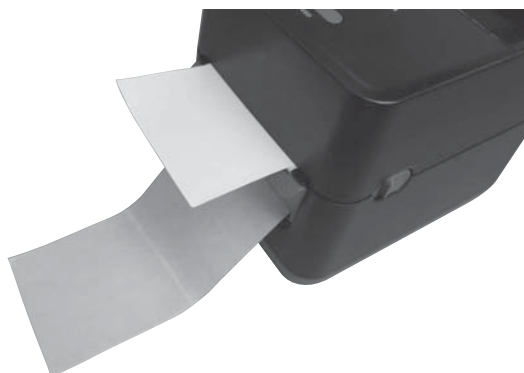
1. Ilæg mediet som beskrevet på de forrige sider.
2. Åbn aftagningsenheden ved at trække ud i den.



3. Fjern nok mærkater fra den førende kant af medierne, så der er 20 cm bagsidepapir fri, og sæt den øverste kant af bagsidepapiret i medieporten på aftagningsenheden.



4. Luk aftagningsenheden og topdækslet.



2.8 Kalibrering af mediesensor, testudskrivning, og hjælpeprogram til leveringsmetode

Disse hjælpeprogrammer anvendes til at kalibrere følsomheden af sensoren for mellemrum i fødningsen, udskrive en test med oplysninger om printerindstillingerne og indstille printeren til leveringstilstand. Når der skiftes fra et type medie til et andet, er det nødvendigt at kalibrere mediesensorerne.

2.8.1 Kalibrering af mediesensor

BEMÆRK:

Den sensor, der blev valgt i sidste udskriftsjob huskes og anvendes hver gang. Standardsensor er sensor for mellemrum i fødningsen.

1. Sluk for printeren, sørg for at medierne er ilagt korrekt og luk topdækslet.
Bemærkning: Placer ikke fortrykte områder over mediesensoren, da dette vil deaktivere den korrekte sensorkalibrering.
2. Tryk og hold på [FEED] knappen, mens du tænder for printeren.
3. Begge statuslamper (LED 1 og LED 2) tænder i følgende rækkefølge:
Orange → Grøn → Andre farvesekvenser
4. Slip [FEED] knappen, når LED 1 og LED 2 lyser i den kombination der passer med den sensor du ønsker at kalibrere.
Sensor (gennemlysende) for mellemrum i fødningsen: LED 1 grøn, LED 2 rød.
5. Tryk på [FEED] knappen.
Printeren føder medier og udfører en sensorkalibrering.
6. For at vende tilbage til online driften, sluk og tænd for printeren.

2.8.2 Testudskrivning og leveringsmetode

1. Sluk for strømmen til printeren og ilæg en medierulle i printeren.
2. Tryk og hold på [FEED] knappen, mens du tænder for printeren. Statuslamperne (LED 1 og LED 2) tænder i følgende rækkefølge:
Orange → Grøn → Andre farvekombinationer
3. Slip [FEED] knappen, når LED 1 lyser orange og LED 2 lyser grønt.
4. Tryk på [FEED] knappen.
5. Printeren udfører en testudskrivning, og går derpå ind i leveringsmetoder.
6. For at vende tilbage til online driften, sluk og tænd for printeren.

Prøve på testudskrivning af mærkat

BEMÆRK:

Følgende kommandoer har ingen påvirkning af testudskrivningen.
D, AX, XS, Z2;1, Z2;2 (kun AY-kommandoer vil påvirke)

```

B-FV4D-G PRINTER INFO.

PROGRAM VERSION          04MAY2015B-FV4  V1.5
TPCL VERSION            19MAR2015  V1.3B
CG VERSION              27FEB2014  V1.0
CHINESE VERSION        27FEB2014  V1.0
CODEPAGE VERSION      27FEB2014  V1.0
BOOT VERSION           V1.4
KERNEL FONT VERSION    1.0.04
[PARAMETERS]
HW DETECT               [0000000000000000]
TONE ADJUST(T)         [---]
TONE ADJUST(D)         [+00]
FEED ADJUST            [+0.0mm]
CUT ADJUST             [+0.0mm]
BACKFEED ADJUST       [+0.0mm]
X-COORD. ADJUST       [+0.0mm]
CODEPAGE              [PC-850]
ZERO SLASH             [0]
FEED KEY               [FEED]
EURO CODE              [B0]
CONTROL CODE           [AUTO]
MAXI CODE SPEC.       [TYPE 1]
SENSOR SELECT         [Transmissive]
PRINT SPEED            [5ips]
FORWARD WAIT          [ON]
AUTO CALIB.           [ON(Pwr)]
MULTI LABEL           [OFF]
AUTO THP CHK          [OFF]
BASIC                  [OFF]
Reserved item1
Reserved item1
FLASH ROM              [16MB]
SDRAM                  [32MB]
USB SERIAL NUM.       [000000000001]
[INFORMATION]
INFORMATION            [B-FV4D-GH14-QM-R]
                      [2305M000001]
TOTAL FEED1            [0.00km]
TOTAL FEED2            [00000cm]
                      [0000.0inch]
TOTAL PRINT            [0.00km]
TOTAL CUT              [0]
[RS-232C]
BAUD RATE              [9600]
BIT                    [8]
STOP BIT               [1]
PARITY                 [None]
FLOW                   [XON/XOFF]

```


2.8.2 Testudskrivning og leveringsmetode (forts.)

[LAN]	
IP ADDRESS	[192.168.010.020]
SUBNET MASK	[255.255.255.000]
GATEWAY	[000.000.000.000]
MAC ADDRESS	[ab-cd-ef-01-23-45]
DHCP	[ON]
DHCP CLIENT ID	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
	[FFFFFFFFFFFFFFFF]
DHCP HOST NAME	[]
	[]
SOCKET COMM.	[ON]
SOCKET COMM. PORT	[9100]

Indholdet af testudskrivningen er forskelligt og baseret på emuleringstilstanden. Oversigten nedenfor er ved TPCL-tilstand.

PROGRAM VERSION-----	} Firmware version
TPCL VERSION -----	
CG VERSION-----	
CHINESE VERSION -----	
CODEPAGE VERSION-----	
BOOT VERSION -----	
KERNEL FONT VERSION -----	
HW DETECT -----	Hardware registreringsafmærkning
TONE ADJUST(T)-----	Reserveret parameter
TONE ADJUST(D) -----	Finjusteringsværdi for udskriftstenen
FEED ADJUST -----	Finjusteringsværdi for udskriftsposition
CUT ADJUST-----	Reserveret parameter
BACKFEED ADJUST-----	Finjusteringsværdi for mængden af tilbagetrækning
X-COORD. ADJUST -----	Finjusteringsværdi for x-koordinatet
CODEPAGE -----	Valg af tegnkode
ZERO SLASH -----	Valg af Font "0"
FEED KEY -----	[FEED] Valg af hovedfunktioner
EURO CODE -----	Indstilling af Euro-kode
CONTROL CODE -----	Kontrolkodetype
MAXI CODE SPEC. -----	Indstilling af Maxicode-specifikation
SENSOR SELECT -----	Sensortype
PRINT SPEED-----	Udskriftshastighed
FORWARD WAIT-----	Ventefunktion for fremføring efter udstedelse
AUTO CALIB.-----	Automatisk indstilling af kalibrering
MULTI LABEL -----	Indstilling af flere mærkater
AUTO TPH CHECK-----	Indstilling af automatisk kontrol af printerhovedet for ødelagte dots
BASIC-----	Indstilling af basisfortolker
Reserved item1 -----	} Reserveret parameter
Reserved item2-----	
FLASH ROM -----	Flash ROM kapacitet
SDRAM-----	SDRAM kapacitet
USB SERIAL NUM.-----	USB serienummer
INFORMATION -----	Printer modelnavn og serienummer.
TOTAL FEED1 -----	Total fødningslængde (forhold1)
TOTAL FEED2-----	Total fødningslængde (forhold2)
TOTAL PRINT -----	Total udskrivningslængde
TOTAL CUT-----	Reserveret parameter
[RS-232C] -----	RS-232C indstillingsværdi (BAUD RATE, BIT, STOP BIT, PARITY, FLOW)
[LAN] -----	Værdier for netværksindstillinger (IP ADDRESS, SUBNET MASK, GATEWAY, MAC ADDRESS, DHCP, DHCP CLIENT ID, SOCKET COMM., SOCKET COMM. PORT)

3. VEDLIGEHOLDELSE

⚠ ADVARSEL!

1. Sørg for, at **SLUKKE** for strømmen inden der udføres nogen form for vedligeholdelse.
Unladelse af at gøre dette kan forårsage elektrisk stød.
2. For at undgå skader, skal du passe på ikke at klemme fingrene, mens du åbner eller lukker låget.
3. Vær forsigtig ved håndtering af printerhovedet, da det bliver meget varmt under udskrivning. Giv det mulighed for at køle ned inden der udføres vedligeholdelse.
4. Hæld ikke vand direkte ned i printeren.

Dette kapitel beskriver de rutinemæssige vedligeholdelsesprocedurer. For at sikre en kontinuerlig drift af printeren i høj kvalitet, skal du regelmæssigt udføre disse vedligeholdelsesrutiner. Når printeren anvendes intensivt (høj produktion) skal det udføres dagligt. Når printeren ikke anvendes intensivt (lav produktion) skal det udføres ugentligt.

3.1 Rengøring

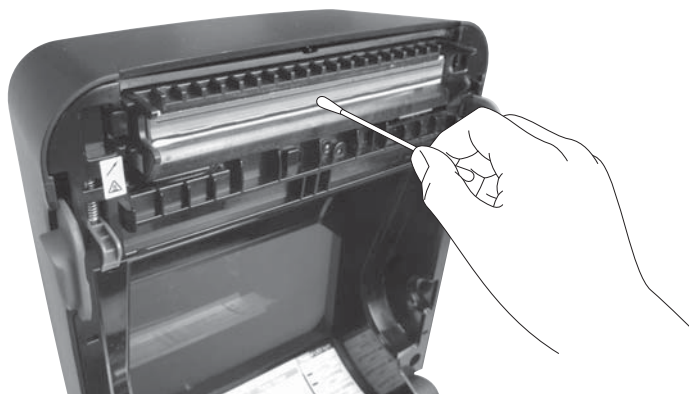
For at opretholde printerens ydeevne og udskriftskvalitet, skal du rengøre printeren med jævne mellemrum, eller når mediet udskiftes.

3.1.1 Printerhovede

⚠ FORSIGTIG!

1. Lad ikke hårde genstande berøre printerhovedet eller glaspladen, da dette kan forårsage skade på dem.
2. Anvend ikke flygtige opløsningsmidler, herunder fortynder og benzen, da dette kan medføre misfarvning af dækslet, fejl i udskrivningen eller nedbrydning af printeren.
3. Rør ikke ved printerhovedelementet med bare hænder, da statisk elektricitet kan ødelægge printerhovedet.

1. SLUK for strømmen.
2. Åbn topdækslet.
3. Rens printerhovedelementet med et rengøringsmiddel til printerhovedet, vatpind eller en blød klud fugtet med ethanol.

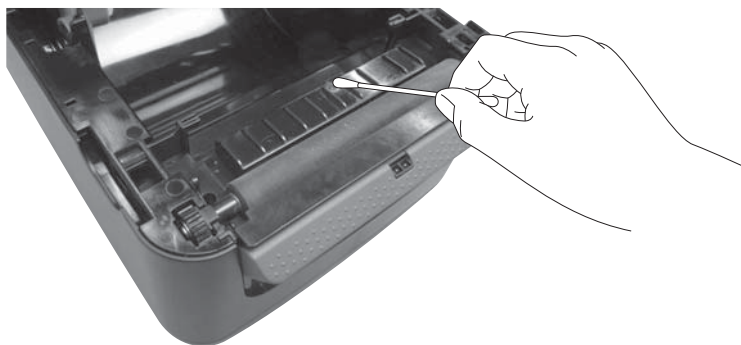


BEMÆRK:

Rengøringsmidlet til printerhovedet kan købes hos din autoriserede TOSHIBA TEC CORPORATION servicerepræsentant.

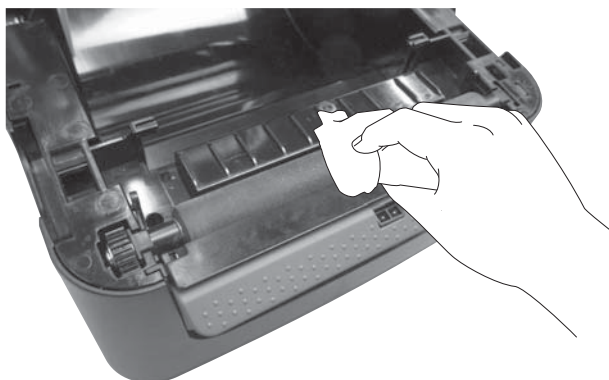
3.1.2 Sensorer

1. Tør mediesensorerne af med en blød klud eller bomuld fugtet med ren ethanol.
2. For at fjerne støv eller papirpartikler, aftørres sensorerne med en tør, blød klud.



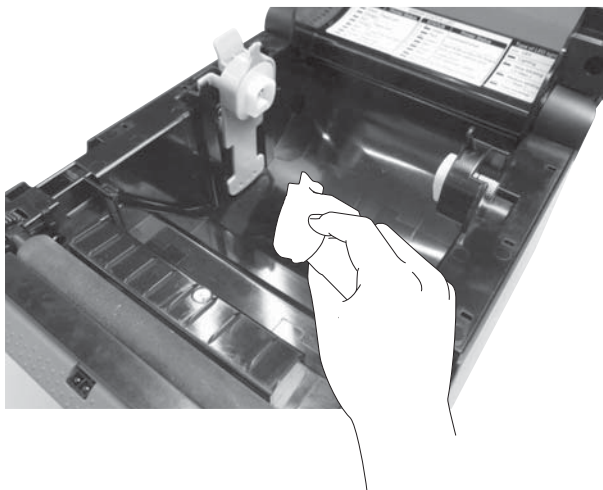
3.1.3 Glaspladerulle

Tør glaspladerullen af med en blød klud fugtet med ren ethanol.



3.1.4 Kabinet til medier

Aftør kabinettet til medier med en tør, blød klud. Aftør snavs med en blød klud fugtet med et mildt rengøringsmiddel.



3.2 Pleje/Håndtering af medier

 **FORSIGTIG!**

Vær sikker på at nøje gennemgå og forstå vejledningen over forbrugsvarer (Supply Manual). Anvend kun medier der opfylder de specificerede krav. Anvendelse af ikke-specificerede medier kan forkorte levetiden på hovedet og resultere i problemer med læsbarheden af stregkoder eller udskriftskvalitet. Alle medier skal håndteres med forsigtighed for at undgå skader på medierne eller printer. Læs vejledning i dette afsnit omhyggeligt.

- Opbevar ikke medier længere end producentens anbefalede hyldetid.
- Opbevar medierullerne på den flade side. Opbevar dem ikke på de buede sider, da dette kan trykke siden flad og forårsage uregelmæssige medier og dårlig udskriftskvalitet.
- Opbevar medier i plastposer og forsegl dem altid igen efter åbning. Ubeskyttede medier kan blive beskidte og den ekstra slidtage fra støv og smudspartikler vil forkorte printerhovedets levetid.
- Opbevar medier et koldt, tørt sted. Undgå steder, hvor de ville blive udsat for direkte sollys, høje temperaturer, høj luftfugtighed, støv eller gas.
- Den termiske papir, der anvendes til direkte termisk udskrivning, må ikke have specifikationer, der overstiger Na^+ 800 ppm, K^+ 250 ppm og Cl^- 500 ppm.
- Noget blæk, der bruges på fortrykte medier, kan indeholde ingredienser, der forkorter levetiden for printerhovedet. Anvend ikke mærkater der er fortrykt med blæk, der indeholder hårde stoffer som kulsyre calcium (CaCO_3) og kaolin (Al_2O_3 , 2SiO_2 , $2\text{H}_2\text{O}$).

For yderligere information, kontakt din lokale forhandler eller producenten af dine medier.

4. FEJLSØGNING

⚠ ADVARSEL!

Hvis et problem ikke kan løses ved at træffe foranstaltninger, der er beskrevet i dette kapitel, må du ikke forsøge at reparere printeren. Sluk printeren og træk ledningerne ud. Kontakt derpå en autoriseret TOSHIBA TEC CORPORATION servicerepræsentant for at få hjælp.

4.1 Fejlsøgningsguide

Symptom	Årsag	Løsninger
Strømlampen på jack-stikket lyser ikke selvom strømkablet er sat i en stikkontakt.	Strømkablet er ikke indsat i strømindgangen.	Udtag strømkabel fra stikkontakten, tilslut strømkablet til strømindgangen, tilslut det derpå igen til stikkontakten. (⇒ Afsnit 2.5)
	Der er en strømafbrydelse, eller der leveres ikke strøm frem til stikkontakten.	Test stikkontakten med et strømkabel fra andet elektrisk apparat. Hvis der ikke bliver tilført strøm, kontakt en elektriker eller din el-leverandør.
	Der er sprunget en sikring i bygningen eller afbryderen er udløst.	Kontroller sikringer eller afbryder.
LED 1 lyser ikke grønt, når afbryderen er tændt selvom strømlampen på jack-stikket er tændt.	Jack-stikket er ikke tilsluttet til printeren.	Udtag strømkabel fra stikkontakten, indsæt jack-stikket i printeren, tilslut derpå igen strømkablet til stikkontakten. (⇒ Afsnit 2.5)
Medier er ikke udstedt.	Medier er ikke isat korrekt.	Indsæt medier korrekt. (⇒ Afsnit 2.7)
	Tilslutningskablet er ikke tilsluttet korrekt.	Tilslut kablet igen. (⇒ Afsnit 2.4)
	Mediesensoren er snavset.	Rengør mediesensoren. (⇒ Afsnit 3.1.2)
Ingenting udskrives.	Medierne der er ilagt, er ikke direkte termiske medier, selvom direkte termisk tilstand er valgt.	Ilæg rullen med termisk papir. (⇒ Afsnit 2.7)
	Medier er ikke isat korrekt.	Indsæt medier korrekt. (⇒ Afsnit 2.7)
	Udskriftsdata er ikke sendt fra værtscomputeren.	Send udskriftsdata.
Dårlig udskrift	Der anvendes ikke et medie der er godkendt af TOSHIBA TEC CORPORATION.	Udskift mediet til godkendt medie.
	Printerhovedet er beskidt.	Rengør printerhovedet. (⇒ Afsnit 3.1.1)
Manglende punkter	Printerhovedet er beskidt.	Rengør printerhovedet. (⇒ Afsnit 3.1.1)
	Nogle af printerhovedelementerne er delvist ødelagte.	Hvis de manglende punkter påvirker udskriftsresultatet, sluk printeren og kontakt den nærmeste TOSHIBA TEC CORPORATE forhandler, for at spørge efter en udskiftning af printerhovedet.

Symptom	Årsag	Løsninger
Mærkater adskilles ikke korrekt fra bagsidepapiret. (Hvis der er monteret aftagningsenhed.)	Der anvendes ikke et medie der er godkendt af TOSHIBA TEC CORPORATION.	Udskift mediet til godkendt medie.
	Mærkaterne er ilagt forkert.	Ilæg mærkaterne korrekt. (⇒ Afsnit 2.7)

4.2 Statuslampe

LED 1	LED 2	Årsag	Løsninger
Grøn	Slukket	Standby	Normal
Grøn ^F	Slukket	Kommunikerer med en vært	Normal
Grøn ^S	Slukket	Udskrivning er stoppet midlertidigt (pause.)	Tryk på [FEED] knappen. Udskrivning genoptages.
Rød	Orange ^F	Temperaturen på printerhovedet er overskredet maks. grænsen.	Stop udskrivning og lad printerhovedet køle af, indtil LED 1 lyser grønt. Hvis LED 1 ikke lyser grønt eller dette problem opstår ofte, kontakt nærmeste TOSHIBA TEC CORPORATION forhandler.
Rød	Grøn	Der er opstået en kommunikationsfejl. (Kun hvis RS-232C anvendes.)	Tryk på [FEED] knappen for at genstarte printeren, eller sluk og tænd for printeren. Hvis dette problem ofte opstår, sluk printeren og kontakt nærmeste TOSHIBA TEC CORPORATION forhandler.
Orange	Rød	Mediet er slut.	Ilæg en ny medierulle og tryk derefter på [FEED] knappen. (⇒ Afsnit 2.7)
Orange	Grøn	Der er opstået papirstop.	Fjern de fastklemte medier, indfør derpå medier igen, og tryk på [FEED] knappen. (⇒ Afsnit 4.3)
Rød	Rød ^M	Der er forsøgt en handling eller fødnig med åbent topdæksel.	Luk topdækslet helt, og tryk på [FEED] knappen. Udskrivning genoptages.
Rød	Orange ^M	Printerhovedet er ødelagt.	Sluk for strømmen og kontakt nærmeste TOSHIBA TEC CORPORATION forhandler.
Slukket	Slukket	Strømmen er slukket. Topdækslet er åbent, hvis printeren er tændt.	Tænd for strømmen. Luk topdækslet helt.

Hastigheden på den blinkende LED

Symbol	Status	Blinke interval
S	Blinker langsomt	2,0 sek.
M	Blinker i mellemhastighed	1,0 sek.
F	Blinker hurtigt	0,5 sek.

4.3 Fjerne fastklemt medie

Dette afsnit beskriver, hvordan du fjerner et fastklemmt medie fra printeren.



FORSIGTIG!

Der må ikke anvendes værktøj der kan skade printerhovedet.

1. SLUK for strømmen.
2. Åbn topdækslet og åbn printerhovedblokken.
3. Fjern medierullen.
4. Fjern det fastklemte medie fra printeren. ANVEND IKKE nogen skarpe redskaber eller værktøj, da disse kan skade printeren.
5. Rengør printerhovedet og glaspladen, fjern derefter yderligere støv eller fremmede partikler.
6. Ilæg medier igen, og luk topdækslet.

APPENDIKS 1 SPECIFIKATIONER

APPENDIKS 1 beskriver printerens specifikationer og forbrugsdele, der kan anvendes med B-FV4D-GH printeren.

A1.1 Printer

Følgende er printerens specifikationer:

Enhed	B-FV4D-GH-Serien
Forsyningsspænding	AC100 til 240V, 50/60 Hz
Strømforbrug	
Under et udskriftsjob	100 til 120V: 1,0 A, 60 W maksimum, 200 til 240V: 0,6 A, 59 W maksimum
Under standby	100 til 120V: 0,12A, 3,7 W maksimum, 200 til 240V: 0,07 A, 3,8 W maksimum
Driftstemperaturområde	5°C til 40°C (41°F til 104°F)
Temperaturområde for opbevaring	-20°C til 60°C (-4°F til 140°F)
Relativ fugtighed	25 % til 85 % RF (ikke kondenserende)
Fugtighed ved opbevaring	10 % til 90 % RF (ikke kondenserende)
Opløsning	203 dpi (8 dots/mm)
Udskrivningsmetode	Direkte termisk
Udstedelsestilstand	Batch, aftagning
Udskrivningshastighed	
I batchtilstand	50,8 mm/sek. (2"/sek.), 76,2 mm/sek. (3"/sek.), 101,6 mm/sek. (4"/sek.), 127 mm/sek. (5"/sek.), 152,4 mm/sek. (6"/sek.)
I aftagningstilstand	50,8 mm/sek. (2"/sek.), 76,2 mm/sek. (3"/sek.)
Tilgængelig mediebredde (inklusive bagsidepapir)	105 mm (4,1") +1 mm/-1,5 mm
Effektiv udskrivningsbredde (maks.)	99 mm (3,9")
Maks. udskrivningsforhold	Gennemsnit 15 %
Dimension (B x D x H)	183,8 mm x 244,5 mm x 198,7 mm (7,2" x 9,6" x 7,8")
Vægt	2,2 kg (4,9 lb) (eksklusive medie)
Tilgængelige strekkodetyper	EAN8/13, EAN8/13 tillæg 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A tillæg 2&5, UPC-E tillæg 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, GS1-128 (UCC/EAN128), NW7, MSI, Industriel 2 af 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, USPS Intelligent mail strekkode, GS1 DataBar
Tilgængelige to-dimensionelle koder	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417
Tilgængelige sammensatte symboler	GS1-128 sammensat (CC-A/CC-B/CC-C)
Tilgængelig font	Times Roman (6 størrelser), Helvetica (6 størrelser), Presentation (1 størrelse), Letter Gothic (1 størrelse), Courier (2 størrelser), Prestige Elite (2 størrelser), OCR-A (1 type), OCR-B (1 type), Simplified Chinese (1 størrelse)
Rotationer	0°, 90°, 180°, 270°
Standard tilslutning	USB 2,0 fuld hastighed Ethernet tilslutning (10/100 Base) Seriel tilslutning (RS-232C)

BEMÆRKNINGER:

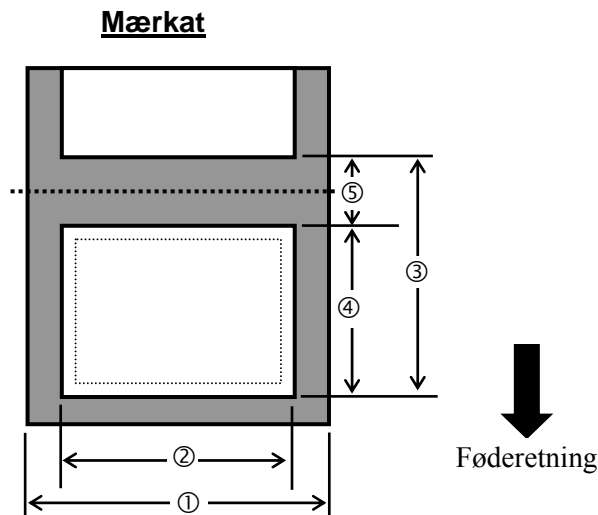
- *Data Matrix™* er et varemærke tilhørende International Data Matrix Inc., USA.
- *PDF417™* er et varemærke tilhørende Symbol Technologies Inc., USA.
- QR Code er et varemærke tilhørende DENSO CORPORATION.
- Maxi Code er et varemærke tilhørende United Parcel Service of America, Inc., USA.

A1.2 Medier

Sørg for, at de medier der skal anvendes er godkendt af TOSHIBA TEC CORPORATION. Garantiene gælder ikke for problemer opstået grundet brug af medier, der ikke er godkendt af TOSHIBA TEC CORPORATION. For information om medier der er godkendt af TOSHIBA TEC CORPORATION, kontakt en autoriseret TOSHIBA TEC CORPORATION forhandler.

A1.2.1 Medietype

Tabellen nedenfor viser størrelser og form på de medier der kan anvendes på denne printer.



Enhed: mm (tomme)

Udstedelsestilstand / Enhed	Batchtilstand / Batchtilstand (afrivning)	Aftagningstilstand
① Mediebredde (Inklusive bagsidepapir)	105 (4,1) +1,0/-1,5	
② Mærkatbredde	102 (4,0)	
③ Mediebane	10 til 999 (0,39 til 39,3) <i>Se BEMÆRKNING 2.</i>	25,4 til 152,4 (1,0 til 6,0) <i>Se BEMÆRKNING 2.</i>
④ Mærkatlængde	8 til 997 (0,31 til 39,2) <i>Se BEMÆRKNING 2.</i>	23,4 til 150,4 (0,92 til 5,92) <i>Se BEMÆRKNING 2.</i>
⑤ Længde på mellemrum	2,0 til 10,0 (0,08 til 0,39)	
Tykkelse	0,06 til 0,19 (0,0024 til 0,0075)	
Maks. ydre rullediameter	Ø127 (5,0)	
Rulle retning	Udvendigt (standard), Indvendigt (<i>Se BEMÆRKNING 2.</i>)	
Inderste kernediameter	25,4 og 38,1 (<i>Se BEMÆRKNING 2.</i>)	

BEMÆRKNINGER:

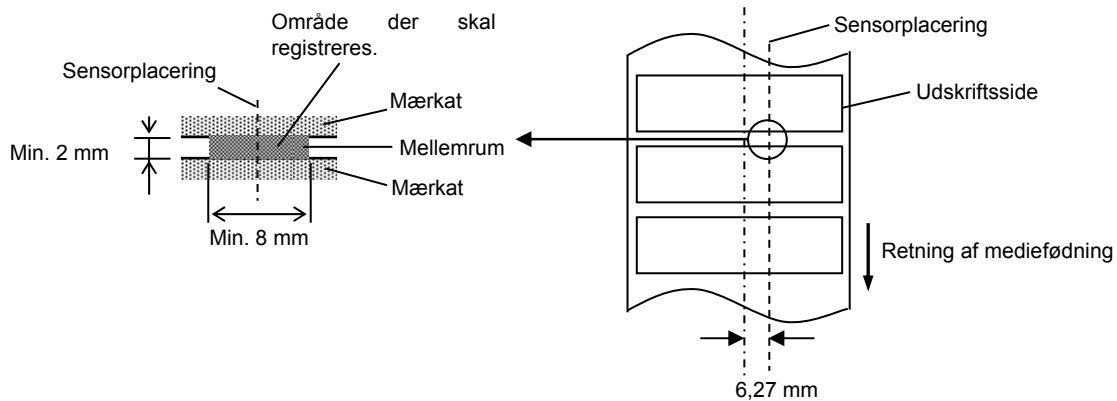
- For at sikre udskriftskvaliteten og levetiden for printerhovedet, anvend kun medier der er godkendt af TOSHIBA TEC CORPORATION.
- Når du anvender medier der er viklet indefra, er specifikationerne begrænset som følger:

Enhed: mm (tomme)

Udstedelsestilstand	Batchtilstand / Batchtilstand (afrivning)	Aftagningstilstand
③ Mediebane	10 til 999 (0,39 til 39,3)	25,4 til 86,2 (1,0 til 3,39)
④ Mærkatlængde	8 til 997 (0,31 til 39,2)	23,4 til 76,2 (0,92 til 3,0)
Inderste kernediameter	38,1 (1.5)	38,1 (1.5)

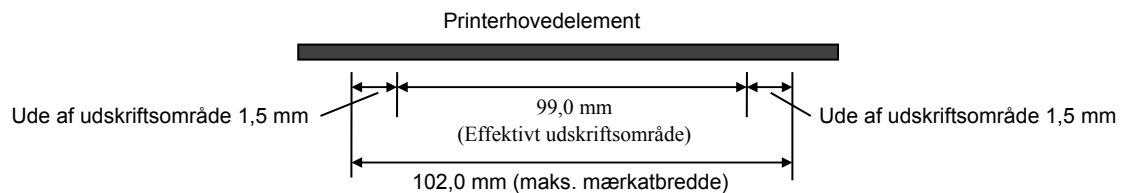
A1.2.2 Registreringsområde for sensor (gennemlysende) for mellemrum i fødingen

Den gennemlysende sensor er fast og placeret 6,27 mm lige fra centrum af mediebanen.
Den gennemlysende sensor registrerer et mellemrum mellem mærkater, som vist nedenfor.

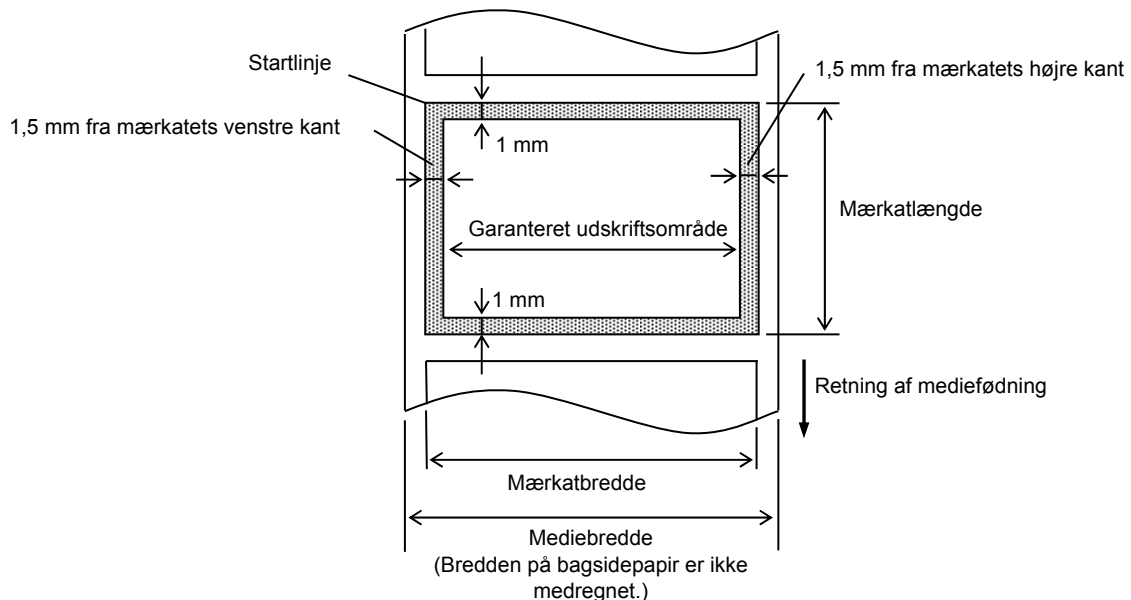


A1.2.3 Effektivt udskriftsområde

Billedet nedenfor illustrerer relationen mellem bredden på den effektive udskrift og mediebredden.



Tegningen nedenfor viser det effektive udskriftsområde på mediet.



BEMÆRKNINGER:

1. Sørg for ikke at udskrive på det 1,5 mm brede område fra mærkatets kanter (skraveret område i ovenstående figur).
2. Midten af mediet skal placeres midt for printerhovedet.
3. Udskriftskvaliteten garanteres ikke inden 3 mm fra printerhovedets position (inklusive 1 mm opbremsning).
4. Gennemsnitlig udskriftsdækning (sort), bør være 15 % eller mindre. For udskriftsområdet for strekkode, bør udskriftsdækningen være 30 % eller mindre.
5. Linjevægt bør være 3 til 12 dots.

APPENDIKS 2 TILSLUTNING

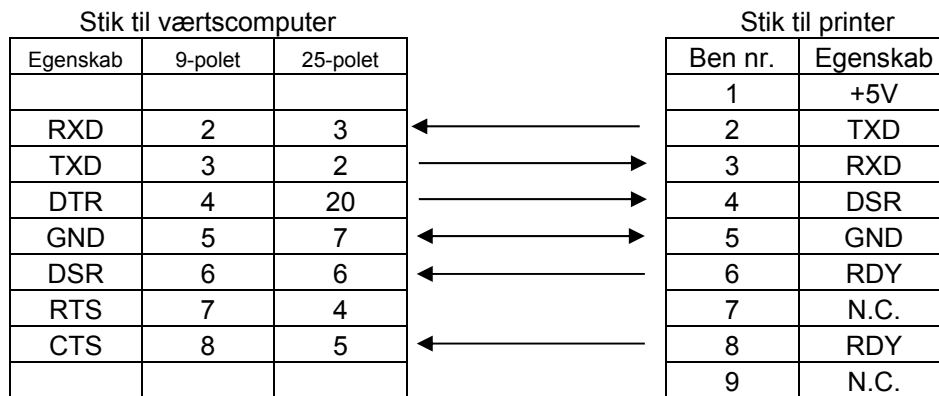
■ Tilslutningskabler

Før at forhindre stråling og modtagelse af elektrisk støj, skal tilslutningskabler opfylde følgende krav:

- Fuldt skærmet og forsynet med metal eller metalliserede indkapslinger af stik.
- Så korte som muligt.
- Bør ikke bundtes stramt med strømkabler.
- Bør ikke fastgøres til kabelføring af strømkabler.

■ RS-232C kabelbeskrivelse

Det serielle datakabel der anvendes til at forbinde printeren til en værtscomputer, bør være en af følgende to typer (9-polet eller 25-polet stik):



BEMÆRK:

Anvend et RS-232C kabel med stik med fastgørelsesskruer med tommegevind.

ORDLISTE

Aftagningstilstand

En driftstilstand i printeren, hvor en aftagningsenhed (tilbehør) er installeret til at adskille trykte mærkater fra bagsidepapiret én efter én.

Batch-tilstand

Udstedelsestilstand, der kontinuerligt udskriver medier, indtil det ønskede antal er blevet udskrevet.

Direkte termisk udskrivning

En udskrivningsmetode uden brug af farvebånd, men termiske medier, der reagerer på varme. Det termiske printerhovede opvarmer de termiske medier direkte, hvilket forårsager at udskriftsbilledet bliver udskrevet på mediet.

DPI

Dots Per Inch (prikker pr. tomme)

En enhed, der bruges til at angive udskriftstæthed eller opløsning.

Farvebånd

En film med blæk, der anvendes til at overføre et billede til mediet. Under udskrivningen med termisk overførsel bliver den opvarmet af det termiske printerhovede, hvilket forårsager at billedet bliver overført til mediet.

Font

Et komplet sæt af alfanumeriske tegn i en bestemt stiltype. F.eks. Helvetica, Courier, Times

Forsyning

Medie og farvebånd

IPS

Inch per second (tomme pr. sekund)

En enhed, der bruges til at angive udskriftshastighed.

Mærkat

En type medie med klæbende bagside leveret med et bagsidepapir.

Medie

Materiale, hvorpå billederne udskrives af printeren. Mærkat, etiketpapir, papir i endeløse baner, perforeret papir, mv.

Mellemrum

Afstand fra bunden af en mærkat til toppen af næste mærkat.

Opløsning

Graden af detaljer, som et billede kan duplikeres med. Den mindste enhed af et opdelt billede kaldes en pixel. Når opløsningen bliver højere, stiger antallet af pixels, hvilket resulterer i et mere detaljeret billede.

Printerdriver

Et softwareprogram, der vil konvertere programmets udskiftsansøgning til det sprog, som printeren forstår.

Printerhovedelement

Det termiske printerhovede består af en enkelt linje af bittesmå modstandselementer, som, når der sendes strøm gennem dem bliver varme og forårsager en lille prik, der brændes på det termiske papir eller en lille prik blæk, der overføres fra et termisk bånd til almindeligt papir.

Sensor for sort markering

En reflekterende sensor, der registrerer forskellen mellem et sort mærke og udskriftsområdet for at finde startpositionen for udskriften.

Sensor for mellemrum i fødningsen

En gennemlysningssensor, der registrerer mellemrum mellem mærkater og selve mærkatet, for at finde startpositionen for udskriften.

Skæringstilstand

Driftstilstand for printeren, hvor en afskæringsenhed (tilbehør) er installeret til automatisk at skære medier fra forsyningsrullen, efter at de er udskrevet. Udskrivningskommandoen kan specificere om hvert medie skal afskæres eller om der skal skæres efter et bestemt antal medier er blevet udskrevet.

Sort markering

En markering trykt på mediet gør det muligt for printeren, at registrere den korrekte startposition for medierne, og medvirker til at opretholde en konstant udskriftsposition.

Stregkode

En kode, der repræsenterer alfanumeriske tegn ved hjælp af en række sorte og hvide striber i forskellige bredder. Stregkoder anvendes i forskellige industrielle områder: Produktion, hospitaler, biblioteker, detailhandel, transport,

lager, mv. Læsning af stregkoder er en hurtig og præcis hjælp til at indlæse data, mens indtastning via tastatur er mere langsom og unøjagtig.

Tag

En medietype, der ikke har selvklæbende bagside, men sorte mærker til at angive udskriftsområdet. Normalt er tag papir lavet af pap eller andet holdbart materiale.

Termisk printerhovede

Et printerhovede, der anvender termisk overførsel eller en direkte termisk udskriftsmetode.

Udskrivning med termisk overførsel

En udskriftsmetode, hvor det termiske printerhovede opvarmer en blæk eller harpiksbelægning på farvebåndet ned mod mediet, hvilket får blækket/harpiks til at blive overført til mediet.

Udskrivningshastighed

Den hastighed udskrivningen foregår med. Denne hastighed er udtrykt i enheder af IPS (tommer pr. sekund).

