

TOSHIBA

Drukarka przenośna

B-FP3D-GH30/40-QM-R

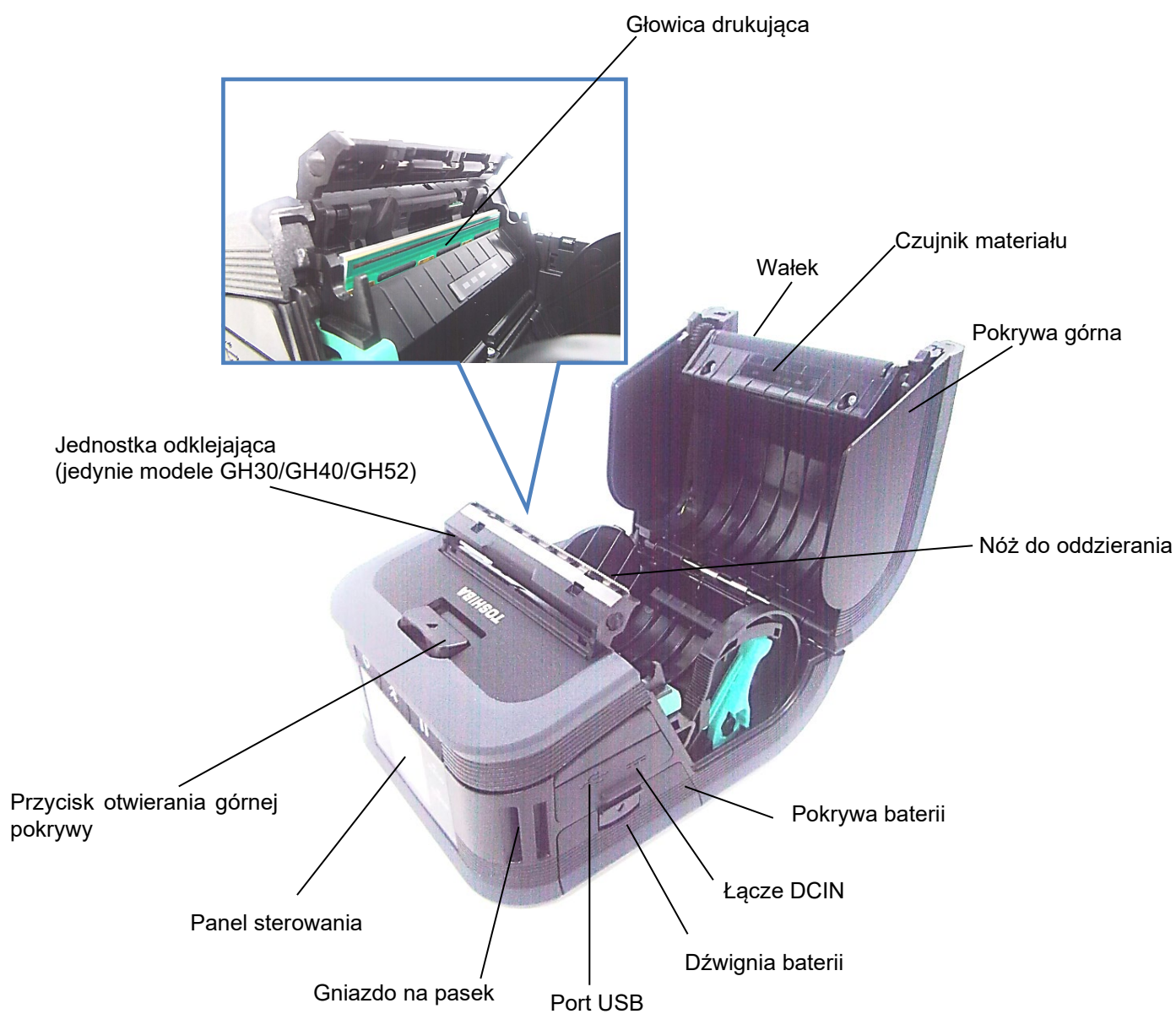
B-FP3D-GS32/42-QM-R

B-FP3D-GH52-QM-R

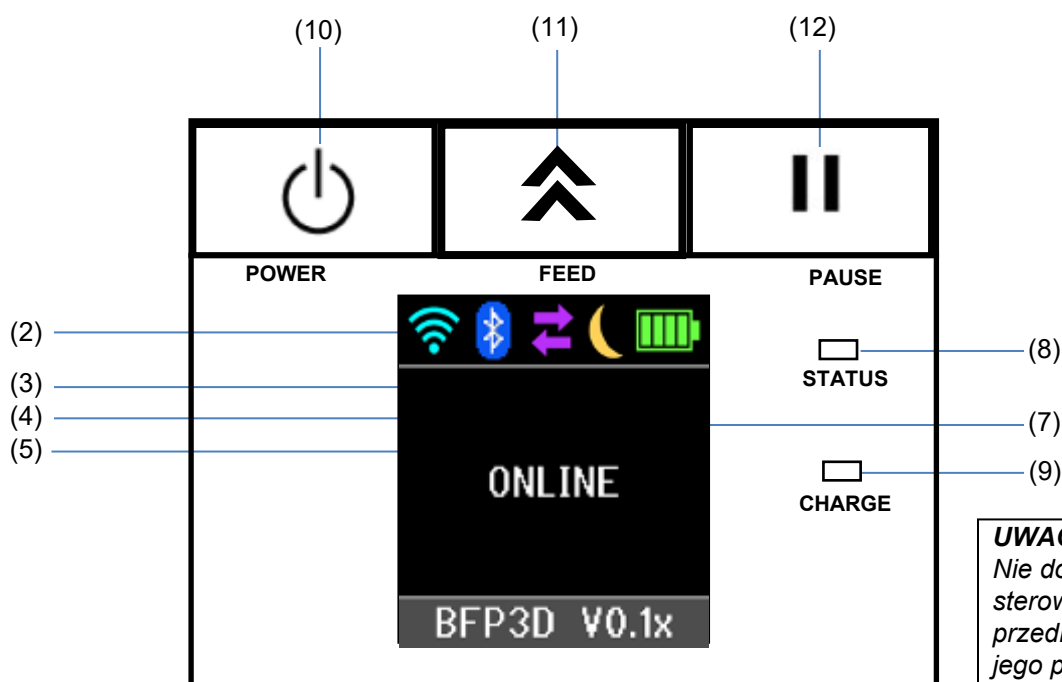
Instrukcja użytkownika



Nazwy części



Funkcje panelu sterowania



UWAGA:

Nie dotykać panelu sterowania ostrymi przedmiotami, ponieważ jego powierzchnia może łatwo ulec uszkodzeniu.

Nr	Nazwa/Ikona	Funkcja/Wykorzystanie	
(1)	Wyświetlacz ciekłokrystaliczny	Wyświetlane są ikony wskazujące statusy drukarki, takie jak natężenie fal radiowych, poziom baterii itp. Stan drukarki wyrażony jest znakami alfanumerycznymi lub symbolami.	
	Wyświetlacz LCD	ONLINE	Drukarka jest gotowa na wydanie polecenia z hosta.
		PAUSE	Drukarka znajduje się w stanie wstrzymania. Gdy praca drukarki zostanie wstrzymana podczas drukowania, wyświetlona zostanie liczba niewydrukowanych etykiet.
		COVER OPEN	Pokrywa górna jest otwarta.
		LBL PRESENT ****	Drukarka czeka na usunięcie wydrukowanej etykiety z wyjścia materiału. „****” oznacza liczbę niewydrukowanych etykiet.
		WAITING(XXXX)	Drukarka czeka na powrót zasilania baterii lub spadek temperatury głowicy drukującej lub silnika.
(2)	Siła sygnału WLAN	Wskazuje natężenie WLAN w 4 poziomach	
(3)	Bluetooth	 Bluetooth połączony	Wskazuje status połączenia Bluetooth
		 Bluetooth niepołączony	
(4)	Transmisja	 Odbiór danych przez drukarkę	Wskazuje status transmisji danych.
		 Dane wysyłane do hosta	
(5)	Uśpienie		Wyświetlane, gdy drukarka jest w trybie oszczędzania energii.

(6)	Błąd	 Wyświetlany, gdy w drukarce wystąpi błąd.
(7)	Poziom baterii	Wskazuje poziom baterii w 5 poziomach.
(8)	Dioda STATUSU	Świeci się lub miga na zielono, czerwono lub pomarańczowo, aby wskazać status drukarki. • Świeci na zielono: Stan normalny • Świeci na pomarańczowo: Stan ostrzegawczy niskiego poziomu baterii (obsługa jest możliwa) • Świeci na czerwono: Niski poziom baterii • Miga na zielono lub pomarańczowo: Trwa komunikacja lub wewnętrzne przetwarzanie lub wydrukowana etykieta oczekuje na usunięcie. • Miga na czerwono: Stan błędu
(9)	Dioda CHARGE	Świeci się na pomarańczowo, gdy pakiet baterii jest ładowany i gaśnie, gdy ładowanie zostanie zakończone.
(10)	Przycisk [POWER]	Włącza lub wyłącza drukarkę. Jak włączyć drukarkę Gdy drukarka jest wyłączona, wciśnij i przytrzymaj przycisk POWER przez kilka sekund. Gdy na wyświetlaczu LCD ukaże się „ONLINE”, drukarka będzie gotowa. Jak wyłączyć drukarkę Wcisnąć i przytrzymać przycisk POWER do momentu wyłączenia się wyświetlacza LCD.
(11)	Przycisk [FEED]	Podaje materiał lub przedrukowuje wcześniej wydrukowane dane. Funkcja przycisku [FEED] zależna jest od trybu drukowania.
(12)	Przycisk [PAUSE]	Tymczasowo zatrzymuje podawanie materiału lub rozpoczyna przedruk. Wykorzystywany do przywrócenia działania drukarki po usunięciu przyczyny problemu.

Ładowanie pakietu baterii.

OSTRZEŻENIE!

1. Jeżeli z baterii wycieka ciecz albo wydostaje się dym lub nietypowy zapach, należy natychmiastowo przerwać użytkowanie. Trzymać baterię z daleka od ognia. Niewykonanie tej czynności może doprowadzić do wybuchu lub pożaru.
2. W Stanach Zjednoczonych zużyte baterie litowo-jonowe należy zwrócić do sklepu, w którym maszyna została zakupiona. (jedynie w przypadku USA)
3. **WŁAŚCIWA UTYLIZACJA BATERII LITOWO-JONOWYCH**
Przestroga: Nie należy dotykać uszkodzonej lub przeciekającej baterii litowo-jonowej.
4. Aby uniknąć obrażeń, należy uważać, aby nie upuścić pakietu baterii na stopę.

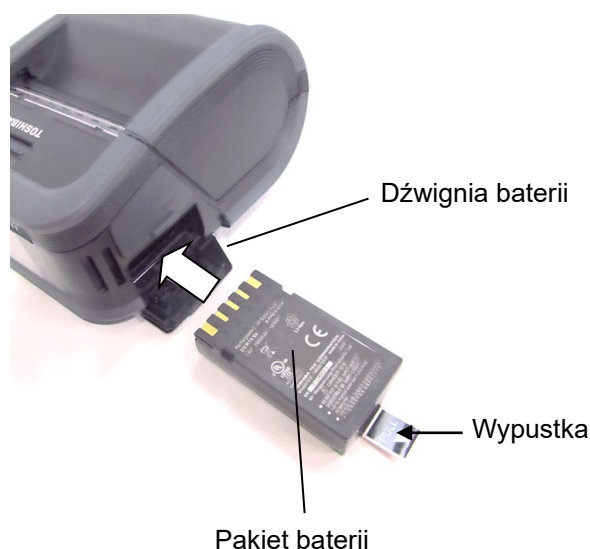
Należy wcisnąć dźwignię baterii, aby otworzyć pokrywę baterii, włożyć pakiet baterii w całości do drukarki. Pakiet baterii blokowany jest za pomocą pokrywki baterii.

Należy uważać na kierunek umieszczenia pakietu baterii.

UWAGA:

- Należy wykorzystywać jedynie baterie opracowane i wyprodukowane do użytku z drukarką serii B-FP3D:
B-FP803-BTH-QM-R
- Po rozpakowaniu dostarczona bateria nie jest naładowana w pełni. Należy naładować pakiet baterii za pomocą opcjonalnej ładowarki baterii lub naładować pakiet baterii w drukarce i podłączyć opcjonalny adapter przed użytkowaniem.

[Seria B-FP3D]



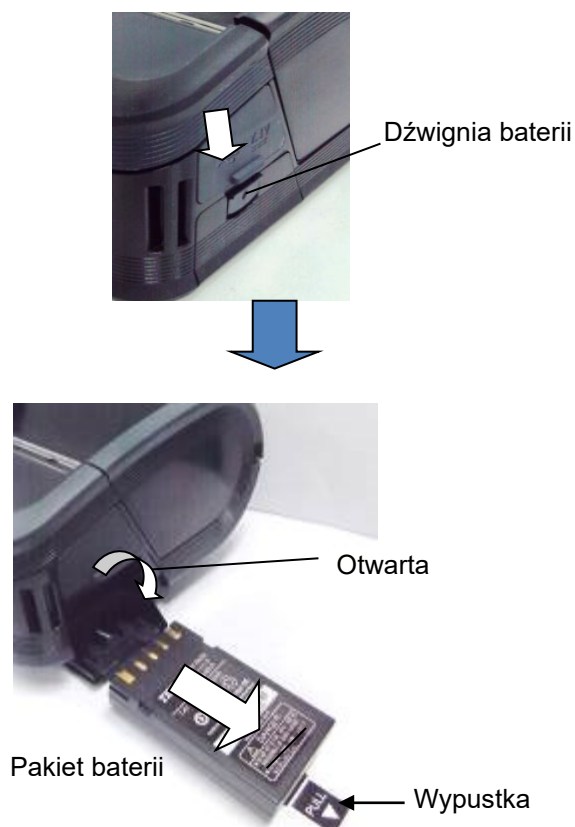
- ♦ Ładowarka baterii z jednym gniazdem: B-EP800-CHG-QM-R
- ♦ Ładowarka baterii z sześcioma gniazdami: B-EP800-CHG6-QM-R
- ♦ Adapter AC: B-FP800-AC-QM-S
- ♦ Adapter do gniazda zapalniczki: B-EP802-DC12-QM-R
- ♦ Przejściówka wtyku zasilania DC: B-FP800-DCJA-QM-R

PRZESTROGA!

NIE PODŁĄCZAĆ do drukarki urządzeń innych niż wskazane powyżej.

Usuwanie pakietu baterii

Przesunąć dźwignię baterii w dół w kierunku wskazanym przez strzałkę, a następnie usunąć pakiet baterii z drukarki, ciągnąc za wypustkę.



Ładowanie baterii za pomocą opcjonalnego adaptera

Podczas ładowania pakietu baterii w drukarce za pomocą opcjonalnego adaptera AC, ładowarki podłączanej do gniazdka zapalniczki lub adaptera DC, należy włożyć wtyczkę adaptera do złącza DCIN drukarki.

UWAGA:

Bardziej szczegółowe informacje na temat odpowiednich opcjonalnych adapterów znajdują się w Instrukcji użytkownika.

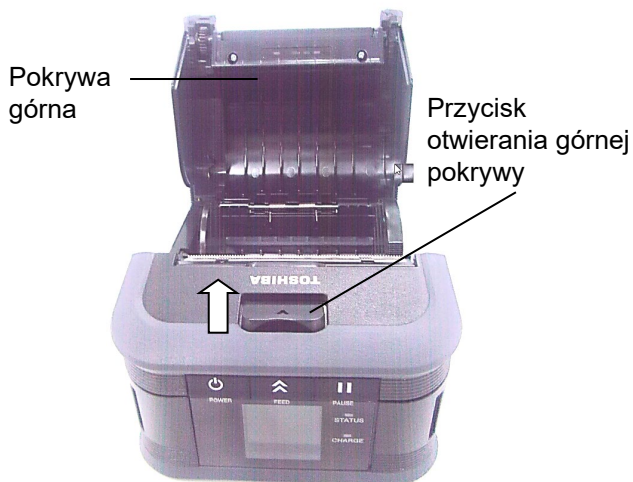
Podczas ładowania pakietów baterii za pomocą opcjonalnej ładowarki baterii, należy postępować zgodnie z wytycznymi dotyczącymi określonych modeli ładowarek baterii, przedstawionych w Instrukcji użytkownika.

Nawet jeśli temperatura otoczenia mieści się w zakresie temperatury roboczej, w zależności od temperatury akumulatora, jego ładowanie może nie być możliwe ze względów bezpieczeństwa.



Ładowanie materiału

1. Wcisnąć przycisk otwierania górnej pokrywy, aby ją otworzyć.



PRZESTROGA!

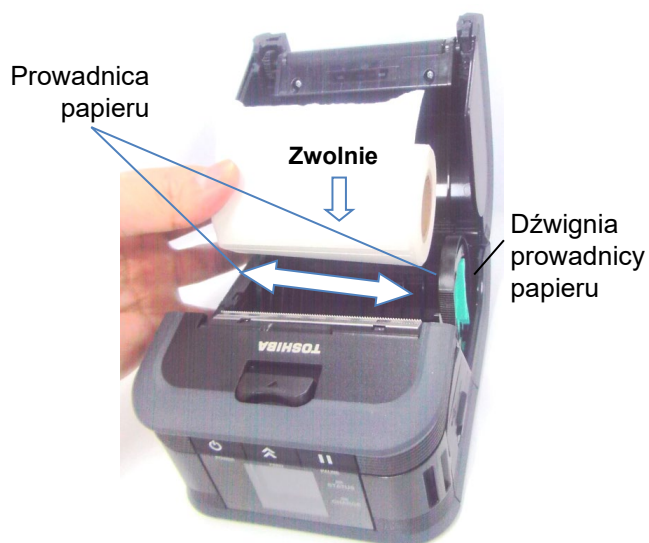
Głowica drukująca nagrzewa się mocno w trakcie drukowania. Przed przystąpieniem do zakładania

2. Przesunąć dźwignię prowadnicy papieru w stronę panelu sterowania i na zewnątrz od prowadnic papieru.

UWAGA:

Nie przesuwaj prowadnic papieru przed odblokowaniem dźwigni prowadzącej papier. Może to spowodować uszkodzenie prowadnicy papieru.

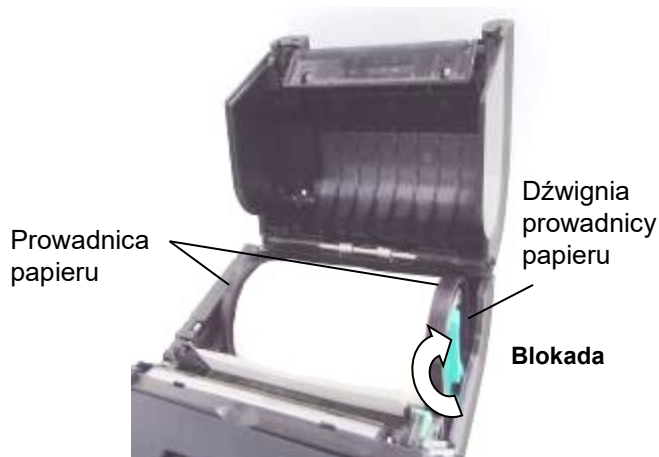
3. Umieścić rolkę materiału w drukarce. W drukarce wykorzystywać można jedynie materiał nawinięty od zewnątrz.



UWAGA:

Należy zachować ostrożność podczas obsługi noża do oddzierania. Krawędź jest ostra.

4. Dostosować prowadnice papieru do szerokości rolki materiału.
5. Ponownie przesunąć dźwignię prowadnicy papieru, aby zablokować prowadnice papieru.



6. Pociągnąć górną krawędź materiału w stronę panelu sterowania, a następnie zamknąć górną pokrywę, eliminując luz materiału.



UWAGA:

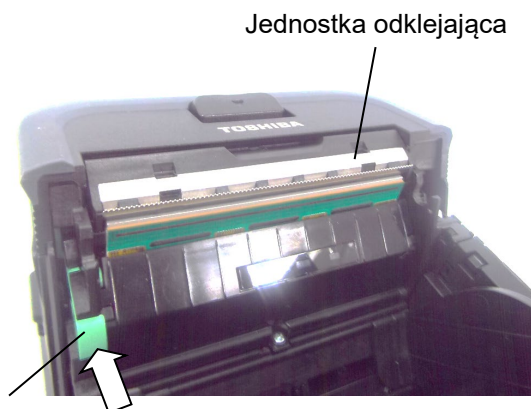
- Należy używać jedynie materiałów zatwierdzonych przez firmę Toshiba Tec. Firma Toshiba Tec nie ponosi odpowiedzialności za jakość wydruku w przypadku wykorzystania innych nośników.
- Aby zamówić materiał, należy skontaktować się z najbliższym przedstawicielem Toshiba Tec.

Przed wykorzystaniem zespołu odklejającego

(jedynie dla modeli GH30, GH40, GH52)

Podczas podawania etykiet w trybie odklejania przed załadowaniem rolki etykiet należy wyciągnąć rolkę odklejającą.

1. Otworzyć górną pokrywę i pchnąć dźwignię blokującą w stronę wskazywaną przez strzałkę.



2. W ten sposób wysunięta zostanie jednostka odklejająca. Odnieść się do sekcji „Załadunek materiału” na poprzedniej stronie, aby ustawić rolkę etykiet.

Jednostka odklejająca



■ Jak zdemontować rolkę odklejającą?

1. Delikatnie naciskać jednostkę rolki odklejającej, następnie wpychać ją do drukarki w kierunku wskazywanym przez strzałkę do momentu usłyszenia kliknięcia.

Jednostka odklejająca



Jednostka odklejająca



UWAGI:

1. **NIE CIĄGNAĆ** za środek rolki odklejającej zbyt mocno. Może to doprowadzić do uszkodzenia rolki oddzielającej.
2. Nie wyciągnąć ani nie wkładać rolki odklejającej do drukarki na siłę, ponieważ może to uszkodzić rolkę odklejającą.
3. Należy zachować ostrożność podczas obsługi noża do oddzierania. Krawędź jest ostra.

Jak podłączyć akcesoria

PRZESTROGA!

1. Należy zachować ostrożność, aby nie upuścić drukarki podczas mocowania jej do pasa lub zakładania na ramię.
2. Jeżeli drukarka ma być zaczepiona na pasku, należy użyć paska o szerokości co najwyżej 40 mm. Użycie pasków o innej szerokości może spowodować spadnięcie drukarki.

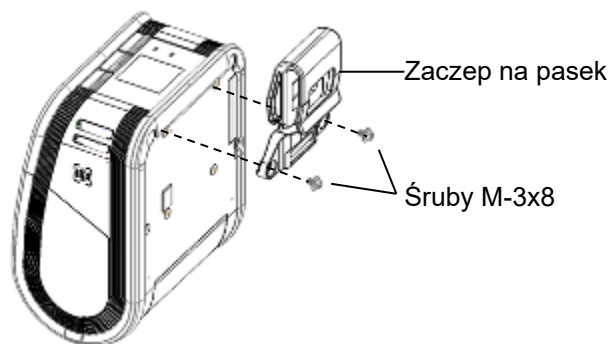
■ Zaczep na pasek

Jeżeli drukarka ma zostać przyczepiona do paska, w pierwszej kolejności należy zamocować dostarczony zaczep do paska na tylnej stronie drukarki.

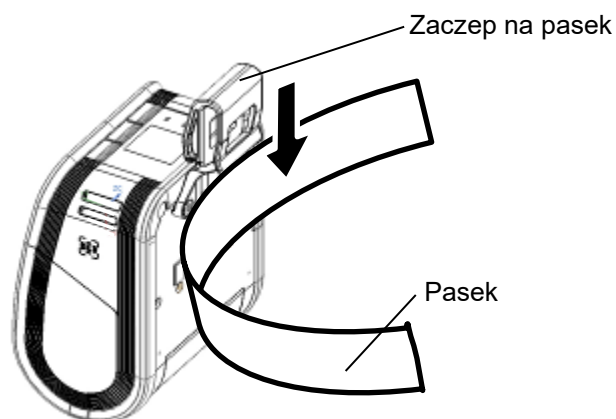
1. Przymocować zaczep na pasek do tylnej strony drukarki za pomocą dwóch śrub.

UWAGA:

Do mocowania zaczepu na pasek należy wykorzystywać jedynie dostarczone śruby. Użycie innych śrub może doprowadzić do uszkodzenia wewnętrznej części drukarki.



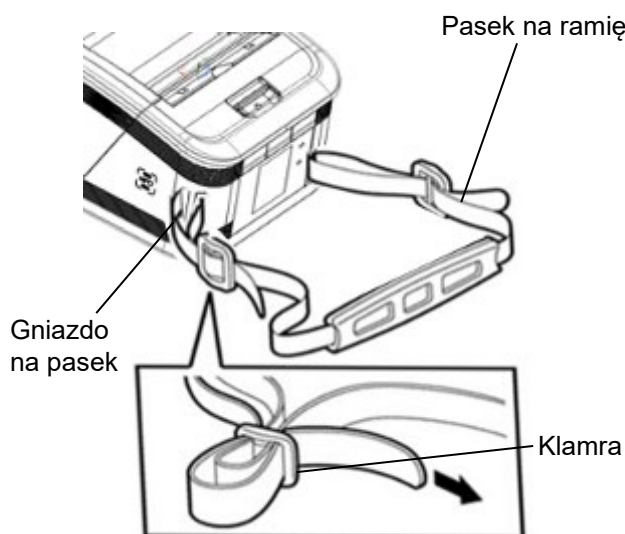
2. Przymocować zaczep do paska.



■ Pasek na ramię (opcja)

Należy przeprowadzić poniższą procedurę, aby przymocować pasek na ramię (B-EP900-SS-QM-R) do drukarki.

1. Przełożyć oba końce paska na ramię przez gniazdo na pasek na przedniej stronie drukarki.
2. Przełożyć koniec paska na ramię przez klamrę. Przesunąć klamrę, aby dostosować długość paska na ramię.
3. Dokonać tego samego w przypadku drugiego końca paska.



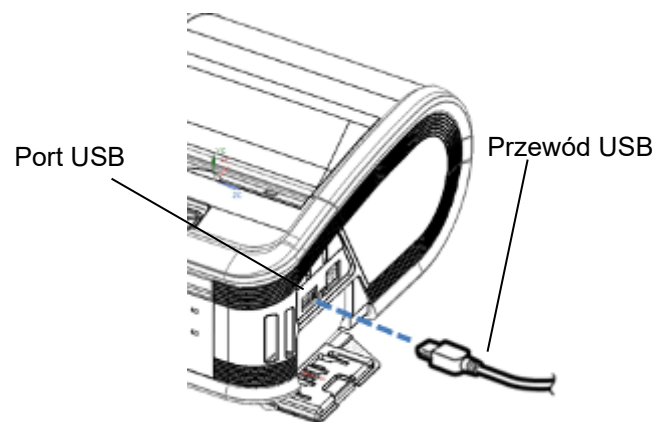
Transmisja danych

■ USB

1. Włączyć hosta i uruchomić system.
2. Włączyć drukarkę i podłączyć przewód USB do drukarki.
3. Podłączyć przewód USB do hosta.
4. Wysłać dane z hosta do drukarki.

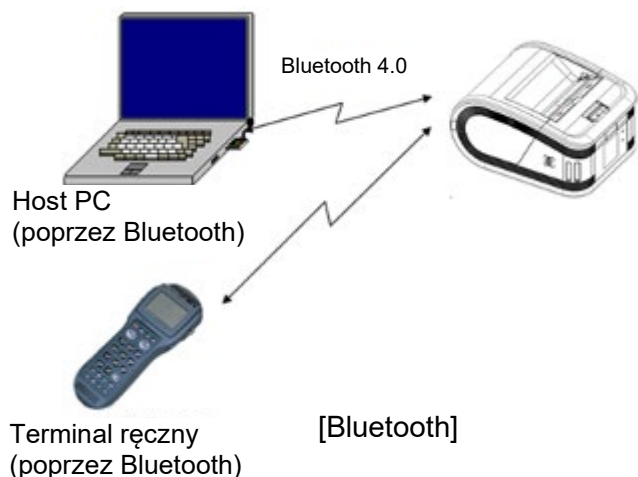
UWAGA:

- Aby uzyskać szczegółowe informacje dotyczące kabla interfejsu, należy skonsultować się z najbliższym przedstawicielem Toshiba Tec.
- Podczas odłączania przewodu USB należy postępować zgodnie z instrukcjami systemu wyświetlanymi na hoście.



■ Praca bezprzewodowa

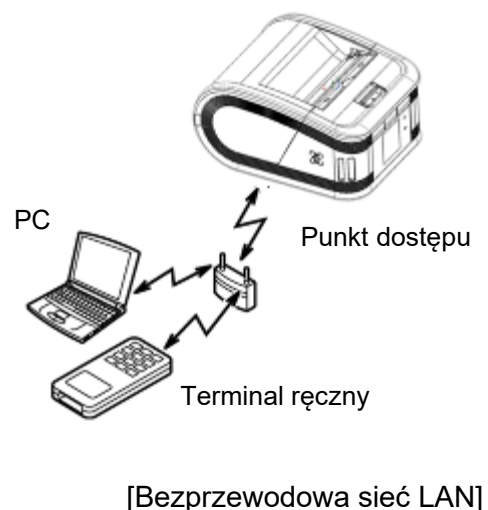
1. W przypadku korzystania z połączenia Bluetooth należy upewnić się, że drukarka jest w odległości 3 m od hosta. W przypadku korzystania z bezprzewodowej sieci LAN należy umieścić drukarkę w zasięgu sieci bezprzewodowej.
2. Włączyć drukarkę i hosta i wysłać dane z hosta do drukarki.



UWAGA:

- Przed rozpoczęciem użytkowania drukarki należy zapoznać się z rozdziałem „Środki ostrożności przy obchodzeniu się z urządzeniami bezprzewodowymi”.
- Sprawdzić, czy między drukarką i hostem nie ma żadnych przeszkód. Obecność przeszkód może doprowadzić do błędów komunikacji.

Środowisko pracy wpływa na łączność radiową. W szczególności przeszkody, metalowy proszek lub miejsca otoczone przez metalowe ściany mogą uniemożliwić prawidłową komunikację. Informacje o miejscach instalacji punktów dostępu można uzyskać od najbliższego przedstawiciela Toshiba Tec.



Konserwacja codzienna

Aby utrzymać wysoką jakość i wydajność drukarki, należy ją regularnie czyścić.

PRZESTROGA!

- *NIE UŻYWAĆ ostrych przedmiotów do czyszczenia głowicy drukującej lub rolek, ponieważ może to doprowadzić do awarii lub uszkodzenia drukarki.*
- *NIE UŻYWAĆ lotnych rozpuszczalników, włącznie z rozcieńczalnikiem lub benzenem, ponieważ może to doprowadzić do awarii lub uszkodzenia drukarki.*
- *Nie dotykać bloku głowicy drukującej gołymi rękami, ponieważ wyładowanie elektrostatyczne może spowodować uszkodzenie głowicy.*
- *Po zakończeniu drukowania głowica drukująca jest nagrzana. Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych odczekać, aż ostygnie.*

■ Głowica drukująca

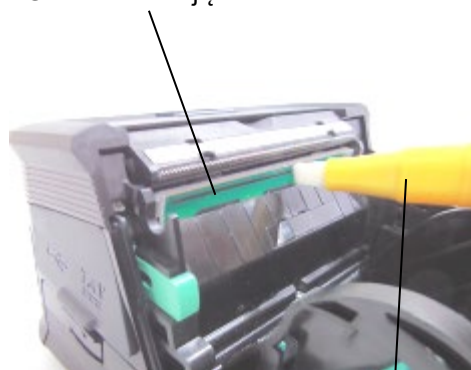
Przetrzeć głowicę drukującą za pomocą pisaka czyszczącego.

W przypadku wykorzystywania etykiet bez materiału podkładowego, należy zetrzeć zabrudzenia w postaci pozostałości kleju z głowicy drukującej zawsze po zużyciu jednej lub dwóch rolek.

UWAGA:

Należy zachować ostrożność podczas obsługi noża do oddzierania. Krawędź jest ostra.

Głowica drukująca



Pisak czyszczący do głowicy drukującej

■ Wałek i rolka odklejająca

Przetrzeć wałek za pomocą miękkiej ściereczki, lekko zamoczonej w alkoholu etylowym, obracając wałkiem.

Przetrzeć rolkę odklejającą za pomocą miękkiej ściereczki, lekko zamoczonej w alkoholu etylowym.

Wałek zestawu etykiet bez materiału podkładowego należy wyczyścić w ten sam sposób. Czyszczenie należy przeprowadzić po zużyciu jednej lub dwóch rolek.

Wałek

Rolka odklejająca



■ Okno czujnika materiału oraz tor prowadzenia materiału

Usunąć kurz i zabrudzenia z okna czujnika materiału za pomocą miękkiej, suchej szczotki, dostępnej na rynku.

Wyrzucić tor prowadzenia materiału za pomocą miękkiej, suchej szmatki.

W przypadku wykorzystywania etykiet bez materiału podkładowego, należy zetrzeć z prowadnic materiału zabrudzenia w postaci pozostałości kleju zawsze po zużyciu jednej lub dwóch rolek.



■ Pokrywa górna oraz panel sterowania

Przetrzeć pokrywę okna panelu sterowania za pomocą miękkiej ściereczki, lekko zamoczonej w alkoholu etylowym.

Usunąć zabrudzenia lub pozostałości kleju z wyjścia materiału za pomocą wacika lekko zamoczonego w bezwodnym alkoholu etylowym.

W przypadku wykorzystywania etykiet bez materiału podkładowego, należy zetrzeć zabrudzenia w postaci pozostałości kleju z górnej pokrywy lub wyjścia materiału zawsze po zużyciu jednej lub dwóch rolek.



Rozwiązywanie problemów

Jeżeli w trakcie pracy wystąpi błąd, należy zapoznać się z poniższym przewodnikiem rozwiązywania problemów i podjąć sugerowane działania naprawcze.

W przypadku gdy poniższe rozwiązania nie uwzględniają danego problemu, nie należy podejmować prób naprawy we własnym zakresie. Należy wyłączyć drukarkę, wyjąć baterię, a następnie skontaktować się z autoryzowanym serwisem Toshiba Tec.

W przypadku wyświetlenia się komunikatu o błędzie.

W przypadku wyświetlenia komunikatu o błędzie należy postępować zgodnie z poniższymi instrukcjami, a następnie nacisnąć przycisk [PAUSE].

Błąd zostanie zatwierdzony.

Komunikat o błędzie	Przyczyna	Rozwiązanie
COMMS ERROR	Wystąpił błąd parzystości lub kadrowania podczas komunikacji.	Należy wyłączyć i włączyć zasilanie. Ponownie wysłać dane z hosta do drukarki. Jeżeli problem się powtórzy, należy wyłączyć zasilanie i skontaktować się z autoryzowanym serwisem Toshiba Tec.
PAPER JAM	Materiał nie jest założony prawidłowo.	Należy założyć materiał prawidłowo.
	Materiał zaciął się w drukarce.	Usunąć zacięty materiał i załadować go poprawnie. Wcisnąć przycisk [PAUSE].
	Materiał nie został podany prawidłowo.	Załadować materiał poprawnie i wcisnąć przycisk [PAUSE].
	Czujnik refleksyjny nie wykrywa czarnych znaczników.	Załadować materiał z czarnymi znacznikami i wcisnąć przycisk [PAUSE].
	Czujnik transmisyjny nie wykrywa odstępów pomiędzy etykietami.	Założyć prawidłowy materiał. Jeżeli błąd się powtarza, należy ponownie ustawić próg.
NO PAPER	W drukarce skończył się materiał.	Założyć nową rolkę materiału i nacisnąć przycisk [PAUSE].
COVER OPEN	Pokrywa górna jest otwarta.	Zamknąć pokrywę górną.
HEAD ERROR	Część głowicy drukującej uległa uszkodzeniu.	Wyłączyć drukarkę i skontaktować się z autoryzowanym serwisem Toshiba Tec w celu wymiany głowicy drukującej.
FLASH WRITE ERROR	Wystąpił błąd zapisu pamięci flash.	Należy wyłączyć i włączyć zasilanie. Ponownie wysłać dane z hosta do drukarki. Jeżeli problem się powtórzy, należy wyłączyć zasilanie i skontaktować się z autoryzowanym serwisem Toshiba Tec.
FORMAT ERROR	Wystąpił błąd formatowania pamięci flash.	Należy wyłączyć i włączyć zasilanie. Ponownie wysłać dane z hosta do drukarki. Jeżeli problem się powtórzy, należy wyłączyć zasilanie i skontaktować się z autoryzowanym serwisem Toshiba Tec.

Komunikat o błędzie	Przyczyna	Rozwiązanie
FLASH MEMORY FULL	Pamięć flash nie ma wystarczająco dużo miejsca, aby zapisać dane.	Wyłączyć przyciskiem [POWER], a następnie włączyć ponownie. Ponownie sformatować dane, aby zwolnić miejsce, a następnie ponownie wysłać dane z hosta do drukarki. Jeżeli problem się powtórzy, należy wyłączyć zasilanie i skontaktować się z autoryzowanym serwisem Toshiba Tec.
LOW BATTERY	Pozostały poziom baterii jest niski.	Wyłączyć drukarkę i wymienić pakiet baterii na w pełni naładowany.
EXCESS HEAD TEMPERATURE	Temperatura głowicy drukującej osiągnęła górną granicę temperatury roboczej.	Zatrzymać drukarkę i poczekać na automatyczne przywrócenie pracy drukarki. Jeżeli problem się powtórzy, należy wyłączyć zasilanie i skontaktować się z autoryzowanym serwisem Toshiba Tec.
AMBIENT TEMP ERROR	Temperatura otoczenia osiągnęła górną granicę temperatury roboczej.	Zatrzymać drukarkę do momentu spadku temperatury otoczenia do zakresu temperatury roboczej drukarki.
BATTERY TEMP ERROR	Bateria jest bardzo nagrzana.	Wyłączyć drukarkę, odłączyć adapter zasilający, jeżeli jest podłączony, a następnie odczekać aż temperatura baterii znajdzie się w zakresie temperatury roboczej drukarki.
HIGH VOLT. ERROR	Napięcie baterii jest nieprawidłowe.	Wyłączyć drukarkę, usunąć baterię, włożyć ją ponownie i ponownie włączyć drukarkę. Jeżeli problem się powtórzy, należy wyłączyć zasilanie i skontaktować się z autoryzowanym serwisem Toshiba Tec.
CHARGE ERROR	Podczas ładowania baterii wykryto błąd.	Czas eksploatacji baterii mógł dobiec końca. Wymienić pakiet baterii na nowy.
Przykładowy błąd polecenia PC001;0A00,0300,	W przypadku wystąpienia błędu polecenia wyświetlone zostanie do 16 cyfr alfanumerycznych lub symboli w górnym wierszu wyświetlacza LCD.	Wyłączyć drukarkę, a następnie włączyć ją ponownie. Ponownie wysłać dane z hosta do drukarki. Jeżeli problem się powtórzy, należy wyłączyć zasilanie i skontaktować się z autoryzowanym serwisem Toshiba Tec.
Inne komunikaty o błędzie	Wystąpił błąd sprzętowy lub programowy.	Wyłączyć drukarkę, a następnie włączyć ją ponownie. Jeżeli problem się powtórzy, należy wyłączyć zasilanie i skontaktować się z autoryzowanym serwisem Toshiba Tec.

****: Liczba niewydrukowanych etykiet od 1 do 9999 (w sztukach etykiet)

Gdy drukarka nie działa prawidłowo

W przypadku poniższych objawów należy sprawdzić odpowiednie punkty i podjąć działania naprawcze.

Objawy	Punkt do sprawdzenia (Przyczyna)	Rozwiązanie
Drukarka nie włącza się po wciśnięciu przycisku POWER.	Pakiet baterii nie został zamontowany prawidłowo.	Włożyć całkowicie naładowaną baterię.
Załadowano w pełni naładowaną baterię, ale czas pracy jest krótki.	Czas eksploatacji baterii dobiegł końca.	Załadować w pełni naładowany, nowy pakiet baterii.
Drukarka nie może nawiązać komunikacji poprzez USB.	Drukarka nie jest włączona.	Włączyć drukarkę.
	Drukarka nawiązuje komunikację poprzez sieć bezprzewodową.	Przerwać komunikację bezprzewodową.
	Tryb drukowania jest nieprawidłowy.	Ustawić właściwy tryb drukowania.
Drukarka nie może nawiązać komunikacji poprzez Bluetooth. (jedynie dla GS32/GH30/GH52)	Drukarka nie jest włączona.	Włączyć drukarkę.
	Odległość od hosta jest zbyt duża.	Zbliżyć drukarkę na odległość 3 m od hosta.
	Drukarka użytkowana jest w miejscu pod wpływem zakłóceń lub interferencji.	Należy unikać takich miejsc.
	Adres drukarki na hoście jest ustawiony nieprawidłowo.	Ustawić prawidłowy adres drukarki na hoście.
	Tryb drukowania jest nieprawidłowy.	Ustawić właściwy tryb drukowania.
Drukarka nie może nawiązać komunikacji poprzez bezprzewodową sieć LAN. (jedynie dla GS42/GH40/GH52)	Drukarka nie jest włączona.	Włączyć drukarkę.
	Odległość od hosta jest zbyt duża.	Umieścić drukarkę w zasięgu sieci bezprzewodowej.
	Przeszkody blokują fale radiowe.	Użytkować drukarkę w miejscu, w którym nie znajdują się żadne przeszkody.
	Drukarka użytkowana jest w miejscu pod wpływem zakłóceń lub interferencji.	Należy unikać takich miejsc.
	Adres drukarki na hoście jest ustawiony nieprawidłowo.	Ustawić prawidłowy adres drukarki na hoście.
	Ustawienie kanału dla punktu dostępu lub hosta jest nieprawidłowe.	Unikać wykorzystywania kanałów, które interferują z sąsiednimi punktami dostępu.
	Tryb drukowania jest nieprawidłowy.	Ustawić właściwy tryb drukowania.
Wydruk jest zbyt jasny. Drukarka odebrała dane drukowania, ale nie drukuje.	Głowica jest zabrudzona.	Wyczyścić głowicę.
	Materiał nie jest założony prawidłowo.	Założyć materiał prawidłowo.
	Okres przydatności materiału minął.	Założyć nową rolkę materiału.
	Używany nośnik nie został zatwierdzony przez firmę Toshiba Tec	Należy używać nośników zatwierdzonych przez firmę Toshiba Tec.
Drukarka odebrała dane drukowania, ale nie drukuje.	Lampka STATUSU jest zapalona lub miga.	Zatwierdzić błąd.
	Materiał nie jest założony prawidłowo.	Należy założyć materiał prawidłowo.

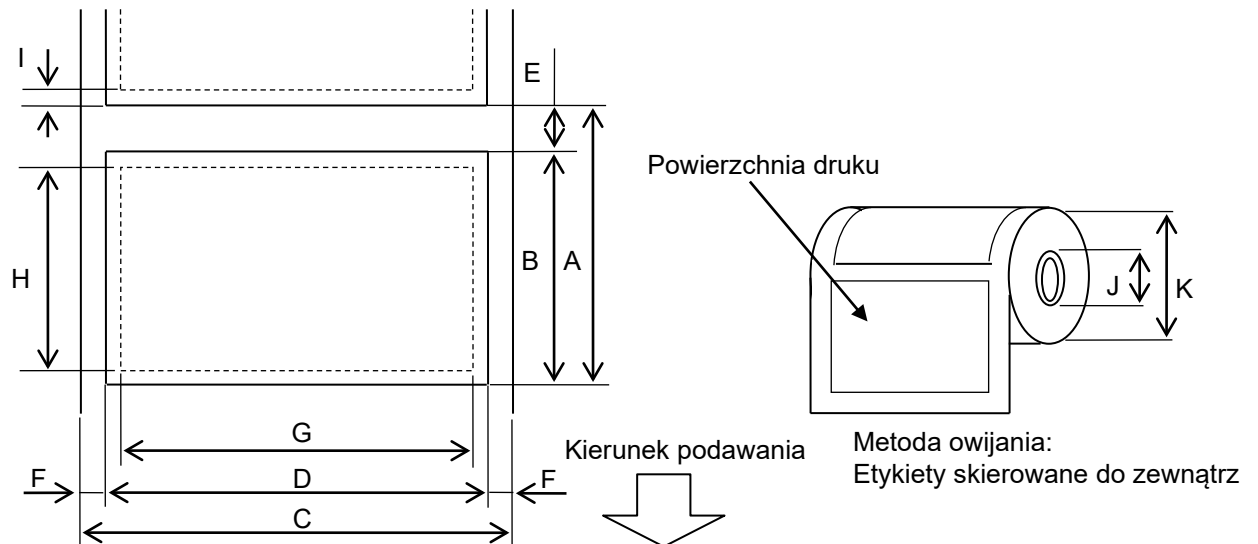
Dane techniczne drukarki

Model	B-FP3D-GS32-QM-R	B-FP3D-GS42-QM-R	B-FP3D-GH30-QM-R	B-FP3D-GH40-QM-R
Rodzaje materiału	Etykieta / Przywieszka / Paragon			
Metoda druku	Termiczny bezpośredni			
Rozdzielczość	203 dpi (8 pkt/mm)			
Prędkość wydruku	Maks 6 cali/s (152 mm/s) (Wielkość zależna jest od środowiska pracy, warunków drukowania, warunków baterii itp.)			
Efektywna szerokość zadruku	72 mm (2,9")			
Tryb drukowania	Ciągły		Ciągły/Odklejanie	
Kod kreskowy	UPC-A/E, EAN8/13, UPC-A/E dodatek 2&5, EAN-8/13 dodatek 2&5, Code39, Code93, Code128, EAN128, NW7, MSI, Industrial 2 z 5, ITF, Postnet, RM4SCC, KIX-code, GS1 Databar			
Kody dwuwymiarowe	Data Matrix, PDF417, Maxicode, QR code, Micro PDF417, Micro QR, GS1 Data Matrix			
Czcionka	Bitmapa: Alfanumeryczne 25 rodzajów, chiński uproszczony 24 x 24 (GB18030), japoński gotycki 16 x 16, 24 x 24, mincho 32 x 32 Kontur: 5 rodzajów Czcionka Open Type: Noto Hans Sans (CJK)			
LCD	TFT kolorowy LCD, 128 x 128 pkt z podświetleniem			
Bateria	7,2 V 2500 mAh (pojemność znamionowa)			
Wymiary	116 (szer.) x 150 (gł.) x 80 (wys.) mm (bez wystających części)			
Masa (z baterią)	630 g	640 g	660 g	
Temperatura robocza	-15 °C do 50 °C (5 °F do 122 °F)			
Wilgotność pracy	25 do 85 % wilgotności względnej (bez kondensacji)			
Temperatura ładowania	Zasilacz sieciowy: 0 °C do 40 °C (32 °F do 104 °F)			
Pamięć	Flash ROM: 64 MB, SDRAM: 32 MB			
Interfejs	Bluetooth 4.0 (Bluetooth Smart Ready: BR/EDR, BLE)	Bezprzewodowa sieć LAN (802,11 b/g/n)	Bluetooth 4.0 (Bluetooth Smart Ready: BR/EDR, BLE)	Bezprzewodowa sieć LAN (802,11 b/g/n)
	USB 2.0 (pełna prędkość)			
NFC	ISO/IEC14443 Typu A, NFC Forum typu 2, 144 bajty			
Czujniki materiału	Odstęp między etykietami Czarny znacznik Koniec papieru		Odstęp etykiety Czarny znacznik Koniec papieru Odklejanie	
Wypożażenie opcjonalne	Ładowarka baterii z jednym gniazdem (B-EP800-CHG-QM-R) Ładowarka baterii z sześcioma gniazdami (B-EP800-CHG6-QM-R) Adapter AC (B-FP800-AC-QM-S) Adapter do gniazda zapalniczki (B-EP800-DC12-QM-R) Przejęściówka wtyku zasilania DC (B-FP800-DCJA-QM-R) Pasek na ramię (B-EP900-SS-QM-R) Bateria zapasowa (B-FP803-BTH-QM-R)			

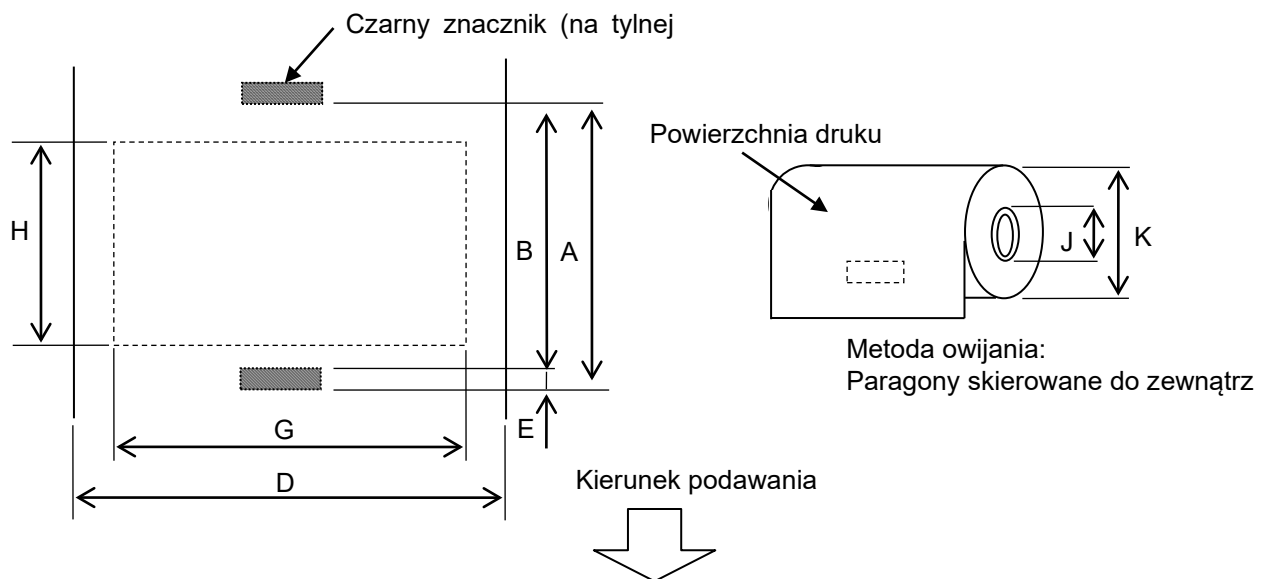
Model	B-FP3D-GH52-QM-R
Rodzaje materiału	Etykieta / Przywieszka / Paragon
Metoda druku	Termiczny bezpośredni
Rozdzielczość	203 dpi (8 pkt/mm)
Prędkość wydruku	Maks 6 cali/s (152 mm/s) (Wielkość zależna jest od środowiska pracy, warunków drukowania, warunków baterii itp.)
Efektywna szerokość zadruku	72 mm (2,9")
Tryb drukowania	Ciągły/Odklejanie
Kod kreskowy	UPC-A/E, EAN8/13, UPC-A/E dodatek 2&5, EAN-8/13 dodatek 2&5, Code39, Code93, Code128, EAN128, NW7, MSI, Industrial 2 z 5, ITF, Postnet, RM4SCC, KIX-code, GS1 Databar
Kody dwuwymiarowe	Data Matrix, PDF417, Maxicode, QR code, Micro PDF417, Micro QR, GS1 Data Matrix
Czcionka	Bitmapa: Alfnumeryczne 25 rodzajów, chiński uproszczony 24 x 24 (GB18030), japoński gotycki 16 x 16, 24 x 24, mincho 32 x 32 Kontur: 5 rodzajów Czcionka Open Type: Noto Hans Sans (CJK)
LCD	TFT kolorowy LCD, 128 x 128 pkt z podświetleniem
Bateria	7,2 V 2500 mAh (pojemność znamionowa)
Wymiary	116 (szer.) x 150 (gł.) x 80 (wys.) mm (bez wystających części)
Masa (z baterią)	660 g
Temperatura robocza	-15 °C do 50 °C (5 °F do 122 °F)
Wilgotność pracy	25 do 85% wilgotności względnej (bez kondensacji)
Temperatura ładowania	Zasilacz sieciowy: 0 °C do 40 °C (32 °F do 104 °F)
Pamięć	Flash ROM: 64 MB, SDRAM: 32 MB
Interfejs	Bluetooth 4.0, 2.1 (Bluetooth Smart Ready: BR/EDR, BLE) Bezprzewodowa sieć LAN (802.11 a/b/g/n)
	USB 2.0 (pełna prędkość)
NFC	ISO/IEC14443 Typu A, NFC Forum typu 2, 144 bajty
Czujniki materiału	Odstęp etykiety Czarny znacznik Koniec papieru Odklejanie
Wyposażenie opcjonalne	Ładowarka baterii z jednym gniazdem (B-EP800-CHG-QM-R) Ładowarka baterii z sześcioma gniazdami (B-EP800-CHG6-QM-R) Adapter AC (B-FP800-AC-QM-S) Adapter do gniazda zapalniczki (B-EP800-DC12-QM-R) Przejdziówka wtyku zasilania DC (B-FP800-DCJA-QM-R) Pasek na ramię (B-EP900-SS-QM-R) Bateria zapasowa (B-FP803-BTH-QM-R)

Specyfikacja mediów

<Etykiety>



<Wywieszka>



(Jednostka: mm)

Pozycja		Typ materiału	Etykieta		Paragon	
		Tryb	Ciągły	Odklejanie	Z czarnymi znacznikami	Bez czarnych znaczników
A	Podziałka etykiety	Min.	10,0	13,0	10,0	–
		Maks.	999,9	67,0	999,9	–
B	Długość etykiety	Min.	7,0	10,0	7,0	–
		Maks.	997,0	60,0	997,0	–
C	Szerokość podkładu	Min.	26,0		–	
		Maks.	80,0		–	
D	Szerokość etykiety	Min.	24,0		–	
		Maks.	78,0		–	
D	Szerokość materiału	Min.	–		24,0	
		Maks.	–		80,0	
E	Odstęp pomiędzy etykietami	Min.	3,0		–	
		Maks.	7,0		–	
E	Długość czarnego znacznika	Min.	3,0			–
		Maks.	7,0			–
F	Szerokość odstępu w pionie	Min.	1,0		–	–
		Maks.	7,0		–	–
G	Efektywna szerokość zadruku	Maks.	72,0			
H	Efektywna długość zadruku	Min.	5,0	8,0	5,0	–
		Maks.	995,0	58,0	995,0	–
I	Obszar niezadrukowywany		1,0 of górnej/dolnej krawędzi etykiety			–
J	Średnica zewnętrzna rdzenia papieru	Min.	Φ12,0 +0/-0,5		Φ12,0 +0/-0,5 (Bez rdzenia papieru: Φ18)	
K	Zewnętrzna średnica rolki	Maks.	Φ67,0 +0/-1,0			
	Kierunek nawoju		Jedynie na zewnątrz			

PRZECHOWYWANIE/OBSŁUGA MATERIAŁU

PRZESTROGA!

Należy dokładnie zapoznać się i zrozumieć Instrukcję materiałów. Używać jedynie materiałów spełniających określone wymagania. Użycie niezatwierdzonych materiałów może spowodować skrócenie okresu użytkowania głowicy, a także problemy z czytelnością kodów kreskowych i jakością druku. Wszystkie materiały należy obsługiwać z zachowaniem ostrożności, aby uniknąć uszkodzenia materiału lub drukarki. Dokładnie zapoznać się z poniższymi wytycznymi.

- Nie przechowywać materiału przez okres dłuższy niż okres zalecany przez producenta.
- Należy przechowywać rolki materiału na płaskiej stronie. W przeciwnym wypadku może to spowodować spłaszczenie materiału i w rezultacie prowadzić do nierównomiernego wysuwania materiału i niskiej jakości druku.
- Przechowywać materiały w workach z tworzywa sztucznego, które zawsze należy zamykać po ich otwarciu. Niezabezpieczone materiały mogą się zabrudzić, a dodatkowe tarcie powodowane przez cząsteczki pyłu i kurzu mogą skrócić okres użytkowania głowicy drukującej.
- Przechowywać materiał w chłodnym, suchym pomieszczeniu. Unikać obszarów, w których byłyby narażone na działanie promieni słonecznych, wysoką temperaturę, wysoką wilgotność, kurz lub gaz.
- Papier termiczny używany do druku termicznego bezpośredniego nie może mieć parametrów przekraczających Ca^{++} 800 ppm, Na^+ 800 ppm, K^+ 800 ppm i Cl^- 600 ppm.
- Niektóre pigmenty używane do wstępnego zadrukowywania materiału mogą zawierać składniki skracające okres użytkowania głowicy drukującej produktu. Nie używać etykiet wstępnie zadrukowanych pigmentem zawierającym substancje twarde, takie jak węglan wapnia (CaCO_3) i kaolin (Al_2O_3 , 2SiO_2 , $2\text{H}_2\text{O}$).

Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z lokalnym dystrybutorem lub producentem materiału.

Toshiba Tec Corporation

© 2023 Toshiba Tec Corporation Wszelkie prawa zastrzeżone.
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokio 141-8562, JAPONIA



WYDRUKOWANO W INDONEZJI
BU22006400-PL
Ver0000