

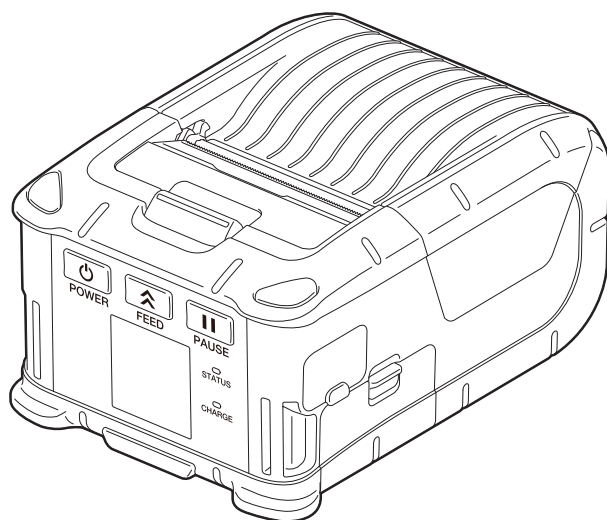
TOSHIBA

可携式印表機

用戶手冊

B-FP2D-GH30-QM-S

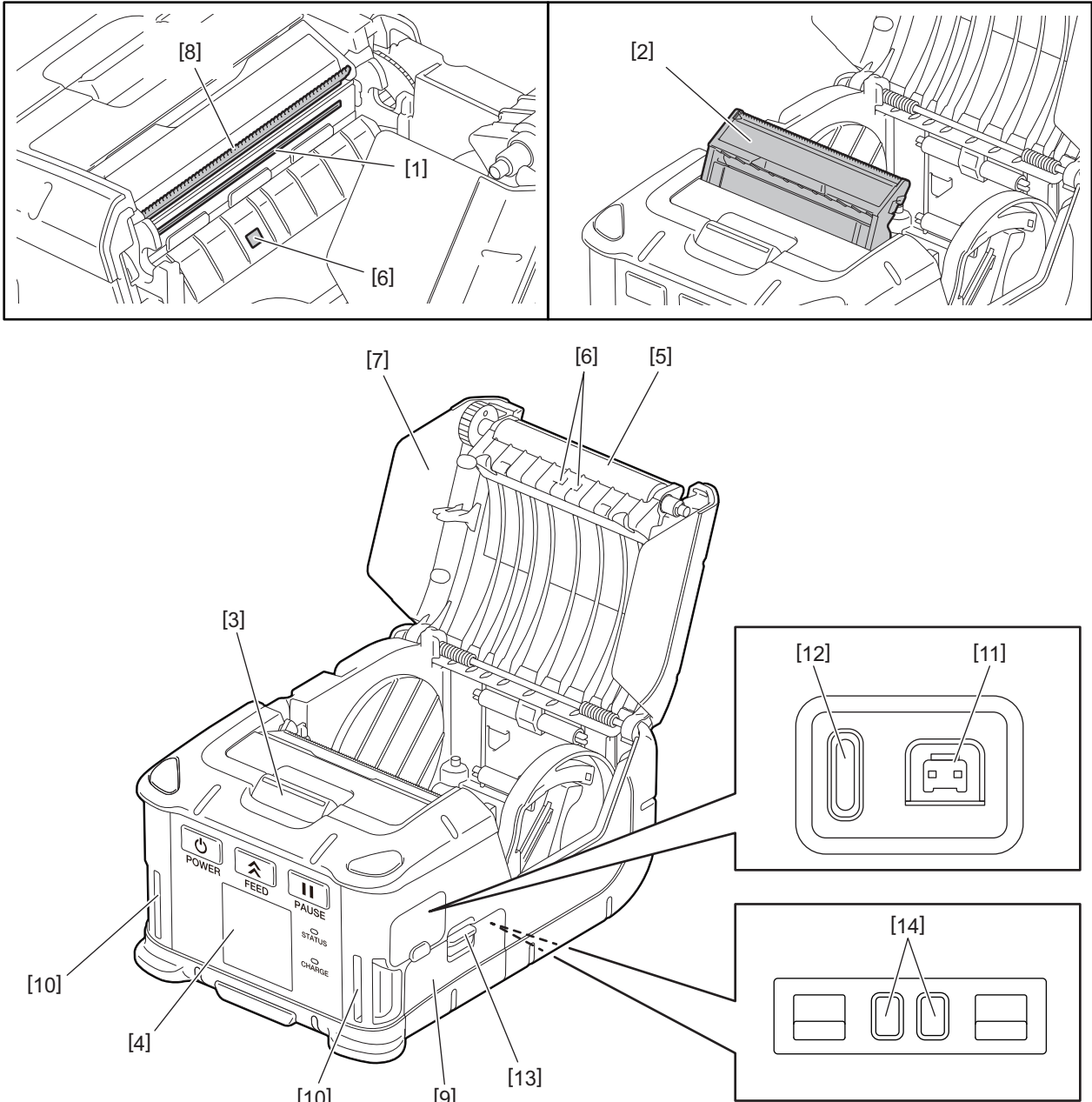
B-FP2D-GH50-QM-S



目錄

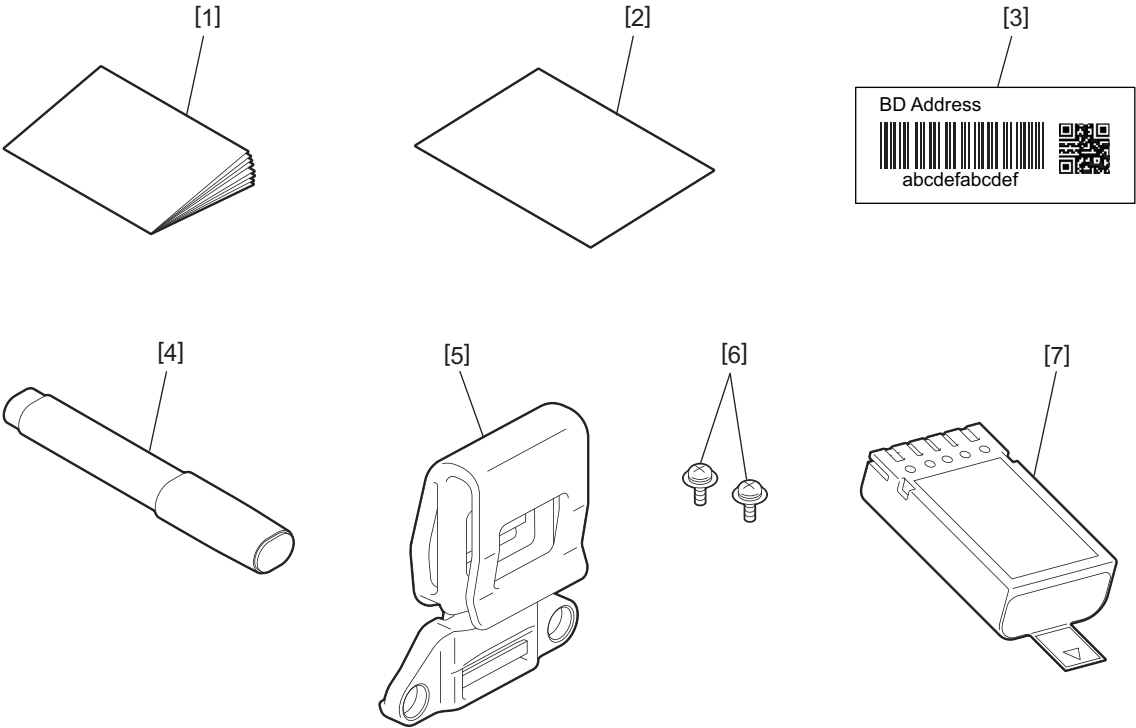
1. 零部件名稱	2
2. 附件	3
3. 操作面板功能	4
4. 裝入電池組	6
5. 拆除電池組	8
6. 使用可選適配器為電池組充電	9
7. 安裝紙捲筒	10
8. 使用剝離單元前	12
如何收起剝離輥	14
9. 如何連接附件	15
皮帶夾	15
肩帶（可選）	16
10. 資料發送	17
USB	17
無線	18
11. 日常維護	19
打印頭	19
滾筒和帶軸	19
紙感測器視窗和紙張通道	20
頂蓋和操作面板	20
12. 故障排除	21
13. 印表機規格	24

1. 零部件名稱



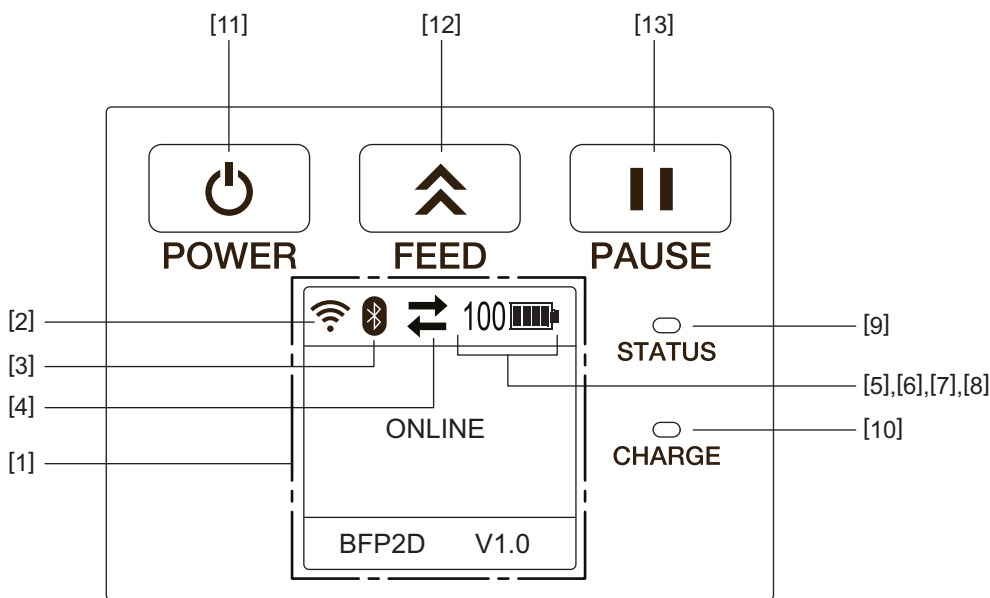
編號	零部件名稱	編號	零部件名稱
1	打印頭	11	DCIN連接器
2	剝離裝置	12	USB埠
3	頂蓋打開按鈕	13	電池杆
4	操作面板	14	充電端子
5	滾筒		
6	紙張感測器		
7	頂部蓋板		
8	撕裂杆		
9	電池蓋		
10	皮帶槽		

2.附件



編號	零部件名称	編號	零部件名稱
1	安全資訊	5	皮帶夾
2	QSG	6	M-3x8螺絲
3	BD地址標籤	7	電池組
4	打印頭清潔器		

3.操作面板功能



注意

不要用鋒利的物體觸摸操作面板，因為很容易損壞其表面。

編號	名字 / 圖示	功能 / 用途		
[1]	LCD (液晶顯示幕)	顯示印表機狀態圖示，比如無線電強度、電池電量等。 印表機狀態以字母數位字元或符號表示。		
	LCD消息	連線	印表機已準備好接受主機發出的命令。	
		暫停	印表機處於暫停狀態。當印表機在列印過程中暫停時，將顯示未列印標籤的數量。	
		蓋板打開	頂蓋打開	
		LBL存在 ****	印表機正在等待列印標籤從紙張出口中取出。“****”表示未列印標籤的數量。	
		等待(XXXX)	印表機正在等待電池電壓恢復或打印頭或電機溫度下降。	
[2]	WLAN信號強度		指示5個級別的WLAN強度	
[3]	藍牙		藍牙已連接	指示藍牙連接狀態
			藍牙未連接	
[4]	傳輸		資料發送/接收	指示資料傳輸狀態
			資料由印表機接收	
			資料發送至主機	
[5]	睡眠		當印表機處於省電模式時，將顯示。	
[6]	錯誤		當印表機出現錯誤時，將顯示。	
[7]	電池杆	100 	以10級和百分比級顯示電池電量	

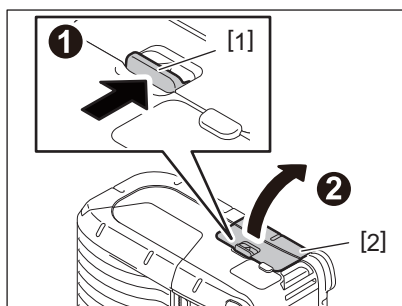
編號	名字 / 圖示	功能 / 用途		
[8]	零件警報		壓印滾筒接近警報	指示即將更換壓印滾筒的時間。
			壓印滾筒警告	指示更換壓印滾筒的時間。
			熱敏頭接近警報	指示即將更換熱敏頭的時間。
			熱敏頭警報	指示更換熱敏頭的時間。
[9]	狀態燈	以藍色、紅色、紫色或橙色燈或閃爍來指示印表機狀態 • 藍燈亮：正常狀態 • 紫燈亮：低電池警告狀態（可操作） • 紅燈亮：低電池狀態 • 藍燈閃爍：正在進行通信或內部處理，或者列印的標籤正在等待刪除。 • 紅燈閃爍：錯誤狀態		
[10]	充電指示燈	電池組充電時亮橙色燈，電池充電完成後熄滅		
[11]	[電源]按鈕	啟動或關閉印表機 如何啟動印表機 在印表機關閉時，按住[電源]按鈕幾秒鐘。當LCD上顯示“連線”時，印表機準備就緒。 如何關閉印表機 按住[電源]按鈕，直到LCD關閉。		
[12]	[送紙]按鈕	提供紙張或重新列印以前列印的資料 [送紙]按鈕的功能因送紙模式而異。		
[13]	[暫停]按鈕	暫時停止送張或重新開始列印 這用於清除錯誤後恢復印表機。		

4. 裝入電池組

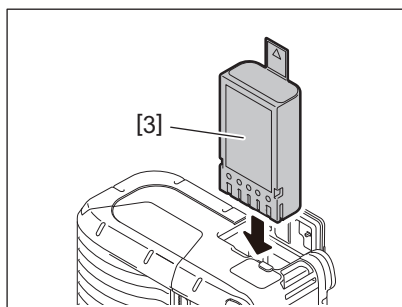
警告！

- 如果電池組洩漏液體、冒煙或有異味，應立即停止使用並遠離火源。否則可能引起火災。
- 在美國，用過的鋰離子電池應該退回到您購買這台機器的商店。(僅限美國)
- 妥善處置鋰離子電池
- 不要操作損壞或洩漏的鋰離子電池。
- 請小心不要將電池組落在腳上以免受傷。

1 按下電池杆[1]打開電池蓋[2]。



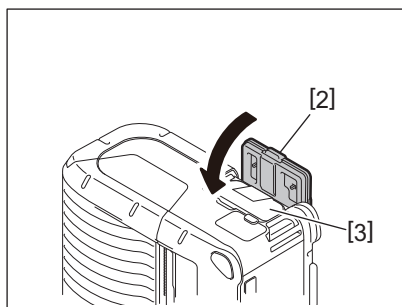
2 將電池組[3]完全插入印表機。



3 電池組[3]被電池蓋[2]鎖定。

注意

注意電池組[3]的方向。



注意

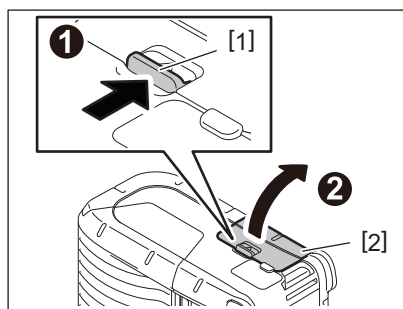
- 請務必僅使用為印表機B-FP2D系列電池組設計和製造的電池組：
B-FP803-BTH-QM-R
- 打開包裝時，所提供電池組的電池電量未滿。使用可選的電池充電器為電池組充電，或將電池組裝入印表機並在使用之前連接可選適配器。
 - 1槽電池充電器(B-EP800-CHG-QM-R)
 - 6槽電池充電器(B-EP800-CHG6-QM-R)
 - 交流適配器(B-FP800-AC-QM-S)
 - 1槽座充充電器(B-FP802-CR-QM-S)
 - 4槽座充充電器(B-FP802-CR4-QM-S)
 - 直流插座適配器(B-FP800-DCJA-QM-R)
- 使用1插槽座充充電器時，可以在充電時列印。
- 使用4插槽座充充電器時，無法在充電時列印。

小心！

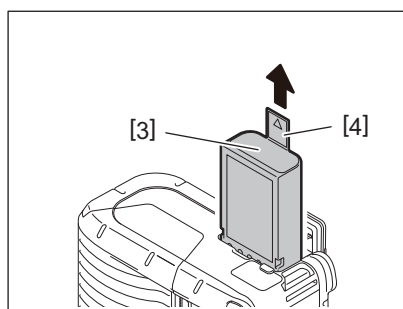
請勿將上述設備以外的任何設備連接到印表機。

5. 拆除電池組

- 1** 按下電池杆[1]打開電池蓋[2]。



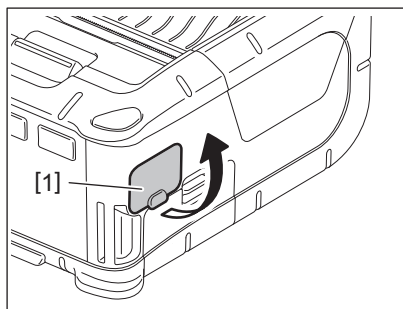
- 2** 拉動卡舌[4]以從印表機上拆除電池組[3]。



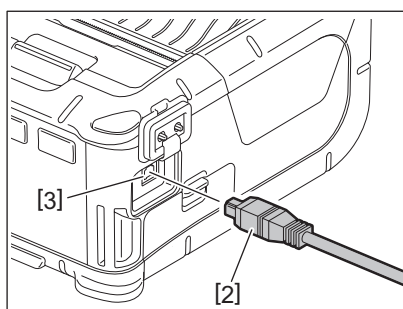
6. 使用可選適配器為電池組充電

使用可選的交流適配器、點火器適配器或直流適配器為印表機中的電池組充電。

1 打開蓋板[1]。



2 將電源適配器電纜[2]連接到DCIN連接器[3]中。

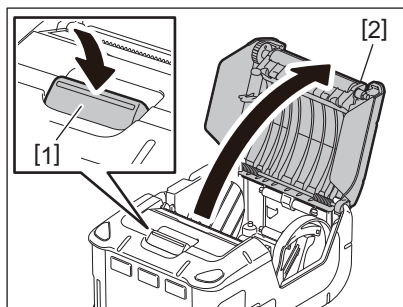


注意

- 有關詳細資訊，請參閱相應可選適配器的用戶手冊。
- 當使用可選的電池充電器為電池組充電時，請參閱用戶手冊以瞭解相應的電池充電器型號。
- 即使環境溫度處於工作溫度範圍內，根據電池組的溫度和基於安全考慮，可能不能對其進行充電。

7. 安裝紙捲筒

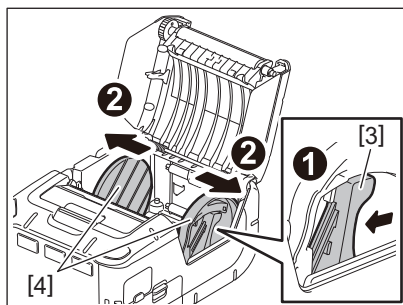
- 1 按下頂蓋打開按鈕[1]打開頂蓋[2]。



小心！

列印之後，打印頭會立即變熱。在裝入紙捲筒之前，讓打印頭冷卻。

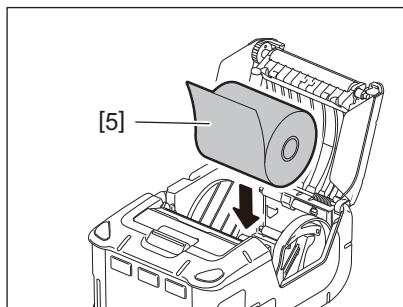
- 2 將導紙杆[3]向操作面板側移動，紙張導板[4]向外移動。



注意

在未解鎖導紙杆的情況下，請勿移動紙張導板。這可能導致紙張導板斷裂。

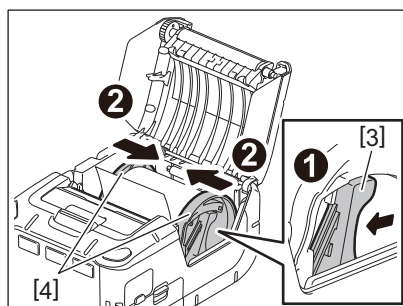
- 3 將紙捲筒[5]放入印表機。



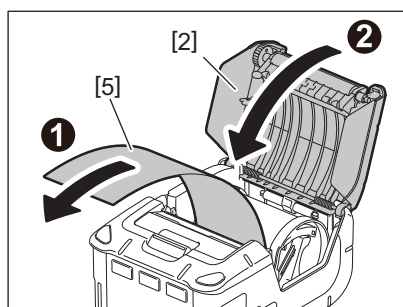
注意

- 使用撕裂杆工作時小心。邊緣很鋒利。
- 本印表機只能使用外部纏繞紙捲筒。

4 將導紙杆[3]向操作面板側移動。將紙張導板[4]調整到紙捲筒寬度。



5 將紙捲筒[5]的上邊緣拉向操作面板側。拆下紙捲筒的鬆弛部分並關閉頂蓋[2]。



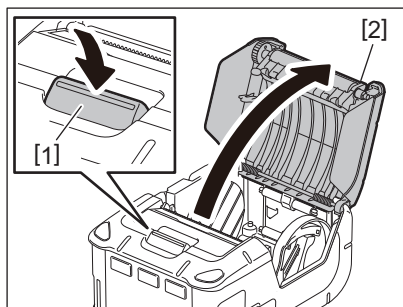
注意

- 僅使用東芝泰格公司認可的紙張。東芝泰格公司對因使用其它紙張而導致的列印結果不承擔任何責任。
- 訂購紙張時，請聯繫最近的東芝泰格代表。

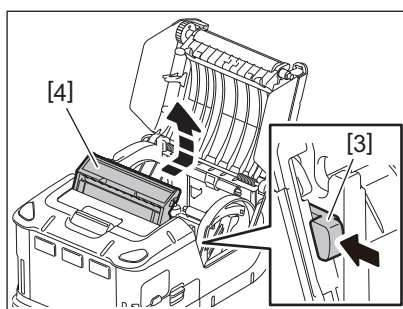
8. 使用剝離單元前

在剝離模式下發佈標籤時，在裝入紙捲筒之前拉出剝離輥。

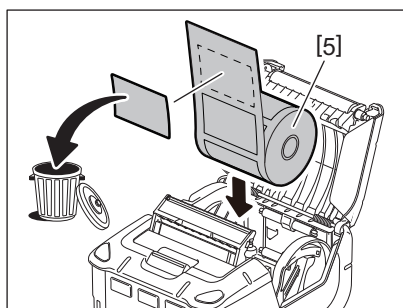
- 1 按下頂蓋打開按鈕[1]打開頂蓋[2]。



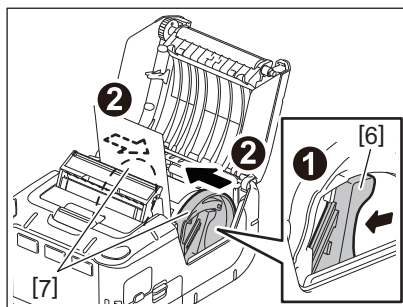
- 2 以箭頭所示方向按下鎖定杆[3]。剝離單元[4]出來。



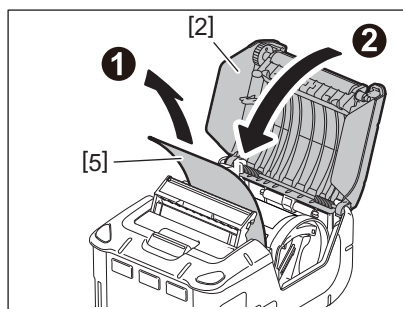
- 3 請參閱上一頁的“安裝紙捲筒”並設置紙捲筒[5]。
剝離一張標籤並丟棄。



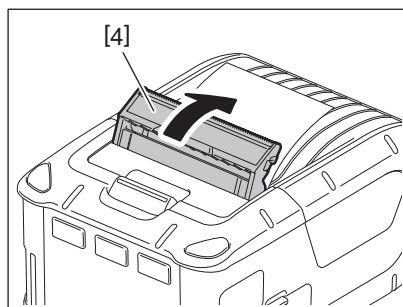
- 4 將導紙杆[6]向操作面板側移動。將紙張導板[7]調整到紙捲筒寬度。



5 將紙捲筒[5]的上邊緣拉向操作面板側。拆下紙捲筒的鬆弛部分並關閉頂蓋[2]。



6 關閉剝離單元[4]。

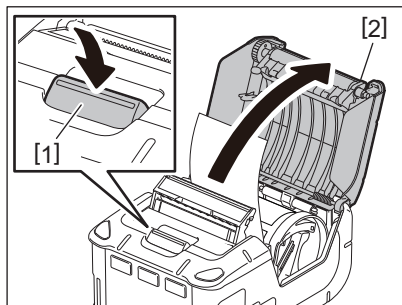


注意

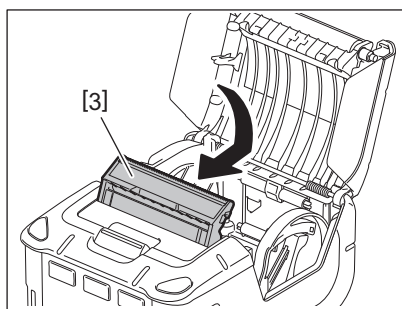
- 不要用力拉剝離輥的中心。這可能導致剝離輥斷裂。
- 不要強行拉出剝離輥或將其推入印表機。這可能導致剝離輥斷裂。
- 使用撕裂杆工作時小心。邊緣很鋒利。

■ 如何收起剝離輥

- 1 按下頂蓋打開按鈕[1]打開頂蓋[2]。



- 2 輕輕按下剝離輥[3]並按箭頭所示方向將其推入印表機，直到發出啞嗒聲。



注意

- 不要用力拉剝離輥的中心。這可能導致剝離輥斷裂。
- 不要強行拉出剝離輥或將其推入印表機。這可能導致剝離輥斷裂。
- 使用撕裂杆工作時小心。邊緣很鋒利。

9.如何連接附件

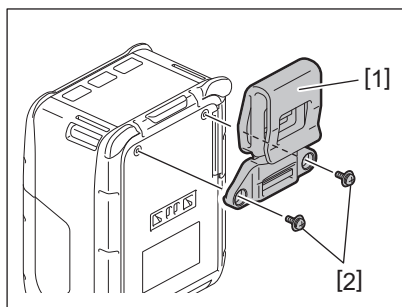
小心!

- 將印表機固定在腰上或將其吊在肩上時，應注意不要掉落印表機。
- 要將印表機固定在皮帶上，其寬度不應超過40毫米。使用其它皮帶可能會導致印表機脫落。

■皮帶夾

如果要在皮帶上使用印表機，請首先將提供的皮帶夾固定到印表機の後部。

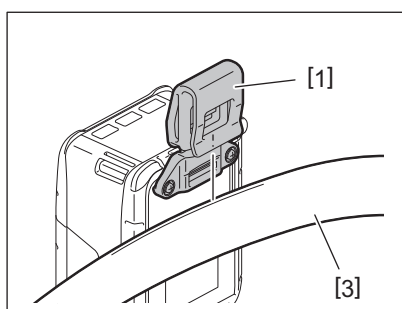
- 1** 用兩個螺絲（M-3x8） [2]將皮帶夾[1]固定到印表機背面。



注意

僅使用提供的螺絲固定皮帶夾。使用其它螺絲可能會損壞印表機內部。

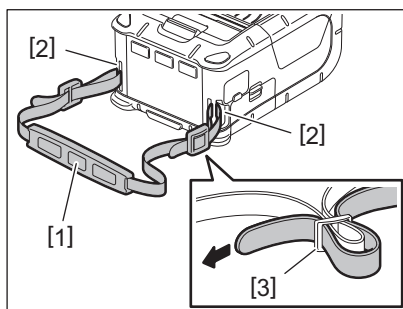
- 2** 將皮帶夾[1]固定到皮帶[3]上。



■ 肩帶（可選）

按照以下步驟將可選肩帶（B-EP900-SS-QM-R）固定到印表機上。

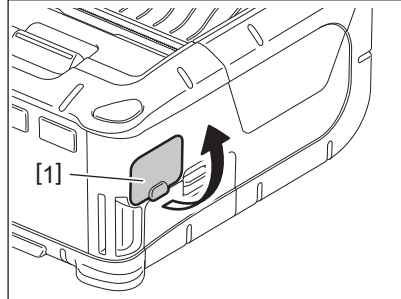
- 1** 將肩帶[1]的任一端穿過印表機前面的皮帶槽[2]。
- 2** 將肩帶的末端[1]穿過皮帶扣[3]。滑動皮帶扣[3]以調整肩帶[1]的長度。
- 3** 對肩帶[1]的另一端重複上述步驟。



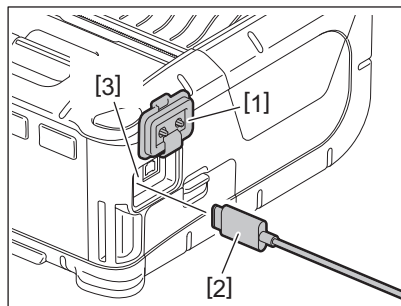
10. 資料發送

■USB

- 1 打開主機電腦並啟動系統。
- 2 啟動印表機並打開蓋子[1]。



- 3 將USB電纜[2]連接至USB埠[3]。



- 4 連接USB電纜到主機電腦。
- 5 將資料從主機電腦發送到印表機。

注意

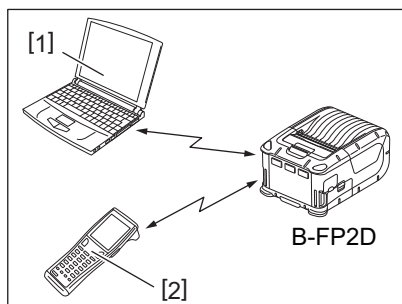
- 有關USB電纜的詳細資訊，請諮詢最近的東芝泰格代表。
- 斷開USB電纜時，請按照主機電腦系統的說明進行操作。

■ 無線

1 使用藍牙時，請確保印表機放置在主機電腦**3米**以內。如果是無線局域網，請將印表機放在無線覆蓋區域內。

2 啟動印表機和主機電腦。將資料從主機電腦發送到印表機。

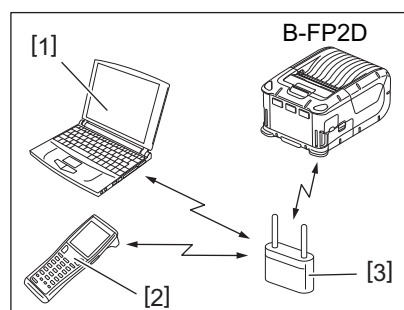
1. 主機電腦
(通過藍牙)
2. 手持終端
(通過藍牙)



注意

- 操作印表機前，請務必閱讀無線通訊設備操作注意事項。
- 確認印表機和主機電腦之間沒有障礙物。障礙物可能導致通信故障。

無線電連接受操作環境的影響。尤其是金屬障礙物、金屬粉末或金屬牆封閉的位置可能會妨礙正確的通信。
有關接入點的安裝位置，請諮詢最近的東芝泰格代表。



1. 主機電腦
2. 手持終端
3. 接入點

11. 日常維護

若要保持印表機的高性能品質，請定期清潔印表機。

小心！

- 不要用鋒利的物體清潔打印頭或各種滾筒。這可能導致列印失敗或印表機故障。
- 切勿使用任何揮發性溶劑，包括稀釋劑和苯。這可能導致列印失敗或印表機故障。
- 請勿赤手直接觸摸打印頭元件。否則靜電放電會損壞打印頭。
- 列印之後，打印頭會立即變熱。在進行任何維護之前先讓其冷卻。

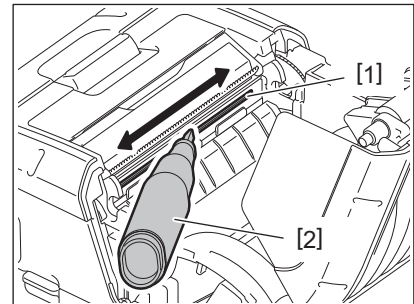
■ 打印頭

用打印頭清潔筆[2]擦拭打印頭元件[1]。

使用一兩個無線條標籤紙捲筒後，擦掉打印頭上殘留的膠水污垢。

注意

使用撕裂杆工作時小心。邊緣很鋒利。

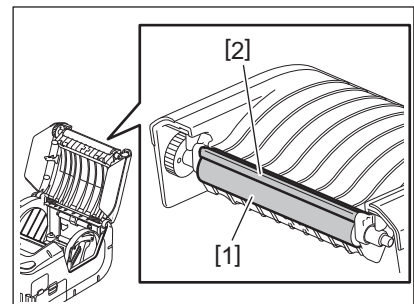


■ 滾筒和帶軸

轉動滾筒[1]時，用蘸有無水乙醇的軟布擦拭。

轉動帶軸[2]時，用蘸有無水乙醇的軟布擦拭。

以同樣的方式清潔無線條標籤套件（B-FP902-LL-QM-S）的滾筒。清潔應在使用一個或兩個無線條標籤紙捲筒後進行。

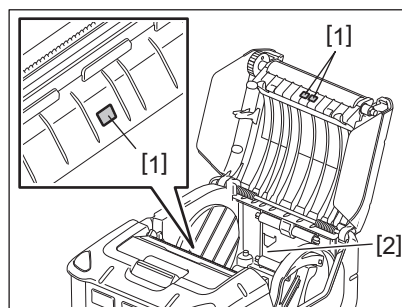


■ 紙感測器視窗和紙張通道

用市售柔軟乾燥的刷子清除紙感測器窗口[1]上的灰塵或污垢。

用柔軟的幹布擦拭紙張通道[2]。

使用一兩個無線條標籤紙捲筒後，擦掉紙張導板上殘留的膠水污垢。

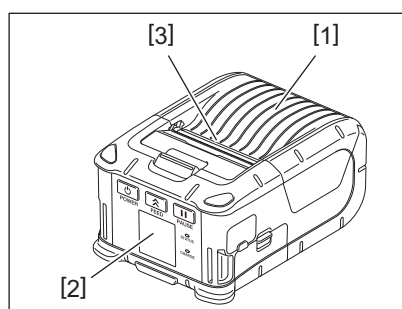


■ 頂蓋和操作面板

轉動蓋板和操作面板視窗[2]時，用蘸有無水乙醇的軟布擦拭。

用蘸有無水乙醇的棉簽從紙張出口[3]去除殘留的膠水污垢。

使用一兩個無線條標籤紙捲筒後，擦掉頂蓋[1]或紙張出口[3]上殘留的膠水污垢。



12.故障排除

操作過程中出現問題時，請檢查以下故障排除指南並採取建議的糾正措施。

當已執行以下解決方案但問題仍然存在時，不要嘗試自行修理。關閉印表機，移除電池組。然後聯繫東芝泰格服務代表尋求說明。

如果顯示錯誤資訊

當顯示錯誤資訊時，按照相應的說明並按 [暫停] 按鈕。錯誤將被清除。

錯誤資訊	原因	解決辦法
通信錯誤	通信過程中發生奇偶性或幀錯誤。	切斷電源並重新接通。再次將資料從主機電腦發送到印表機。如果問題再次出現，請關閉電源並聯繫東芝泰格服務代表。
卡紙	紙捲筒未正確安裝。	正確裝入紙捲筒。
	印表機卡紙了。	取出卡紙並正確裝入紙捲筒。按下[暫停]按鈕。
	紙捲筒未正確送紙。	正確安裝紙捲筒並按下[暫停]按鈕。
	反射感測器未檢測到黑色標記。	正確安裝帶有黑色標記的紙捲筒並按下[暫停]按鈕。
	透射感測器檢測不到標籤之間的間隙。	裝入正確的紙捲筒。如果問題再次出現，請設置閾值。
無紙	印表機的紙捲筒用完了。	安裝新的紙捲筒並按下[暫停]按鈕。
蓋板打開	頂蓋打開	合上頂部蓋板。
打印頭錯誤	打印頭元件的一部分損壞。	關閉印表機，聯繫東芝泰格服務代表更換打印頭。
快閃記憶體寫入錯誤	發生快閃記憶體寫入錯誤。	切斷電源並重新接通。再次將資料從主機電腦發送到印表機。如果問題再次出現，請關閉電源並聯繫東芝泰格服務代表。
格式錯誤	發生快閃記憶體格式錯誤。	切斷電源並重新接通。再次將資料從主機電腦發送到印表機。如果問題再次出現，請關閉電源並聯繫東芝泰格服務代表。
快閃記憶體滿	快閃記憶體沒有足夠的空間存儲資料。	切斷電源並重新接通。重新格式化記憶體以釋放空間，然後再次將資料從主機電腦發送到印表機。如果問題再次出現，請關閉電源並聯繫東芝泰格服務代表。
電池電量不足	剩餘電池電量不足。	關閉電源，用充滿電的電池組更換電池組。
打印頭溫度過高	打印頭溫度達到工作溫度上限。	停止列印，等待印表機自動恢復。如果問題再次出現，請關閉電源並聯繫東芝泰格服務代表。
環境溫度錯誤	環境溫度達到工作溫度上限。	停止列印，直到環境溫度降到列印機工作溫度範圍內。
電池溫度錯誤	電池非常熱。	關閉印表機。如果已連接，請斷開電源適配器。等待直到電池溫度降到列印機工作溫度範圍內。

錯誤資訊	原因	解決辦法
高壓錯誤	電池電壓異常。	關閉印表機。拆除電池組，重新安裝，並再次打開印表機，如果問題再次出現，請關閉電源並聯繫東芝泰格服務代表。
充電錯誤	對電池組充電時檢測到錯誤。	這可能是電池壽命到了。更換新的電池組。
命令錯誤舉例 PC001;0A00,0300,	當發生命令錯誤時，LCD的上線最多顯示16個字母數位或符號。	切斷電源並重新接通。再次將資料從主機電腦發送到印表機。如果問題再次出現，請關閉電源並聯繫東芝泰格服務代表。
其它錯誤資訊	發生硬體或軟體故障。	切斷電源並重新接通。如果問題再次出現，請關閉電源並聯繫東芝泰格服務代表。

* 未列印標籤的數量 1 到 9999（標籤單位）

印表機不能正常工作時

如果出現以下症狀，檢查各點並採取糾正措施。

故障現象	檢查點（原因）	解決辦法
按[電源]按鈕，印表機無法打開。	電池組未正確安裝。	裝入充滿電的電池組。
電池組充滿電，但工作時間短。	電池壽命到了。	裝入充滿電的新電池組。
印表機無法通過USB進行通信。	印表機未處於啟動狀態。	啟動印表機。
	印表機通過無線通訊進行通信。	終止無線通訊。
	紙張模式不正確。	選擇正確的紙張模式。
印表機無法通過藍牙進行通信。	印表機未處於啟動狀態。	啟動印表機。
	到主機電腦的距離太遠。	將印表機置於距離主機電腦3米以內。
	印表機在有噪音或干擾的地方使用。	避免在此類地方使用。
	主機電腦上的印表機位址設置不正確。	在主機電腦上設置正確的印表機位址。
	紙張模式不正確。	選擇正確的紙張模式。
印表機無法通過無線局域網進行通信。	印表機未處於啟動狀態。	啟動印表機。
	到主機電腦的距離太遠。	將印表機置於無線覆蓋區域內。
	障礙物阻擋了無線電波。	在沒有障礙物的地方使用印表機。
	印表機在有噪音或干擾的地方使用。	避免在此類地方使用。
	主機電腦上的印表機位址設置不正確。	在主機電腦上設置正確的印表機位址。
	接入點或主機電腦的頻道設置不正確。	避免使用干擾相鄰接入點的頻道。
	紙張模式不正確。	選擇正確的紙張模式。
列印輸出太輕。 印表機收到列印資料，但不列印。	打印頭髒污。	清潔打印頭。
	紙捲筒未正確安裝。	正確裝入紙捲筒。
	所用的紙捲筒已超過有效使用期限。	裝入新的紙捲筒。
	紙張不是東芝泰格認可的紙張	僅使用東芝泰格公司認可的紙張。
印表機收到列印資料，但不列印。	狀態燈亮起或閃爍。	清除錯誤。
	紙捲筒未正確安裝。	正確裝入紙捲筒。

13. 印表機規格

型號	B-FP2D-GH30-QM-S	B-FP2D-GH50-QM-S
紙張類型	標籤、標記、收據、無線條標籤 (*)	
列印方法	熱敏式	
解析度	203dpi (8dots/mm)	
列印速度	最高6英寸/s (152.4 mm/s) (取決於工作環境、列印條件、電池狀況等)	
有效列印寬度	54 mm (2英寸)	
紙張模式	批量、剝離	
條碼	UPC-A/E, EAN8/13, UPC-A/E add on 2&5, EAN-8/13 add on 2&5, Code39, Code93, Code128, EAN128, NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, Postnet, RM4SCC, KIX-code, GS1 Databar	
二維碼	Data Matrix, PDF417, Maxicode, QR code, Micro PDF417, Micro QR, GS1 Data Matrix, Aztec	
字體	點陣圖：字母數位25種類型，簡體中文 24x24(GB18030), 日本哥特式 16x16, 24x24, Mincho 32x32 輪廓：5種類型 Open type字體：Noto Hans Sans (CJK)	
LCD	TFT彩色液晶顯示器，帶背光的128x128點	
電池	7.2V 2500mAh (標稱容量) 鋰離子電池	
尺寸	97 (W) x 130 (D) x 69 (H) mm (不包括突出部分)	
重量 (含電池組)	462 g	469 g
工作溫度	-15°C至40°C (5°F至104°F)	
工作濕度	20~80% RH (無冷凝)	
充電溫度	交流適配器：0°C至40°C (32°F至104°F)	
記憶體	Flash ROM: 128 MB, SDRAM: 32 MB	
介面	Bluetooth V2.1+EDR	Bluetooth V2.1+EDR 無線局域網(IEEE802.11a/b/g/n)
	USB2.0連接器USB-TypeC	
NFC	ISO/IEC14443 Type A, NFC Forum Type 2, 144位元組	
紙張感測器	標籤間隙 黑色標記 紙端 剝離	
選項	1槽電池充電器(B-EP800-CHG-QM-R) 6槽電池充電器(B-EP800-CHG6-QM-R) 交流適配器(B-FP800-AC-QM-S) 1槽座充充電器(B-FP802-CR-QM-S) 4槽座充充電器(B-FP802-CR4-QM-S) 肩帶(B-EP900-SS-QM-R) 備用電池組(B-FP803-BTH-QM-R) 無襯板套件(B-FP902-LL-QM-S) 手提箱(B-FP902-CC-QM-S) 直流插座適配器(B-FP800-DCJA-QM-R)	

* 更多有關介質和處理注意事項的資訊，請聯絡您當地的經銷商。

可攜式印表機

用戶手冊

B-FP2D-GH30-QM-S

B-FP2D-GH50-QM-S

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, OSAKI, SHINAGAWA-KU, TOKYO, 141-8562, JAPAN

© 2019 - 2024 東芝泰格公司版權所有

PRINTED IN INDONESIA
BU220062A0-ZH-TW
Ver0100