

B-FP2D-GH30-QM-S B-FP2D-GH50-QM-S

用戶手冊

可擕式印表機

TOSHIBA

1.零部件名稱	2
2.附件	3
3.操作面板功能	4
4. 裝入電池組	6
5.拆除電池組	8
6.使用可選適配器為電池組充電	9
7.安裝紙捲筒	10
8.使用剝離單元前	12
如何收起剝離輥	
9.如何連接附件	15
皮帶夾	15
肩帶(可選)	16
10.資料發送	17
USB	17
無線	18
11.日常維護	19
打印頭	19
滾筒和帶軸	19
紙感測器視窗和紙張通道	
J貝蓋和傑作囬权	
12.故障排除	21
13.印表機規格	24
14.紙張規格	25
15.紙捲筒的維護/處理	27



编號	零部件名稱	编號	零部件名稱
1	打印頭	11	DCIN連接器
2	剝離裝置	12	USB埠
3	頂蓋打開按鈕	13	電池杆
4	操作面板	14	充電端子
5	滾筒		
6	紙張感測器		
7	頂部蓋板		
8	撕裂杆		
9	電池蓋		
10	皮帶槽		



编號	零部件名称	編號	零部件名稱
1	安全資訊	5	皮帶夾
2	QSG	6	M-3x8螺絲
3	BD地址標籤	7	電池組
4	打印頭清潔器		



注 意

不要用鋒利的物體觸摸操作面板,因為很容易損壞其表面。

编號	名字/圖示	功能/用途				
[1]	LCD (液晶顯示幕)	顯示印表機狀態圖示,比 印表機狀態以字母數位字:		如無線電強度、電池電量等。 元或符號表示。		
	LCD消息	連線		印表機已準備好接受主機發出的命令。		
		暫停		印表機處於暫停狀態。當印表機在列印過程中 暫停時,將顯示未列印標籤的數量。		
		蓋板打開	用	頂蓋打開		
		LBL存在 ****		印表機正在等待列印標籤從紙張出口中取 出。"****"表示未列印標籤的數量。		
		等待(X)	XXX)	印表機正在等待電池電壓恢復或打印頭或電機 溫度下降。		
[2]	WLAN信號強度	((1-	指示5個級別的₩	指示5個級別的WLAN強度		
[3]	藍牙	*	藍牙已連接	指示藍牙連接狀態		
		*	藍牙未連接			
[4]	傳輸	1	資料發送/接收	指示資料傳輸狀態		
		+	資料由印表機 接收			
		→	資料發送至主 機			
[5]	睡眠		當印表機處於省電模式時,將顯示。			
[6]	錯誤		當印表機出現錯誤時,將顯示。			
[7]	電池杆	100	以10級和百分比級顯示電池電量			

編號	名字/圖示	功能/用途					
[8]	零件警報	 					
		① 壓印滾筒警告 指示更換壓印滾筒的時間。					
		一 熱敏頭接近警 指示即將更換熱敏頭的時間。 報					
		1 熱敏頭警報 指示更換熱敏頭的時間。					
[9]	狀態燈	以藍色、紅色、紫色或橙色燈或閃爍來指示印表機狀態					
		• 監燈亮: 止常狀態					
		• 紫燈亮: 低電池警告狀態 (可操作)					
		• 紅燈亮: 低電池狀態					
		 • 監燈闪深: 止仕進仃地信以內部處埋, 以有列印的標鎖止仕等符刪除。 • 紅燈閃爍: 錯誤狀態 					
[10]	充電指示燈	電池組充電時亮橙色燈,電池充電完成後熄滅					
[11]	[電源]按鈕	啟動或關閉印表機					
		如何啟動印表機 在印表機關閉時,按住[電源]按鈕幾秒鐘。當LCD上顯示"連線"時,印表 機準備就緒。					
		如何關閉印表機 按住[電源]按鈕,直到LCD關閉。					
[12]	[送紙]按鈕	提供紙張或重新列印以前列印的資料 [送紙]按鈕的功能因送紙模式而異。					
[13]	[暫停]按鈕	暫時停止送張或重新開始列印 這用於清除錯誤後恢復印表機。					

4.裝入電池組

警告!

•如果電池組洩漏液體、冒煙或有異味,應立即停止使用並遠離火源。否則可能引起火災。

- 在美國, 用過的鋰離子電池應該退回到您購買這台機器的商店。(僅限美國)
- •妥善處置鋰離子電池
- •不要操作損壞或洩漏的鋰離子電池。
- •請小心不要將電池組落在腳上以免受傷。
- 1 按下電池杆[1]打開電池蓋[2]。



2 將電池組[3]完全插入印表機。



3 電池組[3]被電池蓋[2]鎖定。





注 意

- •請務必僅使用為印表機B-FP2D系列電池組設計和製造的電池組: B-FP803-BTH-QM-R
- 打開包裝時,所提供電池組的電池電量未滿。使用可選的電池充電器為電池組充電,或將電池組裝 入印表機並在使用之前連接可選適配器。
 - 1槽電池充電器(B-EP800-CHG-QM-R)
 - 6槽電池充電器(B-EP800-CHG6-QM-R)
 - 交流適配器(B-FP800-AC-QM-S)
 - 1槽座充充電器(B-FP802-CR-QM-S)
 - 4槽座充充電器(B-FP802-CR4-QM-S)
 - 直流插座適配器(B-FP800-DCJA-QM-R)
- 使用1插槽座充充電器時,可以在充電時列印。
- 使用4插槽座充充電器時, 無法在充電時列印。

小心!

請勿將上述設備以外的任何設備連接到印表機。

1 按下電池杆[1]打開電池蓋[2]。



2 拉動卡舌[4]以從印表機上拆除電池組[3]。



6.使用可選適配器為電池組充電

使用可選的交流適配器、點火器適配器或直流適配器為印表機中的電池組充電。

1 打開蓋板[1]。



2 將電源適配器電纜[2]連接到DCIN連接器[3]中。



注意

- 有關詳細資訊,請參閱相應可選適配器的用戶手冊。
- 當使用可選的電池充電器為電池組充電時,請參閱用戶手冊以瞭解相應的電池充電器型號。
- •即使環境溫度處於工作溫度範圍內,根據電池組的溫度和基於安全考慮,可能不能對其進行充電。

1 按下頂蓋打開按鈕[1]打開頂蓋[2]。



小心!

列印之後,打印頭會立即變熱。在裝入紙捲筒之前,讓打印頭冷卻。

2 將導紙杆[3]向操作面板側移動,紙張導板[4]向外移動。



注意

在未解鎖導紙杆的情況下,請勿移動紙張導板。這可能導致紙張導板斷裂。

3 將紙捲筒[5]放入印表機。



注 意

- 使用撕裂杆工作時小心。邊緣很鋒利。
- 本印表機只能使用外部纏繞紙捲筒。

4 將導紙杆[3]向操作面板側移動。將紙張導板[4]調整到紙捲筒寬度。



5 將紙捲筒[5]的上邊緣拉向操作面板側。拆下紙捲筒的鬆弛部分並關閉頂蓋[2]。



注 意

- 僅使用東芝泰格公司認可的紙張。東芝泰格公司對因使用其它紙張而導致的列印結果不承擔任何責任。
- 訂購紙張時,請聯繫最近的東芝泰格代表。

8.使用剝離單元前

在剝離模式下發佈標籤時,在裝入紙捲筒之前拉出剝離輥。

1 按下頂蓋打開按鈕[1]打開頂蓋[2]。



2 以箭頭所示方向按下鎖定杆[3]。剝離單元[4]出來。



3 請參閱上一頁的"安裝紙捲筒"並設置紙捲筒[5]。 _{剝離一張標籤並丟棄。}



4 將導紙杆[6]向操作面板側移動。將紙張導板[7]調整到紙捲筒寬度。



5 將紙捲筒[5]的上邊緣拉向操作面板側。拆下紙捲筒的鬆弛部分並關閉頂蓋[2]。



6 關閉剝離單元[4]。



注意

- 不要用力拉剝離輥的中心。這可能導致剝離輥斷裂。
- 不要強行拉出剝離輥或將其推入印表機。這可能導致剝離輥斷裂。
- 使用撕裂杆工作時小心。邊緣很鋒利。

■如何收起剝離輥

1 按下頂蓋打開按鈕[1]打開頂蓋[2]。



2 輕輕按下剝離輥[3]並按箭頭所示方向將其推入印表機,直到發出哢嗒聲。



注 意

- 不要用力拉剝離輥的中心。這可能導致剝離輥斷裂。
- 不要強行拉出剝離輥或將其推入印表機。這可能導致剝離輥斷裂。
- 使用撕裂杆工作時小心。邊緣很鋒利。

小心!

- •將印表機固定在腰上或將其吊在肩上時,應注意不要掉落印表機。
- •要將印表機固定在皮帶上,其寬度不應超過40毫米。使用其它皮帶可能會導致印表機脫落。

■皮帶夾

如果要在皮帶上使用印表機,請首先將提供的皮帶夾固定到印表機的後部。

1 用兩個螺絲 (M-3x8) [2]將皮帶夾[1]固定到印表機背面。



注 意

僅使用提供的螺絲固定皮帶夾。使用其它螺絲可能會損壞印表機內部。

2 將皮帶夾[1]固定到皮帶[3]上。



■肩帶(可選)

按照以下步驟將可選肩帶(B-EP900-SS-QM-R)固定到印表機上。

- 1 將肩帶[1]的任一端穿過印表機前面的皮帶槽[2]。
- 2 將肩帶的末端[1]穿過皮帶扣[3]。滑動皮帶扣[3]以調整肩帶[1]的長度。
- 3 對肩帶[1]的另一端重複上述步驟。



- 1 打開主機電腦並啟動系統。
- 2 啟動印表機並打開蓋子[1]。



3 將USB電纜[2]連接至USB埠[3]。



4 連接USB電纜到主機電腦。

5 將資料從主機電腦發送到印表機。

注 意

- 有關USB電纜的詳細資訊,請諮詢最近的東芝泰格代表。
- 斷開USB電纜時,請按照主機電腦系統的說明進行操作。

■無線

- **1** 使用藍牙時,請確保印表機放置在主機電腦**3**米以內。如果是無線局域網,請將印 表機放在無線覆蓋區域內。
- 2 啟動印表機和主機電腦。將資料從主機電腦發送到印表機。
 - 1.主機電腦
 - (通過藍牙)
 - 2.手持終端
 (通過藍牙)



注意

- •操作印表機前,請務必閱讀無線通訊設備操作注意事項。
- •確認印表機和主機電腦之間沒有障礙物。障礙物可能導致 通信故障。

無線電連接受操作環境的影響。尤其是金屬障礙物、金屬粉 末或金屬牆封閉的位置可能會妨礙正確的通信。 有關接入點的安裝位置,請諮詢最近的東芝泰格代表。



1.主機電腦
 2.手持終端
 3.接入點

11.日常維護

若要保持印表機的高性能品質,請定期清潔印表機。

小心!

- •不要用鋒利的物體清潔打印頭或各種滾筒。這可能導致列印失敗或印表機故障。
- •切勿使用任何揮發性溶劑,包括稀釋劑和苯。這可能導致列印失敗或印表機故障。
- •請勿赤手直接觸摸打印頭元件。否則靜電放電會損壞打印頭。
- •列印之後,打印頭會立即變熱。在進行任何維護之前先讓其冷卻。

■打印頭

用打印頭清潔筆[2]擦拭打印頭元件[1]。

使用一兩個無線條標籤紙捲筒後,擦掉打印頭上殘留的膠 水污垢。

注意

使用撕裂杆工作時小心。邊緣很鋒利。



■滾筒和帶軸

轉動滾筒[1]時,用蘸有無水乙醇的軟布擦拭。

轉動帶軸[2]時,用蘸有無水乙醇的軟布擦拭。

以同樣的方式清潔無線條標籤套件 (B-FP902-LL-QM-S) 的滾筒。清潔應在使用一個或兩個無線條標籤紙捲筒 後進行。



■紙感測器視窗和紙張通道

用市售柔軟乾燥的刷子清除紙感測器窗口[**1**]上的灰塵或 污垢。

用柔軟的幹布擦拭紙張通道[2]。

使用一兩個無線條標籤紙捲筒後,擦掉紙張導板上殘留的 膠水污垢。



■頂蓋和操作面板

轉動蓋板和操作面板視窗[2]時,用蘸有無水乙醇的軟布 擦拭。

用蘸有無水乙醇的棉簽從紙張出口[**3**]去除殘留的膠水污垢。

使用一兩個無線條標籤紙捲筒後,擦掉頂蓋[1]或紙張出口[3]上殘留的膠水污垢。



12.故障排除

操作過程中出現問題時,請檢查以下故障排除指南並採取建議的糾正措施。 當已執行以下解決方案但問題仍然存在時,不要嘗試自行修理。關閉印表機,移除電池組。然後聯繫 東芝泰格服務代表尋求説明。

如果顯示錯誤資訊

當顯示錯誤資訊時,按照相應的說明並按[暫停]按鈕。錯誤將被清除。

錯誤資訊	原因	解決辦法		
通信錯誤	通信過程中發生奇偶性或幀錯誤。	切斷電源並重新接通。再次將資料從主 機電腦發送到印表機。如果問題再次出 現,請關閉電源並聯繫東芝泰格服務代 表。		
卡紙	紙捲筒未正確安裝。	正確裝入紙捲筒。		
	印表機卡紙了。	取出卡紙並正確裝入紙捲筒。按下[暫停] 按鈕。		
	紙捲筒未正確送紙。	正確安裝紙捲筒並按下[暫停]按鈕。		
	反射感測器未檢測到黑色標記。	正確安裝帶有黑色標記的紙捲筒並按下 [暫停]按鈕。		
	透射感測器檢測不到標籤之間的間 隙。	裝入正確的紙捲筒。如果問題再次出 現,請設置閾值。		
無紙	印表機的紙捲筒用完了。	安裝新的紙捲筒並按下[暫停]按鈕。		
蓋板打開	頂蓋打開	合上頂部蓋板。		
打印頭錯誤	打印頭元件的一部分損壞。	關閉印表機,聯繫東芝泰格服務代表更 換打印頭。		
快閃記憶體寫入錯誤	發生快閃記憶體寫入錯誤。	切斷電源並重新接通。再次將資料從主 機電腦發送到印表機。如果問題再次出 現,請關閉電源並聯繫東芝泰格服務代 表。		
格式錯誤	發生快閃記憶體格式錯誤。	切斷電源並重新接通。再次將資料從主 機電腦發送到印表機。如果問題再次出 現,請關閉電源並聯繫東芝泰格服務代 表。		
快閃記憶體滿	快閃記憶體沒有足夠的空間存儲資 料。	切斷電源並重新接通。重新格式化記憶 體以釋放空間,然後再次將資料從主機 電腦發送到印表機。如果問題再次出 現,請關閉電源並聯繫東芝泰格服務代 表。		
電池電量不足	剩餘電池電量不足。	關閉電源,用充滿電的電池組更換電池 組。		
打印頭溫度過高	打印頭溫度達到工作溫度上限。	停止列印,等待印表機自動恢復。如果 問題再次出現,請關閉電源並聯繫東芝 泰格服務代表。		
環境溫度錯誤	環境溫度達到工作溫度上限。	停止列印,直到環境溫度降到列印機工 作溫度範圍內。		
電池溫度錯誤	電池非常熱。	關閉印表機。如果已連接,請斷開電源 適配器。等待直到電池溫度降到列印機 工作溫度範圍內。		

錯誤資訊	原因	解決辦法		
高壓錯誤	電池電壓異常。	關閉印表機。拆除電池組,重新安裝, 並再次打開印表機,如果問題再次出 現,請關閉電源並聯繫東芝泰格服務代 表。		
充電錯誤	對電池組充電時檢測到錯誤。	這可能是電池壽命到了。更換新的電池 組。		
命令錯誤舉例 PC001;0A00,0300,	當發生命令錯誤時,LCD的上線最多 顯示16個字母數位或符號。	切斷電源並重新接通。再次將資料從主 機電腦發送到印表機。如果問題再次出 現,請關閉電源並聯繫東芝泰格服務代 表。		
其它錯誤資訊	發生硬體或軟體故障。	切斷電源並重新接通。如果問題再次出 現,請關閉電源並聯繫東芝泰格服務代 表。		

* 未列印標籤的數量 1 到 9999 (標籤單位)

印表機不能正常工作時

如果出現以下症狀,檢查各點並採取糾正措施。

故障現象	檢査點 (原因)	解決辦法		
按[電源]按鈕,印表機無法 打開。	電池組未正確安裝。	裝入充滿電的電池組。		
電池組充滿電,但工作時 間短。	電池壽命到了。	裝入充滿電的新電池組。		
印表機無法通過USB進行	印表機未處於啟動狀態。	啟動印表機。		
通信。	印表機通過無線通訊進行通信。	終止無線通訊。		
	紙張模式不正確。	選擇正確的紙張模式。		
印表機無法通過藍牙進行	印表機未處於啟動狀態。	啟動印表機。		
通信。	到主機電腦的距離太遠。	將印表機置於距離主機電腦3米以內。		
	印表機在有噪音或干擾的地方使用。	避免在此類地方使用。		
	主機電腦上的印表機位址設置不正 確。	在主機電腦上設置正確的印表機位址。		
	紙張模式不正確。	選擇正確的紙張模式。		
印表機無法通過無線局域	印表機未處於啟動狀態。	啟動印表機。		
網進行通信。 	到主機電腦的距離太遠。	將印表機置於無線覆蓋區域內。		
	障礙物阻擋了無線電波。	在沒有障礙物的地方使用印表機。		
	印表機在有噪音或干擾的地方使用。	避免在此類地方使用。		
	主機電腦上的印表機位址設置不正 確。	在主機電腦上設置正確的印表機位址。		
	接入點或主機電腦的頻道設置不正 確。	避免使用干擾相鄰接入點的頻道。		
	紙張模式不正確。	選擇正確的紙張模式。		
列印輸出太輕。	打印頭髒汙。	清潔打印頭。		
日表機收到列印資料,但 一不列印。	紙捲筒未正確安裝。	正確裝入紙捲筒。		
	所用的紙捲筒已超過有效使用期限。	裝入新的紙捲筒。		
	紙張不是東芝泰格認可的紙張	僅使用東芝泰格公司認可的紙張。		
印表機收到列印資料,但	狀態燈亮起或閃爍。	清除錯誤。		
个列印。	紙捲筒未正確安裝。	正確裝入紙捲筒。		

型號	B-FP2D-GH30-QM-S B-FP2D-GH50-QM-S			
紙張類型	標籤、標記、收據、無線條標籤			
列印方法	熱敏式			
解析度	203dpi (8dots/mm)			
列印速度	最高6英寸/s (152.4 mm/s) (取決於工作環境、列印條件、電池狀況等)			
有效列印寬度	54 mm (2英寸)			
紙張模式	批量、剝離			
條碼	UPC-A/E, EAN8/13,UPC-A/E add on Code93, Code128, EAN128, NW7, M RM4SCC, KIX-code, GS1 Databar	2&5, EAN-8/13 add on 2&5, Code39, SI, Industrial 2 of 5, ITF, Postnet,		
二維碼	Data Matrix, PDF417, Maxicode, QR Data Matrix, Aztec	code, Micro PDF417, Micro QR, GS1		
字體	點陣圖:字母數位25種類型,簡體中文 24x24(GB18030),日本哥特式 16x16, 24x24, Mincho 32x32 輪廓: 5種類型 Open type字體: Noto Hans Sans (CJK)			
LCD	TFT彩色液晶顯示器,帶背光的128x1	28點		
電池	7.2V 2500mAh (標稱容量)鋰離子電	1池		
尺寸	97 (W) x 130 (D) x 69 (H) mm (不包括	突出部分)		
重量 (含電池組)	462 g 469 g			
工作溫度	-15°C至40°C (5°F至104°F)			
工作濕度	20~80% RH (無冷凝)			
充電溫度	交流適配器: 0°C至40°C (32°F至104°	'F)		
記憶體	Flash ROM: 128 MB, SDRAM: 32 MI	В		
介面	Bluetooth V2.1+EDR	Bluetooth V2.1+EDR 無線局域網(IEEE802.11a/b/g/n)		
	USB2.0連接器USB-TypeC			
NFC	ISO/IEC14443 Type A, NFC Forum T	ype 2, 144 位元組		
紙張感測器	標籤間隙 黑色標記 紙端 剝離			
選項	1槽電池充電器(B-EP800-CHG-QM-R) 6槽電池充電器(B-EP800-CHG6-QM-R) 交流適配器(B-FP800-AC-QM-S) 1槽座充充電器(B-FP802-CR-QM-S) 4槽座充充電器(B-FP802-CR4-QM-S) 肩帶(B-EP900-SS-QM-R) 備用電池組(B-FP803-BTH-QM-R) 無襯板套件(B-FP902-LL-QM-S) 手提箱(B-FP902-CC-QM-S) 直流插座適配器(B-FP800-DCJA-QM-R)			

<標籤>



		紙張類型	標籤		收據		
專	案	模式	批量	帶	有黑色標記	無黑色標記	無內襯 *1
А	標籤間距	最小值	10.0	13.0	10.0		16.0
		最大值	999.9	67.0	999.9	-	-
В	標籤長度	最小值	7.0	10.0	7.0	-	-
		最大值	996.9	60.0	996.9	-	-
С	襯紙寬度	最小值	26	5.0	-		-
		最大值	58	3.0		-	-
D	標籤寬度	最小值	24	1.0	-		-
		最大值	58	3.0	-		-
D	紙張寬度	最小值		-	24.0		32.0
		最大值		-	58.0		58.0
Е	標籤到標籤的間隙	最小值	3	.0	-		-
		最大值	7.0		-		-
Е	黑色標記長度	最小值		3.0		-	-
		最大值		7.0		-	-
F	垂直間隙寬度	最小值	1	.0		-	-
		最大值	7	.0		-	-
G	有效列印寬度	最大值			54.0		
Н	有效列印長度	最大值	995.0	58.0	995.0	-	-
Ι	不可列印範圍		距離上/下標籤邊緣		缘1.0	-	距離上標 籤邊緣6.5 距離下標 籤邊緣1.0
J	外輥直徑	最大值			φ60.0		
	滾動方向		僅限於外部				

*1 使用無線條紙張需要無襯板套件 (選購件: B-FP902-LL-QM-S)。使用無線條紙張時,請聯繫當地經銷商諮詢。

小心!

務必仔細閱讀並理解供應的手冊。僅使用符合指定要求的紙張。使用非指定紙張可能會縮短打印頭 的使用壽命,並導致條碼可讀性或列印品質出現問題。應小心處理所有紙捲筒,以免損壞紙捲筒或 印表機。仔細閱讀以下指南。

- 不要將紙捲筒存放超過製造商建議的保質期。
- 存放紙捲筒時以平的一端著地。不要以彎曲面著地。這可能會使該面變平,導致紙張前進不穩定和 列印品質差。
- 將紙捲筒存放在塑膠袋中,打開後務必重新密封。無保護的紙捲筒可能會變髒,灰塵和灰塵顆粒的 額外磨損會縮短打印頭的壽命。
- 將紙捲筒存放在陰涼乾燥的地方。避免存放在可能接觸陽光直射、高溫、高濕度、灰塵或氣體的地方。
- 用於熱敏列印的熱敏紙的規格不得超過 Ca++800 ppm, Na+800 ppm, K+800 ppm 和 Cl-600 ppm。
- 預印標籤上使用的某些墨水可能含有縮短打印頭產品壽命的成分。不要使用含有碳酸鈣 (CaCO₃) 和高嶺土 (Al²O³、2SiO²、2H²O) 等硬物質的墨水預印的標籤。

如需更多資訊,請聯繫當地經銷商或紙捲筒製造商。

可携式印表機 <u>用戶手冊</u> B-FP2D-GH30-QM-S B-FP2D-GH50-QM-S

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, OSAKI, SHINAGAWA-KU, TOKYO, 141-8562, JAPAN

© 2019-2023 東芝泰格公司版權所有

PRINTED IN INDONESIA BU22006200-ZH-TW Ver0090