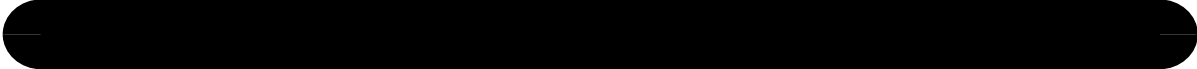


TOSHIBA

Tlačiareň čiarových kódov TOSHIBA

SÉRIA B-EX6T



Návod na použitie

Mode d'emploi

Bedienungsanleitung

Manual de instrucciones

Gebruikershandleiding

Manuale Utente

Manual do Utilizador

TOSHIBA

Tlačiareň čiarových kódov TOSHIBA

SÉRIA B-EX6T

Návod na použitie

Bezpečnostné opatrenia pre zaobchádzaní s bezdrôtovými komunikačnými zariadeniami
Modul Wireless LAN: GS2100MIP (B-EX700-WLAN2-QM-R)
Modul RFID: TRW-USM-10 (B-EX706-RFID-U4-US-R), TRW-EUM-10 (B- EX706-RFID-U4-EU-R),
TRW-AUM-10 (B-EX706-RFID-U4-AU-R)

Pre USA

This device complies with Part 15 of the FCC Rules.

Operation is subject to the following two conditions:

- (1) this device may not cause harmful interference, and
- (2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Zmeny alebo úpravy vykonané na tomto zariadení, ktoré nie sú výslovne schválené výrobcom, môžu viesť k strate oprávnenia používateľa k prevádzke zariadenia.

Pre Kanadu

Operation is subject to the following two conditions:

- (1) This device may not cause interference, and
- (2) This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

Pre Tchaj-wan

Pozor

根據低功率電波輻射性電機管理辦法

Bezpečnostné pokyny

Tento produkt neprevádzkujte na miestach, kde to môže byť zakázané, napríklad v lietadle alebo v nemocnici. Ak si nie ste istí, či je prevádzka zariadenia povolená, riadte sa príslušnými smernicami leteckej spoločnosti alebo zdravotníckej inštitúcie.

V opačnom prípade môže dôjsť k ovplyvňovaniu leteckých nástrojov alebo lekárskeho zariadení a následne k závažnému incidentu.

Tento produkt môže ovplyvňovať prevádzku niektorých implantovaných kardiostimulátorov a iných implantovaných lekárskeho prístrojov. Pacienti s kardiostimulátorom by mali vziať na vedomie, že používanie tohto produktu v blízkosti kardiostimulátora môže spôsobiť jeho poruchu.

Ak máte akýkoľvek dôvod domnievať sa, že dochádza k rušeniu, okamžite vypnite tlačiareň a obráťte sa na obchodného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC.

Nerozoberajte, neupravujte ani neopravujte tento produkt, inak hrozí poranenie.

Úpravami produktu zároveň porušujete nariadenia a predpisy ohľadne rádiových zariadení. V prípade žiadosti o opravu sa obráťte na obchodného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC.

OBSAH

Strana

1. PREHLAD PRODUKTU	E1- 1
1.1 Úvod	E1- 1
1.2 Funkcie	E1- 1
1.3 Rozbaľovanie	E1- 1
1.4 Príslušenstvo	E1- 2
1.5 Vzhľad	E1- 3
1.5.1 Rozmery	E1- 3
1.5.2 Pohľad spredu	E1- 3
1.5.3 Pohľad zozadu	E1- 3
1.5.4 Ovládací panel	E1- 4
1.5.5 Vnútro zariadenia	E1- 4
1.6 Voliteľné príslušenstvo	E1- 5
2. NASTAVENIE TLAČIARNE	E2- 1
2.1 Inštalácia	E2- 2
2.2 Pripájanie napájacieho kábla	E2- 3
2.3 Vkladanie spotrebného materiálu	E2- 4
2.3.1 Vkladanie médií	E2- 5
2.3.2 Vkladanie pásky	E2-10
2.4 Pripájanie káblov k tlačiarne	E2-12
2.5 Zapnutie/vypnutie tlačiarne	E2-13
2.5.1 Zapnutie tlačiarne	E2-13
2.5.2 Vypnutie tlačiarne	E2-13
3. ÚDRŽBA	E3- 1
3.1 Čistenie	E3- 1
3.1.1 Tlačová hlava/prítlačný valec/senzory	E3- 1
3.1.2 Kryty a panely	E3- 2
3.1.3 Voliteľný modul kotúčového strihača	E3- 3
3.1.4 Voliteľný modul rotačného strihača	E3- 4

4. TECHNICKÉ PARAMETRE TLAČIARNE	E4- 1
5. TECHNICKÉ PARAMETRE SPOTREBNÉHO MATERIÁLU.....	E5- 1
5.1 Médiá.....	E5- 1
5.1.1 Typ médií	E5- 1
5.1.2 Detekčná plocha prepúšťajúceho senzora.....	E5- 3
5.1.3 Detekčná plocha odrazového senzora	E5- 4
5.1.4 Skutočná plocha tlače.....	E5- 5
5.2 Páska	E5- 6
5.3 Odporúčané typy médií a pások.....	E5- 6
5.4 Starostlivosť/zaobchádzanie s médiami a páskou.....	E5- 7

VÝSTRAHA!

Toto je produkt triedy A. Tento produkt môže v prostredí domácnosti spôsobiť rušenie rádiovkej komunikácie a používateľ môže byť následne požiadaný, aby prijal primerané opatrenia.

POZOR!

1. Tento návod sa nesmie celý ani čiastočne kopírovať bez predchádzajúceho súhlasu spoločnosti TOSHIBA TEC:
2. Obsah tohto návodu podlieha zmenám bez predchádzajúceho upozornenia.
3. Pri akýchkoľvek otázkach ohľadne tohto návodu sa obráťte na vášho povereného servisného zástupcu.

1. PREHĽAD PRODUKTU

1.1 Úvod

Ďakujeme, že ste si zakúpili tlačiareň čiarových kódov zo série TEC B-EX6T. Tento návod na použitie poskytuje dôležité informácie od všeobecných pokynov pri nastavení zariadenia po potvrdzovanie prevádzky tlačiarne pomocou skúšobných výťažkov. Podrobné oboznámenie sa s návodom vám pomôže maximálne využiť zariadenie počas celej doby životnosti. Väčšina otázok je zodpovedaných v tomto návode. Uchovávajte ho na bezpečnom mieste. Ďalšie informácie o tomto návode vám poskytne váš servisný zástupca spoločnosti TOSHIBA TEC.

1.2 Funkcie

Tlačiareň disponuje nasledujúcimi funkciami:

- Blok tlačovej hlavy možno otvoriť za účelom jednoduchého vkladania médií a pások.
- Tlačiareň prijíma rôzne typy médií, keďže senzory médií sa môžu pohybovať od stredu k ľavému okraju média.
- Dostupné sú rôzne webové funkcie, ako napríklad funkcie vzdialenej údržby a iné pokročilé sieťové funkcie.
- Vynikajúci hardvér vrátane špeciálne vyvinutej termálnej tlačovej hlavy s rozlíšením 8 bodov/mm (203 dpi) alebo 12 bodov/mm (305 dpi) umožňuje zreteľnú tlač s rýchlosťou 76,2 mm/sek., 127 mm/sek., 203,2 mm/sek., 254 mm/sek. alebo 304,8 mm/sek.

B-EX6T1/T3-TS/GS12
305 dpi
76,2 mm/sek.
127 mm/sek.
203,2 mm/sek.
254 mm/sek.
304,8 mm/sek.

1.3 Rozbal'ovanie

POZNÁMKY:

1. Skontrolujte tlačiareň, či nie je poškodená alebo poškriabaná. Vezmite však na vedomie, že spoločnosť TOSHIBA TEC nenesie žiadnu zodpovednosť za akúkoľvek škodu vzniknutú počas prepravy produktu.
2. Kartón a vnútorné obaly odložte za účelom prípadnej ďalšej prepravy zariadenia.

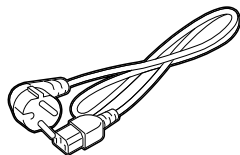
- Dodáva sa s rozhraním USB, LAN, kartou hostiteľského rozhrania RTC/USB, modulom pre šetrenie páskou (pre typ 1) Okrem voliteľného modulu strihača možno nainštalovať voliteľný odlepovací modul, vodiacu lištu pre tabulačný papier, kartu RS-232C, kartu Centronics, rozširujúcu I/O kartu, kartu Wireless LAN a modul RFID.

Tlačiareň vybal'te podľa pokynov k vybal'ovaniu, dodávaných spolu s tlačiarňou.

1.4 Príslušenstvo

Pri vybal'ovaní tlačiarne skontrolujte, či bolo spolu s tlačiarňou dodané aj nasledujúce príslušenstvo.

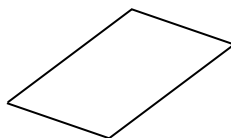
☐ Napájací kábel



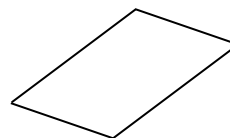
☐ CD-ROM disk (1 ks)



☐ Bezpečnostné opatrenia



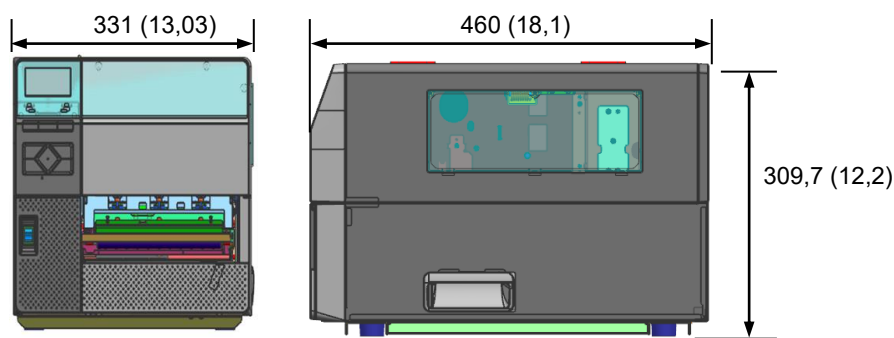
☐ Návod na rýchlu inštaláciu



1.5 Vzhľad

Názvy častí zariadenia, ktoré sú uvedené v tejto kapitole, sa používajú aj v ďalších kapitolách.

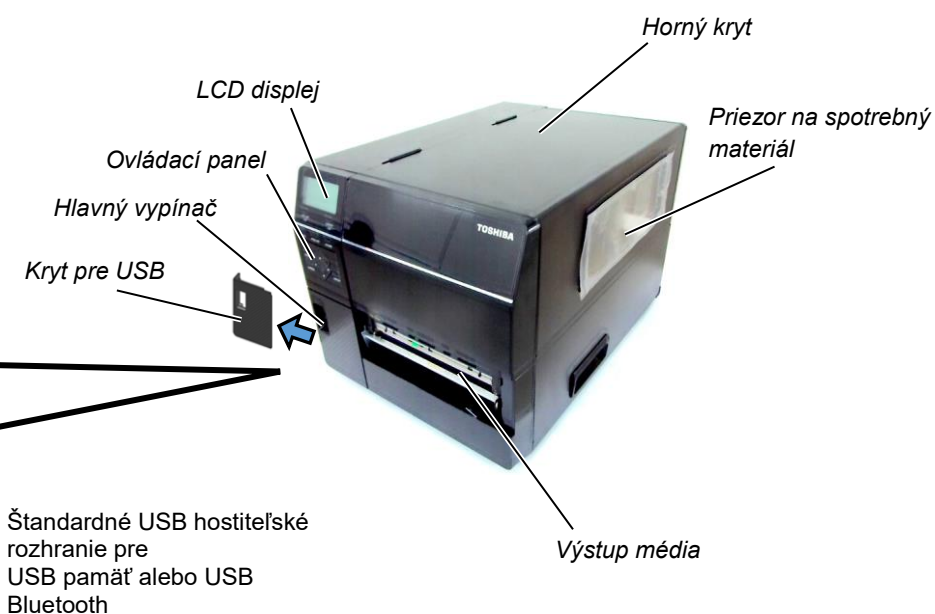
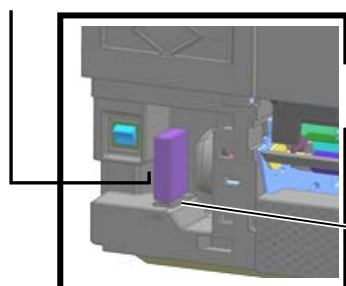
1.5.1 Rozmery



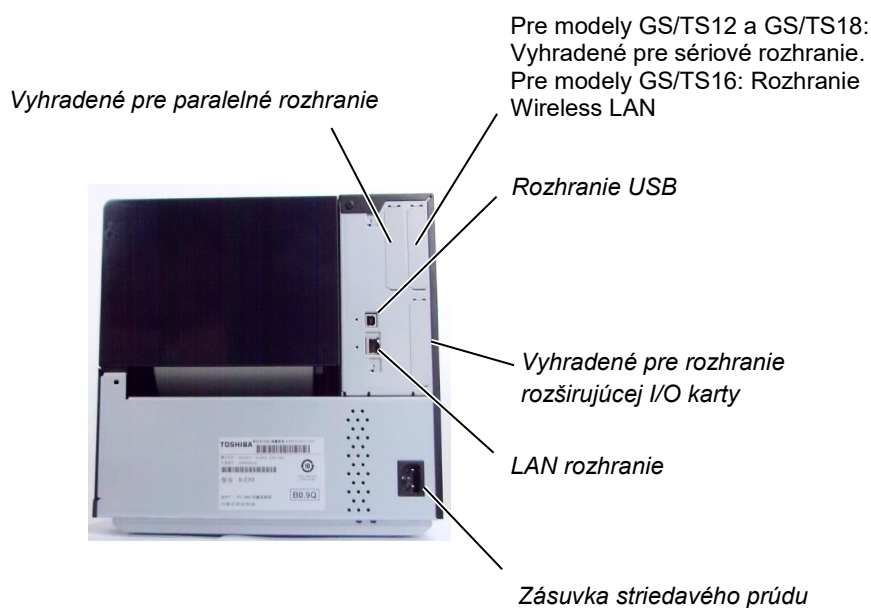
Rozmery v mm

1.5.2 Pohľad spredu

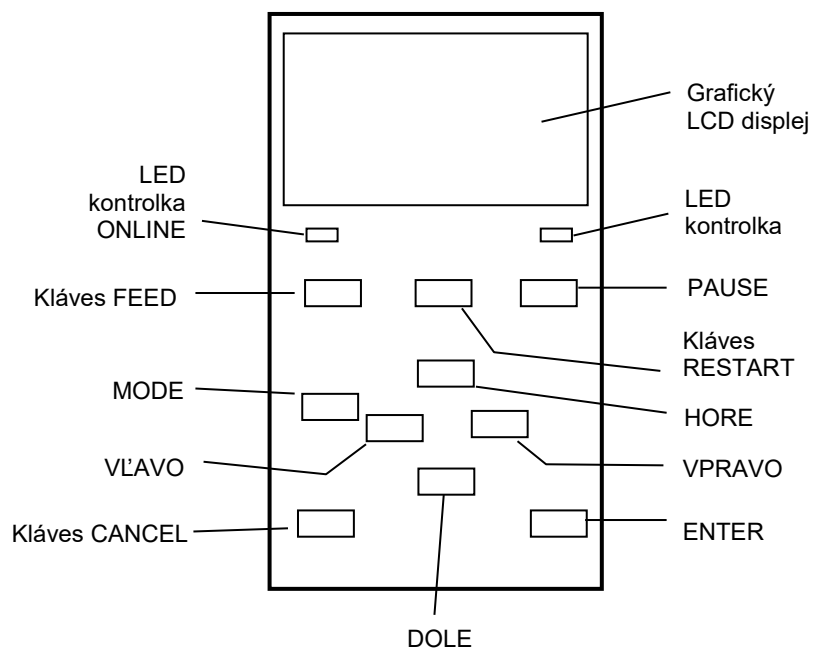
USB Bluetooth dongle
Pripojenie smartfónu alebo počítača
Nastavenie parametrov
USB pamäť
Inštalácia firmvéru / kopírovanie údajov denníka



1.5.3 Pohľad zozadu

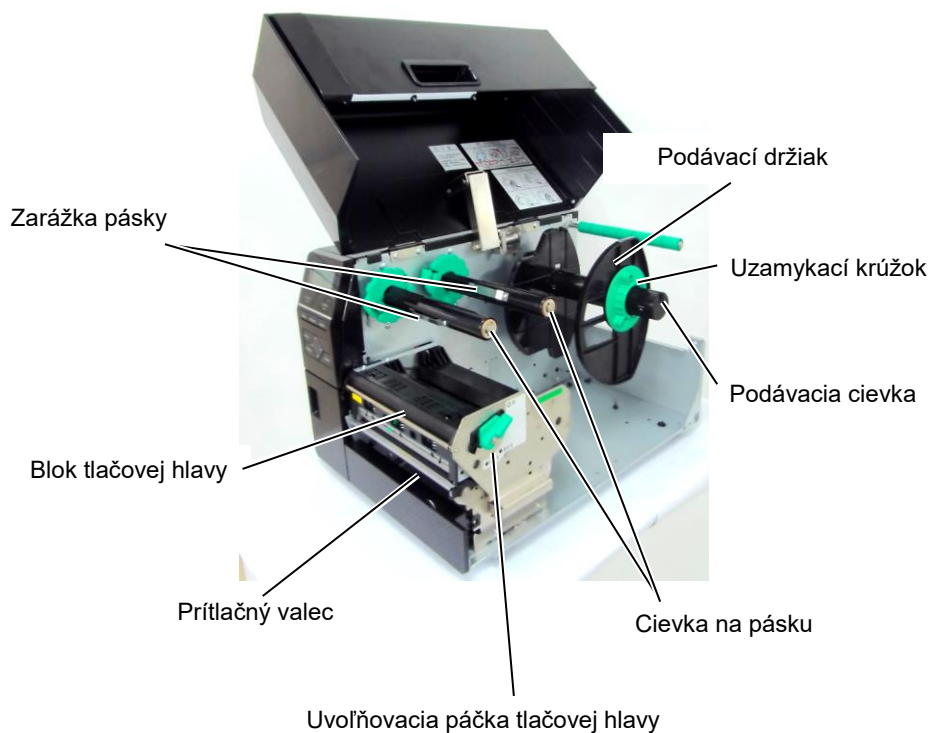


1.5.4 Ovládací panel



1.5.5 Vnútro zariadenia

Podrobnejšie informácie o ovládacom paneli sú uvedené v **časti 3**.



1.6 Voliteľné príslušenstvo

Názov voliteľného príslušenstva	Typ	Popis
Modul kotúčového strihača	B-EX206-QM-R	Pri strihaní sa médium posunie do polohy strihania, zastane a odstrihne sa, potom sa vráti späť do polohy tlače.
Odlepovací modul	B-EX906-H-QM-R	To umožňuje pri odlepovaní na požiadanie navinúť podkladový papier naspäť
Vodiaca lišta pre tabelačný papier	B-EX906-FF-QM-R	
Modul RFID	B-EX706-RFID-U4-EU-R B-EX706-RFID-U4-US-R B-EX706-RFID-U4-AU-R	Inštalácia tohto modulu umožňuje čítanie a zapisovanie UHF RFID štítkov. Dostupné iba pre model B-EX6T1. Poznámka: Modely GS/TS12-CN-R nepodporujú rozhranie RFID. (Ak požadujete funkciu RFID, zakúpte si model GS/TS18-CN-R.)
Rozširujúca I/O prepájacia karta	B-EX700-IO-QM-R	Inštalácia tejto karty v tlačiarni umožňuje spojenie s externým zariadením pomocou vyhradeného rozhrania.
Karta pre paralelné rozhranie	B-EX700-CEN-QM-R	Inštalácia tejto karty poskytuje port rozhrania Centronics.
Karta pre sériové rozhranie	B-EX700-RS-QM-R	Inštalácia tejto karty poskytuje port rozhrania RS-232C.
Karta pre rozhranie Wireless LAN	B-EX700-WLAN2-QM-R	Inštalácia tejto karty umožňuje bezdrôtovú komunikáciu pomocou rozhrania Wireless LAN. Poznámka: Modely GS/TS12-CN-R nepodporujú voliteľné rozhranie Wireless LAN. (Ak požadujete funkciu Wireless LAN, zakúpte si model GS/TS16-CN-R.)
Modul rotačného strihača	B-EX206-R-QM-S	Tento modul vykonáva priebežné strihanie, strihá médium bez zastavenia tlače, a po dokončení strihania vráti médium späť do polohy tlače. Maximálna šírka strihania papiera je 112 mm. Dostupné iba v Európe Dostupné iba pre model B-EX6T1

POZNÁMKA:

RFID a WLAN rozhranie možno používať iba v krajinách, v ktorých sú schválené príslušné predpisy týkajúce sa rádiových frekvencií žiarenia. Pre podrobnejšie informácie sa obráťte na povereného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC alebo centrálu spoločnosti TOSHIBA TEC.

POZNÁMKA:

Ak si chcete zakúpiť uvedené voliteľné príslušenstvo, obráťte sa na povereného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC alebo centrálu spoločnosti TOSHIBA TEC.

2. NASTAVENIE TLAČIARNE

Táto časť opisuje postup nastavenia tlačiarne pred jej prevádzkou. Jej obsah zahŕňa bezpečnostné opatrenia, vkladanie médií a pásky, pripájanie káblov, nastavovanie prevádzkového prostredia tlačiarne a vykonávanie online kontrolného výtlaku.

Sled krokov nastavenia	Postup	Odkaz
Inštalácia	Po oboznámení sa s bezpečnostnými opatreniami v tomto návode nainštalujte tlačiareň na bezpečnom a stabilnom mieste.	2.1 Inštalácia
Pripájanie napájacieho kábla	Napájací kábel pripojte k napájacej prípojke tlačiarne a potom do zásuvky so striedavým prúdom.	2.2 Pripájanie napájacieho kábla
Vkladanie médií	Vložte kotúč s etiketami alebo štítkami.	2.3.1 Vkladanie médií
Nastavenie polohy senzora média	V závislosti od používaného média nastavte polohu senzora medzery alebo senzora čiernej značky.	2.3.1 Vkladanie médií
Vkladanie pásky	V prípade tlače metódou termálneho transferu (prenosu tepla) vložte pásku.	2.3.2 Vkladanie pásky
Spájanie sa s hostiteľským počítačom	Pripojte tlačiareň k hostiteľskému počítaču alebo sieti.	2.4 Pripájanie káblov k tlačiarňi
Zapnite hlavný vypínač.	Zapnite tlačiareň.	2.5 Zapnutie/vypnutie tlačiarne
Nastavenie tlačiarne	Nastavte parametre tlačiarne v systémovom režime.	2.6 Nastavenie tlačiarne
Inštalácia ovládačov tlačiarne	V prípade potreby nainštalujte v hostiteľskom počítači ovládač tlačiarne.	2.7 Inštalácia ovládačov tlačiarne
Kontrolný výtlak	Vo vašom prevádzkovom prostredí vytlačte kontrolný výtlak a skontrolujte výsledok tlače.	2.8 Kontrolný výtlak
Jemné nastavenie polohy a odtieňa tlače	V prípade potreby zmeňte nastavenia počiatkovej polohy tlače, polohy odstrihnutia/odlepenia, odtieň tlače atď.	2.9 Jemné nastavenie polohy a odtieňa tlače
Automatické nastavenie hraničnej hodnoty	V prípade, že pri používaní predtlačných etikiet nie je možné správne zistiť počiatkovú polohu tlače, hraničná hodnota sa nastaví automaticky.	2.10 Nastavenie hraničnej hodnoty
Manuálne nastavenie hraničnej hodnoty	V prípade, že nie je možné správne zistiť počiatkovú polohu tlače ani po vykonaní automatického nastavenia hraničnej hodnoty, nastavte ju manuálne.	2.10 Nastavenie hraničnej hodnoty

2.1 Inštalácia

Ak chcete zaistiť najvhodnejšie prevádzkové prostredie, ako aj bezpečnosť obsluhy a zariadenia, riaďte sa nasledujúcimi pokynmi.

- Tlačiareň obsluhujte na stabilnom vodorovnom povrchu v mieste bez výskytu nadmernej vlhkosti, vysokej teploty, prachu, vibrácií alebo priameho slnečného svetla.
- Zabráňte vytváraniu statického elektrického náboja na pracovisku. Statické výboje môžu poškodiť citlivé vnútorné komponenty.
- Preverte, či je tlačiareň pripojená k samostatnému zdroju striedavého napätia a či nie je rušená žiadnymi inými vysokonapäťovými zariadeniami.
- Uistite sa, že tlačiareň je pripojená do zásuvky so striedavým prúdom pomocou zástrčky napájacieho kábla s tromi kolíkmi a správnym uzemnením.
- Neobsluhujte tlačiareň s otvoreným krytom. Dávajte si pozor, aby sa do pohyblivých častí tlačiarne, predovšetkým do mechanizmu voliteľného strihača nezachytili prsty alebo kusy odevu.
- Najlepšie výsledky a dlhšiu životnosť tlačiarne dosiahnete len používaním médií a pásovk odporúčaných spoločnosťou TOSHIBA TEC.
- Médiá a pásy skladujte v súlade s príslušnými špecifikáciami.
- Mechanizmus tlačiarne obsahuje vysokonapäťové komponenty. Nikdy neodstraňujte žiadne z krytov zariadenia, inak hrozí zásah elektrickým prúdom. Tlačiareň navyše obsahuje citlivé komponenty, ktoré sa v prípade prístupu neoprávnenými osobami môžu poškodiť.
- Vonkajšie plochy tlačiarne vyčistíte čistou suchou handričkou alebo čistou handričkou navlhčenou jemným saponátovým roztokom.
- Pri čistení termálnej tlačovej hlavy postupujte opatrne, keďže sa pri tlači môže rozohriať. Pred čistením preto chvíľu počkajte, kým vychladne. Pri čistení tlačovej hlavy používajte iba čistiace prípravky a pomôcky odporúčané spoločnosťou TOSHIBA TEC.
- Počas tlače alebo blikania kontrolky ON LINE nevypínajte ani nevyťahujte zástrčku napájacieho kábla.

2.2 Pripájanie napájacieho kábla

POZOR!

1. Uistite sa, že pred pripojením napájacieho kábla je hlavný vypínač tlačiarne vypnutý v polohe (O), inak hrozí zásah elektrickým prúdom alebo poškodenie tlačiarne.
2. Napájací kábel pripojte do zásuvky so správnym uzemnením.

1. Uistite sa, že hlavný vypínač je vypnutý v polohe (O).
Napájací kábel pripojte podľa nižšie uvedeného obrázka.

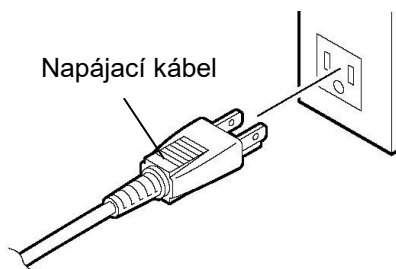


Hlavný vypínač

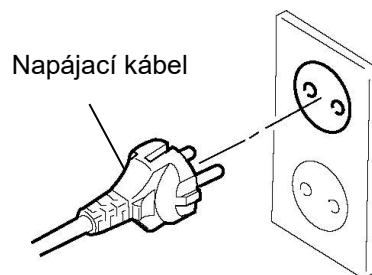


Napájací kábel

2. Jeden koniec napájacieho kábla zapojte do uzemnenej zásuvky podľa nižšie uvedeného obrázka.



[USA typ]



[EÚ typ]

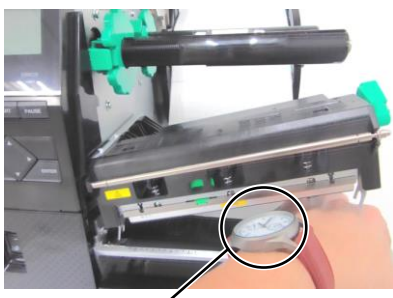
2.3 Vkladanie spotrebného materiálu

VÝSTRAHA!

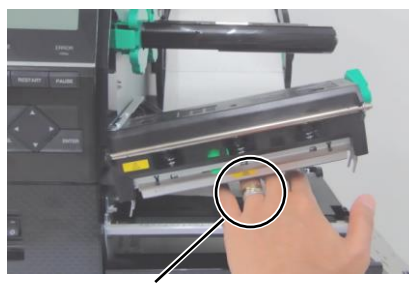
1. *Nedotýkajte sa žiadnych pohyblivých častí. Médium vkladajte až po úplnom zastavení pohybu vnútorných častí zariadenia s cieľom znížiť riziko zachytenia prstov, šperkov, odevov a pod.*
2. *Tlačová hlava sa počas tlače rozohreje. Pred vložením média chvíľu počkajte, kým sa ochladí.*
3. *Dávajte si pozor, aby ste si pri otváraní alebo zatváraní krytu neprivreli prsty.*

POZOR!

1. *Pri zdvíhaní bloku tlačovej hlavy sa nedotýkajte prvku tlačovej hlavy. V opačnom prípade môže statická elektrina spôsobiť vynechávanie bodiek alebo iné problémy s kvalitou tlače.*
2. *Pri vkladaní alebo výmene médií alebo pásky dávajte pozor, aby ste tlačovú hlavu nepoškodili tvrdými predmetmi, ako napríklad hodinami alebo prsteňmi.*



Dávajte pozor, aby sa okraje tlačovej hlavy nedotýkali kovové alebo sklené časti hodín.



Dávajte pozor, aby sa okraje tlačovej hlavy nedotýkali kovové predmety, ako napríklad prsteň.

Prvky tlačovej hlavy sa môžu ľahko poškodiť dôsledkom nárazu, preto s nimi zaobchádzajte opatrne a neudierajte tvrdými predmetmi.

2.3.1 Vkládanie médií

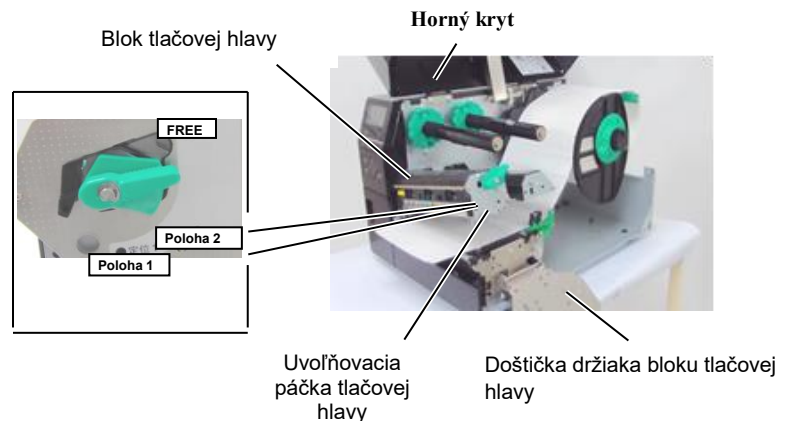
Nasledujúci postup ďalej opisuje kroky vyžadované pri správnom vkladaní média do tlačiarne tak, aby médium prechádzalo priamo cez tlačiareň.

Tlačiareň tlačí etikety aj štítky.

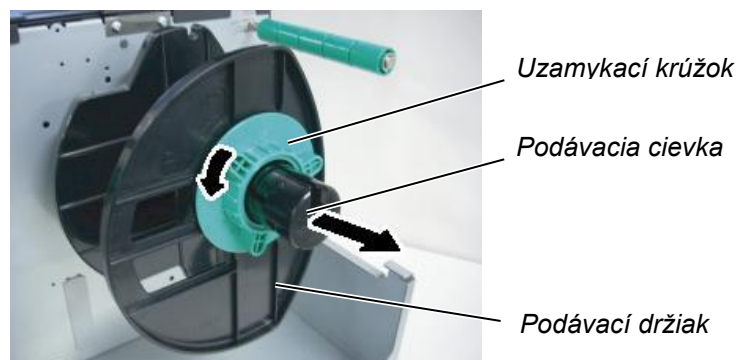
1. Otvorte horný kryt.
2. Uvoľňovaciu páčku tlačovej hlavy otočte do polohy **FREE** a uvoľnite doštičku držíaka bloku tlačovej hlavy.
3. Otvorte blok tlačovej hlavy.

POZNÁMKY:

1. Keď sa uvoľňovacia páčka tlačovej hlavy nachádza v polohe **FREE**, tlačovú hlavu možno zdvihnúť.
2. Uzamykacím krúžkom podávacieho držíaka neotáčajte proti smeru hodinových ručičiek príliš ďaleko, inak môže z podávacieho držíaka odpadnúť.



4. Uzamykacím krúžkom otočte proti smeru hodinových ručičiek a vyberte podávací držiak z podávacej cievky.



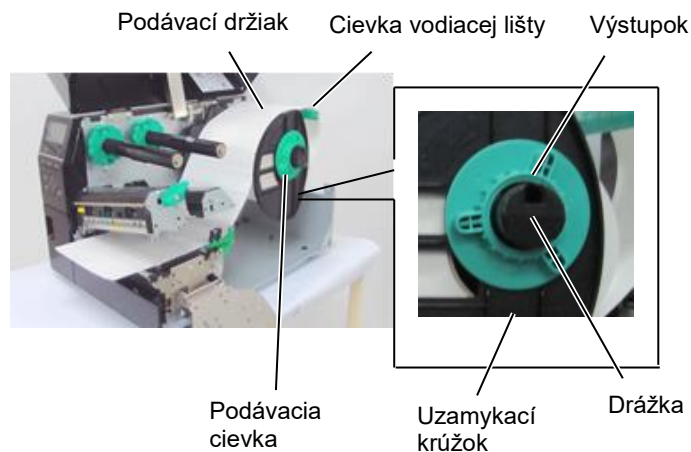
5. Na podávaciu cievku umiestnite médium.
6. Médium pretiahnite okolo cievky vodiacej lišty a potom potiahnite smerom k prednej časti tlačiarne.

2.3.1 Vkladanie médií (pokr.)

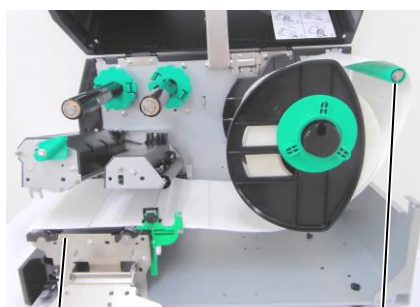
POZNÁMKA:

Uzamykací krúžok podávacieho držiaka neuťahujte príliš silno.

7. Výstupok na podávacom držiaku zarovnajete s drážkou na podávacej cievke a podávací držiak zatlačíte proti médiu, pokým médium nedrží pevne na mieste. Médium sa automaticky vycentruje. Otočením uzamykacieho krúžka v smere hodinových ručičiek zaistíte podávací držiak.

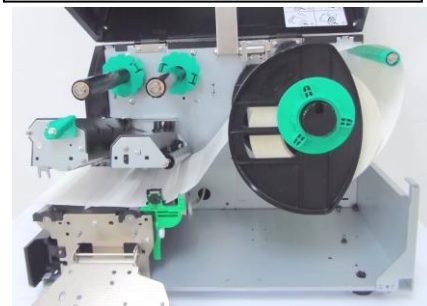


V prípade média navinutého zvnútra.



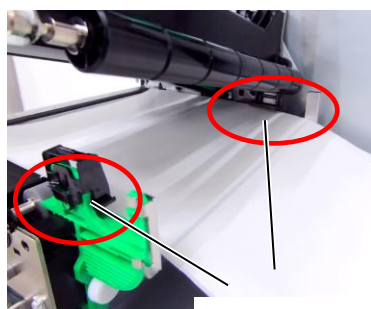
Médium

V prípade média navinutého zvonku.

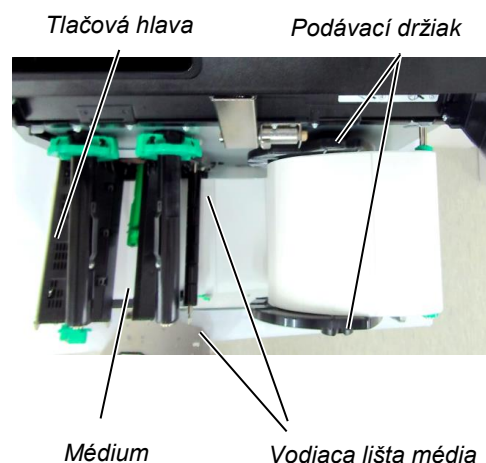


Cievka vodiacej lišty

8. Médium vložte medzi vodiace lišty média a nastavte ich podľa šírky média. Po dosiahnutí správnej polohy utiahnite uzamykaciu skrutku.
9. Skontrolujte, či médium prechádza rovno cez tlačiareň. Médium by malo byť vycentrované pod tlačovou hlavou.



Držiak
vodiacej lišty
papieru

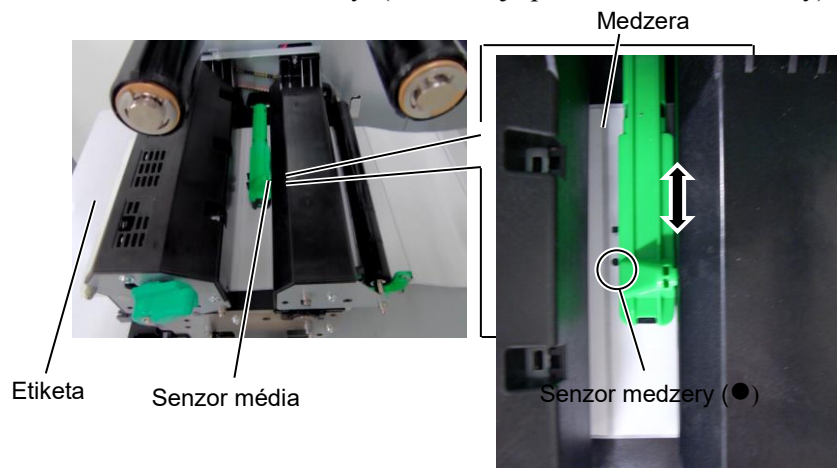


2.3.1 Vkladanie médií (pokr.)

10. Spustíte blok tlačovej hlavy.
11. Po vložení média sa môže vyžadovať nastavenie senzorov médií, ktoré slúžia na zistenie počiatočnej polohy tlačie etikety alebo štítu.

Nastavenie polohy senzora medzery

- (1) Manuálne posuňte senzor média tak, aby sa senzor medzery nachádzal v strede etikety. (● označuje polohu senzora medzery).

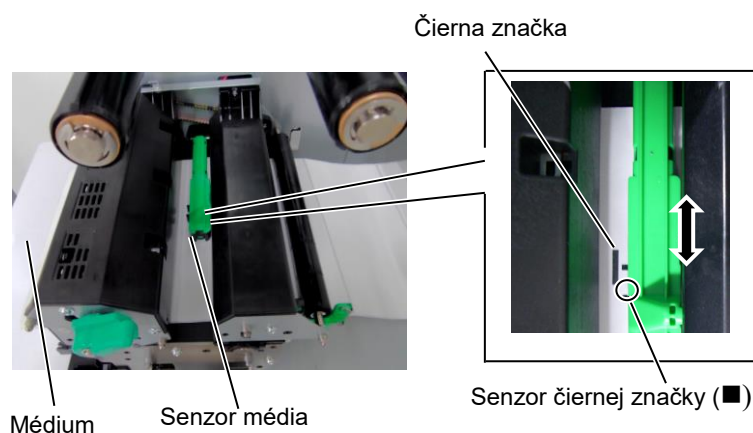


POZNÁMKA:

Nastavte senzor čiernej značky za účelom snímania stredu čiernej značky, inak môže dôjsť k zaseknutiu papiera alebo poruche nedostatku papiera.

Nastavenie polohy senzora čiernej značky

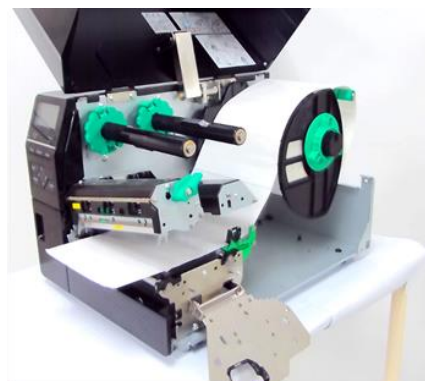
- (1) Z prednej časti tlačiarne vytiahnite približne 500 mm média, médium prevráťte a podajte späť pod tlačovú hlavu poza senzor, aby bolo zhora vidno čiernu značku.
- (2) Manuálne posuňte senzor média tak, aby bol senzor čiernej značky zarovnaný so stredom čiernej značky na médiu. (■ označuje polohu senzora čiernej značky).



2.3.1 Vkladanie médií (pokr.)

12. Dávkový režim

V dávkovom režime tlačiareň neustále tlačí a vydáva médium, až pokým sa nevytlačí počet etikiet/štítkov stanovený príkazom.



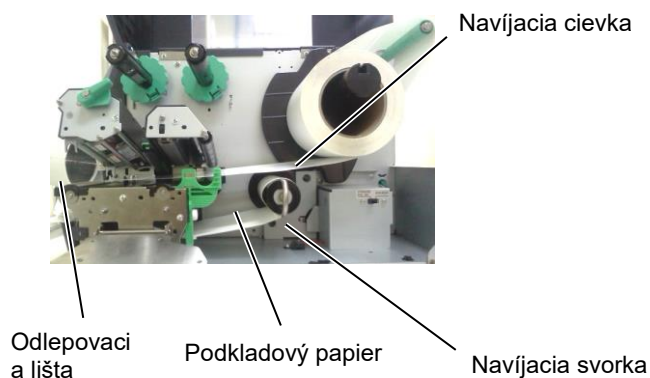
13. Vkladanie pri inštalácii odlepovacieho modulu

Pri inštalácii voliteľného odlepovacieho modulu sa po každom vytlačení etiketa automaticky odlepí z podkladového papiera na odlepovacej lište.

POZNÁMKY:

1. Volič prepnete do polohy **STANDARD/PEEL OFF**.
2. Odstránenie predného panela uľahčuje podávanie podkladového papiera späť na navíjaciu cievku.
3. Navíjaciu svorku nastavte tak, aby dlhšia strana svorky zapadla do plytkej drážky na navíjacej cievke.
4. Podkladový papier môže byť navinutý priamo na navíjacej cievke alebo na dutinke kotúča s papierom.

- (1) Zo zavádzacieho okraja média odstráňte dostatočné množstvo etikiet, aby ostalo 500 mm voľného podkladového papiera.
- (2) Pod odlepovaciú lištu vložte podkladový papier.
- (3) Podkladový papier navíňte na navíjaciu cievku a upevnite na mieste pomocou navíjacej svorky. (Papier navíňte okolo cievky proti smeru hodinových ručičiek.)
- (4) Navinutú cievku zopárkrát otočte proti smeru hodinových ručičiek, aby ste odstránili akýkoľvek voľný papier.



2.3.1 Vkladanie médií (pokr.)

VÝSTRAHA!

Strihač je ostrý, preto s ním pri manipulácii zaobchádzajte veľmi opatrne.

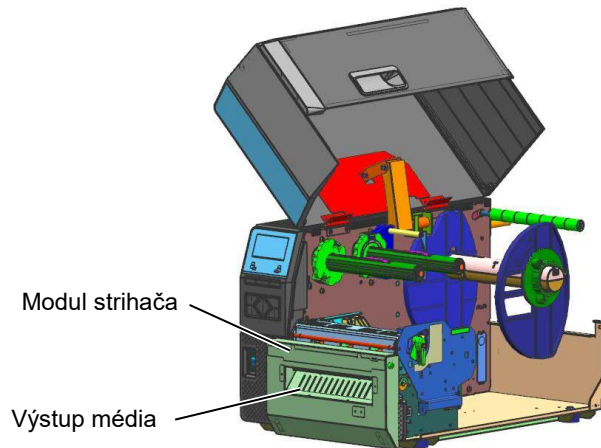
POZOR!

1. Pri strihaní režete cez podkladový papier, nie cez etikety. Prerežanie etikiet spôsobí prilepenie lepidla k strihaču, čo môže mať negatívny vplyv na kvalitu a životnosť strihača.
2. Používanie hrubšieho než uvedeného papiera na štítky môže negatívne ovplyvniť životnosť strihača.
3. Pokiaľ používate dierovaný papier, neprevádzajte rez na perforácii. Rez prevedzte až po perforácii.

14. Vkladanie pri nainštalovanom strihači

Ak je nainštalovaný voliteľný modul strihača, médium sa automaticky odreže. Kotúčový a rotačný strihač sú dostupné v podobe voliteľného príslušenstva.

Zavádzací okraj média vložte do strihača, pokým nevyjde von z výstupu média v module strihača.



POZNÁMKA:

Pri tlači štítkov a etikiet s použitím rotačného strihača nastavte v systémovom režime parametre RIBBON SAVE na „POSITION 1“ a HU CUT/RWD na „ON“. V závislosti od rozstupu etikety alebo štítku bude možno potrebné nastaviť koniec kotúča s etiketami alebo štítkami. Bližšie informácie o type etikiet alebo štítkov vám poskytne dodávateľ, u ktorého ste produkt zakúpili.

Pri priamej termálnej tlači je možné nastaviť parametre RIBBON SAVE na „OFF“ a HU CUT/RWD na „OFF“, avšak po podaní média by ste vždy mali skontrolovať kvalitu tlače.

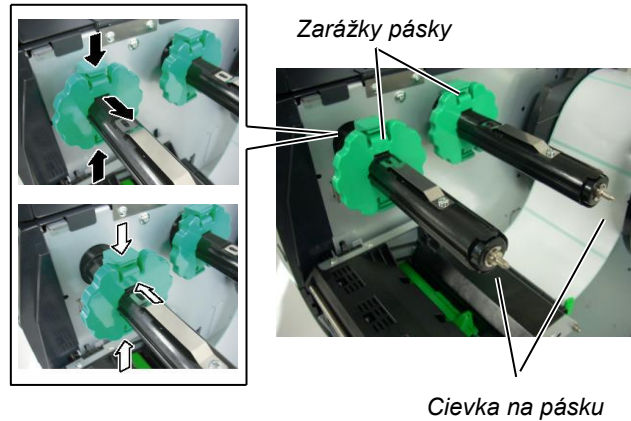
2.3.2 Vkládanie pásky

POZNÁMKY:

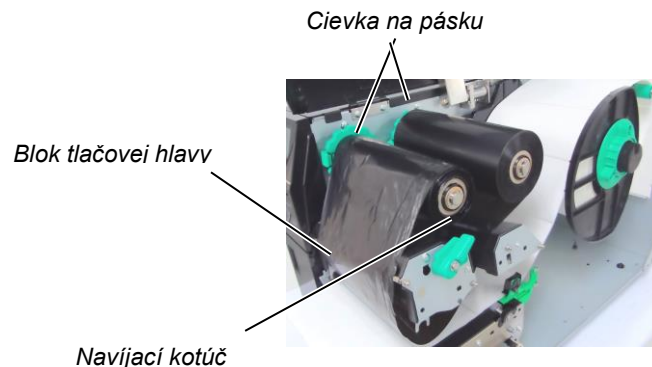
1. Pri pripevňovaní zarážok pásky sa uistite, že ich svorky smerujú do tlačiarne.
2. Pred tlačou pásku napnite. Pri tlači na uvoľnenú alebo pokrčenú pásku dôjde k zníženiu kvality tlače.
3. Senzor pásky, ktorý sa nachádza v zadnej časti bloku tlačovej hlavy, slúži na snímanie konca pásky. Ak senzor zistí koniec pásky, na displeji sa zobrazí hlásenie „NO RIBBON” a rozsvieti sa LED kontrolka ERROR.

Pri tlači možno používať dva typy médií: termálne transferové a priame termálne médiá (s chemicky ošetreným povrchom). Pri používaní priameho termálneho média NEVKLADAJTE pásku.

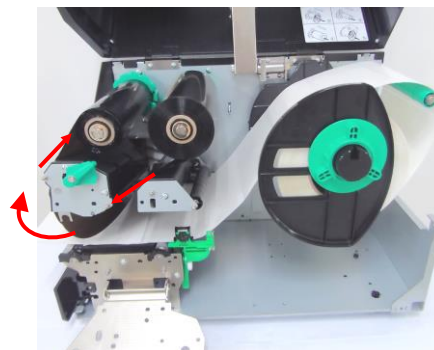
1. Chyťte výstupky na vrchu a spodku zarážok pásky a posuňte ich na koniec cievky na pásku.



2. Podľa nižšie uvedeného obrázka umiestnite pásku na cievky tak, aby medzi nimi ostal dostatok voľnej pásky.

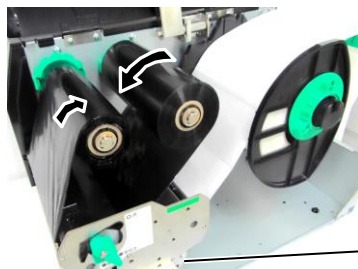


Dráha pásky



2.3.2 Vkládanie pásky (pokr.)

3. Zarážky pásky posuňte pozdĺž cievok tak, aby páska prechádzala v strede.
4. Spustíte blok tlačovej hlavy a nastavíte doštičku držiaka bloku tlačovej hlavy.
5. Uvoľnenú pásku navíňte. Zavádzací okraj pásky navíňte na navíjací kotúč, pokiaľ z prednej strany tlačiarne nevidno atramentovú pásku.



Doštička držiaka
bloku tlačovej hlavy

6. Uvoľňovaciu páčku otočíte do polohy **Lock** pre uzamknutie tlačovej hlavy.
7. Zatvorte horný kryt.

■ Režim automatického šetrenia páskou

Tlačiareň B-EX6T1 disponuje funkciou šetrenia páskou, ktorá umožňuje obmedziť používanie pásky zastavením podávania pásky pre plochy bez tlače. K spusteniu režimu šetrenia páskou sa vyžaduje nasledujúca minimálna plocha bez tlače:

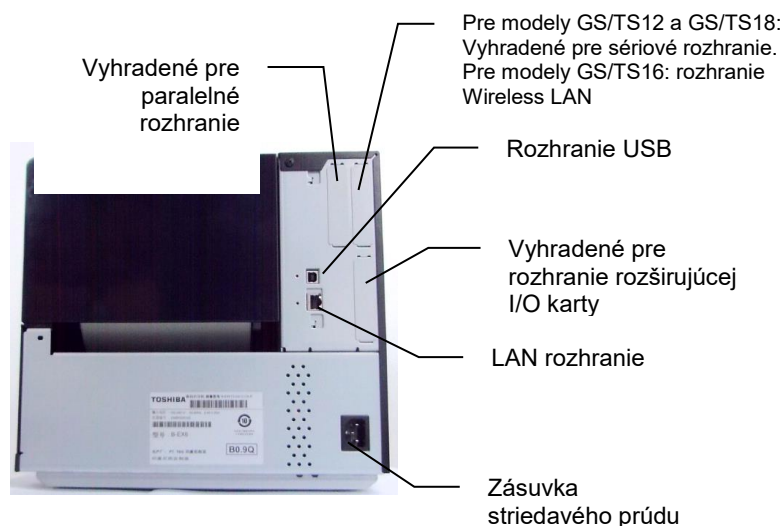
Modely 203 & 305 dpi						(mm)
Rýchlosť tlače	76,2	127	203,2	254	304,8	
	mm/sek.	mm/sek.	mm/sek.	mm/sek.	mm/sek.	
Min. plocha bez tlače	20	20	25	35	60	

2.4 Pripájanie káblov k tlačiarni

Nasledujúca časť opisuje spôsob pripájania káblov z tlačiarnie k hostiteľskému počítaču, ako aj k iným zariadeniam. V závislosti od softvérovej aplikácie používanej na tlač etikiet možno tlačiareň pripojiť k hostiteľskému počítaču piatimi nižšie uvedenými spôsobmi:

- Ethernetové spojenie pomocou štandardnej LAN prípojky tlačiarnie.
- Prepojenie USB káblom medzi štandardnou USB prípojkou tlačiarnie a niektorým z USB portov hostiteľského počítača. (v súlade s USB 2.0)
- Prepojenie sériovým káblom medzi voliteľnou prípojkou sériového rozhrania RS-232 tlačiarnie a niektorým z COM portov hostiteľského počítača.
- Prepojenie paralelným káblom medzi voliteľnou prípojkou paralelného rozhrania tlačiarnie a paralelným portom (LPT) hostiteľského počítača.
- Bezdrôtové spojenie pomocou karty Wireless LAN.

Podrobnejšie informácie uvádza **PRÍLOHA 2**.



2.5 Zapnutie/vypnutie tlačiarne

Keď je tlačiareň pripojená k hostiteľskému počítaču, odporúča sa zapínať tlačiareň pred zapnutím hostiteľského počítača a vypínať hostiteľský počítač pred vypnutím tlačiarne.

2.5.1 Zapnutie tlačiarne

POZOR!

Na zapnutie alebo vypnutie tlačiarne slúži hlavný vypínač. Zapnutie alebo vypnutie tlačiarne zapojením alebo odpojením napájacieho kábla môže spôsobiť požiar, zásah elektrickým prúdom alebo poškodenie tlačiarne.

POZNÁMKA:

Ak sa na displeji zobrazí iné hlásenie ako ON LINE alebo sa rozsvieti LED kontrolka ERROR, postupujte podľa časti 5.1: Chybové hlásenia.

1. Tlačiareň zapnite stlačením hlavného vypínača podľa nasledujúceho obrázka. Symbol zapnutia na vypínači má podobu (|).



Hlavný vypínač

2. Skontrolujte, či sa na LCD displeji zobrazuje hlásenie ON LINE a či svietia LED kontrolky ON LINE a POWER.

2.5.2 Vypnutie tlačiarne

POZOR!

1. Tlačiareň nevypínajte počas tlače média, inak môže dôjsť k zaseknutiu papiera alebo poškodeniu tlačiarne.
2. Tlačiareň nevypínajte, pokým bliká kontrolka ON LINE, inak môže dôjsť k poškodeniu počítača.

1. Pred vypnutím hlavného vypínača tlačiarne skontrolujte, či sa na LCD displeji zobrazuje hlásenie ON LINE a či LED kontrolka ON LINE svieti a neblíkajú.
2. Tlačiareň vypnite stlačením hlavného vypínača podľa nasledujúceho obrázka. Symbol vypnutia na vypínači má podobu (○).



Hlavný vypínač

3. ÚDRŽBA

VÝSTRAHA!

1. *Pred vykonaním údržby sa vyžaduje odpojenie napájacieho kábla. V opačnom prípade hrozí zásah elektrickým prúdom.*
2. *Dávajte si pozor, aby ste si pri otváraní alebo zatváraní krytu a bloku tlačovej hlavy neprivreli prsty.*
3. *Tlačová hlava sa počas tlače rozohreje. Pred vykonávaním akejkoľvek údržby preto chvíľu počkajte, kým vychladne.*
4. *Na tlačiareň nelejte vodu.*

Táto kapitola opisuje spôsob vykonávania pravidelnej údržby.

Pravidelná údržba slúži na zabezpečenie kvalitnej a spoľahlivej prevádzky tlačiarne. Pri vysokých objemoch tlače sa odporúča vykonávať údržbu každý deň. Pri nízkych objemoch tlače sa odporúča vykonávať údržbu raz za týždeň.

3.1 Čistenie

Vysoký výkon tlačiarne a kvalitu tlače zaistíte pravidelným čistením tlačiarne, prípadne čistením pri každej výmene média.

3.1.1 Tlačová hlava/prítlačný valec/ senzory

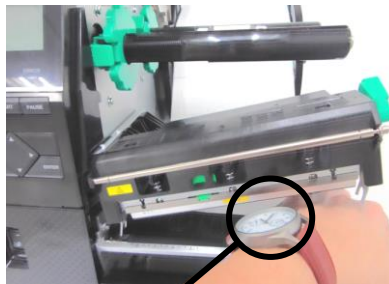
POZOR!

1. *Nepoužívajte žiadne prchavé rozpúšťadlá vrátane riedidiel a benzénu, inak môže dôjsť k odfarbeniu krytu, poruchám tlače alebo poškodeniu tlačiarne.*
2. *Nedotýkajte sa holými rukami prvku tlačovej hlavy, inak hrozí poškodenie tlačovej hlavy výbojom statickej elektriny.*

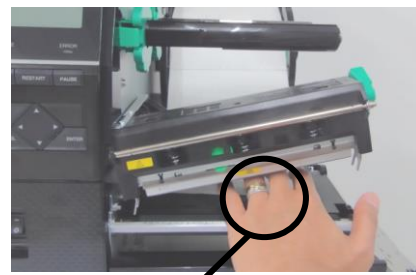
1. Tlačiareň vypnite a odpojte zo zásuvky.
2. Otvorte horný kryt.
3. Uvoľňovaciu páčku tlačovej hlavy otočte do polohy **FREE** a uvoľnite doštičku držíaka bloku tlačovej hlavy.
4. Otvorte blok tlačovej hlavy.
5. Vyberte pásku a médium.

POZOR!

Pri čistení tlačovej hlavy dávajte pozor, aby ste ju nepoškodili tvrdými predmetmi, ako napríklad hodinkami alebo prsteňmi.



Dávajte pozor, aby sa okraje tlačovej hlavy nedotýkali kovové alebo sklené časti hodínok.



Dávajte pozor, aby sa okraje tlačovej hlavy nedotýkali kovové predmety, ako napríklad prsteň.

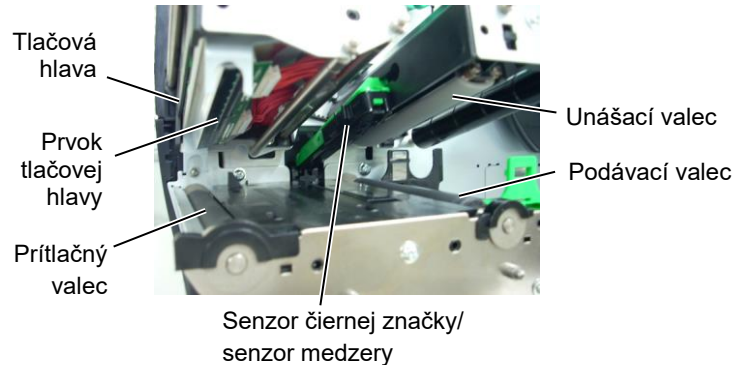
Prvky tlačovej hlavy sa môžu ľahko poškodiť dôsledkom nárazu, preto s nimi zaobchádzajte opatrne a neudierajte tvrdými predmetmi.

3.1.1 Tlačová hlava/prítlačný valec/senzory (pokr.)

POZNÁMKA:

Pomôcku alebo čistiaci prípravok na čistenie tlačovej hlavy si zakúpte od povereného servisného zástupcu spoločnosti TOSHIBA TEC.

6. Prvok tlačovej hlavy vyčistíte pomocou pomôcky na čistenie tlačovej hlavy, vatového tampóna alebo mäkkej handričky jemne navlhčenej alkoholom..



7. Prítlačný valec, podávací valec a unášací valec utrite mäkkou handričkou jemne navlhčenou alkoholom. Z vnútorných častí tlačiarne odstráňte prach alebo iné nečistoty.
8. Senzor medzery aj senzor čiernej značky utrite suchou mäkkou handričkou.

3.1.2 Kryty a panely

POZOR!

1. **NELEJTE VODU priamo na tlačiareň.**
2. **NEPOUŽÍVAJTE čistiaci prostriedok alebo saponát priamo na krytoch alebo paneloch.**
3. **Pri čistení plastových krytov NIKDY NEPOUŽÍVAJTE RIEDIDLÁ ANI INÉ PRCHAVÉ ROZPÚŠŤADLÁ.**
4. **Panel, kryty ani prieszor NEČISTITE alkoholom, inak sa môžu odfarbiť, deformovať alebo poškodiť.**

Kryty a panely utrite suchou mäkkou handričkou alebo handričkou navlhčenou jemným saponátovým roztokom.



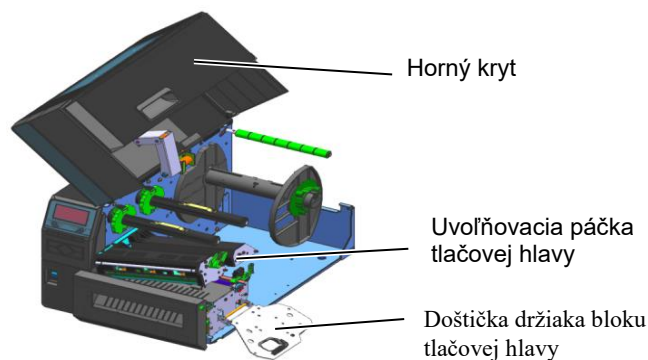
3.1.3 Voliteľný modul kotúčového strihača

VÝSTRAHA!

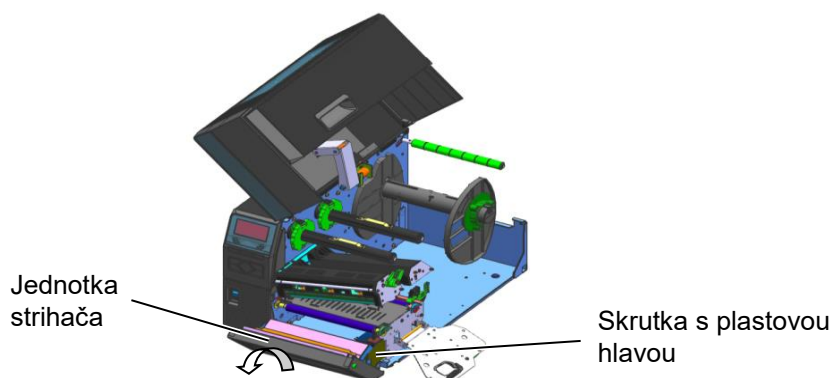
1. *Pred čistením modulu strihača vypnite tlačiareň.*
2. *Čepel strihača je ostrá, preto s ňou pri manipulácii zaobchádzajte veľmi opatrne, aby ste sa neporanili.*

Kotúčový strihač je dostupný v podobe voliteľného príslušenstva.

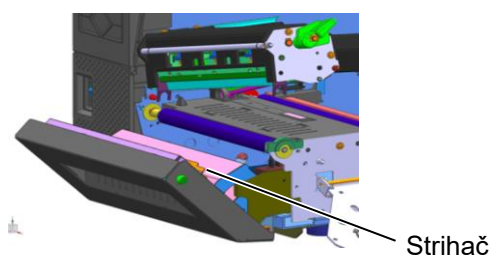
1. Vypnite tlačiareň a otvorte horný kryt.
2. Uvoľňovaciu páčku tlačovej hlavy otočte do polohy FREE a uvoľnite dosťičku držiaka bloku tlačovej hlavy.
3. Otvorte blok tlačovej hlavy.



4. Odskrutkujte skrutku s plastovou hlavou a otvorte jednotku strihača.



5. Strihač utrite mäkkou handričkou jemne navlhčenou alkoholom.
6. Nasad'ite kryt strihača.



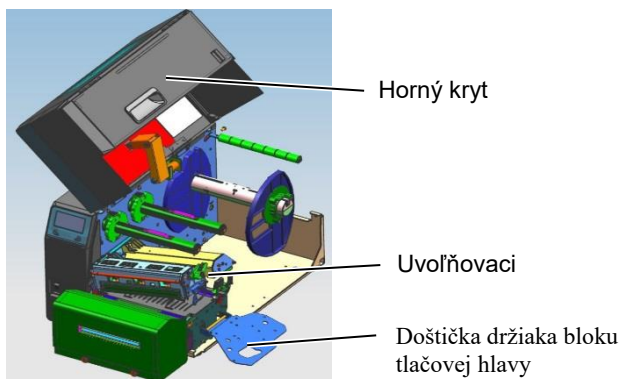
3.1.4 Voliteľný modul rotačného strihača

Rotačný strihač je dostupný v podobe voliteľného príslušenstva. (Iba pre Európu)

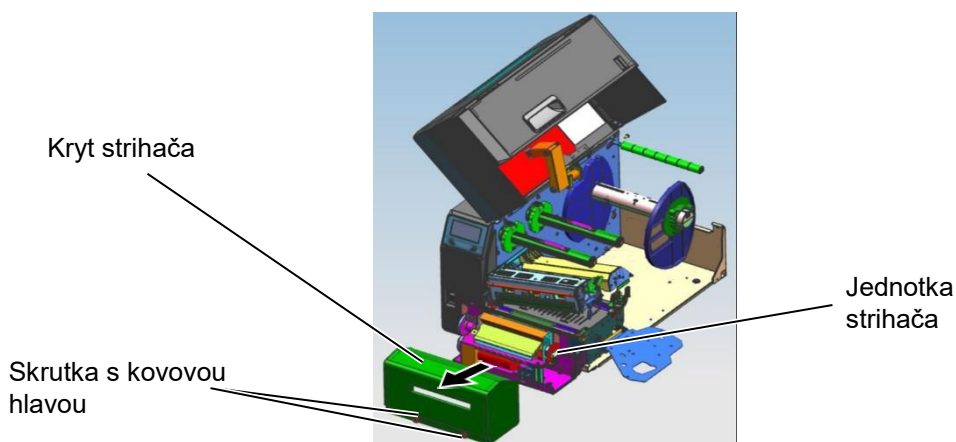
VÝSTRAHA!

1. *Pred čistením modulu strihača vypnite tlačiareň.*
2. *Čepeľ strihača je ostrá, preto s ňou pri manipulácii zaobchádzajte veľmi opatrne, aby ste sa neporanili.*

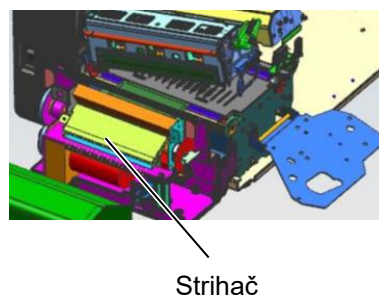
- 1 Vypnite tlačiareň a otvorte horný kryt.
2. Uvoľňovaciu páčku tlačovej hlavy otočte do polohy FREE a uvoľnite doštičku držiaka bloku tlačovej hlavy.
3. Otvorte blok tlačovej hlavy.



4. Po odskrutkovaní dvoch skrutiek s kovovou hlavou vyberte kryt strihača.



5. Strihač utrite mäkkou handričkou jemne navlhčenou alkoholom.
6. Nasadíte kryt strihača



4. TECHNICKÉ PARAMETRE TLAČIARNE

Táto časť opisuje technické parametre tlačiarne.

Model		B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS
Položka			
Región	QM: Celý svet	B-EX6T1/T3-GS12-QM-R	B-EX6T1/T3-TS12-QM-R
	CN: Čína	B-EX6T1/T3-GS12-CN-R	B-EX4T1/T3-TS12-CN-R
Rozmery (Š x H x V)		331 mm x 460 mm x 310 mm	
Hmotnosť (kg)		20 kg	
Prevádzkový rozsah teplôt		5 °C až 40 °C	
Relatívna vlhkosť		25% až 85% relatívnej vlhkosti (bez kondenzácie)	
Elektrický zdroj		Univerzálny spínaný zdroj striedavého elektrického prúdu 100 V až 240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Vstupné napätie		AC 100 V až 240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Spotreba energie	Počas tlačovej úlohy*	210 W 2,4 A - 0,95 A	
	Počas pohotovostného režimu	15 W alebo menej	
	Počas režimu spánku	5,7 W 0,09 A	
Rozlíšenie		8 bodov/mm (203 dpi)	12,0 bodov/mm (305 dpi)
Metóda tlače		Termálna transferová alebo priama termálna	
Rýchlosť tlače		76,2 mm/sek. 127,0 mm/sek. 203,0 mm/sek. 254,0 mm/sek. 304,8 mm/sek. Pri používaní rotačného strihača tlačiarne automaticky nastaví rýchlosť na 8 ips. Nie je možné nastaviť vyššiu rýchlosť.	
Šírka dostupných médií (vrátane podkladového papiera)		50 mm až 165 mm	
Šírka skutočnej tlače (max.)		160,0 mm (203 DPI), 159,9 mm (305 DPI)	
Metóda vydávania		Dávkový Odlepovanie (režim odlepovania je dostupný iba pri inštalácii voliteľného odlepovacieho modulu) Strihanie (režim strihania je dostupný iba pri inštalácii voliteľného modulu strihača)	
LCD displej		Grafický displej 128 x 64 bodov alebo viac, s podsvietením	

*: Keď sa v zadanom formáte tlačí 15% šikmých čiar.

Model		B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS
Položka			
Typy čiarových kódov		JAN/EAN/UPC, CODE128, CODE93, CODE39(S, F,) MSI, Interleaved 2 z 5, Customer bar code, GS1 DataBar (vrátane kompozitu)	
Dvojrozmerný kód		Data Matrix, PDF417, Micro PDF417, QR code, MaxiCode, CP code, Micro QR code	
Písmo	Bitmap	písmo Bitmap: 21 typov (štandardne)	
	Japonské písmo Kanji	Japonské písmo Kanji: 4 typy Square Gothic, 2 typy Mincho (štandardne),	
	Čínske znaky	Čínske znaky: (štandardne)	
	Písmo Outline	Písmo Outline: 8 typov (štandardne)	
	Zapisovateľné znaky	Zapisovateľné znaky	
	Písmo True Type	Písmo TrueType	
	Iné písma	Podpora Unicode (UTF-32) Podpora pre písmo OTF (čínske, kórejské, japonské, turecké, thajské znaky, znaky s plochou pätkou, grécke znaky ako štandard)	
	Bitmap	písmo Bitmap: 21 typov (štandardne)	
Otočenie		0, 90, 180, 270 stupňov	
Štandardné rozhranie	USB	Štandardne: 1.1 Full speed	
	LAN	Štandardne: 10 BASE / 100 BASE, IPV6	
	Centronics	Voliteľné príslušenstvo	
	RS-232C	Voliteľné príslušenstvo	
	Paralelné rozhranie	Voliteľné príslušenstvo	
	Wireless LAN	Voliteľne 802.11b,g,n	
	Rozhranie Bluetooth	Žiadne	
	Rozširujúci port I/O	Voliteľné príslušenstvo	
	RTC	Štandardne	
	Modul pre šetrenie páskou	Štandardne (T1) Žiadny (T3)	
	USB host	Štandardne: 1.1 Full speed Vpredu	
	NFC	Žiadne	
RFID		RFID GS/TS18 : EPC UHF Gen2, ISO-18000-6C	

Voliteľný modul	Modul kotúčového strihača (B-EX206-QM-R) Odlepovací modul (B-EX906-H-QM-R) Modul RFID (B-EX706-RFID-U4-US-R, B-EX706-RFID-U4-EU-R, B-EX706-RFID-U4-AU-R): Dostupné iba pre model B-EX6T1 Modul rotačného strihača (B-EX206-R-QM-S) Dostupné iba v Európe. Dostupné iba pre model B-EX6T1, nie pre model B-EX6T3.
-----------------	--

POZNÁMKY:

- *Data Matrix™* je ochrannou známkou spoločnosti International Data Matrix Inc., U.S.
- *PDF417™* je ochrannou známkou spoločnosti Symbol Technologies Inc., US.
- QR Code je ochrannou známkou spoločnosti DENSO CORPORATION.
- Maxi Code je ochrannou známkou spoločnosti United Parcel Service of America, Inc., U.S.

5. TECHNICKÉ PARAMETRE SPOTREBNÉHO MATERIÁLU

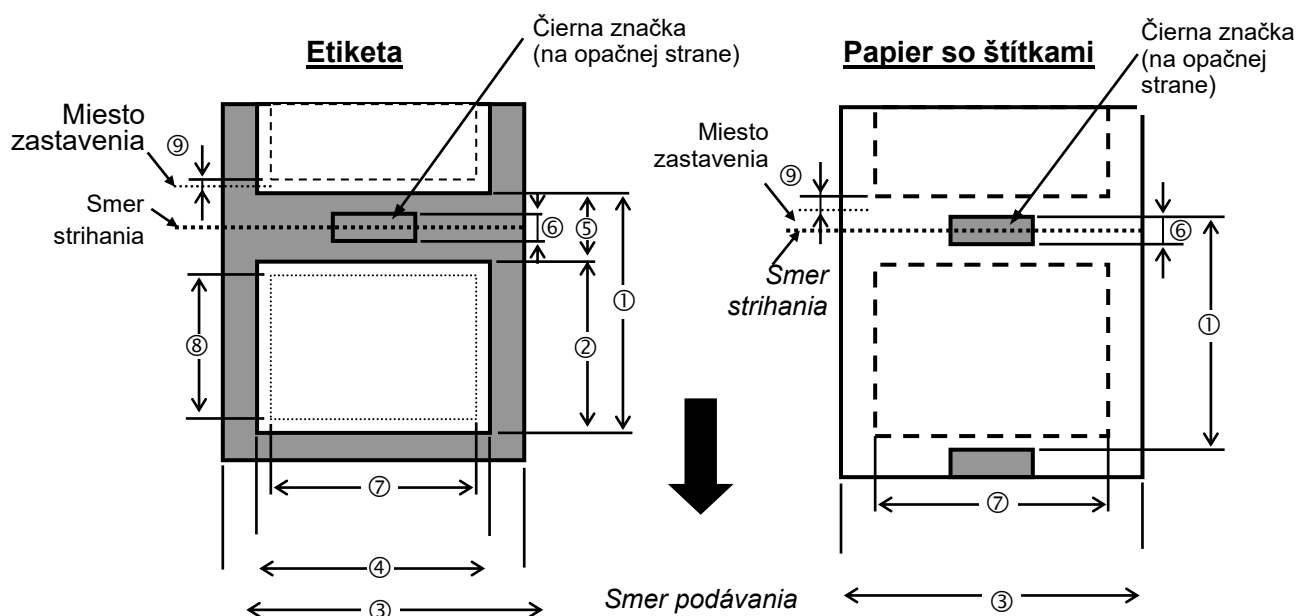
5.1 Médiá

Uistite sa, že používané médium je schválené spoločnosťou TOSHIBA TEC. Záruka nepokrýva problémy spôsobené používaním médií neschválených spoločnosťou TOSHIBA TEC.

Podrobnejšie informácie o médiách schválených spoločnosťou TOSHIBA TEC vám poskytne poverený zástupca spoločnosti TOSHIBA TEC.

5.1.1 Typ médií

Táto tlačiareň využívajúca metódu termálnej transferovej a priamej termálnej tlače môže prijímať dva druhy médií: etikety alebo štítky. Nižšie uvedený obrázok a tabuľka uvádzajú veľkosť a tvar médií, ktoré sa dajú použiť v tlačiarni.



Položka	ETIKETA/ ŠTÍTOK	Dávkový režim (mm)	Režim odlepovania (mm)	Režim	
				Rotačný strihač (mm)	Kotúčový strihač (mm)
Rozstup média ①	štítok	10,0 - 1500,0	25,4 - 256,0	38,0 - 1500,0	26,4 - 1500,0
	Štítok	10,0 - 1500,0	----	3"/sek., 5"/sek.: 30,0 - 1500,0 8"/sek.: 38,0 - 1500,0	25,4 - 1500,0
Dĺžka etikety ②		8,0 - 1498,0	23,4 - 254,0	25,0 - 1494,0	20,4 - 1494,0 (*1)
Šírka vrátane podkladového papiera ③		50,0 - 165,0	50,0 - 165,0	50,0 - 112,0	50,0 - 165,0
Šírka etikety ④		47,0 - 162,0	47,0 - 162,0	47,0 - 109,0	47,0 - 162,0
Dĺžka medzery⑤		2,0 - 20,0		6,0 - 20,0	
Dĺžka čiernej značky (Papier so štítkami)⑥		2,0 - 10,0			
Dĺžka skutočnej tlače ⑦		10,0 - 159,9		10,0 - 107,0	10,0 - 159,9

Položka	ETIKETA/ ŠTÍTOK	Dávkový režim (mm)	Režim odlepovania (mm)	Režim	
				Rotačný strihač (mm)	Kotúčový strihač (mm)
Dĺžka skutočnej tlače ⑧	Štítok	6,0 - 1496,0	21,4 - 252,0	23,0 - 1492,0	18,4 - 1492,0
	Štítok	8,0 - 1498,0	---	3"/sek., 5"/sek.: 28,0 - 1496,0 8"/sek.: 36,0 - 1496,0	23,4 - 1494,0
Hrúbka	Štítok	0,13 - 0,17	0,13 - 0,17	0,13 - 0,17	0,13 - 0,17
	Štítok	0,15 - 0,25	---	0,15 - 0,29 0,263 (30 - 50 mm)	0,15 - 0,17
Maximálna efektívna dĺžka pre priebežnú tlač		749			
Maximálny vonkajší		φ200			
Navinutie		Zvnútra			
Vnútorňý priemer dutinky		φ76,2±0,3			

*1 Pri používaní kotúčového strihača musí byť minimálna dĺžka etikety 23.4 mm (dĺžka medzery/2) alebo viac.

POZNÁMKY:

1. S cieľom zabezpečiť vysokú kvalitu tlače a dlhú životnosť tlačovej hlavy používajte iba média uvedené spoločnosťou TOSHIBA TEC.
2. Pri používaní odlepovania pri rýchlosti 304,8 mm/sek. alebo viac pre model s rozlíšením 203 dpi sa vydáva pri rýchlosti 254 mm/sek.
Pri používaní odlepovania pri rýchlosti 254 mm/sek. alebo viac pre model s rozlíšením 305 dpi sa vydáva pri rýchlosti 203,2 mm/sek.
3. Pomer dĺžky etikety k dĺžke medzery musí byť aspoň 3 k 1 (3:1).
4. Pri používaní etikiet v režime strihania sa vyžaduje strihanie cez medzery. Strihanie priamo cez etikety spôsobí prilepenie lepidla k strihaču, čo môže ovplyvniť výkon strihača a skrátiť jeho životnosť.
5. Pri používaní rotačného strihača tlačiareň automaticky nastaví rýchlosť na 8 ips. Nie je možné nastaviť vyššiu rýchlosť.

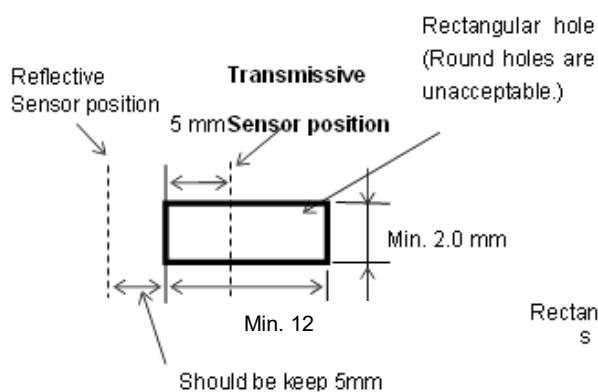
5.1.2 Detekčná plocha prepúšťajúceho senzora

Prepúšťajúci senzor možno presúvať od stredu k ľavému okraju média.

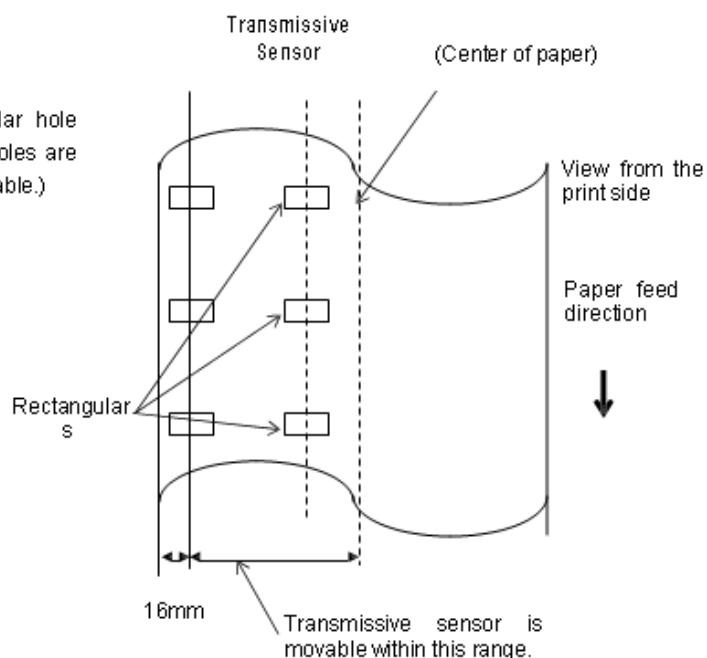
Prepúšťajúci senzor sníma medzeru medzi etiketami.

<Tags>

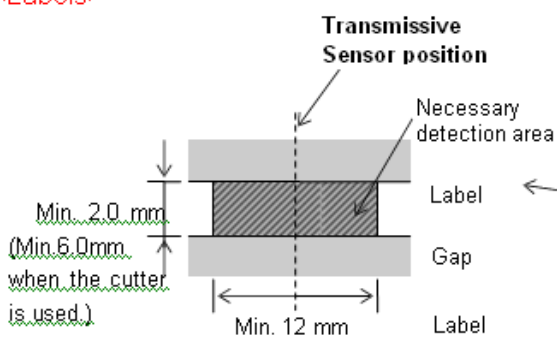
Detection of hole



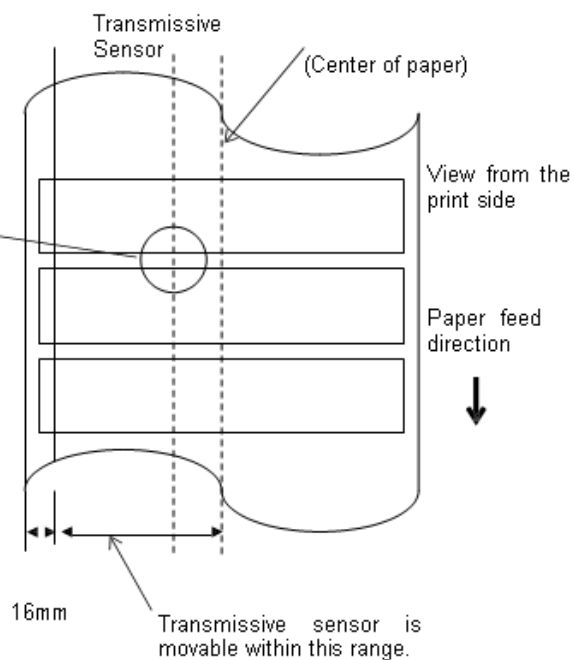
Magnified view of detection area



<Labels>



Magnified view of detection area

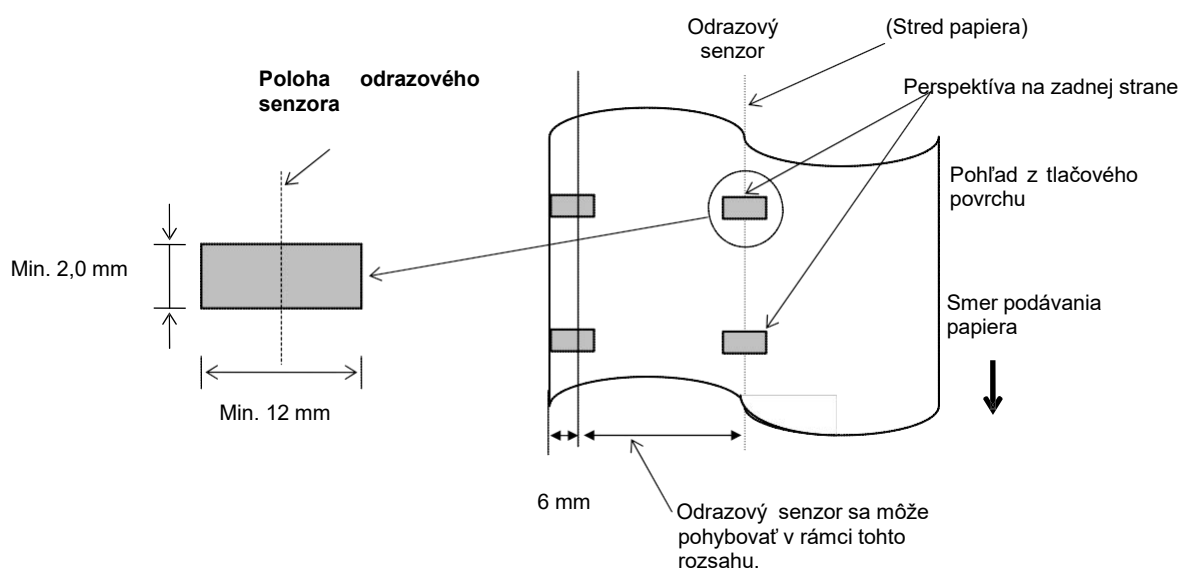


POZNÁMKA:

Okrúhle diery sú neprijateľné.

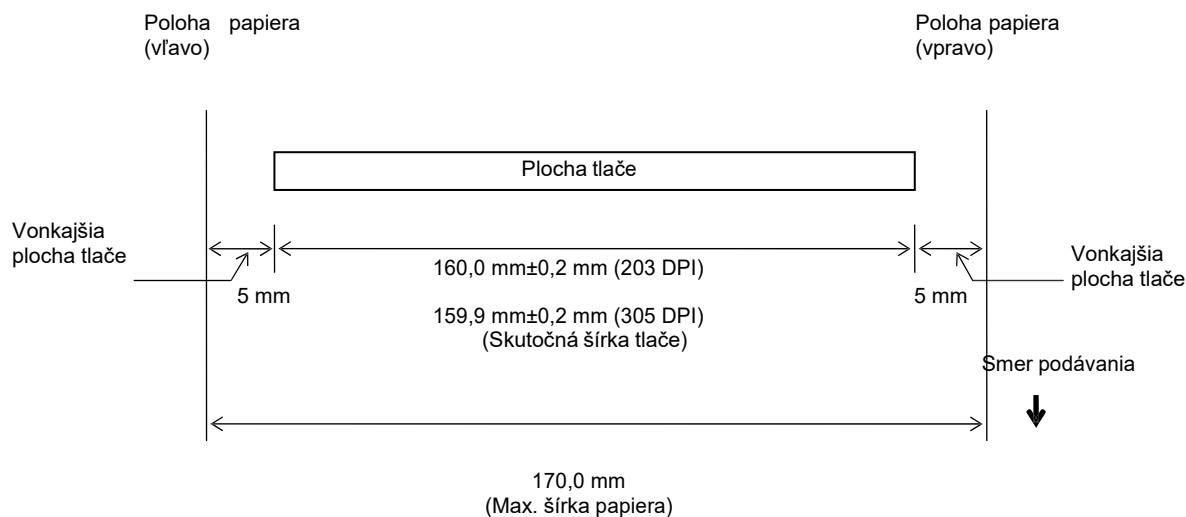
5.1.3 Detekčná plocha odrazového senzora

1. Senzor možno posúvať od stredu k ľavému okraju papiera.
2. Pri žiarení s vlnovou dĺžkou 950 nm musí činiteľ odrazu čiernej značky vykazovať hodnotu 10% alebo menej.
3. Senzor sníma stred čiernej značky.
4. Čierne značky musia byť v prípade potreby vytlačené v medzerách etiekiet.
5. Funkciu čiernych značiek môžu nahradiť obdĺžnikové otvory, pokiaľ nie je na zadnej strane nič vytlačené. Odrazový senzor nedokáže snímať okrúhle otvory.

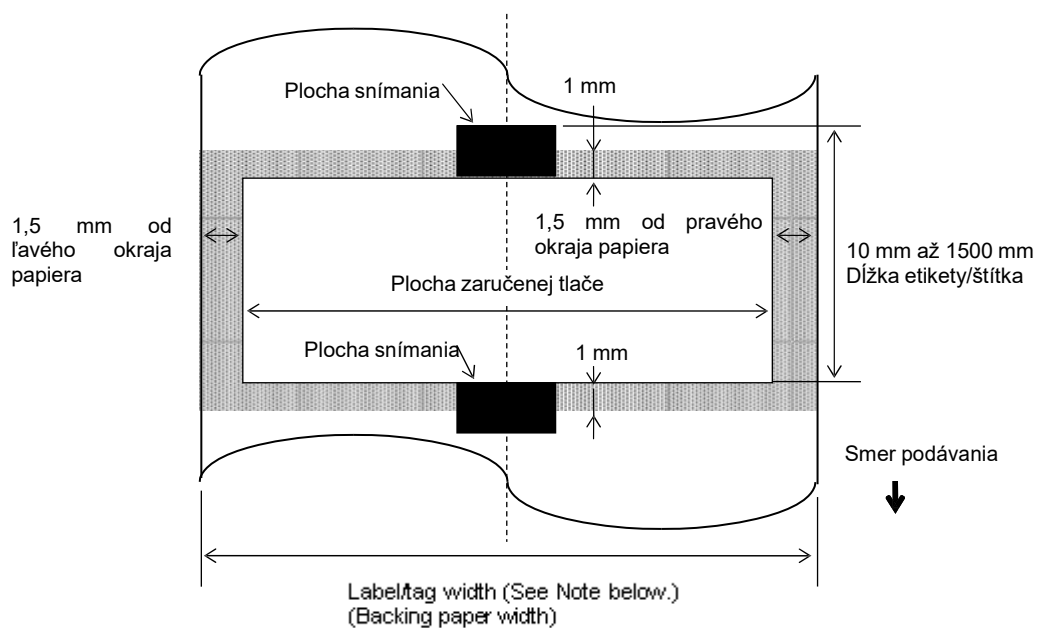


5.1.4 SKUTOČNÁ PLOCHA TLAČE

5.1.4.1 Vzťah medzi skutočnou šírkou tlaču tlačovej hlavy a šírkou papiera



5.1.4.2 Skutočná plocha tlaču etikiet a štítkov



POZNÁMKY:

1. Kvalita tlaču na vytieňovanej ploche nie je zaručená. Pri etiketách nie je zaručená tlač na ploche so šírkou 1 mm okolo etikety, ako ani na vyššie zobrazenej vytieňovanej ploche.
2. Stred papiera (etikety a štítku) je takmer zarovnaný so stredom tlačovej hlavy.
3. Pri tlači na vytieňovanej ploche môže dôjsť k záhybom na etikete, čo môže ovplyvniť kvalitu tlaču na ploche zaručenej tlaču.

5.2 Páska

Uistite sa, že používaná páska je schválená spoločnosťou TOSHIBA TEC. Záruka sa nevzťahuje na žiadne problémy spôsobené používaním neschválených pásek.

Podrobnejšie informácie o schválených páskach vám poskytne poverený zástupca spoločnosti TOSHIBA TEC.

	B-EX6T typ 1	B-EX6T typ 3
Šírka pásky	55 mm až 170 mm	
Max. dĺžka pásky	600 m *Pri použití pásky AG6E: 800 m.	
Max. vonkajší priemer pásky	φ90 mm	
Dutinka kotúča s páskou	Vnútri 25,7± 0,2 mm	
Typ	Páska pre okrajovú hlavu	Páska pre plochú hlavu
Navinutie pásky	Zvonku	Zvonku a zvnútra

Nižšie uvedená tabuľka zobrazuje vzťah medzi šírkou pásky a šírkou média (bez podkladového papiera).

Šírka pásky	Šírka média	Šírka pásky	Šírka média	Šírka pásky	Šírka média
55 mm	50 mm	102 mm	80 – 97 mm	170 mm	130 – 165 mm
68 mm	51 – 63 mm	112 mm	98 – 107 mm		
76 mm	64 – 63 mm	114 mm	98 – 109 mm		
84 mm	64 – 79 mm	134 mm	108 – 129 mm		

POZNÁMKY:

1. S cieľom zabezpečiť vysokú kvalitu tlače a dlhú životnosť tlačovej hlavy používajte iba pásy schválené spoločnosťou TOSHIBA TEC.
2. S cieľom zabrániť vytváraniu záhybov používajte pásku, ktoré je oproti médiu širšia o 5 mm alebo viac. Príliš veľký rozdiel však môže spôsobiť vytváranie záhybov.

5.3 Odporúčané typy médií a pásek

Typ média	Popis
Pergamenový papier a etikety	Bežné použitie pre nízkonákladové aplikácie.
Poťahovaný papier	Matný poťahovaný papier Bežné použitie vrátane aplikácií, ktoré vyžadujú drobné písmená a/alebo symboly. Lesklý poťahovaný papier Používa sa, keď sa vyžaduje vysokokvalitná povrchová úprava.
Plastové fólie	Syntetická fólia (polypropylén atď.) Tento materiál odolný voči vode a rozpúšťadlám sa vyznačuje vysokou pevnosťou a odolnosťou voči nízkym teplotám, avšak nízkou odolnosťou voči teplu (v závislosti od materiálu). Tento materiál sa môže používať pri etiketách, ktoré sa prilepujú k recyklovateľným nádobám a možno ich spolu s nimi recyklovať. PET fólia Tento materiál odolný voči vode a rozpúšťadlám sa vyznačuje vysokou pevnosťou a odolnosťou voči nízkym teplotám, ako aj voči teplu. Tento materiál sa používa v rôznych aplikáciách, predovšetkým tam, kde sa vyžaduje vysoká odolnosť a trvácnosť. Štítky so sériovým číslom, výstražné etikety atď. Polyimid Tento materiál sa vyznačuje najvyššou odolnosťou voči teplu (viac než PET fólia). Často sa používa na označovanie dosiek s plošnými spojmi, keďže dokáže vydržať spájkovanie ponorom.

5.3 Odporúčané typy médií a pások (pokr.)

Typ pásky	Popis
Páska bez mazania (páska vosk-živica)	Vhodná pre potáňovaný papier. Vytlačený obraz je odolný voči vode a ľahkému odieraniu.
Páska odolná voči poškrabaniu a rozpúšťadlám	Vhodná pre plastové fólie (syntetický papier, PET, polyimid atď.) Odolná voči poškrabaniu a rozpúšťadlám Odolná voči teplu s PET a polyimidom.

Kombinácia média a pásky

Typ média Typ pásky	Pergamenový papier a etikety	Potáňovaný papier	Plastové fólie
Páska bez mazania (páska vosk-živica)		○	
Páska odolná voči poškrabaniu a rozpúšťadlám			○

○: Vhodné

7.4 Starostlivosť/zaobchádzanie s médiami a páskou

POZOR!

Pozorne si prečítajte a oboznámte sa s návodom pre spotrebný materiál. Používajte iba médiá a pásky spĺňajúce uvedené požiadavky. Používanie iných médií alebo pások môže skrátiť životnosť tlačovej hlavy a znížiť čitateľnosť čiarových kódov a kvalitu tlače. So všetkými médiami a páskami zaobchádzajte opatrne s cieľom vyhnúť sa poškodeniu médií alebo tlačiarne. Pozorne si prečítajte pokyny v tejto časti.

- Médiá ani pásky neskladujte dlhšie, než odporúča výrobca.
- Kotúče s médiami skladujte na plocho. Pri skladovaní kotúčov na stojato môže dôjsť k ich splošteniu a následným poruchám pri podávaní média a zníženiu kvality tlače.
- Médiá skladujte v plastových vreciach, ktoré po otvorení vždy znovu uzavrite. Nechránené médiá sa môžu znečistiť. Prach a nečistoty na médiu môžu výrazne skrátiť životnosť tlačovej hlavy.
- Médiá a pásky skladujte v chladnom a suchom prostredí. Vyhýbajte sa miestam vystaveným priamemu slnečnému svetlu, vysokým teplotám, vysokej vlhkosti, prachu alebo plynom.
- Termopapier pre priamu termálnu tlač nesmie prekračovať hodnoty Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm a Cl⁻ 500 ppm.
- Niektoré druhy atramentov na predtlačených médiami obsahujú látky, ktoré skracujú životnosť tlačovej hlavy. Nepoužívajte etikety vytlačené atramentom, ktorý obsahuje tvrdé látky, ako napríklad uhličitán vápenatý (CaCO₃) a kaolín (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

Podrobnejšie informácie vám poskytne lokálny distribútor alebo výrobca príslušných médií a pások.



TOSHIBA TEC CORPORATION

©2015 - 2019 TOSHIBA TEC CORPORATION Všetky práva vyhrazené
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

SK SO1-33107A

Aktualizované informácie

1. Zmeny v technických parametroch

- Typy dvojrozmerného kódu a písma, ktoré podporuje táto tlačiareň, boli aktualizované nasledujúcim spôsobom:

Model	Dvojrozmerný kód	Písmo
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code, GS1 Data Matrix, AZTEC	Bitmap font (21 typov), Japanese Kanji (JIS X0213/4 typy Gothic, 2 typy Mincho), Chinese, Outline font (8 typov), Writable Character, TrueType Font, Open Type Font (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS	Code, GS1 QR Code	Times Roman (6 veľkostí), Helvetica (6 veľkostí), Presentation (1 veľkosť), Letter Gothic (1 veľkosť), Prestige Elite (2 veľkostí), Courier (2 veľkosti), OCR (2 typy), Gothic (1 veľkosť), Outline font (4 typy), Price font (3 typy), 24 x 24 Simp-Chinese font (iba CN model)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Bitmap font (21 typov), Japanese Kanji (JIS X0213/4 typy Gothic, 2 typy Mincho), Chinese, Outline font (8 typov), Writable Character, True Type Font
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Bitmap font (21 typov, štandardný), Japanese Kanji (JIS X0213/4 typy Gothic, 2 typy Mincho), Chinese (štandardné), Outline font: 8 typov (štandardné), Writable Character, TrueType Font, iné písma: podpora Unicode (UTF-32) / Open Type Font (Noto Sans CJK)

2. Iné informácie

- Najnovšiu verziu návodu vám poskytne autorizovaný zástupca spoločnosti Toshiba Tec

Corporation.

Riešenie problémov

Prejav	Príčina	Riešenia
Zariadenie tlačí prerušované.	Tento proces slúži na ochladenie tlačovej hlavy, ktorá sa pri dlhodobej nepretržitej tlači zohrieva.	Tlačiareň možno v takomto stave ďalej používať. Nehrozí žiadne problém so životnosťou a bezpečnosťou tlačiarne.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- Táto tlačiareň podporuje iba metódu termálneho transferu, nie priamu termálnu metódu.