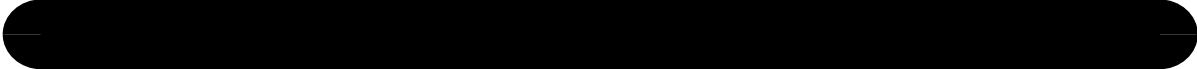


TOSHIBA

Drukarka kodów kreskowych TOSHIBA

Seria B-EX6T



Instrukcja użytkownika

Mode d'emploi

Bedienungsanleitung

Manual de instrucciones

Gebruikershandleiding

Manuale Utente

Manual do Utilizador

TOSHIBA

Drukarka kodów kreskowych TOSHIBA

Seria B-EX6T

Instrukcja użytkownika

Środki ostrożności dotyczące obsługi urządzeń bezprzewodowych

Moduł sieci bezprzewodowej: GS2100MIP(B-EX700-WLAN2-QM-R)

Moduł RFID: TRW-USM-10 (B-EX706-RFID-U4-US-R), TRW-EUM-10 (B- EX706-RFID-U4-EU-R), TRW-AUM-10 (B-EX706-RFID-U4-AU-R)

Stany Zjednoczone

To urządzenie jest zgodne z częścią 15 przepisów FCC.

Działanie tego urządzenia podlega dwóm warunkom:

(1) Urządzenie nie może powodować szkodliwych zakłóceń.

(2) Urządzenie musi być odporne na wszelkie odbierane zakłócenia, również na te, które mogą powodować niepożądane działania.

Wszelkie zmiany lub modyfikacje, które nie zostały wyraźnie zaakceptowane przez producenta odnośnie do zapewniania zgodności, mogą spowodować unieważnienie prawa do korzystania z tego sprzętu.

Kanada

Działanie tego urządzenia podlega dwóm warunkom:

(1) Urządzenie nie może powodować zakłóceń.

(2) Urządzenie musi być odporne na wszelkie zakłócenia, również na te, które mogą powodować niepożądane działania urządzenia.

Tajwan

Przestroga

根據低功率電波輻射性電機管理辦法

Informacje bezpieczeństwa

Nie używać tego urządzenia w lokalizacjach, gdzie jego użycie może być zabronione. Przykładowo nie można go używać w samolocie ani w szpitalu. W razie wątpliwości odnośnie do tego, czy można używać urządzenia, należy zapoznać się z instrukcjami operatora linii lotniczych lub instytucji medycznej i przestrzegać ich postanowień.

W przeciwnym razie urządzenie może zakłócać pracę przyrządów samolotu lub sprzętu medycznego, powodując poważne wypadki.

Urządzenie może wpływać na działanie niektórych wszczepionych rozruszników serca i innego wszczepionego sprzętu medycznego. Osoby z rozrusznikami powinny mieć świadomość, że używanie tego urządzenia w pobliżu rozrusznika serca może spowodować usterkę urządzenia.

W razie podejrzenia wystąpienia zakłóceń należy natychmiast wyłączyć urządzenie i skontaktować się ze sprzedawcą produktów TOSHIBA TEC.

Nie rozbierać, modyfikować ani nie naprawiać produktu, ponieważ może to prowadzić do obrażeń ciała.

Modyfikacje urządzenia są również niezgodne z przepisami dotyczącymi sprzętu radiowego. Aby oddać urządzenie do naprawy, należy skontaktować się ze sprzedawcą produktów TOSHIBA TEC.

SPIS TREŚCI

	Strona
1. OPIS PRODUKTU	P1- 1
1.1 Wstęp	P1- 1
1.2 Funkcje	P1- 1
1.3 Odpakowywanie	P1- 1
1.4 Akcesoria	P1- 2
1.5 Wygląd	P1- 3
1.5.1 Wymiary	P1- 3
1.5.2 Widok z przodu	P1- 3
1.5.3 Widok z tyłu	P1- 3
1.5.4 Panel sterowania	P1- 4
1.5.5 Wnętrze	P1- 4
1.6 Wyposażenie opcjonalne	P1- 5
2. KONFIGURACJA DRUKARKI	P2- 1
2.1 Instalacja	P2- 2
2.2 Podłączanie kabla zasilającego	P2- 3
2.3 Zakładanie materiałów eksploatacyjnych	P2- 4
2.3.1 Zakładanie materiału	P2- 5
2.3.2 Zakładanie taśmy	P2- 10
2.4 Podłączanie kabli do drukarki	P2- 12
2.5 Włączanie/wyłączanie drukarki	P2- 13
2.5.1 Włączanie drukarki	P2- 13
2.5.2 Wyłączanie drukarki	P2- 13
2.6 Konfigurowanie drukarki	P2- 14
2.6.1 Zakres	P2- 14
2.6.2 Konspekt	P2- 14
2.6.3 Panel sterowania	P2- 14
2.6.4 Opis trybów	P2- 15
2.6.5 Ogólny schemat obsługi klawiszy	P2- 16
2.6.6 Kreator wstępnej konfiguracji	P2- 18
2.7 Sterowniki drukarki	P2- 21
2.8 Test drukarki	P2- 23
3. TRYB ONLINE	P3- 1
3.1 Funkcje klawiszy	P3- 1
3.2 LCD	P3- 2
3.3 Ikony	P3- 3
3.4 Przykłady obsługi	P3- 4
3.4 Przykłady obsługi	P3- 4
3.5 Tryb systemowy użytkownika	P3- 7
3.5.1 Opis trybu systemowego użyt	P3- 7
3.5.2 Exit	P3- 7
3.6 Funkcja oszczędzania energii	P3- 8
3.6.1 Włączanie trybu oszczędzania energii	P3- 8
3.6.2 Wyłączanie trybu oszczędzania energii	P3- 8

4. KONSERWACJA	P4- 1
4.1 Czyszczenie	P4- 1
4.1.1 Głowica drukująca/walek/czujniki	P4- 1
4.1.2 Pokrywy i panele.....	P4- 2
4.1.3 Opcjonalny moduł noża	P4- 3
4.1.4 Opcjonalny nóż obrotowy	P4- 4
5. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	P5- 1
5.1 Komunikaty o błędzie.....	P5- 1
5.2 Możliwe problemy	P5- 4
5.3 Usuwanie zaciętego materiału	P5- 5
6. DANE TECHNICZNE DRUKARKI	P6- 1
7. SPECYFIKACJE ZA MATERIAŁÓW	P7- 1
7.1 Materiał.....	P7- 1
7.1.1 Typ materiału	P7- 1
7.1.2 Wykrywanie obszaru czujnika przepuszczalnego	P7- 3
7.1.3 Wykrywanie obszaru czujnika odbłaskowego	P7- 4
7.1.4 Efektywny obszar zadruku.....	P7- 5
7.2 Taśma	P7- 6
7.3 Rekomendowane typy materiałów i taśm	P7- 6
7.4 Przechowywanie/obsługa materiałów i taśm	P7- 7
ZAŁĄCZNIK 1 KOMUNIKATY I LAMPKI WSKAŹNIKA	PA1-1
ZAŁĄCZNIK 2 INTERFEJS.....	PA2-1
ZAŁĄCZNIK 3 PRÓBKİ DRUKU	PA3-1
ZAŁĄCZNIK 4 SŁOWNIK.....	PA4-1

OSTRZEŻENIE!

Produkt klasy A. W warunkach domowych produkt może wywoływać zakłócenia radiowe i w takiej sytuacji użytkownik może być zobowiązany do zastosowania odpowiednich środków.

PRZESTROGA!

1. *Tej instrukcji obsługi nie można kopiować w całości ani w części bez uprzedniej pisemnej zgody firmy TOSHIBA TEC.*
2. *Zawartość tej instrukcji obsługi może zostać zmieniona bez uprzedzenia.*
3. *W razie jakichkolwiek pytań dotyczących tej instrukcji obsługi należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem.*

1. OPIS PRODUKTU

1.1 Wstęp

Dziękujemy za wybór drukarki kodów kreskowych TOSHIBA B-EX6T. W instrukcji użytkownika zawarto informacje dotyczące ogólnej konfiguracji oraz testowania urządzenia. Zaleca się przeczytanie instrukcji uważnie, aby uzyskać maksymalną wydajność drukarki i zapewnić jak najdłuższe jej użytkowanie. Należy zachować tę instrukcję, aby była pomocą w codziennym użytkowaniu drukarki. Aby uzyskać informacje o tej instrukcji obsługi, należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem TOSHIBA TEC.

1.2 Funkcje

Drukarka jest wyposażona w następujące funkcje:

- Blok głowicy drukującej można otworzyć, co ułatwia zakładanie materiału i taśmy.
- Można używać różnych typów materiałów, ponieważ czujniki materiału można przesuwac od środka do lewej krawędzi materiału.
- Dostępne są też funkcje internetowe, takie jak zdalna konserwacja i inne zaawansowane funkcje sieciowe.
- Uzyskiwanie czystych i czytelnych wydruków, dzięki doskonałemu sprzętowi, w tym specjalnie zaprojektowanej głowicy termicznej 8 pkt/mm (203 pkt/cal) lub 12 pkt/mm (305 pkt/cal) przy prędkości wydruku do 3, 5, 8, 10 lub 12 cali/s.

B-EX6T1/T3-TS/GS12
305 dpi/203 dpi
3 cale/s
5 cali/s
8 cali/s
10 cali/s
12 cali/s

1.3 Odpakowywanie

UWAGI:

1. Należy sprawdzić urządzenie pod kątem uszkodzeń lub rys na obudowie. Należy pamiętać, że firma TOSHIBA TEC nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia powstałe w czasie transportu tego urządzenia.
2. Zachować opakowanie i materiały pakowe na potrzeby transportu drukarki w przyszłości.

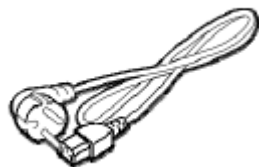
- Drukarka jest wyposażona w port USB, LAN, moduł RTC/USB Host, moduł oszczędzania taśmy (dla typu 1). Poza opcjonalnym modułem noża dostępne są też podzespoły, takie jak moduł odklejania, prowadnica papieru składanego, karta portu RS-232C, karta portu Centronics, karta rozszerzeń we/wy, karta sieci bezprzewodowej i moduł RFID.

Drukarkę należy odpakowywać zgodnie z instrukcjami odpakowywania dostarczonymi z drukarką.

1.4 Akcesoria

Podczas odpakowywania drukarki należy upewnić się, że z drukarką dostarczono następujące akcesoria.

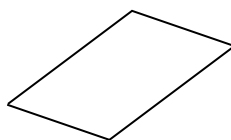
☐ Kabel zasilający



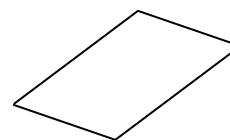
☐ Dysk CD-ROM (1 szt.)



☐ Zasady bezpieczeństwa



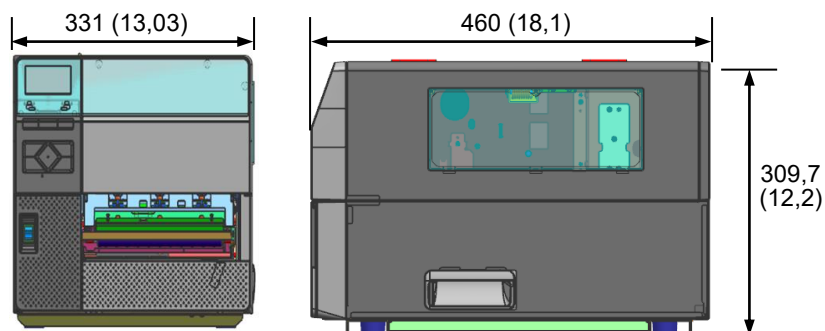
☐ Skrócona instrukcja instalacji



1.5 Wygląd

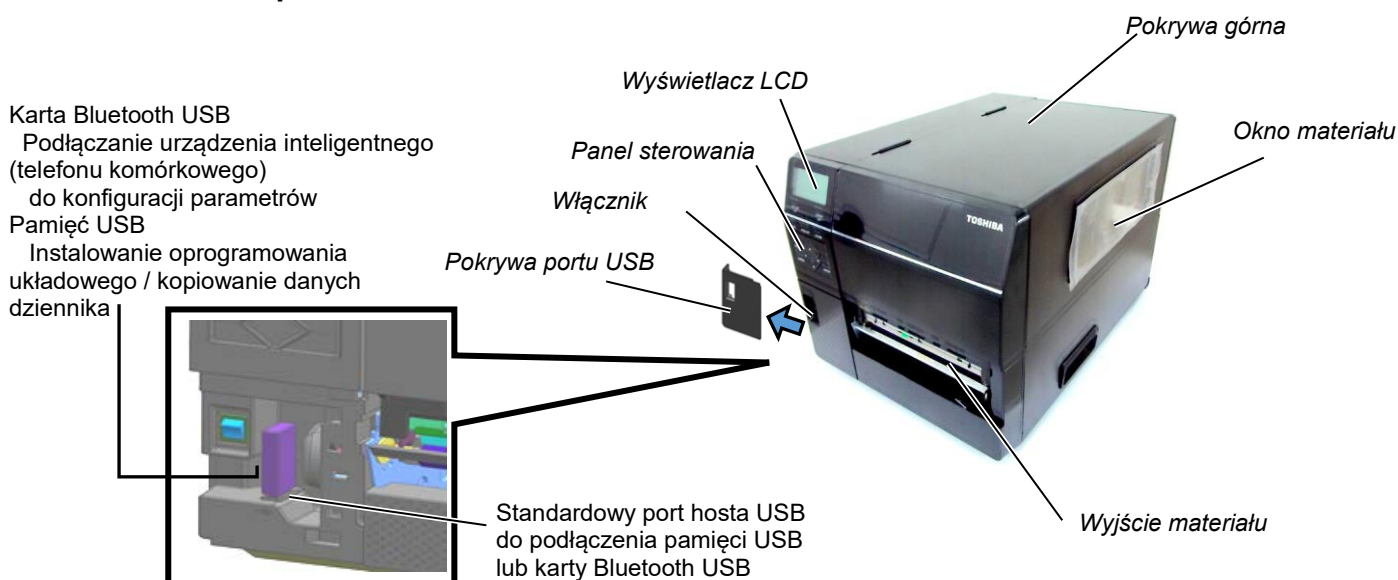
Nazwy części lub modułów przedstawione w tym rozdziale są używane w następujących rozdziałach.

1.5.1 Wymiary

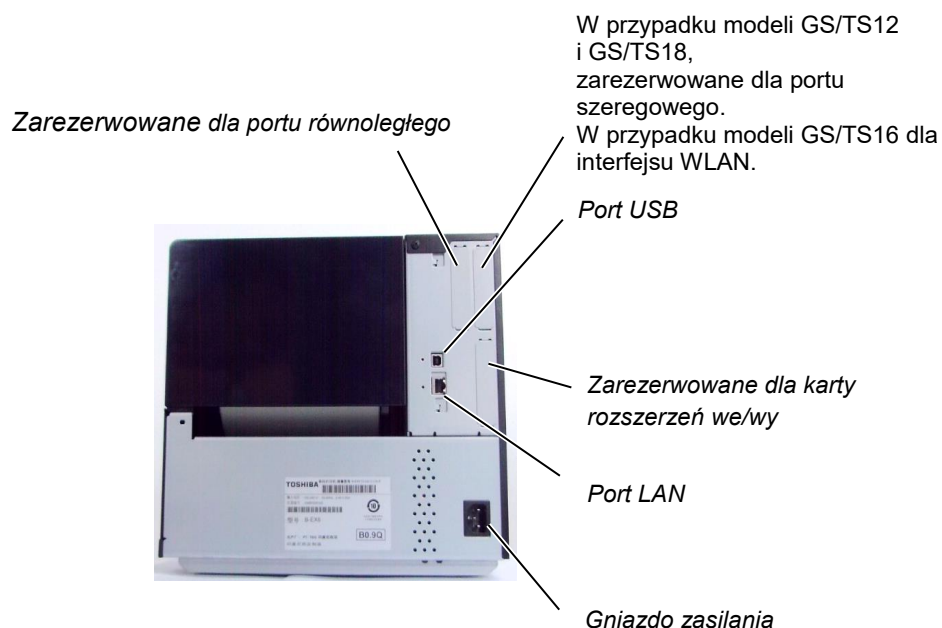


Wymiary w mm (calach)

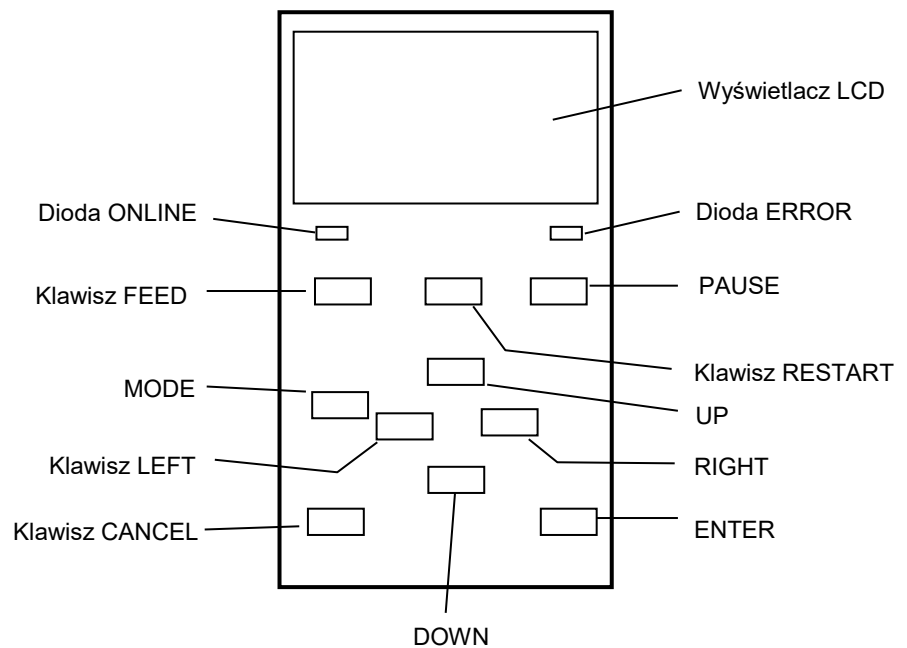
1.5.2 Widok z przodu



1.5.3 Widok z tyłu

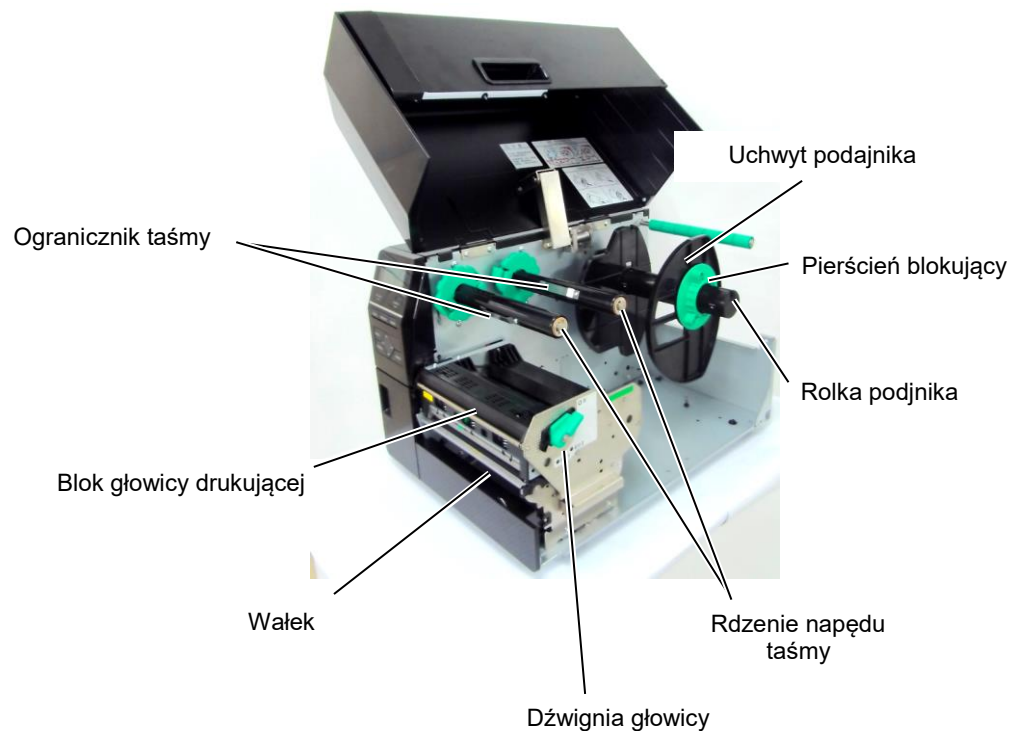


1.5.4 Panel sterowania



1.5.5 Wnętrze

Więcej informacji o panelu sterowania można znaleźć w **rozdziale 3**.



1.6 Wyposażenie opcjonalne

Nazwa wyposażenia opcjonalnego	Typ	Opis
Moduł noża	B-EX206-QM-R	Aby wykonać cięcie, materiał jest ustawiany w pozycji cięcia, potem jest zatrzymywany i odcinany, a następnie podawany w pozycję drukowania.
Moduł odklejania	B-EX906-H-QM-R	Umożliwia odklejanie na żądanie w celu nawijania podkładu.
Prowadnica papieru składanego	B-EX906-FF-QM-R	
Moduł RFID	B-EX706-RFID-U4-EU-R B-EX706-RFID-U4-US-R B-EX706-RFID-U4-AU-R	Zainstalowanie tego modułu umożliwia odczyt i zapis znaczników UHF RFID. Dostępne tylko w przypadku modelu B-EX6T1. Uwaga: Model GS/TS12-CN-R nie obsługuje modułu RFID. (Zakupić model GS/TS18-CN-R, jeżeli potrzebna jest obsługa RFID).
Karta rozszerzeń we/wy	B-EX700-IO-QM-R	Zainstalowanie tej karty w drukarce umożliwia podłączanie zewnętrznych urządzeń do portu binarnego.
Karta interfejsu równoległego	B-EX700-CEN-QM-R	Zainstalowanie tej karty umożliwia korzystanie z portu Centronics.
Karta interfejsu szeregowego	B-EX700-RS-QM-R	Zainstalowanie tej karty umożliwia korzystanie z portu RS-232C.
Karta sieci bezprzewodowej	B-EX700-WLAN2-QM-R	Zainstalowanie tej karty umożliwia połączenie z siecią bezprzewodową. Uwaga: Model GS/TS12-CN-R nie obsługuje karty WLAN. (Zakupić model GS/TS16-CN-R, jeżeli potrzebna jest obsługa sieci WLAN).
Obrotowy moduł noża	B-EX206-R-QM-S	Aby wykonać odcinanie na bieżąco, cięcie materiału bez zatrzymywania drukowania, po zakończeniu zadania odcinania materiał jest podawany w pozycję drukowania. Maksymalna szerokość odcinanego papieru wynosi 112 mm. Dostępne tylko w Europie. Dostępne tylko w przypadku modelu B-EX6T1.

UWAGA:

Modułów RFID i WLAN można używać wyłącznie w krajach, w których przyjęto przepisy dotyczące częstotliwości radiowych. Aby uzyskać więcej informacji, należy skontaktować się z najbliższym autoryzowanym przedstawicielem lub siedzibą firmy TOSHIBA TEC.

UWAGA:

Aby zakupić opcjonalne zestawy, należy skontaktować się z najbliższym autoryzowanym przedstawicielem lub siedzibą firmy TOSHIBA TEC.

2. KONFIGURACJA DRUKARKI

W tym rozdziale przedstawiono procedury konfiguracji drukarki przed jej użytkowaniem. W tym rozdziale przedstawiono środki ostrożności, zakładanie materiału i taśmy, podłączanie kabli, konfigurowanie środowiska pracy drukarki oraz wykonywanie wydruków testowych online.

Schemat konfiguracji	Procedura	Odniesienie
Instalacja	Po zapoznaniu się z rozdziałem Środki ostrożności w tej instrukcji zainstaluj drukarkę w bezpiecznym i stabilnym miejscu.	2.1 Instalacja
Podłączanie kabla zasilającego	Podłącz kabel zasilający do gniazda zasilania drukarki, a następnie do gniazda elektrycznego.	2.2 Podłączanie kabla zasilającego
Zakładanie materiału	Założ wstęgę z etykietami lub wstęgę ze znacznikami.	2.3.1 Zakładanie materiału
Wyrównywanie pozycji czujnika materiału	Wyreguluj pozycję czujnika odstępów lub czujnika czarnego znacznika zgodnie z używanym materiałem.	2.3.1 Zakładanie materiału
Zakładanie taśmy	W przypadku korzystania z materiału termotransferowego załóż taśmę.	2.3.2 Zakładanie taśmy
Podłączanie komputera	Podłącz drukarkę do komputera głównego lub sieci.	2.4 Podłączanie kabli do drukarki
Włączanie zasilania	Włącz zasilanie drukarki.	2.5 Włączanie/wyłączanie drukarki
Konfigurowanie drukarki	Ustaw parametry drukarki w trybie systemowym.	2.6 Konfigurowanie drukarki
Instalowanie sterownika	W razie potrzeby zainstaluj sterownik drukarki na komputerze głównym.	2.7 Instalowanie sterowników drukarki
Test drukarki	Wykonaj wydruk testowy w środowisku pracy i sprawdź wyniki drukowania.	2.8 Test drukarki
Regulacja pozycji i gęstości drukowania	W razie potrzeby wyreguluj pozycję początkową drukowania, pozycję cięcia/odklejania, gęstość druku	2.9 Regulacja pozycji i gęstości drukowania
Automatyczne ustawianie progu	Jeżeli nie można prawidłowo wykryć pozycji początkowej drukowania w przypadku używania wstępnie zadrukowanych etykiet, ustaw próg automatycznie.	2.10 Ustawianie progu
Ręczne ustawianie progu	Jeżeli nie można prawidłowo wykryć pozycji początkowej drukowania nawet po automatycznym ustawieniu progu, ręcznie ustaw próg.	2.10 Ustawianie progu

2.1 Instalacja

Aby zapewnić optymalne warunki pracy oraz zagwarantować bezpieczeństwo operatora i sprzętu, należy przestrzegać następujących zasad.

- Używać drukarki na stabilnej, płaskiej powierzchni w lokalizacji o umiarkowanej wilgotności, temperaturze oraz bez nadmiernego zapylenia, wibracji lub wystawienia na promienie słoneczne.
- Stanowisko pracy drukarki powinno być wolne od ładunków elektrostatycznych. Ładunki elektrostatyczne mogą spowodować uszkodzenie wewnętrznych podzespołów drukarki.
- Upewnić się, że drukarka jest podłączona do stabilnego źródła zasilania oraz żadne urządzenia wysokiego napięcia, które mogą powodować zakłócenia w sieci elektrycznej, nie są podłączone do tego samego źródła zasilania.
- Upewnić się, że drukarka jest podłączona do źródła zasilania kablem zasilającym z trzema stykami z prawidłowym uziemieniem.
- Nie uruchamiać drukarki, gdy otwarta jest pokrywa. Zachować ostrożność, aby nie dopuścić do pochwycenia placów lub kawałków ubrania przez ruchome części drukarki, w szczególności opcjonalny mechanizm noża.
- Aby zapewnić najlepsze wydruki oraz bezawaryjną pracę głowicy drukującej, należy używać tylko materiałów i taśm zalecanych przez firmę TOSHIBA TEC.
- Przechowywać materiały i taśmy zgodnie z zaleceniami.
- Mechanizm drukarki zawiera podzespoły wymagające wysokiego napięcia. Nigdy nie zdejmować żadnej części obudowy drukarki, ponieważ może to spowodować porażenie prądem elektrycznym. Drukarka ma delikatne podzespoły, które mogą zostać uszkodzone przez nieupoważnione osoby.
- Do czyszczenia obudowy używać czystej, suchej szmatki lub szmatki z dodatkiem łagodnego detergentu.
- Zachować ostrożność podczas czyszczenia głowicy termicznej, ponieważ może się mocno nagrzewać w trakcie drukowania. Odczekać, aż głowica ostygnie przed czyszczeniem. Używać tylko pisaków czyszczących do głowic termicznych zalecanych przez firmę TOSHIBA TEC.
- Nie wyłączać drukarki ani nie wyciągać wtyczki kabla zasilającego z gniazda elektrycznego w czasie drukowania lub gdy dioda ONLINE miga.

2.2 Podłączanie kabla zasilającego

PRZESTROGA!

1. *Przed podłączeniem kabla zasilającego upewnić się, że włącznik jest ustawiony w pozycję wyłączenia (O), aby zapobiec porażeniu prądem lub uszkodzeniu drukarki.*
2. *Podłączyć kabel zasilający do gniazda elektrycznego z prawidłowym uziemieniem.*

1. Upewnij się, że włącznik jest ustawiony w pozycję wyłączenia (O). Podłącz kabel zasilający do gniazda elektrycznego, jak pokazano na poniższej ilustracji.

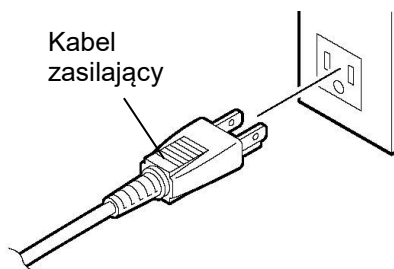


Włącznik

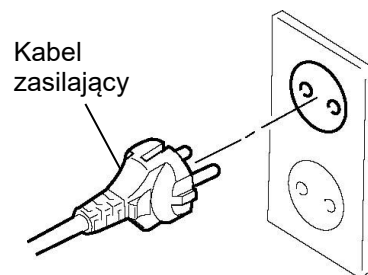


Kabel zasilający

2. Podłącz drugi koniec kabla zasilającego do uziemionego gniazda, jak pokazano na poniższej ilustracji.



[Typ USA]



[Typ UE]

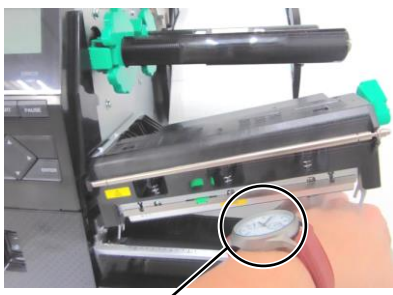
2.3 Zakładanie materiału

OSTRZEŻENIE!

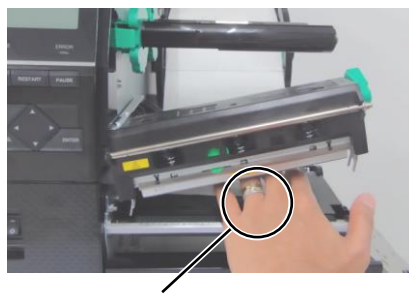
1. Nie dotykać ruchomych części. Aby zapobiec uszkodzeniu palców, biżuterii, ubrań itp. przez wkręcenie przez mechanizm, należy zakładać materiał tylko po uprzednim zatrzymaniu drukarki.
2. Głowica drukująca nagrzewa się mocno w trakcie drukowania. Przed przystąpieniem do zakładania materiału odczekać, aż ostygnie.
3. Uważać, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania górnej pokrywy.

PRZESTROGA!

1. Zwrócić uwagę, aby nie dotykać głowicy drukującej podczas otwierania bloku głowicy drukującej. Może to spowodować uszkodzenie głowicy ze względu na wyładowanie elektrostatyczne lub problemy z jakością wydruku.
2. Podczas zakładania lub wymiany materiału albo taśmy należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić głowicy drukującej twardymi przedmiotami, takimi jak zegarek lub pierścionek.



Należy uważać, aby nie dotknąć krawędzi głowicy drukującej szybą zegarka lub jego metalowymi częściami.



Należy uważać, aby nie dotknąć krawędzi głowicy drukującej metalowymi przedmiotami.

Głowica drukująca jest bardzo delikatna, dlatego należy zachować ostrożność, aby nie uderzyć w nią twardymi przedmiotami.

2.3.1 Zakładanie materiału

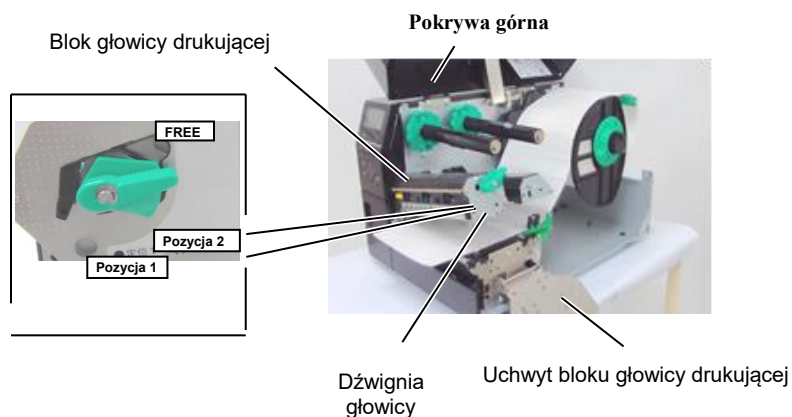
W poniższej procedurze przedstawiono czynności wymagane do poprawnego założenia materiału, tak aby był podawany prosto.

Drukarka umożliwia drukowanie zarówno etykiet, jak i przywieszek.

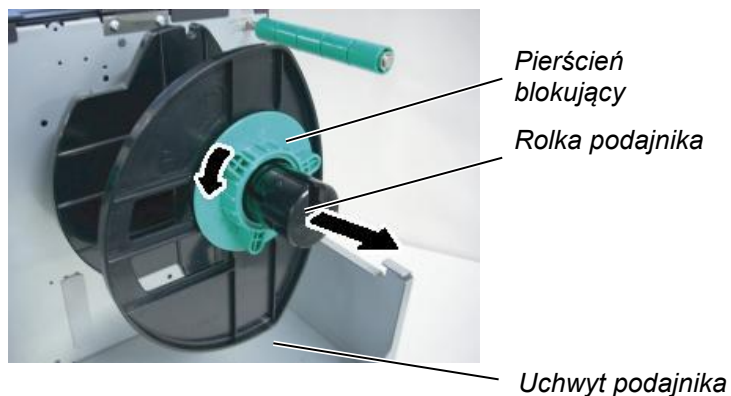
1. Otwórz pokrywę górną.
2. Obróć dźwignię głowicy w pozycję **FREE**, a następnie zwolnij uchwyt bloku głowicy drukującej.
3. Podnieś blok głowicy drukującej.

UWAGI:

1. Jeżeli dźwignia głowicy jest w pozycji **FREE**, można unieść głowicę drukującą.
2. Nie obracać pierścienia blokującego na uchwycie podajnika w lewo, ponieważ może zejść z uchwytu podajnika.



4. Obróć pierścień blokujący w lewo, a następnie zdejmij uchwyt podajnika z rolki podającej.



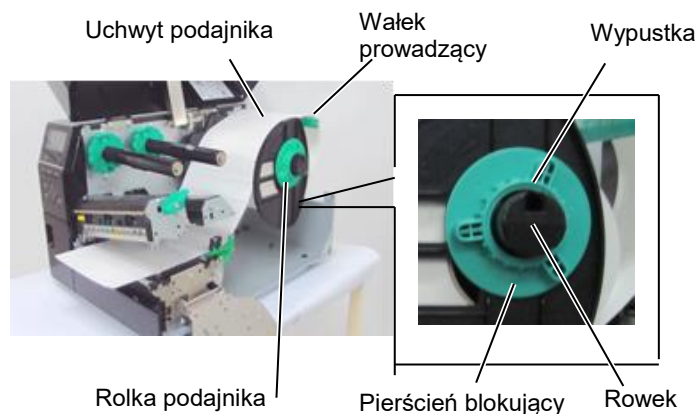
5. Załóż materiał na rolkę podajnika.
6. Poprowadź materiał wokół wałka prowadzącego, a następnie pociągnij materiał w kierunku przodu drukarki.

2.3.1 Zakładanie materiału (cd.)

UWAGA:

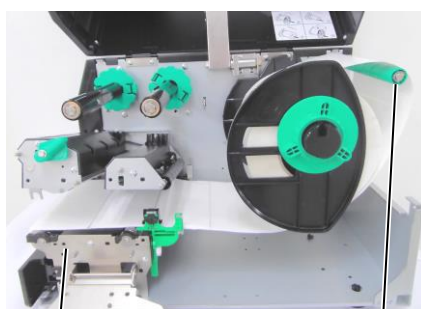
Nie dokręcać zbyt mocno pierścienia blokującego uchwyty podajnika.

7. Wyrównaj wypustkę uchwyty podajnika z rowkiem w rolce podajnika, a następnie dociśnij uchwyt podajnika do materiału, tak aby się pewnie trzymał. Czynność ta spowoduje wyśrodkowanie materiału. Obróć pierścień blokujący w prawo, a następnie zamocuj uchwyt podajnika.



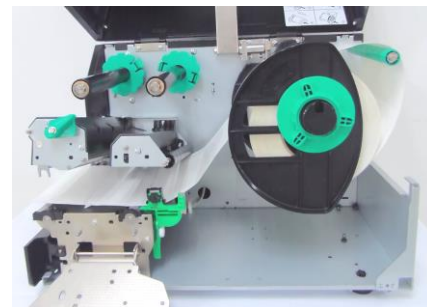
W przypadku materiału z nawojem wewnętrznym.

W przypadku materiału z nawojem zewnętrznym.

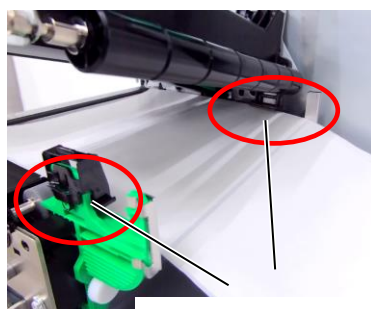


Materiał

Walek prowadzący



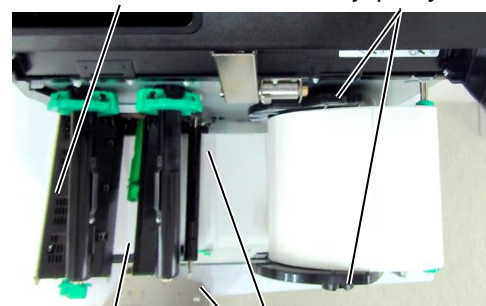
8. Umieścić materiał między prowadnicami materiału i ustawić go na szerokość materiału. Po ustawieniu w poprawnej pozycji dokręcić śrubę blokującą.
9. Sprawdzić, czy tor prowadzenia materiału wewnątrz drukarki jest prosty. Materiał powinien być wyśrodkowany pod głowicą drukującą.



Uchwyt prowadnicy materiału

Głowica drukująca

Uchwyt podajnika



Material

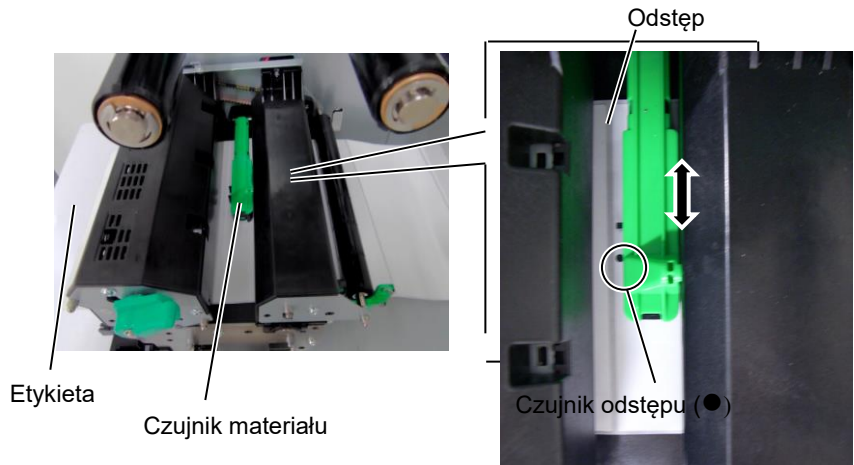
Prowadnica materiału

2.3.1 Zakładanie materiału (cd.)

10. Opuść blok głowicy drukującej.
11. Po założeniu materiału może być wymagane ustawienie czujników materiału służących do wykrywania pozycji początkowej etykiety lub znacznika.

Ustawianie pozycji czujnika odstępu

- (1) Ręcznie przesunąć czujnik materiału, tak aby czujnik odstępu był pośrodku etykiet. (Symbol ● wskazuje pozycję czujnika odstępu).

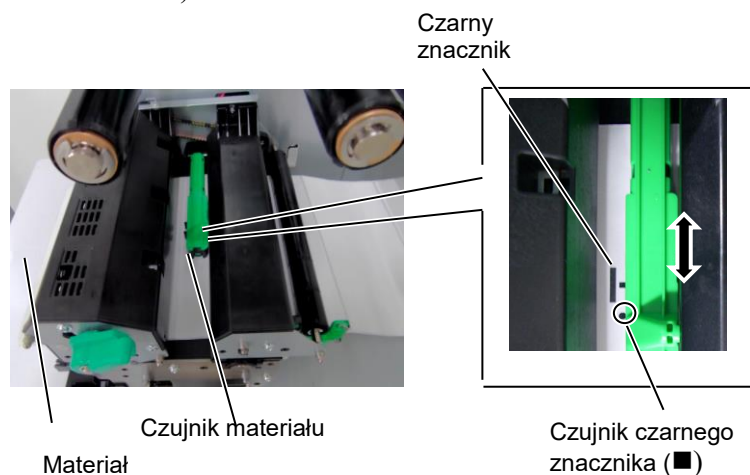


UWAGA:

Czujnik czarnego znacznika należy ustawić, tak aby wykrywany był środek czarnego znacznika. W przeciwnym razie materiał będzie się zacinać lub może występować błąd braku materiału.

Ustawianie pozycji czujnika czarnego znacznika

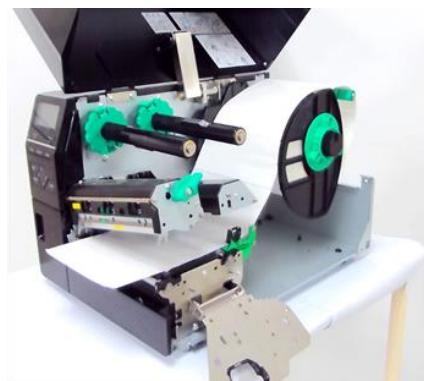
- (1) Wyciągnij kawałek materiału o długości około 500 mm z przodu drukarki, zawiń materiał, tak aby podkład był skierowany w górę, i wprowadź materiał pod głowicę drukującą. Dzięki temu czarny znacznik będzie widoczny od góry.
- (2) Ręcznie przesunąć czujnik materiału, tak aby czujnik czarnego znacznika był wyśrodkowany ze środkiem czarnego znacznika na materiale. (Symbol ■ wskazuje pozycję czujnika czarnego znacznika).



2.3.1 Zakładanie materiału (cd.)

12. Tryb ciągły

W trybie ciągłym materiał jest zadrukowywany ciągle, aż zostanie wydrukowana liczba etykiet/metek określona w wydanym poleceniu.



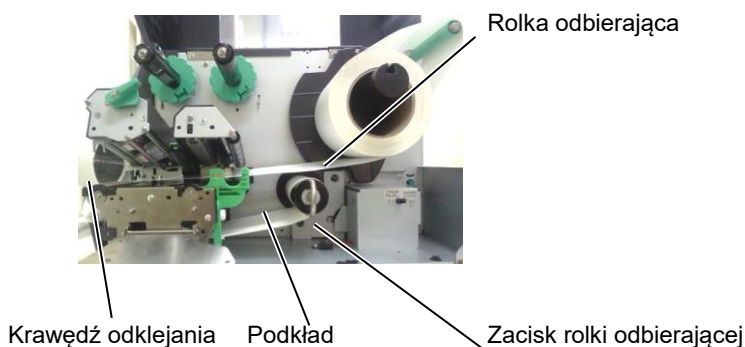
13. Montowanie modułu odklejania

Jeżeli zainstalowany jest opcjonalny moduł odklejania, etykieta jest automatycznie oddzielana od podkładu na krawędzi odklejania podczas drukowania.

UWAGI:

1. Należy ustawić przełącznik wyboru w pozycję **STANDARD/PEEL OFF**.
2. Aby ułatwić podawanie podkładu do rolki odbierającej, zaleca się demontaż płyty przedniej.
3. Zamocować zacisk rolki odbierającej, tak aby dłuższa część zacisku weszła w płytki rowek rolki odbierającej.
4. Podkład można nawijać bezpośrednio na rolkę odbierającą lub na rdzeń materiału.

- (1) Odklej etykiety z krawędzi na wyjściu, tak aby uzyskać kawałek podkładu o długości około 500 mm.
- (2) Wsuń podkład pod krawędź odklejania.
- (3) Nawij podkład na rolkę odbierającą, a następnie zamocuj go za pomocą zacisku rolki odbierającej. (Nawij materiał na rolkę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara).
- (4) Obróć rolkę odbierającą w lewo kilka razy, aby zredukować luz podkładu.



2.3.1 Zakładanie materiału (cd.)

OSTRZEŻENIE!

Nóż jest ostry, dlatego należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń podczas używania noża drukarki.

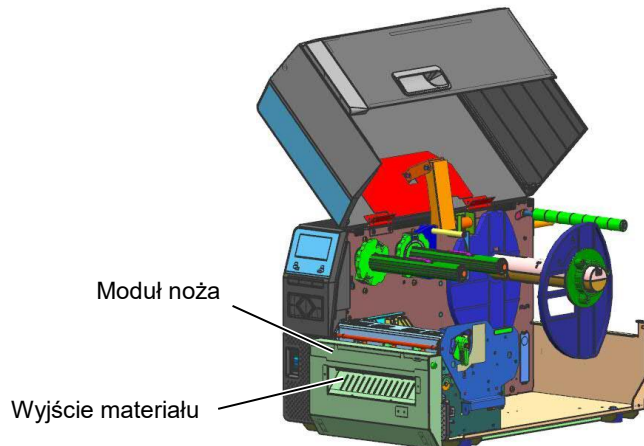
PRZESTROGA!

1. Należy wyregulować drukarkę, tak aby przecinać podkład. Cięcie etykiet spowoduje zabrudzenie noża klejem, co może wpłynąć negatywnie na jego pracę i skrócić jego okres użytkowania.
2. Użycie materiału ze znacznikami o grubości przekraczającej dopuszczalną wartość może spowodować skrócenie okresu użytkowania noża.
3. W przypadku użycia papieru perforowanego, nie należy wykonywać nacięcia na perforacji. Wykonać nacięcie po procesie perforacji.

14. Zakładanie materiału w drukarce z zamocowanym nożem

Jeżeli zamocowano opcjonalny moduł noża, umożliwia on automatyczne odcinanie materiału. Nóż i nóż obrotowy są wyposażeniem opcjonalnym..

Wsuń krawędź na wyjściu materiału w moduł noża i przesuwaj, aż pojawi się na wyjściu materiału w module noża.



UWAGA:

W przypadku używania noża obrotowego do drukowania etykiet i przywieszek należy w trybie systemowym ustawić parametr RIBBON SAVE na „POSITION 1”, a HU CUT/RWD — na „ON”. W zależności od wysokości etykiety lub przywieszki może być konieczne wyregulowanie końcówki rolki etykiet lub przywieszek. Aby uzyskać informacje o wzorze etykiet lub przywieszek, należy skontaktować się z dostawcą produktu. Możliwe jest też ustawienie parametrów RIBBON SAVE na „OFF” i HU CUT/RWD na „OFF” w przypadku bezpośredniego druku na materiale termicznym, ale należy sprawdzić jakość druku po wycofaniu materiału.

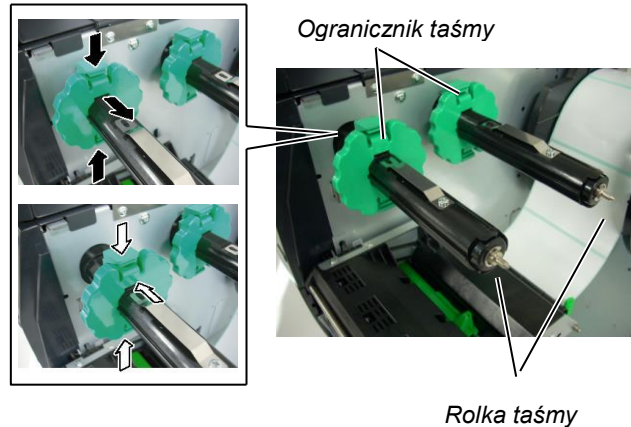
2.3.2 Zakładanie taśmy

UWAGI:

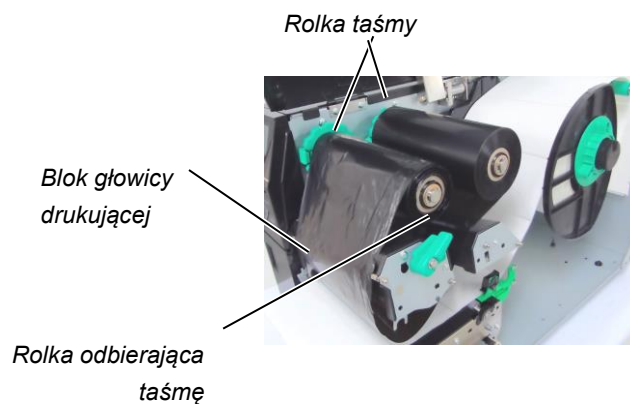
1. Podczas mocowania ograniczników taśmy należy upewnić się, że zatrzaski są skierowane w stronę wnętrza drukarki.
2. Przed przystąpieniem do drukowania należy naciągnąć taśmę. Drukowanie z pomarszczoną taśmą może spowodować obniżenie jakości druku.
3. Czujnik taśmy jest zamocowany z tyłu bloku głowicy drukującej i umożliwia wykrywanie końca taśmy. Jeżeli zostanie wykryty koniec taśmy, na wyświetlaczu zostanie wyświetlony komunikat o błędzie „NO RIBBON” i dioda ERROR będzie świecić.

Można drukować na dwóch rodzajach materiałów: taśmie termotransferowej i materiale termicznym (który został poddany obróbce chemicznej). **NIE ZAKŁADAĆ** taśmy w przypadku korzystania z materiału termicznego.

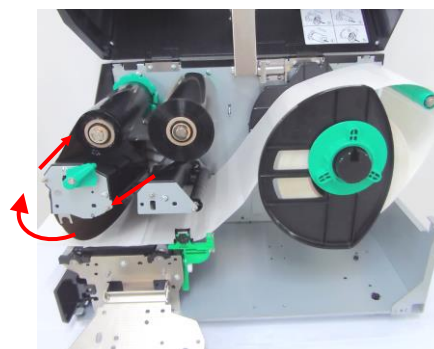
1. Chwyć zatrzaski na górze i dole ograniczników taśmy i przesunąć ograniczniki na końce rolki taśmy.



2. Zostawiając luz między szpulami taśmy, załóż taśmę na rolki taśmy, jak pokazano na poniższej ilustracji.

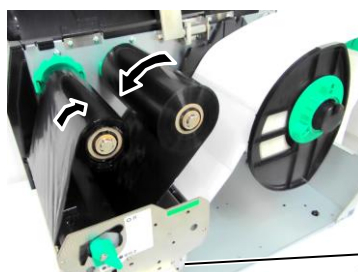


Tor prowadzenia taśmy



2.3.2 Zakładanie taśmy (cd.)

3. Przesuń ograniczniki taśmy wzdłuż rolek taśmy, tak aby taśma była wyśrodkowana po zamocowaniu.
4. Opuść blok głowicy drukującej i zamocuj uchwyt bloku głowicy drukującej.
5. Wyeliminuj luz taśmy. Nawijaj taśmę na rolkę odbierającą taśmę, aż taśma będzie wystawać z przodu drukarki.



*Uchwyt bloku
głowicy drukującej*

6. Obróć dźwignię głowicy w pozycję **Lock**, a następnie opuść blok głowicy drukującej.
7. Zamknij pokrywę górną.

■ Tryb automatycznego oszczędzania taśmy

Drukarka B-EX6T1 jest wyposażona w funkcję oszczędzania taśmy, która pozwala zredukować zużycie taśmy przez zatrzymanie podawania taśmy w obszarach, które nie będą zadrukowywane. Aby aktywować funkcję oszczędzania taśmy, wymagany jest następujący minimalny obszar, który nie będzie zadrukowywany.

Modele 203 i 305 dpi (mm)

Prędkość wydruku	3 cali/s	5 cali/s	8 cali/s	10 cali/s	12 cali/s
Minimalny obszar bez zadruku	20	20	25	35	60

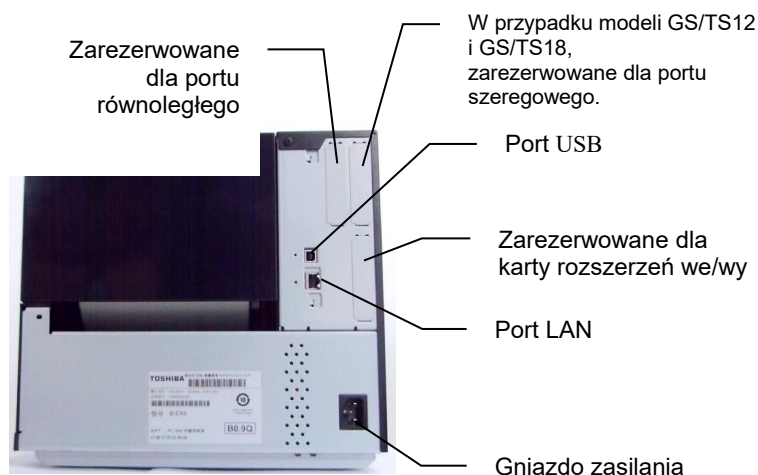
2.4 Podłączanie kabli do drukarki

W tym rozdziale opisano podłączanie kabli między drukarką a komputerem, a także podłączanie kabli do innych urządzeń.

W zależności od aplikacji używanej do drukowania etykiet drukarkę i komputer można połączyć na pięć sposobów. Są to m.in.:

- Połączenie Ethernet za pośrednictwem standardowego portu sieciowego drukarki.
- Połączenie kablem USB między standardowym portem USB drukarki a portem USB komputera głównego. (zgodne ze standardem USB 2.0)
- Połączenie kablem szeregowym między opcjonalnym złączem szeregowym RS-232 drukarki, a jednym z portów COM komputera głównego.
- Połączenie kablem równoległym między opcjonalnym złączem równoległym drukarki, a portem równoległym (LPT) komputera głównego.
- Połączenie bezprzewodowe za pośrednictwem opcjonalnej karty sieci bezprzewodowej.

Więcej informacji można znaleźć w **ZAŁĄCZNIKU 2**.



2.5 Włączanie/wyłączanie drukarki

Jeżeli drukarka jest podłączona do komputera głównego, zaleca się włączenie drukarki przed włączeniem komputera głównego oraz wyłączenie komputera głównego przed wyłączeniem drukarki.

2.5.1 Włączanie drukarki

PRZESTROGA!

Użyć włącznika zasilania, aby włączać lub wyłączać drukarkę. Włączanie lub wyłączanie drukarki przez podłączanie bądź odłączanie kabla zasilającego może spowodować pożar, porażenie prądem lub uszkodzenie drukarki.

UWAGA:

*Jeżeli na wyświetlaczu widoczny jest komunikat inny niż ONLINE lub świeci dioda ERROR, należy zapoznać się z **rozdziałem 5.1, Komunikaty o błędzie**.*

1. Aby włączyć drukarkę, naciśnij włącznik zasilania pokazany na poniższej ilustracji. Zauważ, że pozycja z symbolem (|) oznacza włączenie zasilania.



Włącznik

2. Sprawdź, czy na wyświetlaczu LCD widoczny jest komunikat ONLINE oraz diody ONLINE i POWER świecą.

2.5.2 Wyłączanie drukarki

PRZESTROGA!

1. Nie wyłączać drukarki podczas drukowania. Może to spowodować zacięcie materiału lub uszkodzenie drukarki.
2. Nie wyłączać drukarki, gdy dioda ONLINE miga, ponieważ może to spowodować utratę lub uszkodzenie danych przesyłanych do drukarki.

1. Przed wyłączeniem drukarki upewnij się, że na wyświetlaczu LCD widoczny jest komunikat ONLINE, a dioda ONLINE świeci, a nie miga.
2. Aby wyłączyć drukarkę, naciśnij włącznik zasilania pokazany na poniższej ilustracji. Zauważ, że pozycja z symbolem (O) oznacza wyłączenie zasilania.



Włącznik

2.6 Konfigurowanie drukarki

2.6.1 ZAKRES

W tym rozdziale opisano operacje wykonywane za pomocą klawiszy oraz wyświetlacza LCD przemysłowych drukarek kodów kreskowych serii B-EX6T.

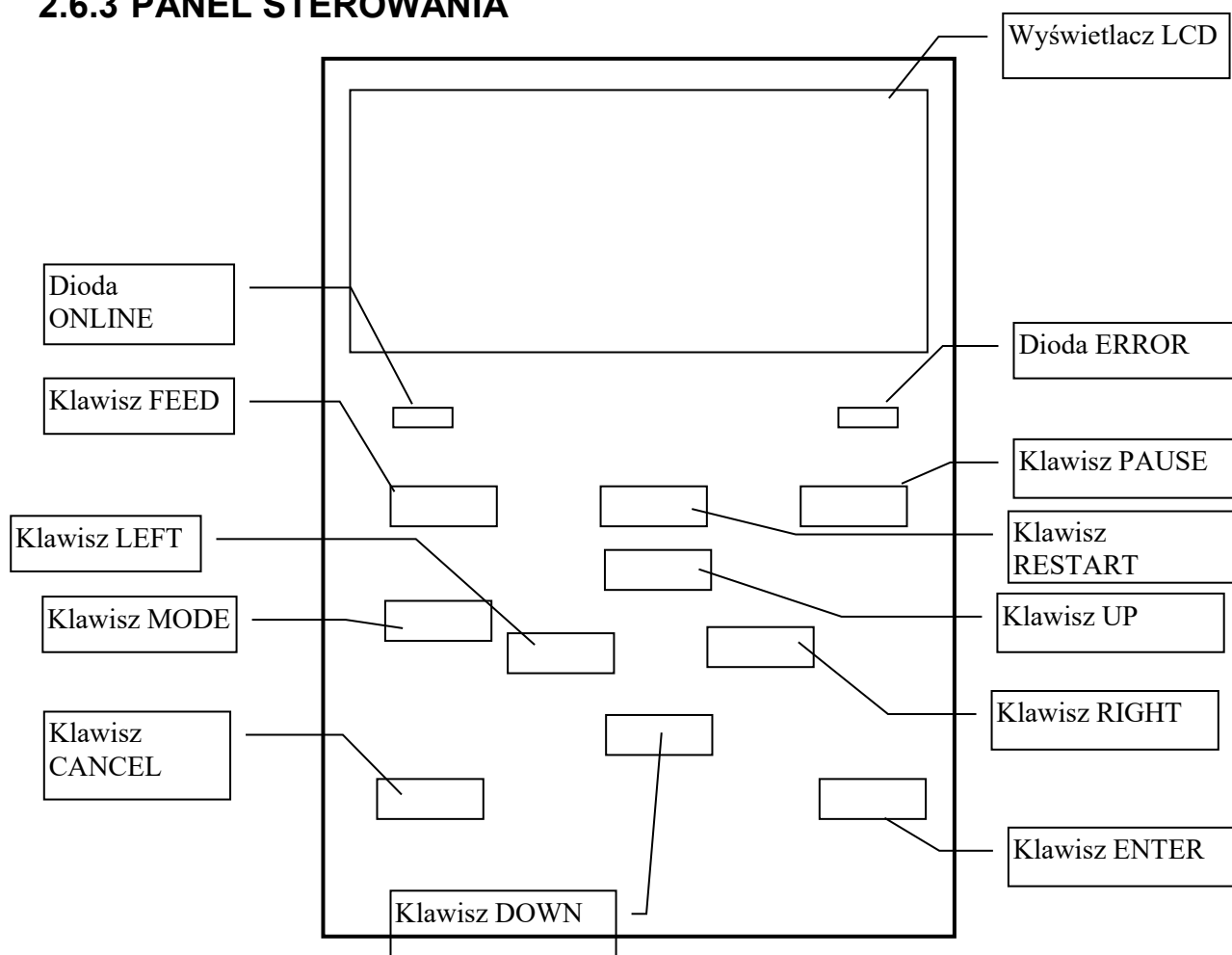
2.6.2 KONSPEKT

Operacje wykonywane za pomocą klawiszy różnią się w zależności od trybu drukarki: w trybie online można wykonywać różne operacje za pomocą klawiszy; komunikaty o błędzie są wyświetlane na ekranie LCD, o ile drukarka jest podłączona do komputera PC. Tryb systemowy pozwala przeprowadzać autodiagnostykę urządzenia oraz konfigurować różne parametry urządzenia.

W tej części opisano procedury obsługi drukarki za pomocą klawiszy i wyświetlacza LCD.

Nazwy klawiszy i komunikaty na ekranie LCD użyte w tym rozdziale są podane w języku angielskim.

2.6.3 PANEL STEROWANIA



2.6.4 OPIS TRYBÓW

W tym rozdziale przedstawiono poszczególne tryby obsługiwane przez tę drukarkę. Więcej informacji można znaleźć w odpowiednim podrozdziale.

2.6.4.1 TRYB ONLINE

Ten tryb jest używany głównie przez użytkowników (operatorów).

Drukowanie etykiet lub przywieszek można zlecać w trybie online. W przypadku wystąpienia błędu wyświetlana jest przyczyna błędu, instrukcje rozwiązywania problemów oraz przywracania urządzenia po błędzie. Ustawianie progu, opisane poniżej, jest również częścią trybu online.

2.6.4.1.1 Tryb ustawiania progu

Tryb ustawiania progu umożliwia skorygowanie błędów druku na wstępnie zadrukowanych materiałach. W przypadku używania wstępnie zadrukowanych etykiet pozycje początkowe drukowania mogą nie być wykrywane prawidłowo przy użyciu zwykłego progu czujnika materiału. Zależy to oczywiście od typu pigmentu. Takie błędy można wyeliminować, ustawiając próg wyłącznie dla wstępnie zadrukowanego materiału. Ponieważ wartość ustawienia progu jest przechowywana w pamięci nieulotnej, nie trzeba ustawiać progu ponownie, o ile używany jest ten sam wstępnie zadrukowany materiał.

2.6.4.1.2 Tryb kalibracji RFID

W trybie kalibracji RFID odległość do optymalnej pozycji zapisu/odczytu znacznika i wartość AGC wymagane do prawidłowego zapisywania znaczników RFID / odczytywania danych ze znaczników RFID jest uzyskiwana przez kalibrację. Uzyskane wartości są ustawiane na drukarce automatycznie, a następnie używane do pracy drukarki.

Aby zapisać dane znacznika RFID / odczytać dane ze znacznika RFID za pomocą drukarki kodów kreskowych, trzeba ręcznie ustawić odległość od pozycji zapisu/odczytu oraz wartość AGC używane do wykrywania docelowego znacznika. Do tego celu służy polecenie @003 w trybie systemowym. Można to również wykonać automatycznie w trybie kalibracji RFID.

2.6.4.1.3 Tryb informacyjny

W trybie informacyjnym łączna długość podanego materiału zliczona podczas podawania i drukowania jest wyświetlana na ekranie LCD w wybranych jednostkach miary, tj. centymetrach i calach.

Drukowanie długości podanego materiału jest realizowane na żądanie.

2.6.4.2 TRYB SYSTEMOWY UŻYTKOWNIKA

Tryb systemowy użytkownika jest dostępny w trybie online. Ten tryb udostępnia parametry i ustawienia, które są często zmieniane przez użytkowników (administratorów) lub serwisantów. Poza funkcjami ustawiania parametrów i precyzyjną regulacją (wspólne z trybem systemowym) dostępne są następujące funkcje dodatkowe: funkcja wyświetlania warunkowego, ręczne ustawianie progu i menu narzędzi systemowych.

Wartości ustawione w tych trybach są przechowywane w pamięci nieulotnej.

2.6.4.3 TRYB SYSTEMOWY

Ten tryb jest używany przede wszystkim przez serwisantów lub pracowników działu produkcji do regulacji drukarki przed wysyłką. W trybie systemowym dostępne są ustawienia, których nie trzeba zmieniać często.

Poza ustawieniami parametrów i menu precyzyjnej regulacji (wspólne z trybem systemowym) dostępne są menu ustawień regulacji czujnika, interfejsów, RFID, RTC i BASIC.

Pozostałe zaawansowane funkcje to: autodiagnostyka, test drukarki, kasowanie pamięci RAM (inicjowanie drukarki), regulacje przed wysyłką na potrzeby użytkownika w fabryce, a także menu umożliwiające zapisywanie ustawień parametrów, zewnętrznych znaków i poleceń TPCL na urządzeniu pamięci USB lub kopiowanie danych z urządzenia pamięci USB na drukarkę. Wartości ustawione w tym trybie są przechowywane w pamięci nieulotnej.

2.6.4.4 TRYB POBIERANIA

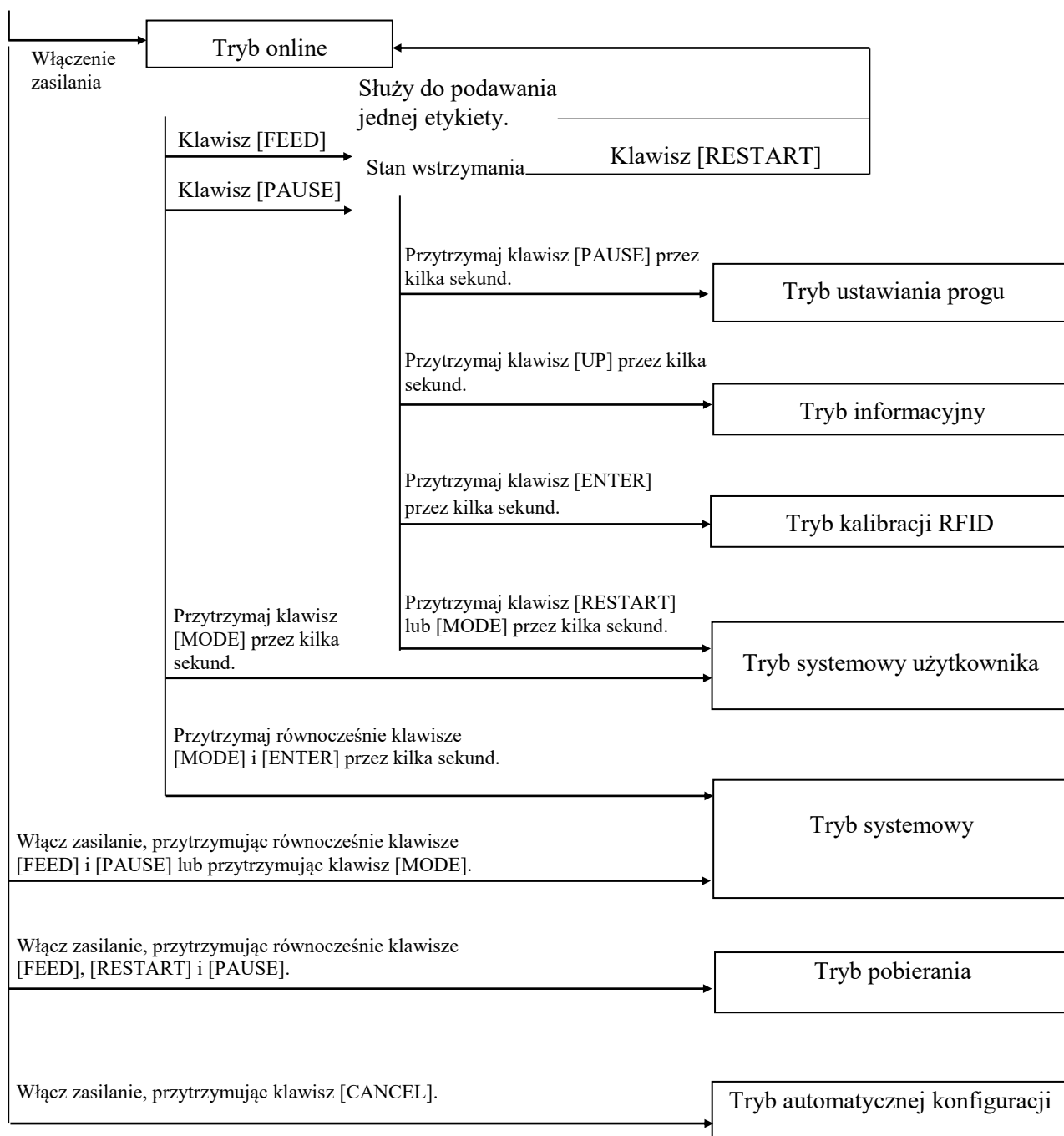
Ten tryb służy do pobierania programów rozruchowych i głównych.

2.6.4.4.1 TRYB AUTOMATYCZNEJ KONFIGURACJI

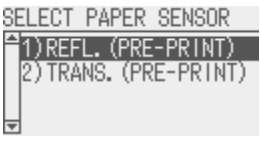
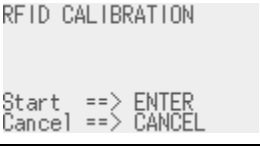
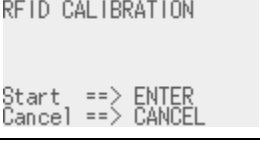
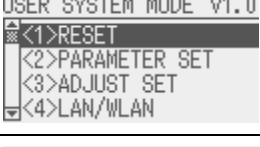
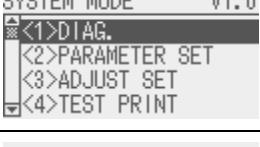
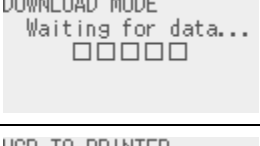
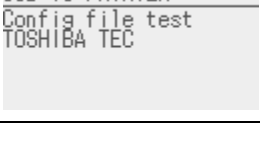
W tym trybie oprogramowanie układowe drukarki jest automatycznie aktualizowane przy użyciu programu zapisanego na pamięci USB.

2.6.5 OGÓLNY SCHEMAT OBSŁUGI KŁAWISZY

[Zasilanie wyłączone]



<Przykład ekranów>

Stan wstrzymania	
Tryb ustawiania progu	
Tryb kalibracji RFID	
Tryb informacyjny	
Tryb systemowy użytkownika	
Tryb systemowy	
Tryb pobierania	
Tryb automatycznej konfiguracji	

Uwagi:

1. Aby włączyć tryb pobierania, tryb systemu lub tryb automatycznej konfiguracji, należy przytrzymać określone klawisze, aż zostanie wyświetlone menu.

2. Wyłączenie

Po wyłączeniu zasilania drukarki diody ONLINE i ERROR będą migać synchronicznie w interwałach 500 ms (WŁ.: 250 ms, WYŁ.: 250 ms). Jeżeli diody nie świecą, oznacza to, że drukarka jest wyłączona.

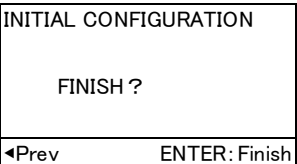
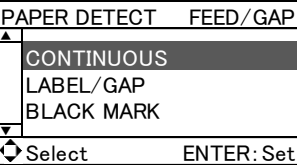
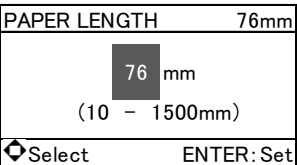
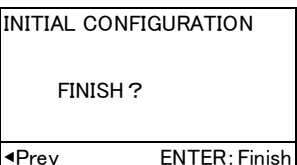
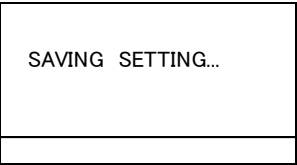
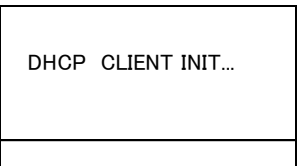
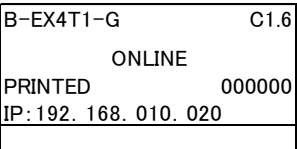
Nie należy włączać drukarki ponownie, gdy diody migają. W przeciwnym razie zostanie wyświetlony komunikat „SYSTEM ERROR 02 POWER FAILURE” i przed wyświetleniem komunikatu o błędzie obraz na wyświetlaczu LCD może być nieczytelny.

2.6.6 Kreator wstępnej konfiguracji

Przy pierwszym użyciu drukarki po wyjęciu z opakowania lub skasowaniu pamięci RAM zostanie uruchomiony kreator wstępnej konfiguracji. Ten kreator umożliwia skonfigurowanie podstawowych parametrów, takich jak język interfejsu wyświetlanego na ekranie LCD i tryb drukowania. Wartości ustawione za pomocą tego kreatora można później zmieniać w trybie systemowym, a także przy użyciu poleceń.

Przykład obsługi kreatora wstępnej konfiguracji

	Kasowanie pamięci RAM z wybranym typem QM	
1. Skasuj pamięć RAM.	QM TYPE CLEAR. . .	
	↓	
	QM TYPE COMPLETED Turn off the printer	
	↓ Włącz/wyłącz zasilanie.	
	B-EX Series Initializing...	
2. Uruchomienie kreatora wstępnej konfiguracji.	STARTUP SETTINGS PRESS ENTER	
	↓ Klawisz [ENTER]	
3. Wybierz język.	LANGUAGE ENGLISH ▲ ENGLISH GERMAN FRENCH ▼ Select ENTER: Set	Wybierz żadaną opcję za pomocą klawiszy [UP] lub [DOWN] i naciśnij klawisz ENTER, aby potwierdzić.
	↓ Klawisz [ENTER]	
4. Tryb drukowania	PRINT MODE w/ RIBBON ▲ With RIBBON Without RIBBON ▼ Select ENTER: Set	Wybierz żadaną opcję za pomocą klawiszy [UP] lub [DOWN] i naciśnij klawisz ENTER, aby potwierdzić.
	↓ Klawisz [ENTER]	
5. Wybierz typ kalibracji.	CALIBRATE OFF ▲ OFF LABEL/GAP BLACK MARK ▼ Select ENTER: Set	Wybierz żadaną opcję za pomocą klawiszy [UP] lub [DOWN] i naciśnij klawisz ENTER, aby potwierdzić.
	↓ Klawisz [ENTER]	
6.-1 Procedura, gdy dla opcji CALIBRATE wybrano ustawienie inne niż „OFF”		

6.-1-1 Zakończ	 ↓ Klawisz [ENTER] 7. Ustawienia zostały zapisane.	Naciśnij klawisz ENTER, aby zakończyć.
6.-2 Procedura, gdy dla opcji CALIBRATE wybrano ustawienie „OFF”		
6.-2-1 Wykrywanie materiału	 ↓ Klawisz [ENTER]	Wybierz żadaną opcję za pomocą klawiszy [UP] lub [DOWN] i naciśnij klawisz ENTER, aby potwierdzić.
6.-2-2 Długość materiału	 ↓ Klawisz [ENTER]	Ustaw żadaną długość materiału za pomocą klawiszy [UP] lub [DOWN] i naciśnij klawisz ENTER, aby potwierdzić.
6.-2-3 Zakończ	 ↓ Klawisz [ENTER] 7. Ustawienia zostały zapisane.	Naciśnij klawisz ENTER, aby zakończyć.
7 . Ustawienia zostały zapisane.	 ↓	
8 . Zainicjowanie klienta DHCP.	 ↓	
9. Tryb online		

Funkcje klawiszy (ekran kreatora)

Klawisz	Klawisz pomocniczy	Funkcja
[MODE]	Brak	Służy do powrotu na początkową stronę bez zapisywania zmian.
[CANCEL]	[FEED] + [RESTART]	Służy do powrotu o jeden poziom menu bez zapisywania zmian.
[ENTER]	[PAUSE]	W przypadku ekranu wyboru opcji służy do zapisywania zmian i wyświetlania następnego ekranu.
[UP]	[RESTART]	Służy do przesuwania kursora w górę. Jeżeli kursor jest na początku listy, powoduje przeniesienie kursora na koniec listy pozycji.
[DOWN]	[FEED]	Służy do przesuwania kursora w dół. Jeżeli kursor jest na końcu listy, powoduje przeniesienie kursora na początek listy pozycji.
[LEFT]	Brak	Służy do wyświetlania następnego ekranu bez zapisywania zmian.
[RIGHT]	Brak	Służy do wyświetlania poprzedniego ekranu bez zapisywania zmian.

2.7 Sterowniki drukarki

Po zainstalowaniu sterownika drukarki TOSHIBA na komputerze z systemem Windows można używać drukarki kodów kreskowych TOSHIBA w podobny sposób, co drukarki laserowej lub atramentowej. Drukarkę można podłączyć do komputera głównego za pomocą kabla USB lub LAN.

Procedura instalacji sterownika drukarki różni się w zależności od modelu drukarki i sposobu podłączenia drukarki do komputera.

Sterownik drukarki i podręcznik instalacji można pobrać z witryny firmy Toshiba TEC:

http://www.toshibatec-ris.com/products/barcode/download/driver_agreement.html

Jeżeli na komputerze jest już zainstalowana starsza wersja sterownika, należy ją odinstalować i ponownie uruchomić komputer, aby móc zainstalować najnowszą wersję.

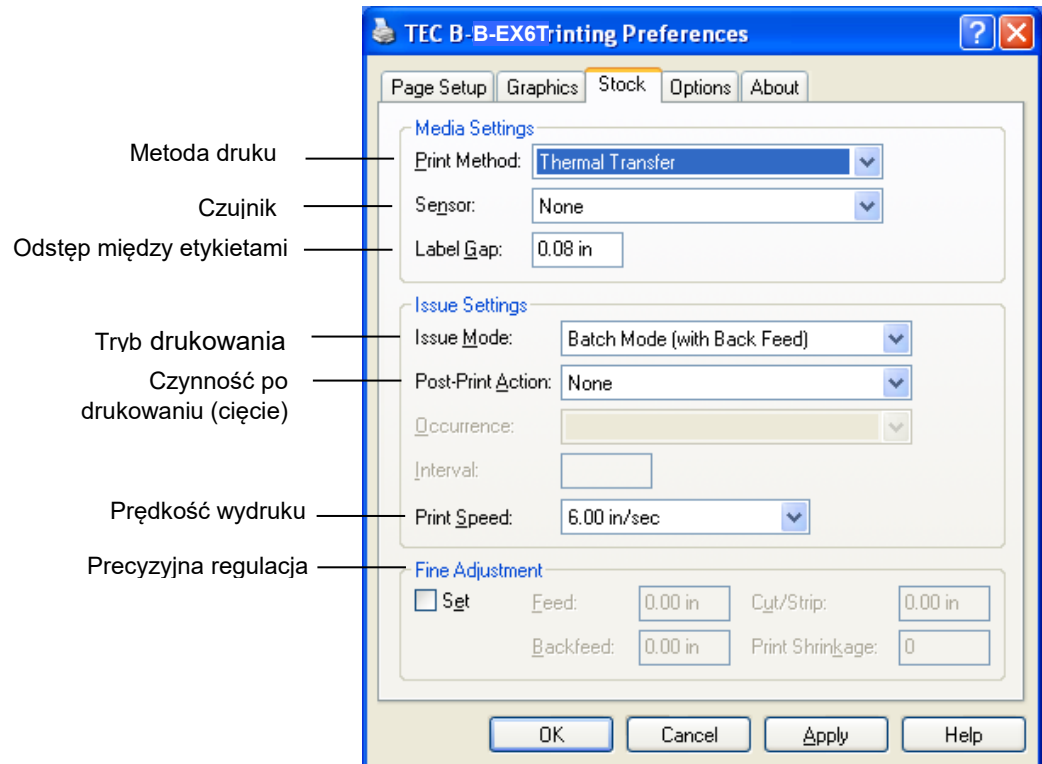
2.8 Test drukarki

Po zainstalowaniu sterowników należy wykonać test drukarki.

Wykonywanie testu drukarki z poziomu sterownika drukarki

Na ekranie Properties sterownika drukarki można skonfigurować parametry połączenia, rozmiar materiału i inne ustawienia drukowania zgodnie z środowiskiem pracy. Więcej informacji można znaleźć w pomocy ekranu sterowników drukarki systemu Windows.

Przykład: Karta Stock na ekranie Properties sterownika drukarki



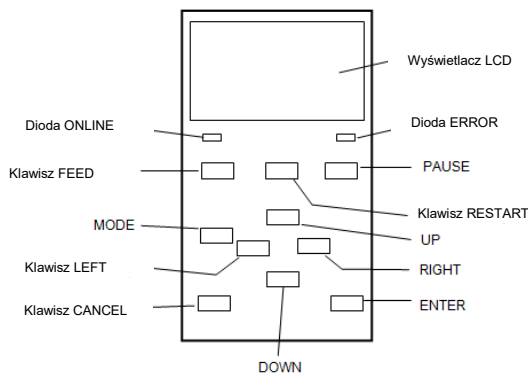
- Print Method: Służy do wyboru metody: druk termiczny bezpośredni lub termotransferowy.
- Sensor: Służy do wyboru typu czujnika materiału.
- Issue Mode: Służy do wyboru trybu drukowania: ciągły, odklejanie lub cięcie.
- Post-print Action: Służy do określania, czy używany ma być moduł noża.
- Fine Adjustment: Służy do regulacji wartości prędkości podawania, pozycji cięcia/odklejania itd.

3. TRYB ONLINE

W tym rozdziale przedstawiono użycie klawiszy w trybie online na panelu sterowania.

Jeżeli drukarka jest w trybie online i podłączona do komputera głównego, można wykonywać operacje drukowania etykiet lub znaczników.

3.1 Funkcje klawiszy

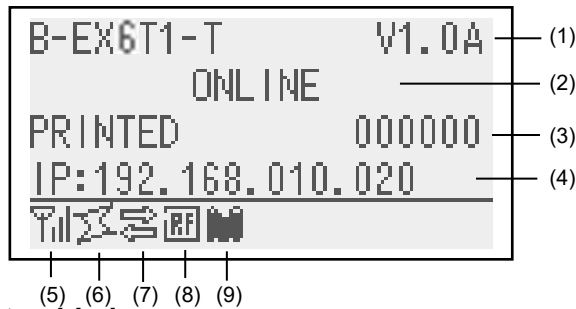


■ Funkcje klawiszy w trybie online

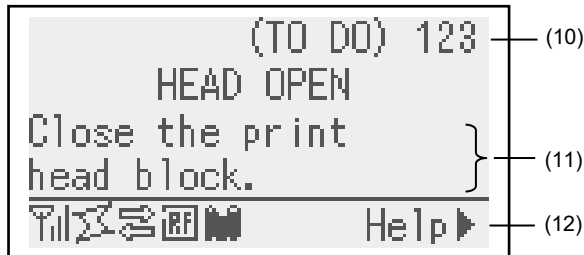
Klawisz	Funkcja
[FEED]	(1) Służy do podawania kawałka materiału o określonej długości.
	(2) Służy do drukowania danych w buforze obrazu zgodnie z ustawieniami trybu systemowego.
	(3) Służy do kasowania komunikatu pomocy.
[RESTART]	(1) Służy do wznowiania drukowania po tymczasowym wstrzymaniu drukowania lub po błędzie.
	(2) Służy do przełączania drukarki do stanu początkowego, który jest aktywowany po włączeniu zasilania.
	(3) Służy do przełączania drukarki w tryb systemowy użytkownika.
	(4) Służy do kasowania komunikatu pomocy.
[PAUSE]	(1) Służy do tymczasowego wstrzymywania drukowania.
	(2) Służy do programowania wartości progu.
	(3) Służy do kasowania komunikatu pomocy.
[MODE]	(1) Służy do przełączania drukarki w tryb systemowy użytkownika.
	(2) Służy do kasowania komunikatu pomocy.
[CANCEL]	(1) Służy do kasowania zadania.
	(2) Służy do wyświetlania poprzedniej strony komunikatów pomocy.
[ENTER]	(1) Służy do wyświetlania następnej strony komunikatów pomocy.
	(2) Służy do kasowania komunikatu pomocy.
[UP]	(1) Służy do przewijania w górę.
[DOWN]	(1) Służy do przewijania w dół.
[LEFT]	(1) Służy do wyświetlania poprzedniej strony komunikatów pomocy.
[RIGHT]	(1) Służy do wyświetlania następnej strony komunikatów pomocy.

3.2 LCD

Stan online



Stan błędu



(Przykład: błąd uniesionej głowicy)

Nr	Opis
(1)	Nazwa modelu i wersja oprogramowania układowego
(2)	Komunikat
(3)	Liczba wydrukowanych etykiet
(4)	Adres IP (tylko po połączeniu z siecią LAN/WLAN)
(5)	Siła sygnału radiowego (tylko po połączeniu z siecią WLAN) Służy do wskazywania siły sygnału radiowego; wskaźnik ma cztery poziomy siły.
(6)	Połączenie WLAN (tylko po połączeniu z siecią WLAN) - Świeci po połączeniu z punktem dostępu. - Miga w trakcie wyszukiwania sieci. - Nie świeci w przypadku braku połączenia.
(7)	Obecność zadania drukowania Wyświetlane, gdy do urządzenia wysłano zadanie drukowania.
(8)	RFID (tylko gdy zainstalowano moduł RFID) - Świeci, gdy włączono komunikację między drukarką a modułem RFID. - Miga w trakcie komunikacji z modułem RFID.
(9)	Wkrótce skończy się taśma Miga, gdy wkrótce skończy się taśma.
(10)	Liczba pozostałych etykiet do wydrukowania
(11)	Opis błędu i rozwiązanie
(12)	Pomoc Wyświetlane, gdy dostępny jest komunikat pomocy. Naciśnij klawisz [RIGHT], aby wyświetlić komunikat pomocy.

3.3 Ikony

W dolnym wierszu ekranu trybu online wyświetlanych jest pięć rodzajów ikon.

Te ikony są wyświetlane tylko na ekranie trybu online.

Ikona	Opis
Ikona sieci bezprzewodowej	- Wyświetlana i używana, gdy zainstalowano moduł sieci bezprzewodowej. - Wykres przedstawia siłę sygnału.  Wykres 0: Sieć poza zasięgiem  Wykres 1: Sygnał jest słaby.  Wykres 2: Sygnał jest dobry.  Wykres 3: Sygnał jest znakomity.
Ikona łącza	- Wyświetlana i używana, gdy zainstalowano moduł sieci bezprzewodowej. - Wyświetlane, gdy drukarka jest połączona z siecią bezprzewodową. - Miga w trakcie wyszukiwania sieci.  WYŁ.: brak połączenia  WŁ.: nawiązywanie połączenia z punktem dostępu  Miga: Wyszukiwanie sieci (*1)
Ikona transmisji danych	Wyświetlane, gdy do urządzenia wysłano zadanie drukowania.  WŁ.: wysłano zadanie drukowania.
Ikona RFID	- Wyświetlana i używana, gdy zainstalowano moduł RFID. - Wyświetlane, gdy określono typ modułu RFID i włączono komunikację między drukarką a modulem RFID. - Miga w trakcie komunikacji i wykonywania sekwencji operacji na module RFID. -  WŁ.: typ modułu został ustawiony i drukarka jest gotowa do komunikacji z modulem RFID.  Miga: przesyłanie danych
Ikona zbliżającego się końca taśmy	- Wykryto zbliżający się koniec taśmy. - Miga, gdy wkrótce skończy się taśma. - Zbliżanie się końca taśmy jest wykrywane na podstawie średnicy pozostałej taśmy na rolce. Ø38 mm odpowiada taśmie o długości 30 m a Ø43 mm — taśmie o długości 70 m.  Miga: wykryto zbliżający się koniec taśmy (*1)

(*1) Ikona miga co sekundę (WŁ.: 500 ms, WYŁ.: 500 ms)

3.4 Przykłady obsługi

■ Tryb online

```

B-EX6T1-T      V1.0A
      ONLINE
PRINTED      000000
IP:192.168.010.020
  
```

Bezczynność lub normalne

drukowanie

Po naciśnięciu klawisza [PAUSE] w trakcie drukowania:

```

      (TO DO) 123
      PAUSE
  
```

Drukowanie zostanie zatrzymane.

Po naciśnięciu klawisza [RESTART] drukowanie zostanie wznowione, jeżeli w pamięci drukarki są jeszcze jakieś dane.

Jeżeli głowica drukująca zostanie uniesiona w trybie beczynności:

```

      (TO DO) 123
      HEAD OPEN
      Close the print
      head block.
  
```

Wyświetlana jest pomoc.

Opuść głowicę drukującą.

Naciśnij klawisz [RIGHT].

```

Feeding or printing
was attempted with
head block open.
  
```

Komunikat pomocy dotyczący uniesienia głowicy

Załad materiał.

Po naciśnięciu klawisza [RESTART] drukowanie zostanie wznowione, jeżeli w pamięci drukarki są jeszcze jakieś dane.

Jeżeli w trakcie drukowania wystąpi błąd:

```

      (TO DO) 123
      NO PAPER
      Load new media.
  
```

Drukowanie jest zatrzymywane i wyświetlana jest pomoc.

Naciśnij klawisz [RIGHT].

```

The media has run
out.
The media is not
set.
  
```

Komunikat pomocy dotyczący braku materiału

3.4 Przykłady obsługi (cd.)

■ Komunikat pomocy

```

B-EX6T1-T      V1.0A
ONLINE
PRINTED        000000
IP:192.168.010.020

```

Bezczynność lub normalne
drukowanie

Jeżeli w trakcie
drukowania wystąpi
błąd:

```

      (TO DO) 123
      NO PAPER
      Load new media.

```

Drukowanie jest
zatrzymywane
i wyświetlana jest pomoc.

Załóż materiał.
Po naciśnięciu klawisza [RESTART]
drukowanie zostanie wznowione,
jeżeli w pamięci drukarki są jeszcze
jakieś dane.

[RIGHT] lub
[ENTER]

```

The media has run
out.
The media is not
set.

```

Przyczyna błędu

[LEFT] lub
[CANCEL]

```

Load new media.
Load the media.
Readjust the media
sensor level.

```

Rozwiązywanie problemów

[LEFT] lub
[CANCEL]

```

Press the RESTART
Key to restart
printing.
Adjust the media

```

Przywracanie trybu online

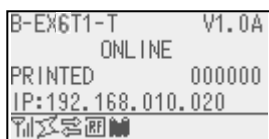
[RIGHT] lub
[ENTER]

[RIGHT] lub
[ENTER]

[RIGHT] lub
[ENTER]

3.4 Przykłady obsługi (cd.)

■ Anulowanie zadania drukowania

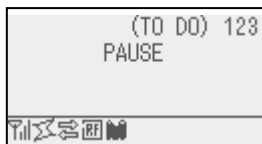


Po przytrzymaniu klawisza [CANCEL] odebrane dane zostaną odrzucone.

Bezczynność lub normalne

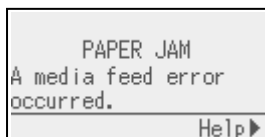
drukowanie

Po naciśnięciu klawisza [PAUSE] w trakcie drukowania:



Przytrzymaj klawisz [CANCEL] przez co najmniej trzy sekundy.

Jeżeli w trakcie drukowania wystąpi błąd:



Przytrzymaj klawisz [CANCEL] przez co najmniej trzy sekundy.

3.5 TRYB SYSTEMOWY UŻYTKOWNIKA

3.5.1 OPIS TRYBU SYSTEMOWEGO UŻYTKOWNIKA

1. Aby przełączyć drukarkę w tryb systemowy użytkownika, należy wykonać następujące czynności.
 - Gdy drukarka jest w trybie wstrzymania, wykonaj jedną z poniższych czynności:
 - Przytrzymaj klawisz [RESTART] przez co najmniej trzy sekundy.
 - Przytrzymaj klawisz [MODE] przez co najmniej trzy sekundy.
 - Gdy drukarka jest w trybie online wykonaj następującą czynność:
 - Przytrzymaj klawisz [MODE] przez co najmniej trzy sekundy.
2. Tryb systemowy użytkownika jest przeznaczony do konfiguracji parametrów i innych ustawień.
3. Obsługę trybu systemowego użytkownika za pomocą klawiszy opisano poniżej.

Więcej informacji o funkcjach klawiszy i wyświetlaczu można znaleźć w instrukcji obsługi B-EX6T.

Wyświetlacz	
USER SYSTEM MODE	C1.6
<1>EXIT	
<2>SET PARAMETERS	
<3>DETECTION LEVEL	
<4>SYSTEM TOOLS	

Lista menu głównego

Opis menu głównego

<1>EXIT	Służy do przełączania drukarki w tryb online. (Drukarka nie jest resetowana).
<2>SET PARAMETERS	Służy do konfigurowania parametrów funkcji drukarki.
<3>DETECTION LEVEL	Służy do ustawiania wartości progu.
<4>SYSTEM TOOLS	Służy do drukowania danych wysłanych z komputera lub zapisanych na pamięci USB.
<5>SHOW ISSUE CONDITION	Służy do wyświetlania warunków drukowania (np. typ czujnika, prędkość wydruku i orientacja).
<6>RESET	Służy do resetowania drukarki.

3.5.2 EXIT

Pozycja menu umożliwia przełączenie drukarki z trybu systemowego użytkownika do trybu online. (Reset nie jest wykonywany).

Niektóre ustawienia parametrów są resetowane po wykonaniu tej czynności. Parametry do zresetowania są oznaczone komunikatem „Reset Req.”. Pozostałe parametry nie są resetowane.

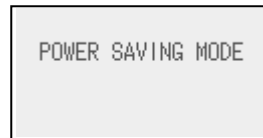
3.6 Funkcja oszczędzania energii

3.6.1 Włączanie trybu oszczędzania energii

Jeżeli drukarka będzie w dowolnym z poniższych stanów przez zdefiniowany czas, zostanie aktywowany tryb oszczędzania energii.

- Online (bezczynność, komunikacja)
- Wstrzymanie
- Błąd
- Oczekiwane na usunięcie etykiet
- Tryb systemowy (poza autodiagnostyką, testem drukarki i regulacją czujników)
- Tryb systemowy użytkownika (poza zrzucaniem obrazu)
- Wstrzymanie karty rozszerzeń we/wy

Jeżeli drukarka zostanie przełączona w tryb oszczędzania energii, na ekranie LCD będzie wyświetlany komunikat „POWER SAVING MODE” i podświetlenie zostanie wyłączone.



Wykonanie następujących czynności w trybie oszczędzania energii spowoduje wznowienie pracy drukarki.

- Naciśnięcie klawisza. (Poza klawiszem [RESTART] lub [FEED], który powoduje wydruk lub podanie materiału).
- Dźwignia głowicy zostanie zwolniona i zablokowana.
- Zmieni się stan sygnału wstrzymania lub aktywności karty rozszerzeń we/wy.

Na ekranie LCD będzie wyświetlany komunikat „POWER SAVING MODE” i podświetlenie zostanie wyłączone ponownie, jeżeli żadna zmiana stanu drukarki nie nastąpi przez 15 minut.

3.6.2 Wyłączanie trybu oszczędzania energii

Trybu oszczędzania energii zostanie wyłączony w następujących sytuacjach:

- Wykonanie drukowania (obejmuje też drukowanie wywołane przez naciśnięcie klawisza [RESTART])
- Wysłanie materiału lub uruchomienie ponownego drukowania przez naciśnięcie klawisza [FEED]
- Zainicjowanie drukowania lub podawania materiału za pośrednictwem karty rozszerzeń we/wy
- Wykonanie automatycznej kalibracji
- Regulacja czujnika w trybie systemowym
- Odebranie poleceń przez drukarkę (polecenia U1/U2, T, XS, IB lub RFID)

4. KONSERWACJA

OSTRZEŻENIE!

1. *Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych należy odłączyć kabel zasilający. Niezastosowanie się może spowodować porażenie prądem elektrycznym.*
2. *Zwrócić uwagę, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania pokrywy i bloku głowicy drukującej.*
3. *Głowica drukująca nagrzewa się mocno w trakcie drukowania. Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych odczekać, aż ostygnie.*
4. *Nie wylewać wody bezpośrednio na drukarkę.*

W tym rozdziale opisano procedury rutynowej konserwacji drukarki.

Aby zapewnić wysoką jakość wydruków, należy regularnie wykonywać rutynową konserwację drukarki. Gdy drukarka jest użytkowana intensywnie, rutynową konserwację drukarki należy wykonywać codziennie. Jeżeli drukarka nie jest użytkowana intensywnie, rutynową konserwację należy wykonywać raz na tydzień.

4.1 Czyszczenie

Aby zachować wydajność i jakość wydruku, należy czyścić drukarkę regularnie lub przed założeniem nowego materiału lub taśmy.

4.1.1 Głowica

drukująca/walek/czujniki

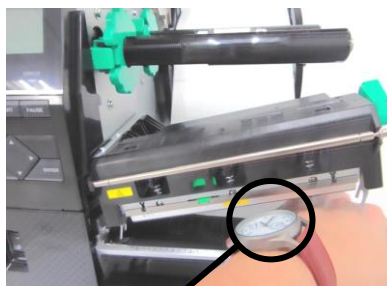
PRZESTROGA!

1. *Nie używać żadnych lotnych rozpuszczalników i benzenu, ponieważ mogą spowodować odbarwienie pokrywy, błędne wydruki lub uszkodzenie drukarki.*
2. *Nie dotykać głowicy gołymi rękami, ponieważ wyładowanie elektrostatyczne może spowodować uszkodzenie głowicy.*

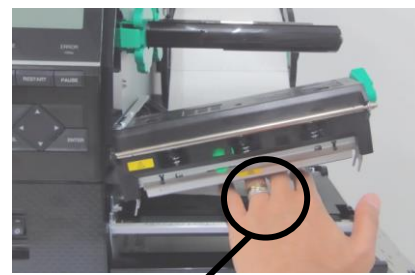
1. Wyłącz drukarkę i odłącz kabel zasilający drukarki.
2. Otwórz pokrywę górną.
3. Obróć dźwignię głowicy w pozycję „FREE”, a następnie zwolnij uchwyt bloku głowicy drukującej.
4. Podnieś blok głowicy drukującej.
5. Wyjmij taśmę i materiał.

PRZESTROGA!

Podczas czyszczenia głowicy drukującej należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić jej twardymi przedmiotami, takimi jak zegarek lub pierścione.



Należy uważać, aby nie dotknąć krawędzi głowicy drukującej szybą zegarka lub jego metalowymi częściami.



Należy uważać, aby nie dotknąć krawędzi głowicy drukującej metalowymi przedmiotami.

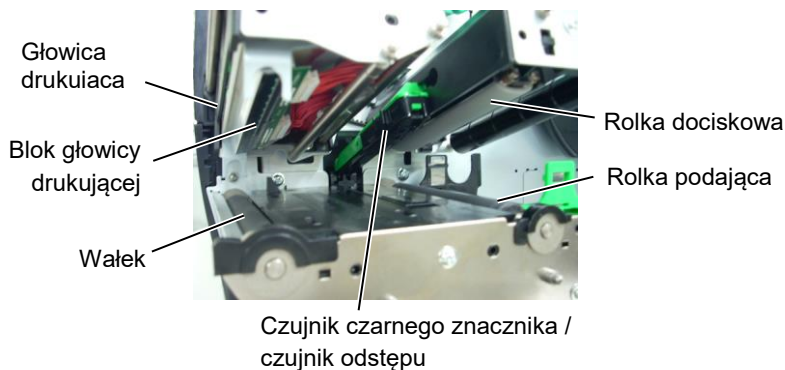
Głowica drukująca jest bardzo delikatna, dlatego należy zachować ostrożność, aby nie uderzyć w nią twardymi przedmiotami.

4.1.1 Głowica drukująca/walek/czujniki (cd.)

UWAGA:

Pisak czyszczący do głowic drukujących można kupić od autoryzowanego sprzedawcy TOSHIBA TEC.

6. Oczyszczyć blok głowicy drukującej za pomocą pisaka czyszczącego, bawełnianego wacika lub miękkiej szmatki z dodatkiem alkoholu.



7. Przetrzyj wałek, rolkę podającą i rolkę dociskową miękką szmatką zwilżoną alkoholem. Usuń kurz lub ciała obce z wnętrza drukarki.
8. Przetrzyj czujnik odstępu i czujnik czarnego znacznika miękką, suchą szmatką.

4.1.2 Pokrywy i panele

PRZESTROGA!

1. *NIE WYLEWAĆ WODY bezpośrednio na drukarkę.*
2. *NIE STOSOWAĆ środka czyszczącego ani detergentu bezpośrednio na pokrywę lub panele.*
3. *Nigdy nie czyścić części drukarki wykonanych z tworzywa sztucznego ROZPUSZCZALNIKAMI ANI BENZYNĄ.*
4. *NIE czyścić panelu, pokryw ani okna podawania alkoholem, ponieważ może to spowodować odbarwienie, odkształcenie lub uszkodzenia powierzchni.*

Przetrzyj pokrywy i panele miękką, suchą szmatką lub szmatką z dodatkiem łagodnego detergentu.



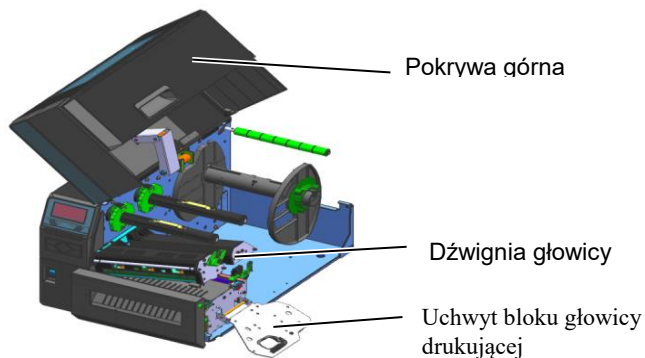
4.1.3 Opcjonalny moduł noża

Nóż obrotowy jest wyposażeniem opcjonalnym.

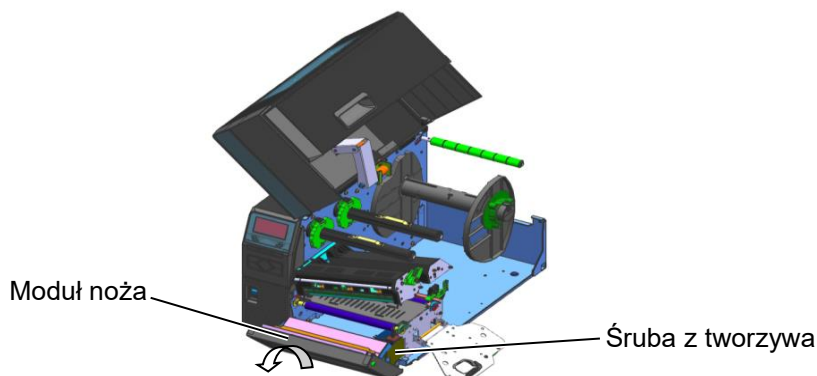
OSTRZEŻENIE!

1. Wyłącz urządzenie przed przystąpieniem do czyszczenia modułu noża.
2. Nóż jest ostry, dlatego należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń podczas czyszczenia.

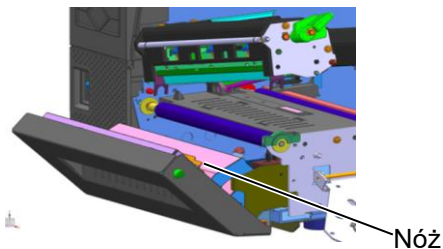
1. Wyłącz drukarkę i otwórz pokrywę górną.
2. Obróć dźwignię głowicy w pozycję Free, a następnie zwolnij uchwyt bloku głowicy drukującej.
3. Podnieś blok głowicy drukującej.



4. Odkręć śrubę z tworzywa sztucznego, aby umożliwić otwarcie modułu noża.



5. Oczyszczyć nóż za pomocą miękkiej szmatki zwilżonej alkoholem.
6. Zamocuj pokrywę noża.



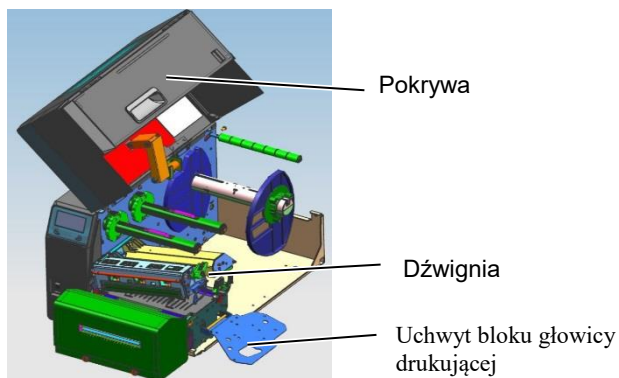
4.1.4 Opcjonalny nóż obrotowy

OSTRZEŻENIE!

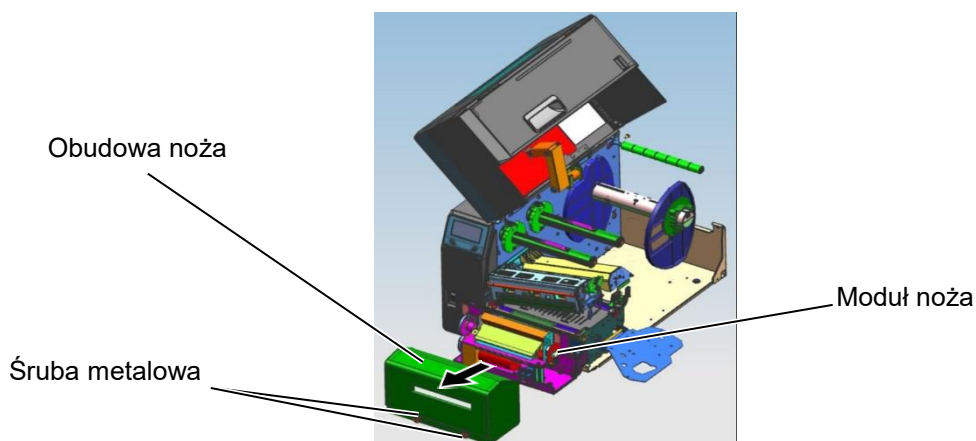
1. Wyłącz urządzenie przed przystąpieniem do czyszczenia modułu noża.
2. Nóż jest ostry, dlatego należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń podczas czyszczenia

Nóż obrotowy jest wyposażeniem opcjonalnym. (wyłącznie dla Europy)

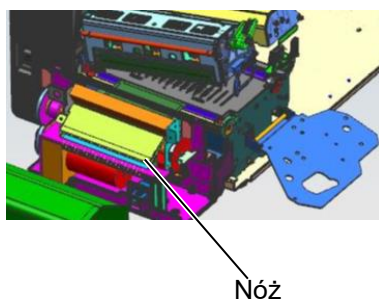
1. Wyłącz drukarkę i otwórz pokrywę górną.
2. Obróć dźwignię głowicy w pozycję Free, a następnie zwolnij uchwyt bloku głowicy drukującej.
3. Podnieś blok głowicy drukującej.



4. Odkręć dwie śruby metalowe, aby zdjąć obudowę noża.



5. Oczyszczyć nóż za pomocą miękkiej szmatki zwilżonej alkoholem.
6. Zamocuj obudowę noża.



5. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

W tym rozdziale wymieniono komunikaty o błędzie, możliwe problemy i ich rozwiązania.

OSTRZEŻENIE!

Jeżeli problemu nie można rozwiązać, wykonując czynności opisane w tym rozdziale, nie należy podejmować próby samodzielnej naprawy drukarki. Należy wyłączyć drukarkę, odłączyć kabel zasilający, a następnie skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

5.1 Komunikaty o błędzie

UWAGI:

*Jeżeli błąd nie zostanie skasowany przez naciśnięcie klawisza **[RESTART]**, należy wyłączyć drukarkę i włączyć ją ponownie.*

Po wyłączeniu drukarki wszystkie dane drukowania są usuwane z drukarki.

Komunikaty o błędzie	Problemy/przyczyny	Rozwiązania
HEAD OPEN	Blok głowicy drukującej jest podniesiony w trybie online.	Opuść blok głowicy drukującej.
	Podjęto próbę podawania materiału lub drukowania przy podniesionym bloku głowicy drukującej.	Opuść blok głowicy drukującej. Potem naciśnij klawisz [RESTART] .
COMMS ERROR	Wystąpił błąd komunikacji.	Upewnij się, że kabel interfejsu jest prawidłowo podłączony do drukarki i komputera głównego, a także sprawdź, czy komputer jest włączony.
PAPER JAM	1. Doszło do zacięcia materiału na torze prowadzenia materiału. Materiał nie jest podawany płynnie.	1. Usuń zacięty materiał, a następnie oczyść wałek. Załóż materiał prawidłowo. Naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 5.3.
	2. Materiał nie jest założony prawidłowo.	2. Załóż materiał prawidłowo. Potem naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.3.
	3. Wybrano błędny czujnik materiału dla używanego materiału.	3. Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie. Dobierz czujnik materiału odpowiedni do używanego materiału. Ponownie wyślij zadanie drukowania.
	4. Czujnik czarnego znacznika nie jest prawidłowo ustawiony względem czarnego znacznika na materiale.	4. Wyreguluj pozycję czujnika, a następnie naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.3.1.
	5. Rozmiar założonego materiału różni się od rozmiaru zaprogramowanego.	5. Zmień założony materiał na materiał zgodny z zaprogramowanym rozmiarem i naciśnij klawisz [RESTART] lub wyłącz drukarkę i włącz ją ponownie, wybierz zaprogramowany rozmiar pasujący do założonego materiału. Ponownie wyślij zadanie drukowania.
	6. Czujnik materiału nie został skalibrowany odpowiednio do używanego materiału.	6. Więcej informacji o ustawianiu progu można znaleźć w rozdziale 2.10 . Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

5.1 Komunikaty o błędzie (cd.)

Komunikaty o błędzie	Problemy/przyczyny	Rozwiązania
CUTTER ERROR (Tylko w przypadku zamontowania modułu noża w drukarce).	1. Doszło do zacięcia materiału w module noża.	1. Usuń zacięty materiał. Naciśnij klawisz [RESTART] . Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC. ⇒ Rozdział 4.1.3.
	2. Pokrywa noża nie jest zamocowana prawidłowo.	2. Zamocuj pokrywę noża prawidłowo.
NO PAPER	1. Brak materiału.	1. Załóż nowy materiał. Naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.3.1.
	2. Materiał nie jest założony prawidłowo.	2. Załóż materiał prawidłowo. Naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.3.1.
	3. Pozycja czujnika materiału nie została wyregulowana prawidłowo.	3. Wyreguluj pozycję czujnika. Naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.3.1.
	4. Czujnik materiału nie został skalibrowany odpowiednio do używanego materiału.	4. Więcej informacji o ustawianiu progu można znaleźć w rozdziale 2.10 . Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
	5. Materiał jest założony luźno.	5. Wyeliminuj luz materiału.
RIBBON ERROR	1. Taśma nie jest podawana prawidłowo.	1. Wyjmij taśmę i sprawdź jej stan. Wymień taśmę na nową w razie potrzeby. Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
	2. Nie założono taśmy.	2. Załóż taśmę. ⇒ Rozdział 2.3.2.
	3. Błąd czujnika taśmy.	3. Wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
NO RIBBON	Brak taśmy.	Załad nową taśmę. Naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.3.2.
REWIND FULL	Wbudowany zespół odbierający jest pełny.	Zdejmij podkład z wbudowanego zespołu odbierającego. Naciśnij klawisz [RESTART] .
EXCESS HEAD TEMP	Głowica drukująca jest przegrzana.	Wyłącz drukarkę i zostaw ją na około trzy minuty, aż ostygnie. Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
HEAD ERROR	Wystąpił problem z głowicą drukującą.	Wymień głowicę drukującą.
POWER FAILURE	Chwilowa awaria zasilania.	Sprawdź, czy źródło zasilania, które jest używane do zasilania drukarki, ma odpowiednie parametry. Jeżeli drukarka jest podłączona do jednego gniazda elektrycznego z innymi urządzeniami elektrycznymi, które pobierają dużo prądu, podłącz ją do innego gniazda.

5.1 Komunikaty o błędzie (cd.)

Komunikaty o błędzie	Problemy/przyczyny	Rozwiązania
SYSTEM ERROR	1. Drukarka jest używana w lokalizacji, w której jest narażona na zakłócenia, lub w pobliżu drukarki albo jej kabli komunikacyjnych są poprowadzone kable zasilające innych urządzeń elektrycznych.	1. Drukarkę i kable komunikacyjne należy umieścić z dala od źródła zakłóceń.
	2. Kabel zasilający drukarki nie jest uziemiony.	2. Uziemić kabel zasilający.
	3. Drukarka jest podłączona do tego samego źródła zasilania, co inne urządzenia elektryczne.	3. Zapewnić dedykowane źródło do zasilania drukarki.
	4. Wystąpił błąd lub usterka aplikacji używanej na komputerze głównym.	4. Sprawdź, czy komputer główny działa prawidłowo.
MEMORY WRITE ERR.	Wystąpił błąd podczas zapisu w pamięci flash ROM / pamięci USB.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
FORMAT ERROR	Wystąpił błąd podczas formatowania pamięci flash ROM / pamięci USB.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
MEMORY FULL	Zapis nie powiódł się, ponieważ w pamięci flash ROM / pamięci USB nie ma wystarczającej ilości wolnego miejsca.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
EEPROM ERROR	Nie można prawidłowo odczytać danych z pamięci EEPROM ani zapisać danych w tej pamięci.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
RFID WRITE ERROR	Nie udało się zapisać danych do znacznika RFID mimo określonej liczby ponownych prób.	Naciśnij klawisz [RESTART] .
RFID ERROR	Błąd komunikacji drukarki z modułem RFID.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
LOW BATTERY	Niskie napięcie baterii zegara czasu rzeczywistego.	Aby nadal używać tej samej baterii po wyświetleniu błędu „LOW BATTERY”, wyłącz drukarkę i uruchom ją w trybie systemowym, ustaw datę i godzinę zegara RTC i zresetuj drukarkę. Tak długo, jak drukarka będzie włączona, data i godzina będą poprawne. Aby wymienić baterię na nową, skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
SYNTAX ERROR	W trybie pobierania na potrzeby uaktualnienia oprogramowania układowego drukarka odebrała nieprawidłowe polecenie, na przykład polecenie wydruku.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
PASSWORD INVALID Please Power OFF	Trzy razy wprowadzono błędne hasło.	Skontaktuj się z administratorem systemu.
Inne komunikaty o błędzie	Wystąpił problem sprzętowy lub programowy.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie. Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

5.2 Możliwe problemy

W tym rozdziale przedstawiono problemy, które mogą wystąpić podczas używania drukarki, a także ich przyczyny i rozwiązania.

Możliwe problemy	Przyczyny	Rozwiązania
Nie można włączyć drukarki.	1. Kabel zasilający jest odłączony.	1. Podłącz kabel zasilający.
	2. Gniazdo zasilania nie działa prawidłowo.	2. Sprawdź, używając kabla zasilającego innego urządzenia elektrycznego.
	3. Spalił się bezpiecznik lub aktywował się wyłącznik automatyczny.	3. Sprawdź bezpiecznik lub wyłącznik automatyczny.
Brak podawania materiału.	1. Materiał nie jest założony prawidłowo.	1. Załóż materiał prawidłowo. ⇒ Rozdział 2.3.1.
	2. Wystąpił błąd drukarki.	2. Rozwiąż błąd na wyświetlaczu komunikatów. (Więcej informacji można znaleźć w rozdziale 5.1).
Naciśnięcie klawisz [FEED] na ekranie początkowym powoduje błąd.	Podjęto próbę podawania wbrew następującym domyślnym warunkom. Typ czujnika: Czujnik odstępu Metoda drukowania: Termotransfer Wysokość materiału: 76,2 mm	Zmień warunki drukowania, używając sterownika drukarki lub polecenia drukowania, tak aby odpowiadały warunkom drukowania. Skasuj błąd, naciskając klawisz [RESTART] .
Zadrukowany materiał jest pusty.	1. Materiał nie jest założony prawidłowo.	1. Załóż materiał prawidłowo. ⇒ Rozdział 2.3.1.
	2. Taśma nie jest założona prawidłowo.	2. Załóż taśmę prawidłowo. ⇒ Rozdział 2.3.2.
	3. Głowica drukująca nie jest zainstalowana prawidłowo.	3. Zainstaluj głowicę drukującą prawidłowo i zamknij blok głowicy drukującej.
	4. Kombinacja taśmy i materiału jest niepoprawna.	4. Wybierz taśmę odpowiednio do używanego typu materiału.
Wydrukowany obraz jest rozmazany.	1. Kombinacja taśmy i materiału jest niepoprawna.	1. Wybierz taśmę odpowiednio do używanego typu materiału.
	2. Głowica drukująca jest brudna.	2. Oczyszcz głowicę drukującą za pomocą pisaka czyszczącego lub bawełnianego wacika zwilżonego alkoholem etylowym.
Nóż nie tnie.	1. Pokrywa noża nie jest zamocowana prawidłowo.	1. Zamocuj pokrywę noża prawidłowo.
	2. Doszło do zacięcia materiału w module noża.	2. Usuń zacięty materiał. ⇒ Rozdział 4.1.3.
	3. Ostrze noża jest zabrudzone.	3. Oczyszcz ostrze noża. ⇒ Rozdział 4.1.3.
Moduł odklejania nie odkleja etykiet od podkładu.	Taśma z etykietami jest zbyt cienka lub klej jest zbyt mocny.	1. Zapoznaj się z rozdziałem 7.1 Materiał i zmień etykiety.
		2. Włącz funkcję Pre Peel. ⇒ Rozdział 2.6.2.

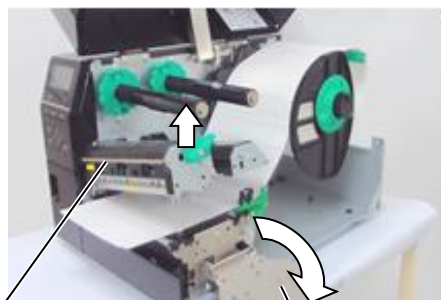
5.3 Usuwanie zaciętego materiału

W tym rozdziale opisano szczegółowo usuwanie zaciętego materiału z drukarki.

PRZESTROGA!

Nie używać żadnego narzędzia, które może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.

1. Otwórz pokrywę górną.
2. Obróć dźwignię głowicy w pozycję **FREE**, a następnie zwolnij uchwyt bloku głowicy drukującej.
3. Podnieś blok głowicy drukującej.
4. Wyjmij taśmę i materiał.



Blok głowicy

Uchwyt bloku głowicy drukującej

5. Usuń zacięty materiał z drukarki. **NIE** używaj żadnych ostrych przedmiotów ani narzędzi, które mogą uszkodzić drukarkę.
6. Oczyszczyć głowicę drukującą i wałek, a następnie usunąć kurz lub ciała obce.
7. Zacięcia materiału w module noża mogą być powodowane przez zużycie lub pozostałości kleju z etykiet na nożu. Nie używaj niezalecanego materiału w module noża.

UWAGA:

Jeżeli zacięcia często występują w module noża, należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

PRZESTROGA!

Podczas usuwania zaciętego materiału należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić jej twardymi przedmiotami, takimi jak zegarek lub pierścionek.



Należy uważać, aby nie dotknąć głowicy drukującej szybą zegarka lub jego metalowymi częściami.



Należy uważać, aby nie dotknąć głowicy drukującej metalowymi przedmiotami.

Głowica drukująca jest bardzo delikatna, dlatego należy zachować ostrożność, aby nie uderzyć w nią twardymi przedmiotami.

6. DANE TECHNICZNE DRUKARKI

W tym rozdziale zawarto dane techniczne drukarki.

Model		B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS
Pozycja			
Przeznaczenie	QM: Świat	B-EX6T1/T3-GS12-QM-R	B-EX6T1/T3-TS12-QM-R
	CN: Chiny	B-EX6T1/T3-GS12-CN-R	B-EX4T1/T3-TS12-CN-R
Wymiary (szer. x gł. x wys.)		331 mm x 460 mm x 310 mm	
Masa (kg)		20 kg	
Zakres temp. działania		5-40°C (40-104°F)	
Wilgotność względna		25-85% wilgotności względnej (bez kondensacji)	
Zasilacz		Źródło zasilania AC 100-240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Napięcie zasilające		AC 100-240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Zużycie energii	Podczas drukowania*	210 W 2,4-0,95 A	
	Podczas czuwania	15 W lub mniej	
	Podczas trybu uśpienia	5,7 W 0,09 A	
Rozdzielczość		8 punktów/mm (203 dpi)	12 punktów/mm (305 dpi)
Metoda drukowania		Termotransfer lub druk termiczny bezpośredni	
Prędkość wydruku		76,2 mm/s (3 cali/s) 127,0 mm/s (5 cali/s) 203,0 mm/s (8 cali/s) 254,0 mm/s (10 cali/s) 304,8 mm/s (12 cali/s) W przypadku korzystania z noża obrotowego drukarka automatycznie ustawia się na 8 cali/s. Nie można użyć prędkości wyższej niż 8 cali/s.	
Szerokość materiału (uwzględniając podkład)		od 50 mm do 165 mm	
Efektywna szerokość zadruku (maks.)		160,0 mm (203 DPI), 159,9 mm (305 DPI)	
Tryb drukowania		Ciągły Odklejanie (tryb odklejania jest włączony tylko, gdy zainstalowano opcjonalny moduł odklejania) Cięcie (tryb cięcia jest włączony tylko, gdy zainstalowano opcjonalny moduł noża)	
Wyświetlacz LCD		Graficzny 128 x 64 punktów lub więcej z podświetleniem	

*: Drukowane jest około 15% ukośnych linii w określonym formacie.

Model		B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS
Pozycja			
Typy kodów kreskowych		JAN/EAN/UPC, CODE128, CODE93, CODE39(S, F,) MSI, Interleaved 2 z 5, kod kreskowy klienta, GS1 DataBar (w tym kompozytowy)	
Kody dwuwymiarowe		Data Matrix, PDF417, Micro PDF417, QR Code, MaxiCode, kod CP, kod Micro QR	
Czcionka	Mapa bitowa	Czcionka mapy bitowej: 21 typów (standard)	
	Japońska Kanji	Japońska Kanji: 4 typy Square Gothic, 2 typy Mincho (standard),	
	Znaki chińskie	Znaki chińskie: (standard)	
	Czcionka konturowa	Czcionka konturowa: 8 typów (standard)	
	Znaki pisane	Znaki pisane	
	Czcionka True Type	Czcionka TrueType	
	Inne czcionki	Obsługa Unicode (UTF-32) Obsługa czcionki OTF (chiński, koreański, japoński, turecki, tajski, Slab, grecki w standardzie)	
	Mapa bitowa	Czcionka mapy bitowej: 21 typów (standard)	
Rotacja		0, 90, 180, 270 stopni	
Standardowe porty	USB	Standard: 1.1 Full Speed	
	LAN	Standard: 10 BASE / 100 BASE, IPV6	
	Centronics	Wyposażenie opcjonalne	
	RS-232C	Wyposażenie opcjonalne	
	Port równoległy	Wyposażenie opcjonalne	
	WLAN	Wyposażenie opcjonalnego 802.11b/g/n	
	Interfejs Bluetooth	Brak	
	Rozszerzenia we/wy	Wyposażenie opcjonalne	
	RTC	Standard	
	Moduł oszczędzania taśmy	Standard (T1) Brak (T3)	
	Host USB	Standard: 1.1 Full Speed Przód	
	NFC	Brak	
RFID		RFID GS/TS18: EPC UHF Gen2, ISO-18000-6C	
Moduł opcjonalny		Moduł noża obrotowego (B-EX206-QM-R) Moduł odklejania (B-EX906-H-QM-R) Moduł RFID (B-EX706-RFID-U4-US-R, B-EX706-RFID-U4-EU-R, B-EX706-RFID-U4-AU-R): Dostępne tylko w przypadku modelu B-EX6T1. Nóż obrotowy (B-EX206-R-QM-S): dostępny tylko w Europie. Dostępne tylko w przypadku modelu B-EX6T1; niedostępne w modelu B-EX6T3.	

UWAGI:

- *Data Matrix™ jest znakiem handlowym firmy Data Matrix Inc., U.S.*
- *PDF417™ jest znakiem handlowym firmy Symbol Technologies Inc., US.*
- *QR Code jest znakiem handlowym firmy DENSO CORPORATION.*
- *Maxi Code jest znakiem handlowym firmy United Parcel Service of America, Inc., U.S.*

7. SPECYFIKACJE MATERIAŁÓW

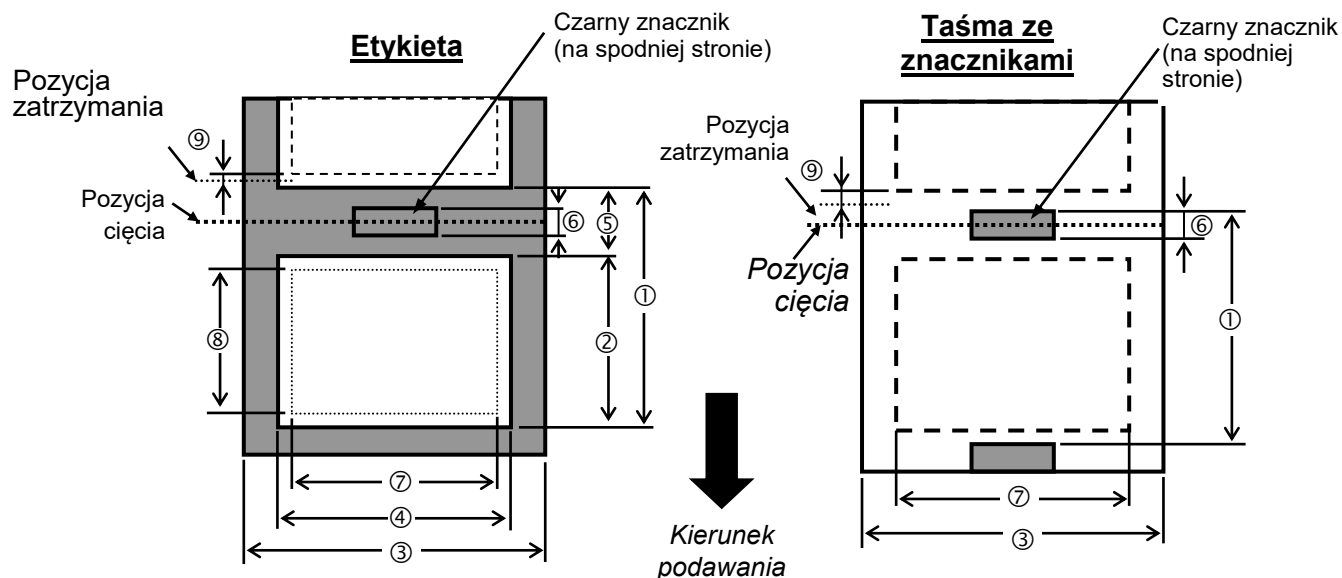
7.1 Material

Upewnić się, że używany materiał jest zatwierdzony przez TOSHIBA TEC. Gwarancja nie obejmuje problemów spowodowanych użyciem materiału, który nie jest zatwierdzony przez TOSHIBA TEC.

Aby uzyskać informacje na temat materiałów zatwierdzonych przez TOSHIBA TEC, należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

7.1.1 Typ materiału

W tej drukarce do druku termotransferowego i termicznego bezpośredniego można zakładać dwa typy materiałów: etykiety lub znaczniki. W poniższej tabeli przedstawiono typy i kształty materiałów, jakie mogą być używane w tej drukarce.



Pozycja	LABEL/TAG	Tryb ciągły (mm)	Tryb odklejania (mm)	Tryb	
				Nóż obrotowy (mm)	Moduł noża (mm)
Wysokość materiału ①	Etykieta	10,0–1500,0	25,4–256,0	38,0–1500,0	26,4–1500,0
	Przywieszka	10,0–1500,0	----	3 cali/s, 5 cali/s: 30,0–1500,0 8 cali/s: 38,0–1500,0	25,4–1500,0
Długość etykiety ②		8,0–1498,0	23,4–254,0	25,0–1494,0	20,4–1494,0 (*1)
Szerokość, uwzględniając podkład ③		50,0–165,0	50,0–165,0	50,0–112,0	50,0–165,0
Szerokość etykiety④		47,0–162,0	47,0–162,0	47,0–109,0	47,0–162,0
Długość odstępu ⑤		2,0–20,0		6,0–20,0	
Długość czarnego znacznika (papier na przywieszki) ⑥		2,0–10,0			
Efektywna szerokość zadruku ⑦		10,0–159,9		10,0–107,0	10,0–159,9

Pozycja	LABEL/TAG	Tryb ciągły (mm)	Tryb odklejania (mm)	Tryb	
				Nóż obrotowy (mm)	Moduł noża (mm)
Efektywna długość zadruku ⑧	Etykieta	6,0–1496,0	21,4–252,0	23,0–1492,0	18,4–1492,0
	Przywieszka	8,0–1498,0	---	3 cali/s, 5 cali/s: 28,0 –1496,0 8 cali/s: 36,0–1496,0	23,4–1494,0
Grubość	Etykieta	0,13–0,17	0,13–0,17	0,13–0,17	0,13–0,17
	Przywieszka	0,15–0,25	---	0,15–0,29 0,263 (szerokość 30–50 mm)	0,15–0,17
Maksymalna długość efektywna druku na bieżąco		749			
Maksymalna zewnętrzna		φ200			
Kierunek rolki		Wnętr			
Wewnętrzna średnica		φ76,2±0,3			

*1 Jeżeli używany jest nóż obrotowy, minimalna długość etykiety powinna wynosić co najmniej 23.4 mm — (długość odstępu/2).

UWAGI:

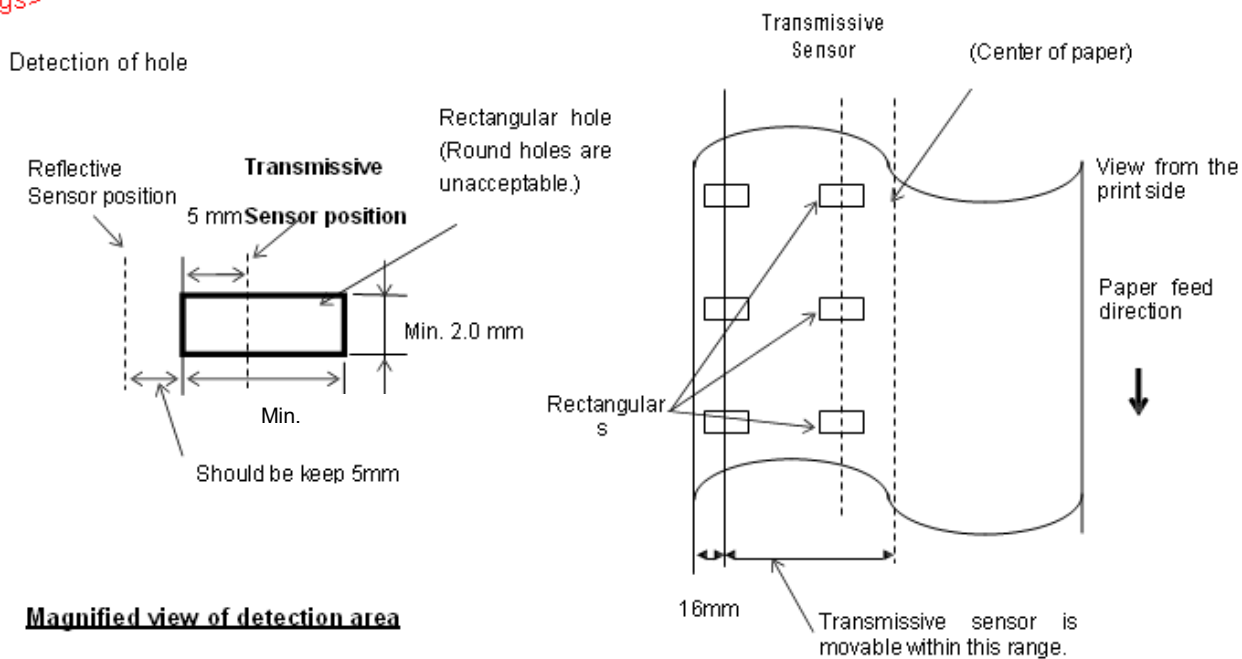
1. Aby zapewnić wysoką jakość wydruku i trwałość głowicy drukującej, należy używać tylko materiałów zatwierdzonych przez TOSHIBA TEC.
2. W przypadku trybu odklejania z prędkością 12 cali/s lub większej na modelu 203 dpi należy zastosować prędkość wydruku 10 cali/s.
W przypadku trybu odklejania z prędkością 10"/s lub większej na modelu 305 dpi należy zastosować prędkość wydruku 8 cali/s.
3. Stosunek długości etykiety do długości odstępu musi wynosić minimum 3 do 1 (3:1).
4. Jeżeli używana jest taśma z etykietami, należy ustawić moduł noża, tak aby cięcie było wykonywane między etykietami. Cięcie etykiet spowoduje zabrudzenie noża klejem, co może wpłynąć negatywnie na jego pracę i skrócić jego okres użytkowania.
5. W przypadku korzystania z noża obrotowego drukarka automatycznie ustawia się na 8 cali/s. Nie można użyć prędkości wyższej niż 8 cali/s.

7.1.2 Wykrywanie obszaru czujnika przepuszczalnego

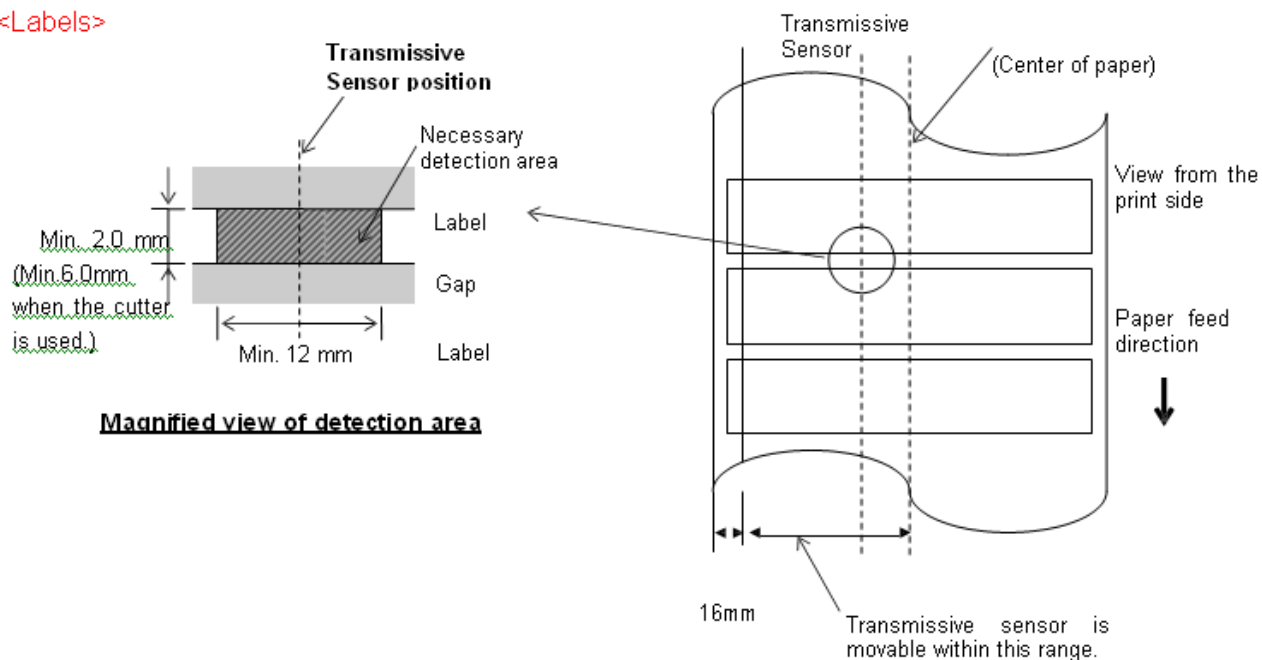
Czujnik przepuszczalny można przesuwając od środka do lewej krawędzi materiału.

Czujnik przepuszczalny wykrywa odstępy między etykietami, jak pokazano na ilustracji poniżej.

<Tags>



<Labels>

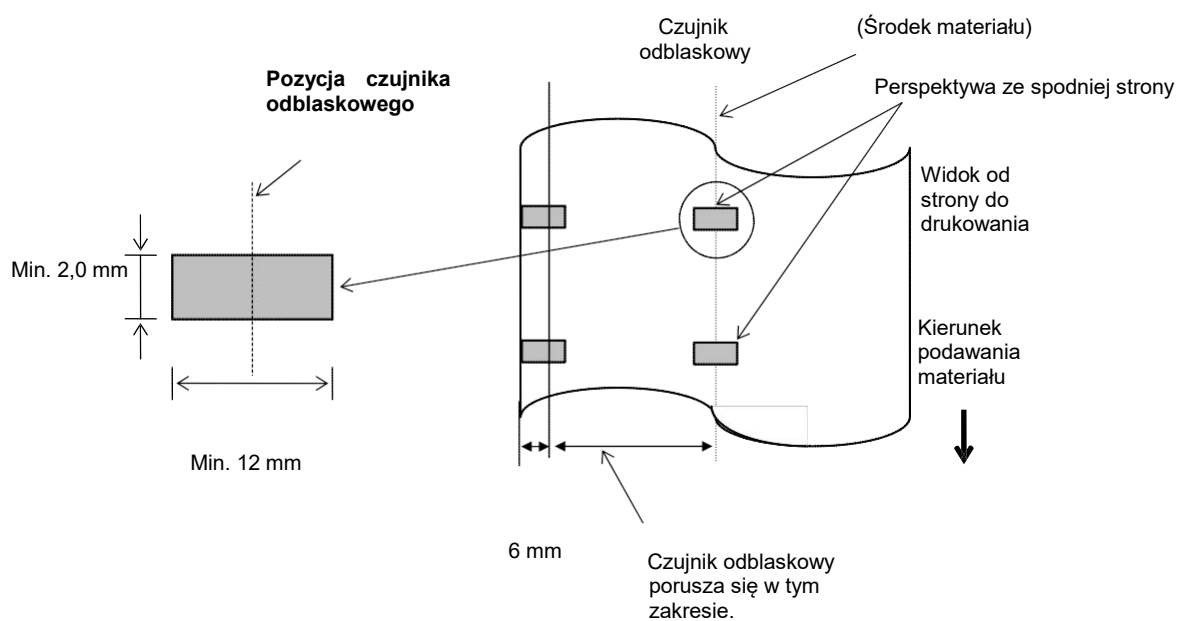


UWAGA:

Okrągłe otwory są niedopuszczalne.

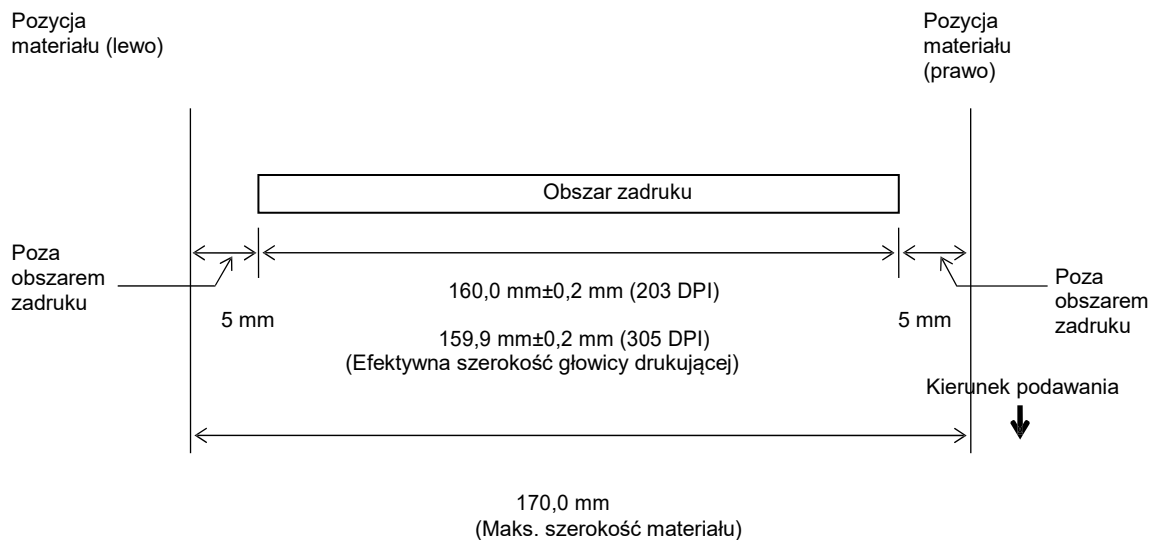
7.1.3 Wykrywanie obszaru czujnika odblaskowego

1. Czujnik czarnego znacznika porusza się od środka do lewej krawędzi materiału.
2. Współczynnik odbicia czarnego znacznika musi wynosić 10% lub mniej dla fali od długości 950 nm.
3. Czujnik odblaskowy powinien być ustawiony w środku czarnego znacznika.
4. Czarne znaczniki, w razie potrzeby, muszą być nadrukowane na etykietach w obszarach odstępów.
5. Prostokątne otwory mogą zastąpić czarne znaczniki, o ile na spodniej stronie nie jest nic nadrukowane.
Czujnik odblaskowy nie jest w stanie wykrywać okrągłych otworów.

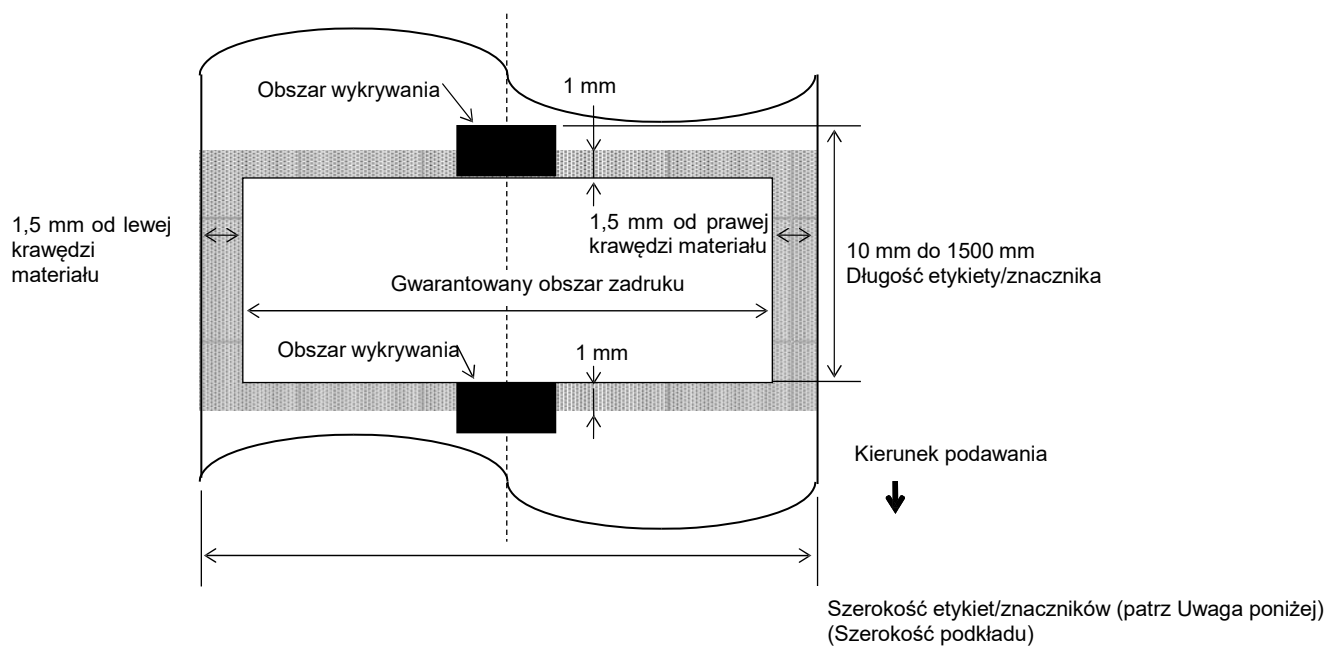


7.1.4 EFEKTYWNY OBSZAR ZADRUKU

7.1.4.1 Zależność między efektywną szerokością zadruku głowicy a szerokością materiału



7.1.4.2 Efektywny obszar zadruku znaczników i etykiet



UWAGI:

1. Jakość druku nie jest gwarantowana w zacieniowanym obszarze. W przypadku etykiet drukowanie w obszarze 1 mm wokół etykiety nie jest gwarantowane, podobnie w obszarze zacieniowanym na powyższej ilustracji.
2. Środek materiału (etykiety i znacznik) powinien być umieszczony na środku głowicy drukującej.
3. Drukowanie w obszarze zacieniowanym może spowodować pomarszczenie taśmy. Może to spowodować obniżenie jakości druku w gwarantowanym obszarze zadruku.

7.2 Taśma

Upewnić się, że używana taśma jest zatwierdzona przez TOSHIBA TEC. Gwarancja nie obejmuje problemów spowodowanych użyciem niezatwierdzonych taśm.

Aby uzyskać informacje na temat taśm zatwierdzonych przez TOSHIBA TEC, należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

	B-EX6T typ 1	B-EX6T typ 3
Szerokość taśmy	55-170 mm	
Maks. długość taśmy	600 m *Użycie taśmy AG6E: 800 m.	
Maks. średnica zewn. taśmy	φ90 mm	
Rdzeń taśmy	Wewnętrzna 25,7± 0,2 mm	
Typ	Taśma do głowicy krawędziowej	Taśma do głowicy płaskiej
Nawój taśmy	Zewnętrzny	Zewnętrzny i wewnętrzny

W poniższej tabeli przedstawiono korelację między szerokością taśmy a szerokością materiału (nie uwzględniając podkładu).

Szerokość taśmy	Szerokość materiału	Szerokość taśmy	Szerokość materiału	Szerokość taśmy	Szerokość materiału
55 mm	50 mm	102 mm	80-97 mm	170 mm	130-165 mm
68 mm	51-63 mm	112 mm	98-107 mm		
76 mm	64-63 mm	114 mm	98-109 mm		
84 mm	64-79 mm	134 mm	108-129 mm		

UWAGI:

1. Aby zapewnić wysoką jakość wydruku i trwałość głowicy drukującej, należy używać tylko taśm zatwierdzonych przez TOSHIBA TEC.
2. Aby zapobiec pomarszczeniu taśmy, należy używać taśmy węższej od materiału o co najmniej 5 mm. Jednak zbyt duża różnica w szerokości między nimi może powodować marszczenie.

7.3 Rekomendowane typy materiałów i taśm

Typ materiału	Opis
Kalka i etykiety	Ogólny użytek do zastosowań niskobudżetowych.
Materiał powlekany	Materiał powlekany matowy Ogólny użytek, uwzględniający zastosowania wymagające małych liter i/lub symboli. Materiał powlekany błyszczący Zastosowania wymagające wysokiej jakości.
Folie z tworzywa sztucznego	Folia syntetyczna (polipropylen itd.) Ten wodoodporny i odporny na działanie rozpuszczalnika materiał ma dużą wytrzymałość fizyczną i wysoką odporność na niskie temperatury, ale niską odporność na wysoką temperaturę (zależy od materiału). Można go używać do druku etykiet przyklejanych do pojemników poddawanych recyklingowi; można go utylizować w jednym procesie. Folia PET Ten wodoodporny i odporny na działanie rozpuszczalnika materiał ma dużą wytrzymałość fizyczną i wysoką odporność na niskie i wysokie temperatury. Materiał można używać do wielu zastosowań, w szczególności, gdy wymagana jest wysoka trwałość. Etykiety z numerami seryjnymi, etykiety z ostrzeżeniami itd. Poliimid Ten materiał zapewnia najwyższą odporność na wysokie temperatury (jeszcze wyższą niż folia PET). Często jest stosowany do drukowania etykiet umieszczanych na płytkach PCB, ponieważ wytrzymuje lutowanie zanurzeniowe.

7.3 Rekomendowane typy materiałów i taśm (cd.)

Typ taśmy	Opis
Taśma odporna na rozmazywanie (taśma woskowo-żywiczna)	Idealna do stosowania w połączeniu z materiałem powlekany. Wydrukowany obraz będzie odporny na wodę i światło.
Taśma odporna na ścieranie i rozpuszczalnik	Idealna do stosowania w połączeniu z foliami z tworzywa sztucznego (materiał syntetyczny, PET, poliimid itd.) Odporna na ścieranie i rozpuszczalnik Odporna na wysoką temperaturę, jeżeli stosowana wraz z PET i poliimidem.

Kombinacje materiału i taśmy

Typ materiału Typ taśmy	Kalka i etykiety	Materiał powlekany	Folie z tworzywa sztucznego
Taśma odporna na rozmazywanie (taśma woskowo-żywiczna)		○	
Taśma odporna na ścieranie i rozpuszczalnik			○

○: Dobre dopasowanie

7.4 Przechowywanie/obsługa materiałów i taśm

PRZESTROGA!

Należy dokładnie zapoznać się i zrozumieć instrukcję materiałów. Używać tylko materiałów i taśm spełniających określone wymogi. Użycie niezatwierdzonych materiałów i taśm może spowodować skrócenie okresu użytkowania głowicy, a także problemy z czytelnością kodów kreskowych i jakością druku. Wszystkie materiały i taśmy należy obsługiwać z zachowaniem ostrożności, aby uniknąć uszkodzenia materiału, taśm lub drukarki. Należy dokładnie zapoznać się z wskazówkami w tym rozdziale.

- Nie przechowywać materiału ani taśmy przez okres dłuższy niż okres trwałości zalecany przez producenta.
- Przechowywać rolki materiału na płaskim końcu. Nie przechowywać ich po stronie krzywizny, ponieważ może to spowodować spłaszczenie materiału i w rezultacie prowadzić do nierównomiernego podawania materiału i niskiej jakości druku.
- Przechowywać materiały w workach z tworzywa sztucznego, które zawsze należy zamykać po ich otwarciu. Niezabezpieczone materiały mogą się zabrudzić, a dodatkowe tarcie powodowane przez cząsteczki pyłu i kurzu mogą skrócić okres użytkowania głowicy drukującej.
- Przechowywać materiał i taśmę w chłodnym, suchym pomieszczeniu. Unikać obszarów, w których byłyby narażone na działanie promieni słonecznych, wysoką temperaturę, wysoką wilgotność, kurz lub gaz.
- Materiał termiczny używany do druku termicznego bezpośredniego nie może mieć parametrów przekraczających Na^+ 800 ppm, K^+ 250 ppm i Cl^- 500 ppm.
- Niektóre pigmenty używane do wstępnego zadrukowywania materiału mogą zawierać składniki skracające okres użytkowania głowicy. Nie używać etykiet wstępnie zadrukowanych pigmentem zawierającym substancje twarde, takie jak węgiel wapnia (CaCO_3) i kaolin (Al_2O_3 , 2SiO_2 , $2\text{H}_2\text{O}$).

Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z lokalnym dystrybutorem lub producentem materiału i taśmy.

ZAŁĄCZNIK 1 KOMUNIKATY I LAMPKI WSKAŹNIKA

W załączniku 1 opisano komunikaty wyświetlane na ekranie LCD panelu sterowania.

Symbole używane w komunikatach

1: ○: Dioda świeci. ⊙: Dioda miga. ●: Dioda nie świeci.

2: %%, %%, %%, %%, %: Pozostała ilość pamięci zewnętrznej: 0 do 09 999 999 (w KB)

3: #####: Pozostała ilość pamięci obszaru magazynu poleceń w pamięci wewnętrznej: 0 do 3072 (w KB)

4: &&&&: Pozostała ilość pamięci obszaru magazynu zapisywanych znaków: 0 do 3147 (w KB)

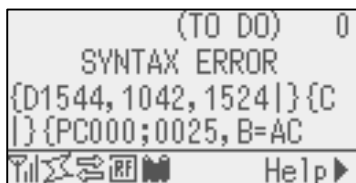
Nr	Wyświetlacz LCD	Wskazania diod		Stan drukarki	Przywrócenie klawiszem RESTART	Akceptowanie żądania stanu / polecenia resetowania
		ONLINE	ERROR		Tak/nie	Tak/nie
1	ONLINE	○	●	Aktywny tryb online	----	Tak
	ONLINE	⊙	●	Aktywny tryb online (drukarka wysyła/odbiera dane)	----	Tak
2	HEAD OPEN	●	●	Blok głowicy drukującej jest podniesiony w trybie online.	----	Tak
3	PAUSE	●	●	Wstrzymana praca drukarki.	Tak	Tak
4	COMMS ERROR	●	○	Wystąpił błąd parzystości, przepełnienia lub ramkowania podczas komunikacji przez port RS-232C.	Tak	Tak
5	PAPER JAM	●	○	Doszło do zacięcia materiału podczas podawania materiału.	Tak	Tak
6	CUTTER ERROR	●	○	Wystąpił błąd w module noża.	Tak	Tak
7	NO PAPER	●	○	Brak materiału lub materiał nie jest założony prawidłowo.	Tak	Tak
8	NO RIBBON	●	○	Brak taśmy.	Tak	Tak
9	HEAD OPEN	●	○	Podjęto próbę podawania materiału lub drukowania przy podniesionym bloku głowicy drukującej.	Tak	Tak
10	HEAD ERROR	●	○	Wystąpił problem z głowicą drukującą.	Tak	Tak
11	EXCESS HEAD TEMP	●	○	Głowica drukująca jest przegrzana.	Nie	Tak
12	RIBBON ERROR	●	○	Przerwanie taśmy. Wystąpił błąd czujnika, który określa moment obrotowy silnika napędzającego taśmę.	Tak	Tak
13	REWIND FULL	●	○	Wbudowany zespół odbierający jest pełny.	Tak	Tak
14	SAVING#####KB&&&&KB lub SAVING%,%%%,%%%,%%%,%%KB	○	●	Tryb znaków pisanych lub zapisywania poleceń	----	Tak
15	FORMAT#####KB&&&&KB lub FORMAT%,%%%,%%%,%%%,%%KB	○	●	Obszar magazynu został zainicjowany.	----	Tak
16	NOW LOADING...	○	●	Trwa pobieranie czcionki TrueType lub programu BASIC.	----	Tak
17	MEMORY WRITE ERR.	●	○	Wystąpił błąd podczas zapisu w pamięci flash lub pamięci USB.	Nie	Tak
18	FORMAT ERROR	●	○	Wystąpił błąd kasowania podczas formatowania pamięci flash lub pamięci USB.	Nie	Tak
19	MEMORY FULL	●	○	Nie można zapisać danych, ponieważ pamięć flash lub pamięć USB jest pełna.	Nie	Tak
20	SYNTAX ERROR (Zapoznaj się z częścią „Uwagi”)	●	○	Wystąpił błąd polecenia podczas analizowania polecenia.	Tak	Tak

21	POWER FAILURE	●	○	Awaria zasilania.	Nie	Nie
22	EEPROM ERROR	●	○	Nie można prawidłowo odczytać danych z pamięci EEPROM ani zapisać danych w tej pamięci.	Nie	Nie
23	SYSTEM ERROR	●	○	W przypadku wykonania następujących nieprawidłowych operacji wystąpi błąd systemu: (a) Pobranie polecenia z nieprawidłowego adresu (b) Dostęp do danych typu word w nieprawidłowym adresie (c) Dostęp do danych typu long-word w nieprawidłowym adresie (d) Dostęp do obszaru pamięci od 80000000H do FFFFFFFFH w przestrzeni logiki w trybie użytkownika (e) Zdekodowanie nieokreślonej instrukcji w obszarze innym niż gniazdo opóźnienia (f) Zdekodowanie nieokreślonej instrukcji w gnieździe opóźnienia (g) Zdekodowanie instrukcji nadpisania gniazda opóźnienia	Nie	Nie
24	DHCP CLIENT INIT...	●	●	Trwa inicjowanie klienta DHCP. (Tylko jeżeli protokół DHCP jest włączony).	----	----
25	RFID WRITE ERROR	●	○	Nie udało się zapisać danych do znacznika RFID mimo określonej liczby ponownych prób.	Tak	Tak
26	RFID ERROR	●	○	Błąd komunikacji drukarki z modułem RFID.	Nie	Tak
27	INPUT PASSWORD	●	●	Oczekiwanie na wprowadzenie hasła.	Nie	Nie
28	PASSWORD INVALID	●	●	Trzy razy wprowadzono błędne hasło.	Nie	Nie
29	RFID CONFIG ERROR	●	○	B-EX700-RFID-U2-EU/US-R, B-EX700-RFID-U4-EU/US-R, U4 Fabrycznie zainstalowany moduł obsługuje tylko RFID Nie określono kodu przeznaczenia modułu.	Nie	Nie
30	LOW BATTERY (Zapoznaj się z częścią „Uwagi”)	●	○	Niskie napięcie baterii zegara RTC.	Nie	Tak
31	INTERNAL COM ERR	●	●	Wystąpił błąd sprzętowy w wewnętrznym interfejsie szeregowym.	Nie	Nie

UWAGA: Jeżeli na ekranie LCD zostanie wyświetlony komunikat o błędzie wymieniony powyżej, rozwiązanie można znaleźć w **rozdziale 5 ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW**.

UWAGI:

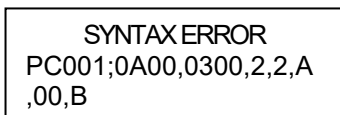
- Jeżeli zostanie wykryty błąd w odebranych poleceniu, na ekranie zostaną wyświetlone 42 bajty błędnego polecenia, począwszy od kodu polecenia. (Jednak znaki [LF] i [NUL] nie będą wyświetlane).

**Przykład 1**

[ESC]PC001;0A00,0300,2,2,A,00,B[LF][NUL]

└─ Błąd polecenia

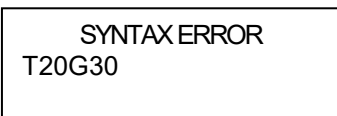
Zostanie wyświetlony następujący komunikat.

**Przykład 2**

[ESC]T20G30[LF] [NUL]

└─ Błąd polecenia

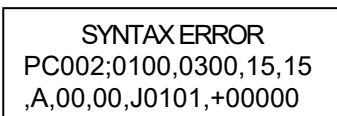
Zostanie wyświetlony następujący komunikat.

**Przykład 3**

[ESC]PC002;0100,0300,15,15,A,00,00,J0101,+000000000A,Z10,P1[LF] [NUL]

└─ Błąd polecenia

Zostanie wyświetlony następujący komunikat.



- Jeżeli wyświetlany jest błąd, zamiast kodów znaków innych niż 20H do 7FH i A0H do DFH wyświetlany jest ciąg „?” (3FH).
- Więcej informacji można uzyskać w **specyfikacji interfejsu zewnętrznych urządzeń B-EX4/EX6**.

UWAGI:

- Test baterii nie działa, jeżeli drukarka została zresetowana i zegar RTC nie jest zamocowany.
 - Aby używać funkcji RTC przy niskim napięciu baterii, należy wykonać czynności z poniższej procedury.
 - Wyłącz drukarkę po wystąpieniu błędu. Uruchom drukarkę w trybie systemowym, ustaw datę i godzinę zegara RTC i zresetuj drukarkę, aby przełączyć drukarkę w tryb online.
- * Drukarka będzie drukować zaprogramowaną datę i godzinę, aż do wyłączenia.

ZAŁĄCZNIK 2 INTERFEJS

UWAGA:

Aby zapobiec promieniowaniu i odbiorowi zakłóceń elektrycznych, kable interfejsu muszą spełniać następujące wymagania:

- W przypadku kabla portu równoległego lub kabla portu szeregowego wymagane jest pełne ekranowanie i metalowa lub metalizowana obudowa złącza.
- Kabel powinien być jak najkrótszy.
- Nie należy go wiązać razem z kablami zasilającymi.
- Nie należy mocować do linii zasilających.

■ Port USB (standard)

Warstwa fizyczna:	Zgodne z wersją 2.0 Full Speed
Typ transferu:	Transfer kontrolny, transfer zbiorczy
Szybkość transferu:	Full Speed (12 Mb/s)
Klasa:	Klasa drukarki
Liczba portów:	1
Źródło zasilania:	Zasilacz wbudowany
Złącze:	Typ B

Nr styku	Sygnał
1	VCC
2	D-
3	D+
4	GND



Wtyczka serii B

■ LAN (standard)

Warstwa fizyczna:	IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX
Liczba portów:	1
Złącze:	RJ-45
Diody stanu:	Dioda łącza i aktywności



LED	Dioda stanu	Stan sieci LAN
Łącze	WŁ.	Wykryto łącze 10 Mb/s lub 100 Mb/s.
	WYŁ.	Nie wykryto łącza. * Komunikacja jest niemożliwa, gdy dioda łącza nie świeci.
Aktywność	WŁ.	Przesyłanie danych
	WYŁ.	Bezczynność

Kabel sieci LAN:	10BASE-T: UTP kategorii 3 lub 5 100BASE-TX: UTP kategorii 5
Długość kabla:	Maks. długość segmentu 100 m

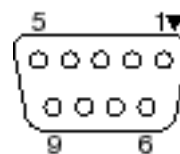
UWAGA:

Jeżeli używana jest skrętka Ethernet (TPE) lub kabel UTP mogą wystąpić błędy komunikacji w zależności od środowiska pracy. W takim przypadku należy użyć skrętki ekranowanej.

■ Port szeregowy (wyposażenie opcjonalne: B-EX700-RS-QM-R)

Typ:	RS-232C
Tryb komunikacji:	Pełny duplex
Prędkość transmisji:	2400 b/s, 4800 b/s, 9600 b/s, 19 200 b/s, 38 400 b/s, 115 200 b/s
Synchronizacja:	Synchronizacja startu-stopu
Bit startu:	1 bit
Bit stopu	1 bit, 2 bity
Długość danych:	7 bit, 8 bit
Parzystość:	Brak, PARZYSTE, NIEPARZYSTE
Detekcja błędów:	Błąd parzystości, błąd ramkowania, błąd przepełnienia
Protokół:	Komunikacja bez procedury
Kod wejścia danych:	Kod ASCII, 8-bitowy kod znaków europejskich, 8-bitowy kod graficzny, kod JIS8, kod Shift JIS Kanji, kod JIS Kanji
Bufor odbiorczy:	1 MB
Złącze:	

Nr styku	Sygnal
1	N.C
2	TXD (transmisja danych)
3	RXD (odbiór danych)
4	DSR (gotowość zestawu danych)
5	SG (sygnał masy)
6	DTR (gotowość terminala)
7	CTS (gotowe do wysłania)
8	RTS (żądanie wysłania)
9	N.C



■ Port równoległy (Centronics) (wyposażenie opcjonalne: B-EX700-CEN-QM-R)

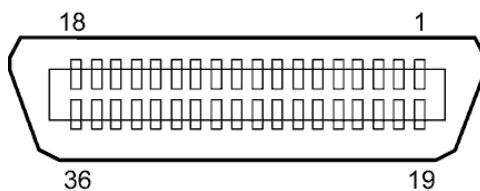
Tryb:	Zgodne ze standardem IEEE1284
	Tryb kompatybilności (tryb SPP), tryb półbajtowy
Metoda wejścia danych:	Równoległa 8-bitowa
Sygnał kontrolny:	

Tryb SPP	Tryb półbajtowy	Tryb ECP
nStrobe	HostClk	HostClk
nAck	PtrClk	PeriphClk
Busy	PtrBusy	PeriphAck
Perror	AckDataReq	NAckReverse
Select	Xflag	Xflag
nAutoFd	HostBusy	HostAck
nInit	nInit	nReverseRequest
nFault	nDataAvail	nPeriphRequest
nSelectIn	IEEE1284Active	IEEE1284Active

Kod wejścia danych:	Kod ASCII
	8-bitowy kod europejski
	8-bitowy kod graficzny
	Kod JIS8
	Kod Shift JIS Kanji
	Kod JIS Kanji
Bufor odbiorczy:	1MB

Złącze:

Nr styku	Tryb SPP		Tryb półbajtowy	
1	nStrobe		HostClk	
2	Dane 1		Dane 1	
3	Dane 2		Dane 2	
4	Dane 3		Dane 3	
5	Dane 4		Dane 4	
6	Dane 5		Dane 5	
7	Dane 6		Dane 6	
8	Dane 7		Dane 7	
9	Dane 8		Dane 8	
10	nAck		PtrClk	
11	Busy		PtrBusy	
12	PError		AckDataReq	
13	Select		Xflag	
14	nAutoFd		HostBusy	
15	NC		NC	
16	0V		0V	
17	OBUDOWA GND		OBUDOWA GND	
18	+5V (detekcja)		+5V (detekcja)	
19	PARA SKRĘTKI GND(PIN1)		PARA SKRĘTKI GND(PIN1)	
20	PARA SKRĘTKI GND(PIN2)		PARA SKRĘTKI GND(PIN2)	
21	PARA SKRĘTKI GND(PIN3)		PARA SKRĘTKI GND(PIN3)	
22	PARA SKRĘTKI GND(PIN4)		PARA SKRĘTKI GND(PIN4)	
23	PARA SKRĘTKI GND(PIN5)		PARA SKRĘTKI GND(PIN5)	
24	PARA SKRĘTKI GND(PIN6)		PARA SKRĘTKI GND(PIN6)	
25	PARA SKRĘTKI GND(PIN7)		PARA SKRĘTKI GND(PIN7)	
26	PARA SKRĘTKI GND(PIN8)		PARA SKRĘTKI GND(PIN8)	
27	PARA SKRĘTKI GND(PIN9)		PARA SKRĘTKI GND(PIN9)	
28	PARA SKRĘTKI GND(PIN10)		PARA SKRĘTKI GND(PIN10)	
29	PARA SKRĘTKI GND(PIN11)		PARA SKRĘTKI GND(PIN11)	
30	PARA SKRĘTKI GND(PIN31)		PARA SKRĘTKI GND(PIN31)	
31	nInit		nInit	
32	nFault		NDataAvail	
33	0V		0V	
34	NC		NC	
35	NC		NC	
36	nSelectIn		IEEE1284Active	



Złącze IEEE1284-B

■ **Sieć bezprzewodowa (wyposażenie opcjonalne: B-EX706-WLAN2-QM-R)**
Standard: Zgodne ze standardem IEEE802.11b, IEEE802.11g i IEEE802.11n

Protokół klienta: TCP/IP, gniazdo, LPR, DHCP, HTTP
Protokół druku: Komunikacja przy użyciu gniazda/LPR
Tryb zabezpieczeń: WEP (64-bitów) lub WPA, WPA2
Metoda EAP: EAP-TLS, PEAP, EAP-TTLS, EAP-FAST
Antena: Wbudowana
Ustawienia parametrów: USB, LAN, WLAN, RS-232C
Domyślny adres IP: 192.168.10.20
Domyślna maska podsieci: 255.255.255.0

UWAGA:

Adres MAC modułu sieci bezprzewodowej będzie potrzebny podczas konfigurowania funkcji filtrowania adresów MAC punktu dostępu. Należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

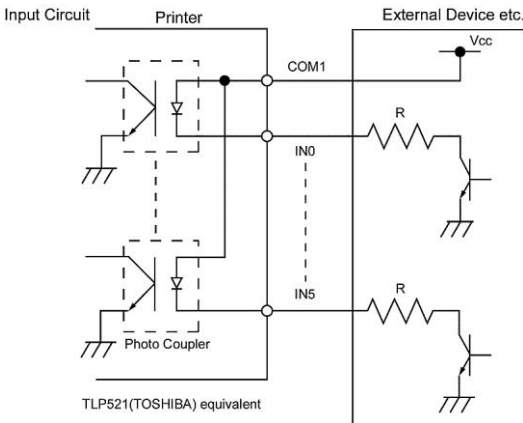
■ Karta rozszerzeń we/wy (wyposażenie opcjonalne: B-EX700-IO-QM-R)

- Sygnał wejściowy
- Sygnał wyjściowy
- Złącze
- (Strona urządzenia zewnętrznego)
- Złącze
- (Strona drukarki)
- IN0 do IN5
- OUT0 do OUT6
- FCN-781P024-G/P lub odpowiednik
- FCN-685J0024 lub odpowiednik

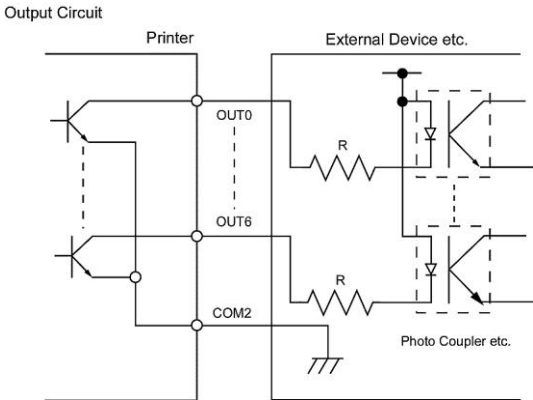
Styk	Sygnał	We/wy	Funkcja	Styk	Sygnał	We/wy	Funkcja
1	IN0	Wejście	FEED	13	OUT6	Wyjście	
2	IN1	Wejście	PRINT	14	N.C.	-----	
3	IN2	Wejście	PAUSE	15	COM1	Wspólne (zasilanie)	
4	IN3	Wejście		16	N.C.	-----	
5	IN4	Wejście		17	N.C.	-----	
6	IN5	Wejście		18	N.C.	-----	
7	OUT0	Wyjście	FEED	19	N.C.	-----	
8	OUT1	Wyjście	PRINT	20	N.C.	-----	
9	OUT2	Wyjście	PAUSE	21	COM2	Wspólne (masa)	
10	OUT3	Wyjście	ERROR	22	N.C.	-----	
11	OUT4	Wyjście		23	N.C.	-----	
12	OUT5	Wyjście	POWER ON	24	N.C.	-----	

N.C.: Brak połączenia

Obwód wejściowy



Obwód wyjściowy



Środowisko pracy

- Temperatura: od 0 do 40 °C
- Wilgotność: 20-90% (bez kondensacji)

■ RFID**• (Wyposażenie opcjonalne) B-EX706-RFID-U4-US-R**

Moduł: TOSHIBATEC TRW-USM-10
Częstotliwość: 902,75-927,25 MHz
Wyjście: od 10 do 100 mW
Dostępny znacznik RFID: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

• (Wyposażenie opcjonalne) B-EX706-RFID-U4-EU-R

Moduł: TOSHIBATEC TRW-EUR-10
Częstotliwość: 869,85 MHz (UHF w Europie)
Wyjście: od 10 do 100 mW
Dostępny znacznik RFID: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

• (Wyposażenie opcjonalne) B-EX706-RFID-U4-AU-R

Moduł: TOSHIBATEC TRW-AUR-10
Częstotliwość: 918,25-925,75MHz (UHF)
Wyjście: od 10 do 100 mW
Dostępny znacznik RFID: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

ZAŁĄCZNIK 3 PRÓBKİ DRUKU

■ Czcionka

<A>Times Roman medium

Times Roman medium

<C>Times Roman bold

<D>Times Roman bold

<E>Times Roman bold

<F>Times Roman italic

<G>Helvetica medium

<H>Helvetica medium

<I>Helvetica medium

<J>Helvetica bold

<K>Helvetica bold

<L>Helvetica italic

<M>PRESENTATION BOLD

<N>Letter Gothic medium

<O>Prestige Elite medium

<P>Prestige Elite bold

<Q>Courier medium

<R>Courier bold

<S>OCR-A

<T>OCR-B

<q>Gothic 725 Black

<Outline Font:A> **Helvetica bold**

<Outline Font:B> **Helvetica bold(P)**

<Outline Font:E> **0123456789, ¢ \$**

<Outline Font:F> **0123456789, ¥ \$**

<Outline Font:G> **0123456789, ¥ \$**

<Outline Font:H> **Dutch 801 bold**

<Outline Font:I> **Brush 738 regular**

<Outline Font:J> **Gothic 725 Black**

ZAŁĄCZNIK 3 PRÓBKİ DRUKU (cd.)

■ Kody kreskowe

JAN8, EAN8



MSI



Interleaved 2 z 5



CODE39 (standard)



NW7



JAN13, EAN13



UPC-E



EAN13+2 cyfry



EAN13+5 cyfr



CODE128



CODE39 (pełne ASCII)



CODE93



UPC-E+2 cyfry



UPC-E+5 cyfr



EAN8+2 cyfry



EAN8+5 cyfr



UPC-A



UPC-A+2 cyfry



UPC-A+5 cyfr



UCC/EAN128



Industrial 2 z 5



POSTNET



Kod kreskowy klienta



Kod kreskowy klienta o wysokim prioryecie



Kod KIX



RM4SCC



Data Matrix



MicroQR



QR Code



Micro PDF417



MaxiCode



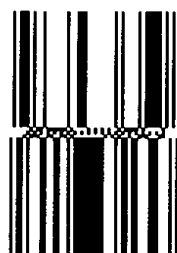
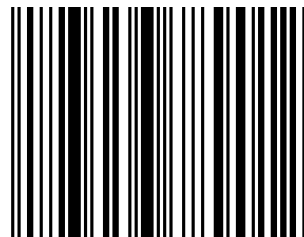
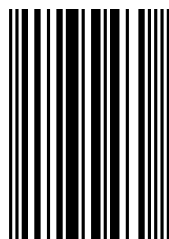
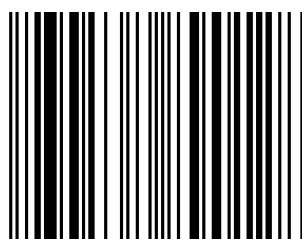
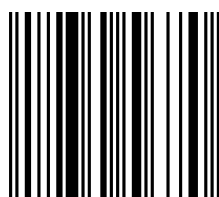
Kod CP



PDF417



- Rodzina GS1 DataBar (bez drukowanego złożonego kompozytu)

GS1 DataBar (obcięty)**GS1 DataBar łączony****GS1 DataBar łączony wielokierunkowo****GS1 DataBar ograniczony****GS1 DataBar rozszerzony****GS1 DataBar rozszerzony łączony****UPC-A****UPC-E****EAN-13****EAN-8****UCC/EAN-28 z CC-A, CC-B lub CC-C**

- Rodzina GS1 DataBar (z drukowanym złożonym kompozytem)

GS1 DataBar (obcięty)



GS1 DataBar łączony



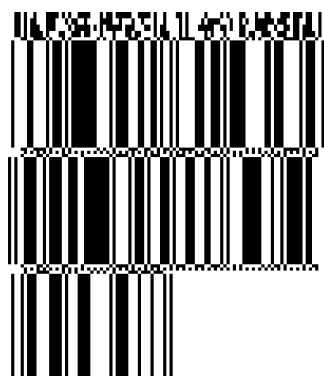
GS1 DataBar łączony wielokierunkowo



GS1 DataBar ograniczony



GS1 DataBar rozszerzony łączony



GS1 DataBar rozszerzony



UPC-A



UPC-E



EAN-8



EAN-13



UCC/EAN-128 z CC-A lub CC-B



UCC/EAN-128 z CC-C



ZAŁĄCZNIK 4 SŁOWNIK

Kod kreskowy

Kod, który reprezentuje ciąg znaków alfanumerycznych za pomocą czarnych i białych kresek o różnej szerokości. Odczyt kodów kreskowych jest szybkim i precyzyjnym środkiem przekazu danych.

Tryb ciągły

Tryb wydruku, w którym wydruk jest kontynuowany, aż do momentu wydruku zadanej liczby wydruków.

Czarny znacznik

Czarny znacznik nadrukowany na materiale pozwalający drukarce utrzymanie stałej pozycji druku, dzięki wykryciu znacznika.

Czujnik czarnego znacznika

Czujnik odbłaskowy, który wykrywa różnicę między czarnym znacznikiem i obszarem zadruku, aby znaleźć początek zadruku.

Tryb zespołu odbierającego

Tryb pracy drukarki, w którym materiał jest nawijany na wbudowany zespół odbierający.

Tryb odcinania

Tryb pracy drukarki, w którym zainstalowany opcjonalny nóż odcina materiał po wydruku. Polecenia drukowania pozwalają wybrać odcięcie po każdym wydruku lub po zadanej liczbie wydruków.

Moduł noża

Urządzenie służące do odcinania materiału.

DHCP

Dynamic Host Configuration Protocol
Protokół komunikacyjny, który umożliwia przydzielanie adresów IP do komputerów podłączonych do sieci.

DPI

Liczba punktów na cal
Jednostka używana do określania gęstości wydruku.

Karta rozszerzeń we/wy

Karta rozszerzeń, którą można zainstalować, aby umożliwić podłączanie drukarki do urządzeń zewnętrznych, takich jak pakowarka. Może odbierać sygnały podawania, rozpoczęcia druku i wstrzymania z urządzenia zewnętrznego, a także wysyłać sygnały stanu drukowania, wstrzymania i błędu do urządzenia zewnętrznego.

Czujnik odstępu

Przepuszczalny czujnik, który wykrywa różnice między przezroczystością odstępu i etykiety, co umożliwia znalezienie początku wydruku.

Czcionka

Zestaw znaków alfanumerycznych w jednym stylu. Przykładowo Helvetica, Courier, Times

Odstęp

Dystans od końca jednej etykiety do początku następnej na podkładzie.

IPS

Liczba cali na sekundę
Jednostka używana do określania prędkości drukowania.

Etykieta

Typ materiału z klejem na spodzie.

LCD

Wyświetlacz ciekłokrystaliczny
Zamontowany na panelu sterowania; służy do wyświetlania trybów pracy, komunikatów o błędzie itd.

Materiał

Materiał, na którym drukowane są dane. Etykiety, materiał ze znacznikami, papier składany, papier perforowany itd.

Plug and Play

Jeżeli funkcja Plug and Play jest włączona, komputer będzie automatycznie wykrywać drukarkę (o ile komputer obsługuje Plug & Play), optymalizować zasoby systemowe (IRQ i DMA), a także wyświetlać monity o instalację sterownika drukarki.

Wstępnie zadrukowany materiał

Typ materiału, na którym nadrukowane są już znaki, logo i inne znaki graficzne.

Adres IP drukarki

32-bitowy adres drukarki połączonej z siecią TCP/IP, który identyfikuje drukarkę. Adres IP składa się z czterech zestawów liczb rozdzielanych kropkami. Na przykład 192.168.10.20.

Blok głowicy drukującej

Głowica termiczna składa się z jednego rzędu małych elementów opornościowych. Przy przepływie prądu elementy nagrzewają się i wywołują wydruk na papierze termicznym lub powodują przeniesienie pigmentu z taśmy termotransferowej na taśmę.

Prędkość wydruku

Prędkość, przy której następuje wydruk. Prędkość jest wyrażana w IPS (cale na sekundę).

Czujnik odblaskowy

Patrz Czujnik czarnego znacznika.

Rozdzielczość

Stopień szczegółów do jakiego możemy odtworzyć obraz. Rozdzielczość drukarki jest mierzona w punktach na cal. Czym wyższa rozdzielczość, tym większa liczba pikseli co skutkuje bardziej szczegółowym obrazem.

RFID (Radio Frequency Identification)

RFID jest technologią, która wykorzystuje fale radiowe do wymiany danych między czytnikiem i znacznikiem elektronicznym. Znacznik może być zatopiony wewnątrz etykiety, a także nadrukowany. Technologia RFID jest przydatna do identyfikacji przedmiotów i śledzenia.

Taśma

Taśma z pigmentem, który przenoszony jest na materiał, aby uzyskać obraz lub tekst. W trybie termotransferu głowica podgrzewa taśmę termotransferową, powodując przeniesienie obrazu na materiał.

Tryb odklejania

Drukarka odkleja etykiety z podkładu. Po wydruku drukarka przerywa pracę, aż etykieta zostanie usunięta. Po usunięciu etykiety zadrukowana zostanie następna etykieta itd.

Materiały eksploatacyjne

Materiał i taśma

Znacznik

Typ materiału bez kleju zwykle wykonany z kartonu lub innego trwałego materiału.

Druk termiczny bezpośredni

Metoda wydruku bez użycia taśmy termotransferowej, a przy użyciu materiału termicznego, który reaguje na ciepło. Głowica drukująca nagrzewa materiał bezpośrednio, powodując wydruk tekstu lub obrazów.

Głowica termiczna

Głowica drukująca wykorzystująca metodę druku termotransferowego lub termicznego bezpośredniego.

Druk termotransferowy

Metoda wydruku, która używa głowicy do nagrzania taśmy pokrytej pigmentem lub żywicą. Pigment/żywica są następnie przenoszone na materiał.

Ustawienie progu

Ustawienie czujnika, które umożliwia drukarce zachowanie spójnej pozycji druku na wstępnie zadrukowanym materiale.

Czujnik przepuszczalny

Patrz Czujnik odstępu.

USB (Universal Serial Bus)

Interfejs używany do podłączania urządzeń peryferyjnych, takich jak drukarka, klawiatura, mysz, do komputera lub hosta. Port USB umożliwia odłączanie urządzenia USB bez wyłączania zasilania.

Drukarka sieciowa

Funkcja drukarki sieciowej pozwala na przeglądanie stanu drukarki na komputerze, drukowanie materiału, sprawdzanie lub zmianę ustawień albo pobieranie oprogramowania układowego. Więcej informacji można znaleźć w podręczniku **Dane techniczne sieci**.



TOSHIBA TEC CORPORATION

PL PO1-33107A

© 2015-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION Wszelkie prawa zastrzeżone
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokio 141-8562, JAPONIA

Informacje o aktualizacji

1. Zmiana danych technicznych

- Zmieniono częściowo rodzaje dwuwymiarowych kodów i czcionek obsługiwanych przez tę drukarkę.

Model	Kody dwuwymiarowe	Czcionka
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code, GS1 Data Matrix, AZTEC Code, GS1 QR Code	Czcionka bitmapowa (21 typów), japońskie znaki Kanji (JIS X0213/4 typy Gothic, 2 typy Mincho), znaki chińskie, czcionka konturowa (8 typów), znaki zapisywalne, czcionka TrueType, czcionka Open Type (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS		Times Roman (6 rozmiarów), Helvetica (6 rozmiarów), Presentation (1 rozmiar), Letter Gothic (1 rozmiar), Prestige Elite (2 rozmiary), Courier (2 rozmiary), OCR (2 rodzaje), Gothic (1 rozmiar), czcionka konturowa (4 rodzaje), czcionka Price (3 typy), czcionka 24 x 24 Simp-Chinese (tylko model CN)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Czcionka bitmapowa (21 typów), japońskie znaki Kanji (JIS X0213/4 typy Gothic, 2 typy Mincho), znaki chińskie, czcionka konturowa (8 typów), znaki zapisywalne, czcionka TrueType
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Czcionka bitmapowa (21 typów, standardowe), japońskie znaki Kanji (JIS X0213/4 typy Gothic, 2 typy Mincho), znaki chińskie (standardowe), czcionka konturowa: 8 typów (standardowe), znaki zapisywalne, czcionka TrueType, inne czcionki: obsługa Unicode (UTF-32) / czcionka Open Type (Noto Sans CJK)

2. Inne informacje

- Najnowszą wersję tego podręcznika można uzyskać od autoryzowanego przedstawiciela firmy

Toshiba Tec Corporation.

Rozwiązywanie problemów

Objawy	Przyczyna	Rozwiązania
Drukowanie jest przerywane.	Zachowanie to występuje w celu schłodzenia głowicy drukującej, która nagrzała się w trakcie trwającego długiego zadania drukowania.	Można używać drukarki w tym stanie. Nie wpływa to na okres eksploatacji drukarki ani na bezpieczeństwo jej obsługi.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- Drukarka obsługuje tylko metodę termotransferową, nie obsługuje metody termicznej bezpośredniej.