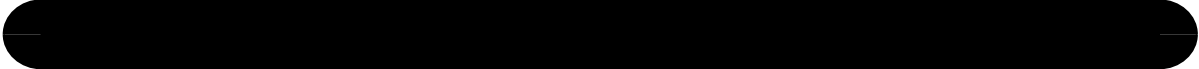


TOSHIBA

TOSHIBA svītrkodu printeris

B-EX6T SĒRIJA



Lietotāja rokasgrāmata

Mode d'emploi

Bedienungsanleitung

Manual de instrucciones

Gebruikershandleiding

Manuale Utente

Manual do Utilizador

TOSHIBA

TOSHIBA svītrkodu printeris

B-EX6T SĒRIJA

Lietotāja rokasgrāmata

Piesardzība lietojot bezvadu sakaru ierīces

Bezvadu LAN modulis: GS2100MIP(B-EX700-WLAN2-QM-R)

**RFID Modulis: TRW-USM-10 (B-EX706-RFID-U4-US-R), TRW-EUM-10(B- EX706-RFID-U4-EU-R),
TRW-AUM-10 (B-EX706-RFID-U4-AU-R)**

ASV

Šī ierīce atbilst FCC noteikumu 15. daļai.

Uz lietošanu attiecas šie divi nosacījumi:

(1) šī ierīce nevar radīt kaitīgus traucējumus un

(2) šai ierīcei ir jāpiekrīt jebkādiem saņemtiem traucējumiem, tostarp traucējumiem, kas var izraisīt nevēlamu darbību.

Izmaiņas vai pārveidojumi, kurus nepārprotami nav apstiprinājis ražotājs saistībā ar atbilstību, var liegt lietotājam tiesības darbināt ierīci.

Kanādai

Uz lietošanu attiecas šie divi nosacījumi:

(1) šī ierīce nevar radīt traucējumus un

(2) šai ierīcei ir jāpiekrīt jebkādiem traucējumiem, tostarp traucējumiem, kas var izraisīt nevēlamu ierīces darbību.

Taivānai

Uzmanību

根據低功率電波輻射性電機管理辦法

Drošībai

Neekspluatējiet šo produktu vietās, kur tā lietošana varētu būt aizliegta. Piemēram, lidmašīnā vai slimnīcā. Ja neesat pārliecināti, vai to atļauts lietot, lūdzam vērsties pie aviosabiedrības vai medicīnas iestādes un ievērojiet to norādījumus.

Pretējā gadījumā tā var ietekmēt lidojumam izmantotos instrumentus vai medicīnisko iekārtu un izraisīt nopietnu negadījumu.

Šis produkts var ietekmēt atsevišķu implantētu kardiostimulatoru un citu implantētu medicīnisku ierīču darbību. Pacienti, kuri izmanto kardiostimulatoru, jāapzinās, ka šī izstrādājuma ekspluatācija kardiostimulatora tuvumā var izraisīt traucējumus ierīces darbībā.

Ja jums radušās aizdomas, ka notiek interference, nekavējoties izslēdziet produktu un sazinieties ar savu TOSHIBA TEC tirdzniecības aģentu.

Neizjauciet, nepārveidojiet un nelabojiet produktu, jo tā iespējams savainoties.

Produkta pārveidošanu aizliedz arī normatīvie akti attiecībā uz radioiekārtām. Par remontēšanu interesējieties pie sava TOSHIBA TEC tirdzniecības aģenta.

SATURA RĀDĪTĀJS

Lappuse

1. PRODUKTA PĀRSKATS	E1-1
1.1 Ievads	E1-1
1.2 Funkcijas	E1-1
1.3 Izpakošana	E1-1
1.4 Piederumi	E1-2
1.5 Izskats	E1-3
1.5.1 Izmēri.....	E1-3
1.5.2 Skats no priekšpuses.....	E1-3
1.5.3 Aizmugures skats.....	E1-3
1.5.4 Vadības panelis	E1-4
1.5.5 Iekšpuse.....	E1-4
1.6 Papildiespējas.....	E1-5
2. PRINTERA IESTATĪŠANA.....	E2-1
2.1 Uzstādīšana.....	E2-2
2.2 Strāvas vada pieslēgšana	E2-3
2.3 Piederumu ievietošana.....	E2-4
2.3.1 Materiāla ievietošana	E2-5
2.3.2 Lentas ievietošana	E2-10
2.4 Kabeļu pieslēgšana printerim.....	E2-12
2.5 Printera ieslēgšana/ izslēgšana	E2-13
2.5.1 Printera ieslēgšana	E2-13
2.5.2 Printera izslēgšana	E2-13
3. TEHNISKĀ APKOPE	E3-1
3.1 Tīrīšana	E3-1
3.1.1 Drukas galviņa/Veltnītis/Sensors	E3-1
3.1.2 Pārsegi un paneļi	E3-2
3.1.3 Papildu diska griežņa modulis	E3-3
3.1.4 Papildu rotācijas griežņa modulis	E3-4

4. PRINTERA SPECIFIKĀCIJAS	E4- 1
5. IZEJMATERIĀLA SPECIFIKĀCIJAS	E5- 1
5.1 Materiāls	E5- 1
5.1.1 Materiāla tips.....	E5-1
5.1.2 Caurlaidīgā sensora noteikšanas zona	E5- 3
5.1.3 Atstarojošā sensora noteikšanas zona.....	E5- 4
5.1.4 Papīra efektīvā drukas zona	E5-5
5.2 Lente	E5-6
5.3 Ieteicamie materiāla un lentes veidi	E5- 6
5.4 Aprūpe/Materiāla un lentes lietošana	E5- 7

BRĪDINĀJUMS!

Šis ir A klases produkts. Šis produkts dzīvojamajā vidē var radīt radio traucējumus; tādā gadījumā lietotājam ir jāveic atbilstoši pasākumi.

UZMANĪBU!

1. Šo rokasgrāmatu nevar kopēt pilnībā vai daļēji bez TOSHIBA TEC iepriekšējas rakstiskas atļaujas.
2. Šīs rokasgrāmatas saturs var tikt mainīts bez brīdinājuma.
3. Lūdzu, sazinieties ar vietējo pilnvaroto servisa pārstāvi attiecībā uz visiem jautājumiem, kas jums varētu rasties saistībā ar šo rokasgrāmatu.

1. PRODUKTA PĀRSKATS

1.1 Ievads

Paldies, ka izvēlējāties TEC B-EX6T sērijas svītrkodu printeri. Šī lietotāja rokasgrāmata satur vērtīgu informāciju, sākot no vispārējās uzstādīšanas, līdz tiek apstiprināta printera darbība, izmantojot testa izdrukas. Jums vajadzētu to rūpīgi izlasīt, lai palīdzētu iegūt maksimālu veikspēju un printera kalpošanas laiku. Attiecībā uz lielāko daļu jautājumiem, lūdzu, skatiet šo rokasgrāmatu un saglabāiet to turpmākai izmantošanai. Lūdzu, sazinieties ar TOSHIBA TEC pārstāvi, lai iegūtu papildu informāciju saistībā ar šo rokasgrāmatu.

1.2 Funkcijas

Šim printerim ir šādas funkcijas:

- Drukas galviņas bloku var atvērt, nodrošinot ērtu materiāla un lentes ievietošanu.
- Dažādu veidu materiālus var izmantoti kā materiālu sensorus, kurus var pārvietot no centra uz materiāla kreiso malu.
- Ir pieejamas tīmekļa funkcijas, piemēram, tālvadības apkope un citas modernas tīkla funkcijas.
- Izcila datortehnika, ieskaitot īpašas konstrukcijas 8 punkti/mm (203 punkti/collu) vai 12 punkti/mm (305 punkti/collu) termisko drukas galviņu, kas nodrošina ļoti skaidru druku pie drukāšanas ātruma 3, 5, 8, 10 vai 12 collas/sek.

B-EX6T1/T3-TS/GS12
305dpi
3ips
5ips
8ips
10ips
12ips

1.3 Izpakošana

PIEZĪMES:

1. Pārbaudiet, vai nav bojājumu vai skrāpējumu uz printera. Tomēr, lūdzu, ņemiet vērā, ka TOSHIBA TEC nav atbildīgs par jebkāda veida jebkādu bojājumu, kas radies produkta transportēšanas laikā.
2. Saglabāiet kastes un iekšējo iepakojumu printera turpmākai transportēšanai.

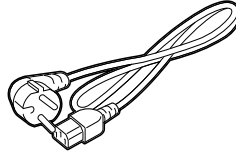
- Komplektācijā ietilpst USB I/F, LAN I/F, RTC/USB datora I/F karte, lentes taupīšanas modulis (1. tipam)
Bez papildu griežņa moduļa ir arī papildu nolobīšanas modulis, vadotne vādekļveidā salocītam papīram, RS-232C I/F karte, Centronics I/F karte, paplašinātā ievadizvades karte, bezvadu LAN I/F karte un RFID modulis.

Izpakojiet printeri saskaņā izpakošanas instrukciju, kas iekļauta printera komplektācijā.

1.4 Piederumi

Printeri izpakojojot, lūdzu, pārbaudiet, vai kopā ar printeri tiek piegādāti šādi piederumi.

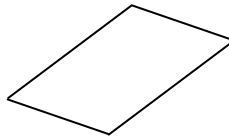
☐ Strāvas vads



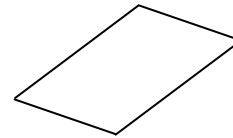
☐ CD-ROM(1 gab.)



☐ Drošības pasākumi



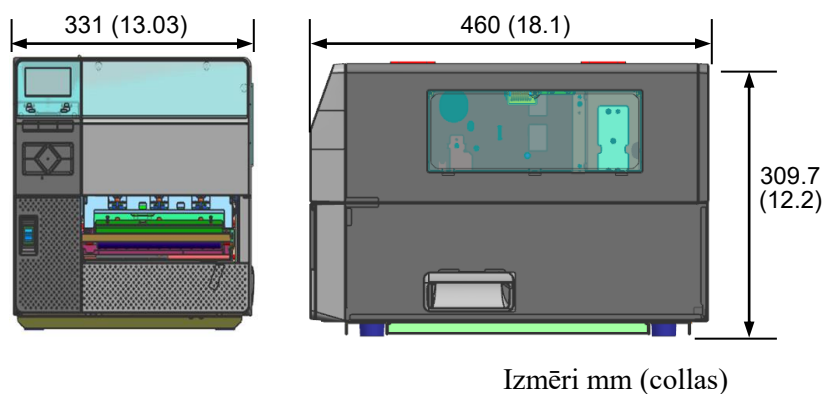
☐ Ātrās uzstādīšanas rokasgrāmata
(Quick installation manual)



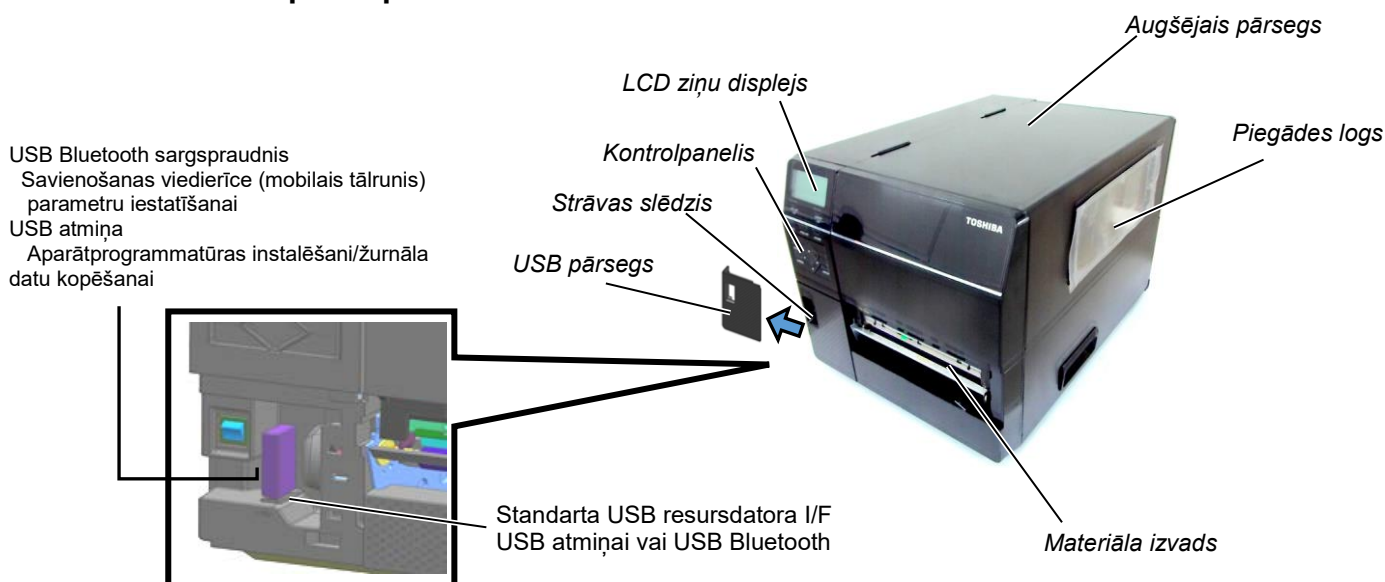
1.5 Izskats

Daļu vai bloku nosaukumi, kas ieviesti šajā sadaļā, tiek izmantoti šādās sadaļās.

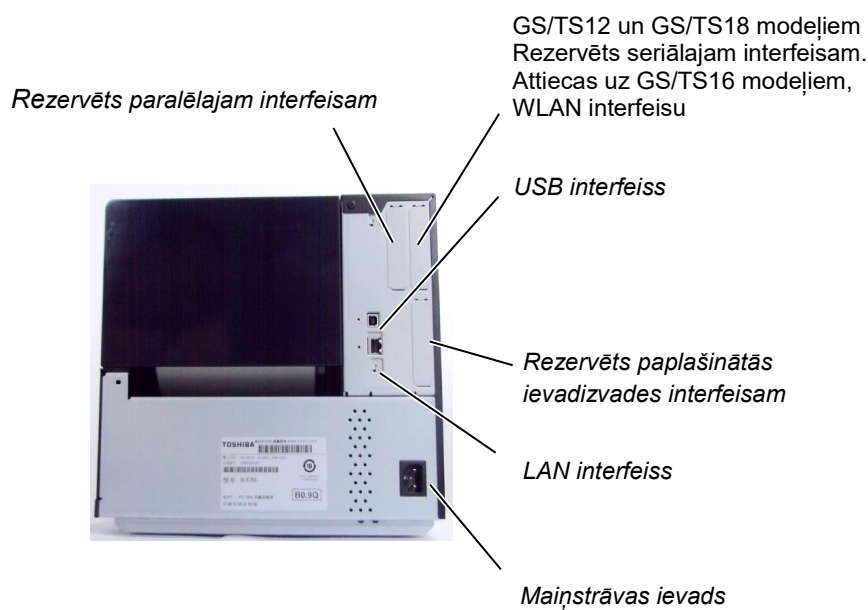
1.5.1 Izmēri



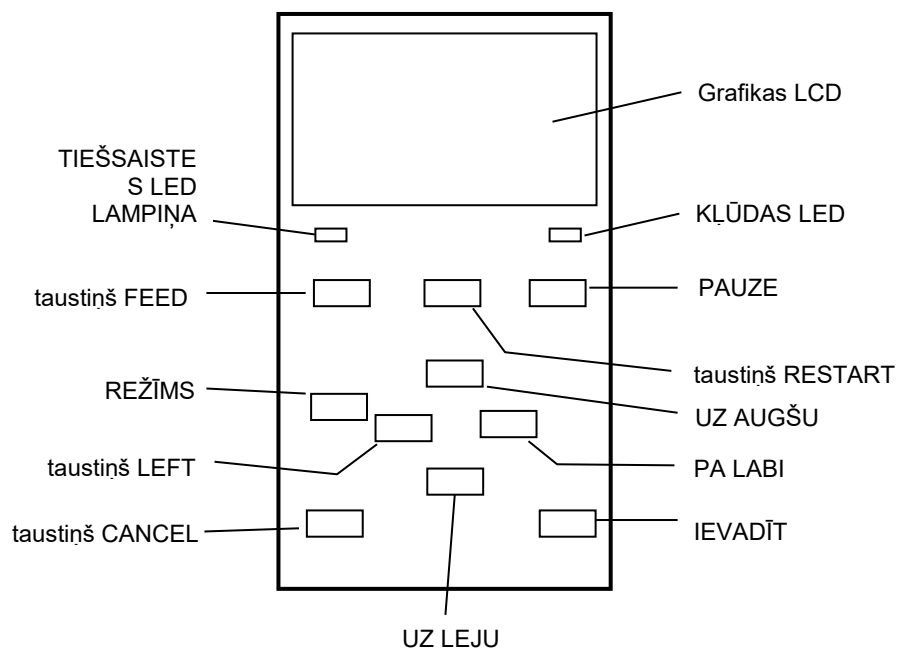
1.5.2 Skats no priekšpuses



1.5.3 Aizmugures skats

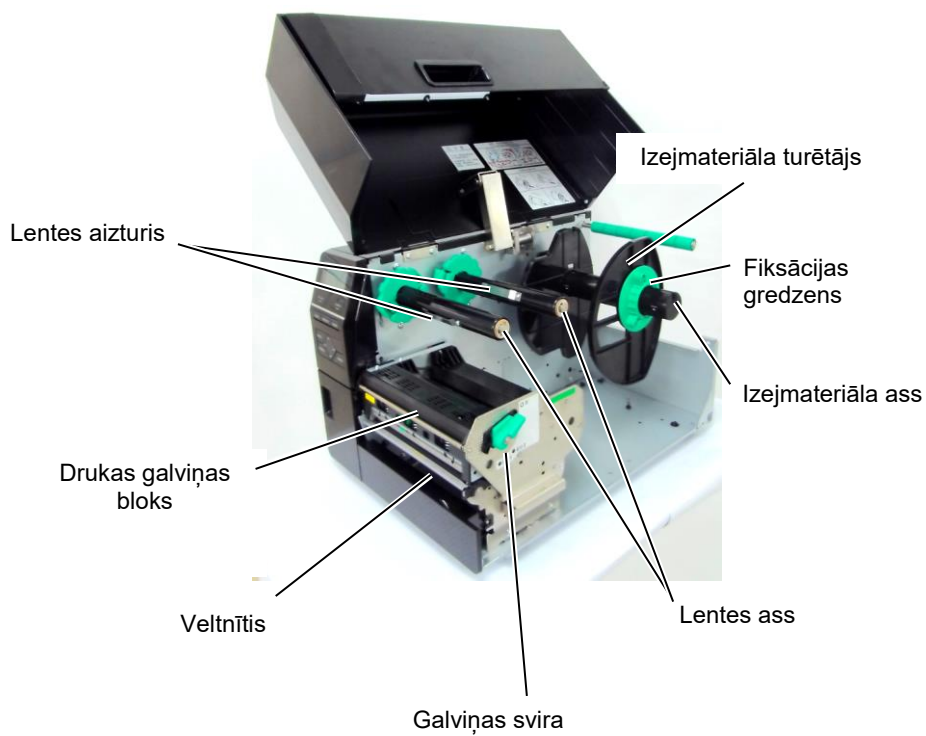


1.5.4 Vadības panelis



1.5.5 Iekšpuse

Lūdzu, skatiet 3. sadaļu, lai iegūtu plašāku informāciju par vadības paneli.



1.6 Papildiespējas

Papildiespējas nosaukums	Tips	Apraksts
Diska griežņa modulis	B-EX206-QM-R	Lai varētu nogriezt, materiāls tiek padots griešanas pozīcijā, apstājas un tiek nogriezts, un tad tiek padots atpakaļ drukāšanas pozīcijā.
Nolobīšanas modulis	B-EX906-H-QM-R	Tas ļauj izmantot pēc pieprasījuma (nolobīšanas) darbību, lai attītu pamatnes papīru.
Vēdekļveidā salocīta papīra vadotne	B-EX906-FF-QM-R	
RFID modulis	B-EX706-RFID-U4-EU-R B-EX706-RFID-U4-US-R B-EX706-RFID-U4-AU-R	Uzstādot šo moduli, ir iespējams lasīt un rakstīt UHF RFID etiķetes. Pieejams tikai B-EX6T1 modelim. Piezīme: GS/TS12-CN-R neatbalsta RFID I/F. (Ja nepieciešams RFID, lūdzu, iegādāties GS/TS18-CN-R.)
Paplašinātā ievadizvades interfeisa karte	B-EX700-IO-QM-R	Šīs kartes uzstādīšana printerī ļauj izveidot savienojumu ar ārēju ierīci ar ekskluzīvu interfeisu.
Paralēlā interfeisa karte	B-EX700-CEN-QM-R	Šīs kartes uzstādīšana nodrošina Centronics interfeisa portu.
Seriālā interfeisa karte	B-EX700-RS-QM-R	Šīs kartes uzstādīšana nodrošina RS-232C interfeisa portu.
Bezvadu LAN interfeisa karte	B-EX700-WLAN2-QM-R	Uzstādot šo karti, tiek nodrošināti bezvadu LAN sakari. Piezīme: GS/TS12-CN-R neatbalsta WLAN iespēju I/F. (Ja nepieciešams WLAN, lūdzu, iegādāties GS/TS16-CN-R.)
Rotācijas griežņa modulis	B-EX206-R-QM-S	Lai veiktu nepārtraukto griešanu, sagrieziet apdrukājamus materiālus, nepārtraucot drukāšanu, un atgriezieties drukas stāvoklī pēc tam, kad pabeigts viss griešanas darbs. Maksimālais griešanas papīra platums ir 112 mm. Pieejams tikai Eiropā Pieejams tikai B-EX6T1 modelim.

PIEZĪME:

RFID un WLAN var izmantot tikai tajās valstīs, kurām ir apstiprināts RF regulējums. Sīkākai informācijai, lūdzu, sazinieties ar tuvāko pilnvaroto TOSHIBA TEC pārstāvi vai TOSHIBA TEC galveno mītņi.

PIEZĪME:

Lai iegādātos papildu komplektus, lūdzu, sazinieties ar tuvāko pilnvaroto TOSHIBA TEC pārstāvi vai TOSHIBA TEC galveno mītņi.

2. PRINTERA UZSTĀDĪŠANA

Šajā sadaļā ir izklāstīti pasākumi, kas nepieciešami, lai printeri uzstādītu pirms tā darbības. Šī sadaļā ietver piesardzības pasākumus, materiāla un lentes ievietošanu, savienojumu kabeļus, iestatīt printera darbības vidi un veicot tiešsaistes drukas testu.

Iestatīšanas secība	Procedūra	Reference
Uzstādīšana	Skatot drošības pasākumus šajā rokasgrāmatā, uzstādiet printeri drošā un stabilā vietā.	2.1 Uzstādīšana
Strāvas vada pieslēgšana	Pievienojiet strāvas vadu printera strāvas padeves kontaktligzdai un pēc tam maiņstrāvas kontaktligzdai.	2.2 Strāvas vada pieslēgšana
Materiāla ievietošana	Ievietojiet etiķešu krājumu vai birku krājumu.	2.3.1 Materiāla ievietošana
Materiāla sensora pozīcijas saskaņošana	Noregulējiet padeves atstarpes sensora vai melnās zīmes sensora pozīciju, lai piemērotos materiālam, kas tiek izmantots.	2.3.1 Materiāla ievietošana
Lentes ievietošana	Ja izmantojat termopārneses materiālu, ievietojiet lenti.	2.3.2 Lentes ievietošana
Izveidojiet savienojumu ar resursdatoru	Pievienojiet printeri resursdatoram vai tīklam	2.4 Kabeļu pieslēgšana printerim
Strāvas padeves ieslēgšana	Ieslēdziet printera strāvas padevi.	2.5 Printera ieslēgšana/izslēgšana
Printera iestatīšana	Iestatiet printera parametrus sistēmas režīmā.	2.6 Printera iestatīšana
Printera draivera instalēšana	Ja nepieciešama, instalējiet printera draiveri resursdatorā.	2.7 Printera draivera instalēšana
Drukas tests	Veiciet drukas testu jūsu darbības vidē un pārbaudiet drukas rezultātu.	2.8 Drukas pašpārbaude
Pozīcijas un drukas toņa precīza regulēšana	Ja nepieciešams, precīzi noregulējiet drukas sākuma pozīciju, griešana/sloksnes pozīciju, drukas toni, u.c.	2.9 Pozīcijas un drukas toņa precīza regulēšana
Automātiskais sliekšņa iestatījums	Ja drukas sākuma pozīciju nevar pareizi noteikt, izmantojot iepriekš drukātu etiķeti, iestatiet šo sliekšni automātiski.	2.10 Sliekšņa iestatījums
Manuālais sliekšņa iestatījums	Ja drukas starta pozīciju nevar pareizi noteikt arī pēc automātiskā sliekšņa iestatījuma, tiek veikta manuāla sliekšņa iestatīšana.	2.10 Sliekšņa iestatījums

2.1 Uzstādīšana

Lai nodrošinātu labāko ekspluatācijas vidi, kā arī lai garantētu operatora un ierīces drošību, lūdzu, ievērojiet šādus piesardzības pasākumus.

- Printeri darbiniet uz stabilas, līdzenas darba virsmas vietā bez pārmērīga mitruma, augstas temperatūras, putekļiem, vibrācijām vai tiešās saules gaismas.
- Uzturiet savu darba vidi bez statiskās izlādes. Statiskā izlāde var bojāt jutīgas iekšējās sastāvdaļas.
- Pārļiecinieties, vai printeris ir savienots ar tīru maiņstrāvas avotu un, vai kāda cita augstsprieguma ierīce, kas var izraisīt līnijas trokšņu traucējumus, nav pievienota tam pašam elektrotīklam.
- Pārļiecinieties, vai printeris ir pievienots tikai maiņstrāvas elektrotīkliem, kuriem ir atbilstošs zemes savienojums.
- Nedarbiniet printeri ar atvērtu pārsegu. Uzmanieties, lai pirksti vai apģērba daļas neieķertos kādā no kustīgajām daļām, it īpaši, papildizvīles griežņa mehānismā.
- Lai iegūtu labākos rezultātus un ilgāku printera kalpošanas laiku, izmantojiet tikai TOSHIBA TEC CORPORATION ieteiktos materiālus un lentes.
- Materiālus un lentes uzglabājiet saskaņā ar specifikācijām.
- Šis printera mehānisms satur augstsprieguma sastāvdaļas; tāpēc nekad nevajadzētu noņemt nevienu no ierīces pārsegumiem, jo varat saņemt elektrisko triecienu. Turklāt, printeris satur daudz delikātu sastāvdaļu, kas var tikt bojātas, ja tām piekļūst nepiederošas personas.
- Tīriet printeri ar tīru sausu drānu vai tīru drāniņu, kas nedaudz samitrināta ar vieglu mazgāšanas līdzekli.
- Esiet piesardzīgi, tīrot termisko drukas galviņu, jo tā ļoti sakarst drukāšanas laikā. Pirms tīrīšanas uzgaidiet, līdz tā ir atdziest. Lietojiet tikai TOSHIBA TEC ieteiktās drukas galviņas tīrīšanas līdzekli, lai tīrītu drukas galviņu.
- Neizslēdziet printera strāvas padevi vai neizņemiet strāvas kontaktdakšu, kamēr printeris drukā vai, kamēr mirgo indikatorlampiņa.

2.2 Strāvas vada pieslēgšana

UZMANĪBU!

1. *Pirms strāvas vada pievienošanas pārslēdziet, vai printera strāvas padeves slēdzis ir pagriezts pozīcijā OFF (O), lai novērstu iespējamo elektrošoku vai printera bojājumus.*
2. *Pievienojiet strāvas vadu strāvas padeves kontaktligzdai ar pareizi iezemētu (iezemēta) savienojumu.*

1. Pārslēdziet, vai printera strāvas padeves slēdzis ir izslēgtā (O) pozīcijā.
Pievienojiet strāvas vadu printerim, kā parādīts zemāk redzamajā attēlā.

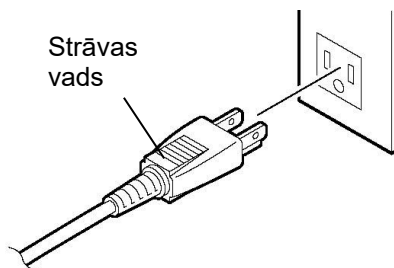


Strāvas slēdzis

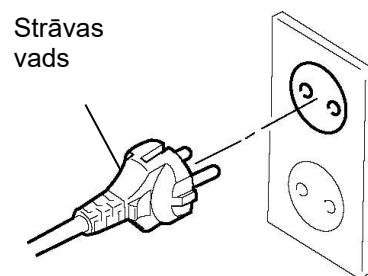


Strāvas vads

2. Pievienojiet strāvas vada otro galu iezemētai kontaktligzdai, kā parādīts attēlā.



[ASV tips]



[ES tips]

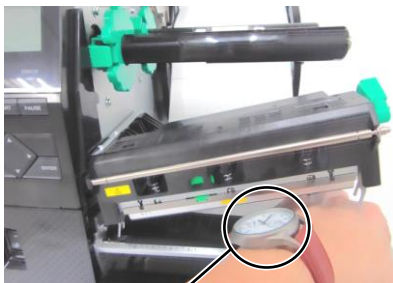
2.3 Piederumu ievietošana

BRĪDINĀJUMS!

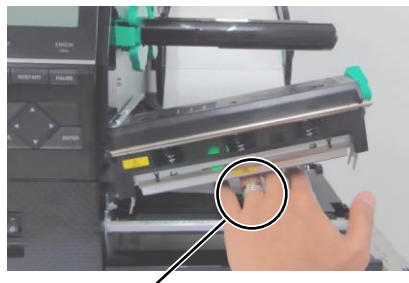
1. *Nepieskarieties kustīgajām daļām. Lai samazinātu risku ievilkst pirkstus, rotaslietas, apģērbu, utt. kustīgajās daļās, materiālu ievietojiet, kad printeris ir pilnībā apstājies.*
2. *Drukas galviņa sakarst tūlīt pēc drukāšanas, ļaujiet tai atdzist pirms materiāla ievietošanas.*
3. *Uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.*

UZMANĪBU!

1. *Uzmanieties, lai nepieskartos drukas galviņas elementiem, paceļot drukas galviņas bloku. Pretējā gadījumā tas var izraisīt punktu trūkumu, kuru rada statiskā elektrība, un citas drukas kvalitātes problēmas.*
2. *Ievietojot vai nomainot materiālu vai lenti, jābūt uzmanīgiem, lai nesabojātu drukas galviņu ar cietiem priekšmetiem, piemēram, pulksteņiem vai gredzeniem.*



Jāuzmanās, lai nepieļautu pulksteņa metāla vai stikla daļām pieskarties drukas galviņas malai.



Jāuzmanās, lai nepieļautu metāla priekšmetam, piemēram, gredzenam pieskarties drukas galviņas malai.

Tā kā drukas galviņas elementu var viegli sabojāt ar triecienu, lūdzu, izturieties pret to uzmanīgi un nesietiet to ar cietiem priekšmetiem.

2.3.1 Materiāla ievietošana

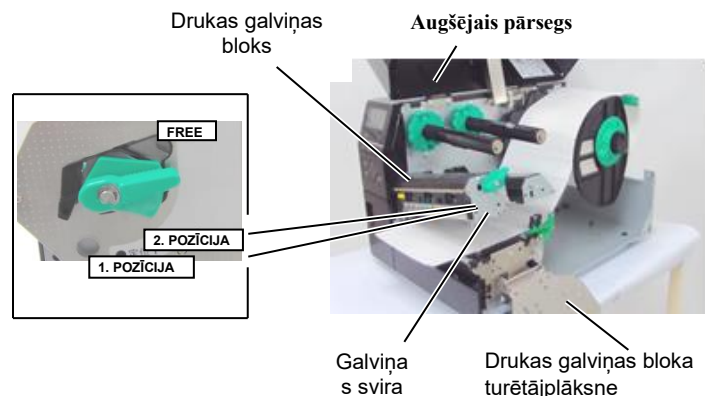
Šajā procedūrā tiek parādītas darbības, lai pienācīgi ievietotu materiālu printerī tā, lai tas tiktu padots taisni cauri printerim.

Printeris drukā gan etiķetes, gan birkas.

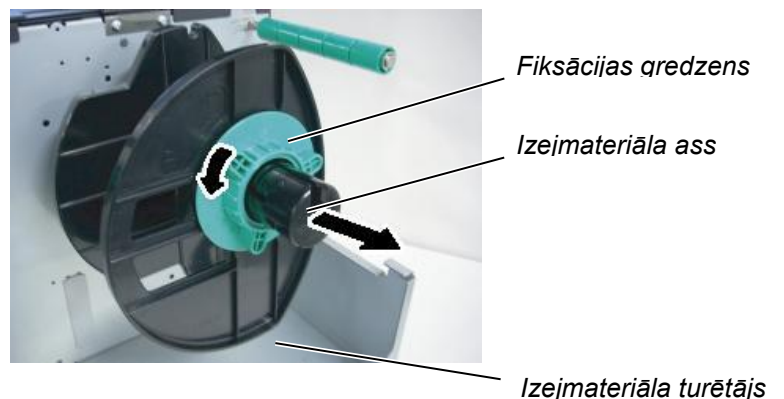
1. Atveriet augšējo pārsegu.
2. Pagrieziet galviņas sviru stāvoklī **FREE** un atlaidiet drukas galviņas bloka turētājpārslāksni.
3. Atveriet drukas galviņas bloku.

PIEZĪMES:

1. Kad galviņas svira tiek pagriezta stāvoklī **FREE**, drukas galviņu var pacelt.
2. Negrieziet fiksācijas gredzenu uz padeves turētāja pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam pārāk tālu, jo tas var nokrist no izejmateriāla turētāja.



4. Pagrieziet fiksācijas gredzenu pretēji pulksteņrādītāju kustības virzienam un noņemiet izejmateriāla turētāju no izejmateriāla ass.



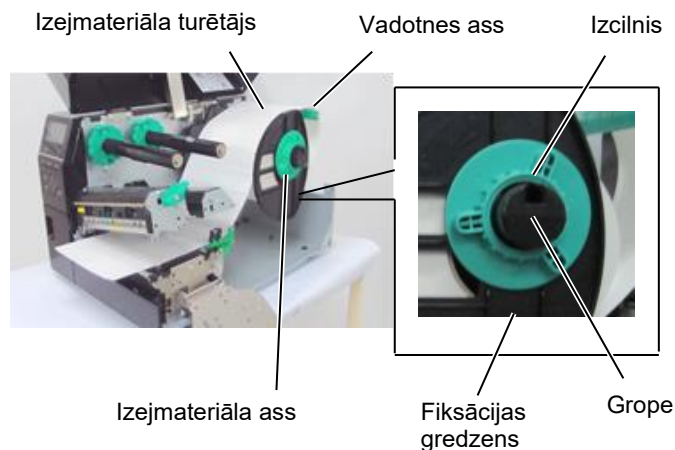
5. Uzlieciet materiālu uz izejmateriāla ass.
6. Aptiniet materiālu ap vadotnes asi un velciet materiālu uz printera priekšpusi.

2.3.1 Materiāla ievietošana (turpin.)

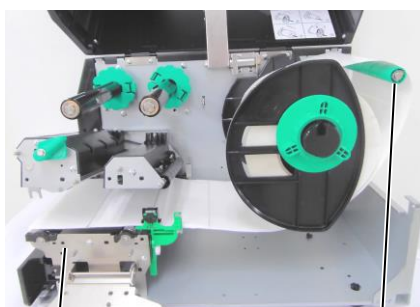
PIEZĪME:

Nepievelciet pārāk stingri izejmateriāla turētāja fiksācijas gredzenu.

7. Saskaņojiet izejmateriāla turētāja izcilni ar gropi izejmateriāla asī, un spiediet izejmateriāla turētāju pret materiālu, līdz tas novietojas stingri savā vietā. Tādējādi materiāls centrējas automātiski. Pagrieziet fiksācijas gredzenu pulksteņrādītāju kustības virzienā, lai nostiprinātu izejmateriāla turētāju.

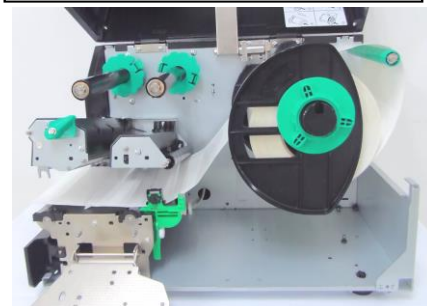


Attiecas uz materiālu, kas ir uztīts uz iekšpusi.



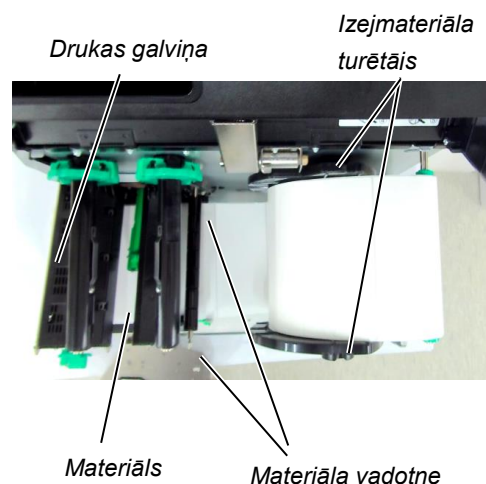
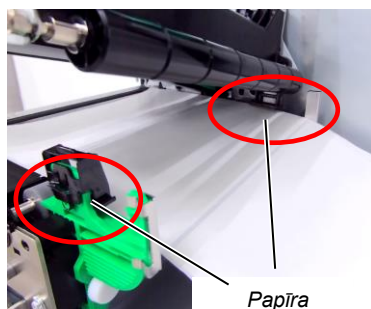
Materiāls

Attiecas uz materiālu, kas ir uztīts uz ārpusi.



Vadotnes ass

8. Novietojiet materiālu starp materiāla vadotnēm un pielāgojiet vadotnes materiāla platumam. Kad tās atrodas pareizā stāvoklī, pievelciet fiksācijas skrūvi.
9. Pārbaudiet, vai materiāla ceļš cauri printerim ir taisns. Materiāls jācentrē zem drukas galviņas.



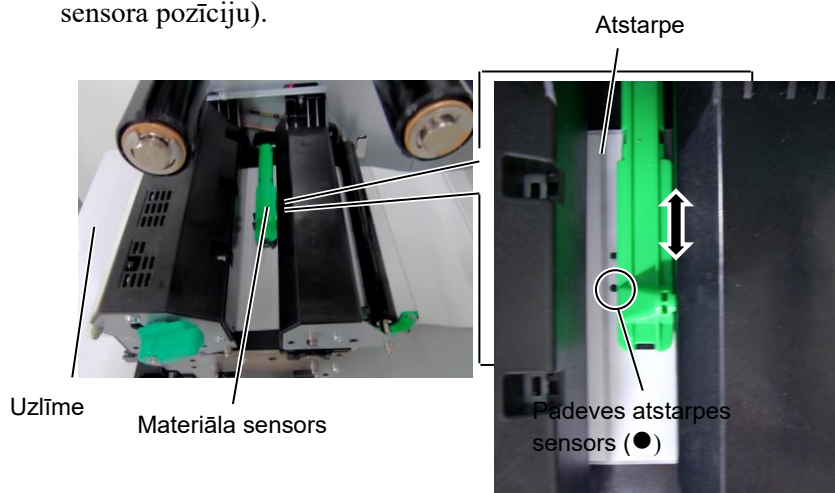
2.3.1 Materiāla ievietošana (turpin.)

10. Nolaidiet drukas galviņas bloku.

11. Kad materiāls ir ievietots, var būt nepieciešams iestatīt materiāla sensorus, ko izmanto, lai noteiktu sākuma pozīciju etiķetei vai birkai.

Padeves atstarpes sensora pozīcijas iestatīšana

(1) Ar roku pārvietojiet materiāla sensoru tā, lai padeves atstarpes sensors novietotos uzlīmes centrā. (● norāda padeves atstarpes sensora pozīciju).



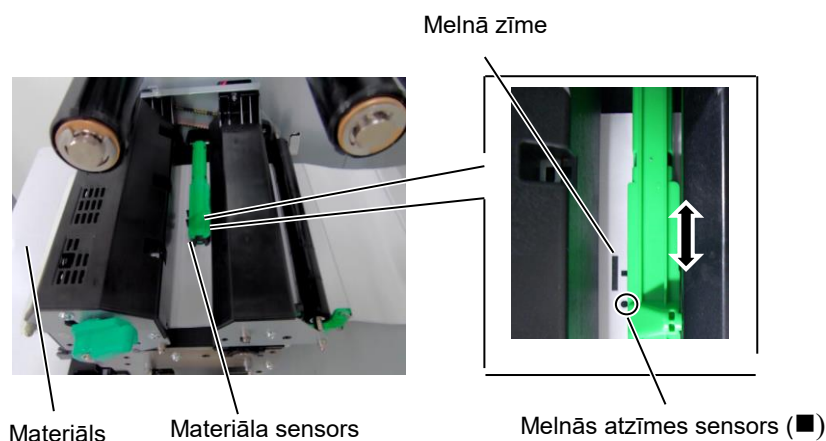
PIEZĪME:

Noteikti iestatiet melnās zīmes sensoru tā, lai tas noteiktu melnās zīmes centru, pretējā gadījumā var iestrēgt papīrs vai rasties papīra kļūda.

Melnās zīmes sensora pozīcijas iestatīšana

(1) Izvelciet materiālu apmēram 500 mm no printera priekšpusēs, pagrieziet materiālu atpakaļ uz sevi un padodiet to zem drukas galviņas garām sensoram tā, lai melno zīmi varētu redzēt no augšas.

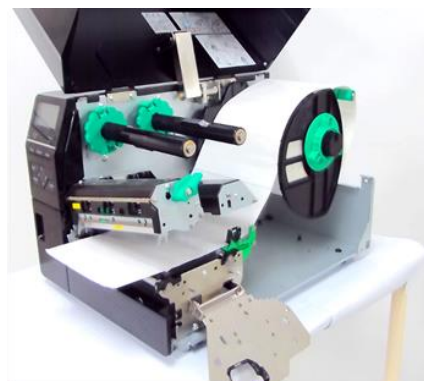
(2) Manuāli pārvietojiet materiāla sensoru tā, lai melnās atzīmes sensors atbilstu melnās atzīmes centram uz materiāla. (■ norāda melnās atzīmes sensora pozīciju).



2.3.1 Materiāla ievietošana (turpin.)

12. Paketes režīms

Paketes režīmā materiāls tiek nepārtraukti izdrukāts, līdz tiek nodrukāts izdruku skaits, kas noteikts izdošanas komandā.



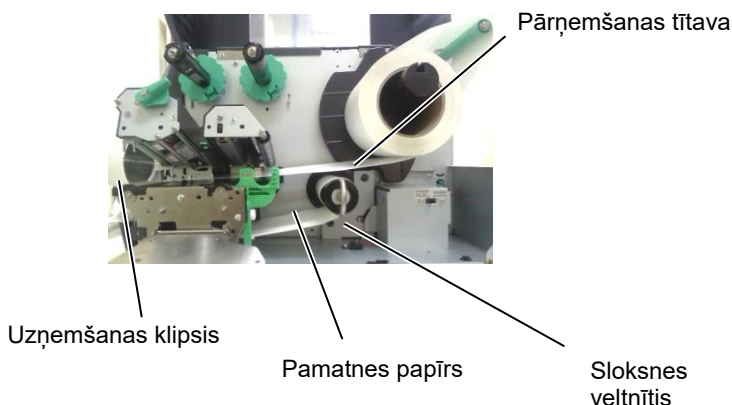
13. Ievietošana ar nolobīšanas moduli

Ja ir uzstādīts papildu nolobīšanas modulis, etiķete tiek automātiski noņemta no pamatnes papīra uz sloksnes plāksnes, jo katra etiķete tiek drukāta.

PIEZĪMES:

1. Noteikti iestatiet atlasē slēdzi stāvoklī **STANDARD/PEEL OFF**
2. Pamatnes papīrs ir vieglāk padodams atpakaļ uz pārņemšanas tītavu, ja priekšpusē plāksne ir noņemta.
3. Uzstādiet pārņemšanas klipsi tā, lai klipša garāka puse ievietotos pārņemšanas tītavas nedaudz padziļinātajā rievā.
4. Pamatnes papīru var uzlīt tieši uz pārņemšanas tītavas vai papīra serdeņa.

- (1) Noņemt pietiekami daudz etiķešu no materiāla ārējās malas, atstājot brīvus 500 mm pamatnes papīra.
- (2) Ievietojiet pamatnes papīru zem sloksnes plāksnes.
- (3) Uztiniet pamatnes papīru uz pārņemšanas tītavas un nofiksējiet to savā stāvoklī ar pārņemšanas klipsi. (Aptiniet šo papīru pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam ap tītavu.)
- (4) Pagrieziet pārņemšanas tītavu pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam pāris reizes, lai novērstu jebkādu pamatnes papīra atslābumu.



2.3.1 Materiāla ievietošana (turpin.)

BRĪDINĀJUMS!

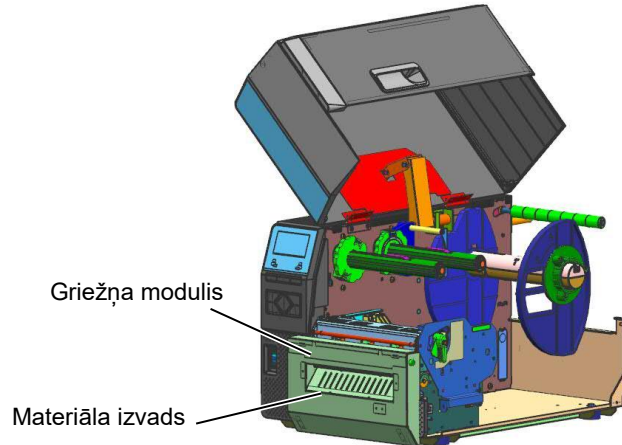
Grieznis ir ass, tāpēc to lietojot ir jāuzmanās, lai sevi nesavainotu.

UZMANĪBU!

1. Noteikti nogrieziet etiķetes pamatnes papīru. Griežot etiķetes, līme pielīp pie griežņa, kas var ietekmēt griežņa kvalitāti un saīsināt griežņa kalpošanas laiku.
2. Izmantojot birku papīru, kura biezums pārsniedz noteikto vērtību, var ietekmēt griežņa kalpošanas laiku.
3. Izmantojot perforācijas papīru, negrieziet gar perforācijas līniju. Griežiet pēc perforācijas līnijas.

14. Ievietošana ar griezni

Ja ir uzstādīts griežņa modulis, materiāls tiek automātiski sagriezts. Diska grieznis un rotācijas grieznis ir pieejami kā papildizvēle. Ievietojiet materiāla priekšējo malu grieznī, līdz tā iznāk no griežņa moduļa materiāla izvada.



PIEZĪME:

Ja uzlīmju un etiķešu drukāšanai tiek izmantots rotācijas grieznis, sistēmas režīmā iestatiet parametrus LENTES TAUPĪŠANA uz "1. POZĪCIJA" un GRIEZT/ATT. uz "ieslēgts". Iespējams, vajadzēs noregulēt uzlīmju vai etiķešu ruļļa galu atkarībā no uzlīmju vai etiķešu iestatnes. Attiecībā uz uzlīmju vai etiķešu dizainu sazinieties ar piegādātāju, no kurā iegādājāties produktu.

Drukājot uz tiešās termodrukas materiāla, ir arī iespēja parametrus LENTES TAUPĪŠANA un GRIEZT/ATT. iestatīt uz "izslēgts", bet tad pēc materiāla padošanas atpakaļ jāpārlicinās par drukas kvalitāti.

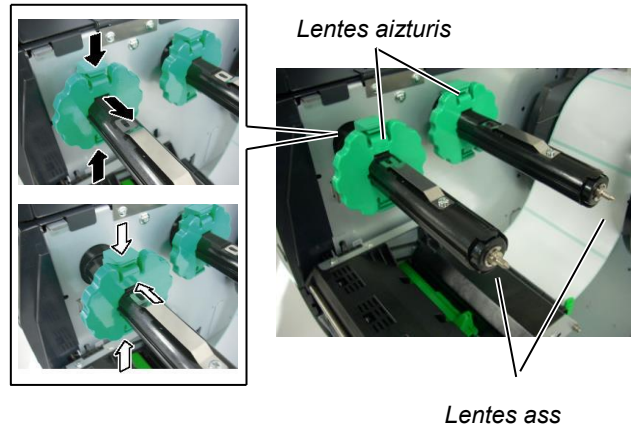
2.3.2 Lentē ievietošana

PIEZĪMES:

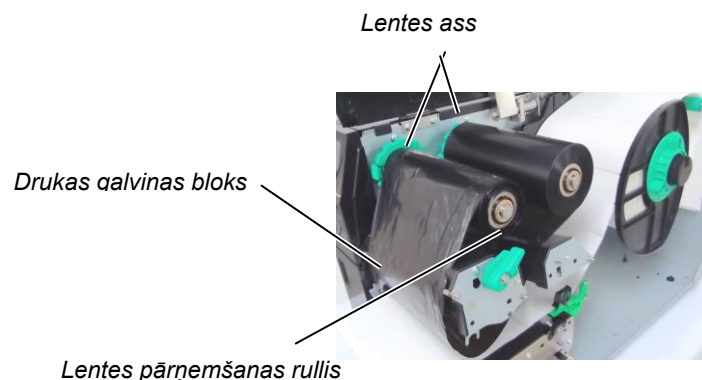
1. Piestiprinot lentes aizturus, pārļiecinieties, vai knaibles ir vērstas uz printeri
2. Pirms drukāšanas noteikti novērsiet jebkādu lentes atslābumu. Drukājot ar krunkainu lenti, samazinās drukas kvalitāte.
3. Lente sensors ir uzstādīts drukas galviņas bloka aizmugurē, lai noteiktu lentes beigas. Ja tiek konstatēts lentes gals, ziņa "NO RIBBON" (NAV LENTES) parādīsies uz displeja, un iedegsies KĻŪDAS LED lampiņa.

Drukāšanai ir pieejami divu veidu materiāli: termopārneses un tiešās termodrukāšanas (kas ir ķīmiski apstrādāta virsma). **NEIEVIETOJIET LENTI**, izmantojot tiešās termodrukāšanas materiālu.

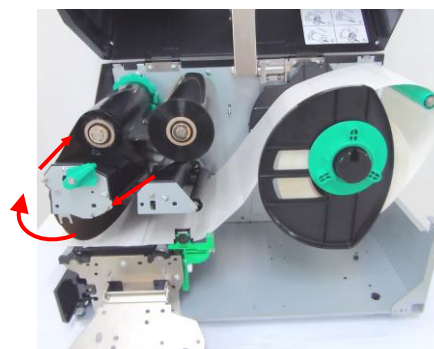
1. Satveriet izciļņus lentes aizturā augšpusē un apakšpusē un pārvietojiet tos atpakaļ uz lentes ass galu.



2. Atstājot lenti vaļīgu starp lentes tītavām, novietojiet to uz lentes vārpstas kā parādīts zemāk.

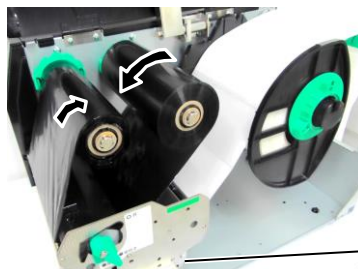


Lentes ceļš



2.3.2 Lentēs ievietošana (Turpin.)

3. Bīdīet lentes aizturus pa lentes asīm tā, lai lente tiktu centrēta uzstādīšanas laikā.
4. Nolaidiet drukas galviņas bloku un iestatiet drukas galviņas bloka turētājpaplāksni.
5. Novērsiet jebkuru lentes vaļīgumu. Uztiniet ārējo lenti uz lentes pārņemšanas rullī, līdz tintes lenti var redzēt no printera priekšpusēs.



Drukas galviņas bloka
turētājpaplāksne

6. Pagrieziet galviņas sviru stāvoklī **Lock**, lai aizvērtu drukas galviņu.
7. Aizveriet augšējo pārsegu.

■ Automātiskais lentes taupīšanas režīms

B-EX6T1 ir lentes saglabāšanas funkcija, kas ļauj samazināt lentes zudumu, apturot lentes padevi neapdrukājamiem laukumiem. Lai aktivizētu lentes taupīšanu, vajag, lai neapdrukātie laukumi būtu vismaz šāda lieluma:

203 un 305 dpi modelis (mm)

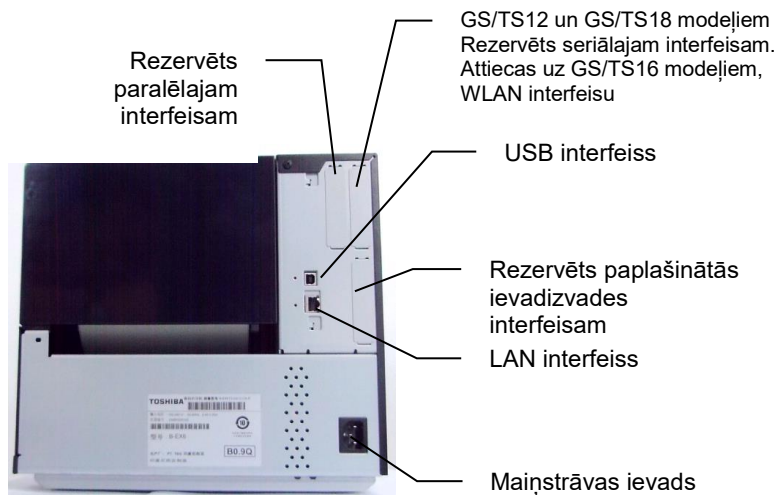
Drukāšanas ātrums	3 ips	5 ips	8 ips	10 ips	12 ips
Min. neapdrukātais laukums	20	20	25	35	60

2.4 Kabeļu pieslēgšana printerim

Turpmākajos punktos ir izklāstīts, kā kabeļus no printera pievienot resursdatoram, un arī tiek parādīts, kā izveidot kabeļu savienojumus ar citām ierīcēm. Atkarībā no programmatūras, kuru izmantojat, lai drukātu etiķetes, ir 5 iespējas printeri savienot ar resursdatoru. Tās ir šādas:

- Ethernet savienojums, izmantojot printera standarta LAN savienotāju.
- USB kabeļa savienojums starp printera USB standarta savienotāju un resursdatora USB portu. (Atbilstoši USB 2.0)
- Seriālais kabeļa savienojums starp printera RS-232C seriālo savienotāju un vienu no jūsu resursdatora COM portiem.
- Paralēls kabeļa savienojums starp printera standarta paralēlo savienotāju un resursdatora paralēlo portu (LPT).
- Bezvadu LAN, izmantojot papildizvēles bezvadu LAN karti.

Detalizētai informācijai skatiet **2.PIELIKUMS**.



2.5 Printera ieslēgšana/ izslēgšana

Kad printeris ir pievienots resursdatoram, laba prakse ir ieslēgt printeri pirms resursdatora ieslēgšanas un izslēgt resursdatoru pirms printera izslēgšanas.

2.5.1 Printera ieslēgšana

UZMANĪBU!

Izmantojiet barošanas slēdzi, lai printeri ieslēgtu/izslēgtu. Pievienojot vai atvienojot strāvas vadu, lai printeri ieslēgtu/izslēgtu, var tikt izraisīts ugunsgrēks, elektrošoks vai printeris var tikt bojāts.

PIEZĪME:

Ja displejā parādās ziņojums, kas nav ON LINE vai deg ERROR LED lampiņa, skatiet 5.1 sadaļu, **Kļūdu ziņojumi**.

1. Lai ieslēgtu printera strāvas padevi, nospiediet barošanas slēdzi, kā parādīts attēlā zemāk. Ņemiet vērā, ka (||) ir slēdža strāvas ieslēgšanas puse.



Strāvas slēdzis

2. Pārbaudiet, vai ON LINE ziņa parādās LCD ziņu displejā un, vai ON LINE un POWER LED lampiņas ir izgaismotas.

2.5.2 Printera izslēgšana

UZMANĪBU!

1. Neizslēdziet printera strāvas padevi, kamēr mirgo zaļā indikatorlampiņa, jo tas var izraisīt papīra iestrēgšanu vai printera bojājumus.
2. Neizslēdziet printera strāvas padevi, kamēr mirgo ON LINE lampiņa, jo tas var izraisīt datora bojājumus.

1. Pirms izslēdzat printera barošanas slēdzi, pārliedzinieties, vai ON LINE ziņa parādās LCD ziņu displejā un, vai deg un nemirgo ON LINE LED lampiņa.
2. Lai izslēgtu printera strāvas padevi, nospiediet barošanas slēdzi, kā parādīts attēlā zemāk. Ņemiet vērā, ka (O) ir slēdža strāvas izslēgšanas puse.



Strāvas slēdzis

3. TEHNISKĀ APKOPE

BRĪDINĀJUMS!

1. *Pirms tehniskās apkopes veikšanas noteikti atvienojiet strāvas vadu. Pretējā gadījumā var tikt izraisīts elektrošoks.*
2. *Uzmanieties, lai nenaspiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu drukas galviņas bloku, lai izvairītos no miesas bojājumiem.*
3. *Drukas galviņa tūlīt pēc drukāšanas sakarst. Ļaujiet tai atdzist, pirms veikt tehnisko apkopi.*
4. *Nelejiet ūdeni tieši uz printera.*

Šajā sadaļā aprakstīts, kā veikt ikdienas tehnisko apkopi.

Lai nodrošinātu printera nepārtrauktu augsti kvalitatīvu darbību, jārealizē regulāra tehniskās apkopes rutīna. Biežas lietošanas gadījumā tas jādara ik dienu. Retas lietošanas gadījumā tas jādara reizi nedēļā.

3.1 Tīrīšana

Lai saglabātu printera veiktspēju un drukas kvalitāti, lūdzu, tīriet printeri regulāri vai tad, ja tiek nomainīts materiāls vai lente.

3.1.1 Drukas galviņa/Veltnītis/Sensors

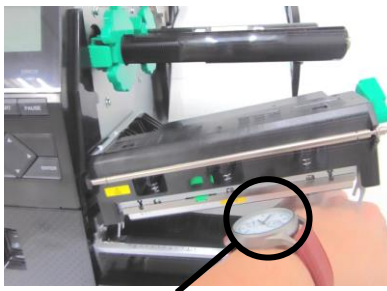
UZMANĪBU!

1. *Neizmantojiet gaistošus šķīdinātājus, tostarp atšķaidītājus un benzolu, jo tie var izraisīt pārsega krāsas maiņu, drukas kļūdu vai printera avāriju.*
2. *Neaiztieciet drukas galviņas elementu ar kailām rokām, jo statiskā izlāde var bojāt drukas galviņu.*

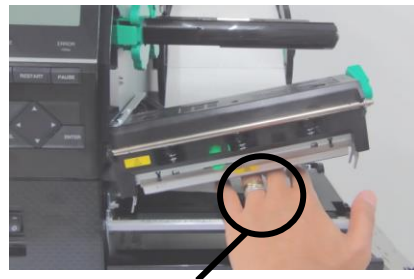
1. Izslēdziet un atvienojiet printeri no elektrotīkla.
2. Atveriet augšējo pārsegu.
3. Pagrieziet galviņas sviru stāvoklī **"FREE"** un atlaidiet drukas galviņas bloka turētājspēksni.
4. Atveriet drukas galviņas bloku.
5. Noņemiet materiālu un lenti.

UZMANĪBU!

Tīrot drukas galviņu, jābūt uzmanīgiem, lai nesabojātu drukas galviņu ar cietiem priekšmetiem, piemēram, pulksteņiem vai gredzeniem.



Jāuzmanās, lai nepieļautu pulksteņa metāla vai stikla daļām pieskarties drukas galviņas malai.



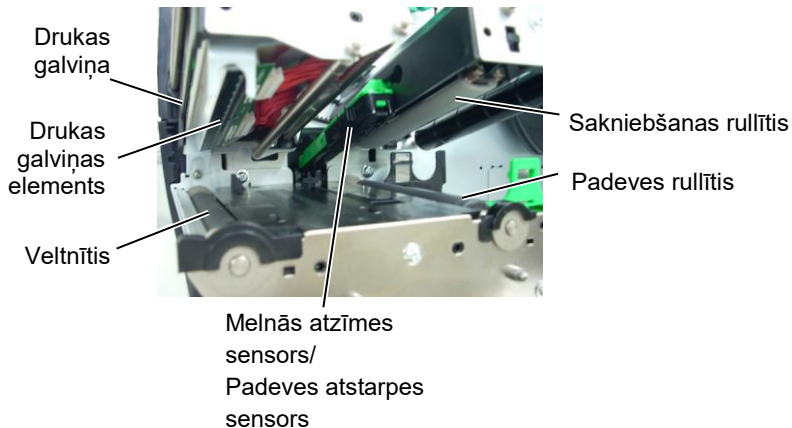
Jāuzmanās, lai nepieļautu metāla priekšmetam, piemēram, gredzenam pieskarties drukas galviņas malai.

Tā kā drukas galviņas elementu var viegli sabojāt ar triecienu, lūdzu, izturieties pret to uzmanīgi un nesietiet to ar cietiem priekšmetiem.

3.1.1 Drukas galviņa/Veltnītis/ Sensors (Turp.)

PIEZĪME:

Drukas galviņas tīrīšanas līdzekli, lūdzu, iegādājieties pie pilnvarota TOSHIBA TEC servisa pārstāvja.



6. Notīriet drukas galviņas elementu ar drukas galviņas tīrīšanas līdzekli, vates tamponu vai mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta spirtā.

7. Noslaukiet veltnīti, padeves rullīti, un sakniebšanas rullīti ar mīkstu drāniņu, kas ir nedaudz samitrināta ar spirtu. Notīriet putekļus vai svešas vielas no printera iekšējām daļām.
8. Noslaukiet padeves atstarpes sensoru un melnās zīmes sensoru ar sausu, mīkstu drāniņu.

3.1.2 Pārsegi un paneļi

UZMANĪBU!

1. **NELEJIET ŪDENI tieši uz printera.**
2. **NELIETOJIET tīrīšanas vai mazgāšanas līdzekli tieši uz kādu no pārsegiem vai paneļiem.**
3. **NEKAD NELIETOJIET ATŠKAIDĪTĀJU VAI CITU GAIŠTOŠU ŠĶĪDINĀTĀJU plastmasas pārsegiem.**
4. **NETĪRIET paneli, pārsegi vai piegādes logu ar spirtu, jo tas var izraisīt to izbalēšanu, formas zudumu vai samazināt to strukturālo izturību.**

Noslaukiet pārsegius un paneļus ar sausu, mīkstu drāniņu vai ar drāniņu, kas ir nedaudz samitrināta ar maigu mazgāšanas līdzekli.



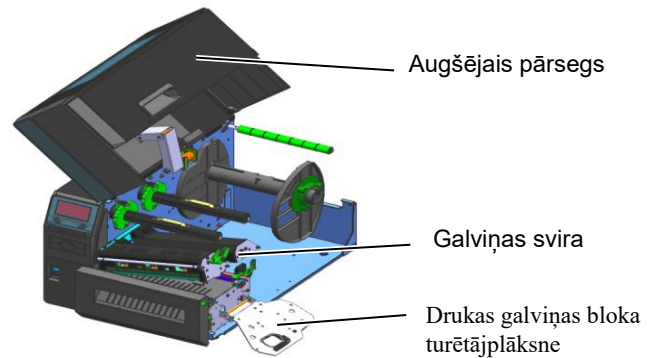
3.1.3 Papildu diska griežņa modulis

BRĪDINĀJUMS!

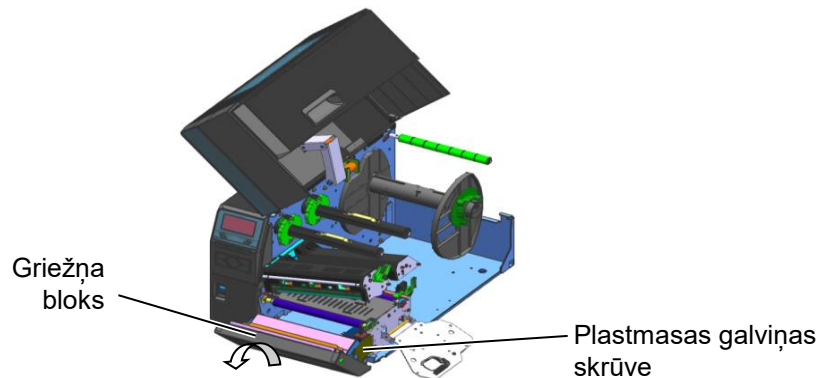
1. *Pirms griežņa moduļa tīrīšanas noteikti izslēdziet barošanu.*
2. *Grieznis ir ass, tāpēc to lietojot ir jāuzmanās, lai sevi nesavainotu.*

Diska grieznis ir pieejams kā papildiespēja.

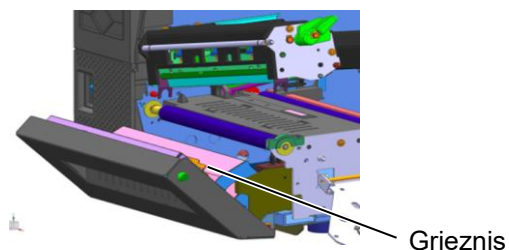
1. Izslēdziet barošanu un atveriet augšējo pārsegu.
2. Pagrieziet galviņas sviru stāvoklī "FREE" un atlaidiet drukas galviņas bloka turētājpāksni
3. Atveriet drukas galviņas bloku.



4. Atskrūvējiet skrūvi ar plastmasas galviņu, lai atvērtos griežņa bloks



5. Notīriet griezni ar mīkstu drāniņu, kas ir nedaudz samitrināta ar spirtu.
6. Piestipriniet griežņa pārsegu.



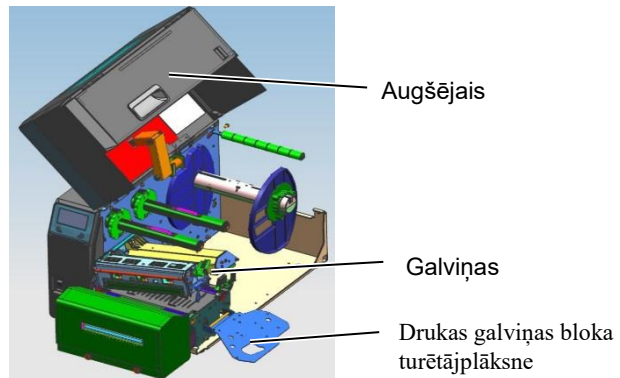
3.1.4 Papildu rotācijas griežņa modulis

BRĪDINĀJUMS!

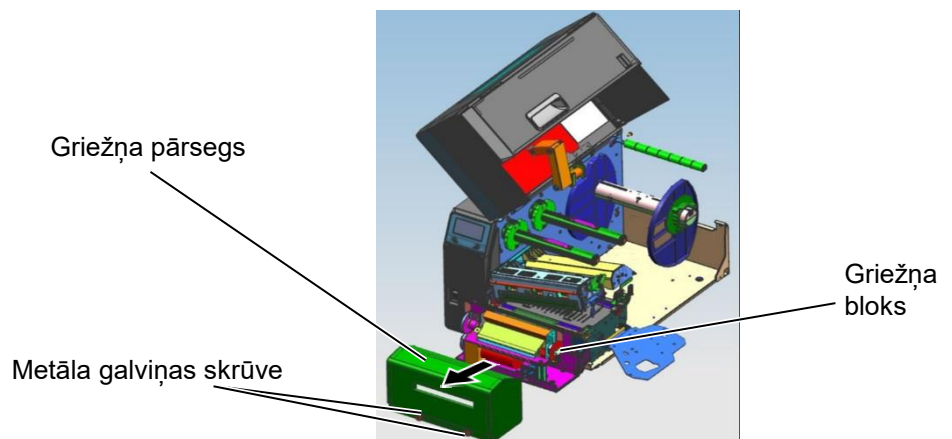
1. *Pirms griežņa moduļa tīrīšanas noteikti izslēdziet barošanu.*
2. *Grieznis ir ass, tāpēc to lietojot ir jāuzmanās, lai sevi nesavainotu.*

Rotācijas grieznis ir pieejams kā papildiespēja. (Tikai Eiropai)

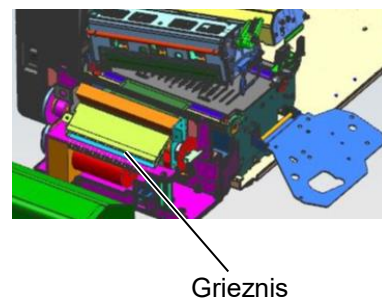
1. Izslēdziet barošanu un atveriet augšējo pārsegu.
2. Pagrieziet galviņas sviru stāvoklī "FREE" un atlaidiet drukas galviņas bloka turētājplāksni.
3. Atveriet drukas galviņas bloku.



4. Atlaidiet 2 metāla galviņas skrūves, lai noņemtu griežņa pārsegu.



5. Notīriet griezni ar mīkstu drāniņu, kas ir nedaudz samitrināta ar spirtu.
6. Piestipriniet griežņa pārsegu.



4. PRINTERA SPECIFIKĀCIJAS

Šajā sadaļā ir aprakstītas printera specifikācijas.

Modelis		B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS
Vienums			
Galamērķis	QM: Visā pasaulē	B-EX6T1/T3-GS12-QM-R	B-EX6T1/T3-TS12-QM-R
	CN: Ķīna	B-EX6T1/T3-GS12-CN-R	B-EX4T1/T3-TS12-CN-R
Izmēri (P x Dz x A)		331 mm x 460 mm x 310 mm	
Svars (kg)		20 kg	
Darba temperatūras diapazons		No 5 °C līdz 40 °C (no 40 °F līdz 104 °F)	
Relatīvais mitrums		Relatīvais mitrums no 25% līdz 85% (bez kondensācijas)	
Strāvas padeve		Universāli pārslēdzams strāvas avots, no maiņstrāvas 100 V līdz 240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Ieejas spriegums		no maiņstrāvas 100 V līdz 240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Jauda Patēriņš	Drukas darba laikā*	210W 2,4A - 0,95A	
	Gaidīšanas laikā	15W vai mazāk	
	Miega režīma laikā	5,7W 0,09A	
Izšķirtspēja		8 punkti/mm (203 dpi)	12 punkti/mm (305 dpi)
Drukāšanas veids		Termopārneses druka vai tiešā termodruka	
Drukāšanas ātrums		76,2 mm/sek. (3 collas / sek.) 127,0 mm/sek. (5 collas / sek.) 203,0 mm/sek. (8 collas / sek.) 254,0 mm/sek. (10 collas / sek.) 304,8 mm/sek. (12 collas / sek.) Ja tiek izmantots rotācijas grieznis, printeris automātiski pielāgo 8 piks. Nav iespējams iestatīt lielāku ātrumu.	
Materiāla pieejamais platums (ieskaitot pamatnes papīru)		50 mm līdz 165 mm	
Efektīvais drukas platums (maks.)		160,0 mm (203DPI), 159,9 mm (305 DPI)	
Izdošanas režīms		Partija Nolobīšana (sloksnes režīms tiek iespējots tikai tad, ja ir uzstādīts papildiespējas sloksnes modulis.) Griešana (griešanas režīms tiek iespējots tikai tad, ja ir uzstādīts papildizvēles griežņa modulis.)	
LCD ziņu displejs		Grafikas tips, 128 x 64 punkti vai vairāk, ar fona gaismu	

*: Norādītajā formātā drukājot līnijas 15% slīpumā.

Modelis		B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS
Vienums			
Svītrkodu veidi		JAN/EAN/UPC, CODE128, CODE93, CODE39(S, F,) MSI, Interleaved 2 of 5, Customer bar code, GS1 DataBar (tai skaitā kompozītais)	
Divdimensiju kodi		Data Matrix, PDF417, Micro PDF417, QR code, MaxiCode, CP code, Micro QR code	
Fonts	Bitmap	Bitmap fonts: 21 veids (standartā)	
	japāņu Kanji	japāņu Kanji: 4 veidu Square Gothic, 2 veidu Mincho (standartā),	
	ķīniešu rakstzīme	ķīniešu rakstzīme: (standartā)	
	kontūrfonts	kontūrfonts: 8 veidi (standartā)	
	Uzrakstāma rakstzīme	Uzrakstāma rakstzīme	
	True Type fonts	TrueType fonts	
	Citi fonti	Unicode (UTF-32) atbalsts Atbalsta OTF fonts (ķīniešu, korejiešu, japāņu, turku, tai, slāvu, grieķu ir standartā)	
	Bitmap	Bitmap fonts: 21 veids (standartā)	
Rotācija		0, 90, 180, 270 grādi	
Standarta interfeiss	USB	Standartā: 1.1 Full speed	
	LAN	Standartā: 10 BASE / 100 BASE, IPV6	
	Centronics	Papildiespēja	
	RS-232C	Papildiespēja	
	Paralēlais I/F	Papildiespēja	
	WLAN	Papildiespēja 802.11b,g,n	
	Bluetooth I/F	Nav	
	Paplašinātā ievadizvade	Papildiespēja	
	RTC	Standartā	
	Lentes taupīšanas modulis	Standartā (T1) Nav (T3)	
	USB resursdators	Standartā: 1.1 Full speed Priekšējais	
	NFC	Nav	
RFID		RFID GS/TS18 : EPC UHF Gen2, ISO-18000-6C	

Papildizvēles modulis	Diska griežņa modulis (B-EX206-QM-R) Sloksnes modulis (B-EX906-H-QM-R) RFID modulis (B-EX706-RFID-U4-US-R, B-EX706-RFID-U4-EU-R, B-EX706-RFID-U4-AU-R): Pieejams tikai B-EX6T1 modeļa rotācijas griežņa modulim (B-EX206-R-QM-S). Pieejams tikai Eiropā. Tikai pieejams modelim B-EX6T1, ne B-EX6T3 modelim.
-----------------------	--

PIEZĪMES:

- *Data Matrix™ is a trademark of International Data Matrix Inc., U.S.*
- *PDF417™ is a trademark of Symbol Technologies Inc., US.*
- QR Code ir uzņēmuma DENSO CORPORATION preču zīme.
- Maxi Code ir uzņēmuma United Parcel Service of America, Inc., U.S. preču zīme.

5. PPRINTERA SPECIFIKĀCIJAS

5.1 Materiāls

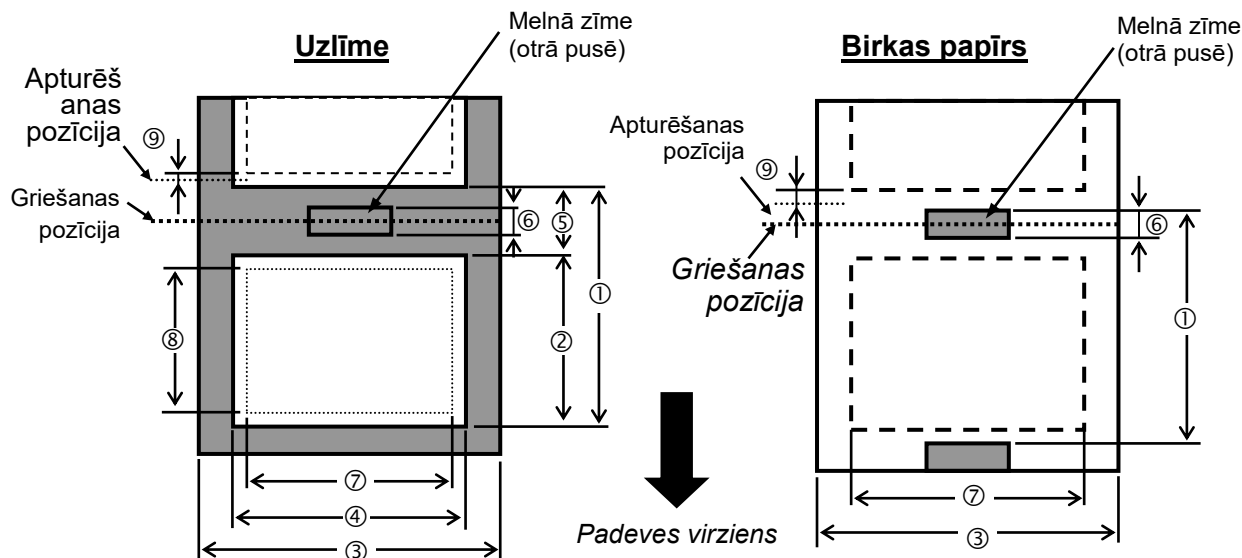
Lūdzu, pārliecinieties, vai izmantojamo materiālu ir apstiprinājis TOSHIBA TEC. Garantijas neattiecas uz problēmām, kas rodas, izmantojot materiālus, kurus nav apstiprinājis TOSHIBA TEC.

Lai iegūtu informāciju par TOSHIBA TEC-apstiprinātajiem materiāliem, lūdzu, sazinieties ar TOSHIBA TEC pilnvarotu pārstāvi.

5.1.1 Materiāla veids

Divu veidu materiālus var ievietot šajā termopārsenes un tiešās termodrukas printerī: etiķeti vai birku.

Turpmākajā tabulā redzams materiāla lielums un forma, kuru var izmantot šajā printerī.



Vienums	UZLĪME/ ETIĶETE	Paketes režīms (mm)	Sloksnes režīms (mm)	Griešanas	
				Rotācijas grieznis (mm)	Diska grieznis (mm)
Materiāla rakstzīmju iestatne ①	Marķējums	10.0 - 1500.0	25.4 - 256.0	38.0 - 1500.0	26.4 - 1500.0
	Etiķete	10.0 - 1500.0	----	3 collas/sek., 5 collas/sek.: 30.0 - 1500.0	25.4 - 1500.0
Uzlīmes garums ②		8.0 - 1498.0	23.4 - 254.0	25.0 - 1494.0	20.4 - 1494.0 (*1)
Platums ieskaitot pamatnes papīru ③		50.0 - 165.0	50.0 - 165.0	50.0 - 112.0	50.0 - 165.0
Uzlīmes platums ④		47.0 - 162.0	47.0 - 162.0	47.0 - 109.0	47.0 - 162.0
Spraugas garums ⑤		2.0 - 20.0		6.0 - 20.0	
Melnās atzīmes garums (Birkas papīrs)⑥		2.0 - 10.0			
Efektīvais drukas platums ⑦		10.0 - 159.9		10.0 - 107.0	10.0 - 159.9

Vienums	UZLĪME/ ETIĶETE	Paketes režīms (mm)	Sloksnes režīms (mm)	Griešanas	
				Rotācijas grieznis (mm)	Diska grieznis (mm)
Efektīvais drukas garums ⑧	Marķējums	6.0 - 1496.0	21.4 - 252.0	23.0 - 1492.0	18.4 - 1492.0
	Etīķete	8.0 - 1498.0	---	3 collas/sek., 5 collas/sek.: 28.0 - 1496.0	23.4 - 1494.0
Biezums	Marķējums	0.13-0.17	0.13-0.17	0.13-0.17	0.13-0.17
	Etīķete	0.15-0.25	---	0.15-0.29 0.263 (30 - 50 mm platums)	0.15-0.17
Maksimālais efektīvais garums vienai nepārtrauktai		749			
Maks. ruļļa ārējais diametrs		φ200			
Ruļļa virziens		Iekšpu			
Serdes iekšējais diametrs		φ76.2±0.3			

*1 ja tiek izmantots diska grieznis, minimālajam etiķete garumam jābūt 23.4 mm (atstarpes garums/2) vai garāks.

PIEZĪMES:

1. Lai nodrošinātu drukas kvalitāti un drukas galviņas kalpošanas laiku, izmantojiet tikai TOSHIBA TEC apstiprinātus materiālus.
2. Ja 203dpi modelim lieto nolobīšanu ar ātrumu 12"/sek. vai vairāk, izdodiet ar ātrumu 10"/sek.
Ja 305dpi modelim lieto nolobīšanu ar ātrumu 10"/sek. vai vairāk, izdodiet ar ātrumu 8"/sek.
3. Uzlīmes garuma attiecībai pret atstarpes garumu ir jābūt vismaz 3 pret 1 (3:1).
4. Lietojot uzlīmju sagataves griešanas režīmā, pārliecinieties, lai griezumam tiktu veikts atstarpes. Griežot uzlīmes, līme pielīp pie griežņa, kas var ietekmēt griežņa veikspēju un saīsināt tā kalpošanas laiku.
5. Ja tiek izmantots rotācijas grieznis, printeris automātiski pielāgo 8 piks., nav iespējams iestatīt lielāku ātrumu.

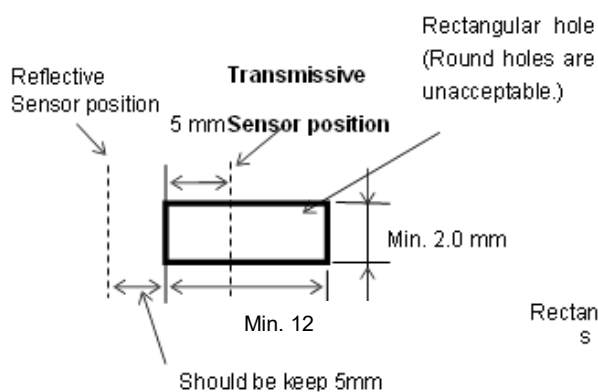
5.1.2 Caurlaidīgā sensora noteikšanas zona

Caurlaidīgais sensors ir pārvietojams no centra uz materiāla kreiso malu.

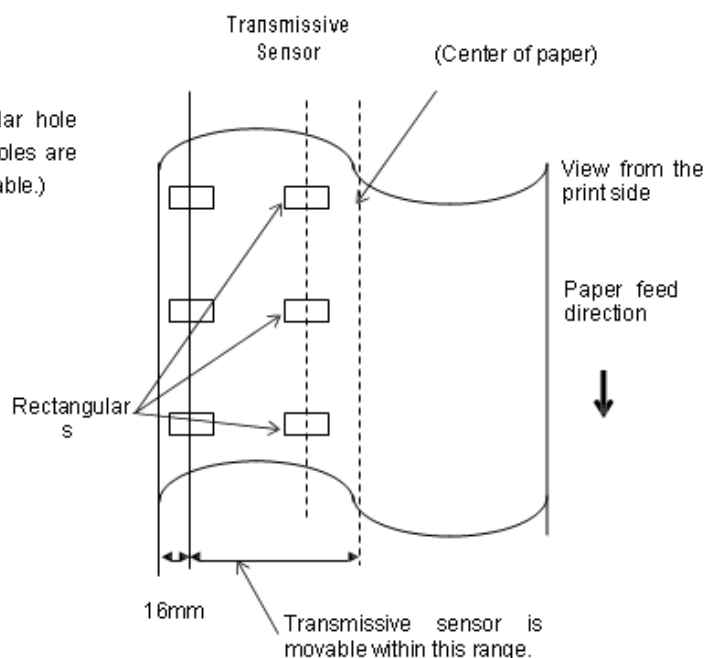
Caurlaidīgais sensors nosaka atstarpi starp etiķetēm, kā parādīts zemāk.

<Tags>

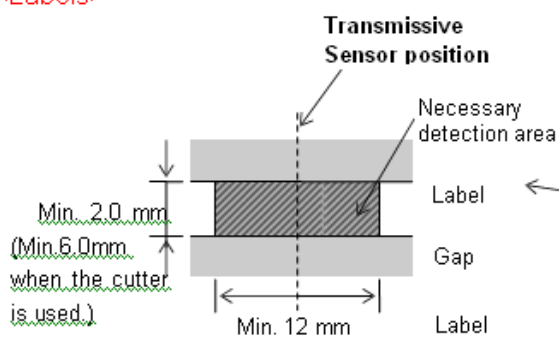
Detection of hole



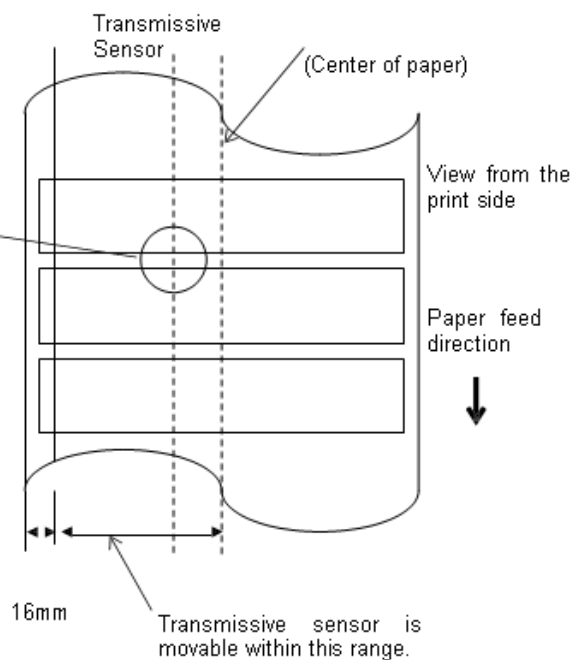
Magnified view of detection area



<Labels>



Magnified view of detection area

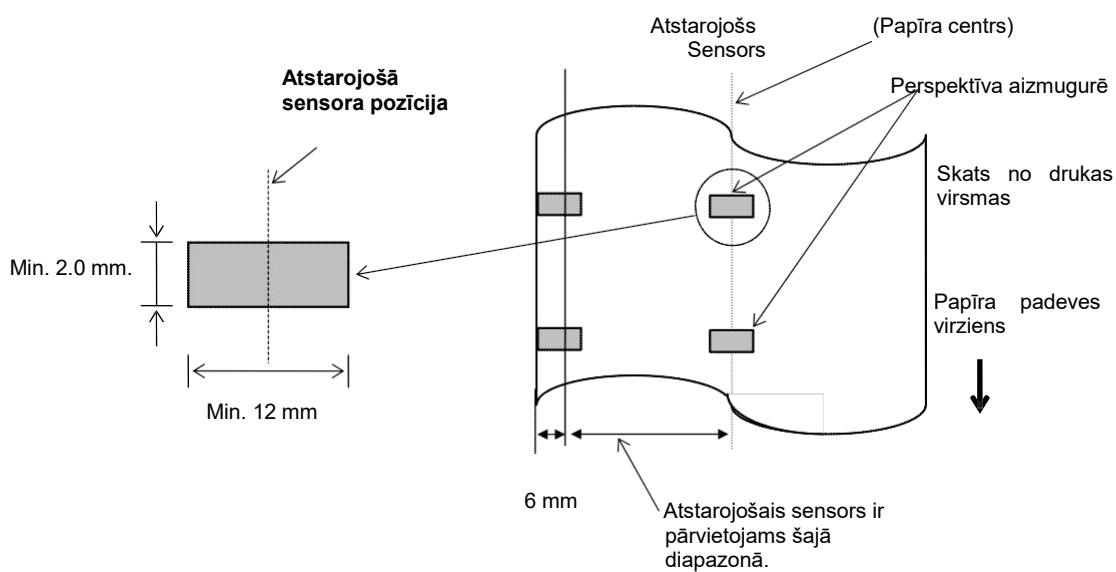


PIEZĪME:

Apaļi caurumi nav pieņemami.

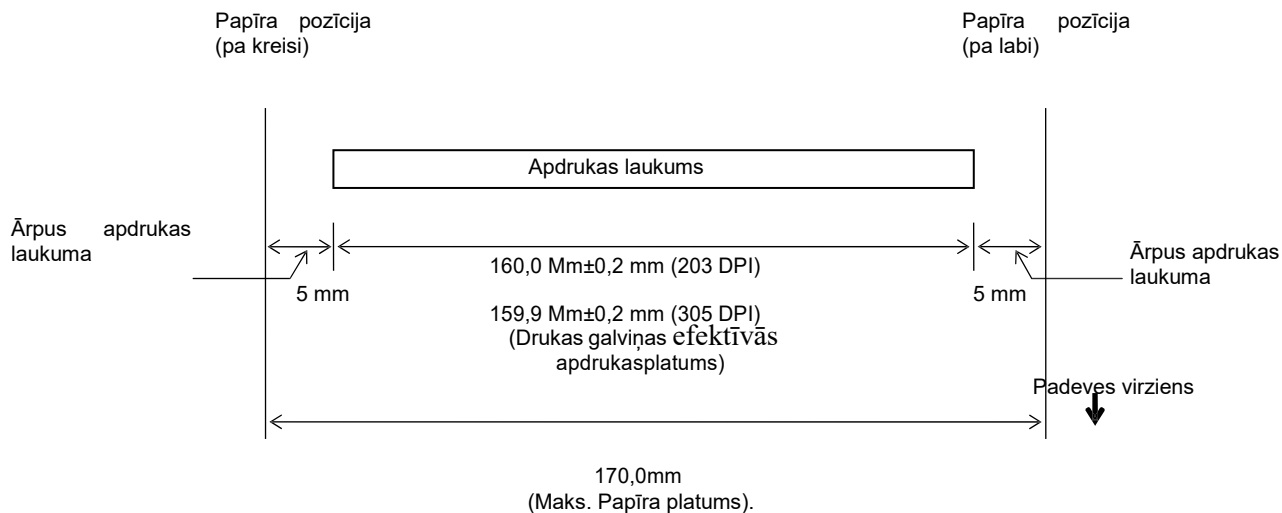
5.1.3 Atstarojošā sensora noteikšanas zona

1. Sensors ir pārvietojams diapazonā no papīra centra uz kreiso beigu daļu.
2. Melnās zīmes atstarošanas faktoram jābūt 10% vai mazākam, ar viļņveida garumu 950 nm.
3. Sensors konstatē melnās zīmes centru.
4. Melnās zīmes, ja nepieciešams, jāuzdrukā uz etiķetes atstarpes zonās.
5. Taisnstūra caurumi var aizstāt melnās zīmes, ar nosacījumu, ka nekas nav uzdrukāts aizmugurē. Apaļos caurumus nevar noteikt ar atstarojošo sensoru.

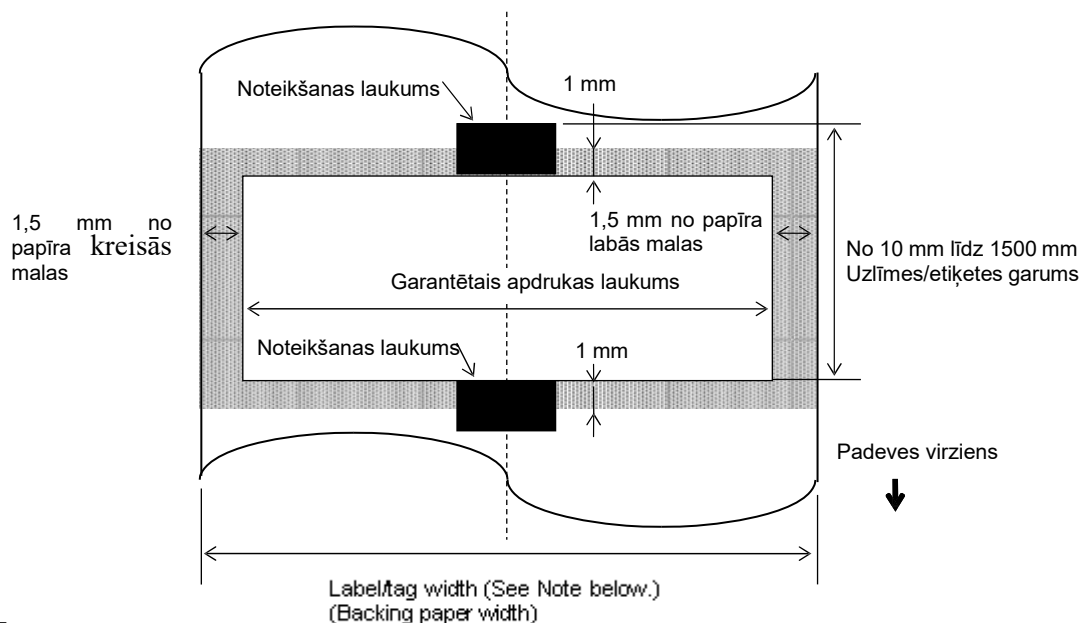


5.1.4 PAPĪRA EFEKTĪVĀS APDRUKAS LAUKUMS

5.1.4.1 Attiecība starp drukas galviņas efektīvās apdrukas platumu un papīra platumu



5.1.4.2 Birku un etiķešu efektīvais apdrukas laukums

**PIEZĪMES:**

1. Drukas kvalitāte ēnotajā laukumā netiek garantēta. Netiek garantēta etiķetes drukāšana 1 mm platā laukumā ap etiķeti, kā arī ēnotajā laukumā, kas parādīts iepriekš.
2. Papīra (etiķetes un birkas) centrs ir gandrīz vienā līmenī ar drukas galviņas centru.
3. Ja drukāšana tiek veikta ēnotajā laukumā, lente var būt saraukta. Tas var ietekmēt garantētā apdrukas laukuma drukas kvalitāti.

5.2 Lente

Lūdzu, pārliecinieties, vai izmantojamo lenti ir apstiprinājis TOSHIBA TEC. Garantijas neattiecas uz problēmām, kas rodas, izmantojot lentes, kurus nav apstiprinātas.

Lai iegūtu informāciju par TOSHIBA TEC apstiprinātajām lentēm, lūdzu, sazinieties ar TOSHIBA TEC pilnvaroto pārstāvi.

	B-EX6T, 1. tips	B-EX6T, 3. tips
Lentes platums	55mm līdz 170 mm	
Maks. Lentes garums	600m *Ja lieto AG6E lenti: 800 m.	
Maks. lentes ārējais diametrs	Φ 90 mm	
Lentes serdenis	Iekšējais 25,7± 0,2 mm	
Tips	Lente galviņai ar šķautni	Lente plakanai galviņai
Lentes tinums	Ārpuse	Ārpuse un iekšpuse

Tabulā redzama korelācija starp lentes platumu un materiāla platumu (pamatnes papīrs nav iekļauts.)

Lentes platums	Materiāla platums	Lentes platums	Materiāla platums	Lentes platums	Materiāla platums
55 mm	50 mm	102 mm	80 – 97 mm	170 mm	130 – 165 mm
68 mm	51 – 63 mm	112 mm	98 – 107 mm		
76 mm	64 – 63 mm	114 mm	98 – 109 mm		
84 mm	64 – 79 mm	134 mm	108 – 129 mm		

PIEZĪMES:

1. Lai nodrošinātu drukas kvalitāti un drukas galviņas kalpošanas laiku, izmantojiet tikai TOSHIBA TEC apstiprinātas lentes.
2. Lai izvairītos no lentes grumbām, izmantojiet lenti, kas ir platāka par materiālu par 5 mm vai vairāk. Tomēr

5.3 Ieteicamie materiāla un lentes veidi

Materiāla veids	Apraksts
Pauspapīrs un etiķetes	Vispārējā izmantošana zemu izmaksu lietojumiem.
Krītpapīrs	Matēts krītpapīrs Vispārēja izmantošana, tostarp lietojumiem, kas prasa mazus burtus un/vai simbolus. Spīdīgs krītpapīrs Izmanto, ja ir nepieciešama augsta kvalitātes apdare
Plastmasas plēves	Sintētiskā plēve (polipropilēna, u.c.) Šim ūdens izturīgajam un šķīdinātāju izturīgajam materiālam ir augsta fiziskā izturība un zemas temperatūras izturība, bet slikta siltuma izturība (atkarīga no materiāla). Šo materiālu var izmantot etiķetēm, kas piestiprinātas pie pārstrādājamiem konteineriem, tāpēc to var pārstrādāt tajā pašā procesā. PET plēve Šim ūdens izturīgajam un šķīdinātāju izturīgajam materiālam ir augsta fiziskā izturība un zemas temperatūras izturība, kā arī siltuma izturība. Šis materiāls tiek izmantots daudziem pielietojumiem, jo īpaši, ja ir nepieciešama augsta izturība. Režīma/sērijas plāksnes etiķetes, piesardzības etiķetes, u.c. Poliimīds Šis materiāls dod vislabāko sniegumu attiecībā uz siltuma izturību (lielāka par PET plēves). To bieži izmanto PCB etiķetēm, jo tas var izturēt pāreju caur lodēšanas vannu.

5.3 Ieteicamie materiāla un lentes veidi (turpin.)

Lentes veids	Apraksts
Mazākas uztriepes lente (vaska sveķu lente)	Labi atbilst krītpapīram. Drukātais attēls izturīgs pret ūdens un nelielas berzes iedarbību.
Skrāpējumu un šķīdinātāju izturīga lente	Ļoti labi atbilst plastmasas plēvēm (sintētiskais papīrs, PET, poliimīds, u.c.) Skrāpējumu un šķīdinātāju izturība Siltuma izturība ar PET un poliimīdu.

Materiāla un lentes kombinācija

Materiāla veids Lentes veids	Pauspapīrs un etiķete	Krītpapīrs	Plastmasas plēves
Mazākas uztriepes lente (vaska sveķu lente)		○	
Skrāpējumu un šķīdinātāju izturīga lente			○

○: Laba atbilstība

5.4 Aprūpe/Materiāla un lentes lietošana

UZMANĪBU!

Katrā ziņā rūpīgi pārskatiet un izprotiet Izejmateriāla rokasgrāmatu (Supply Manual). Izmantojiet tikai materiālu un lenti, kas atbilst noteiktajām prasībām. Nenorādītu materiālu izmantošana var saīsināt galviņas kalpošanas laiku un radīt problēmas ar svītrkodu lasīšanas vai drukas kvalitāti. Ar visiem materiāliem un lentēm jārīkojas piesardzīgi, lai izvairītos no jebkādiem materiālu, lentu vai printera bojājumiem. Rūpīgi izlasiet šīs nodaļas pamatnostādni.

- Neuzglabājiēt materiālu vai lentes ilgāk par ražotāja ieteikto uzglabāšanas laiku
- Materiāla ruļļus uzglabājiēt uz līdzenas virsmas. Neuzglabājiēt tos uz izliektajām pusēm, jo tā rezultātā var tikt saplacināta šī puse, izraisot materiāla kļūdainu virzību uz priekšu un neapmierinošu drukas kvalitāti.
- Glabājiēt materiālu plastmasas maisiņos un pēc atvēršanas vienmēr noslēdziet tos. Neaizsargāti materiāli var piesārņoties, un papildu noberzumi saskarē ar putekļiem un netīrumu daļiņām saīsina drukas galviņas kalpošanas laiku.
- Uzglabājiēt mēdijus un lentes vēsā, sausā vietā. Izvairieties no vietām, kur tie tiek pakļauti tiešu saules staru, augstas temperatūras, mitruma, putekļu vai gāzes iedarbībai.
- Tiešai termodrukai izmantotā termiskā papīra specifikācijas nedrīkst pārsniegt Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm un Cl⁻ 500 ppm.
- Dažas tintes, kas tiek izmantotas iepriekš iespiestos materiālos, var saturēt sastāvdaļas, kas saīsina drukas galviņas produkta kalpošanas laiku. Nelietojiet uzlīmes, kas iepriekš tiek iespiestas ar tinti, kas satur cietvielas, piemēram, kalcija karbonātu (CaCO₃) un kaolīnu (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

Lai iegūtu sīkāku informāciju, lūdzu, sazinieties ar savu vietējo izplatītāju vai materiāla un lentes ražotāju.



TOSHIBA TEC CORPORATION

©2015-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION Visas tiesības aizsargātas
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

LV LO1-33107A

Atjaunota informācija

1. Izmaiņas specifikācijā

- Divdimensiju kodi un fontu veidi, ko atbalsta šis printeris, ir daļēji atjaunināti šādi.

Modelis	Divdimensiju kodi	Fonts
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	Data Matrix, PDF417, QR kods, Maxi kods, Micro PDF417, CP kods, GS1 Data Matrix, AZTEC kods,	Bitmap fonti (21 veids), Japanese Kanji (JIS X0213/4 veidi Gothic, 2 veidi Mincho), Chinese, kontūrfonti (8 veidi), Writable character, TrueType fonts, Open Type fonts (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS	GS1 QR kods	Times Roman (6 izmēri), Helvetica (6 izmēri), Presentation (1 izmērs), Letter Gothic (1 izmērs), Prestige Elite (2 izmēri), Courier (2 izmēri), OCR (2 veidi), Gothic (1 izmērs), kontūrfonti (4 veidi), Price fonti (3 veidi), 24 x 24 Simp-Chinese fonts (tikai CN modelis)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Bitmap fonti (21 veids), Japanese Kanji (JIS X0213/4 veidi Gothic, 2 veidi Mincho), Chinese, kontūrfonti (8 veidi), Writable character, TrueType fonts
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Bitmap fonti (21 veids, standarta), Japanese Kanji (JIS X0213/4 veidi Gothic, 2 veidi Mincho), Chinese character (standarta), kontūrfonti: 8 veidi (standarta), Writable character, TrueType fonts, citi fonti: Unicode (UTF-32) atbalsts/ atvērtā tipa fonts (Noto Sans CJK)

2. Cita informācija

- Lai iegūtu šīs rokasgrāmatas jaunāko versiju, lūdzam sazināties ar savu Toshiba Tec Corporation

autorizēto pārstāvi.

Problēmu novēršana

Simptoms	Cēlonis	Risinājumi
Drukāšana notiek ar pārtraukumiem.	Tā notiks, lai atdzēsētu drukas galviņu, kad tā uzkarsusi ilgstošas nepārtrauktas drukāšanas laikā.	Turpiniet lietot printeri šādos apstākļos. Tas neietekmē printera kalpošanas laiku un drošību.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- Šis printeris atbalsta tikai termiskās pārnese metodes, taču ne tiešo termodruku.