

TOSHIBA

TOSHIBA brūkšninių kodų spausdintuvas

SERIJA B-EX6T



Savininko vadovas

Mode d'emploi

Bedienungsanleitung

Manual de instrucciones

Gebruikershandleiding

Manuale Utente

Manual do Utilizador

TOSHIBA

TOSHIBA brūkšninių kodų spausdintuvas

SERIJA B-EX6T

Savininko vadovas

Elgesio su belaidžio ryšio prietaisais atsargumo priemonės
Belaidžio LAN modulis: GS2100MIP(B-EX700-WLAN2-QM-R)
RFID modulis: TRW-USM-10 (B-EX706-RFID-U4-US-R), TRW-EUM-10(B- EX706-RFID-U4-EU-R),
TRW-AUM-10 (B-EX706-RFID-U4-AU-R)

Skirta JAV

Šis prietaisas atitinka 15 FCC taisyklių dalį.

Naudojimas priklauso nuo dviejų sąlygų:

- (1) šis prietaisas negali skleisti kenksmingų trukdžių ir
 - (2) šis prietaisas turi priimti bet kokius trukdžius, įskaitant tokius, kurie gali sukelti netinkamą veikimą.
- Pakeitimai ar modifikacija, kurios aiškiai nepatvirtino už atitiktą atsakingas gamintojas, galėtų panaikinti naudotojo teisę naudoti šį įrenginį.

Skirta Kanadai

Naudojimas priklauso nuo dviejų sąlygų:

- (1) šis prietaisas negali skleisti kenksmingų trukdžių ir
- (2) šis prietaisas turi priimti bet kokius trukdžius, įskaitant tokius, kurie gali sukelti netinkamą veikimą.

Skirta Taivanui

Perspėjimo

根據低功率電波輻射性電機管理辦法

Saugos sumetimais

Nenaudokite šio gaminio tokiose vietose, kur jį naudoti gali būti draudžiama. Pavyzdžiui, lėktuve arba ligoninėje. Jei nežinote, ar naudoti leidžiama, vadovaukitės oro transporto bendrovės arba medicinos įstaigos rekomendacijomis.

Antraip gali būti paveiktas skrydžio prietaiso arba medicinos įrangos veikimas ir dėl to gali įvykti rimta nelaimė.

Šis gaminytis gali turėti įtakos tam tikrų implantuotų širdies ritmo stimuliatorių ir kitos medicininės implantuotos įrangos veikimui. Širdies ritmo stimuliatorių naudojančys pacientai turėtų žinoti, kad naudojant šį gaminį arti širdies stimulatoriaus, jo veikimas gali sutrikti.

Jei turite priežasčių įtarti, kad kyla trukdžių, nedelsdami išjunkite gaminį ir kreipkitės į TOSHIBA TEC prekybos atstovą.

Gaminio neardykite, nemodifikuokite ir neremontuokite, nes galite susižaloti.

Be to, modifikavimas draudžiamas pagal Radijo ryšio įrenginių teisės aktus ir reglamentus. Dėl remonto kreipkitės į TOSHIBA TEC prekybos atstovą.

TURINYS

Puslapis

1. GAMINIO APŽVALGA	E1-1
1.1 Įvadas.....	E1-1
1.2 Savybės.....	E1-1
1.3 Išpakavimas.....	E1-1
1.4 Priedai	E1-2
1.5 Išvaizda	E1-3
1.5.1 Matmenys	E1-3
1.5.2 Vaizdas iš priekio.....	E1-3
1.5.3 Vaizdas iš galo.....	E1-3
1.5.4 Valdymo skydelis	E1-4
1.5.5 Vidus	E1-4
1.6 Parinktys.....	E1-5
2. SPAUSDINTUVO SĄRANKA.....	E2-1
2.1 Įrengimas.....	E2- 2
2.2 Maitinimo laido prijungimas.....	E2-3
2.3 Eksploatacinių medžiagų įdėjimas	E2-4
2.3.1 Laikmenos įdėjimas	E2-5
2.3.2 Juostos įdėjimas	E2-10
2.4 Kabelių prijungimas prie spausdintuvo.....	E2-12
2.5 Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas	E2-13
2.5.1 Spausdintuvo įjungimas.....	E2-13
2.5.2 Spausdintuvo išjungimas.....	E2-13
3. PRIEŽIŪRA	E3-1
3.1 Valymas.....	E3-1
3.1.1 Spausdinimo galvutė / velenėlis / jutikliai	E3-1
3.1.2 Dangčiai ir skydeliai	E3-2
3.1.3 Pasirenkamas diskinės pjaustyklės modulis	E3-3
3.1.4 Pasirenkamas sukamosios pjaustyklės modulis	E3-4

4. SPAUSDINTUVO SPECIFIKACIJOS	E4- 1
5. EKSPLOATACINIŲ PRIEMONIŲ SPECIFIKACIJOS.....	E5-1
5.1 Laikmena	E5- 1
5.1.1 Laikmenos tipas	E5- 1
5.1.2 Perdavimo jutiklio aptikimo sritis	E5- 3
5.1.3 Atspindinčio jutiklio aptikimo sritis	E5- 4
5.1.4 Faktinė popieriaus spausdinimo sritis.....	E5- 5
5.2 Juosta	E5- 6
5.3 Rekomenduojami laikmenų ir juostų tipai	E5- 6
5.4 Laikmenų ir juostos priežiūra ir tvarkymas	E5- 7

ĮSPĖJIMAS!

Tai yra A klasės gaminys. Buitinėje aplinkoje šis gaminys gali kelti radijo trukdžius. Tokiu atveju naudotojui gali tekti imtis atitinkamų priemonių.

DĖMESIO!

- 1. Šį vadovą draudžiama kopijuoti visą arba dalimis, jei nėra gautas rašytinis TOSHIBA TEC leidimas.*
- 2. Šio vadovo turinys gali būti pakeistas nepranešus.*
- 3. Visais dėl šio vadovo kylančiais klausimais kreipkitės į savo vietos įgaliotąjį techninės priežiūros atstovą.*

1. GAMINIO APŽVALGA

1.1 Įvadas

Dėkojame, kad pasirinkote TOSHIBA B-EX6T serijos brūkšninių kodų spausdintuvą. Šiame savininko vadove pateikiama įvairios informacijos – pradedant nuo bendrosios sąrankos, baigiant spausdintuvo veikimo patikrinimu išspausdinus bandomąjį spaudinį. Jį reikėtų atidžiai perskaityti, kad būtų išnaudotos visos spausdintuvo galimybės ir užtikrinta maksimali jo eksploataavimo trukmė. Daugumą atsakymų į iškilusius klausimus rasite šiame vadove, todėl laikykite jį saugiai, kad galėtumėte žvilgtelėti ateityje. Prireikus papildomos su šiuo vadovu susijusios informacijos kreipkitės į savo TOSHIBA TEC atstovą.

1.2 Savybės

Šis spausdintuvą pasižymi tokiais savybėmis:

- Spausdinimo galvutės bloką galima atidaryti, todėl lengva įdėti laikmeną ir juostą.
- Galima naudoti įvairių tipų laikmenas, nes laikmenų jutiklius galima perstumti nuo vidurio iki kairiojo laikmenos krašto.
- Galima naudoti įvairias žiniatinklio funkcijas, pvz., nuotolinės priežiūros ir kitas pažangias tinklo funkcijas.
- Aukščiausios kokybės aparatinė įranga, įskaitant specialiai sukurtą 8 taškai/mm (203 taškai/colis) arba 12 taškų/mm (305 taškai/colis) šiluminę galvutę, kuria galima išspausdinti labai aiškius spaudinius 3, 5, 8, 10 arba 12 col./sek. sparta.

B-EX6T1/T3-TS/GS12
305 dpi
3 ips
5 ips
8 ips
10 ips
12 ips

1.3 Išpakavimas

PASTABOS.

1. Patikrinkite, ar ant spausdintuvo nėra pažeidimų ar subraižymų. Tačiau atkreipkite dėmesį, kad TOSHIBA TEC nebus atsakinga už jokią žalą, atsiradusią transportuojant gaminį.
2. Dėžės ir vidinius pakuotės elementus pasilikite būsimam spausdintuvo transportavimui.

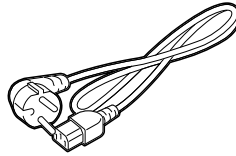
- Tiekiamas su USB I/F, LAN I/F, RTC/USB pagrindinio įrenginio I/F kortelė, Juostos taupymo režimas (1 tipui)
Be pasirenkamo pjaustyklės modulio, taip pat yra pasirenkamas nuplėšimo modulis, gofruoto popieriaus kreiptuvas, RS-232C I/F kortelė, „Centronics“ I/F kortelė, papildomo I/O kortelė, belaidžio LAN I/F kortelė ir RFID modulis.

Išpakuokite spausdintuvą, kaip nurodyta su spausdintuvu pridedamose išpakavimo instrukcijose (Unpacking Instructions).

1.4 Priedai

Išpakuodami spausdintuvą įsitikinkite, kad kartu su juo yra pridėti toliau nurodyti priedai.

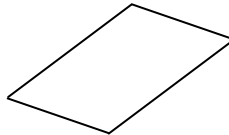
☐ Elektros laidas



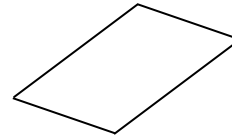
☐ CD-ROM(1vnt.)



☐ Atsargumo priemonės



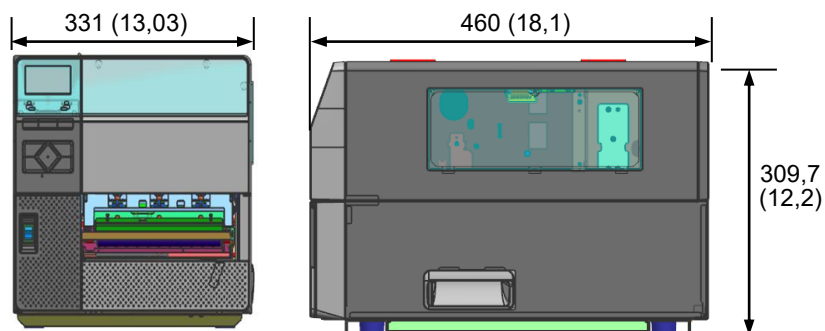
☐ Greito įrengimo vadovas



1.5 Išvaizda

Tolesniuose skyriuose naudojami šiame skyriuje nurodyti dalių arba blokų pavadinimai.

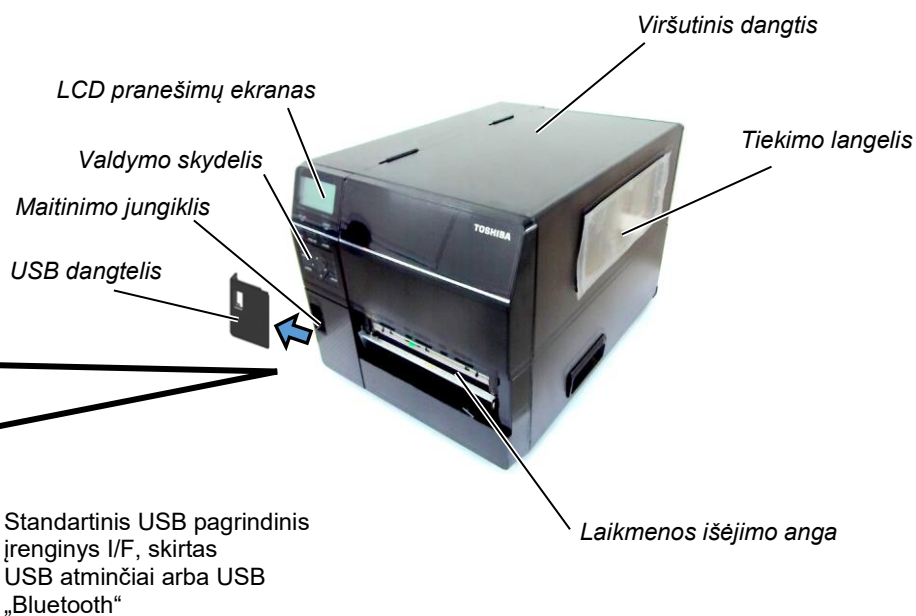
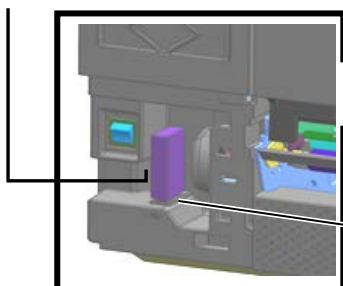
1.5.1 Matmenys



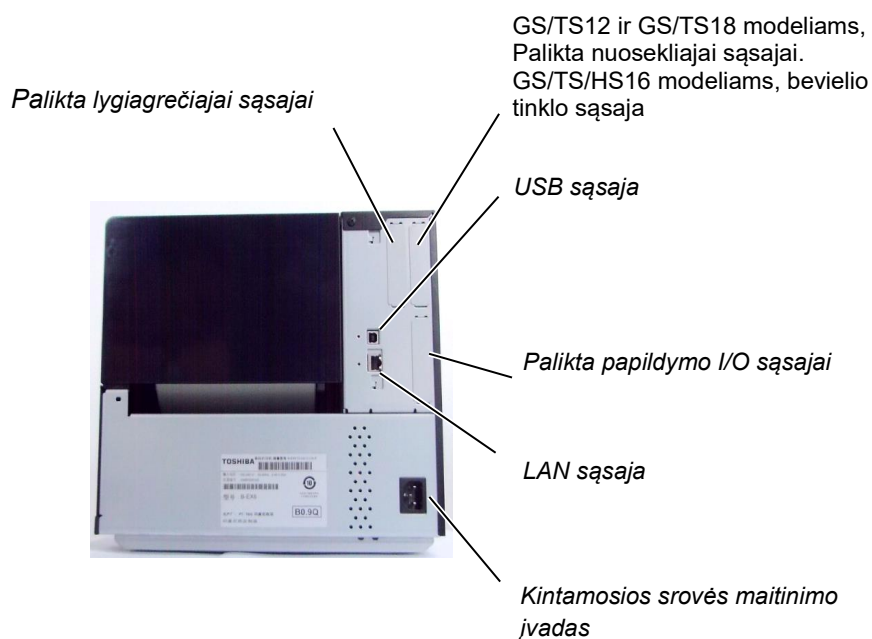
Matmenys, mm (coliais)

1.5.2 Vaizdas iš priekio

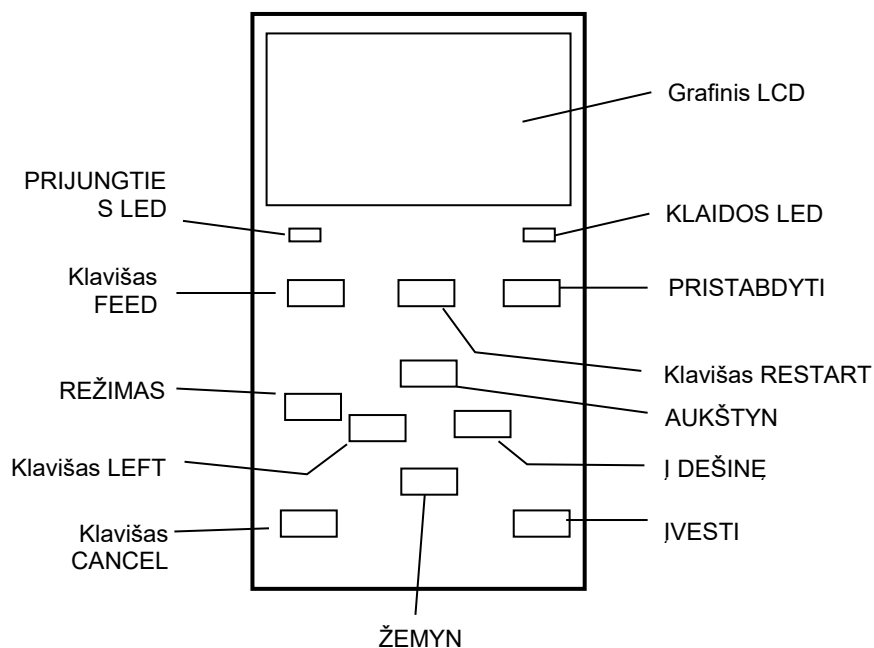
USB „Bluetooth“ saugiklis
Prijungti išmanųjį įrenginį (mobilųjį telefoną)
parametrų nustatymui
USB atmintis
Įdiegti aparatinę įrangą / kopijuoti žurnalo
duomenis



1.5.3 Vaizdas iš galo

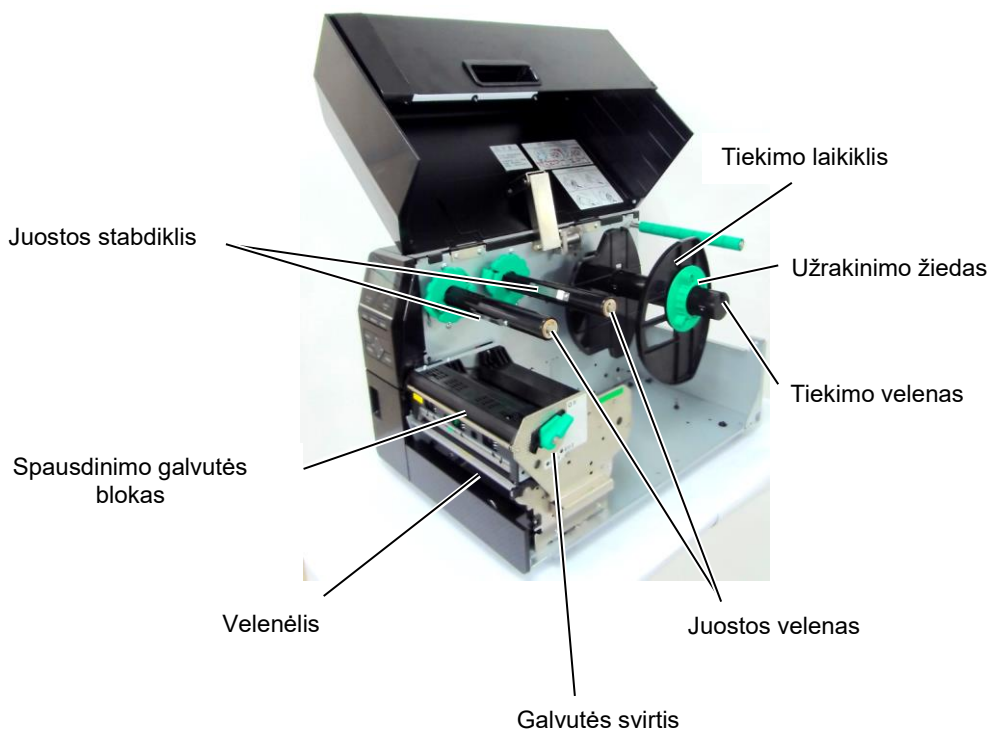


1.5.4 Valdymo skydelis



1.5.5 Vidus

Daugiau informacijos apie valdymo skydelį rasite **3 skyriuje**.



1.6 Parinktys

Parinktės pavadinimas	Tipas	Aprašas
Diskinės pjaustyklės modulis	B-EX206-QM-R	Atliekant pjovimą tiekia laikmeną į pjovimo poziciją, sustabdo ją ir ji yra nupjaunama, tada grąžina ją atgal į spausdinimo poziciją
Nuplėšimo modulis	B-EX906-H-QM-R	Tai leidžia naudoti nuplėšimo pagal poreikį veiksmus su atsukimo pagrindo popierius
Gofuoto popieriaus anga	B-EX906-FF-QM-R	
RFID modulis	B-EX706-RFID-U4-EU-R B-EX706-RFID-U4-US-R B-EX706-RFID-U4-AU-R	Įrengus šį modulį galima skaityti ir rašyti UHF RFID žymas. Galima tik B-EX6T1 modeliui. Pastaba: GS/TS12-CN-R nepalaiko RFID sąsajos. (prašome pirkti GS/TS18-CN-R, kai reikia RFID.)
Papildymo I/O sąsajos kortelė	B-EX700-IO-QM-R	Įrengus šią kortelę spausdintuve, galima prisijungti prie išorinio įrenginio per išskirtinę tam skirtą sąsają.
Lygiagrečiosios sąsajos kortelė	B-EX700-CEN-QM-R	Įrengus šią kortelę sukuriamas „Centronics“ sąsajos prievadas.
Nuosekliosios sąsajos kortelė	B-EX700-RS-QM-R	Įrengus šią kortelę sukuriamas RS-232C sąsajos prievadas.
Belaidžio LAN sąsajos kortelė	B-EX700-WLAN2-QM-R	Įrengus šią kortelę galima užmegzti bevielio tinklo ryšį. Pastaba: GS/TS12-CN-R nepalaiko bevielio tinklo parinktės sąsajos. (prašome pirkti GS/TS16-CN-R, kai reikia bevielio ryšio sąsajos.)
Sukamosios pjaustyklės modulis	B-EX206-R-QM-S	Norint atlikti nenutrūkstamą pjovimą, laikmena pjaunama nesustabdant spausdinimo, ir grąžinti į spausdinimo padėtį po to, kai visos pjovimo užduotys bus baigtos. Didžiausias pjaunamo popieriaus plotis yra 112 mm. Galimas tik Europoje. Galima tik B-EX6T1 modeliui

PASTABA.

RFID ir WLAN galimi tik tose šalyse, kuriose yra patvirtintos RF nuostatos. Dėl detalios informacijos kreipkitės į artimiausią įgaliotąjį TOSHIBA TEC atstovą arba TOSHIBA TEC pagrindinę būstinę.

PASTABA.

Norėdami įsigyti pasirenkamų rinkinių, kreipkitės į artimiausią įgaliotąjį TOSHIBA TEC atstovą arba TOSHIBA TEC pagrindinę būstinę.

2. SPAUSDINTUVO SĄRANKA

Šiame skyriuje aprašomos procedūros, kurių reikia imtis, kad spausdintuvas būtų parengtas naudoti. Skyriuje pateikiamos atsargumo priemonės, aprašoma, kaip įdėti laikmeną ir juostą, prijungti kabelius, nustatyti spausdintuvo darbo aplinką ir per tinklą atlikti bandomąjį spausdinimą.

Sąrankos seka	Procedūra	Nuoroda
Įrengimas	Peržiūrėję šiame vadove pateikiamas atsargumo priemonės, sumontuokite spausdintuvą saugioje ir stabilioje vietoje.	2.1 Įrengimas
Maitinimo laido prijungimas	Prijunkite maitinimo laidą prie spausdintuvo maitinimo įvado ir tada prie kintamosios srovės lizdo.	2.2 Maitinimo laido prijungimas
Laikmenos įdėjimas	Įdėkite etikečių arba kortelių žaliavą.	2.3.1 Laikmenos įdėjimas
Laikmenos jutiklio padėties sulgiavimas	Pakoreguokite tiekimo tarpo jutiklio arba juodos žymos jutiklio padėtį, kad ji atitiktų naudojamą laikmeną.	2.3.1 Laikmenos įdėjimas
Juostos įdėjimas	Jei naudojate šiluminio perdavimo laikmeną, įdėkite juostą.	2.3.2 Juostos įdėjimas
Pagrindinio kompiuterio prijungimas	Prijunkite spausdintuvą prie pagrindinio kompiuterio arba tinklo.	2.4 Kabelių v. prijungimas prie spausdintuvo
Maitinimo įjungimas	Įjunkite spausdintuvo maitinimą.	2.5 Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas
Spausdintuvo nustatymas	Nustatykite spausdintuvo parametrus sistemos režimu.	2.6 Spausdintuvo nustatymas
Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimas	Jei reikia, pagrindiniame kompiuteryje įdiekite spausdintuvo tvarkyklę.	2.7 Spausdintuvo tvarkyklių įdiegimas
Bandomasis spausdinimas	Atlikite bandomąjį spausdinimą savo darbo aplinkoje ir patikrinkite išspausdintą rezultatą.	2.8 Bandomasis spausdinimas
Padėties ir spausdinimo atspalvio tikslus vertės koregavimas	Jei reikia, tiksliai nustatykite spausdinimo pradžios padėtį, pjovimo / nuėmimo padėtį, spausdinimo atspalvį ir kt.	2.9 Padėties ir spausdinimo atspalvio tikslus vertės koregavimas
Automatinis ribos nustatymas	Jei nepavyksta tinkamai nustatyti spausdinimo pradžios padėties, kai naudojamos iš anksto išspausdintos etiketės, nustatykite ribą automatiškai.	2.10 Ribos nustatymas
Rankinis ribos nustatymas	Jei nepavyksta tinkamai nustatyti spausdinimo pradžios padėties, net kai naudojamas automatinis ribos nustatymas, nustatykite ribą ranka.	2.10 Ribos nustatymas

2.1 Įrengimas

Siekdami užtikrinti geriausią veikimo aplinką ir operatoriaus bei įrangos saugą, laikykitės toliau pateiktų atsargumo priemonių.

- Naudokite spausdintuvą ant stabilaus, lygaus darbinio paviršiaus tokioje vietoje, kurioje nėra per didelės drėgmės, aukštos temperatūros, dulkių, vibracijos ar tiesioginės saulės šviesos.
- Prižiūrėkite, kad darbo aplinkoje nebūtų statinio krūvio. Statinė iškrova gali sugadinti trapius vidinius komponentus.
- Pasirūpinkite, kad spausdintuvas būtų prijungtas prie švaraus kintamosios srovės maitinimo šaltinio ir kad jokie kiti aukštosios įtampos įrenginiai, kurie galėtų sukelti linijos trukdžius, nebūtų prijungti prie tos pačios linijos.
- Užtikrinkite, kad spausdintuvas prie kintamosios srovės tinklo būtų prijungtas trišakio kištuko maitinimo kabeliu, kuris yra tinkamai įžemintas.
- Nenaudokite spausdintuvo su atidarytu dangčiu. Būkite atsargūs, kad pirštai arba aprangos detalės nepatektų į judančias dalis, ypač į pasirenkamą įjaustyklės mechanizmą.
- Siekdami geriausių rezultatų ir ilgesnės spausdintuvo eksploataavimo trukmės, naudokite tik TOSHIBA TEC rekomenduojamas laikmenas ir juostas.
- Laikmenas ir juostas saugokite pagal specifikacijas.
- Šio spausdintuvo mechanizme yra aukštosios įtampos komponentų, todėl niekada neturėtumėte nuimti mašinos dangčių, kad nepatirtumėte elektros smūgio. Be to, spausdintuve yra trapių komponentų, kuriuos būti sugadinti leidimo neturintys darbuotojai.
- Spausdintuvo išorę valykite švaria sausa šluoste arba šiek tiek švelniu ploviklio tirpalu sudrėkinta šluoste.
- Būkite atsargūs valydami šiluminę spausdinimo galvutę, nes spausdinimo metu ji labai įkaista. Prieš valydami palaukite, kol ji atvės. Spausdinimo galvutei valyti naudokite tik TOSHIBA TEC rekomenduotą spausdinimo galvutės valiklį.
- Neišjunkite spausdintuvo maitinimo ir neištraukite maitinimo laido kištuko, kol spausdintuvas spausdina arba kol mirksi lemputė ON LINE.

2.2 Maitinimo laido prijungimas

DĖMESIO!

1. *Prieš prijungdami maitinimo laidą įsitikinkite, kad spausdintuvo maitinimo jungiklis yra nustatytas į padėtį OFF (O), kad išvengtumėte galimo elektros smūgio arba žalos spausdintuvui.*
2. *Prijunkite maitinimo laidą prie maitinimo lizdo su tinkamai įžeminta jungtimi.*

1. Įsitikinkite, kad spausdintuvo maitinimo jungiklis yra padėtyje OFF (O).
Prijunkite maitinimo laidą prie spausdintuvo, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.

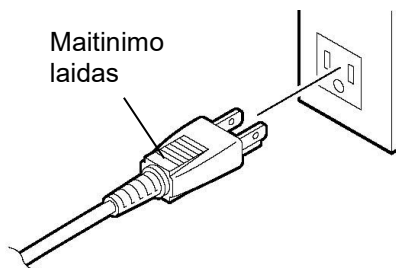


Maitinimo jungiklis

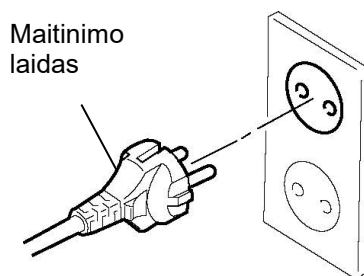


Maitinimo laidas

2. Prijunkite kitą maitinimo laido galą prie įžeminto lizdo, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.



[JAV tipas]



[ES tipas]

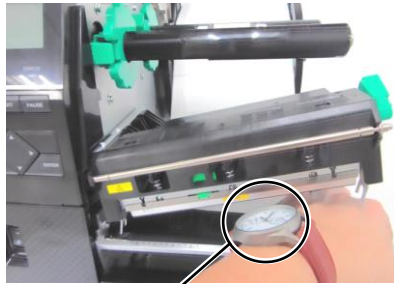
2.3 Eksploatacinių medžiagų įdėjimas

ĮSPĖJIMAS!

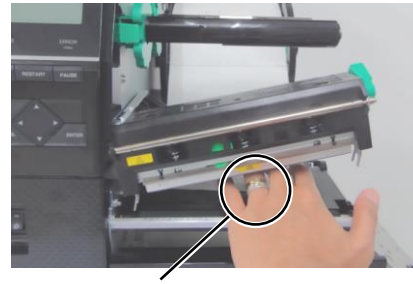
1. Nelieskite jokių judamųjų dalių. Siekdami sumažinti pavojų, kad pirštai, papuošalai, rūbai ir kt. bus įtraukti į judamąsias dalis, laikmeną dėkite tik tada, kai spausdintuvas visiškai nebejudą.
2. Iškart baigus spausdinti spausdintuvo galvutė būna labai įkaitusi. Prieš dėdami laikmeną palaukite, kol ji atvės.
3. Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį neprisipaustumėte pirštų.

DĖMESIO!

1. Saugokitės, kad keldami spausdinimo galvutės bloką nepaliesumėte spausdinimo galvutės elemento. Dėl statinės elektros gali atsirasti taškų trūkumas ar kitų spausdinimo kokybės problemų.
2. Įdėdami arba keisdami laikmeną arba juostą saugokitės, kad nepažeistumėte spausdinimo galvutės kietu daiktu, pvz., laikrodžiu arba žiedu.



Būtina pasisaugoti, kad laikrodžio metaline arba stikline dalimi nepaliesumėte spausdinimo galvutės krašto.



Būtina pasisaugoti, kad metaliniu daiktu, pavyzdžiui, žiedu nepaliesumėte spausdinimo galvutės krašto.

Spausdinimo galvutės elementą galima lengvai pažeisti jį sutrenkus, todėl elkitės atsargiai, kad neužkliudytumėte jo kietu daiktu.

2.3.1 Laikmenos įdėjimas

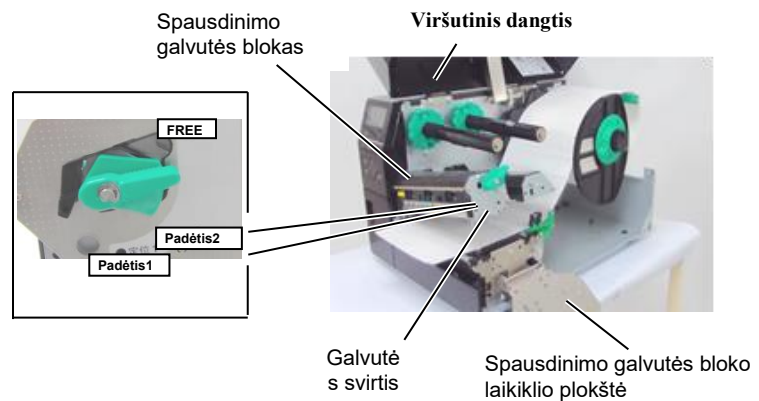
Toliau procedūroje nurodyti tinkamo laikmenos įdėjimo į spausdintuvą veiksmai, kad ji per spausdintuvą būtų tiekiamas tiesiai.

Šiuo spausdintuvu galima spausdinti ir etiketes, ir korteles.

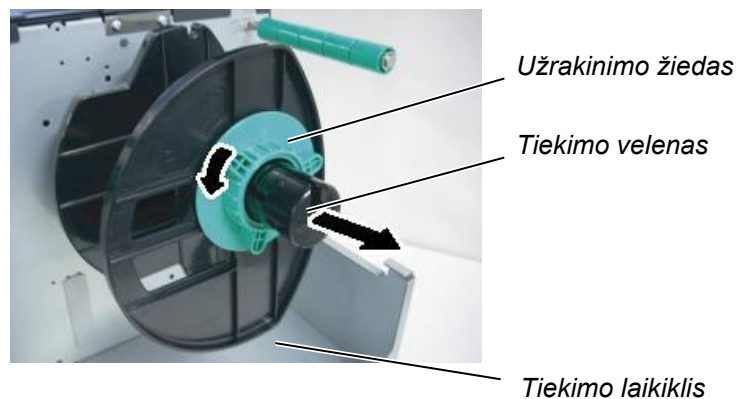
1. Atidarykite viršutinį dangtį.
2. Pasukite galvutės svirtį į padėtį **FREE** ir atleiskite spausdinimo galvutės laikiklio plokštę.
3. Atidarykite spausdinimo galvutės bloką.

PASTABOS.

1. Kai galvutės svirtis yra nustatyta į padėtį **FREE**, spausdinimo galvutę galima pakelti.
2. Nesukite užrakinimo žiedo ant tiekimo laikiklio per daug prieš laikrodžio rodyklę, nes jis gali nukristi nuo tiekimo laikiklio.



4. Pasukite užrakinimo žiedą prieš laikrodžio rodyklę ir nuimkite tiekimo laikiklį nuo tiekimo veleno.



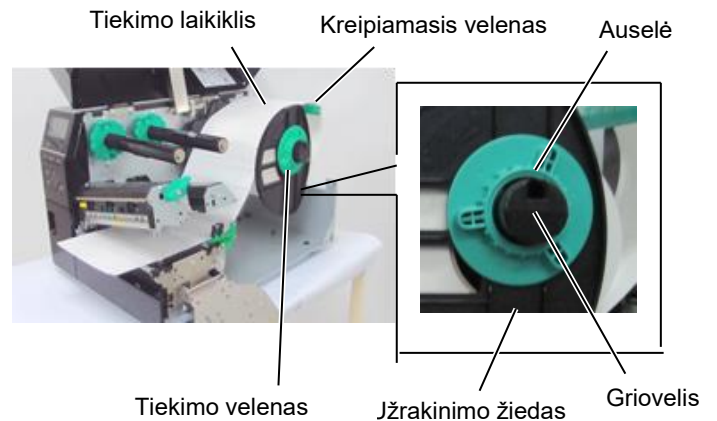
5. Uždėkite laikmeną ant tiekimo veleno.
6. Praveskite laikmeną aplink kreipiamąjį veleną ir patraukite laikmeną į spausdintuvo priekį.

2.3.1 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

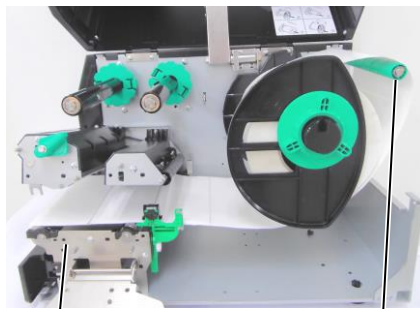
PASTABA:

*Per daug neįtempkite tiekimo
laikiklio užrakinimo žiedo.*

7. Sulygiuokite tiekimo laikiklio auselę su tiekimo veleno grioveliu ir stumkite tiekimo laikiklį link laikmenos, kol laikmena bus tvirtai laikoma vietoje. Tokiu būdu laikmena bus automatiškai nustatyta į centrinę padėtį. Pasukite užrakinimo žiedą pagal laikrodžio rodyklę, kad tiekimo laikiklį pritvirtintumėte.

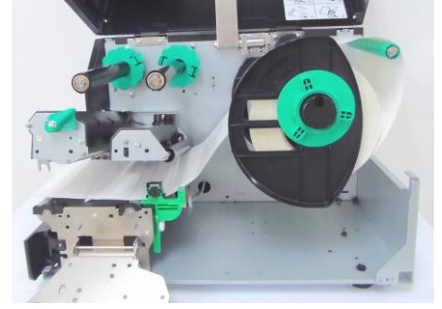


Jei laikmena yra suvyniota į
vidų.



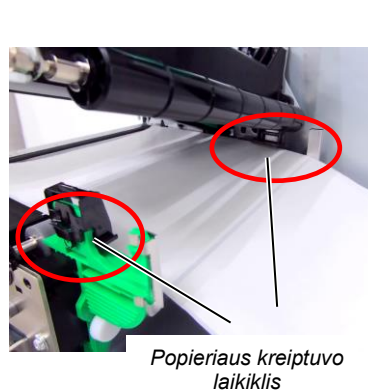
Laikmena

Jei laikmena yra suvyniota į išorę.

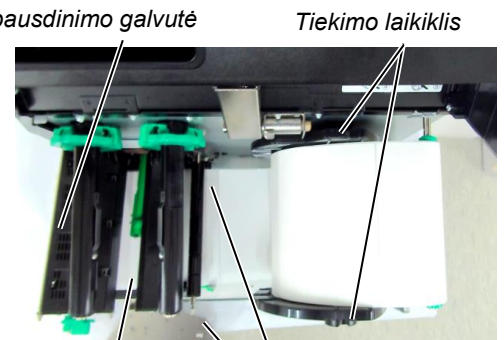


Kreipiamasis velenas

8. Įdėkite laikmeną tarp laikmenos kreiptuvų ir pakoreguokite juos pagal laikmenos plotį. Nustatę tinkamą padėtį, priveržkite užrakinimo varžtą.
9. Patikrinkite, ar laikmena per spausdintuvą eina tiesiai. Laikmena turi būti centruota po spausdinimo galvute.



Popieriaus kreiptuvo
laikiklis



Laikmena

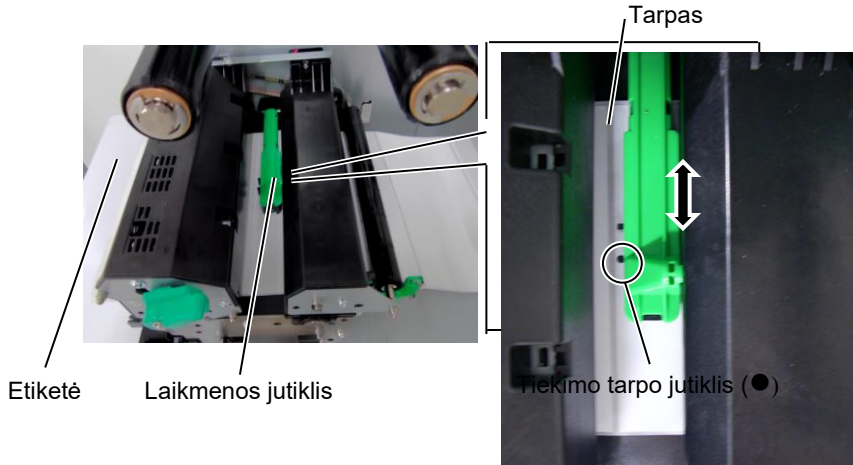
Laikmenos
kreiptuvas

2.3.1 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

10. Nuleiskite spausdinimo galvutės bloką.
11. Įdėjus laikmeną gali reikėti nustatyti laikmenos jutiklius, kurie naudojami etikečių arba kortelių pradžios padėčiai nustatyti.

Tiekimo tarpo jutiklio padėties nustatymas

- (1) Ranka pastumkite laikmenos jutiklį, kad tiekimo tarpo jutiklis būtų etikečių centre. (● parodo tiekimo tarpo jutiklio padėtį).

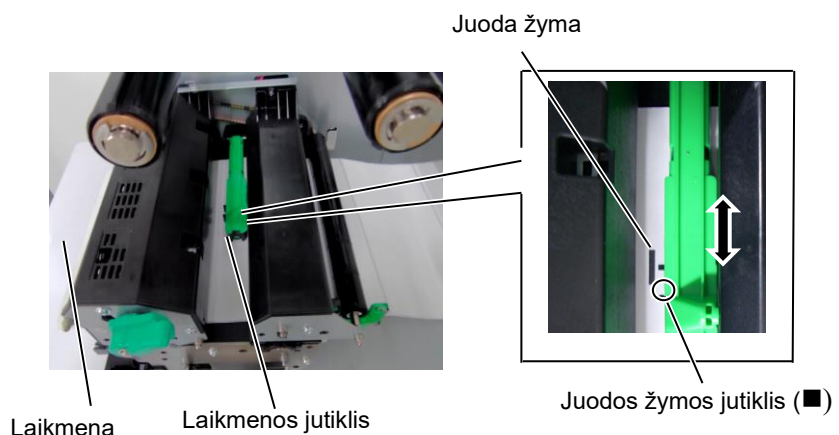


PASTABA.

Būtinai nustatykite juodos žymos jutiklį, kad būtų aptiktas juodos žymos centras, antraip popierius gali užstrigti arba bus parodyta klaida, kad nėra popieriaus.

Juodos žymos jutiklio padėties nustatymas

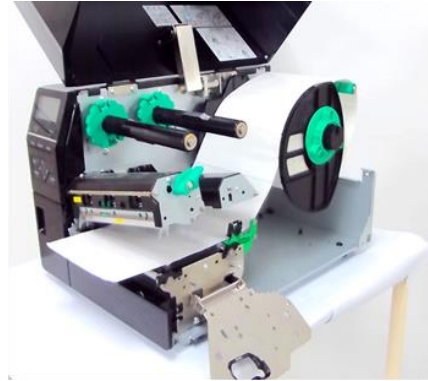
- 1) Iš spausdintuvo priekio ištraukite apie 500 mm laikmenos, ją apverskite ir prakiškite po spausdinimo galvute pro jutiklį, kad iš viršaus būtų matyti juoda žyma.
- (2) Ranka pastumkite laikmenos jutiklį, kad juodos žymos jutiklis būtų sulygiuotas su ant laikmenos esančios juodos žymos centru. (■ parodo juodos žymos jutiklio padėtį).



2.3.1 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

12. Partijų režimas

Partijų režimu laikmena be pertraukų spausdinama tol, kol išspausdinamas leidimo komandoje nurodytas etikečių ar kortelių kiekis.



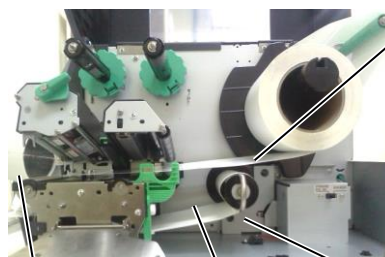
13. Įdėjimas su nuplėšimo moduliu

Kai yra įrengtas pasirenkamas nuėmimo modulis, išspausdinus kiekvieną etiketę ties nuėmimo plokšte etiketė yra automatiškai nuimama nuo pagrindo popieriaus.

PASTABOS.

1. Pasirinkimo jungiklį būtinai nustatykite į padėtį **STANDARD/PEEL OFF.**
2. Pagrindo popierių lengviau grąžinti į paėmimo ritę, jei yra nuimta priekinė plokštė.
3. Prikabinkite paėmimo spaustuką, kad ilgesnė spaustuko pusė būtų negilame paėmimo ritės griovelyje.
4. Pagrindo popierių galima suvynioti tiesiai ant paėmimo ritės ar popieriaus šerdies.

- 1) Nuimkite pakankamai etikečių nuo laikmenos pradžios, kad liktų 500 mm laisvo pagrindo popieriaus.
- 2) Įkiškite pagrindo popierių po nuėmimo plokšte.
- 3) Užvyniokite pagrindo popierių ant paėmimo ritės ir pritvirtinkite jį vietoje paėmimo spaustuku. (Popierių aplink ritę vyniokite prieš laikrodžio rodyklę.)
- 4) Kelis kartus pasukite paėmimo ritę prieš laikrodžio rodyklę, kad įtemptumėte pagrindo popierių.



Paėmimo spaustukas

grindų popierius

Juostos plokštė

Paėmimo ritė

2.3.1 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

ĮSPĖJIMAS!

Pjaustyklė yra aštri, todėl pasisaugokite, kad nesusižeistumėte su ja dirbdami.

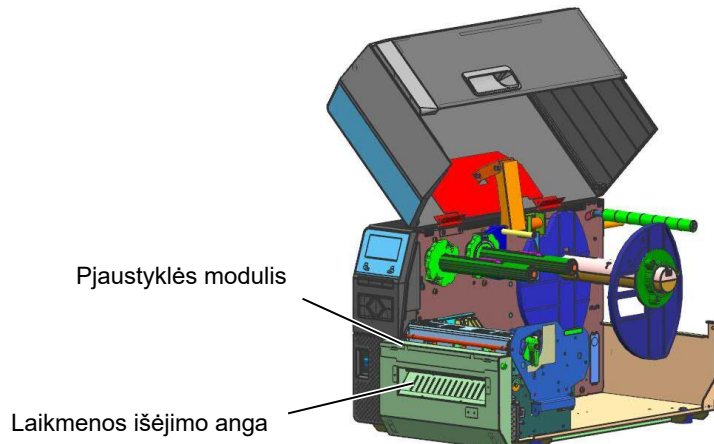
DĖMESIO!

1. Įsitinkite, kad pjaunate etiketės pagrindo popierių. Pjaunant etiketes, klėjai prilips prie pjaustyklės, todėl gali suprastėti pjaustyklės veikimo kokybė ir sutrumpėti jos eksploatavimo trukmė.
2. Naudojant kortelių popierių, kurio storis viršija nurodytą vertę, gali sutrumpėti pjaustyklės eksploatavimo trukmė.
3. Naudodami perforuotą popierių perforavimo metu nepjaustykite. Pjovimą atlikite po perforavimo.

14. Įdėjimas su pjaustykle

Kai yra sumontuota pasirenkama pjaustyklė, laikmena yra automatiškai nupjaunama. Galima pasirinkti diskinę arba sukamąją pjaustyklę.

Kiškite laikmenos pradžią į pjaustyklę, kol ji išlys iš pjaustyklės modulio laikmenos išėjimo angos.



PASTABA.

Kai spausdinant etiketes arba korteles naudojama sukamoji pjaustyklė, sistemos režime nustatykite parametrus į JUOSTOS TAUPYMAS į „1 POZICIJA“, o „HU CUT/RWD“ į „IŠJUNGTA“. Priklausomai nuo etiketės ar kortelės žingsnio, gali reikėti pareguliuoti etiketės ar kortelės ritinio galą. Dėl etiketės ar kortelės dizaino prašome kreiptis į tiekėją, iš kurio pirkote gaminį.

Taip pat yra galimybė nustatyti JUOSTOS TAUPYMAS į „IŠJUNGTA“ ir HU CUT/RWD į „IŠJUNGTA“, kai spausdinate tiesioginę šiluminę medžiagą, bet įleidus laikmenos pagrindą jums reiktų patikrinti spausdinimo kokybę.

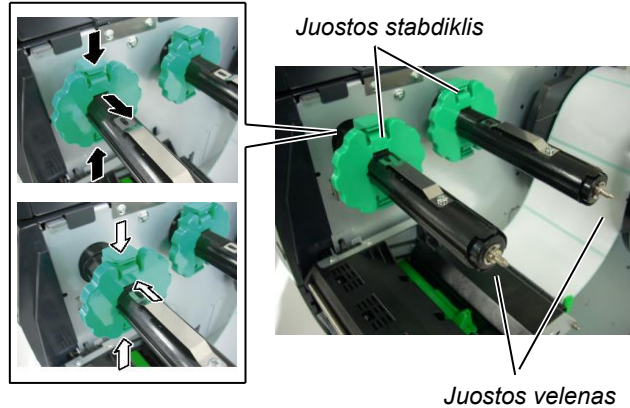
2.3.2 Juostos įdėjimas

PASTABOS.

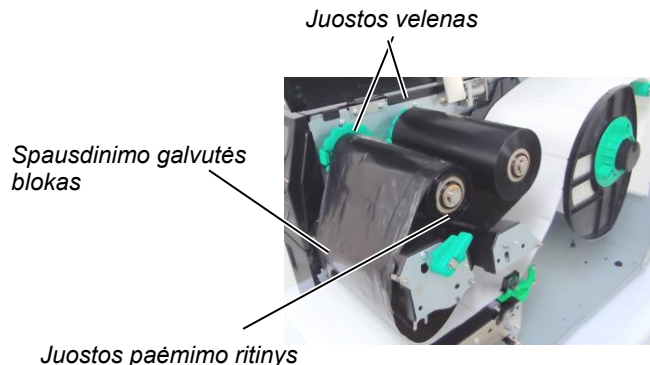
1. Tvirtindami juostos stabdiklius įsitikinkite, kad spaustuvai nukreipti į spausdintuvą
2. Prieš spausdindami pasirūpinkite, kad juosta būtų įtempta. Spausdinant neįtempus juostos suprastėja spausdinimo kokybė.
3. Spausdinimo galvutės bloko gale yra sumontuotas juostos jutiklis, kuris aptinka juostos pabaigą. Kai aptinkama juostos pabaiga, ekrane parodomas pranešimas „NO RIBBON“ ir pradeda šviesti ERROR LED.

Spausdinti galima ant dviejų tipų laikmenų: šiluminio perdavimo ir tiesioginių šiluminių (cheminiu būdu apdorotas paviršius) laikmenų. Juostos NEDEKITE, kai naudojama tiesioginė šiluminė laikmena.

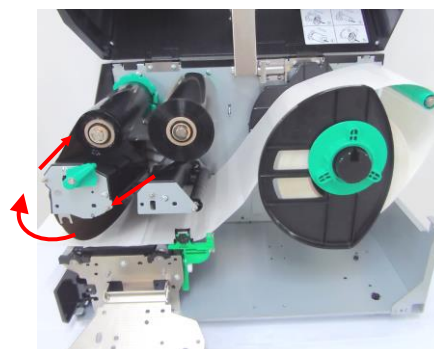
1. Suimkite auseles juostos stabdiklių viršuje ir apačioje ir pastumkite juos atgal iki juostos veleno galo.



2. Palikdami pakankamai laisvės tarp juostos ričių, padėkite juostą ant juostos velenų, kaip yra parodyta toliau.

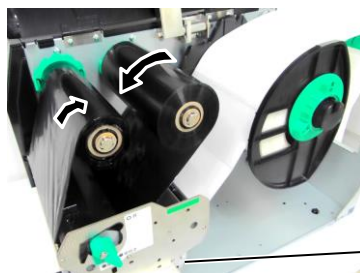


Juostos kelias



2.3.2 Juostos įdėjimas (tęsinys)

3. Nustumkite juostos stabdiklius palei juostos velenus, į tokią padėtį, kurioje sumontuota juosta atsiduria centre.
4. Nuleiskite spausdinimo galvutės bloką ir nustatykite spausdinimo galvutės bloko laikiklio plokštę.
5. Įtempkite bet kokius juostos nelygumus. Suvyniokite juostos pradžią ant juostos paėmimo ritinio, kol iš spausdintuvo priekio matysis rašalo juosta.



Spausdinimo
galvutės laikiklio
bloko plokštė

6. Pasukite galvutės svirtį į padėtį **Lock**, kad uždarytumėte spausdinimo galvutę.
7. Uždarykite viršutinį dangtį.

■ Automatinio juostos taupymo režimas

B-EX6T1 turi juostos taupymo modulį, juo galima sumažinti juostos atliekų, sustabdant juostos tiekimą nespausdinamoms sritims. Norėdami aktyvuoti juostos taupymą, reikia mažiausias nespausdinimo plotas, kaip pateikta žemiau.

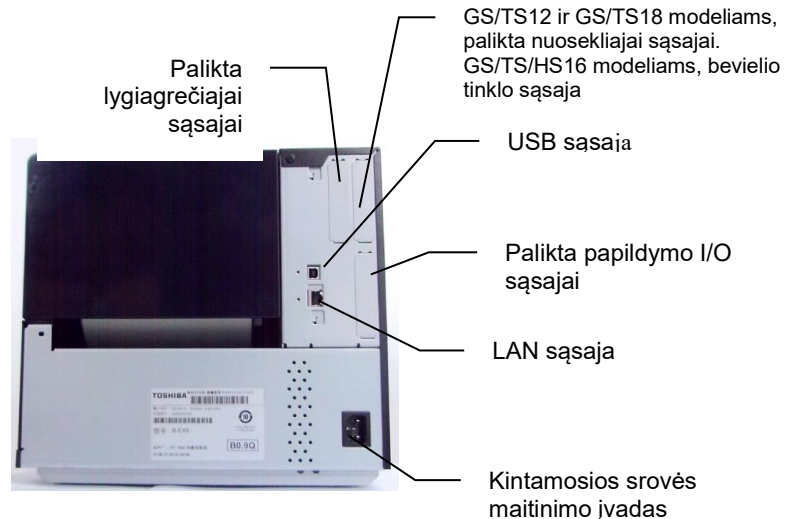
203 ir 305 dpi modeliams					
(mm)					
Spausdinimo sparta	3 ips	5 ips	8 ips	10 ips	12 ips
Min. nespausdinimo sritis	20	20	25	35	60

2.4 Kabelių prijungimas prie spausdintuvo

Tolesnėse pastraipose aprašoma, kaip sujungti kabelius nuo spausdintuvo iki pagrindinio kompiuterio, ir parodoma, kaip sujungti kabelius su kitais įrenginiais. Atsižvelgiant į etiketėms spausdinti naudojamą taikomąją programinę įrangą, yra 5 būdai sujungti spausdintuvą su pagrindiniu kompiuteriu. Jos nurodytos toliau.

- Eterneto jungtis, naudojant spausdintuvo standartinę LAN jungtį.
- USB kabelio jungtis tarp spausdintuvo standartinės USB jungties ir jūsų pagrindinio kompiuterio USB prievado. (atitinka USB 2.0)
- Nuosekliojo kabelio jungtis tarp spausdintuvo pasirenkamos RS-232C nuosekliosios jungties ir vieno iš jūsų pagrindinio kompiuterio COM prievadų.
- Lygiagrečiojo kabelio jungtis tarp spausdintuvo pasirenkamos lygiagrečiosios jungties ir vieno iš jūsų pagrindinio kompiuterio lygiagrečiųjų prievadų (LPT).
- Belaidis LAN, naudojant pasirenkamą belaidžio LAN plokštę.

Daugiau informacijos rasite **2 PRIEDE**.



2.5 Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas

Jungiant spausdintuvą prie pagrindinio kompiuterio patartina spausdintuvą įjungti prieš įjungiant pagrindinį kompiuterį ir pagrindinį kompiuterį išjungti prieš išjungiant spausdintuvą.

2.5.1 Spausdintuvo įjungimas

DĖMESIO!

Spausdintuvui įjungti ir išjungti naudokite maitinimo jungiklį. Jei spausdintuvui įjungti ir išjungti bus prijungiamas ir atjungiamas maitinimo laido kištukas, gali kilti gaisras, elektros smūgis arba gali sugesti spausdintuvas.

PASTABA.

Jei ekrane parodomas ne ON LINE, o kitas pranešimas, arba pradeda šviesti ERROR LED lemputė, žr. 5.1 skyrių „Klaidų pranešimai“.

1. Spausdintuvo maitinimui įjungti paspauskite maitinimo jungiklį, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje. Atkreipkite dėmesį, kad (|) jungiklyje yra įjungto maitinimo pusė.



Maitinimo jungiklis

2. Patikrinkite, ar LCR pranešimų ekrane parodomas pranešimas ON LINE ir ar pradeda šviesti ON LINE ir POWER LED lemputės.

2.5.2 Spausdintuvo išjungimas

DĖMESIO!

1. Neišjunkite spausdintuvo maitinimo, kol spausdinama laikmena, nes gali užstrigti popierius arba gali būti sugadintas spausdintuvas.
2. Neišjunkite spausdintuvo maitinimo, kol mirksi ON LINE lemputė, nes gali būti pažeistas kompiuteris.

1. Prieš išjungdami spausdintuvo maitinimo jungiklį, patikrinkite, ar LCD pranešimų ekrane rodomas pranešimas ON LINE ir ar ON LINE LED lemputė šviečia ir nemirksi.
2. Spausdintuvo maitinimui išjungti paspauskite maitinimo jungiklį, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje. Atkreipkite dėmesį, kad (O) jungiklyje yra išjungto maitinimo pusė.



Maitinimo jungiklis

3. PRIEŽIŪRA

ĮSPĖJIMAS!

1. Prieš atlikdami priežiūros darbus būtinai atjunkite maitinimo laidą. To nepadarius, gali įvykti elektros smūgis.
2. Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį ir spausdinimo galvutės bloką neprispaustumėte pirštų.
3. Iškart baigus spausdinti spausdinimo galvutė būna labai įkaitusi. Prieš bet kokius priežiūros darbus palaukite, kol ji atvės.
4. Nepilkite vandens tiesiai ant spausdintuvo.

Šiame skyriuje aprašyta kaip atlikti įprastinę priežiūrą.

Kad užtikrintumėte nuolatinį kokybišką spausdintuvo veikimą, turėtumėte reguliariai vykdyti įprastinę jo priežiūrą. Jei spausdintuvas naudojamas intensyviai, tai turėtų būti daroma kasdien. Jei naudojamas neintensyviai, tai turėtų būti daroma kas savaitę.

3.1 Valymas

Siekdami išlaikyti spausdintuvo veiklos efektyvumą ir spausdinimo kokybę, valykite spausdintuvą reguliariai arba kaskart keisdami laikmeną arba juostą.

3.1.1 Spausdinimo galvutė / velenėlis / jutikliai

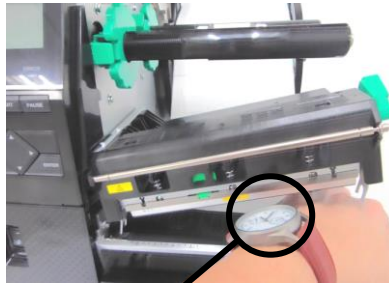
DĖMESIO!

1. Nenaudokite jokių lakiųjų tirpiklių, įskaitant skiediklį ir benzeną, nes gali išblukti dangčio spalva, kilti spausdinimo trikčių arba gali sugesti spausdintuvas.
2. Nelieskite spausdinimo galvutės elemento plikomis rankomis, nes statinis krūvis gali sugadinti spausdinimo galvutę.

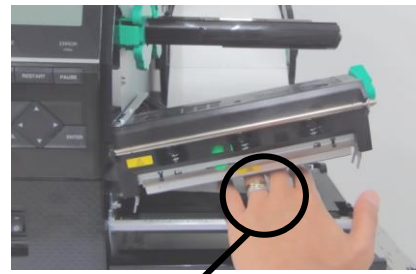
1. Išjunkite spausdintuvo maitinimą ir ištraukite jo laido kištuką iš elektros lizdo.
2. Atidarykite viršutinį dangtį.
3. Pasukite galvutės svirtį į padėtį „FREE“ ir tada atleiskite spausdinimo galvutės laikiklio plokštę.
4. Atidarykite spausdinimo galvutės bloką.
5. Išimkite juostą ir laikmeną.

DĖMESIO!

Valydami spausdinimo galvutę būkite atsargūs, kad nepažeistumėte spausdinimo galvutės kietu daiktu, pvz., laikrodžiu arba žiedu.



Būtina pasisaugoti, kad laikrodžio metaline arba stikline dalimi nepaliesstumėte spausdinimo galvutės krašto.



Būtina pasisaugoti, kad metaliniu daiktu, pavyzdžiui, žiedu nepaliesstumėte spausdinimo galvutės krašto.

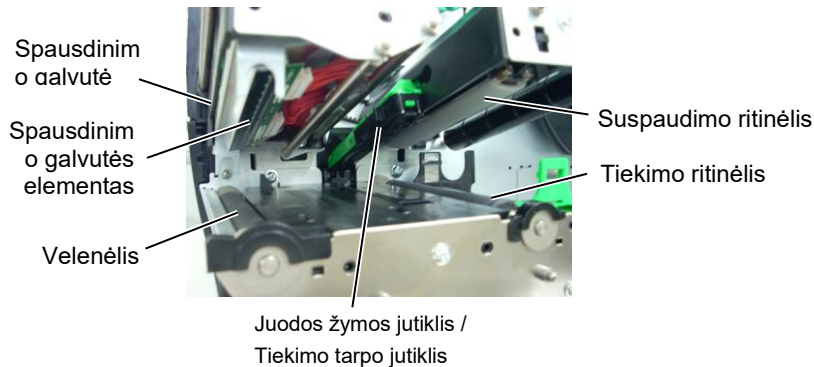
Spausdinimo galvutės elementą galima lengvai pažeisti jį sutrenkus, todėl elkitės atsargiai, kad neužkliudytumėte jo kietu daiktu.

3.1.1 Spausdinimo galvutė / velenėlis / jutikliai (tęsinys)

PASTABA.

Iš savo įgaliotojo TOSHIBA TEC atstovo įsigykite spausdinimo galvutės valiklį.

6. Valykite spausdinimo galvutės elementą spausdinimo galvutės valikliu, medvilniniu krapštuku ar minkšta šluoste, švelniai sudrėkinta alkoholiu.



7. Velenėlį, tiekimo ritinėlį ir suspaudimo ritinėlį nušluostykite minkšta šiek tiek alkoholiu sudrėkinta šluoste. Iš vidinių spausdintuvo dalių pašalinkite dulkes ir pašalines medžiagas.
8. Tiekimo tarpo jutiklį ir juodos žymos jutiklį nušluostykite sausa minkšta šluoste.

3.1.2 Dangčiai ir skydeliai

DĖMESIO!

1. *NEPILKITE VANDENS tiesiai ant spausdintuvo.*
2. *NENAUDOKITE valiklio arba ploviklio tiesiogiai ant jokio dangčio ar skydelio.*
3. *Plastikiniams dangčiams NIEKADA NENAUDOKITE SKIEDIKLIO AR KITŲ LAKIŲJŲ TIRPIKLIŲ.*
4. *NEVALYKITE skydelio, dangčių ar tiekimo langelio alkoholiu, nes šios dalys gali išblukti, prarasti formą arba struktūriškai susilpnėti.*

Dangčius ir skydelius nušluostykite sausa minkšta šluoste arba šiek tiek švelniu ploviklio tirpalu sudrėkinta šluoste.



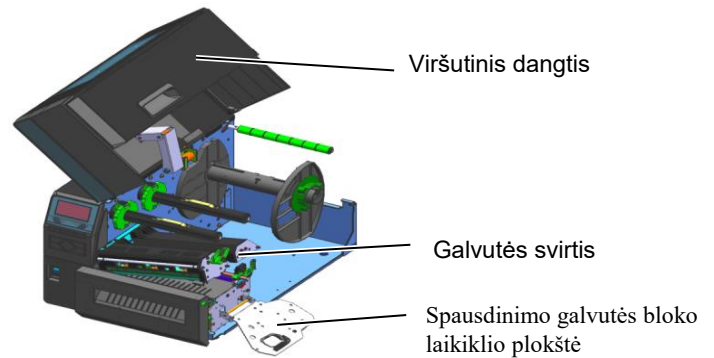
3.1.3 Pasirenkamas diskinės pjaustyklės modulis

ĮSPĖJIMAS!

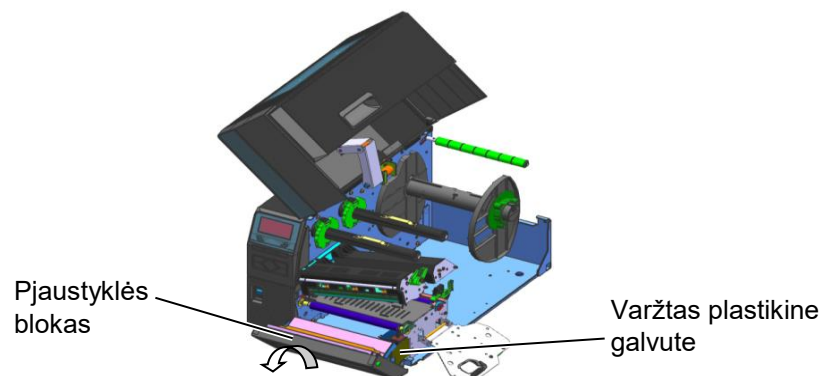
1. *Prieš valydami pjaustyklės modulį būtinai išjunkite maitinimą.*
2. *Pjaustyklės ašmenys yra aštrūs, todėl pasisaugokite, kad valydami nesusižeistumėte.*

Galima pasirinkti diskinę pjaustyklę.

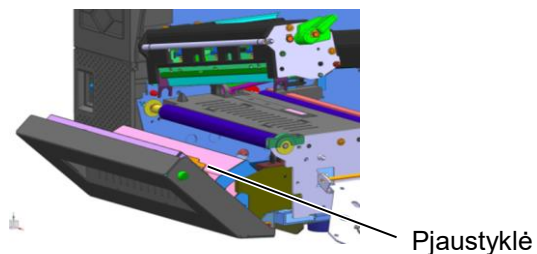
1. Išjunkite maitinimą ir atidarykite viršutinį dangtį.
2. Pasukite galvutės svirtį į padėtį Free, tada atleiskite spausdinimo galvutės laikiklio plokštę.
3. Atidarykite spausdinimo galvutės bloką.



4. Atsukite plastikinės galvutės varžtą, kad atsidarytų pjaustyklės įrenginys.



5. Išvalykite pjaustyklę sausa minkšta šluoste šiek tiek sudrėkinta alkoholiu.
6. Pritvirtinkite pjaustyklės dangtį.



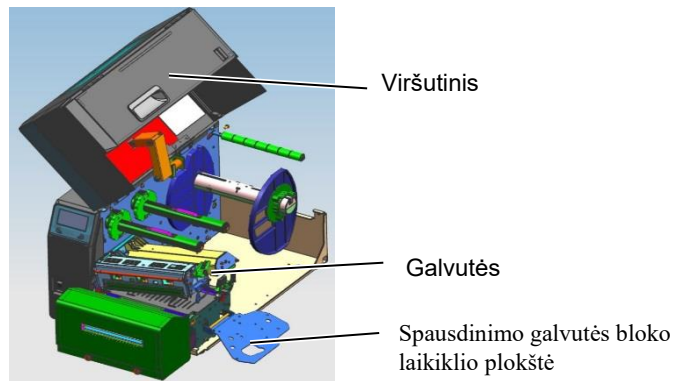
3.1.4 Pasirenkamas sukamosios pjaustyklės modulis

ĮSPĖJIMAS!

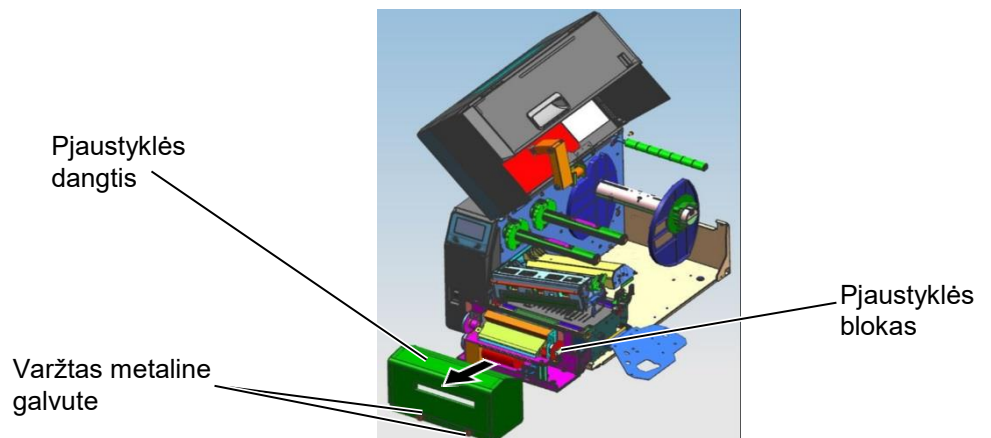
1. *Prieš valydami pjaustyklės modulį būtinai išjunkite maitinimą.*
2. *Pjaustyklės ašmenys yra aštrūs, todėl pasisaugokite, kad valydami nesusižeistumėte.*

Galima pasirinkti sukamąją pjaustyklę. (Tik Europai)

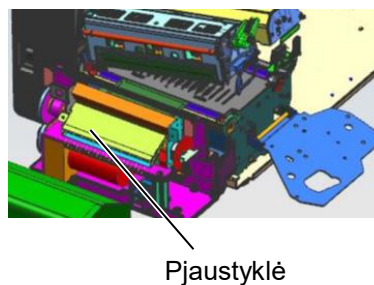
- 1 Išjunkite maitinimą ir atidarykite viršutinį dangtį.
2. Pasukite galvutės svirtį į padėtį Free, tada atleiskite spausdinimo galvutės laikiklio plokštę.
3. Atidarykite spausdinimo galvutės bloką.



4. Atsukite du varžtus metalinėmis galvutėmis, kad nuimtumėte pjaustyklės dangtį.



5. Išvalykite pjaustyklę sausa minkšta šluoste šiek tiek sudrėkinta alkoholiu.
6. Pritvirtinkite pjaustyklės dangtį



4. SPAUSDINTUVO SPECIFIKACIJOS

Šiame skyriuje aprašomo spausdintuvo specifikacijos.

Modelis		B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS
Elementas			
Naudojimo vieta	QM: Visas Pasaulis	B-EX6T1/T3-GS12-QM-R	B-EX6T1/T3-TS12-QM-R
	CN: Kinija	B-EX6T1/T3-GS12-CN-R	B-EX4T1/T3-TS12-CN-R
Matmenys (P x G x A)		331 mm x 460 mm x 310 mm	
Svoris (kg)		20 kg	
Darbinės temperatūros intervalas		5–40 degC (40–104 degF)	
Santykinis drėgnis		25–85 % santykinis drėgnis (be kondensato)	
Maitinimo šaltinis		Universalus perjungiamas maitinimo šaltinis: 100–240 V, 50/60 Hz +/- 10 % kintamoji srovė	
Įėjimo įtampa:		100–240 V, 50/60 Hz +/- 10 % kintamoji srovė	
Energijos Sąnaudos	Spausdinimo užduoties metu*	210W 2,4A – 0,95A	
	Budėjimo būsenoje	iki 15 W	
	Miego būsenoje	5,7 W 0,09 A	
Skyra		8 taškai/mm (203 dpi)	12 taškų/mm (305 dpi)
Spausdinimo būdas		Šiluminio perkėlimas ir tiesioginis perkėlimas	
Spausdinimo sparta		76,2 mm/sek. (3 col./sek.) 127,0 mm/sek. (5 col./sek.) 203,0 mm/sek. (8 col./sek.) 254,0 mm/sek. (10 col./sek.) 304,8 mm/sek. (12 col./sek.) Naudojant sukamąją pjaustyklę spausdintuvas automatiškai persijungs į 8 ips. Didesnio greičio nurodyti negalima.	
Galimas laikmenos plotis (įskaitant pagrindo popierių)		Nuo 50 mm iki 165 mm	
Faktinis spausdinimo plotis (maks.)		160,0 mm (203 DPI), 159,9 mm (305 DPI)	
Leidimo režimas		Partija Nulupimas (nuėmimo režimas įjungiamas, tik jei įrengtas nuėmimo modulis.) Pjovimas (pjovimo režimas įjungiamas, tik jei įrengtas pjaustyklės modulis.)	
LCD pranešimų ekranas		Grafinis tipas 128 x 64 taškų ar daugiau, su galiniu pašvietimu	

*: kol 15 % nuožulnios linijos spausdinamos nurodytu formatu.

Modelis Elementas		B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS
Brūkšninio kodo tipai		JAN/EAN/UPC, CODE128, CODE93, CODE39(S, F,) MSI, „Interleaved 2 of 5“, „Customer bar code“, „GS1 DataBar“ (įskaitant sudėtinius)	
Dviejų matmenų kodas		„Data Matrix“, PDF417, „Micro PDF417“, „QR code“, „MaxiCode“, „CP code“, „Micro QR code“	
Šriftas	Rastras	Rastrinis šriftas: 21 tipas (standartiniai)	
	„Japanese Kanji“	„Japanese Kanji“: 4 „Square Gothic“ tipai, 2 „Mincho (Standard)“ tipai,	
	Kinietiški ženklai	Kinietiški ženklai: (Standartiniai)	
	Eskizinis šriftas	Eskizinis šriftas: 8 tipai (standartiniai)	
	Rašytiniai ženklai	Rašytiniai ženklai	
	„True Type“ šriftas	„True Type“ šriftas	
	Kiti šriftai	„Unicode (UTF-32)“ palaikymas Palaiko OTF šriftą (kiniečių, korėjiečių, japonų, turkų, tailandiečių, kirilica, graikų standartiškai)	
	Rastras	Rastrinis šriftas: 21 tipas (standartiniai)	
Pasukimai		0, 90, 180, 270 laipsnių kampas	
Standartinė sąsaja	USB	Standartinis: 1.1 Full speed	
	Bevielis tinklas	Standartinis: 10 BASE / 100 BASE, IPV6	
	„Centronics“	Parinktis	
	RS-232C	Parinktis	
	Paralelinė sąsaja	Parinktis	
	Bevielis tinklas	Parinktis 802.11b,g,n	
	„Bluetooth“ sąsaja	Nėra	
	Papildymo I/O	Parinktis	
	RTC	Standartinis	
	Juostos taupymo modulis	Standartinis (T1) Nėra (T3)	
	USB pagrindinis įrenginys	Standartinis: 1.1 Full speed Priekinis	
	NFC	Nėra	
RFID		RFID GS/TS18 : EPC UHF Gen2, ISO-18000-6C	
Pasirenkamas modulis		Diskinės pjaustyklės modulis (B-EX206-QM-R) Nuėmimo modulis (B-EX906-H-QM-R) RFID modulis (B-EX706-RFID-U4-US-R, B-EX706-RFID-U4-EU-R, B-EX706-RFID-U4-AU-R): Galimas tik B-EX6T1 modeliui Sukamosios pjaustyklės modulis (B-EX206-R-QM-S). Galimas tik Europoje. Galimas tik B-EX6T1 modeliui, bet ne B-EX6T3 modeliui.	

PASTABOS:

- „Data MatrixTM“ yra „International Data Matrix Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „PDF417TM“ yra „Symbol Technologies Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „QR Code“ yra DENSO CORPORATION prekės ženklas.
- „Maxi Code“ yra „United Parcel Service of America, Inc.“, JAV, prekės ženklas.

5. EKSPLOATACINIŲ MEDŽIAGŲ SPECIFIKACIJOS

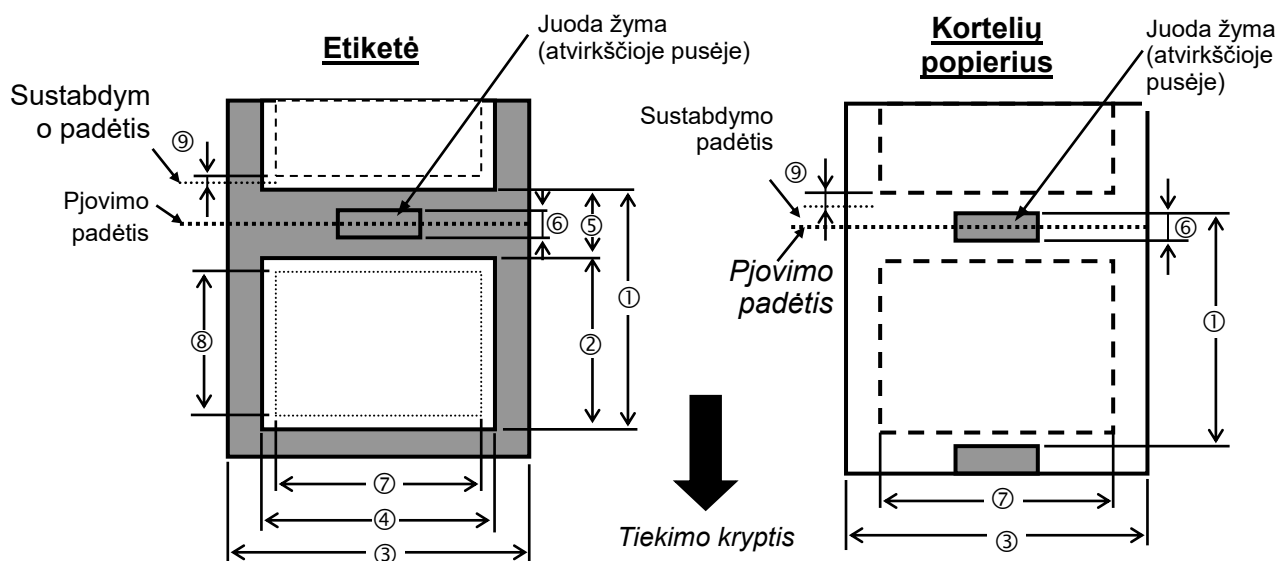
5.1 Laikmena

Pasirūpinkite, kad būtų naudojama TOSHIBA TEC patvirtinta laikmena. Garantija netaikoma problemoms, kurios kyla naudojant TOSHIBA TEC nepatvirtintas laikmenas.

Informacijos apie TOSHIBA TEC patvirtintas laikmenas teiraukitės įgaliotojo TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovo.

5.1.1 Laikmenos tipas

Į šį šiluminio perdavimo ir tiesioginio šiluminio spausdinimo spausdintuvą galima dėti dviejų tipų laikmenas: etiketes arba korteles. Toliau lentelėje pateikti laikmenų, kurias galima naudoti šiame spausdintuve, dydžiai ir formos.



Elementas	ETIKETĖ / ŽYMA	Partijų režimas (mm)	Juostos režimas (mm)	Pjovimo	
				Sukamoji pjaustyklė (mm)	Diskinė pjaustyklė (mm)
Laikmenos žingsnis ①	etiketė	10,0 – 1500,0	25,4 – 256,0	38,0 – 1500,0	26,4 – 1500,0
	Kortelė	10,0 – 1500,0	----	3 col./sek., 5 col./sek.: 30,0 – 1500,0	25,4 – 1500,0
Etiketės ilgis ②		8,0 – 1498,0	23,4 – 254,0	25,0 – 1494,0	20,4 – 1494,0 (*1)
Plotis kartu su pagrindo popierius ③		50,0 – 165,0	50,0 – 165,0	50,0 – 112,0	50,0 – 165,0
Etiketės plotis ④		47,0 – 162,0	47,0 – 162,0	47,0 – 109,0	47,0 – 162,0
Tarpo ilgis ⑤		2,0 – 20,0		6,0 – 20,0	
Juodos žymos ilgis (Kortelių popierius) ⑥		2,0 – 10,0			
Faktinis spausdinimo plotis ⑦		10,0 – 159,9		10,0 – 107,0	10,0 – 159,9

Elementas	ETIKETĖ / ŽYMA	Partijų režimas (mm)	Juostos režimas (mm)	Pjovimo	
				Sukamoji pjaustyklė (mm)	Diskinė pjaustyklė (mm)
Faktinis spausdinimo ilgis ⑧	etiketė	6,0 – 1496,0	21,4 – 252,0	23,0 – 1492,0	18,4 – 1492,0
	Kortelė	8,0 – 1498,0	---	3 col./sek., 5 col./sek.: 28,0 – 1496,0	23,4 – 1494,0
Storis	etiketė	0,13–0,17	0,13–0,17	0,13–0,17	0,13–0,17
	Kortelė	0,15–0,25	---	0,15–0,29 0,263 (30 – 50 mm pločio)	0,15–0,17
Didžiausias efektyvus ilgis ištisiniam išleidimui		749			
Didžiausias išorinis ritinio skersmuo		φ200			
Ritinio kryptis		Vidinė			
Vidinės šerdies skersmuo		φ76,2±0,3			

*1 Kai naudojama diskinė pjaustyklė, minimalus etiketės ilgis turi būti 18,0 mm (tarpo ilgis/2) arba ilgesnis.

PASTABOS:

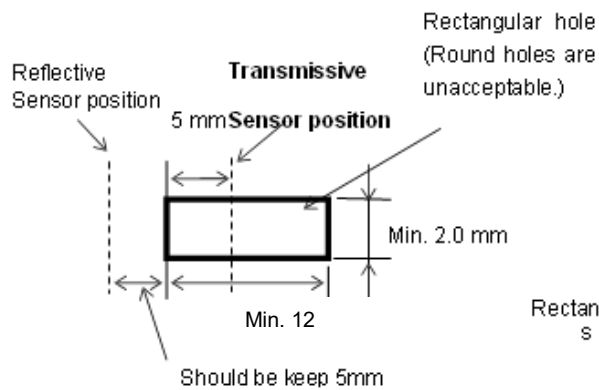
1. Spausdinimo kokybei ir spausdinimo galvutės eksploatavimo trukmei užtikrinti naudokite tik TOSHIBA TEC nurodytas laikmenas.
2. Kai naudojate nulupimą 12 col./sek. ar daugiau 203 dpi modeliui, išduota 10 col./sek. greičiu.
Kai naudojate nulupimą 10 col./sek. ar daugiau 305 dpi modeliui, išduota 8 col./sek. greičiu.
3. Kai naudojama diskinė pjaustyklė, minimalus etiketės ilgis turi būti 18,0 mm – (tarpo ilgis/2) arba ilgesnis.
4. Etiketės ilgio ir tarpo ilgio santykis turi būti ne mažesnis kaip 3:1.
5. Kai etikečių žaliava naudojama pjovimo režimu, pasirūpinkite, kad pjaunama būtų per tarpus. Pjaunant etiketes, klijai prilips prie pjaustyklės ir tai pakenks pjaustyklės veikimui ir sutrumpins jos eksploatavimo trukmę.
6. Naudojant sukamąją pjaustyklę spausdintuvas automatiškai persijungs į 8 ips. Didesnio greičio nurodyti negalima.

5.1.2 Perdavimo jutiklio aptikimo sritis

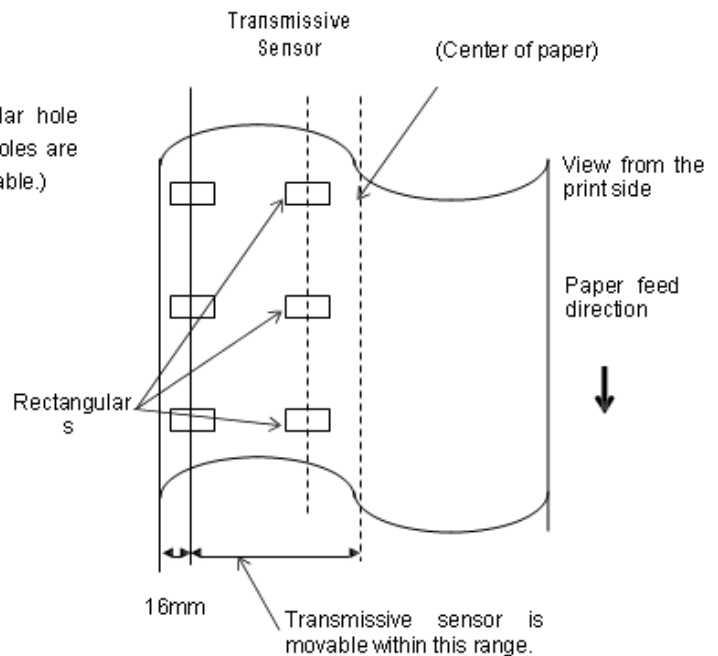
Perdavimo jutiklį galima perstumti nuo vidurio iki kairiojo laikmenos krašto.
Perdavimo jutiklis aptinka tarpą tarp etikečių, kaip parodyta toliau.

<Tags>

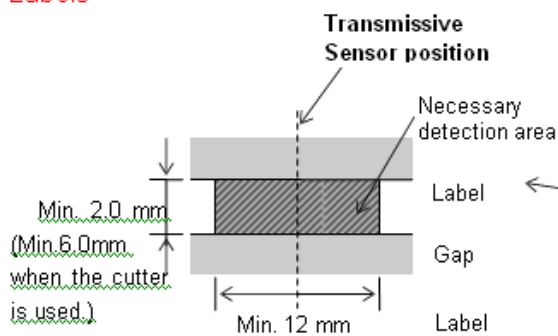
Detection of hole



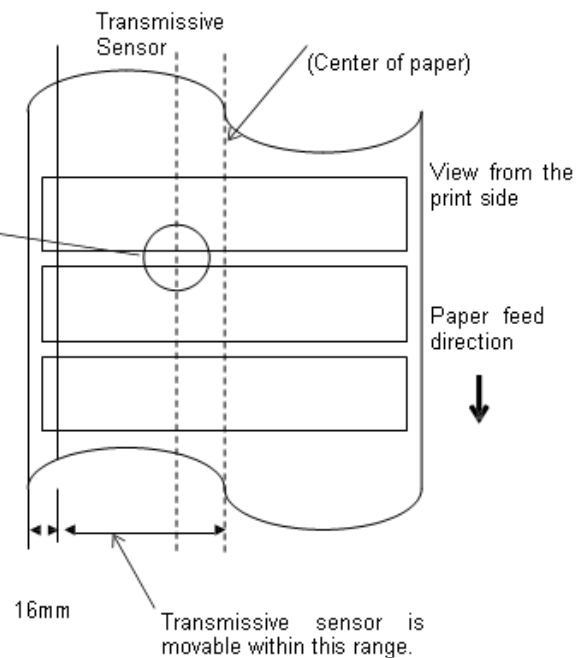
Magnified view of detection area



<Labels>



Magnified view of detection area

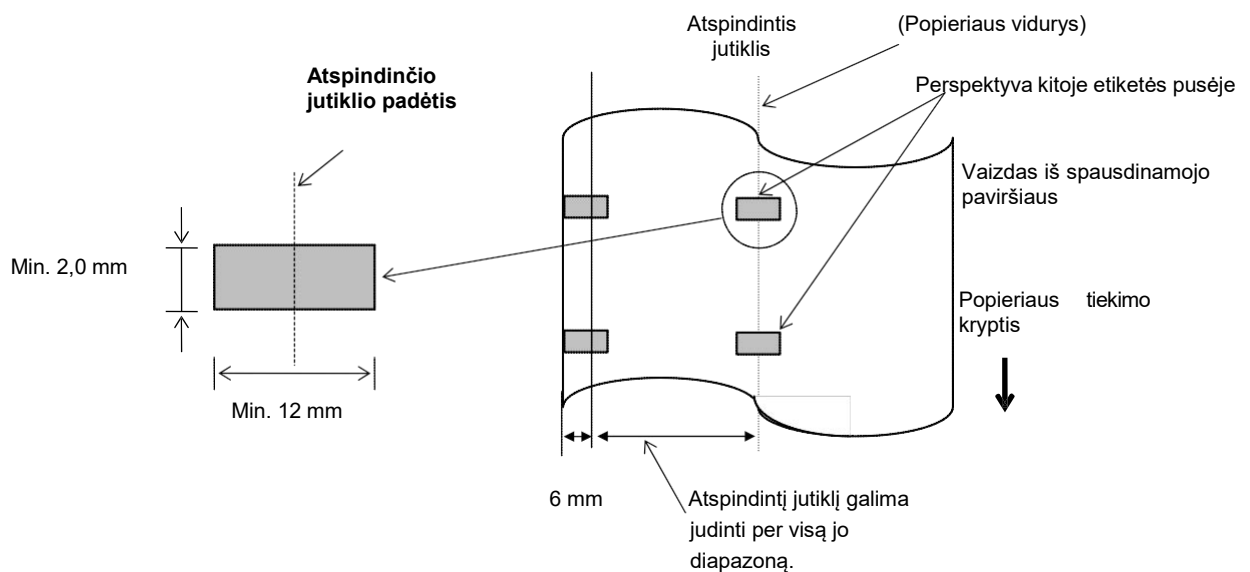


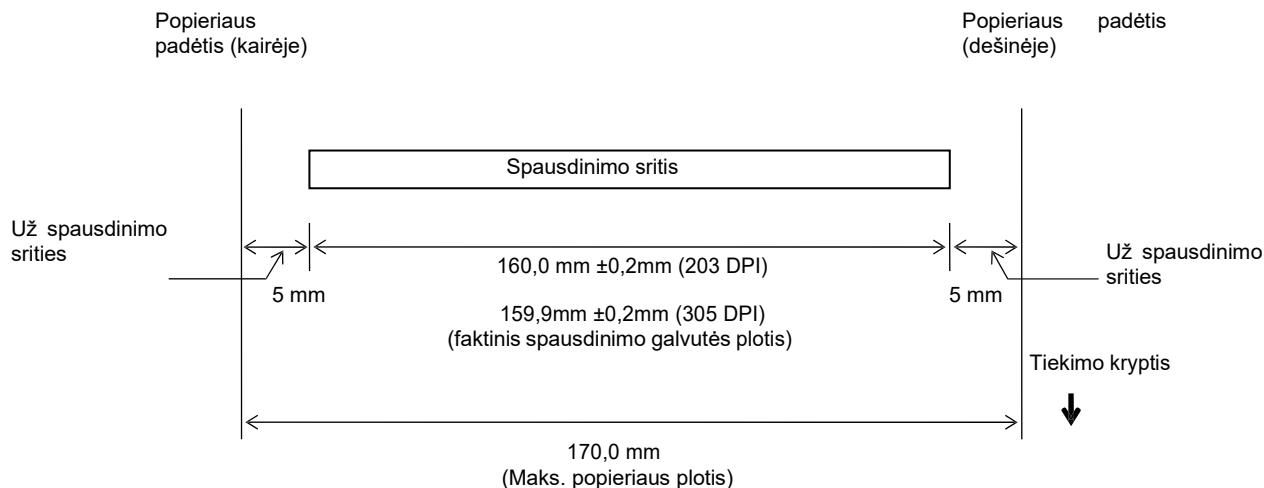
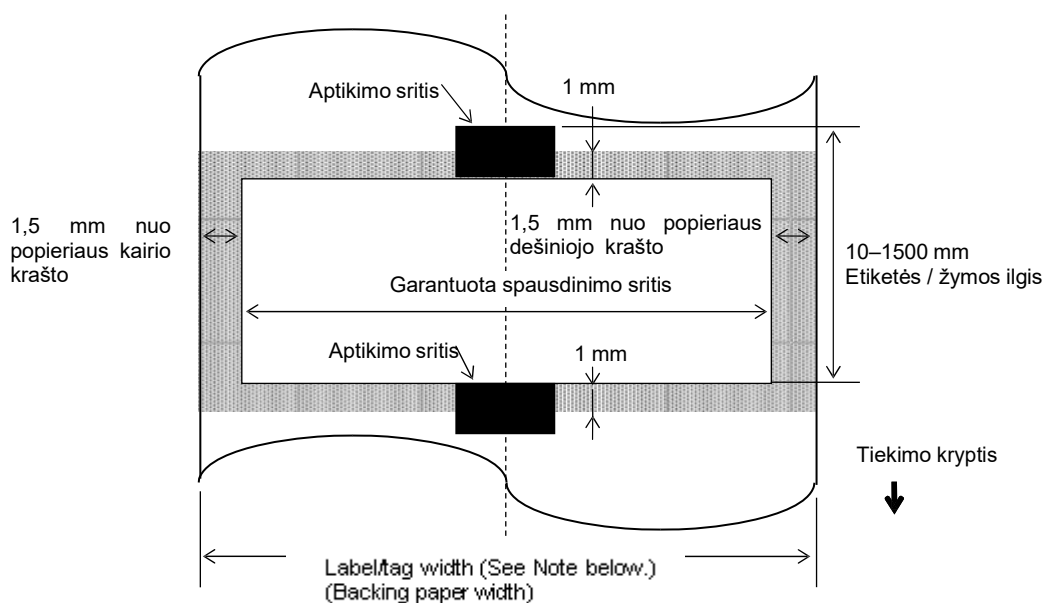
PASTABA:

Apskritos skylės netinka.

5.1.3 Atspindinčio jutiklio aptikimo sritis

1. Jutiklį galima perstumti nuo popieriaus vidurio iki kairiojo krašto.
2. Juodos žymos atspindėjimo koeficientas turi būti 10 proc. arba mažesnis, o kreivės forma turi būti 950 nm ilgio.
3. Jutiklis aptinka juodos žymos centrą.
4. Jei reikia, juodos žymos turi būti išspausdintos ant etikečių tarpų vietose.
5. Kvadratinės skylės gali pakeisti juodas žymas, jei ant kitos etikečių pusės nėra nieko išspausdinta.
Atspindintis jutiklis apskritų skylių aptikti negali.



5.1.4 FAKTINĖ POPIERIAUS SPAUSDINIMO SRITIS**5.1.4.1 Spausdinimo galvutės faktinio spausdinimo pločio ir popieriaus pločio santykis****5.1.4.2 Faktinė kortelių ir etikečių spausdinimo sritis****PASTABOS:**

1. Spausdinimo kokybė papildintoje srityje negarantuojama. Spausdinant etiketes negarantuojamas spausdinimas 1 mm plotyje aplink etiketę ir papildintoje, pirmiau parodytoje srityje.
2. Popieriaus (etiketės ir kortelės) centras yra beveik sulygiuotas su spausdinimo galvutės centru.
3. Jei spausdinama papildintoje srityje, juosta gali susiraukšlėti. Tai gali turėti įtakos spausdinimo kokybei garantuotoje spausdinimo srityje.

5.2 Juosta

Pasirūpinkite, kad būtų naudojama TOSHIBA TEC patvirtinta juosta. Garantija netaikoma problemoms, kurios kyla naudojant nepatvirtintas juostas.

Informacijos apie TOSHIBA TEC patvirtintas juostas teiraukitės TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovo.

	B-EX6T Type1	B-EX6T Type3
Juostos plotis	Nuo 55 mm iki 170 mm	
Maks. juostos ilgis	600 m *Naudoja AG6E juosta: 800m.	
Maks. juostos išorinis skersmuo	φ90 mm	
Juostos šerdis	Viduje 25,7 ± 0,2 mm	
Tipas	Juosta kraštinei galvutei	Juosta plokščiai galvutei
Juostos suvyniojimas	Išorinis	Išorinis ir vidinis

Toliau lentelėje parodytas juostos pločio ir laikmenos pločio santykis (pagrindo popierius neįtraukiamas).

Juostos plotis	Laikmenos plotis	Juostos plotis	Laikmenos plotis	Juostos plotis	Laikmenos plotis
55 mm	50 mm	102 mm	80 – 97 mm	170 mm	130 – 165 mm
68 mm	51 – 63 mm	112 mm	98 – 107 mm		
76 mm	64 – 63 mm	114 mm	98 – 109 mm		
84 mm	64 – 79 mm	134 mm	108 – 129 mm		

PASTABOS:

1. Spausdinimo kokybei ir spausdinimo galvutės eksploatavimo trukmei užtikrinti naudokite tik TOSHIBA TEC nurodytas juostas.
2. Kad juosta nesiraukšlėtų, naudokite 5 mm ir daugiau už laikmeną platesnę juostą. Tačiau dėl pernelyg

5.3 Rekomenduojami laikmenų ir juostų tipai

Laikmenos tipas	Aprašas
Veleninis popierius ir etiketės	Bendrojo pobūdžio naudojimas nebrangiems darbams.
Kreidinis popierius	Matinis kreidinis popierius Bendrojo pobūdžio naudojimas, įskaitant darbus, kai reikalingos mažos raidės ir (arba) simboliai. Blizgus kreidinis popierius Naudojamas, kai reikalinga aukšto lygio apdaila.
Plastikinės plėvelės	Sintetinės plėvelės (polipropileno ir pan.) Ši vandeniniu ir tirpikliams atspari medžiaga yra labai stipri ir atspari žemai temperatūrai, bet prastai atlaiko karštį (priklauso nuo medžiagos). Šią medžiagą galima naudoti ant perdirbamų talpų klijuojamoms etiketėms, kad jas būtų galima kartu perdirbti. PET plėvelė Ši vandeniniu ir tirpikliams atspari medžiaga yra labai stipri ir atspari žemai ir aukštai temperatūrai. Ši medžiaga naudojama įvairiems darbams, visų pirma, kai reikalingas didelis atsparumas. Režimų / serijos plokščių etiketės, įspėjimų etiketės ir pan. Poliimidas Ši medžiaga pasižymi geriausiu atsparumu karščiui (geresniu už PET plėvelę). Dažnai naudojama spausdintinių plokščių etiketėms, nes gali atlaikyti lydymo temperatūrą.

5.3 Rekomenduojami laikmenų ir juostų tipai (tęs.)

Juostos tipas	Aprašas
Nesitepanti juosta (vaško dervos juosta)	Puikiai tinka kreidiniam popieriui. Išspausdintas vaizdas bus atsparus vandeniui ir švelniam trynimui.
Braižymui ir tirpikliams atspari juosta	Labai gerai tinka plastikinėms plėvelėms (sintetiniam popieriui, PET, poliimidui ir kt.) Atsparumas braižymui ir tirpikliams Atsparumas karščiui su PET ir poliimidui.

Laikmenos ir juostos derinys

Laikmenos tipas Juostos tipas	Veleninis popierius ir etiketės	Kreidinis popierius	Plastikinės plėvelės
Nesitepanti juosta (vaško dervos juosta)		○	
Braižymui / tirpikliams atspari juosta			○

○: puikiai tinka

7.4 Laikmenų ir juostos priežiūra ir tvarkymas

DĖMESIO!

Būtinai atidžiai peržiūrėkite ir supraskite eksploatacinių medžiagų vadovą (Supply Manual). Naudokite tik nurodytus reikalavimus atitinkančias laikmenas ir juostas. Naudojant nenurodytas laikmenas ir juostas, gali sutrumpėti galvutės eksploatavimo trukmė ir kilti problemų dėl brūkšninio kodo nuskaitomumo ir spausdinimo kokybės. Su visomis laikmenomis ir juostomis reikia dirbti atsargiai, kad nebūtų pažeistos laikmenos, juostos arba spausdintuvas. Atidžiai perskaitykite šiame skyriuje pateiktas gaires.

- Nesaugokite laikmenų ir juostų ilgiau, nei gamintojo rekomenduojamas laikymo terminas.
- Laikmenas laikykite padėtas ant plokščio galo. Nelaikykite jų ant išlenktų pusių, nes taip toji pusė gali susiploti, ir dėl to laikmena bus tiekiama netolygiai ir bus prasta spausdinimo kokybė.
- Laikmenas laikykite plastikiniuose maišeliuose, kurie kaskart po atidarymo turi būti vėl užsandarinti. Nepasaugotos laikmenos gali išsipurvinti, o dėl papildomų subraižymų dėl dulkių ir purvo dalelių sutrumpės spausdinimo galvutės eksploatavimo trukmė.
- Laikykite laikmenas ir juostas vėsioje ir sausoje vietoje. Venkite tokių vietų, kur jas gali paveikti tiesioginiai saulės spinduliai, aukšta temperatūra, didelė drėgmė, dulkės arba dujos.
- Šiluminio popieriaus, naudojamo tiesioginiam šiluminiam spausdinimui, specifikacijos negali viršyti Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm ir Cl⁻ 500 ppm.
- Tam tikro rašalo, kuris naudojamas iš anksto išspausdintose laikmenose, sudėtyje gali būti sudedamųjų dalių, kurios sutrumpins spausdinimo galvutės produkto naudojimo trukmę. Nenaudokite etikečių, kurios iš anksto išspausdintos rašalu, kurio sudėtyje yra kietųjų medžiagų, pvz., kalcio karbonato (CaCO₃) ir kaolino (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

Daugiau informacijos teiraukitės savo vietos platintojo arba laikmenos ir juostos gamintojų.



TOSHIBA TEC CORPORATION

©2015-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION Visos teisės saugomos
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

LT LO1-33107A

Atnaujinta informacija

1. Specifikacijos apimtis

- Šio spausdintuvo palaikomas dvimačio kodo ir šrifto tipas buvo dalinai atnaujintas taip:

Modelis	Dviejų matmenų kodas	Šriftas
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	„Duomenų matrica“, PDF417, „QR kodas“, „Maxi“ kodas, Micro PDF417, CP kodas, GS1 duomenų matrica, AZTEC kodas, GS1 QR kodas	Rastrinis šriftas (21 tipas), „Japanese Kanji“ (JIS X0213/4 tipai „Gothic“, 2 tipai „Mincho“), „Chinese“, Eskizinis šriftas (8 tipai), Rašytiniai ženklai, „TrueType“ šriftas, „Open Type“ šriftas (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS		„Times Roman“ (6 dydžiai), „Helvetica“ (6 dydžiai), Prezentiacija (1 dydis), Laiškas „Gothic“ (1 dydis), „Prestige Elite“ (2 dydžiai), „Courier“ (2 dydžiai), OCR (2 tipai), „Gothic“ (1 dydis), Eskizinis šriftas (4 tipai), Kainų šriftas (3 tipai), 24 x 24 „Simp-Chinese“ šriftas (tik CN modelis)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Rastrinis šriftas (21 tipas), „Japanese Kanji“ (JIS X0213/4 tipai „Gothic“, 2 tipai „Mincho“), „Chinese“, Eskizinis šriftas (8 tipai), Rašytiniai ženklai, „TrueType“ šriftas
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Rastrinis šriftas (21 tipas, standartinis), „Japanese Kanji“ (JIS X0213 / 4 tipai „Gothic“, 2 tipai „Mincho“), Kiniški ženklai (standartiniai), Eskizinis šriftas: 8 tipai (standartas), Rašytiniai ženklai, „TrueType“ šriftas, kiti šriftai: „Unicode“ (UTF-32) palaikymas / „Open Type“ šriftas („Noto Sans CJK“)

2. Kita informacija

- Naujausios instrukcijos versijos kreipkitės į įgaliotą „Toshiba Tec Corporation“ atstovą.

Problemų sprendimas

Simptomas	Priežastis	Sprendimai
Spausdinama su pertrūkiais.	Tai gali būti atliekama galvutei atvėsinti, kai ilgos nuolatinio spausdinimo sekos metu temperatūra pakyla per daug.	Tokioje būsenoje toliau naudokite spausdintuvą. Spausdintuvo veikimui ir saugumui niekas negresia.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- Šis spausdintuvas palaiko tik šiluminio perkėlimo metodą, tačiau ne tiesioginį šiluminį būdą.