TOSHIBA

Toshiba 바코드 프린터

B-EX6T 시리즈

제품 사용 설명서

CE Compliance (for EU only)

This product complies with the requirements of EMC and Low Voltage Directives including their amendments. CE marking is the responsibility of Toshiba Tec Germany Imaging Systems GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Germany.

For a copy of the related CE Declaration of Conformity, please contact your dealer or Toshiba Tec.

본 프린터는 클래스 A 제품입니다. 국내 환경에서 제품 사용 시, 무선 간섭이 발생할 수 있으며, 이러한 경우, 적절한 조치를 취할 필요가 있습니다.

VORSICHT:

- Schallemission: unter 70dB (A) nach DIN 45635 (oder ISO 7779)
- Die für das Gerät Vorgesehene Steckdose muß in der Nähe des Gerätes und leicht zugänglich sein.

센트로닉스(Centronics)는 Centronics Data Computer Corp.의 등록 상표입니다. Microsoft 는 Microsoft Corporation 의 등록 상표입니다. Windows 는 Microsoft Corporation 의 상표입니다.

FCC Notice

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operations of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

WARNING

Changes or modifications not expressly approved by the party responsible for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

(for USA only)

CAN ICES-3 (A) / NMB-3 (A)

This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

(for CANADA only)



California Proposition 65 Warning: USA-California only This Product contains chemicals known to the State of California to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm.

제조 업체로부터 승인 받지 않은 제품의 변형 또는 개조 발생 시, 장비의 사용에 제약을 받을 수 있습니다.

본 제품은 상업적인 용도를 위해 제작된 것으로 일반 소비자용 제품이 아닙니다.

The following information is for EU-member states only: Disposal of products (based on EU-Directive 2002/96/EC, Directive on Waste electrical and electronic equipment – WEEE)



The use of the symbol indicates that this product may not be disposed as unsorted municipal waste and has to be collected separately. Integrated batteries and accumulators can be disposed of with the product. They will be separated at the recycling centers. The black bar indicates that the product was placed on the market after August 13, 2005. By ensuring this product is disposed of correctly, you will help prevent potential negative consequences for the environmental and human health, which could otherwise be caused by inappropriate waste handling of this product. For more detailed information about the take-back and recycling of this product, please contact your supplier where you purchased this product.

Notification (for Turkey) AEEE Yönetmeliğine Uygundur

Following information is only for India:



The use of the symbol indicates that this product may not be treated as household waste. By ensuring this product is disposed of correctly, you will help prevent potential negative consequences for the environment and human health, which could otherwise be caused by inappropriate waste handling of this product.

For more detailed information about the take-back and recycling of this product, please contact your supplier where you purchased the product.

This product complies with the "India E-waste Rule 2011" and prohibits use of lead, mercury, hexavalent chromium, polybrominated biphenyls or polybrominated diphenyl ethers in concentrations exceeding 0.1% by weight and 0.01% by weight for cadmium, except for the exemption set in Schedule II of the Rule.

무선 통신 기기 취급 시 주의사항 무선 LAN 모듈: SD-Link 11g GS2100MIP(B-EX706-WLAN2-QM-R and B-EX6T1-GS/TS16-CN-R) RFID 모듈: TRW-USM-10 (B-EX706-RFID-U4-US-R, B-EX6T1-GS18/TS18-CN-R), TRW-EUM-10 (B-EX706-RFID-U4-EU-R)

For Europe

This device was tested and certified by Notified Body.

Hereby, Toshiba Tec Corporation declares that this device is in compliance with the essential requirements and other relevant provisions of Directive 1999/5/EC.

This equipment uses the radio frequency band which has not been standardized throughout the EU and EFTA countries. It can be used in the following countries.

Austria, Belgium, Bulgaria, Cyprus, Czech Republic, Denmark, Estonia, Finland, France, Hungary, Germany, Greece, Ireland, Italy, Latvia, Lithuania, Luxembourg, Malta, Netherlands, Poland, Portugal, Romania, Slovakia, Slovenia, Spain, Sweden, United Kingdom, Norway, Liechtenstein, Iceland, Switzerland

For USA

This device complies with Part 15 of the FCC Rules.

Operation is subject to the following two conditions:

(1) This device may not cause harmful interference, and

(2) This device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

Changes or modification not expressly approved by manufacturer for compliance could void the user's authority to operate the equipment.

For Canada

Operation is subject to the following two conditions:

(1) This device may not cause interference, and

(2) This device must accept any interference, including interference that may cause undesired operation of the device.

For Taiwan

Caution

根據低功率電波輻射性電機管理辦法

안전한 사용을 위한 주의 사항

본 제품의 사용이 금지된 장소에서는 제품을 작동시키지 마십시오. 비행기, 병원 등이 제품 사용 금지 장소에 해당됩니다. 제품 사용 허용 여부가 불분명할 경우, 항공사나 의료기관의 지침을 참조하여 따르도록 하십시오.

그렇지 않을 경우, 비행 장치와 의료 기기가 영향을 받아 심각한 사고를 유발할 수 있습니다.

본 제품은 일부 심장 박동 조율기나 기타 이식 의료 장치의 작동에 영향을 미칠 수 있습니다. 심장 박동 조율기 이식 환자가 근접한 거리에서 본 제품을 사용 시, 조율기의 오작동을 일으킬 수 있음을 유의하여야 합니다.

간섭 발생을 의심할 만한 이유가 있는 경우, 즉시 제품의 전원을 끄고 Toshiba Tec 의 판매 대리점에 문의하십시오.

제품을 분해하거나 개조하거나 수리하지 마십시오. 부상의 위험이 있습니다.

제품 개조는 또한 무선 장비에 대한 법률과 규정에 위배됩니다. 제품의 수리는 Toshiba Tec 판매 대리점에 요청하십시오.

안전사항 요약				
장비를 취급하거나 유지 보수할 때 개인의 안전은 대단히 중요합니다. 장비의 안전한 취급을 위해 필요한 경고 및 주의사항이 본 설명서에 나와있습니다. 장비를 취급하고 유지보수하기 전에 본 설명서의 모든 경고와 주의사항을 읽고 숙지하시기 바랍니다.				
┃ 제품의 수리나 변형을 - ┃ 고장의 경우, 전원을 끄 ┃ 마크의 의미	시도하지 마십시오. 본 제품사· .고 가까운 공인 Toshiba Tec 다	용설명서에 나온 절차를 수 리점에 도움을 요청하십시	행하였음에도 해결할 수 없는 오.	
이 특전 (원	마크는 경고사항(주의사항 포힘 정 경고사항은△ 마크 내에 표시 !쪽의 마크는 일반적인 주의사형	남)을 나타냅니다. 시되어 있습니다. 방을 표시합니다.)		
이 특전 (원	마크는 금지 행위 (금지 항목)를 정 금지 사항은〇 마크 안쪽이니 !쪽의 마크는 '분해 금지'를 표시	- 나타냅니다. ŀ 주위에 표시되어 있습니! 합니다.)	구.	
이 특전 (원	마크는 반드시 실행해야 할 행위 정 지시사항은 ● 마크 안쪽이나 !쪽의 마크는 '콘센트에서 전원	위를 나타냅니다. · 근처에 표시되어 있습니디 코드 플러그 분리'를 나타닙	┟. 봅니다.)	
<u>د</u> ة <u>À</u>	그 이 마크는 지시 부상 의 위험이	에 따르지 않고 장비를 잘 있음을 나타냅니다.	못 다룰 경우, 사망 또는 심각한	
지정된 AC 전압만 사용하십시오. 이 이	명판에 지정된 AC 전압 이외의 전압을 사용하지 마십시오. 화재 또는 감전 의 원인이 될 수 있습니다.		젖은 손으로 전원 코드를 꽂거나 분리하지 마십시오. 감전 의 원인이 될 수 있습니다.	
	전력 소비량이 많은 임의의 다른 기기와 전원 콘센트를 공유하는 경우, 전압의 변동이 생겨 본 제품에 영향을 미칠 수 있습니다. 본 제품에 대해 전용 콘센트를 지정하여 사용하십시오. 그렇지 않은 경우 화재 또는 감전 의 원인이 될 수 있습니다.		제품의 상단에 금속으로 된 물체나 물이 채워진 용기 (꽃병, 화분이나 머그컵 등)을 두지 마십시오. 금속 물체 또는 누출된 액체가 제품에 들어갈 경우, 화재 또는 감전 의 원인이 될 수 있습니다.	
	환기구에 금속이나 가연성 물질 또는 기타 이물질을 집어넣거나 떨어뜨리지 않도록 하십시오. 화재 또는 감전 의 원인이 될 수 있습니다.	O =N B B B B B B B B B B B B B B B B B B B	전원 코드가 긁히거나 손상되지 않도록 주의하십시오. 또한 전원 코드를 개조하지 마십시오. 전원 코드가 무거운 물체에 눌리지 않도록 하십시오. 또한 코드를 잡아 당기거나 무리하게 구부리지 마십시오. 화재 또는 감전 의 원인이 될 수 있습니다.	
한 플러그를 신시오.	사용 중 제품을 떨어뜨리거나 제품의 케이스가 손상된 경우, 전원을 끄고 전원 플러그를 콘센트에서 분리한 후, 근처의 공인 Toshiba Tec 대리점에 문의하십시오. 손상된 제품을 계속 사용하는 경우, 화재 또는 감전 의 원인이 될 수 있습니다.	플러그를 분리하십시오.	제품을 비정상적인 상태 (제품에서 연기나 이상한 냄새가 남)에서 계속 사용하는 경우, 화재 또는 감전 의 원인이 될 수 있습니다. 이러한 경우, 즉시 전원을 끄고 전원 플러그를 콘센트에서 분리하십시오. 그 후에, 가까운 Toshiba Tec 대리점에 문의하여 주십시오.	

	사용 중 이물질 (금속 조각, 물, 액체 등)이 제품에 들어간 경우, 전원을 끄고 전원 플러그를 콘센트에서 분리한 후, 가까운 공인 Toshiba Tec 대리점에 문의하십시오. 그러한 상태에서 계속 제품을 사용할 경우, 화재 또는 감전 의 원인이 될 수 있습니다.	한 플러그룹시오.	전원 코드를 콘센트에서 분리 시, 코드 대신 반드시 플러그를 잡고 당겨주십시오. 코드를 잡고 당길 경우, 코드가 끊어지거나 내부 배선이 노출되어 화재 또는 감전 의 원인이 될 수 있습니다.
접지 배선을 연결하십시오.	본 제품이 제대로 접지되어 있는지 확인합니다. 연장 케이블 역시 접지되어야 합니다. 화재 또는 감전 등이 제대로 접지되지 않은 제품에서 발생할 수 있습니다.	분해하지 마십시오.	독자적으로 장비의 케이스를 분리하거나 장비를 수리하거나 개조하지 마십시오. 가까운 Toshiba Tec 대리점에 도움을 요청하십시오. 임의의 분해나 개조로 부상을 입을 수 있습니다. 제품 내에는 고온의 부품, 고전압, 날카로운 모서리 등의 부상 요인이 존재합니다
	인화성 가스가 든 스프레이로 제품을 청소하지 마십시오. 화재 의 원인이 될 수 있습니다.	S = N	프린터 용지 커터로 인해 다치지 않도록 주의하십시오.
🕂 주의	이 마크는 신체적 지시에 따르지 않	상해 또는 물질적 손실 발 고 제품을 잘못 취급하는 ?	생 가능성을 나타냅니다. 경우에 발생할 수 있습니다.
주의사항 다음 주의사항을 따름으로써 본 제품이 지속적으로 올바르게 작동하도록 할 수 있습니다. • 다음과 같은 열악한 조건의 장소는 피하도록 합니다. * 제품 사양 범위 밖의 온도 * 직사광선 * 제품 사양 범위 밖의 온도 * 직사광선 * 전원의 공유 * 관도한 진동 * 전원의 공유 * 관도한 진동 * 전원이 공유 * 관도한 진동 * 한지 마십시오. * Toshiba Tec 지정 용지 및 리본만을 사용하여 주십시오. • 지하하고 Tec 지정 용지 및 리본만을 사용하여 주십시오. • 프린터 메모리에 저장된 데이터는 프린터에 장애가 발생할 경우 유실될 수 있습니다. • 프린터 메모리에 저장된 데이터는 프린터에 장애가 발생할 경우 유실될 수 있습니다. • 고전압 장치 또는 간섭을 일으킬 수 있는 장치와 전원 공급 장치를 공유하여 사용하지 않도록 하십시오. • 고전법 장치 또는 간섭을 일으킬 수 있는 장치와 전원 공급 장치를 공유하여 사용하지 않도록 하십시오. • 제품 대부 관련 작업 또는 청소 때마다 전원 플러그를 분리합니다. • 제품 위에 무거운 물건을 올려 놓지 마십시오. 제품 내부에 열이 축적되어 화재의 원인이 될 수 있습니다. • 제품에 기대지 마십시오. 제품이 넘어져 부상을 일으킬 수 있습니다. • 제품에 기대지 마십시오. 제품이 넘어져 부상을 일으킬 수 있습니다. • 장시간 제품을 사용하지 않는 경우, 전원 플러그를 뽑아 주십시오. • 안정되고 평평한 곳에서 제품을 사용하십시오. • 교체 배터리의 유형이 올바르지 않은 경우, 배터리 폭발의 위험이 있습니다. 제조업체의 지시에 • 교체			
다음 주의사항을 따름으로 • 다음과 같은 열악한 * 제품 사양 범위 * 전원의 공유 • 제품의 겉면은 마른 겉면을 닦지 마십시 • Toshiba Tec 지정 용 · 직사광선, 고온, 습기 · 프린터가 놓인 표면 · 프린터 메모리에 저 · 고전압 장치 또는 긴 · 제품 내부 관련 작입 · 제품 위에 무거운 돌 · 제품의 환기구가 막 · 제품에 기대지 마십 · 장시간 제품을 사용 · 안정되고 평평한 곳 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	로써 본 제품이 지속적으로 올바르 조건의 장소는 피하도록 합니다. 밖의 온도 * 직사광선 *과도한 진동 * 천이나 중성세제를 약간 적신 * 오. 용지 및 리본만을 사용하여 주십시 * 이 평평한지 확인합니다. 장된 데이터는 프린터에 장애가 별 *섭을 일으킬 수 있는 장치와 전원 *또는 청소 때마다 전원 플러그를 정전기가 발생하지 않도록 하십시 ·건을 올려 놓지 마십시오. 물건이 히지 않도록 하십시오. 제품 내부여 ·건을 올려 놓지 마십시오. 제품 내부여 ·건의 지 않도록 하십시오. 제품 내부여 ·건의 제품의 유형이 올바르지 않 · 여서 제품을 사용하십시오. 교체 배터리의 유형이 올바르지 않 · · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	게 작동하도록 할 수 있습니다 * 높은 습도 * 먼지/가스 발생 천으로 닦도록 합니다. 절대 오. 장소를 피하여 용지 및 리본 산행할 경우 유실될 수 있습니 공급 장치를 공유하여 사용적 분리합니다. I오. 균형을 잃어 떨어질 경우, 부 네 열이 축적되어 화재 의 원인 길 수 있습니다. 가 주십시오.	다. 으로 시너나 휘발성 용제로 제품의 을 보관하십시오. 다. 하지 않도록 하십시오. 상의 원인이 될 수 있습니다. 이 될 수 있습니다. 험이 있습니다. 제조업체의 지시에
다음 주의사항을 따름으로 • 다음과 같은 열악한 * 제품 사양 범위 * 전원의 공유 • 제품의 겉면은 마름 겉면을 닦지 마십시 • Toshiba Tec 지정 & 직사광선, 고온, 습기 프린터가 놓인 표면 프린터 메모리에 저 고전압 장치 또는 긴 제품 대부 관련 작업 · 제품 위에 무거운 둘 · 제품에 기대지 마십 · 장시간 제품을 사용 · 안정되고 평평한 곳 · 만락 수명이 다 된 배터리 유지보수 관련 요청 / · 당사의 유지보수 서	로써 본 제품이 지속적으로 올바르 조건의 장소는 피하도록 합니다. 밖의 온도 * 직사광선 *과도한 진동 * 천이나 중성세제를 약간 적신 - 오. 용지 및 리본만을 사용하여 주십시의 이 평평한지 확인합니다. 장된 데이터는 프린터에 장애가 별 '접을 일으킬 수 있는 장치와 전원 '또는 청소 때마다 전원 플러그를 정전기가 발생하지 않도록 하십시 '건을 올려 놓지 마십시오. 물건이 히지 않도록 하십시오. 제품 내부여 시오. 제품이 넘어져 부상을 일으킬 하지 않는 경우, 전원 플러그를 뽑으 에서 제품을 사용하십시오. 교체 배터리의 유형이 올바르지 않 를 폐기하십시오. 바이 주십시오.	게 작동하도록 할 수 있습니다 * 높은 습도 * 먼지/가스 발생 천으로 닦도록 합니다. 절대 오. 장소를 피하여 용지 및 리본 산행할 경우 유실될 수 있습니 공급 장치를 공유하여 사용적 분리합니다. I오. 균형을 잃어 떨어질 경우, 부 네 열이 축적되어 화재 의 원인 길 수 있습니다. 가 주십시오.	다. 이로 시너나 휘발성 용제로 제품의 을 보관하십시오. 다. 하지 않도록 하십시오. 상의 원인이 될 수 있습니다. 이 될 수 있습니다. 험이 있습니다. 제조업체의 지시에
다음 주의사항을 따름으로 • 다음과 같은 열악번 * 제품 사양 범위 * 전원의 공유 • 제품의 겉면은 마른 겉면을 닦지 마십시 • Toshiba Tec 지정 원 직사광선, 고온, 습7 • 프린터가 놓인 표면 • 프린터 메모리에 저 • 고전압 장치 또는 건 제품 내부 관련 작업 • 제품 막에 무거운 둘 • 제품의 환기구가 막 · 제품에 기대지 마십 • 장시간 제품을 사용 • 안정되고 평평한 곳 • 따라 수명이 다 된 배터리 유지보수 관련 요정 / • 당사의 유지보수 서 본 제품을 구입하신 문의하여 주십시오, 위해 장마철 이전에	로서 본 제품이 지속적으로 올바르 조건의 장소는 피하도록 합니다. 밖의 온도 * 직사광선 *과도한 진동 * 천이나 중성세제를 약간 적신 * 오. * 지 및 리본만을 사용하여 주십시 * 이 평평한지 확인합니다. 장된 데이터는 프린터에 장애가 빌 '섭을 일으킬 수 있는 장치와 전원 '또는 청소 때마다 전원 플러그를 정전기가 발생하지 않도록 하십시 2. 건결 올려 놓지 마십시오. 제품 내부여 이지 않도록 하십시오. 제품 내부여 이지 않도록 하십시오. 제품 내부여 이지 제품을 사용하십시오. 교체 배터리의 유형이 올바르지 않 를 폐기하십시오. 를 폐기하십시오. 비스를 이용하여 주십시오. ! 후, 일 년에 한 번씩 내부 청소를 제품 내부에 먼지가 축적될 경우, 청소를 실시하여 주십시오.	게 작동하도록 할 수 있습니다 * 높은 습도 * 먼지/가스 발생 천으로 닦도록 합니다. 절대 오. 장소를 피하여 용지 및 리본 산행할 경우 유실될 수 있습니 공급 장치를 공유하여 사용적 분리합니다. 이오. 균형을 잃어 떨어질 경우, 부 네 열이 축적되어 화재 의 원인 길 수 있습니다. 가 주십시오. 않은 경우, 배터리 폭발의 위책	다. 로 시너나 휘발성 용제로 제품의 을 보관하십시오. 다. 하지 않도록 하십시오. 상의 원인이 될 수 있습니다. 이 될 수 있습니다. 제조업체의 지시에 위해 공인 Toshiba Tec 대리점에 될 수 있습니다. 효과적인 청소를
다음 주의사항을 따름으로 • 다음과 같은 열악번 * 제품 사양 범위 * 전원의 공유 • 제품의 겉면은 마른 겉면을 닦지 마십시 • Toshiba Tec 지정 원 • 직사광선, 고온, 습면 • 프린터 메모리에 저 • 고전압 장치 또는 긴 • 제품 내부 관련 작업 • 제품 내부 관련 작업 • 제품 위에 무거운 둘 • 제품의 환기구가 막 • 제품위에 무거운 둘 • 제품의 환기구가 막 • 제품에 기대지 마십 • 장시간 제품을 사용 • 안정되고 평평한 곳 • 만라 수명이 다 된 배터리 유지보수 관련 요청 • 당사의 유지보수 서 본 제품을 구입하선 문의하여 주십시오. 위해 장마철 이전에 • 당사의 예방 차원의 위함입니다.	로서 본 제품이 지속적으로 올바르 조건의 장소는 피하도록 합니다. 밖의 온도 * 직사광선 *과도한 진동 * 천이나 중성세제를 약간 적신 * 오. *지 및 리본만을 사용하여 주십시 * 이 평평한지 확인합니다. 장된 데이터는 프린터에 장애가 별 * 섭을 일으킬 수 있는 장치와 전원 * 또는 청소 때마다 전원 플러그를 정전기가 발생하지 않도록 하십시 7건을 올려 놓지 마십시오. 물건이 히지 않도록 하십시오. 제품 내부여시오. 제품 내부여시오. 제품이 넘어져 부상 을 일으킬 하지 않는 경우, 전원 플러그 올 열 여 하지 않는 경우, 전원 플러그 않을 해 배터리의 유형이 올바르지 않을 폐기하십시오. 나항 비스를 이용하여 주십시오. 후, 일 년에 한 번씩 내부 청소해 제품 내부에 먼지가 축적될 경우, 청소를 실시하여 주십시오. 유지보수 서비스는 정기 점검 및	게 작동하도록 할 수 있습니다 * 높은 습도 * 먼지/가스 발생 천으로 닦도록 합니다. 절대 오. 장소를 피하여 용지 및 리본 산행할 경우 유실될 수 있습니 공급 장치를 공유하여 사용적 분리합니다. 이오. 균형을 잃어 떨어질 경우, 부 네 열이 축적되어 화재 의 원인 길 수 있습니다. 가 주십시오. 않은 경우, 배터리 폭발의 위책 으로 치행하여 주십시오. 이를 화재 또는 오작동 의 원인이 기타 필요한 작업을 수행함.	다. 로 시너나 휘발성 용제로 제품의 을 보관하십시오. 다. 하지 않도록 하십시오. 상의 원인이 될 수 있습니다. 성이 될 수 있습니다. 제조업체의 지시에 위해 공인 Toshiba Tec 대리점에 될 수 있습니다. 효과적인 청소를 으로써 제품의 성능과 품질 유지를
다음 주의사항을 따름으로 • 다음과 같은 열악한 * 제품 사양 범위 * 전원의 공유 • 제품의 겉면은 마른 겉면을 닦지 마십시 • Toshiba Tec 지정 원 직사광선, 고온, 급면 프린터 메모리에 저 고전업 장치 또는 긴 제품 내부 관련적입 제품 작동 환경에서 · 제품 위에 무거운 달 · 제품에 기대지 마십 · 정시간 제품을 사용 • 안정되고 평평한 곳 · 마라 수명이 다 된 배터리 유지보수 관련 요청 · 당사의 유지보수 서 본 제품을 구입하신 문의하여 주십시오. 위해 장마철 이전에 • 당사의 예방 차원의 위함입니다. 자세한 내용은 공인	로써 본 제품이 지속적으로 올바르. 조건의 장소는 피하도록 합니다. 밖의 온도 * 직사광선 *과도한 진동 * 천이나 중성세제를 약간 적신 : 오. 응지 및 리본만을 사용하여 주십시. 이 평평한지 확인합니다. 장된 데이터는 프린터에 장애가 빌 업을 일으킬 수 있는 장치와 전원 보는 청소 때마다 전원 플러그를 정전기가 발생하지 않도록 하십시 건을 올려 놓지 마십시오. 물건이 히지 않도록 하십시오. 제품 내부여 시오. 제품이 넘어져 부상을 일으 하지 않는 경우, 전원 플러그 를 뽑으 에서 제품을 사용하십시오. 교체 배터리의 유형이 올바르지 않 를 폐기하십시오. 나이 면서가 축적될 경우, 청소를 실시하여 주십시오. 유지보수 서비스는 정기 점검 및 Toshiba Tec 대리점에 문의하시고	에 작동하도록 할 수 있습니다 * 높은 습도 * 먼지/가스 발생 천으로 닦도록 합니다. 절대 오. 장소를 피하여 용지 및 리본 상행할 경우 유실될 수 있습니 공급 장치를 공유하여 사용적 분리합니다. 이오. 균형을 잃어 떨어질 경우, 부 네 열이 축적되어 화재 의 원인 길 수 있습니다. 가 주십시오. 상은 경우, 배터리 폭발의 위 화재 또는 오작동 의 원인이 기타 필요한 작업을 수행함. 이 바랍니다. 마십시오. 제품이 케이스나	다. 로 시너나 휘발성 용제로 제품의 을 보관하십시오. 다. 하지 않도록 하십시오. 상의 원인이 될 수 있습니다. 이 될 수 있습니다. 제조업체의 지시에 외해 공인 Toshiba Tec 대리점에 될 수 있습니다. 효과적인 청소를 으로써 제품의 성능과 품질 유지를 기타 부품의 품직을 저하시키거나

<u>목차</u>

		Π	네이지
1.	제품	개요	1
	1.1	개요	1
	1.2	특징	1
	1.3	제품 포장 해체	1
	1.4	부속품	2
	1.5	제품의 외관	3
		1.5.1 제품의 치수	3
		1.5.2 싱먼노 1.5.2 배며디	3
		1.5.4 조작 패널	
		1.5.5 제품의 내부	4
	1.6	옵션	5
2.	프린	터 설정	6
	2.1	설치	7
	22	전원 코드 연결	۶
	23	· 소모품 장착	ç
	2.0	2.3.1 용지 장착	10
		2.3.2 리본 장착	15
	2.4	프린터에 케이블 연결	17
	2.5	프린터 전원 켜고 끄기	18
		2.5.1 프린더 신권 거기 2.5.2 프리터 저워 ㄲ기	ר 12
	2.6	프린터 설정	
	2.0	고 근 두 근 명	
		2.6.2 개요	
		2.6.3 소작 패널 2.6.4 간 모드이 개요	15 20
		2.6.5 키 조작의 개관	
		2.6.6 초기설정 마법사	24
	2.7	프린터 드라이버 고현 이제	27
•	2.0 0 3 L	시험 현재	20
3.	손대	안 <mark>모드</mark> 가조 퀴드이 키노	29
	3.1	식중 기술의 기둥	22
	3.Z		3L
	3.3 2.4	아이는	ا ک مد
	3.4 2.5	세움 오닉 에시	ວ∠ ວເ
	3.5	지승지 시_ 김 또는	
	5.0	일은 기증 2 6 1 전저 모드 신해	36
		3.6.1 일근 ㅗㅡ 일ᆼ	3C 3F
4	유지	9.0.2 같은 또는 애제 보 수	37
	1 1	— ,	י ט
	4.1	^\\'∟ ㅇㅗ	२७ ३१
		4.1.2 케이스 및 패널	
		4.1.3 커터 모듈 (옵션)	
5.	문제	해결	40

	5.1 5.2 5.3	에러 메시지 발생 가능한 문제들 용지 걸림의 해결	.40 .43 .44
6.	프린티	터 사양	.45
7.	소모语	물 사양	.47
	7.1 7.2 7.3 7.4	용지 7.1.1 용지 유형	.47 .49 .50 .51 .52 .52 .54
부록	-1 메	시지 및 LED 표시	.55
부록	ት 2 인	터페이스	.59
부록	+3 인	쇄 샘플	.64
부록	- 4 용	어 해설	.69

경고!

본 프린터는 클래스 A 제품입니다. 국내 환경에서 제품 사용 시, 무선 간섭이 발생할 수 있으며, 이러한 경우, 적절한 조치를 취할 필요가 있습니다.

주의!

1.Toshiba Tec 의 사전 서면 동의 없이 본 제품사용설명서의 내용 전체 또는 일부를 복제할 수 없습니다. 2. 본 제품사용설명서의 내용은 예고 없이 변경될 수 있습니다.

3. 본 제품사용설명서에 대한 질의는 가까운 공인 서비스 센터에 문의하십시오.

1. 제품개요

1.1 개요

도시바 B-EX6T 시리즈 바코드 프린터를 구입해 주셔서 감사합니다. 본 제품사용설명서에는 일반적인 설정에서부터 시험 인쇄를 통해 프린터의 정상 작동을 확인하는 방법에 이르기까지 각종 정보가 포함되어 있습니다. 제품 사용 전에 주의 깊게 읽어 보시면 제품의 성능을 최대한 이용하실 수 있으며 제품의 수명 또한 최대한 연장하실 수 있습니다. 대부분의 의문 사항은 본 제품사용설명서를 참조하심으로써 해결될 수 있으니 나중의 참조를 위해 설명서를 잘 보관하여 주십시오. 본 제품사용설명서와 관련하여 보다 상세한 정보를 원하실 경우, Toshiba Tec 대리점에 문의하여 주십시오.

1.2 특징

본 프린터는 다음과 같은 특징을 지니고 있습니다.

- 인쇄 헤드 블록의 개방이 가능하여 용지 및 리본을 쉽게 장착할 수 있습니다.
- 용지 센서가 용지의 중앙에서부터 왼쪽 가장자리까지 이동되므로 다양한 유형의 용지를 사용할 수 있습니다.
- 원격 유지보수 등의 웹 기반 기능 및 기타 고도의 네트워크 기능이 제공됩니다.
- 특별히 개발된 8 도트/mm (203 도트/인치) 또는 12 도트/mm (305 도트/인치)의 thermal 인쇄 헤드를 포함한 우수한 하드웨어가 제공됩니다. 본 프린터의 인쇄 헤드는 3, 5, 8, 10 또는 12 인치/초의 인쇄 속도에서도 매우 선명한 출력물을 얻을 수 있습니다.

B-EX6T1/T3-TS/GS12
305dpi
3ips
5ips
8ips
10ips
12ips

1.3 제품 포장 해체

참고: 1. 프린티에 손상이나 긁힌 자국이 있는지 확인합니다. 그러나, 제품의 운송 도중 발생한 어떠한 종류의 손상에 대해서도 Toshiba Tec 는 책임을 지지 않음을 유의하시기 바랍니다. 2. 향후 프린티 운송 시 사용을

위해 종이 상자 및 내부 포장재를 보관하십시오. USB I/F(인터페이스), LAN I/F, RTC/USB 호스트 I/F 카드, 리본 저장 모듈 (유형 1 에 해당) 등이 함께 제공됩니다.
 커터 모듈 (옵션) 외에, 필오프 모듈 (옵션), 팬폴드 용지 가이드, RS-232C
 I/F 카드, 센트로닉스 I/F 카드, 확장 I/O 카드, 무선 LAN I/F 카드, RFID

프린터와 함께 공급된 언패킹 설명서에 따라 프린터의 포장을 푸십시오.

모듈 등이 제공됩니다.

 1.4 제품외관
 본 섹션에서 소개된 부품 또는 장치의 이름은 다음 챕터들에서 사용됩니다.

 1.4.1 제품의 치수
 1, 331 (13.03)



치수, 단위는 mm (인치)

1.4.2 정면도







조작 패널에 대해 보다 자세한 설명은 섹션 3 을 참조하십시오.

1.4.5 제품의 내부



1.5 옵션

옵션 이름	유형	설명
디스크 커터 모듈	B-EX206-QM-R	디스크 커터 용지 절단을 위해, 용지가 절단 위치로 이송되어 정지 후, 절단되고 다시 인쇄 위치로 이송됩니다
필오프 (peel off) 모듈	B-EX906-H-QM-R	필오프 모듈은 주문형 (필오프) 작업을 가능하게 합니다.또한 되감기 안내판(guide plate)을 사용하여 인쇄된 라벨 및 배접지를 되감는데 사용됩니다. 필오프 모듈을 구입하려면, 해당 지역의 대리점에 문의하시기 바랍니다
팬폴드 용지 가이드	B-EX906-FF-QM-R	
RFID 모듈	B-EX706-RFID-U4-EU-R B-EX706-RFID-U4-US-R B-EX706-RFID-U4-AU-R	RFID 모듈 설치로 UHF RFID 태그의 읽기 및 쓰기가 가능합니다. 참고 GS/TS12-CN-R 은 RFID 옵션 I/F 를 지원하지 않습니다. (RFID 가 필요한 경우, GS/TS18-CN-R 을 구입하여 주십시오.)
확장 I/O 인터페이스 카드	B-EX700-IO-QM-R	프린터에 확장 I/O 인터페이스 카드를 설치하면, 전용 인터페이스를 지닌 외부 장치에 연결이 가능합니다.
병렬 인터페이스 카드	B-EX700-CEN-QM-R	병렬 인터페이스 카드를 설치하면, 센트로닉스 인터페이스 포트를 갖출 수 있습니다.
시리얼 인터페이스 카드	B-EX700-RS-QM-R	시리얼 인터페이스 카드를 설치하면, RS-232C 인터페이스 포트를 갖출 수 있습니다.
무선 LAN 인터페이스 카드	B-EX700-WLAN2-QM-R	무선 LAN 인터페이스 카드를 설치함으로써 무선 LAN 통신이 가능하게 됩니다. 참고: GS/TS12-CN-R 은 WLAN 옵션 I/F 를 지원하지 않습니다. (WLAN I/F 가 필요한 경우, GS/TS16-CN-R 을 구입하여 주십시오.)

참고: 옵션 키트를 구입하려면 가까운 공인 Toshiba Tec 대리점이나 Toshiba Tec 본사에 문의하시기 바랍니다.

2. 프린터 설정

본 섹션에서는 프린터의 조작에 앞서 프린터의 설정 절차를 설명합니다. 또한 본 섹션에서는 주의사항, 용지 및 리본 장착, 케이블 연결, 프린터의 작동환경 설정, 온라인 시험 인쇄 등이 다루어집니다.



2.1	설치	프린터의 최상의 작동 환경과 프린터 및 조작자의 안전을 보장하기 위해, 다음의
		주의사항을 준수하여 주십시오.

- 습기, 고온, 먼지, 진동, 직사광선 등을 피하여 안정되고 평평한 곳에서 프린터를 사용하십시오.
- 제품 작동 환경에서 정전기가 발생하지 않도록 하십시오. 정전기 발생으로 정교한 내부 부품이 손상될 수 있습니다.
- 프린터가 단독 AC 전원에 연결되어 있는지 확인합니다. 라인 노이즈 간섭을 일으킬 수 있는 고전압 장치와 전원을 공유하지 않도록 합니다.
- 프린터가 바르게 접지된 3 구 전원 케이블과 함께 AC 전원에 연결되어 있는지 확인합니다.
- 덮개가 열려 있는 채로 프린터를 사용하지 마십시오. 손가락이나 의류가, 움직이는 부품, 특히 커터 장치에 닿거나 끼이지 않도록 주의하십시오.
- 최상의 인쇄 결과와 프린터의 수명 연장을 위해, Toshiba Tec 가 권장하는 용지 및 리본만을 사용하여 주십시오.
- 용지 및 리본은 사양에 맞게 보관하여 주십시오.
- 본 프린터에는 고전압의 부품이 사용되고 있습니다. 따라서 절대 프린터의 덮개를 제거하지 마십시오. 감전의 원인이 될 수 있습니다. 또한, 허가 받지 않은 사람이 프린터 내부에 손을 대는 경우, 정교한 내부 부품이 손상될 수 있습니다.
- 프린터의 겉면을 깨끗한 마른 천이나 중성세제를 약간 적신 천으로 닦아 주십시오.
- 인쇄 중인 경우, Thermal 인쇄 헤드는 매우 뜨거우므로 이를 청소 시 주의하여 주십시오. 인쇄 헤드가 식을 때까지 기다린 후 청소를 진행하여 주십시오.
 Toshiba Tec 가 권장하는 인쇄 헤드 클리너만을 사용하여 헤드를 청소하여 주십시오.
- 인쇄가 진행 중이거나 ON LINE(온라인) 램프가 점등되어 있는 동안에는 프린터의 전원을 끄거나 전원 플러그를 분리하지 마십시오.

2.2 전원 코드 연결

주의!

- 전원 코드 연결 전에는 전원 스위치가 '꼬기' 위치 (O) 에 있는지 확인하여 주십시오. 감전이나 프린터의 손상을 방지하기 위한 조치입니다.
 바르게 접지되어 있는 전원
- 콘센트에 전원 코드를 연결하여 주십시오.

프린터의 전원 스위치가 '끄기' (O) 위치에 있는지 확인합니다.
 아래의 그림처럼, 전원 코드를 프린터에 연결합니다.







2. 아래의 그림처럼, 전원 코드의 다른 한쪽 끝을 접지된 콘센트에 꽂습니다.



[US(미국) 유형]

[EU(유럽연합) 유형]

2.3 소모품 장착



2.3.1 용지 장착

다음 절차는 용지가 올바르게 이송되도록, 용지를 프린터에 제대로 장착하는 단계를 보여줍니다.

본 프린터에서는 라벨 및 태그, 모두 인쇄 가능합니다.

- 1. 탑커버를 엽니다.
- 2. 헤드 레버를 FREE 위치로 돌린 후, '인쇄 헤드 블록 홀더 플레이트'를 엽니다.
- 3. 인쇄 헤드 블록을 엽니다.



4. 로킹 링을 반시계방향으로 돌려 공급 샤프트로부터 서플라이 홀더를 분리합니다.



- 5. 공급 샤프트에 용지를 끼웁니다.
- 6. 용지가 가이드 샤프트 둘레를 지나도록 한 후, 용지를 프린터의 앞쪽으로 당깁니다.

참고: 1. 헤드 레버를 FREE 위치에 놓으면, 인쇄 헤드를 들어올릴 수 있습니다. 3. 서플라이 홀더의 로킹(잠금) 링을 반시계방향으로 너무 많이 돌리지 마십시오. 로킹 링이 서플라이 홀더에서

떨어져 나갈 수 있습니다.

2.3.1 용지 장착 (계속)



7. 서플라이 홀더의 탭을 서플라이 샤프트의 홈과 일렬로 맞춘 후, 용지가 제 위치에 단단히 고정될 때까지 용지와 맞대어 서플라이 홀더를 밀어 넣습니다. 이렇게 하면, 용지가 자동으로 중앙에 오게 됩니다.

로킹 링을 시계방향으로 돌려 서플라이 홀더를 고정시킵니다.



홈 로킹 링





용지

가이드 샤프트

- 8. 용지를 용지 가이드 사이에 놓고 용지의 폭에 맞게 용지 가이드들을 조정합니다. 올바른 위치가 정해지면 잠금 나사(Locking Screw)를 조입니다.
- 9. 프린터를 통과하는 용지의 경로가 직선인지 확인합니다. 용지는 인쇄 헤드 아래에서 중앙에 위치해야 합니다.





- 2.3.1 용지 장착 (계속)
- **10.** 인쇄 헤드 블록을 내립니다.
 - **11.** 일단 용지가 장착되면, 용지 센서가 라벨이나 태그의 인쇄 시작 위치를 감지하도록 설정합니다.

피드 갭 (용지 이송 간격) 센서 위치 설정

 (1) 용지 센서를 수동으로 움직여서 피드 갭 센서가 라벨의 중앙에 위치하도록 합니다. (● 는 피드 갭 센서의 위치를 나타냅니다).



참고:
블랙 마크 센서가 블랙 마크의
중앙을 감지하도록 센서를
설정합니다. 그렇지 않은 경우,
'용지 걸림'이나 '용지 없음'
에러가 발생할 수 있습니다.

블랙 마크 센서 위치 설정

- (1) 용지에서 약 500mm 정도를 프린터의 전면에서 뽑아내어, 접어서 뒤로 젖혀 블랙 마크 센서를 지나 인쇄 헤드 밑으로 용지가 이송되도록 합니다. 완료되면, 위에서 블랙 마크가 보이게됩니다.
- (2) 블랙 마크 센서가 용지의 블랙 마크의 중앙과 일치하도록 수동으로 용지 센서를 움직여줍니다. (■ 는 블랙 마크 센서의 위치를 나타냅니다).



2.3.1 용지 장착 (계속)

12. 배치(batch) 모드 배치 모드에서는, 발행 명령에서 지정된 수만큼의 라벨/태그가 인쇄될 때까지 인쇄가 지속됩니다.



- 13. 필오프(peel off) 모듈 장착 스트립 모듈 장착 시, 각 라벨이 인쇄될 때 마다 라벨이 배접지에서 자동으로 벗겨집니다.
- (1) 용지의 앞 가장자리(leading edge)에서 라벨을 충분히 제거하여 배접지의 500mm 정도를 라벨이 없도록 합니다.
- (2) 배접지를 스트립 플레이트 밑으로 집어넣습니다.
- (3) 배접지를 '감기 스풀'에 감아 '감기 클립'으로 제 위치에 고정시킵니다. (배접지를 '감기 스풀' 둘레에 반 시계 방향으로 감습니다.)
- (4) '감기 스풀'을 반시계 방향으로 몇 차례 감아주어 배접지가 늘어지지 않도록 합니다.
- (5) 되감기 장치에 있는 선택 스위치를 **STANDARD/PEEL OFF** 위치에 놓습니다.



- **참고:** 1. 선택 스위치를 STANDARD(표준)/ PEEL OFF(필오프) 위치에 놓아야 합니다.
- 프론트 플레이트(Front Plate) 를 떼어 내면, 배접지가 '감기 스풀(Take-Up Spool)'로 보다 쉽게 이송될 수 있습니다.
- '감기 클립(Take-Up Clip)'을 장착하여 클립에서 더 긴 쪽이'감기 스풀'의 얕은 홈에 들어 맞게 합니다.
- 4. 배접지가 '감기 스풀(Take-up Spool) 이나 용지 코어(paper core 에 바로 감길 수 있습니다.

2.3.1 용지 장착(계속)

경고! 커터가 날카로우므로, 커터 취급 시, 다치지 않도록 주의하십시오.

주의! 1. 라벨의 배접지를 절단해야 합니다. 라벨을 절단하게 되면, 커터에 라벨의 접착제가 달라붙어 커터의 성능 및 수명에 영향을 미치게 됩니다.

2. 지정 두께를 초과하는 태그 용지를 사용하면 커터의 수명이 단축될 수 있습니다. **14.** 커터 장착

커터 모듈 (옵션)을 장착하면, 용지가 자동 절단됩니다. 옵션으로 디스크 커터를 설치할 수도 있습니다.

용지의 앞 가장자리가 커터 모듈의 용지 배출구 밖으로 나올 때까지 커터 속으로 앞 가장자리를 집어넣습니다.



2.3.2 리본 장착

참고:

- 1. 리본 스톱퍼 장착 시, 핀처(pincher) 들이 프린터 안쪽으로 향하여야 합니다.
- 2. 인쇄 전에, 리본에서 늘어진 부분이 없는지 확인합니다. 인쇄 시, 리본에 주름이 있으면 인쇄 품질이 떨어집니다.
- 리본 센서는 인쇄 헤드 블록의 뒤쪽에 장착하여 리본의 끝이 감지될 수 있도록 합니다. 리본의 끝이 감지 되면, '리본 없음' 메시지가 디스플레이에 나타나고 에러 표시 LED 가 점등됩니다.

용지는 두 가지 종류가 사용 가능합니다. 즉, 열전사 방식 및 감열 방식입니다. 감열 방식 용지(감열지)의 표면은 화학적 처리가 되어 있습니다. 감열지를 사용할 경우 리본을 <u>장착하지 마십시오.</u>

 리본 스토퍼의 상단 및 하단의 탭을 잡아 리본 샤프트의 끝으로 다시 옮겨 놓습니다.



리본 샤프트

 리본 스풀 간 리본이 느슨한 상태에서 아래의 그림처럼, 리본을 리본 샤프트 위로 놓습니다.



리본 경로



- 2.3.2 리본 장착 (계속)
- **3.** 리본 샤프트를 따라 리본 스토퍼를 밀어 넣습니다. 완료되면, 리본이 중앙에 오게 됩니다.
- 인쇄 헤드 블록을 내리고 '인쇄 헤드 블록 홀더 플레이트'를 설정합니다.
- 5. 리본이 늘어진 경우, 당겨 감습니다. 리딩 테이프(leading tape)를 리본 감기 롤(take-up roll)에 감아, 잉크 리본이 프린터의 앞쪽에서 보이도록 합니다.



인쇄 헤드 블록 홀더 플레이트

6. 헤드 레버를 Lock (잠김) 위치에 놓아 인쇄 헤드를 고정시킵니다.7. 상단 덮개를 닫습니다.

■ 자동 리본 절약 모드

B-EX6T1 에는 리본 절약 기능이 있습니다. '비인쇄' 영역에서는 리본의 이송을 중단하여 리본의 낭비를 줄입니다. 리본 절약 기능 실행에 필요한 최소 '비인쇄' 영역은 아래와 같습니다.

203 & 305 dpi 모델

(mm)

인쇄 속도	3 ips	5 ips	8 ips	10 ips	12 ips
최소 '비인쇄' 영역	20	20	25	35	60

2.4 프린터에 케이블 연결 다음 단락들에서는 프린터와 해당 호스트 컴퓨터 간의 케이블 연결 방법이 소개됩니다. 또한 케이블을 통한 외부 장치 연결 방법도 설명됩니다. 라벨 인쇄에 사용되는 응용프로그램에 따라, 프린터와 호스트 컴퓨터 간 연결 방법에는 다섯 가지가 있습니다. 각 방법은 다음과 같습니다.

- 프린터의 표준 LAN 커넥터를 이용한 이더넷 연결.
- 프린터의 표준 USB 커넥터와 호스트 컴퓨터의 USB 포트 간의 USB 케이블 연결. (USB 2.0 적용)
- 프린터의 RS-232 시리얼 커넥터 (옵션)와 호스트 컴퓨터의 COM 포트 중 하나와의 시리얼 케이블 연결.
- 프린터의 병렬 커넥터 (옵션)와 호스트 컴퓨터의 병렬 포트 (LPT) 간의 병렬 케이블 연결.
- 무선 LAN 보드 (옵션)를 이용한 무선 LAN 연결.



2.5 프린터 전원 켜고 끄기

2.5.1 프린터 전원 켜기

주의! 전원 스위치를 사용하여 프린터를 켜고 꺼 주십시오. 전원 플러그를 꽂거나 뽑아서 프린터를 끄고 켤 경우, 화재나 감전의 원인이 될 수 있으며 프린터가 손상될 수 있습니다.

참고: 디스플레이에 ON LINE 이외의 메시지가 뜨거나 에러 표시 LED 램프가 점등되는 프린터가 호스트 컴퓨터와 연결되어 있는 경우, 프린터를 먼저 켜고 컴퓨터를 켜는 것이 바람직합니다. 전원을 끌 때는 컴퓨터를 먼저 끄고 프린터를 끄도록 합니다.

1. 프린터의 전원을 켜려면, 아래의 사진처럼 전원 스위치를 누릅니다. ()이 전원이 켜지는 쪽입니다.



2. LCD 메시지 디스플레이에 ON LINE 메시지가 나타나는지 그리고 ON LINE(온라인) 및 POWER(전원) LED 램프가 점등되는지 확인합니다.

2.5.2 프린터 전원 끄기

경우에는. 섹션 5.1. 에러

메시지를 참조하여 주십시오.



손상될 수 있습니다.

- 프린터의 전원 스위치를 끄기 전에, LCD 메시지 디스플레이에 ON LINE 메시지가 표시되는지 그리고 ON LINE LED 램프의 불이 깜박거리지 않고 계속 들어와 있는지 확인합니다.
- 2. 프린터의 전원을 끄려면, 아래의 사진처럼 전원 스위치를 누릅니다. 기호(O)가 전원이 꺼지는 쪽입니다.



2.6 프린터 설정

2.6.1 범위

본 섹션에서는 키 조작과 B-EX6T 시리즈 고성능 산업용 바코드 프린터 LCD 조작에 대한 설명이 제공됩니다.

2.6.2 개요

키 조작은 프린터 모드마다 차이가 납니다. 온라인 모드에서는, 프린터가 호스트 컴퓨터에 연결되어 있는 동안, 조작 키를 통해 작동이 실행되고 메시지가 표시됩니다. 시스템 모드에서는, 자가 진단 및 다양한 파라미터 설정이 키를 통해 수행됩니다.

프린터의 키와 LCD 를 이용하여 키 조작 절차를 설명합니다.

본 섹션에서 사용되는 키와 LCD 메시지는 원래 영어로 되어 있으나 한국어 번역이 제공됩니다.



2.6.3 조작 패널

2.6.4 각 모드의 개요

본 챕터에서는 프린터에서 지원되는 각 모드의 개요가 설명됩니다. 상세한 정보는 각 챕터를 참조하십시오.

2.6.4.1 온라인 모드

이 모드는 주로 사용자 (장치 조작자)에 의해 사용됩니다.

온라인 모드에서는 라벨이나 태그가 발행될 수 있습니다. 에러 발생 시, '도움 기능(help function)'이 에러의 원인, 문제해결, 에러 복구 등을 보여줍니다. 아래에서 설명될 '경계 (threshold) 설정' 또한 온라인 모드의 일부입니다.

2.6.4.1.1 경계 설정 모드

경계 설정 모드는 사전 인쇄(pre-printed) 용지와 관련된 인쇄 문제를 해결하기 위해 제공됩니다.

사전 인쇄(pre-printed) 라벨을 사용하는 경우, 인쇄 시작 위치는 잉크의 종류에 따라, 통상적인 용지 센서 경계로는 제대로 감지되지 않을 수도 있습니다. 그러한 에러는 사용될 사전 인쇄(pre-printed) 용지에만 적용되는 경계를 설정함으로써 방지할 수 있습니다. 경계 설정 값은 비휘발성 메모리에 저장되므로, 동일한 사전 인쇄(pre-printed) 용지를 사용하는 한, 경계를 재설정할 필요가 없습니다.

2.6.4.1.2 RFID 눈금 측정 모드

RFID 눈금 측정(calibration) 모드에서는, 최적의 쓰기 및 읽기 위치까지의 거리, 그리고 RFID 태그로부터 데이터를 정확하게 기록하고 읽기 위한 AGC 값을 눈금 측정을 통해 얻을 수 있습니다. 이러한 수치들은 프린터에 자동으로 설정되고 인쇄 작업에 반영됩니다. 바코드 프린터로 RFID 태그에서 데이터를 기록하고 읽기 위해서는, 쓰기 및 읽기 위치까지의

거리 및 AGC 값을 수동으로 @003 명령과 함께, 그리고 시스템 모드에서 설정해야만 했습니다. 이러한 수치들은 타겟 태그 감지를 위해 사용됩니다. 그러나, RFID 눈금 측정 모드에서는 이러한 작업들이 자동으로 수행됩니다.

2.6.4.1.3 정보 모드

정보 모드에서는, 용지 이송 및 인쇄 실행 동안의 총 용지 이송 거리가 LCD 에 센티미터 및 인치 단위로 표시됩니다.

용지 이송 거리는 필요한 경우, 출력이 가능합니다.

2.6.4.2 사용자 시스템 모드

사용자 시스템 모드는 온라인 모드로부터 이용이 가능합니다. 이 모드에는 사용자 (관리자) 또는 제품 수리 담당자에 의해 자주 변경될 수 있는 파라미터 및 설정이 포함되어 있습니다. 파라미터 설정 및 미세 조정 (시스템 모드와 공통) 기능 외에도, 작동 문제 표시 기능, 수동 경계 설정, 시스템 도구 메뉴 등이 있습니다.

이러한 모드들에서 설정한 값들은 비휘발성 메모리에 저장됩니다.

2.6.4.3 시스템 모드

제품 수리 기사나 생산 부서 직원이 주로 시스템 모드를 사용하여 제품 출하 전에, 프린터 조정 작업을 수행합니다. 시스템 모드에는 자주 변경되어서는 안 되는 설정이 포함됩니다.

파라미터 세팅 및 미세조정 메뉴 (사용자 시스템 모드와 공통된) 외에도, 센서 조정, 인터페이스, RFID, RTC, BASIC 설정 메뉴 등이 포함됩니다.

기타 확장 기능들로는 자기 진단, 시험 인쇄, RAM 클리어 (프린터의 재초기화), 공장 사용을 위한 사전 출하 조정 등이 있습니다. 또한, 파라미터 설정, 외부 문자, 매개 변수 설정, 외부의 문자, 외부 USB 메모리 스틱에 보내는 TPCL 명령 등을 저장 가능하게 하는 메뉴, 또는 USB 메모리로부터 프린터로 데이터 복사가 가능하게 메뉴 등이 포함됩니다. 시스템 모드에서 설정된 값들은 비휘발성 메모리에 저장됩니다.

2.6.4.4 다운로드 모드

본 모드는 부팅 프로그램 및 메인 프로그램을 다운로드 하는 데 사용됩니다.

2.6.4.4.1 자동 구성 모드

이 모드에서는, 프린터 펌웨어가 USB 메모리 스틱에 저장된 프로그램과 함께 자동으로 업데이트됩니다. 2.6.5 키 조작의 개관

[전원 끄기]



<화면들의 예>

상태를 일시 정지시킴	(REMAIN) 0 PAUSE
경계(Threshold) 설정 모드	SELECT PAPER SENSOR 1) REFL. (PRE-PRINT) 2) TRANS. (PRE-PRINT)
RFID 눈금 측정 모드	RFID CALIBRATION
	Start ==> ENTER Cancel ==> CANCEL
정보 모드	RFID CALIBRATION
	Start ==> ENTER Cancel ==> CANCEL
사용자 시스템 모드	USER SYSTEM MODE V1.0 CI>RESET CI>PARAMETER SET CI>ADJUST SET CI>CA>LAN/WLAN
시스템 모드	SYSTEM MODE V1.0 INCL V1>DIAG. V2>PARAMETER SET V3>ADJUST SET V4>TEST PRINT
다운로드 모드	DOWNLOAD MODE Waiting for data
자동 구성 모드	USB TO PRINTER Config file test TOSHIBA TEC

참고:

- 다운로드 모드, 시스템 모드 또는 자동 구성 모드로 들어가려면, 메뉴가 표시될 때까지 특정 키를 누르고 있습니다.
- 2. 전원 끄기

프린터의 전원이 꺼질 때에는, ONLINE 및 ERROR LED 가 동시에 500 ms(밀리세컨드: 1000 분의 1 초) 간격으로 점멸됩니다 (ON: 250ms, OFF: 250ms). LED 들의 불이 꺼지게 되면, 프린터의 전원이 꺼진 것입니다.

LED 들이 깜빡 거리고 있는 동안에는 프린터의 전원을 다시 켜면 안 됩니다. 이를 지키지 않을 경우, 'SYSTEM ERROR 02 POWER FAILURE(전원 고장)' 메시지가 표시되며, 에러 메시지가 표시되기 전에 LCD 메시지가 오류를 일으킬 수 있습니다.

2.6.6 초기 설정 마법사

박스 개봉 후, 프린터를 처음 사용할 때나 RAM 클리어(프린터의 재초기화) 후에는, 전원을 켰을 때, 초기 설정 마법사가 실행됩니다. 마법사 기능을 통해 LCD 언어 및 인쇄 모드 선택 등의 기본 파라미터 설정을 할 수 있습니다. 마법사 기능을 통해 설정된 값들은 시스템 모드 및 명령 실행을 통해 변경 가능합니다.

초기 설정 마법사 작동 예

	QM 유형이 선택된 상태의 BAM 클리어	
1 . RAM 클리어를 실행합니다.	QM TYPE CLEAR	
		-
	QM TYPE	
	COMPLETED Turn off the printer	
	↓전원 끄기/켜기	
	B-EX Series Initializing	
2 초기 설정 마법사가	↓ 	
실행됩니다.	STARTUP SETTINGS	
	PRESS ENTER	
	↓ [ENTER] 키	
3. 언어를 선택합니다.	LANGUAGE ENGLISH ENGLISH GERMAN FRENCH	[UP] 또는 [DOWN] 키를 눌러 원하는 옵션을 선택한 후, ENTER를 눌러 결정합니다.
	Select ENTER: Set	-
4. 인쇄 모드	↓ [ENTER] 7] PRINT MODE w/ RIBBON With RIBBON Without RIBBON	[UP] 또는 [DOWN] 키를 눌러 원하는 옵션을 선택한 후, ENTER를 눌러 결정합니다.
	Select ENTER: Set	-
5. 눈금 측정 (calibration) 유형을 선택합니다.	↓ [ENTER] ≠ CALIBRATE OFF A OFF LABEL/GAP BLACK MARK CSelect ENTED: Sate	[UP] 또는 [DOWN] 키를 눌러 원하는 옵션을 선택한 후, ENTER를 눌러 결정합니다.
61 "OFF" 이외의 옵션이 눈금	측정을 위해 선택된 경우	

	61-1 조크	INITIAL CONFIGURATION	ENTER 눌러 종료합니다.
	· 승됴	FINISH 2	
		Prev ENTER: Finish	-
		7. 설정이 저장됩니다.	
62	2 눈금 즉성을 위해 "OFF"가	선택된 경우	
	62-1 용지 감지	PAPER DETECT FEED/GAP CONTINUOUS LABEL/GAP BLACK MARK V Select ENTER: Set	[UP] 또는 [DOWN] 키를 눌러 원하는 옵션을 선택한 후, ENTER를 눌러 결정합니다.
	6 - 2-2	↓ [ENTER] 키	IUPI 또는 IDOWNI 키를 눞러
	8지 길이	PAPER LENGTH 76mm 76 mm (10 - 58 ENTER: Set	용지 길이를 선택한 후, ENTER를 눌러 결정합니다.
	62-3	INITIAL CONFIGURATION	ENTER 눌러 종료합니다.
	···-·································	FINISH? ▲Prev ENTER: Finish ↓[ENTER] 키 7. 설정이 저장됩니다.	
7.	설정이 저장됩니다.	SAVING SETTING	
8	DHCP 클라이어트가	↓	
0.	초기화됩니다.		
9.	온라인 모드	*	
		B-EX4T1-G C1.6 ONLINE PRINTED 000000 IP:192.168.010.020	

키 기능 (마법사 화면)

7	대체 키	기능
[MODE(모드)]	없음	변경 사항을 저장하지 않고 톱 페이지로 돌아갑니다.
[CANCEL(취소)]	[FEED(용지 이송)] +	변경 사항을 저장하지 않고 상위 메뉴로 돌아갑니다.
	[RESTART(재시작)]	
[ENTER(엔터)]	[PAUSE(일시 정지)]	옵션 선택 화면의 경우에는, 변경된 내용을 저장하고
		다음 화면을 표시합니다.
[UP(상향)]	[RESTART(재시작)]	커서를 위쪽으로 옮깁니다. 커서가 목록의 최상단에
		오면, 최상단부터 최하단까지 스크롤됩니다.
[DOWN(하향)]	[FEED(용지 이송)]	커서를 아래쪽으로 옮깁니다. 커서가 목록의 최하단에
		오면, 최하단부터 최상단까지 스크롤됩니다.
[LEFT(좌향)]	없음	변경된 내용을 저장하지 않고 다음 화면을 표시합니다.
[RIGHT(우향)]	없음	변경된 내용을 저장하지 않고 상위 화면을 표시합니다.

2.7 프린터 드라이버

Windows 기반의 호스트 컴퓨터에 Toshiba 프린터 드라이버가 일단 설치되면, 레이저 또는 잉크젯 프린터를 사용할 때와 동일한 방식으로 Toshiba 바코드 프린터를 사용할 수 있습니다. USB 또는 LAN 케이블을 호스트 컴퓨터와 연결함으로써 프린터를 사용할 수 있습니다.

프린터 드라이버의 설치 절차는 프린터 모델 및 연결 방법에 따라 차이가 있습니다. 프린터 드라이버 및 설치 매뉴얼은 다음의 Toshiba Tec 웹사이트에서 다운로드 할 수 있습니다.

http://www.toshibatec-ris.com/products/barcode/download/driver_agreement.html

이전 버전의 프린터 드라이버가 이미 설치되어 있는 경우에는, 반드시 이전 버전을 제거하고 컴퓨터를 재 부팅한 후, 최신 버전을 설치하여야 합니다.

2.8 시험인쇄

프린터 드라어버 설치 후, 시험 인쇄를 실행합니다.

프린터 드라이버를 통한 시험 인쇄

프린터 드라이버의 등록 정보 화면을 통해, 작동 환경에 맞게 통신 조건, 용지 크기, 기타 인쇄 조건 등을 설정할 수 있습니다. 보다 자세한 설명은 Help for the Windows Printer Drivers (윈도 프린터 드라이버 도움말) 화면을 참조하십시오.

예: 프린터 드라이버 등록 정보 화면의 스톡 탭 표시

	TEC B-EX6T Printing Preferences	?×
	Page Setup Graphics Stock Options About	
인쇄 방식 센서	Media Settings Print Method: Thermal Transfer Sensor: None	
라벨 간격		
발행 모드 -	Issue Mode: Batch Mode (with Back Feed)	
인쇄 후 작업 - 절단 🦳	Post-Print Action: None	
인쇄 속도 —	Print Speed: 6.00 in/sec	
미세 조정 🦳	Fine Adjustment Set Eeed: 0.00 in Cut/Strip: 0.00 ir Backfeed: 0.00 in Print Shrinkage: 0	
	OK Cancel Apply H	telp

Print Method	감열 방식과 열전사 방식 중에서 선택
(인쇄 방식):	가능합니다.
Sensor (센서):	용지 센서 종류를 선택할 수 있습니다.
lssue Mode	'배치(batch)', '스트립' 또는 '절단' 중에서 선택
(발행 모드):	가능합니다.
Post-print Action (인쇄 후 작업):	커터 사용 여부를 선택할 수 있습니다.
Fine Adjustment	총 이송 거리에 대한 조정 값, 절단/스트립
(미세 조정):	위치 등을 설정할 수 있습니다.

3. 온라인 모드

본 챕터에서는 온라인 모드에서의 조작 패널 키들의 기능에 대해 설명합니다. 프린터가 온라인 모드 상태이고 호스트 컴퓨터에 연결된 경우,

라벨이나 태그의 인쇄 작업이 정상적으로 수행됩니다.

3.1 각종 키들의 기능



■ 온라인 모드에서의 각종 키들의 기능

7	기능
[FEED(용지 이송)]	(1) 설정된 길이만큼 용지를 이송함.
	(2)시스템 모드 설정에 따라 이미지
	버퍼의 데이터를 인쇄함.
	(3) 도움말을 사라지게 함.
[RESTART(재시작)]	(1) 인쇄 중 일시 정지 후 또는 에러 발생
	후, 인쇄를 재개할 때 사용.
	(2) 전원을 켰을 때의 초기 상태로
	프린터를 되돌림.
	(3) 프린터를 사용자 시스템 모드 상태로
	바꿈.
	(4) 도움말을 사라지게 함.
[PAUSE(일시 정지)]	(1) 인쇄를 일시 정지 시킴.
	(2) 경계(threshold) 값을 프로그래밍함.
	(3) 도움말을 사라지게 함.
[MODE(모드)]	(1) 프린터를 사용자 시스템 모드 상태로
	바꿈.
	(2) 도움말을 사라지게 함.
[CANCEL(취소)]	(1) 작업을 취소함.
	(2) 이전의 도움말 페이지를 표시함.
[ENTER(엔터)]	(1) 다음의 도움말 페이지를 표시함.
	(2) 도움말을 사라지게 함.
[UP(상향)]	(1) 위쪽으로 스크롤 함
[DOWN(하향)]	(1) 아래쪽으로 스크롤 함
[LEFT(좌향)]	(1) 이전의 도움말 페이지를 표시함.
[RIGHT(우향)]	(1) 다음의 도움말 페이지를 표시함.
3.2 LCD

온라인 상태





No.	설명
(1)	모델 명 및 펌웨어 버전
(2)	메시지
(3)	인쇄된 라벨의 수
(4)	IP 어드레스 (LAN/WLAN 접속 중일 때만 표시됨.)
(5)	무선 신호 세기 (WLAN 접속 중일 때만 표시됨.)
	무선 신호의 세기를 4 단계로 표시함.
(6)	WLAN 연결 표시 (WLAN 연결 중일 때만 표시됨.)
	▪ 무선 접속 지점에 연결 시, 표시됨.
	▪ 로밍 중에는 깜박거림.
	• 연결 해제 시, 표시가 사라짐.
(7)	인쇄 작업 표시
	진행 중인 인쇄 작업이 있을 때 표시됨.
(8)	RFID (RFID 모듈이 설치된 경우에만 표시됨.)
	• 프린터와 RFID 모듈 간 접속이 이뤄지면 표시됨.
	• RFID 모듈과 통신 중인 경우, 깜박거림.
(9)	리본이 거의 소진됨을 표시
	리본 소진이 임박함이 감지된 경우 깜박거림.
(10)	남은 인쇄 예정 라벨의 수
(11)	에러 설명 및 솔루션
(12)	도움말 가이드
	도움말이 존재할 경우 표시됨. [RIGHT] 키를 누르면 해당
	도움말이 표시됨.

3.3 아이콘

온라인 모드에서 하단 라인에 다섯 가지의 아이콘이 표시됩니다. 이러한 아이콘은 온라인 모드 화면에서만 표시됩니다.

아이콘	설명
무선 LAN 아이콘	● 무선 LAN 모듈이 설치된 경우에만 표시됨.
	● 그래프(막대 형식)의 수로 무선 필드 세기를 표시함. ▼
	그래프 0 개: 통신 범위에서 벗어남.
	╀ 그래프 1개: 무선 필드 세기가 약함.
	丫↓ 그래프 2개: 무선 필드 세기가 중간 정도임.
	╀╢ 그래프 3개: 무선 필드 세기가 강함.
링크 아이콘	● 무선 LAN 모듈이 설치된 경우에만 표시됨.
	● 프린터가 무선 LAN 을 통해 통신 중인 동안 표시됨.
	● 로밍 중에는 깜박거림.
	J 꺼짐: 연결되지 않음
	/ 켜짐: 무선 접속 지점에 연결됨
	ダブ 깜박거림: 로밍 중 (*1)
데이터 전송 아이콘	• 진행 중인 인쇄 작업이 있을 때 표시됨.
	켜짐: 진행 중인 인쇄 작업이 존재함.
RFID 아이콘	• RFID 모듈이 설치된 경우에만 표시됨.
	 RFID 모듈 유형이 설정되고 프린터와 RFID 모듈 간 통신이 이뤄지고 있는 경우 표시됨
	● 통신 및 작동 시퀀스가 RFID 모듈과 함께 진행 중인 동안, 깜박거림.
	-
	켜짐: 모듈 유형 설정 및 프린터와 RFID 모듈 간 통신 준비가 완료된 상태.
	☞ ☆ 깜박거림: 통신 중
리본 소진 표시 아이콘	 리본 소진의 임박함이 감지됨. 리본이 끝 부분까지 얼마 남지 않은 경우, 깜박거림. 남은 리본의 직경을 통해 리본이 거의 소진됨을 감지하게 됨. Ø38 mm 는 리본이 30 미터 남았음을 의미하고 Ø43 mm 는 리본이 70 미터 남았음을 의미함. 깜박거림: 리본이 거의 소진된 상태 (*1)

(*1) 1 초 간격으로 아이콘이 깜박거림 (켜짐: 500 msec.(밀리세컨드: 1000 분의 1 초), 꺼짐: 500 msec.)

3.4 프린터 조작 예시

■ 온라인 모드



3.4 프린터 조작 예시 (계속)

■ 도움말



3.4 프린터 조작 예시 (계속)

■ 인쇄 작업의 취소



3.5 사용자 시스템 모드

3.5.1 사용자 시스템 모드의 개요

- 1. 다음의 키 조작을 통해, 프린터를 사용자 시스템 모드 상태로 전환합니다.
 - 프린터가 일시 정지 상태인 경우에는, 다음의 키 조작들 중 하나를 수행하십시오.
 - [RESTART(재시작)] 키를 3 초 이상 누르고 있습니다.
 - [MODE(모드)] 키를 3 초 이상 누르고 있습니다.
 - 프린터가 온라인 상태인 경우에는, 다음의 키 조작을 수행하십시오.
 - [MODE(모드)] 키를 3 초 이상 누르고 있습니다.
- 2. 사용자 시스템 모드에서는 파라미터 및 기타 설정을 수행하게 됩니다.
- 3. 사용자 시스템 모드에서의 키 조작에 대해서는 아래에 설명되어 있습니다.
 - 키 기능 및 디스플레이의 경우 키 조작 설명서를 참조하십시오.



톱 메뉴 목록

톱 메뉴의 개요

<1>EXIT (나가기)	프린터를 온라인 상태로 되돌리기 위해 사용됨. (프린터는 리셋되지 않음.)	
<2>SET PARAMETERS (파라미터 설정)	프린터의 각 기능에 대한 파라미터를 설정하기 위해 사용됨.	
<3>DETECTION LEVEL (감지	경계 값(threshold value)을 설정하기 위해 사용됨.	
레벨)		
<4>SYSTEM TOOLS (시스템 도구)	호스트 컴퓨터에서 전송된 데이터를 출력하거나 USB 메모리에 저장하기 위해 사용됨.	
····	이새 하겨 (세서 으혀 이새 소드 이새 바햐 드\은 표시하기 의해 사용되	
<6>RESET (리셋)	프린터를 리셋하기 위해 사용됨.	

3.5.2 EXIT(나가기)

프린터가 사용자 시스템 모드에서 온라인 모드로 돌아옵니다. (리셋은 수행되지 않습니다.) Exit 가 수행되면, 일부 파라미터 설정이 리셋(초기화)됩니다. 리셋 될 파라미터들은 "Reset Req.(리셋 필요)"가 표시됩니다. 그 밖의 파라미터들은 리셋되지 않습니다.

3.6 절전 기능

3.6.1 절전 모드 실행

프린터가 지정된 시간 동안 다음 상태 중 하나로 계속 있게 되면, 프린터는 절전 모드로 진입하게 됩니다.

- 온라인 상태 (아이들링 중, 통신 중)
- 일시 정지
- 에러 발생
- 라벨 제거 작업 대기 중
- 시스템 모드 (자가진단, 시험 인쇄, 센서 조정 등은 제외)
- 사용자 시스템 모드 (덤프는 제외)
- 확장 I/O 의 일시 정지 상태

프린터가 절전 모드에 돌입하면, 'POWER SAVING MODE(절전 모드)'가 LCD 에 표시되고 백라이트가 꺼집니다.



절전 모드에서 다음 상황 발생 시, LCD 가 켜지게 됩니다.

- 임의의 키를 누름. (인쇄나 용지 이송을 수행하는 [RESTART(재시작)] 또는 [FEED(용지 이송)] 키는 제외)
- 헤드 레버의 풀림 및 잠김.
- 일시 정지 상태이거나 확장 I/O 변경에 대한 활성 신호 발생.

프린터가 아무런 상태 변화 없이 15 분 동안 켜져 있게 되면, LCD 에 "POWER SAVING MODE(절전 모드)"가 표시된 후, 백라이트가 꺼집니다.

다음의 경우에는 절전 모드가 해제됩니다.

- 인쇄 작업 ([RESTART(재시작)] 키를 누름으로 인한 인쇄 포함)의 수행.
- [FEED(용지 이송)] 키 조작으로 인한 용지 이송이나 재인쇄.
- 확장 I/O 을 통한 인쇄 또는 용지 이송의 개시
- 자동 눈금 측정의 수행
- 시스템 모드에서의 센서 조정 수행
- 프린터가 명령 (U1/U2, T, XS, IB, 또는 RFID 관련 명령)을 수신.

3.6.2 절전 모드 해제

4. 유지보수

	경고!		
1.	유지보수 전에 전원 코드를 분리하여 주십시오. 이 지시를 따르지 않을 경우		
2.	감전의 위험이 있습니다. 부상 방지를 위해, 덮개 및 인쇄 헤드 블록을 열거나 닫을 때 손가락이 끼이지		
3.	않도록 주의하십시오. 인쇄 직후의 인쇄 헤드는 뜨겁습니다. 인쇄 헤드가 식은 후에 유지보수를		
4.	신행하십시오. 프린터에 직접 물이 닿지 않도록 하십시오.		

4.1.1 인쇄 헤드/플래턴/ 센서

주의!

될 수 있으므로, 시너나

정전기를 유발하여 헤드가

1. 제품 표면의 변색, 인쇄 오류. 또는 고장의 원인이

> *벤젠과 같은 휘발성 용제를 사용하여 프린터를*

청소하지 마십시오. 2. 맨손으로 인쇄 헤드를

만지지 마십시오.

본 챕터에서는 일상적인 유지보수 수행 방법에 대해 설명합니다. 프린터가 우수한 품질과 성능을 유지할 수 있도록, 정기적으로 유지보수를 수행하여 주십시오. 사용 빈도가 높은 경우, 유지보수를 매일 수행하여 주십시오. 제품을 많이 사용하지 않는 경우에는, 유지보수를 일 주일에 한 번씩 수행하여 주십시오.

프린터 성능과 인쇄 품질을 유지하기 위해, 정기적으로 프린터를 청소하여 주시고, 용지나 리본 교체 후에도 청소하여 주십시오.

4.1 제품 청소

프린터 성능과 인쇄 품질을 유지하기 위해, 정기적으로 프린터를 청소하여 주시고, 용지나 리본 교체 후에도 청소하여 주십시오.

- 1. 프린터의 전원을 끄고 플러그를 뽑습니다.
- 2. 상단 덮개를 엽니다.
- 3. 헤드 레버를 'FREE' 위치로 돌린 후, '인쇄 헤드 블록 홀더 플레이트'를 엽니다.
- 4. 인쇄 헤드 블록을 엽니다.
- 5. 리본과 용지를 꺼냅니다.



인쇄 헤드 부품은 충격에 의해 쉽게 손상될 수 있으므로, 신중하게 취급하여 주시고 딱딱한 물체와 충돌하지 않도록 하십시오.

손상될 수 있습니다.

4.1.1 인쇄 헤드/플래턴/ 센서 (계속)

참고:
인쇄 헤드 클리너는 가까운
공인 Toshiba Tec 서비스
센터에서 구입하여 주십시오.



천으로 인쇄 헤드를 청소하여 주십시오.

6. 인쇄 헤드 클리너 또는 면봉이나 알코올을 약간 적신 부드러운

- 7. 알코올을 약간 묻힌 부드러운 천으로 플래턴, 피드 롤러, 핀치 롤러 등을 닦습니다. 프린터 내부 부품에 쌓인 먼지나 이물질을 제거합니다.
- 8. 부드러운 마른 천으로 피드 갭 센서와 블랙 마크 센서를 닦아 줍니다.

4.1.2 케이스 및 패널

주의! 1. 프린터에 직접 물이 닿지 않도록 하십시오. 2. 클리너나 세제를 바로 제품의 케이스나 패널에 묻히지 마십시오. 3. 절대로 시너나 휘발성 용제로 플라스틱으로 된 겉면을 닦지 마십시오. 4. 알코올로 패널, 덮개, 또는 공급 창을 청소하지 마십시오. 변색을 일으키거나 외관을 변형시키거나 구조적 결함을 야기할 수 있습니다.

덮개 및 패널을 부드러운 마른 천이나 중성세제를 약간 적신 천으로 닦아 주십시오.



4.1.3 커터 모듈 (옵션)

경고! 1. 커터 모듈 청소 전에 전원을 꺼야 합니다. 2. 커터 날이 날카로우므로, 청소 중에 부상을 입지 않도록 주의하십시오.

옵션으로 디스크 커터를 사용할 수도 있습니다.

- 1. 프린터의 전원을 끄고 상단 덮개를 엽니다.
- 2. 헤드 레버를 'Free' 위치로 돌린 후, '인쇄 헤드 블록 홀더 플레이트'를 엽니다.
- 3. 인쇄 헤드 블록을 엽니다.



4. 플라스틱으로 된 헤드 나사를 풀어 커터 장치를 엽니다.



- 5. 알코올을 약간 묻힌 부드러운 천으로 커터를 청소합니다.
- 6. 커터 덮개를 부착합니다.



5. 문제해결

본 챕터에서는 에러 메시지들, 발생 가능한 문제들 및 그 해결책들이 나열됩니다.

본 챕터에서 설명된 조치를 취했는데도 문제가 해결되지 않는 경우, 독자적으로 프린터 수리를 시도하지 마십시오. 프린터의 전원을 끄고 전원 플러그를 분리한 후, 공인 Toshiba Tec 서비스 센터에 문의하십시오.

경고!

5.1 에러메시지

참고:

• [RESTART(재시작)] 키를 눌렀는데도 에러가 없어지지 않으면, 프린터를 껐다가 다시 켭니다.

• 프린터의 전원을 끈 후에는, 모든 인쇄 데이터가 삭제됩니다.

에러 메시지	문제/원인	해결 방법		
HEAD OPEN (헤드	온라인 모드에서 인쇄 헤드 블록이	인쇄 헤드 블록을 닫습니다.		
열림)				
	인쇄 헤느 물독이 얼린 상태에서 용시 이소이나 이제 자연은 지해하거 하	인쇄 헤느 블록을 낟습니다. 그 나음에		
COMMS EDDOD (토시	· 이승이다 인쇄 적 합을 신행야더 임. · 토시에리가 반새하	[RESTART(세시작)] 기글 ㅜ급니다. 이터페이스 케이블이 프리터 미 ㅎ스트		
이러)	승진에너지 걸려감.	김퓨터에 옥바르게 연결되었는지 그리고		
n - 17		호스트 컴퓨터가 켜져 있는지		
		확인합니다.		
PAPER JAM (용지	1. 용지가 용지 경로에서 걸림. 용지가	1. 걸린 용지를 제거하고 플래턴을		
걸림)	부드런게 이송되지 않을	정소하여 수십시오. 용지를		
		출마드게 다시 경직입니다. IPESTAPT/재시자\1 키르 느르니다		
		→ 섹션 5.3.		
		2. 용지를 올바르게 다시 장착합니다.		
		그 다음에 [RESTART(재시작)] 키를		
		누릅니다.		
		⇒ 섹선 2.3. 2 표리티르 꺼다가다니 켜니다 시요		
	3. 사용 중인 용시에 내한 센서의	중인용지에 맞는용지 센서록		
	선택이 잘못됨.	선택합니다. 인쇄를 다시		
		실행합니다.		
	4. 블랙 마크 센서가 용지의 블랙	4. 센서 위치를 조정한 후,		
	마크와 올바르게 정렬되지 않음.	[RESTART(새시삭)] 키들 누듭니나. ⇒ 섹션 2.3.1.		
	5. 장착된 용지의 크기가	5. 현재 장착된 용지를 프로그래밍 된		
	프리그래미되 크기아 다르	용지 크기와 일치하는 용지로 교체한		
	데이먼/티 니맘.	우, [RESTART] 기늘 누늡니냐. 떠도 파리티르 꺼다가다니 커 ㅎ		
		고는, 프린너들 있다가 다시 전 우, 혀재 장찬되 용지와 익치하는		
		프로그래밍 된 용지 크기를		
		선택합니다.		
		인쇄를 다시 실행합니다.		
	6. 용지 센서가 사용 중인 용지에 대해	6. 엑선 2.10 을 잠소하여 경계를		
	올바르게 조정되지 않음.	결경합니다. 그대도 군세기 해격되지 않으며 프리터를 조리하		
		다음 Toshiba Tec 공인 서비스		
		센터에 문의하십시오.		

5.1 에러 메시지 (계속)

에러 메시지	문제/원인	해결 방법
CUTTER ERROR (커터 에러) (커터 모듈이 프린터에	1. 용지가 커터에 걸림.	1. 걸린 용지를 제거합니다. [RESTART(재시작)] 키를 누릅니다. 그래도 문제가 해결되지 않으면, 프리터를 조르 하 다음 Tashiha Tao
· 철지된 정주에면 해당됨.)		프린더플 응표 한 다음 Toshiba Tec 공인 서비스 센터에 문의하십시오. ⇒ 섹션 4.1.3 .
	2. 커터 넢개가 올바르게 무삭 되시 않음.	2. 커터 넢개들 올바르게 무삭압니나.
NO PAPER (용지 없음)	1. 용지가 부족함	1. 새 용지를 장착합니다. [RESTART(재시작)] 키를 누릅니다. ⇒ 섹션 2.3.1 .
	2. 용지가 올바르게 장착되지 않음.	2. 용지를 올바르게 다시 장착합니다. [RESTART(재시작)] 키를 누릅니다. ⇒ 섹션 2.3.1 .
	3. 용지 센서의 위치가 올바르게 조정되지 않음.	3. 센서의 위치를 조정합니다. [RESTART(재시작)] 키를 누릅니다. ⇒ 섹션 2.3.1.
	4. 용지 센서가 사용 중인 용지에 대해 올바르게 조정되지 않음.	4. 섹션 2.10 을 참조하여 경계를 설정합니다. 그래도 문제가 해결되지 않으면, 프린터를 종료 한 다음 Toshiba Tec 공인 서비스 센터에 문의하십시오.
	5. 용지가 느슨함.	5. 용지를 당겨 감아 팽팽하게 합니다.
RIBBON ERROR (리본 에러)	1. 리본이 올바르게 이송되지 않음.	1. 리본을 분리한 후, 리본의 상태를 확인합니다. 필요한 경우, 리본을 교체합니다. 그래도 문제가 해결되지 않으면, 프린터를 종료 한 다음 Toshiba Tec 공인 서비스 센터에 문의하십시오.
	2. 리본이 장착되지 않음.	2. 리본을 장착합니다. ⇒ 섹션 2.3.2
	3. 리본 센서에 문제가 생김.	3. 프린터를 끄고 Toshiba Tec 공인 서비스 센터에 문의하십시오.
NO RIBBON (리본 없음)	리본이 모두 소모됨.	새 리본을 장착합니다. [RESTART(재시작)] 키를 누릅니다. ⇒ 섹션 2.3.2 .
REWIND FULL (되감기 장치가 꽉 참)	내장된 되감기 장치가 꽉 참.	내장된 되감기 장치에서 배접지를 제거합니다. [RESTART(재시작)] 키를 누릅니다.
EXCESS HEAD TEMP (헤드 과열)	인쇄 헤드가 과열됨.	프린터를 끄고 약 3 분 동안 냉각시킵니다. 그래도 문제가 해결되지 않으면, Toshiba Tec 공인 서비스 센터에 문의하십시오.
HEAD ERROR (헤드 에러)	인쇄 헤드에 문제가 생김.	인쇄 헤드를 교체합니다.
POWER FAILURE (전원이 켜지지 않음)	일시적으로 전원 공급 중단이 발생함.	프린터에 전력을 공급하는 전원이 정격(定格)인지 확인합니다. 프린터가 전력 소모가 큰 전자 제품과 콘센트를 공유하는 경우, 다른 콘센트를 단독으로 사용하도록 합니다.

5.1 에러 메시지 (계속)

에러 메시지	문제/원인	해결 방법
SYSTEM ERROR	1. 프린터가 노이즈 발생 장소에서	1. 프린터와 인터페이스 케이블을
(시스템 에러)	사용 중이거나 프린터나	노이즈 발생원으로부터 멀리
	인터페이스 케이블 근처에 다른	떨어뜨려 놓습니다.
	전자 제품의 전원 코드가 지나 감.	
	2. 프린터의 전원 코드가 접지되지	2. 전원 코드를 접지시킵니다.
	않음.	
	3. 프린터가 다른 전자 제품과	3. 프린터만 단독으로 사용하는
	전원을 공유함.	전원을 갖추도록 합니다.
	4. 호스트 컴퓨터에 사용되는	4. 호스트 컴퓨터가 올바르게
	응용프로그램에서 에러나	작동하는지 확인합니다.
	오작동이 발생함.	
MEMORY WRITE ERR.	플래시 ROM 또는 USB 메모리에	프린터를 껐다가 다시 켭니다.
(메모리 기록 에러)	기록 중 에러 발생.	
FORMAT ERROR (포맷	플래시 ROM 또는 USB 메모리를	프린터를 껐다가 다시 켭니다.
에러)	포맷하는 중 에러 발생.	
MEMORY FULL (메모리	플래시 ROM 또는 USB 메모리에	프린터를 껐다가 다시 켭니다.
저장 공간 부족)	저장 공간이 부족하여 저장이 안 됨.	
EEPROM ERROR	백업 EEPROM 에서 데이터를 제대로	프린터를 껐다가 다시 켭니다.
(EEPROM 에러)	읽거나 기록할 수 없음.	
RFID WRITE ERROR	프린터가 지정된 횟수만큼 재시도 후,	[RESTART(재시작)] 키를 누릅니다.
(RFID 기록 에러)	RFID 태그에 데이터를 기록하는 데	
	실패함.	
RFID ERROR	프린터가 RFID 모듈과 통신할 수	프린터를 껐다가 다시 켭니다.
	없음.	
LOW BATTERY (배터리	실시간 시계 배터리의 전압이 낮음.	'LOW BATTERY' 에러 발생 후에도
잔량 없음)		동일한 배터리를 계속 사용하고자 하는
		경우, 프린터를 껐나가 시스템 모드로
		다시 시작아어 걸지간 시계의 글싸와 시가으 성저하 ㅎ ㅍ리더르
		시신글 글강인 두, 드린니글 리셋한니다 저워이 켜져 있는 하
		날짜와 시간은 정확합니다.
		배터리 교체가 필요한 경우, Toshiba
		Tec 공인 서비스 센터에 문의하여
		주십시오.
	프린터가 펌웨어의 업그레이드를	프린터를 껐다가 다시 켭니다.
(신텍스 에디: 프로그래밍 때이 구문이	위해 다운로드 모드에 있는 동안,	
이 오류)	부적절한 명령 (예를 들어, 발행	
	명령)을 수신함.	
PASSWORD INVALID	살봇된 패스워드를 3 회 연속 입력함.	시스템 관리자에게 문의합니다.
(베르쿼드 인직 굴기) 전원을 꺼 주십시오		
기타에러메시지	하드웨어 또는 소프트웨어에 문제가	프린터를 껐다가 다시 켭니다. 그래도
	생김.	문제가 해결되지 않으면, 프린터를
		│종료 한 다음 Toshiba Tec 공인 서비스
		센터에 문의하십시오.

5.2 발생 가능한 문제들

본 섹션에서는 프린터 사용 시 발생할 수 있는 문제들과 그 원인 및 해결책을 다룹니다.

발생 가능한 문제들	원인	해결 방법
프린터의 전원이	1. 전원 코드가 연결되지 않음.	1. 전원 코드를 연결합니다.
늘어오지 않음. 	2. AC 콘센트가 제대로 작동하지 않음.	 다른 전자 제품의 전원 코드를 가지고 테스트해 봅니다.
	3. 퓨즈가 끊어졌거나 회로 차단기가 작동됨.	3. 퓨즈나 회로 차단기를 점검합니다.
용지가 이송되지 않음.	1. 용지가 올바르게 장착되지 않음.	1. 용지를 올바르게 장착하여 주십시오. ⇒ 섹션 2.3.1 .
	2. 프린터가 에러(오류) 상태에 있음.	2. 메시지 디스플레이에 표시된 에러를 해결합니다. (보다 자세한 설명은 섹션 5.1 을 참조하여 주십시오.)
초기 상태에서 [FEED(용지 이송)] 키를 눌러 에러가 발생함.	피드(용지 이송) 작동이 다음의 기본 설정 조건과 상충되게 실행됨. 센서 유형: 피드 갭 (용지 이송 간격) 센서 인쇄 방식: 열전사 방식 용지 피치: 76.2 mm	인쇄 조건과 일치하는 프린터 드라이버를 사용하거나 인쇄 명령을 실행합니다. [RESTART(재시작)] 키를 눌러 에러 상태를 해결합니다.
용지에 인쇄가 되지 않음.	1. 용지가 올바르게 장착되지 않음. 	1. 용지를 올바르게 장착하여 주십시오. ⇒ 섹션 2.3.1.
	2. 리본이 올바르게 장착되지 않음.	 2. 리본을 올바르게 장착하여 주십시오. ⇒ 섹션 2.3.2.
	3. 인쇄 헤드가 올바르게 설치되지 않음.	 인쇄 헤드를 올바르게 설치한 후, 인쇄 헤드 블록을 닫아 주십시오.
	4. 리본과 용지의 조합이 잘못 되었음.	 사용 중인 용지에 적합한 리본을 선택합니다.
인쇄물이 흐릿함.	_ 1. 리본과 용지의 조합이 잘못 되었음.	1. 사용 중인 용지에 적합한 리본을 선택합니다.
	2. 인쇄 헤드가 오염됨.	2. 에틸알코올을 약간 적신 면봉이나 인쇄 헤드 클리너로 인쇄 헤드를 닦아 줍니다.
커터가 용지를 절단하지 못함.	1. 커터 덮개가 올바르게 부착되지 않음.	1. 커터 덮개를 올바르게 부착합니다.
	2. 용지가 커터에 걸림.	2. 걸린 용지를 제거합니다. ⇒ 섹션 4.1.3 .
	3. 커터의 날이 오염됨.	3. 커터의 날을 청소합니다. ⇒ 섹션 4.1.3
스트립 모듈이 배접지에서 라벨을 떼어내지 모하	라벨 스톡이 너무 얇거나 접착제의 접착력이 너무 강함.	1. '섹션 7.1 용지' 를 참조하여 라벨을 교환합니다.
베이네시 조립.		2. 프리 끨(Pre Peel) 기능을 'ON(켜짐)'으로 설정합니다. ⇒ 섹션 2.6.2 .

5.3 용지 걸림의 해결

주의! 인쇄 헤드에 손상을 줄 수 있는 공구를 사용하지 마십시오. 본 섹션에서는 프린터에 용지가 걸렸을 경우의 해결 방법을 자세히 설명합니다.

- 1. 상단 덮개를 엽니다.
- 2. 헤드 레버를 FREE 위치로 돌린 후, '인쇄 헤드 블록 홀더 플레이트'를 엽니다.
- 3. 인쇄 헤드 블록을 엽니다.
- 4. 리본과 용지를 꺼냅니다.



인쇄 헤드 블록

· 인쇄 헤드 블록 홀더 플레이트

- 걸린 용지를 프린터에서 제거합니다. 날카로운 도구나 공구를 사용하여 걸린 용지를 제거하지 마십시오. 프린터에 손상을 줄 수 있습니다.
- 인쇄 헤드와 플래턴을 닦은 후, 추가로 먼지나 이물질을 제거하여 주십시오.
- 7. 커터 장치에 용지가 걸리는 원인은 커터의 날이 마모되었거나 커터에 라벨의 접착제가 묻었기 때문일 수 있습니다. 커터 사용 시, 지정된 용지만을 사용하여 주십시오.

<text><image><image><image><image>

참고:

커터에 용지가 자주 걸릴 경우, Toshiba Tec 공인 서비스 센터에 문의하여 주십시오.

6. 프린터사양

본 섹션에서는 프린터의 사양이 소개됩니다.

	모델	B-FY6T1/T3-GS	B-FY6T1/T3-TS		
항목		B-EX011/13-65	B-EX011/13-13		
제품의	QM: 글로벌	B-EX6T1/T3-GS12-QM-R	B-EX6T1/T3-TS12-QM-R		
도착지	CN: 중국	B-EX6T1/T3-GS12-CN-R	B-EX6T1/T3-TS12-CN-R		
치수 (W x D >	(H)	331 mm x 460 mm x 310 mm			
무게 (kg)		20 kg			
작동 온도 범역	위	섭씨 5 ~ 40 도 (화씨 40 ~ 104 도)			
상대 습도		25% ~ 85% RH (응결되지 않음)			
전원 공급 장기	۲	범용 전환 전원 AC 100 V ~ 240 V,	50/60 Hz +/- 10%		
입력 전압		AC100 V ~ 240 V, 50/60 Hz +/- 10	%		
전원	인쇄 작업 시*	210W 2.4A - 0.95A			
소비 전력	대기 모드에서	15W 이하			
	절전 모드에서	5.7W 0.09A			
해상도		8 도트/mm (203 dpi)	12 도트/mm (305 dpi)		
인쇄 방식		열전사 방식 또는 감열 방식			
인쇄 속도		76.2 mm/초 (3 인치/초)			
		127.0 mm/초 (5 인치/초)			
		203.0 mm/초 (8 인치/초)			
		254.0 mm/초 (10 인치/초)			
		304.8 mm/초 (12 인치/초)			
사용 가능한 용	용지 폭	50mm ~ 165mm			
(배접지 포함)					
유효 인쇄 폭	(최대)	160.0 mm (203DPI), 159.9 mm (305DPI)			
발행 모드		배치(batch)			
		필오프(Peel Off) (스트립 모드는 옵션인 스트립 모듈이 설치된			
		경우에만 적용 가능 함.)			
		절단 (절단 모드는 옵션인 커터 모듈이 설치된 경우에만 적용 가능함.)			
LCD 메시지 디스플레이		그래픽 유형 128 x 64 도트 이상 (백라이트 사용)			

*: 15%의 경사 라인은 지정된 형식으로 인쇄됨.

모델 항목		B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS		
바코드 유형		JAN/EAN/UPC, CODE128, CODE93, CODE39(S, F,) MSI, 인터리브			
		5 중 2, Customer bar code, GS1 DataBar (컴포지트 포함)			
2 차원 코드		Data Matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code, GS1 Data Matrix, AZTEC Code, GS1 QR Code			
폰트	비트맵	비트맵 폰트: 21 종류 (표준)			
	일본어 한자	JIS X0213/4 종 Gothic, 2 종 Mincho			
	한자	한자: (표준)			
	윤곽선 폰트	윤곽선 폰트: 8 종류 (표준)			
	기록 가능 문자	기록 가능 문자			
	트루 타입 폰트	트루 타입 폰트			
	기타 폰트	유니코드 (UTF-32) 지원			
		개방형 글꼴(Noto Sans CJK)			
	비트맵	비트맵 폰트: 21 종류 (표준)			
회전		0, 90, 180, 270 도 회전			
표준	USB	표준: 1.1 최고 속도			
인터페이스	LAN	표준: 10 BASE / 100 BASE, IPV6			
	센트로닉스	옵션			
	RS-232C	옵션			
	병렬 I/F	옵션			
	(인터페이스)				
	WLAN	옵션 802.11b,g,n			
	블루투스 I/F	없음			
	확장 I/O(입출력)	옵션			
	RTC	표준			
	리본 저장 모듈	표준 (T1)			
		없음 (T3)			
	USB 호스트	표준: 1.1 최고 속도			
		폰트			
	NFC	없음			
RFID		RFID GS/TS18 : EPC UHF Gen2, ISO-18000-6C			
옵션 모듈		디스크 커터 모듈 (B-EX206-QM-R) 스트리 모든 (B EX006 H OM P)			
		프트립 포펄 (B-EX906-R-QM-R) RFID 모듈 (B-EX706-RFID-U4-U EX706-RFID-U4-AU-R)	S-R, B-EX706-RFID-U4-EU-R, B-		

참고:

- Data Matrix[™] 는 미국 International Data Matrix Inc.의 상표입니다. PDF417[™] 는 미국 Symbol Technologies Inc.의 상표입니다. QR Code 는 DENSO CORPORATION 의 상표입니다. •
- •
- •
- Maxi Code 는 미국 United Parcel Service of America, Inc. 의 상표입니다.

7. 소모품사양

7.1 용지

반드시 Toshiba Tec 가 지정한 용지를 사용하여 주십시오. Toshiba Tec 의 지정품 외의 용지 사용으로 인해 문제 발생 시, 제품 보증이 적용되지 않습니다.

Toshiba Tec 지정 용지에 관한 정보는 Toshiba Tec 공인 서비스 센터에 문의하여 주십시오.

7.1.1 용지 종류

본 열전사 및 감열 프린터에는 두 가지 종류의 용지를 장착할 수 있습니다. 즉, 라벨 또는 태그가 사용 가능합니다. 아래의 표에는 본 프린터에서 사용 가능한 용지의 크기 및 형태가 제시되어 있습니다.



		B-EX6T 유형 1 및 유형 3		
		배치(batch)	커터	필오프(peel-off)
피비	최소	10mm	26.4mm	25.4mm
	최대	1500mm	1500mm	256mm
라벨	최소	8mm	20.4mm	23.4mm
길이	최대	1498mm	1494mm	254mm
포 /배정되 포)	최소	50mm	50mm	50mm
즉 (매입지 즉)	최대	165mm	165mm	165mm
	최소	2mm	6mm	2mm
접(간격)	최대	20mm	20mm	20mm
브래 마크 기이	최소	2mm	2mm	2mm
글택 마그 걸어	최대	10mm	10mm	10mm
절단 가능한 태그 용지나	최소	-	0.08mm	-
배접지의 두께	최대	-	0.17mm	-

최	소 절단 길이	-	25.4mm	-	
최대	롤 직경 (외경)		Ф200mm		
	라벨 0.13 ~ 0.17mm 태그 0.15 ~ 0.25mm	라벨 0.13 ~ 0.17mm 태그 0.15 ~ 0.17mm	라벨 0.13 ~ 0.17mm		
감기 방식		Inner(인쇄면이 (바깥쪽으로 향함	··· 안쪽으로 향함) · C)	Duter(인쇄면이	
용지 코어		ID φ76.2±0.3mm			

참고:

- 1. 인쇄 품질 및 인쇄 헤드 수명의 유지를 위해, Toshiba Tec 지정 용지만 사용하도록 합니다.
- 2. 203dpi 모델에서 12 인치/초 이상으로 필오프(peel-off)를 사용하는 경우, 10 인치/초로 발행하십시오.

305dpi 모델에서 10 인치/초 이상으로 필오프(peel-off)를 사용하는 경우, 8 인치/초로 발행하십시오.

- 3. 디스크 커터를 사용하는 경우, 최소 라벨 길이는 18.0 mm (갭 길이/2) 이상이어야 합니다.
- 4. 라벨 길이 대(對) 갭 길이의 비율은 최소 3 대 1 이어야 합니다.
- 5. 절단 모드에서 라벨 스톡(label stock)을 사용하는 경우, 라벨 갭에서 절단이 이루어져야 합니다. 라벨이 절단되는 경우, 접착제가 커터에 묻어 커터의 성능 및 수명에 영향을 미칠 수 있습니다.

7.1.2 전송 센서의 감지 영역

전송 센서는 용지의 중앙에서부터 왼쪽 가장자리까지 이동합니다. 아래의 그림처럼, 전송 센서는 라벨 사이의 간격을 감지합니다.



ㅋ---둥근 구멍은 센서가 감지하지 못합니다.

7.1.3 반사 센서의 감지 영역

- 1. 반사 센서의 이동 범위는 용지의 중앙부터 왼쪽 끝까지입니다.
- 2. 블랙 마크의 반사율은 10% 이하여야 하며 파형 길이는 950 nm이어야 합니다.
- 3. 센서는 블랙 마크의 중앙을 감지합니다.
- 4. 필요한 경우, 블랙 마크는 갭 영역의 라벨에 인쇄되어야 합니다.
- 사각형 구멍이 블랙 마크를 대체할 수 있습니다. 단, 뒷면에는 아무것도 인쇄되어 있지 않아야 합니다. 둥근 구멍은 반사 센서가 감지할 수 없습니다.



7.1.4 용지의 유효 인쇄 영역

7.1.4.1 프린트 헤드의 유효 인쇄 폭과 용지 폭 사이의 관계



170.0mm (최대 용지 폭)

7.1.4.2 태그 및 라벨의 유효 인쇄 영역



참고:

- 음영으로 된 영역의 인쇄 품질은 보장 할 수 없습니다. 라벨의 경우, 위의 음영으로 된 영역뿐만 아니라 라벨 주위의 1 mm 폭의 영역의 인쇄 품질도 보장 할 수 없습니다.
- 2. 용지 (라벨 및 태그)의 중앙이 인쇄 헤드의 중앙과 거의 일직선을 이룹니다.
- <u>음영으로 된 영역에 인쇄가 이뤄질 경우, 리본에 주름이 질 수 있습니다. 이런 경우, 인쇄</u>
 <u>품질이 보장된 영역에서의 인쇄 품질에도 영향을 미칠 수 있습니다.</u>

7.2 리본

반드시 Toshiba Tec 가 지정한 리본을 사용하여 주십시오. Toshiba Tec 의 지정품 외의 리본 사용으로 인해 문제 발생 시, 제품 보증이 적용되지 않습니다.

Toshiba Tec 지정 리본에 관한 정보는 Toshiba Tec 공인 서비스 센터에 문의하여 주십시오.

	B-EX6T 유형 1 B-EX6T 유형 3			
리본 폭	55mm ~ 170mm			
리본의 최대 길이	600m *AG6E 리본 사용:800m.			
최대 리본 OD(외경)	φ90mm			
리본 코어	내경 25.7± 0.2mm			
유형	에지 헤드(edge head)용 리보	나자/flat) 헤드용 리보		
리몬 감김 망식	Outside(인쇄면이 바깥쏙을 향함)			

아래의 표는 리본 폭과 용지 폭(배접지는 제외) 사이의 상관 관계를 나타냅니다.

리본 폭	용지 폭	리본 폭	용지 폭	리본 폭	용지 폭
55 mm	50 mm	102 mm	80 – 97 mm	170 mm	130 – 165 mm
68 mm	51 – 63 mm	112 mm	98 – 107 mm		
76 mm	64 – 63 mm	114 mm	98 – 109 mm		
84 mm	64 – 79 mm	134 mm	108 – 129 mm		

참고:

인쇄 품질 및 인쇄 헤드 수명의 유지를 위해, Toshiba Tec 지정 리본만 사용하도록 합니다.
 용지보다 5 mm 이상 폭이 넓은 리본을 사용하면 리본이 주름지는 것을 막을 수 있습니다. 그러나 용지와 리본 사이의 폭이 차이가 너무 많이 나면, 리본에 주름이 생길 수 있습니다.

7.3 사용 권장 용지 및 리본 유형

용지 유형	설명
모조 양피지 및 라벨	저렴한 비용 유지를 위해 일반적으로 사용.
아트지(광택지)	무광 코팅 용지 작은 글자나 기호의 인쇄 용도를 포함하여 일반적으로 사용. 광택 코팅 용지
	고급스러운 마무리가 필요한 용도에 사용
플라스틱 필름	합성 필름 (폴리프로필렌 등)
	이러한 방수 및 '용제 저항성' 재료는 물리적 강도 가 세고 저온을 잘
	견디지만 열에는 취약합니다 (소재에 따라 다름). 이러한 재료는
	재활용이 가능한 용기에 붙이는 라벨 제조에 사용되므로, 동일한
	과정으로 재활용될 수 있습니다.
	PET 필름

이러한 방수 및 '용제 저항성' 재료는 물리적 강도 가 세고 저온을 잘
견딜 뿐만 아니라 열에도 강합니다. 이러한 재료는 다양한 용도에
사용되며, 특히 높은 내구성이 요구되는 용도에 적합합니다.
모드/시리얼 플레이트 라벨, 주의 라벨 등
폴리이미드
폴리이미드는 열에 대한 내구성이 탁월합니다 (PET 필름보다
우수함). 폴리이미드 땜납욕도 견딜 수 있으므로, 종종 PCB
라벨용으로 사용됩니다.

7.3 사용 권장 용지 및 리본 유형 (계속)

리본 유형	설명
잉크가 번지지 않는 리본 (왁스 수지	아트지(광택지)와 훌륭한 조합을 이룸. 출력물을 가볍게
리본)	문지르거나 출력물에 물이 묻어도 문제가 생기기 않습니다.
스크래치 및 용제에 대한 내구성을	플라스틱 필름 (합성 용지, PET, 폴리이미드 등)과 매우 훌륭한 조한을 이루
지닌 리본	스크래치 및 용제에 대한 내구성
	PET 및 폴리이미드와 더불어 열에 대한 내구성 지님.

용지와 리본의 조합

용지 유형 리본 유형	모조 양피지 및 라벨	아트지(광택지)	플라스틱 필름
잉크가 번지지 않는 리본 (왁스 수지 리본)		0	
스크래치 및 용제에 대한 내구성을 지닌 리본			0

O: 훌륭한 조합

7.4 용지 및 리본의 관리/취급

소모품 관련 매뉴얼(Supply Manual)을 꼼꼼히 읽고 숙지하십시오. 특정 요구조건에 부합되는 용지와 리본만 사용하십시오. 지정되지 않은 용지와 리본을 사용할 경우 인쇄 헤드의 수명이 단축되고 바코드의 가독성과 인쇄 품질에 문제를 일으킬 수 있습니다. 용지, 리본 또는 프린터의 손상 방지를 위해, 모든 용지 및 리본 취급 시, 주의하여 주십시오. 본 섹션에 나와 있는 지침을 정독하여 주십시오.

주의!

- 제조업체가 권장하는 유효기간을 초과하여 용지나 리본을 보관하지 마십시오.
- 용지 롤을 눕혀서 보관하십시오. 용지 롤을 세워서 보관하지 마십시오. 용지 롤이 눌리게 되고 눌린 면이 납작해져서, 용지 공급이 불규칙해지고 인쇄품질이 저하될 수 있습니다.
- 용지를 비닐팩에 보관하고 개봉 후에는 항상 다시 밀봉하십시오. 방치된 용지는 오염될 수 있고
 용지에 묻은 먼지나 이물질이 인쇄 헤드의 마모를 일으켜 수명을 단축시킵니다.
- 건냉소에 용지와 리본을 보관하십시오. 직사광선, 고온, 습기, 먼지, 가스 등에 노출 될 수 있는 장소를 피하여 용지와 리본을 보관하십시오.
- 감열 인쇄에 사용되는 감열지의 화학 성분의 양은 나트륨⁺ 800 ppm, 칼륨⁺ 250 ppm, 염소⁻ 500 ppm 을 초과하지 않아야 합니다.
- 사전 인쇄(pre-printed) 용지에 사용되는 일부 잉크에는 인쇄 헤드의 수명을 단축시키는 성분이 포함되어 있을 수 있습니다. 탄산 칼슘 (CaCO₃) 및 카올린 (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O) 등의 단단한 물질이 함유된 잉크로 사전 인쇄된 (pre-printed) 라벨을 사용하지 마십시오.

보다 자세한 사항은 가까운 대리점이나 용지 및 리본 제조업체에 문의하여 주십시오.

부록 1 메시지 및 LED 표시

부록 1 에서는 프린터 조작 패널의 LCD 에 표시되는 메시지에 대해 설명합니다.

메시지에 쓰이는 기호들

1. Q: LED 에 불이 켜짐. ⊙: LED 의 불이 깜박거림. ●: LED 의 불이 꺼짐.

2. %%,%%%%%%% 외부 메모리의 잔여 메모리 크기: 0~09,999,999 (킬로바이트)

3. ####: 내부 메모리에서 PC 명령어 저장을 위한 잔여 메모리 크기: 0 ~ 3072 (킬로바이트)

4. &&&&: 쓰기 가능한 문자 저장 영역을 위한 잔여 메모리 크기: 0~3147 (킬로바이트)

No.	LCD 메시지	LED 표시등		프린터 상태	RESTART(재 시작) 키를 눌러 복원 가능 여부	상태 요정/ 리셋 명령의 수락 여부
		온라인 표시등	에러 표시등		예/아니오	예/아니오
	ON LINE (온라인)	0	•	온라인 모드 상태		예
1	ON LINE (온라인)	۲	•	온라인 모드 상태 (프린터가 통신 중임)		ଜ
2	HEAD OPEN (헤드 열림)	•	•	온라인 모드에서 인쇄 헤드 블록이 열림.		ଜା
3	일시 정지	•	•	프린터가 일시 정지됨.	예	예
4	COMMS ERROR (통신 에러)	•	о	패리티(parity), 오버런(overrun), 또는 프레이밍(framing) 에러가 RS- 232C 를 통한 통신 중에 발생.	ଜା	ଜା
5	PAPER JAM (용지 걸림)	•	0	용지 이송 중, 용지 걸림 발생.	예	여
6	CUTTER ERROR (커터 에러)	•	О	커터 모듈에 문제 발생.	ଜା	ଜ
7	NO PAPER (용지 없음)	•	О	용지가 소진되거나 용지가 올바르게 장착되지 않음.	ଜା	ଜ
8	NO RIBBON (리본 없음)	•	0	리본이 모두 소모됨.	예	예
9	HEAD OPEN (헤드 열림)	٠	О	인쇄 헤드 블록이 열린 상태에서 용지 이송이나 인쇄 작업을 실행하려 함.	ଜା	ଜା
10	HEAD ERROR (헤드 에러)	•	О	인쇄 헤드에 문제가 생김.	예	ଜା
11	EXCESS HEAD TEMP (헤드 과열)	•	О	인쇄 헤드가 과열됨.	아니오	예
12	RIBBON ERROR (리본 에러)	•	О	리본이 찢어짐. 리본 모터의 토크를 결정하는 센서에 문제 발생.	예	ଜା
13	REWIND FULL (되감기 장치가 꽉 참)	٠	О	내장된 되감기 장치가 꽉 참.	예	예

_						
No.	No. LCD 메시지		표시등	프린터 상태	RESTART(재 시작) 키를 눌러 복원 가능 여부	상태 요성/ 리셋 명령의 수락 여부
			에러 표시등		예/아니오	예/아니오
14	SAVING####KB/&&&&KB 또는 SAVING%,%%%.%%%KB	О	•	쓰기 가능 문자 또는 PC 저장 모드		ଜା
15	FORMAT####KB/&&&&KB 또는 FORMAT%,%%%.%%%KB	o	•	저장 공간의 초기화 진행 중.		ଜା
16	NOW LOADING (다운로드 중)	o	•	트루 타입 폰트 또는 BASIC 프로그램이 다운로드 되고 있음.		୍ଜା
17	MEMORY WRITE ERR. (메모리 기록 에러)	•	o	플래시 메모리 또는 USB 메모리에 기록 중 에러 발생.	아니오	ଜା
18	FORMAT ERROR (포맷 에러)	•	o	플래시 메모리 또는 USB 메모리 포맷 중 에러 발생.	아니오	ଜା
19	MEMORY FULL (메모리 저장 공간 부족)	•	О	USB 메모리의 저장 공간이 부족하여서 데이터를 저장할 수 없음.	아니오	ଜା
20	SYNTAX ERROR (신택스 에러: 프로그래밍 때의 구문의 오류) ("참고"를 참조)	•	0	명령어 분석 도중 명령어 에러가 발생함.	ଜା	ଜା
21	POWER FAILURE (전원이 켜지지 않음)	•	O	전원 공급 중단이 발생.	아니오	아니오
22	EEPROM ERROR (EEPROM 에러)	•	o	백업 EEPROM 에서 데이터를 제대로 읽거나 기록할 수 없음.	아니오	아니오
23	SYSTEM ERROR (시스템 에러)	•	0	다음과 같이 프린터를 잘못 조작하는 경우, 시스템 에러가 발생함. (a) 잘못된 주소에서 명령어를 가져 옴. (b) 잘못된 주소에서 워드 데이터에 접근. (c) 잘못된 주소에서 긴 워드 데이터에 접근. (d) 사용자 모드에서 로직 공간에 있는 8000000H ~ FFFFFFFFH 영역에 접근. (e) 지연 슬롯 이외의 영역에서의 정의되지 않은 명령어가	아니오	아니오

				해독됨.		
				(f) 지연 슬롯의 정의되지 않은		
				명령어가 해독됨.		
				(e)지연 슬롯에 재기록 명령어가		
				해독됨.		
	DHCP CLIENT INIT			DHCP 클라이언트가 초기화되는		
24	(DHCP 클라이언트 초기화	•	•	중임. (DHCP 가 활성화될 때에만		
	중)			표시됨.)		
				프린터가 지정된 횟수만큼 재시도	예	예
25	(RFID 기록 에러)	•	О	후, RFID 태그에 데이터를 기록하는		
				데 실패함.		
26			\circ	프린터가 RFID 모듈과 통신할 수	아니오	예
20	גרוט בגגטג (גרוט יין⊏ן)	•)	없음.		
27		•	•	프린터가 패스워드 입력을 기다림.	아니오	아니오
	(패스워드 요구)					
28		•	•	잘못된 패스워드를 3 회 연속	아니오	아니오
	(패스워드 인식 물가)			입력함.		
				B-EX700-RFID-U2-EU/US-R, B-EX700-RFID-U4-FU/US-R, U4	아니오	아니오
29	RFID CONFIG ERROR (RFID 구성 에러)	•	0	'모듈 미리 설치' 모델 전용 RFID		
				모듈의 대상 코드가 지정되지 않음.		
				RTC 배터리의 잔량이 없음.	아니오	예
20	LOW BATTERY (배터리		\circ			
30	잔량 없음) ('참고'를	•	0			
	참조할 것)					
31	INTERNAL COM ERR	•	•	시리얼 인터페이스에서 하드웨어	아니오	아니오
Ŭ	(내부 COM 에러)	•	•	에러 발생.		

참고: 위에서 열거된 에러 메시지가 LCD 디스플레이에 표시될 경우, **섹션 5 문제해결**을 참조하여 에러를 해결하십시오.



참고:

•프린터가 리셋 중이거나 RTC(실시간 시계)가 설치되지 않은 경우, '배터리 잔량 확인' 기능은 작동하지 않습니다.

・배터리 잔량이 부족한 상황에서 RTC 기능을 사용하려면, 아래의 절차를 따르십시오.

- ·프린터가 에러 상태인 동안에는 전원을 꺼 주십시오. 프린터를 시스템 모드에서 시작하여, 실시간 시계의 날짜 및 시간을 재설정한 후, 프린터를 리셋하여 온라인 상태로 전환시킵니다.
- * 프린터를 끄지 않는 한, 프로그래밍된 날짜와 시간이 인쇄됩니다.

부록 2 인터페이스

참고:

방사선 및 전기적 노이즈 수신을 방지하기 위해, 인터페이스 케이블은 다음 요구 조건을 충족해야 합니다.

- *병렬 인터페이스 케이블 또는 직렬 인터페이스 케이블의 경우에, 금속으로 된, 또는 금속을 입힌 커넥터 하우징으로 완전 차폐시켜 설치합니다.*
 - 가능한 한 배선을 짧게 합니다.
 - 전원 코드와 함께 단단히 묶어 다발로 만들지 마십시오.
 - 전원 라인의 도관에 묶지 마십시오.
 - 사용되는 병렬 인터페이스 케이블은 IEEE1284 를 따른 제품이어야 합니다.

■ USB 인터페이스 (표준)

물리 계층:	V2.0 최대 속도에 부합
전송 유형:	제어 전송, 대량 전송
전송 속도:	최대 속도 (12M bps)
클래스	프린터 클래스
포트의 수:	1
전원:	자체 전원
커넥터:	유형 B



■ LAN (표준)

물리계층: IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX

포트의 수: 1

 커넥터:
 RJ-45

 LED 상태:
 연결 LED, 활동 LED

연결 LED (녹색)

활동 LED (주황색)



LED	LED 상태	LAN 상태
링크	켜짐	10Mbps 연결 또는 100Mbps 연결이
		감지됨.
	꺼짐	연결이 감지되지 않음.
		* 연결 LED 가 꺼져 있는 동안에는
		통신이 이뤄지지 않습니다.
활동	켜짐	통신 중

LAN 케이블: 10BASE-T: UTP 카테고리 3 또는 카테고리 5 100BASE-TX: UTP 카테고리 5

케이블 길이: 세그먼트 길이 최대 100 m

참고:

일반적으로 사용되는 TPE (두 가닥으로 꼰 동축 케이블 이더넷) 또는 UTP 케이블을 사용하는 경우, 작동 환경에 따라 통신 에러가 발생할 수 있습니다. 그러한 경우, 두 가닥으로 꼰 동축 차폐 케이블을 사용하여 주십시오.

■ 시리얼 인터페이스 (옵션: B-EX700-RS-QM-R)

유형:	RS-232C
통신 모드:	Full duplex (양방향 동시 전송 방식)
전송 속도:	2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps
동기화:	시작·정지 동기화
시작 비트	1 비트
정지 비트	1 비트, 2 비트
데이터 길이:	7 비트, 8 비트
패리티:	없음, EVEN, ODD
에러 감지:	패리티 에러, 프레이밍 에러, 오버런 에러
프로토콜:	Unprocedure 통신
데이터 입력 코드:	ASCII 코드 유럽 문자 8 비트 코드, 그래픽 8 비트 코드, JIS8 코드, 시프트 JIS
	한자 코드, JIS 한자 코드
수신 버퍼:	1M 바이트

커넥터:

ᆔᄈᇰ	시승	
- 번 번 오	신오	
1	N.C	
2	TXD (송신 데이터)	
3	RXD (수신 데이터)	_5 1
4	DSR (데이터 세트 준비 완료)	00000
5	SG (신호 접지)	10000
6	DTR (데이터 단말기 준비 완료)	96
7	CTS (송신 준비 완료)	
8	RTS (송신 요구)	
9	N.C	

■ 병렬 인터페이스 (센트로닉스) (옵션: B-EX700-CEN-QM-R)

모드:

IEEE1284 에 부합 호환 모드 (SPP 모드), 니블(Nibble) 모드

데이터 입력 방식: 8 비트 병렬

제어 신호:

SPP 모드	니블 모드	ECP 모드
nStrobe	HostClk	HostClk
nAck	PtrClk	PeriphClk
Busy	PtrBusy	PeriphAck
Perror	AckDataReq	NAckReverse
Select	Xflag	Xflag
nAutoFd	HostBusy	HostAck
nInit	nInit	nReverseRequest
nFault	nDataAvail	nPeriphRequest
nSelectIn	IEEE1284Active	IEEE1284Active

데이터 입력 코드: ASCII 코드

유럽 8 비트 코드 그래픽 8 비트 코드 JIS8 코드 시프트 JIS 한자 코드 JIS 한자 코드 1MB

수신 버퍼:

커넥터: _____

핀		
번호	SPP 모드	니블 모드
1	nStrobe	HostClk
2	데이터 1	데이터 1
3	데이터 2	데이터 2
4	데이터 3	데이터 3
5	데이터 4	데이터 4
6	데이터 5	데이터 5
7	데이터 6	데이터 6
8	데이터 7	데이터 7
9	데이터 8	데이터 8
10	nAck	PtrClk
11	Busy	PtrBusy
12	PError	AckDataReq
13	Select	Xflag
14	nAutoFd	HostBusy
15	NC	NC
16	0V	0V
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND
18	+5V (감지용)	+5V (감지용)
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)
26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)
31	nInit	nlnit
32	nFault	NDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active



□ 무선 LAN (옵션: B-EX700706-WLAN2-QM-R) 표준: IEEE802.11b, IEEE802.11g, 및 IEEE802.11n 에 부합

클라이언트 프로토콜: TCP/IP, 소켓(Socket), LPR, DHCP, HTTP 인쇄 프로토콜: 소켓(Socket) 통신/LPR 보안 모드: WEP(64 비트) 또는 WPA, WPA2 EAP 방식: EAP-TLS, PEAP, EAP-TTLS, EAP-FAST 안테나: 내장 파라미터 설정: USB, LAN, WLAN, RS-232C 등 경유 기본 IP 주소: 192.168.10.20 기본 서브넷 마스크: 255.255.255.0

참고:

무선 접속 지점의 MAC 주소 필터링 기능을 설정 시에는, 무선 LAN 모듈의 MAC 주소가 필요합니다. 가까운 Toshiba Tec 서비스 센터의 담당자에게 문의하여 주십시오.

■ 확장 I/O 인터페이스 (옵션: B-EX700-IO-QM-R)

입력 신호	IN0 ~	IN5				
출력 신호 I	OUTC) ~ OUT	6			
커넥터	FCN-	781P02	4-G/P 5	E는 동급의	커넥	러
(외부 장치 쪽)						
커넥터 ,	FCN-	685J00	24 또는	동급의 커널	빅터	
(프린터 쪽)	피	시ㅎ	I/O	기는	피	

핀	신호	I/O	기능	핀	신호	I/O	기능
1	IN0	입력	용지 이송	13	OUT6	출력	
2	IN1	입력	인쇄	14	N.C.		
3	IN2	입력	일시 정지	15	COM1	공통 (전원)	
4	IN3	입력		16	N.C.		
5	IN4	입력		17	N.C.		
6	IN5	입력		18	N.C.		
7	OUT0	출력	용지 이송	19	N.C.		
8	OUT1	출력	인쇄	20	N.C.		
9	OUT2	출력	일시 정지	21	COM2	공통 (접지)	
10	OUT3	출력	에러 발생	22	N.C.		
11	OUT4	출력		23	N.C.		
12	OUT5	출력	전원 켜기	24	N.C.		

N.C. 연결되지 않음

입력 회로



출력 회로



작동 환경	온도: 0 ~ 40 °C
	습도: 20 ~ 90% (응결되지 않음)

■ RFID

• (옵션)B-EX706-RFID-U4-US-R

모듈:	TOSHIBATEC TRW-USM-10
주파수:	902.75-927.25Mhz
출력:	10 ~ 100 mW
사용 가능 RFID 태그:	EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

•(옵션)B-EX706-RFID-U4-EU-R

모듈:	TOSHIBATEC TRW-EUR-10
주파수:	869.85 MHz (UHF 유럽)
출력:	10 ~ 100 mW
사용 가능 RFID 태그:	EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

• (옵션) B-EX706-RFID-U4-AU-R

모듈:	TOSHIBATECTRW-AUR-10
주파수:	918.25-925.75MHz (UHF)
출력:	10 ~ 100 mW
사용 가능 RFID 태그:	EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

부록 3 프린트 샘플

Font <A>Times Roman medium Times Roman medium <C>Times Roman bold <D>Times Roman bold <E>Times Roman bold <F>Times Roman italic <G>Helvetica medium <H>Helvetica medium <I>Helvetica medium <J>Helvetica bold <K>Helvetica bold <L>Helvetica italic <M>PRESENTATION BOLD <N>Letter Gothic medium <O>Prestige Elite medium <P>Prestige Elite bold <O>Courier medium <R>Courier bold <S>0CR-A <T>OCR-B <q>Gothic 725 Black < Outline Font: A> Helvetica bold < Outline Font: B> Helvetica bold(P) < Outline Font: E> 0123456789.35< Outline Font:F> 0123456789,¥\$ < Outline Font:G> 0123456789.¥\$ <Outline Font:H> Dutch 801 hold <Outline Font:I> Brush 738 regular

< Outline Font: J> Gothic 725 Black

부록 3 프린트 샘플 (계속)





Interleaved 2 of 5



NW7



UPC-E



EAN13+5 digits



CODE39 (Full ASCII)



UPC-E+2 digits



EAN8+2 digits





MSI 56 78 903 **CODE39** (Standard) ABCDEFG12 3 4 F JAN13, EAN13 4 EAN13+2 digits 9 780123 4567 **CODE128** A В D G CODE93 ABCabc12 UPC-E+5 digits 12345 0 123456 5 EAN8+5 digits 12345 4010458 **UPC-A+2 digits** 0 5 67


Industrial 2 of 5



Customer bar code իլիկիիիկիիիիիիիիիիիիունդեղեղեղեղերիիի



պիզիդերերերիդերեր։

Data Matrix



QR code



MaxiCode



PDF417





POSTNET

RM4SCC հլվելիրվիրվիլիներիներիներ

MicroQR



Micro PDF417

CP Code



• GS1 DataBar family (with no compound composite printed)

GS1 DataBar (Truncated)



GS1 DataBar Stacked Omnidirectional



GS1 DataBar Expanded Stacked



UPC-E



EAN-8



GS1 DataBar Stacked

1011 - 10, -11, 1001 101 - 11 - 100 - 11 - 100 - 11

GS1 DataBar Limited

GS1 DataBar Expanded





EAN-13



UCC/EAN-28 with CC-A, CC-B, or CC-C



- GS1 DataBar family (with compound composite printed)
- GS1 DataBar (Truncated)



GS1 DataBar Stacked Omnidirectional



GS1 DataBar Expanded



GS1 DataBar Stacked



GS1 DataBar Limited



GS1 DataBar Expanded Stacked



UPC-A



MRS-KSZIN

UPC-E



EAN-13



UCC/EAN-128 with CC-A or CC-B



UCC/EAN-128 with CC-C



부록 4 용어해설

바코드

폭이 다른 일련의 검은색 및 흰색 줄무늬를 사용하여 문자 및 숫자를 표시하는 코드. 바코드 판독을 통해 신속하고 정확한 데이터 처리가 가능합니다.

배치(batch) 모드

지정된 숫자가 인쇄될 때까지 인쇄가 지속되는 모드.

블랙 마크

프린터가 일관된 인쇄 위치를 유지할 수 있도록 하는 표시.

블랙 마크 센서

블랙 마크와 인쇄 영역 사이의 위치 차이를 인식하여 인쇄 시작 위치를 결정하는 반사 센서.

내장형 리와인더 모드 용지가 내장된 리와인더에 감기는 모드.

컷(cut) 모드

인쇄 종료 후, 커터 모듈 (옵션)이 용지 롤로부터 용지를 자동으로 절단하는 모드. 용지 절단 시점은 '매번 인쇄 후' 또는 '일정 수량의 인쇄 후' 중에서 선택 가능합니다.

커터 모듈

용지 절단에 사용되는 장치.

DHCP

Dynamic Host Configuration Protocol (동적 호스트 구성 프로토콜)의 약자. 네트워크에 연결된 컴퓨터에 IP 어드레스를 할당하는 통신 프로토콜.

DPI

인치당 도트 수 인쇄 밀도를 나타내는 단위.

확장 I/O(입출력) 인터페이스

인터페이스 회로의 설치로 프린터를 포장 기계 등의 외부 장치와 연결할 수 있습니다. 즉, 인터페이스 회로가 외부 장치로부터 용지이송·인쇄시작·인쇄중지 신호를 수신한 후, 프린터의 인쇄·중지·에러 상태를 외부장치에 전송합니다.

피드 갭 (용지 이송 간격) 센서

라벨간 간격을 인식하여 인쇄 시작 위치를 결정하는 전송 센서.

폰트 일정 스타일의 활자로 이루어진 문자 및 숫자의 세트. 예: Helvetica, Courier, Times

갭(간격)

배접지 위의 라벨 사이의 간격

IPS

인치로 표시되는 초당 인쇄 길이 인쇄 속도를 나타내는 단위.

라벨

접착력이 있는 뒷면을 지닌 용지.

LCD

액정 디스플레이 액정 디스플레이는 조작 패널 위에 설치되며 프린터의 작동 모드, 에러 메시지 등을 표시합니다.

용지

프린터 출력물의 인쇄 면이 되는 재료. 라벨, 태그 용지, 팬폴드(fanfold) 용지, 절취형 용지 등

플러그 앤드 플레이

플러그 앤 플레이 기능이 활성화되면, PC 가 자동으로 프린터를 식별하여 (PC 가 플러그 앤 플레이를 지원하는 경우), 시스템 자원 (IRQ 및 DMA)을 최적화하고 프린터 드라이버를 설치하라는 메시지를 표시합니다.

사전 인쇄(pre-printed) 용지

문자, 로고, 기타 디자인 등이 사전에 인쇄되어 있는 용지.

IP 주소

TCP/IP 네트워크에 접속된 프린터의 32 비트 주소. 이를 통해 프린터를 식별함. IP 주소는 마침표로 분리된 4 세트의 숫자로 되어 있습니다. 예를 들어, 192.168.10.20.

인쇄 헤드 부품

감열 인쇄 헤드는 외줄로 늘어선 작은 저항 소자들로 구성되어 있습니다. 전류가 각각의 소자를 통해 흐르게 되면, 소자가 가열되어 작은 도트가 감열지에 인쇄되거나 작은 도트의 잉크가 감열 리본에서 전사됩니다.

인쇄 속도

인쇄 작업 수행 속도. 인쇄 속도 표시 단위로는 IPS (인치로 표시되는 초당 인쇄 길이)가 사용됩니다.

반사 센서

블랙 마크 센서 참조.

해상도

프린터가 구현 가능한 단위 거리당 도트의 수. 프린터의 해상도는 인치당 도트 수로 결정됩니다. 인치당 도트 수가 증가할 수록 해상도가 증가하며 보다 상세한 이미지 표현이 가능합니다.

RFID (전파식별)

RFID 는 전파를 사용하여 리더(reader)와 전자 태그 간 데이터를 교환하는 기술입니다. 태그는 또한 인쇄될 라벨 내에 캡슐화될 수 있습니다. RFID 는 개체 식별 및 추적에 매우 유용합니다.

리본

용지에 이미지나 텍스트를 옮기기 위해 사용되는 필름으로 잉크가 묻혀져 있음. 열전사 방식의 경우, 인쇄 헤드에 의해 리본이 가열되어 이미지를 용지에 전사하게 됩니다.

스트립 모드

프린터가 배접지에서 라벨을 제거합니다. 라벨 인쇄 후, 라벨이 제거될 때까지 프린터는 작동을 멈춥니다. 인쇄된 라벨이 제거되면, 다음라벨 이 인쇄되는 식으로 작업이 진행됩니다.

소모품

용지 및 리본이 이에 해당됨.

태그

접착성을 지니지 않은 용지로서, 판지나 내구성이 강한 기타 소재로 제조됨.

감열 인쇄

리본을 사용하지 않고 감열지를 사용하는 인쇄 방식. 인쇄 헤드가 직접 용지와 접촉하여 텍스트나 이미지를 인쇄합니다.

열감응 인쇄 헤드

열전사 방식이나 감열 방식을 사용하는 인쇄 헤드.

열전사 인쇄

열감응 프린트 헤드가 잉크나 레진(수지)이 코팅된 리본에 열을 가해 용지에 인쇄하는 방식. 잉크나 레진이 용지에 전사되게 됩니다.

경계(threshold) 설정

사전 인쇄(pre-printed) 용지에서 일관된 위치에 인쇄가 이루어지도록 센서를 설정함.

전송 센서 피드 갭 센서 참조.

USB (범용 직렬 버스)

컴퓨터에나 호스트에 프린터, 키보드, 마우스 등의 주변 장치를 연결하는 데 사용되는 인터페이스. USB 포트를 통해 전원을 끄지 않고 USB 장치의 연결 해제가 가능합니다.

웹 프린터

웹 프린터 기능을 사용하면, PC 에 연결된 프린터의 상태를 살피거나 출력을 실행하거나 펌웨어를 다운로드할 수 있습니다. 자세한 내용은 **네트워크 사양**을 참조하십시오.

Toshiba Tec Corporation

Copyright © 2015-2021 Toshiba Tec Corporation, All Rights Reserved 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

한국어 번역본

정보 업데이트

기타 정보

• 최신 버전의 설명서는 공식 Toshiba Tec Corporation 담당자에게 문의해 주십시오.

문제 해결

증상	원인	해결 방법
인쇄가 간헐적으로	이는 장시간 연속 인쇄	이 상태에서 프린터를 계속
수행된다.	시퀀스 중에 가열되어	사용하십시오.프린터의 수명과
	온도가 상승한 프린트	안전에는 문제가 없습니다.
	헤드를 식히기 위해	
	발생합니다.	