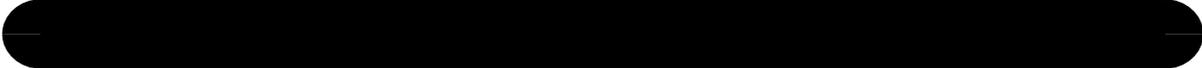


TOSHIBA

Pisač crtičnih kodova TOSHIBA

SERIJE B-EX6T



Vlasnički priručnik

Mode d'emploi

Bedienungsanleitung

Manual de instrucciones

Gebruikershandleiding

Manuale Utente

Manual do Utilizador

TOSHIBA

Pisač crtičnih kodova TOSHIBA

SERIJE B-EX6T

Vlasnički priručnik

Mjere opreza pri rukovanju bežičnim komunikacijskim uređajima

Modul za bežični LAN: GS2100MIP(B-EX700-WLAN2-QM-R)

**RFID modul: TRW-USM-10 (B-EX706-RFID-U4-US-R), TRW-EUM-10 (B- EX706-RFID-U4-EU-R),
TRW-AUM-10 (B-EX706-RFID-U4-AU-R)**

Za SAD

Ovaj je uređaj u skladu s FCC pravilima, Dio 15.

Rad podliježe sljedećim dvama uvjetima:

1) ovaj uređaj ne smije izazivati štetne smetnje i

2) ovaj uređaj mora prihvatiti sve smetnje, uključujući i smetnje koje mogu izazvati neželjen rad.

Izmjene ili preinake koje proizvođač odgovoran za sukladnost nije izričito odobrio mogu poništiti ovlaštenje korisnika da rukuje opremom.

Za Kanadu

Rad podliježe sljedećim dvama uvjetima:

1) ovaj uređaj ne smije izazivati štetne smetnje i

2) ovaj uređaj mora prihvatiti sve smetnje, uključujući i one koje mogu izazvati njegov neželjen rad.

Za Tajvan

Oprez

根據低功率電波輻射性電機管理辦法

Informacije o sigurnosti

Nemojte rukovati ovim proizvodom na mjestima na kojima njegova uporaba može biti zabranjena, primjerice, u zrakoplovima ili bolnicama. Ako niste sigurni je li uporaba dopuštena, provjerite i poštujujte smjernice zrakoplovne kompanije ili zdravstvene ustanove.

U protivnom to može utjecati na navigacijske instrumente ili medicinsku opremu te izazvati teške nesreće.

Ovaj uređaj može utjecati na rad nekih ugrađenih elektrostimulatora srca i drugih ugrađenih medicinskih uređaja. Pacijenti s elektrostimulatorima srca moraju biti svjesni da uporaba ovog proizvoda u neposrednoj blizini elektrostimulatora srca može prouzročiti njegov nepravilan rad.

Ako postoji bilo kakav razlog za sumnju da je došlo do smetnji, odmah isključite proizvod i obratite se svojem prodajnom agentu tvrtke TOSHIBA TEC.

Nemojte rastavljati, mijenjati ili popravljati proizvod jer biste mogli prouzročiti ozljede.

Izmjene proizvoda također su suprotne zakonima i propisima o radijskim uređajima. Naručite popravak kod prodajnog agenta tvrtke TOSHIBA TEC.

SADRŽAJ

	Str.
1. PREGLED INFORMACIJA O PROIZVODU	E1-1
1.1 Uvod	E1-1
1.2 Značajke	E1-1
1.3 Otpakiravanje	E1-1
1.4 Dodatna oprema	E1-2
1.5 Izgled	E1-3
1.5.1 Dimenzije	E1-3
1.5.2 Pogled sprijeda	E1-3
1.5.3 Pogled straga	E1-3
1.5.4 Radna ploča	E1-4
1.5.5 Unutrašnjost	E1-4
1.6 Dodatne opcije	E1-5
2. POSTAVLJANJE PISAČA	E2-1
2.1 Instalacija	E2- 2
2.2 Priključivanje kabela za napajanje	E2-3
2.3 Postavljanje potrošnog materijala	E2-4
2.3.1 Postavljanje medija	E2-5
2.3.2 Postavljanje trake	E2-10
2.4 Priključivanje kabela na pisač	E2-12
2.5 Uključivanje i isključivanje pisača	E2-13
2.5.1 Uključivanje pisača	E2-13
2.5.2 Isključivanje pisača	E2-13
3. ODRŽAVANJE	E3-1
3.1 Čišćenje	E3-1
3.1.1 Glava za ispis/ispisni valjak/senzori	E3-1
3.1.2 Poklopci i ploče	E3-2
3.1.3 Dodatni modul disk-rezača	E3-3
3.1.4 Dodatni modul okretnog rezača	E3-4

4. SPECIFIKACIJE PISAČA	E4-1
5. SPECIFIKACIJE POTROŠNOG MATERIJALA	E5-1
5.1 Mediji	E5-1
5.1.1 Tip medija	E5-1
5.1.2 Područje prepoznavanja propusnog senzora	E5-3
5.1.3 Područje prepoznavanja reflektivnog senzora	E5-4
5.1.4 Efektivno područje ispisa na papiru	E5-5
5.2 Traka	E5-6
5.3 Preporučeni tipovi medija i traka	E5-6
5.4 Održavanje/rukovanje medijima i trakom	E5-7

UPOZORENJE!

Ovaj je uređaj proizvod klase A. U stambenom okruženju može izazvati radiofrekvencijske smetnje. U tom slučaju korisnik će možda morati poduzeti odgovarajuće mjere.

OPREZ!

- 1. Ovaj priručnik ne smije se kopirati, ni u cijelosti niti djelomično, bez prethodne pismene suglasnosti tvrtke TOSHIBA TEC.*
- 2. Sadržaj ovog priručnika može se promijeniti bez prethodne obavijesti.*
- 3. Ako imate bilo kakvih pitanja u vezi s ovim priručnikom, obratite se lokalnom ovlaštenom serviseru. this manual.*

1. PREGLED PROIZVODA

1.1 Uvod

Hvala vam na odabiru pisača za crtične kodove serije B-EX6T tvrtke TOSHIBA. Vlasnički priručnik sadržava informacije od općeg postavljanja do načina potvrđivanja rada pisača putem probnog ispisa i morate ga pažljivo pročitati kako biste ostvarili maksimalne performanse i vijek trajanja pisača. Za većinu upita pogledajte ovaj priručnik i čuvajte ga na sigurnom mjestu kao buduću referencu. Dodatne informacije o priručniku zatražite od predstavnika tvrtke TOSHIBA TEC.

1.2 Značajke

Pisač ima sljedeće značajke:

- Blok glave za ispis može se otvoriti, što omogućuje lako postavljanje medija i trake.
- Mogu se upotrebljavati različiti tipovi medija jer se senzori medija mogu pomicati od središta do lijevog ruba medija.
- Dostupne su web-funkcije poput daljinskog održavanja i druge napredne mrežne funkcije.
- Superioran hardver, uključujući posebno razvijenu glavu za toplinski ispis od 8 točaka/mm (305 točaka/inču) omogućuje vrlo jasan ispis brzinom od 3, 5, 8, 10 ili 12 inča/s.

B-EX6T1/T3-TS/GS12
305 dpi
3 inča/s
5 inča/s
8 inča/s
10 inča/s
12 inča/s

1.3 Otpakiravanje

NAPOMENE:

1. *Provjerite ima li na pisaču oštećenja ili ogrebotina. Međutim, imajte na umu da tvrtka TOSHIBA TEC ne preuzima odgovornost za bilo kakva oštećenja koja su nastala tijekom transporta proizvoda.*
2. *Kartone i unutarnju ambalažu sačuvajte za buduću transport pisača.*

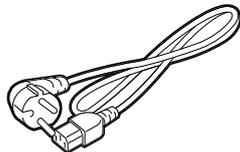
- Isporučuje se s USB I/F, LAN I/F, I/F karticom za glavno računalo RTC/USB, modulom za uštedu trake (za tip 1) Osim dodatnog modula rezača, dostupni su i i dodatni modul za skidanje podloge, modul za kontinuirani papir, I/F kartica RS-232C, I/F kartica Centronics, kartica za proširenje s U/I priključcima, I/F kartica za bežični LAN, I/F kartica i RFID modul.

Pisač otpakirajte u skladu s Uputama za otpakiravanje koje se isporučuju s pisačem.

1.4 Dodatna oprema

Prilikom otpakiravanja pisača provjerite nalazi li se uz pisač sljedeća dodatna oprema.

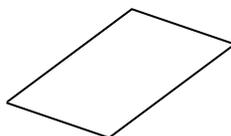
Kabel za napajanje



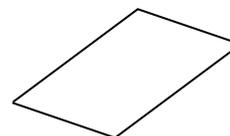
CD-ROM(1 kom.)



Sigurnosne mjere opreza



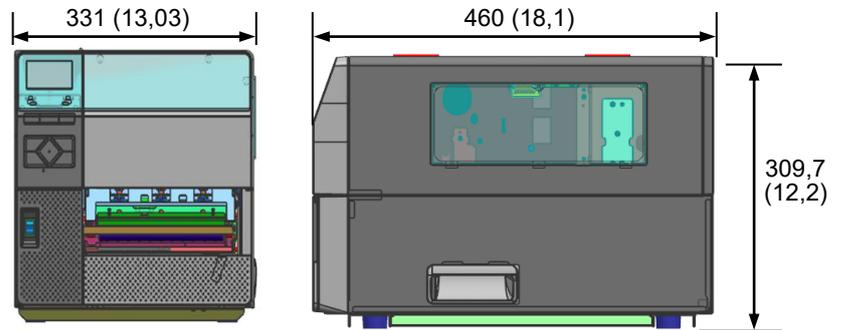
Kratki priručnik za instalaciju



1.5 Izgled

Nazivi dijelova ili proizvoda koji se uvode u ovom odjeljku upotrebljavaju se i u sljedećim poglavljima.

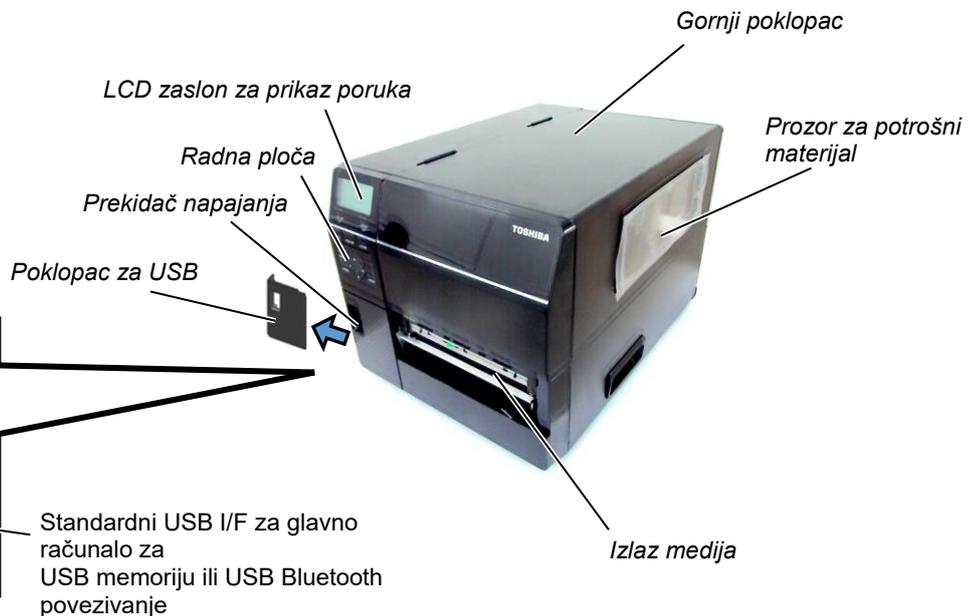
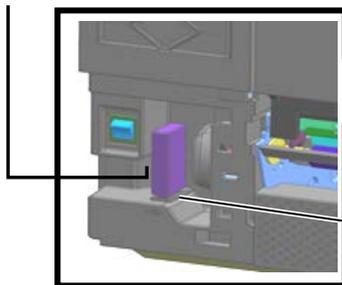
1.5.1 Dimenzije



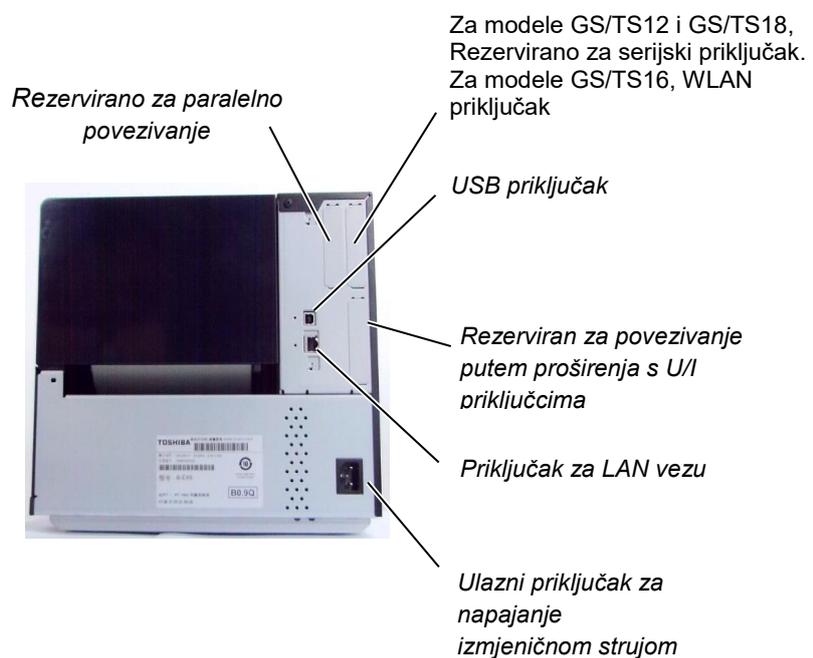
Dimenzije u mm (inčima)

1.5.2 Pogled sprijeda

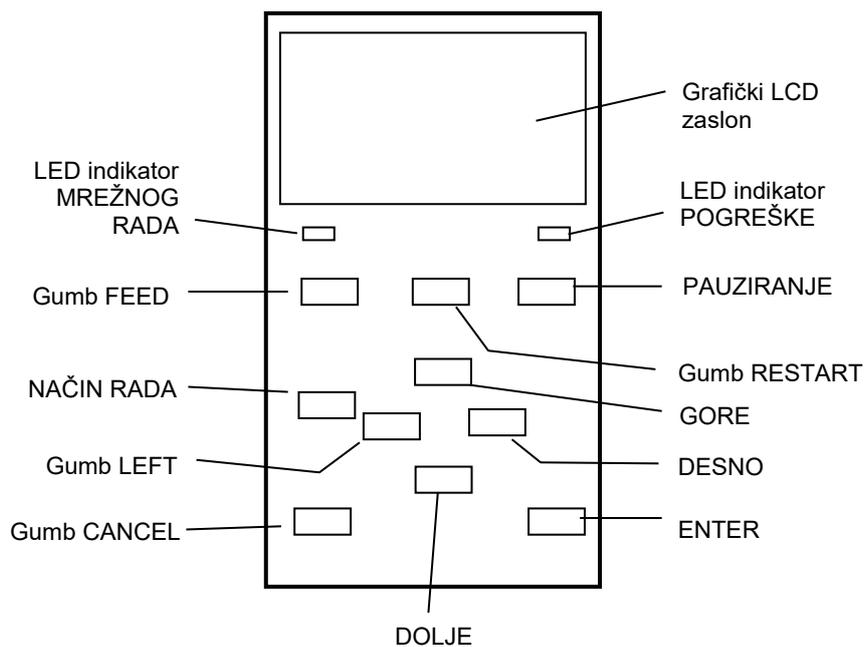
USB priključak za Bluetooth
Pametni uređaj za povezivanje (mobilni telefon)
za određivanje parametara mreže
USB memorija
za instaliranje ugrađenog programa/kopiranje podataka iz dnevnčkih zapisa



1.5.3 Pogled straga

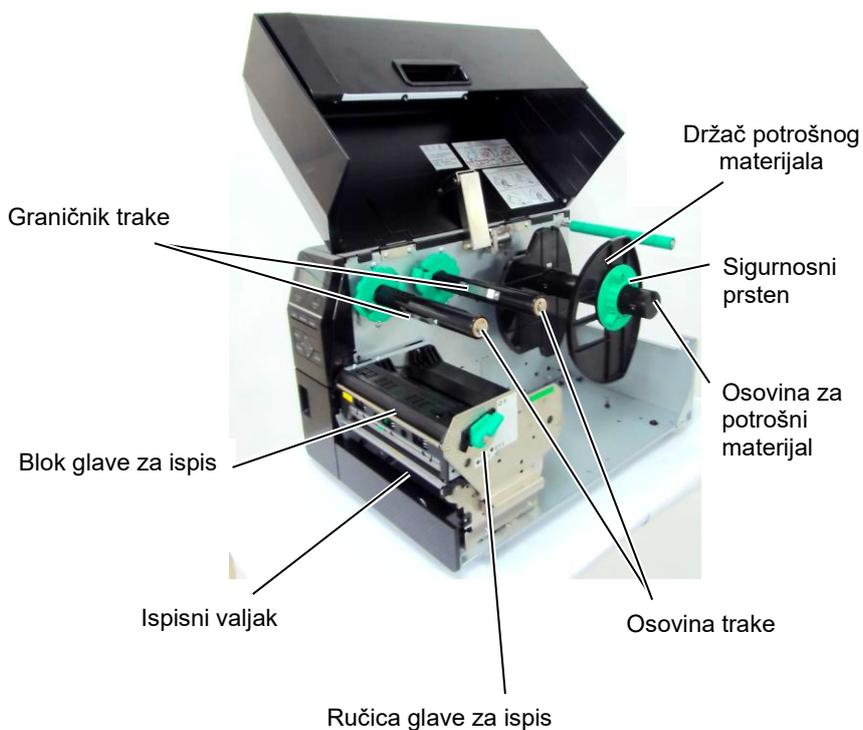


1.5.4 Radna ploča



1.5.5 Unutrašnjost

Dodatne informacije o radnoj ploči potražite u **Odjeljku 3.**



1.6 Dodatne opcije

Naziv dodatne opcije	Tip	Opis
Modul rezača (disk)	B-EX206-QM-R	Da bi se medij odrezao, on se uvlači do položaja za rezanje, zaustavlja se i reže, a zatim se vraća u položaj uvlačenja za ispis
Modul za skidanje podloge	B-EX906-H-QM-R	Time se omogućuju postupci (skidanja podloge) na zahtjev za namatanje papirne podloge
Modul s vodilicama za kontinuirani papir	B-EX906-FF-QM-R	
RFID modul	B-EX706-RFID-U4-EU-R B-EX706-RFID-U4-US-R B-EX706-RFID-U4-AU-R	Instalacija ovog modula omogućuje čitanje i zapisivanje UHF RFID oznaka. Dostupan samo za model B-EX6T1. Napomena: GS/TS12-CN-R ne podržava RFID I/F. (nabavite GS/TS18-CN-R ako je potreban RFID).
Kartica za proširenje s U/I priključcima	B-EX700-IO-QM-R	Instaliranje ove kartice na pisač omogućuje povezivanje s vanjskim uređajem putem posebnog priključka.
Kartica za paralelno povezivanje	B-EX700-CEN-QM-R	Instaliranje ove kartice omogućuje uporabu priključka Centronics.
Kartica za serijsko povezivanje	B-EX700-RS-QM-R	Instaliranje ove kartice omogućuje uporabu priključka RS-232C.
Kartica za bežično LAN povezivanje	B-EX700-WLAN2-QM-R	Instalacija ove kartice omogućuje bežičnu komunikaciju putem LAN mreže. Napomena: Model GS/TS12-CN-R ne podržava I/F za WLAN opciju (nabavite GS/TS16-CN-R ako je potreban I/F za WLAN).
Modul okretnog rezača	B-EX206-R-QM-S	Za rezanje dok je postupak u tijeku, rezanje medija bez prekidanja ispisa, i uvlačenje natrag na položaj za ispis nakon što se završi cijeli zadatak rezanja. Maksimalna širina rezanja papira iznosi 112 mm. Dostupan samo u Europi Dostupan samo za model B-EX6T1

NAPOMENA:

RFID i WLAN mogu se upotrebljavati samo za države koje imaju odobren propis o RF-u. Pojedini možete dobiti od najbližeg ovlaštenog predstavnika tvrtke TOSHIBA TEC ili u sjedištu tvrtke TOSHIBA TEC.

NAPOMENA:

Informacije o nabavi dodatnih kompleta možete dobiti od predstavnika tvrtke TOSHIBA TEC ili u sjedištu tvrtke TOSHIBA TEC.

2. POSTAVLJANJE PISAČA

U ovom odjeljku navedeni su postupci potrebni za postavljanje pisača prije rada. Odjeljak obuhvaća upozorenja, informacije o postavljanju medija i trake, povezivanju kabela, postavljanju okruženja pisača te provođenju probnog mrežnog ispisa.

Tijek postavljanja	Postupak	Reference
Instalacija	Nakon što ste pročitali sigurnosna upozorenja navedena u ovom priručniku, instalirajte pisač na sigurno i stabilno mjesto.	2.1 Instalacija
Priključivanje kabela za	Uključite kabel za napajanje u priključak za napajanje pisača i zatim u utičnicu izmjenične struje.	2.2 Priključivanje kabela za napajanje
Postavljanje medija	Postavite stog naljepnica ili oznaka.	2.3.1 Postavljanje medija
Poravnanje položaja senzora medija	Namjestite položaj senzora razmaka uvlačenja ili senzora crnih oznaka ovisno o mediju koji upotrebljavate.	2.3.1 Postavljanje medija
Postavljanje trake	Ako upotrebljavate medij za toplinski prijenos, postavite traku.	2.3.2 Postavljanje trake
Povezivanje s glavnim	Povežite pisač s glavnim računalom ili mrežom.	2.4 Priključivanje kabela u pisač
Uključivanje napajanja	Uključite napajanje pisača.	2.5 Uključivanje i isključivanje pisača
Postavljanje pisača	Postavite parametre pisača za način rada sustava.	2.6 Postavljanje pisača
Instaliranje upravljačkog programa pisača	Ako je potrebno, instalirajte upravljački program pisača na glavno računalo.	2.7 Instaliranje upravljačkih programa pisača
Probni ispis	Provedite probni ispis u svojem radnom okruženju i provjerite rezultat ispisa.	2.8 Probni ispis
Fino podešavanje položaja i nijanse ispisa	Ako je potrebno, fino namjestite početni položaj za ispis, položaj rezanja/skidanja podloge, nijansu ispisa itd.	2.9 Fino podešavanje položaja i nijanse ispisa
Automatsko postavljanje praga	Ako pri uporabi prethodno ispisane naljepnice nije moguće pravilno prepoznati početni položaj za ispis, postavite prag automatski.	2.10 Postavljanje praga
Ručno postavljanje praga	Ako se čak ni nakon automatskog postavljanja praga ne može pravilno prepoznati početni položaj, postavite prag ručno.	2.10 Postavljanje praga

2.1 Instalacija

Da biste osigurali najbolje radno okruženje te sigurnost rukovatelja i opreme, poštujujte sljedeće mjere opreza.

- Pisačem rukujte na stabilnoj, ravnoj radnoj površini na mjestu na kojem nema prevelike vlažnosti, visoke temperature, prašine, vibracija ili izravne sunčeve svjetlosti.
- Osigurajte okruženje bez statičkog elektriciteta. Pražnjenje statičkog elektriciteta može izazvati oštećenja osjetljivih unutarnjih komponenti.
- Pisač mora biti spojen na čist izvor izmjenične struje, a drugi visokonaponski uređaji koji mogu izazvati šumove ne smiju biti priključeni na isto mrežno napajanje.
- Provjerite je li pisač priključen u mrežno izmjenično napajanje trožilnim kabelom s pravilnim uzemljenjem.
- Nemojte rukovati pisačem dok je poklopac otvoren. Pripazite da vam pokretni dijelovi, posebno dodatni mehanizam rezača, ne zahvate prste ili dijelove odjeće.
- Da biste postigli najbolje rezultate i dulji vijek trajanja pisača, upotrebljavajte samo medije i trake koje je odobrila tvrtka TOSHIBA TEC.
- Medije i trake čuvajte u skladu sa specifikacijama.
- Mehanizam ovog pisača sadržava visokonaponske komponente; stoga nikada ne smijete uklanjati poklopce jer biste mogli doživjeti strujni udar. Osim toga, pisač sadržava mnoge osjetljive komponente koje bi se mogle oštetiti u slučaju pristupa neovlaštenih osoba.
- Unutrašnjost pisača čistite čistom suhom krpom ili krpom malo navlaženom blagom otopinom sredstva za čišćenje.
- Budite oprezni prilikom čišćenja glave za toplinski ispis jer se jako zagrijava tijekom ispisivanja. Prije čišćenja pričekajte da se ohladi. Za čišćenje glave za ispis upotrebljavajte samo sredstvo za čišćenje glave za toplinski ispis koje je odobrila tvrtka TOSHIBA TEC.
- Nemojte isključivati napajanje pisača ili izvlačiti utikač za napajanje tijekom ispisivanja ili dok treperi indikator ON LINE.

2.2 Priključivanje kabela za napajanje

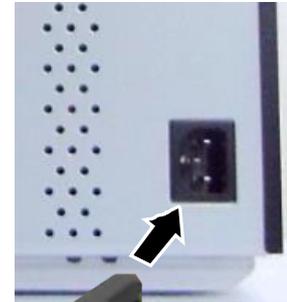
OPREZI!

1. Uvjerite se da je prekidač za napajanje pisača u isključenom položaju (O) prije priključivanja kabela za napajanje kako biste spriječili strujni udar ili oštećenja pisača.
2. Priključite kabel za napajanje u mrežnu utičnicu s pravilnim uzemljenjem.

1. Provjerite je li prekidač napajanja pisača u isključenom položaju (O). Uključite kabel za napajanje u pisač kao što je prikazano na donjoj slici.

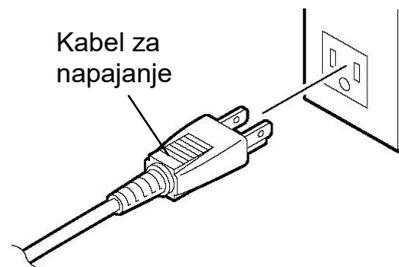


Prekidač napajanja

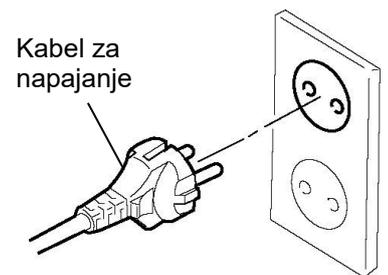


Kabel za napajanje

2. Utaknite drugi kraj kabela za napajanje u uzemljenu utičnicu kao što je prikazano na donjoj slici.



[Tip za SAD]



[Tip za EU]

2.3 Postavljanje potrošnog materijala

UPOZORENJE!

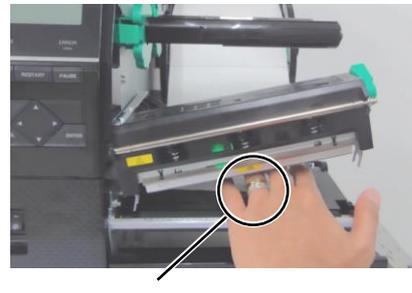
1. Ne dodirujte pokretne dijelove. Da biste smanjili opasnost od povlačenja prstiju, nakita, odjeće itd. u pokretne dijelove, medije stavljajte tek nakon što se pisač potpuno prestane kretati.
2. Glava za ispis vruća je neposredno nakon ispisa pa je pustite da se ohladi prije postavljanja medija.
3. Da biste izbjegli ozljede, pripazite da ne priklješćite prste tijekom otvaranja ili zatvaranja poklopca.

OPREZI!

1. Pripazite da ne dodirnete elemente glave za ispis prilikom podizanja bloka glave za ispis. Mogli biste prouzročiti nestanak točaka zbog statičkog elektriciteta ili druge probleme s kvalitetom ispisa.
2. Pri postavljanju ili zamjeni medija ili trake pripazite da ne oštetite glavu za ispis tvrdim predmetima poput satova ili prstenja.



Pripazite da metalnim ili staklenim dijelom sata ne dodirnete rub glave za ispis.



Pripazite da metalnim predmetom poput prstenja ne dodirnete rub glave za ispis.

Budući da se element glave za ispis može lako oštetiti udarcem, budite pažljivi i pripazite da ga ne udarite nekim tvrdim predmetom.

2.3.1 Postavljanje medija

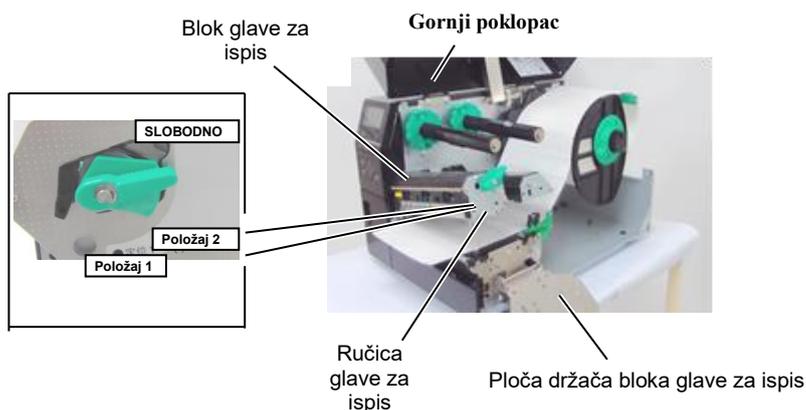
U sljedećem postupku bit će opisani koraci za pravilno postavljanje medija tako da kroz pisač prolazi ravno.

Na pisaču se mogu ispisivati naljepnice i oznake.

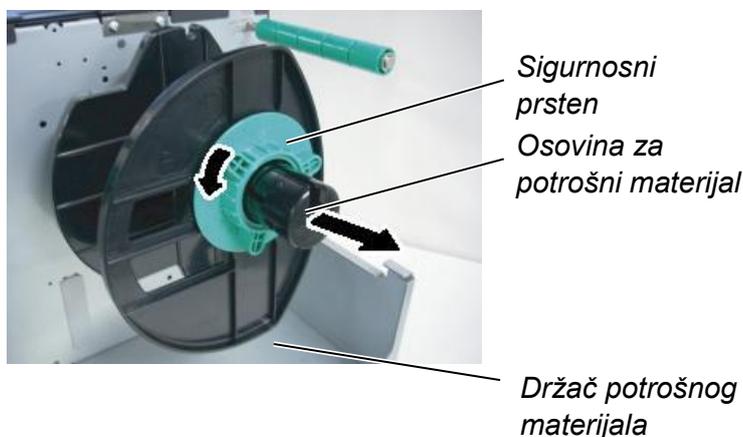
1. Otvorite gornji poklopac.
2. Okrenite ručicu za glavu za ispis u položaj **SLOBODNO** i otpustite ploču držača bloka glave za ispis.
3. Otvorite blok glave za ispis.

NAPOMENE:

1. Kada se ručica za glavu za ispis okrene u položaj **SLOBODNO**, glava za ispis se može podići.
2. Nemojte okretati sigurnosni prsten na držaču potrošnog materijala previše u smjeru suprotnom od kazaljki na satu jer se može odvojiti od držača potrošnog materijala.



4. Okrenite sigurnosni prsten u smjeru suprotnom od kazaljki na satu i uklonite držač potrošnog materijala s osovine potrošnog materijala.



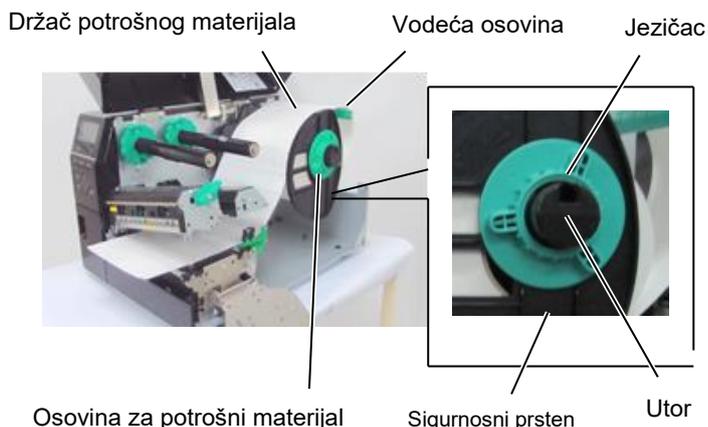
5. Postavite medij na osovinu potrošnog materijala.
6. Provucite medij oko vodeće osovine, a zatim ga povucite prema prednjem dijelu pisača.

2.3.1 Postavljanje medija (nast.)

NAPOMENA:

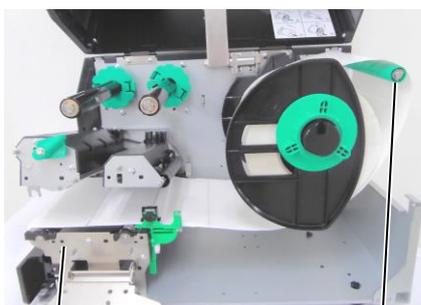
Nemojte previše pritezati sigurnosni prsten držača potrošnog materijala.

- Poravnajte jezičac držača potrošnog materijala s utorom u osovini potrošnog materijala i gurajte držač potrošnog materijala prema mediju dok ne učvrstite medij. Time ćete automatski centrirati medij. Okrenite sigurnosni prsten u smjeru kazaljke na satu kako biste fiksirali držač potrošnog materijala.



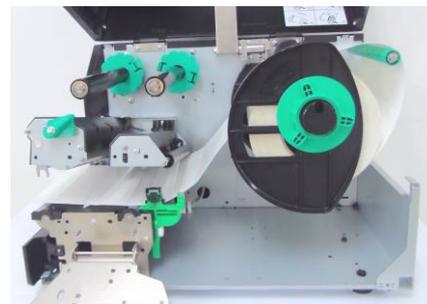
Odnosi se na medij namotan prema unutra.

Odnosi se na medij namotan prema van.

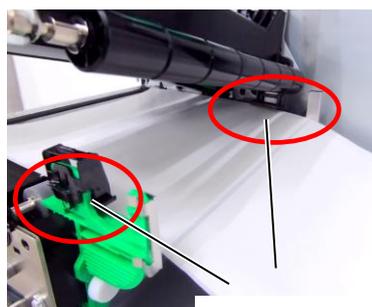


Medij

Vodeća osovina

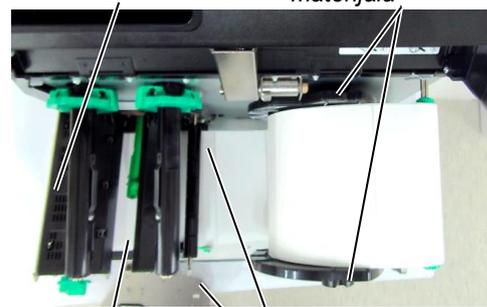


- Postavite medij između vodilica medija i prilagodite vodilice širini medija. Nakon što budu u pravilnom položaju, pritegnite sigurnosni vijak.
- Provjerite je li putanja medija za prolazak kroz pisač ravna. Medij se mora centrirati ispod glave za ispis.



Držač vodilice

Držač potrošnog materijala



Medij

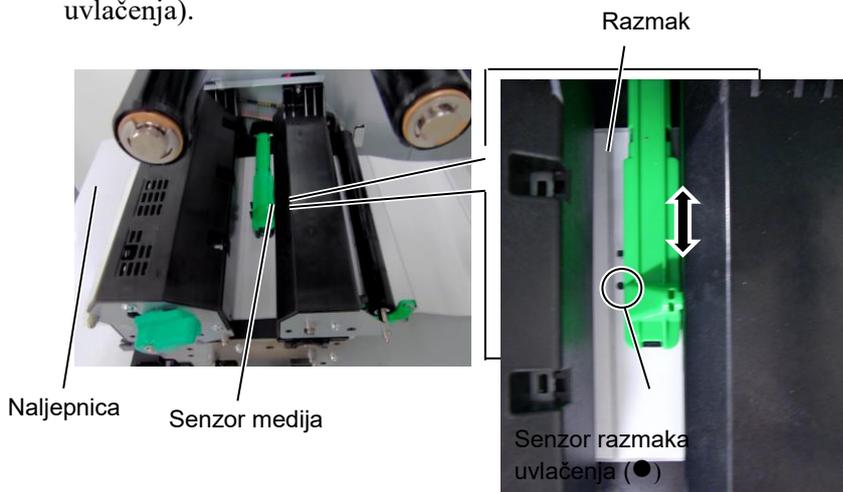
Vodilica medija

2.3.1 Postavljanje medija (nast.)

10. Spustite blok glave za ispis.
11. Nakon što postavite medij, možda ćete morati podesiti senzore medija koji služe za prepoznavanje početnog položaja za ispis naljepnica ili oznaka.

Postavljanje položaja senzora razmaka uvlačenja

- (1) Ručno pomaknite senzor medija tako da senzor razmaka uvlačenja bude u središtu naljepnica (● označava položaj senzora razmaka uvlačenja).

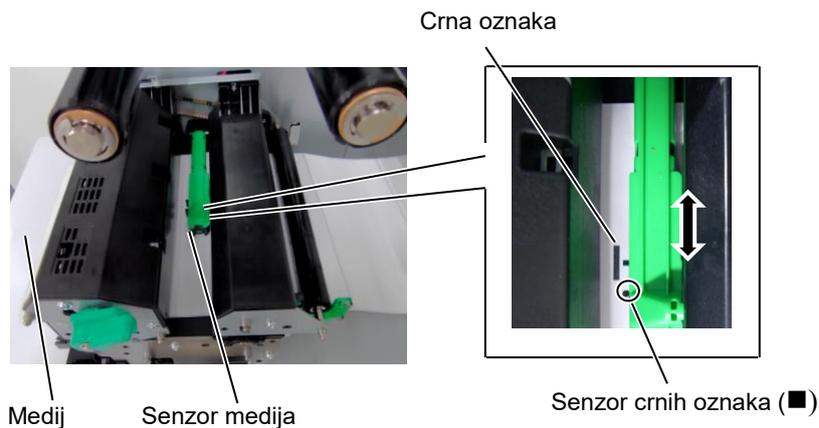


NAPOMENA:

postavite senzor crnih oznaka tako da prepozna središte crne oznake, u suprotnom može doći do zaglavljivanja papira ili pogreške koja označava da nema papira.

Postavljanje položaja senzora crnih oznaka

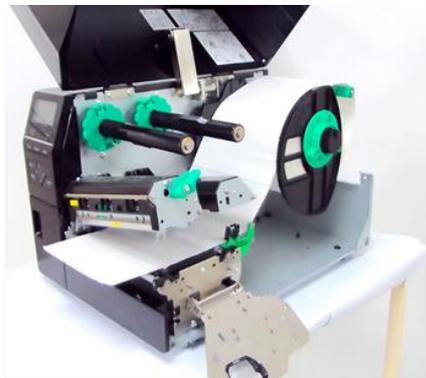
- (1) Izvucite oko 500 mm medija s prednje strane pisača, okrenite stražnju stranu medija i provucite ga ispod glave za ispis mimo senzora tako da se crna oznaka vidi odozgo.
- (2) Ručno pomaknite senzor crnih oznaka tako da senzor bude u središtu crne oznake na mediju (■ označava položaj senzora crnih oznaka).



2.3.1 Postavljanje medija (nast.)

12. Serijski način rada

U serijskom načinu rada medij se kontinuirano ispisuje i uvlači dok se ne ispiše broj primjeraka naljepnica/oznaka specificiran u naredbi za izlazak medija.



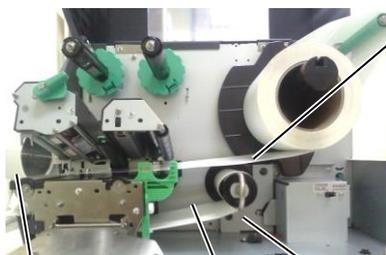
13. Postavljanje medija kada je pričvršćen modul za skidanje podloge

Kada je pričvršćen dodatni modul za skidanje podloge, papirna podloga automatski se uklanja s naljepnice na ploči za skidanje podloge pri svakom ispisu naljepnice.

NAPOMENE:

1. Postavite prekidač za odabir u položaj **STANDARD/PEEL OFF**.
2. Papirna podloga lakše se povlači unatrag na prihvatni kalem ako je prednja ploča uklonjena.
3. Postavite prihvatnu spajalicu tako da njezina dulja strana bude u plitkom utoru u prihvatnom kalemu.
4. Papirna podloga može se izravno namotati na prihvatni kalem ili na papirnu jezgru.

- (1) Uklonite toliko naljepnica s vodećeg ruba medija da ostane slobodno 500 mm papirne podloge.
- (2) Umetnite papirnu podlogu ispod ploče za skidanje podloge.
- (3) Namotajte papirnu podlogu na prihvatni kalem i fiksirajte je u odgovarajućem položaju pomoću prihvatne spajalice (namotajte papir oko kalema u smjeru suprotnom od kazaljke na satu).
- (4) Nekoliko puta okrenite prihvatni kalem u smjeru suprotnom od kazaljke na satu da biste zategnuli papirnu podlogu.



Prihvatna spajalica

Papirna podloga

Prihvatni kalem

Ploča za skidanje podloge

2.3.1 Postavljanje medija (nast.)

UPOZORENJE!

Rezač je oštar pa morate paziti da se ne ozlijedite prilikom rukovanja.

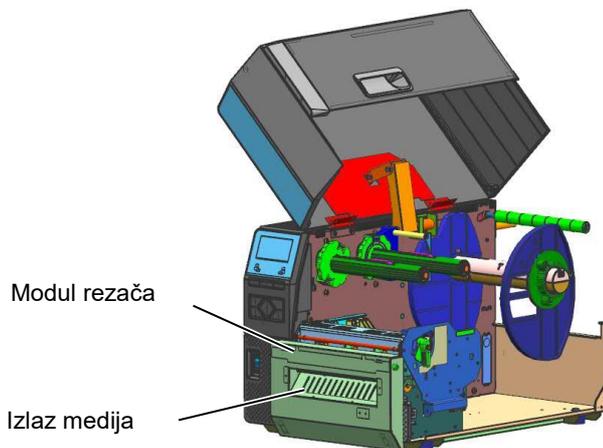
OPREZ!

1. Odrežite papirnu podlogu naljepnice. Zbog rezanja naljepnica ljepljivo će se zalijepiti na rezač, što može utjecati na kvalitetu rezača i skratiti njegov vijek trajanja.
2. Uporaba oznaka s papirnom podlogom čija debljina premašuje specificiranu vrijednost može utjecati na vijek trajanja rezača.
3. Kada upotrebljavate perforirani papir, nemojte napraviti rez na perforaciji. Napravite rez nakon perforacije.

14. Postavljanje medija kada je instaliran rezač

Kada je instaliran dodatni modul rezača, medij se automatski odrezuje. Disk-rezač i okretni rezač dostupni su kao dodatna opcija.

Uvlačite vodeći rub medija u rezač dok ne izađe kroz izlaz medija na modulu rezača.



NAPOMENA:

Kada se kružni rezač koristi za ispis naljepnica i oznaka, u načinu rada sustava postavite parametre RIBBON SAVE na „POSITION 1” (POLOŽAJ 1) i HU CUT/RWD na „ON” (UKLJUČENO). Možda će biti potrebno prilagoditi kraj role za naljepnice ili oznake ovisno o postavljanju naljepnice ili oznake. Za dizajn naljepnice ili oznake obratite se dobavljaču od kojeg ste kupili proizvod.

Također može biti moguće postaviti parametre RIBBON SAVE na „OFF” (ISKLJUČENO) i HU CUT/RWD na „OFF” (ISKLJUČENO) za materijal za izravni termalni ispis, no trebate provjeriti kvalitetu ispisa nakon obrnutog umetanja sredstva za ispis.

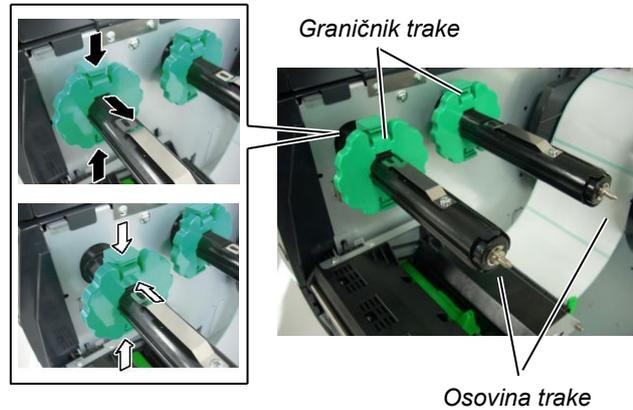
2.3.2 Postavljanje trake

NAPOMENE:

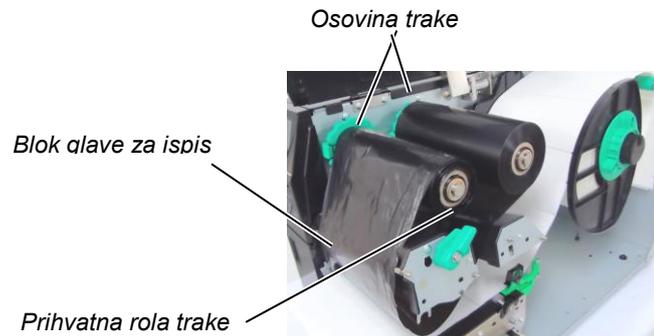
1. Pri pričvršćivanju graničnika trake pripazite da stezaljke budu okrenute prema pisaču
2. Zategnite traku prije ispisivanja. Ispisivanje naboranom trakom smanjit će kvalitetu ispisa.
3. Senzor trake postavljen je sa stražnje strane bloka glave za ispis kako bi se prepoznao kraj trake. Kada se prepozna kraj trake, na zaslonu će se prikazati poruka NO RIBBON i uključit će se LED indikator ERROR.

Za ispis su dostupne dvije vrste medija: za ispis s toplinskim prijenosom te za izravni toplinski prijenos (kemijski tretirana površina). **NEMOJTE POSTAVLJATI** traku ako upotrebljavate medij za izravni toplinski ispis.

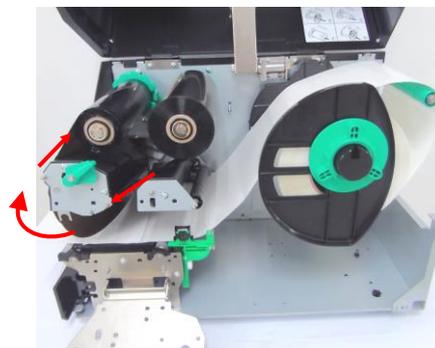
1. Uхватite jezičce na vrhu i na dnu graničnika trake te ih povucite do kraja osovine trake.



2. Ako između kalemata trake ostavite nezategnutu traku, postavite traku na osovinu trake kao što je prikazano u nastavku.

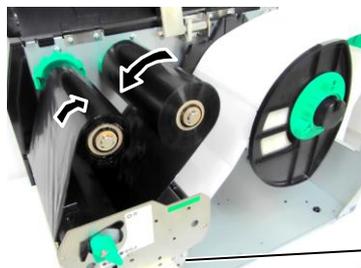


Putanja trake



2.3.2 Postavljanje trake (nast.)

3. Gurnite graničnike trake uz osovine trake u položaj u kojem će traka biti centrirana kada je postavite.
4. Spustite blok glave za ispis i postavite ploču držača bloka glave za ispis.
5. Zategnite traku. Namatajte vodeću traku na rolu za prihvatanje trake dok traka s tintom ne postane vidljiva s prednje strane pisača.



Ploča držača bloka glave za ispis

6. Okrenite ručicu za glavu za ispis u položaj **Blokirano** da biste zatvorili glavu za ispis.
7. Zatvorite gornji poklopac.

■ Automatski način uštede trake

Model B-EX6T1 ima funkciju za uštedu trake pa je moguće smanjiti gubitak trake prekidanjem uvlačenja trake na područjima bez ispisa. Da biste aktivirali uštedu trake, potrebno je najmanje sljedeće područje bez ispisa:

Modeli s razlučivošću od 203 i 305 dpi (mm)

Brzina ispisivanja	3 inča/s	5 inča/s	8 inča/s	10 inča/s	12 inča/s
Min. područje bez ispisa	20	20	25	35	60

2.4 Priključivanje kabela u pisač

U sljedećim odjeljcima opisan je način priključivanja kabela iz pisača u glavno računalo te prikazano kako se kabeli priključuju u druge uređaje. Ovisno o aplikacijama koje upotrebljavate za ispisivanje naljepnica, postoji pet mogućnosti povezivanja pisača s glavnim računalom. To su:

- Ethernet veza pomoću standardnog priključka za LAN mrežu.
- Priključivanje USB kabela između standardnog USB priključka pisača i USB priključka glavnog računala (USB 2.0).
- Serijsko povezivanje kabela između dodatnog serijskog priključka RS-232C pisača i jednog od COM priključaka glavnog računala.
- Paralelno povezivanje kabela između standardnog paralelnog priključka pisača i paralelnog priključka glavnog računala (LPT).
- Bežični LAN pomoću dodatne ploče za bežični LAN.

Pojedinosti potražite u **DODATKU 2**.



2.5 Uključivanje i isključivanje pisača

2.5.1 Uključivanje pisača

OPREZI!

Za uključivanje/isključivanje pisača upotrebljavajte prekidač napajanja. Ukopčavanjem ili iskopčavanjem kabela napajanja za uključivanje/isključivanje pisača može prouzročiti požar, strujni udar ili oštećenja pisača.

NAPOMENA:

Ako se na zaslonu pojavi bilo koja poruka osim ON LINE ili se uključi LED indikator ERROR, pogledajte **Odjeljak 5.1, Poruke o pogreškama**.

Kada je pisač povezan s glavnim računalom, dobro je uključiti ga prije uključivanja glavnog računala i isključiti glavno računalo prije isključivanja pisača.

1. Da biste uključili napajanje pisača, pritisnite prekidač napajanja kao što je prikazano na donjem dijagramu. Imajte na umu da je (|) strana za uključivanje pisača.



Prekidač napajanja

2. Provjerite je li se na LCD zaslonu za prikaz poruka pojavila poruka ON LINE i jesu li uključeni LED indikatori ON LINE i POWER.

2.5.2 Isključivanje pisača

OPREZI!

1. Nemojte isključivati napajanje pisača tijekom ispisivanja medija jer može doći do zaglavlivanja papira ili oštećenja pisača.
2. Nemojte isključivati napajanje pisača dok indikator ON LINE treperi jer biste mogli oštetiti računalo.

1. Prije isključivanja prekidača napajanja provjerite je li se na LCD zaslonu za prikaz poruka pojavila poruka ON LINE i je li LED indikator ON LINE uključen, a ne treperi.
2. Da biste isključili napajanje pisača, pritisnite prekidač napajanja kao što je prikazano na donjem dijagramu. Imajte na umu da je (O) strana za isključivanje pisača.



Prekidač napajanja

3. ODRŽAVANJE

UPOZORENJE!

1. *Prije bilo kakvih postupaka održavanja obavezno isključite kabel za napajanje pisača. U protivnom može doći do strujnog udara.*
2. *Da biste izbjegli ozljede, pripazite da ne priklješćite prste tijekom otvaranja ili zatvaranja poklopca i bloka glave za ispis.*
3. *Neposredno nakon ispisivanja glava za ispis jako je vruća. Ostavite je da se ohladi prije bilo kakvog održavanja.*
4. *Ne proljevajte vodu izravno na pisač.*

U ovom poglavlju opisan je postupak rutinskog održavanja.

Da biste osigurali kontinuiran kvalitetan rad pisača, morate redovito obavljati održavanje. Kako biste osigurali intenzivnu uporabu, treba ga provoditi svakodnevno. Kako biste osigurali intenzivnu uporabu, treba ga provoditi svakog tjedna.

3.1 Čišćenje

Da biste održali performanse i kvalitetu ispisa, pisač čistite redovito ili pri svakoj zamjeni medija ili trake.

3.1.1 Glava za ispis/ispisni valjak/senzori

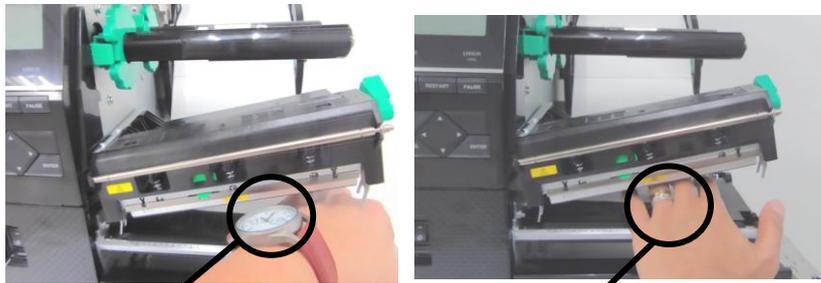
OPREZ!

1. *Ne upotrebljavajte nikakva hlapljiva otapala, uključujući razrjeđivač i benzen, jer biste mogli izazvati gubitak boje poklopca, pogrešan ispis ili kvar pisača.*
2. *Ne dodirujte element glave za ispis golim rukama jer bi je statički elektricitet mogao oštetiti.*

1. Isključite napajanje i iskopčajte kabel pisača.
2. Otvorite gornji poklopac.
3. Okrenite ručicu za glavu za ispis u položaj **SLOBODNO** i zatim otpustite ploču držača bloka glave za ispis.
4. Otvorite blok glave za ispis.
5. Uklonite traku i medij.

OPREZ!

Pri čišćenju glave za ispis pripazite da ne oštetite glavu za ispis tvrdim predmetima poput satova ili prstenja.



Pripazite da metalnim ili staklenim dijelom sata ne dodirnete rub glave za ispis.

Pripazite da metalnim predmetom poput prstena ne dodirnete rub glave za ispis.

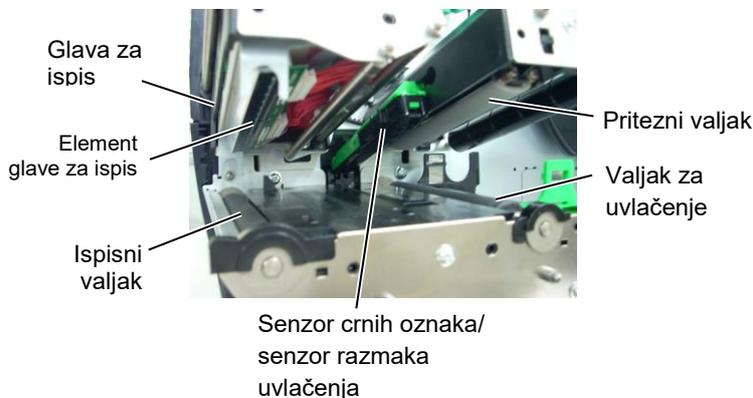
Budući da se element glave za ispis može lako oštetiti udarcem, budite pažljivi i pripazite da ga ne udarite nekim tvrdim predmetom.

3.1.1 Glava za ispis/ispisni valjak/senzori (nast.)

NAPOMENA:

Nabavite sredstvo za čišćenje glave za ispis kod ovlaštenog servisera tvrtke TOSHIBA TEC.

6. Očistite element glave za ispis sredstvom za čišćenje glave za ispis, štapićem s pamučnom glavom ili mekom krpom malo navlaženom alkoholom.



7. Obrišite ispisni valjak, valjak za uvlačenje i pritezni valjak mekom krpom malo navlaženom alkoholom. Uklonite prašinu ili strana tijela iz unutrašnjosti pisača.
8. Obrišite senzor razmaka uvlačenja i senzor crnih oznaka suhom mekom krpom.

3.1.2 Poklopci i ploče

OPREZI!

1. *NE PROLIJEVAJTE VODU izravno na pisač.*
2. *NEMOJTE NANOSITI sredstvo za čišćenje ili deterdžent na bilo koji poklopac ili ploču.*
3. *NIKADA NEMOJTE UPOTREBLJAVATI RAZRJEĐIVAČ ILI HLAPLJIVO OTAPALO na plastičnim poklopcima.*
4. *NEMOJTE čistiti ploču, poklopce ili prozor za potrošni materijal alkoholom jer biste mogli prouzročiti gubitak boje, iskrivljavanje ili ugroziti čvrstoću konstrukcije.*

Obrišite poklopce i ploče suhom mekom krpom malo navlaženom blagom otopinom deterdženta.



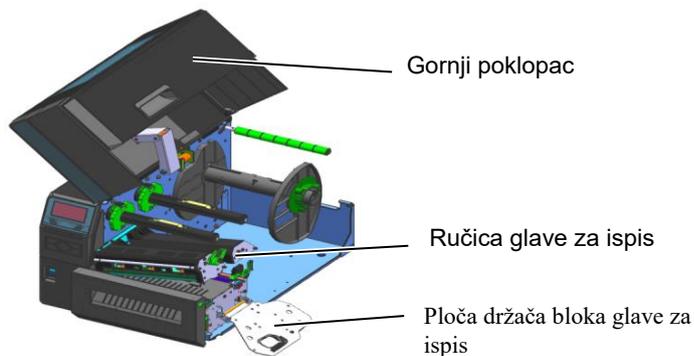
3.1.3 Dodatni modul disk-rezača

UPOZORENJE!

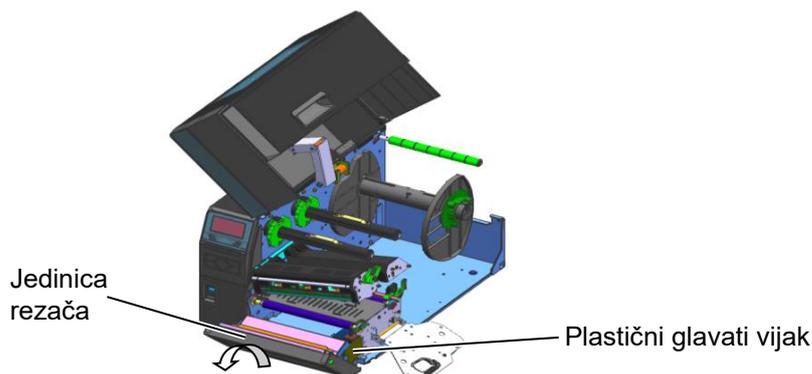
1. *Svakako isključite napajanje prije čišćenja modula rezača.*
2. *Budući da je rezač oštar, morate paziti da se ne ozlijedite prilikom čišćenja.*

Disk-rezač dostupan je kao dodatna opcija.

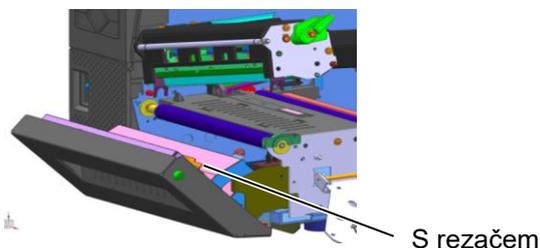
1. Isključite napajanje i otvorite gornji poklopac.
2. Okrenite ručicu glave za ispis u položaj SLOBODNO i zatim otpustite ploču držača bloka glave za ispis.
3. Otvorite blok glave za ispis.



4. Odvrnite plastični glavati vijak kako biste otvorili jedinicu rezača



5. Obrišite rezač mekom krpom malo navlaženom alkoholom.
6. Pričvrstite poklopac rezača.



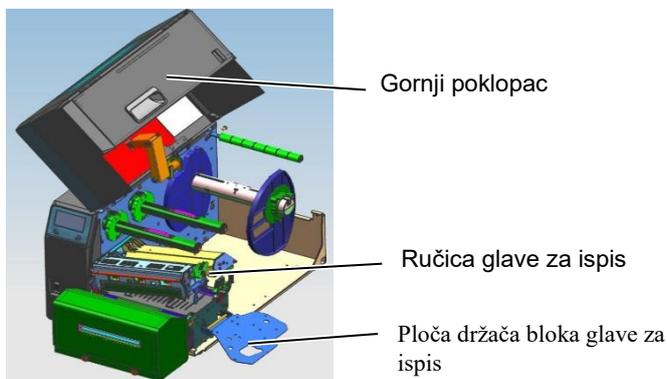
3.1.4. Dodatni modul okretnog rezača

UPOZORENJE!

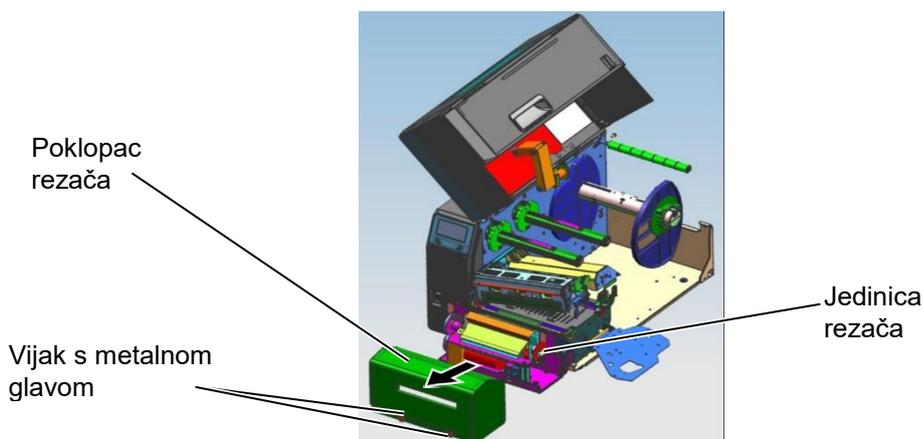
1. Svakako isključite napajanje prije čišćenja modula rezača.
2. Budući da je rezač oštar, morate paziti da se ne ozlijedite prilikom čišćenja.

Okretni rezač dostupan je kao dodatna opcija. (Samo za Europu)

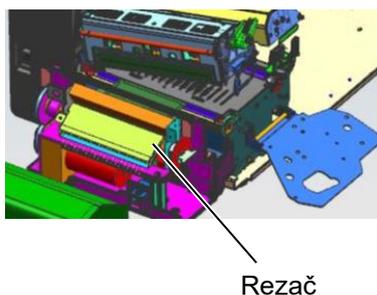
1. Isključite napajanje i otvorite gornji poklopac.
2. Okrenite ručicu glave za ispis u položaj Slobodno i zatim otpustite ploču držača bloka glave za ispis
3. Otvorite blok glave za ispis.



4. Otpustite dva vijka s metalnom glavom da biste uklonili poklopac rezača.



5. Obrišite rezač mekom krpom malo navlaženom alkoholom.
6. Pričvrstite poklopac rezača



4. SPECIFIKACIJE PISAČA

U ovom odjeljku opisane su specifikacije pisača.

Model		B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS
Poz.			
Odredište	QM: globalno	B-EX6T1/T3-GS12-QM-R	B-EX6T1/T3-TS12-QM-R
	CN: Kina	B-EX6T1/T3-GS12-CN-R	B-EX4T1/T3-TS12-CN-R
Dimenzije (Š x D x V)		331 mm x 460 mm x 310 mm	
Težina (kg)		20 kg	
Raspon radne temperature		5 ° C do 40 ° C (40 ° F do 104 ° F)	
Relativna vlažnost		25 % do 85 % relativne vlažnosti (bez kondenzacije)	
Napajanje		Univerzalni izvor napajanja izmjenične struje s prebacivanjem sa 100 V na 240 V, 50/60 Hz +/- 10 %	
Ulazni napon		100 do 240 V izmjenične struje, 50/60 Hz +/- 10 %	
Napajanje Potrošnja	Tijekom ispisivanja*	210 W 2,4 A – 0,95 A	
	Tijekom stanja pripravnosti	15 W ili manje	
	Tijekom mirovanja	5,7 W 0,09 A	
Razlučivost		8 točaka/mm (203 dpi)	12 točaka/mm (305 dpi)
Način ispisivanja		Ispis toplinskim prijenosom ili izravni toplinski ispis	
Brzina ispisivanja		76,2 mm/s (3 inča/s) 127,0 mm/s (5 inča/s) 203,0 mm/s (8 inča/s) 254,0 mm/s (10 inča/s) 304,8 mm/s (12 inča/s) Pri uporabi okretnog rezača pisač automatski prilagođuje brzinu na 8 in/s. Nije moguće postaviti veću brzinu.	
Dostupne širine medija (uključujući papirnu podlogu)		50 mm do 165 mm	
Efektivna širina ispisa (maks.)		160,0 mm (203 dpi), 159,9 mm (305 dpi)	
Način izlaska medija		Serijski način rada Sa skidanjem podloge (način rada sa skidanjem podloge dostupan je samo kada je instaliran dodatni modul za skidanje podloge). S rezanjem (način rada s rezanjem dostupan je samo kada je instaliran dodatni modul rezača).	
LCD zaslon za prikaz poruka		Grafika tipa 128 x 64 točaka ili više, s pozadinskom rasvjetom	

*: 15% linija s naklonom ispisuje se u specificiranom formatu.

Model		B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS
Poz.			
Tipovi crtičnih kodova		JAN/EAN/UPC, CODE128, CODE93, CODE39(S, F,) MSI, Interleaved 2 od 5, korisnički crtični kodovi, GS1 DataBar (uključujući kompozitni)	
Dvodimenzionalni kod		Data Matrix, PDF417, Micro PDF417, QR code, MaxiCode, CP code, Micro QR code	
Font	Bitmapa	Bitmap font: 21 tip (standardno)	
	Japanski Kanji	Japanski Kanji: 4 tipa Square Gothic, 2 tipa Mincho (standardno),	
	Kineski znakovi	Kineski znakovi: (standardno)	
	Strukturni font	Strukturni font: 8 tipova (standardno)	
	Zapisivi znakovi	Zapisivi znakovi	
	True Type Font	TrueType font	
	Drugi fontovi	Podrška za Unicode (UTF-32) Podrška za OTF font (standardno za kineski, korejski, japanski, turski, tajlandski, Slab, grčki)	
	Bitmapa	Bitmap font: 21 tip (standardno)	
Broj okretaja		Pod kutom od 0, 90, 180, 270 ⁰	
Standardni priključak	USB	Standardno: 1.1 puna brzina	
	LAN	Standardno: 10 BASE / 100 BASE, IPV6	
	Centronics	Dodatna opcija	
	RS-232C	Dodatna opcija	
	Paralelni priključak	Dodatna opcija	
	WLAN	Dodatna opcija 802.11b, g, n	
	Priključak za Bluetooth	Ništa	
	Ploča za proširenje s U/I priključcima	Dodatna opcija	
	RTC	Standardno	
	Modul za uštedu trake	Standardno (T1) Ništa (T3)	
	USB za povezivanje s glavnim računalom	Standardno: 1.1 puna brzina Na prednjoj strani	
	NFC	Ništa	
RFID	RFID GS/TS18: EPC UHF Gen2, ISO-18000-6C		

Dodatni modul	Modul disk-rezača (B-EX206-QM-R) Modul za skidanje podloge (B-EX906-H-QM-R) RFID modul (B-EX706-RFID-U4-US-R, B-EX706-RFID-U4-EU-R, B-EX706-RFID-U4-AU-R): Dostupan samo za model B-EX6T1 Modul okretnog rezača (B-EX206-R-QM-S). Dostupan samo u Europi. Dostupan samo za model B-EX6T1, a ne za model B-EX6T3.
---------------	--

NAPOMENE:

- *Data Matrix™* trgovački je žig tvrtke *International Data Matrix Inc., SAD.*
- *PDF417™* je trgovački žig tvrtke *Symbol Technologies Inc., SAD.*
- QR Code je trgovački žig tvrtke *DENSO CORPORATION.*
- Maxi Code je trgovački žig tvrtke *United Parcel Service of America, Inc., SAD.*

5. SPECIFIKACIJE POTROŠNOG MATERIJALA

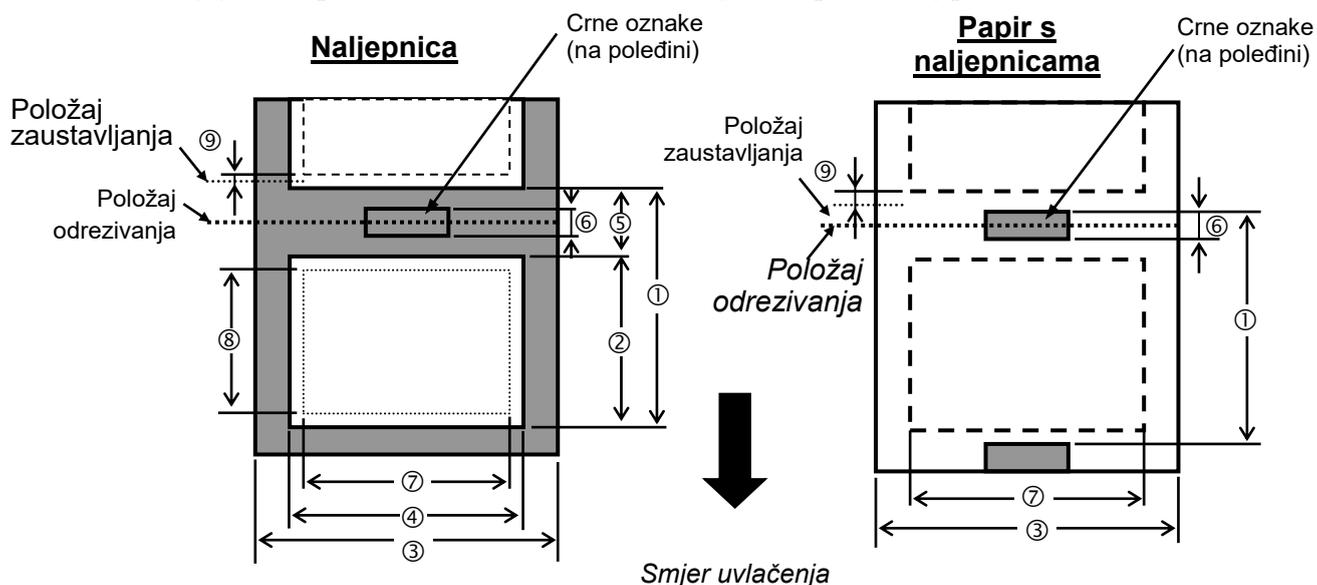
5.1 Mediji

Osigurajte traku koju je odobrila tvrtka TOSHIBA TEC. Jamstvo se ne uvažava u slučaju problema uzrokovanih uporabom medija koje nije odobrila tvrtka TOSHIBA TEC.

Informacije u vezi s medijima koje je odobrila tvrtka TOSHIBA TEC možete dobiti od servisera tvrtke TOSHIBA TEC.

5.1.1 Tip medija

U ovaj pisac za ispis s prijenosom topline i izravni toplinski ispis mogu se postaviti dva tipa medija: naljepnice ili oznake. U donjoj tablici prikazane su veličine i oblici medija dostupni za ovaj pisac.



Artikl	NALJEPNICA/ OZNAKA	Serijski način rada (mm)	Način rada sa skidanjem podloge (mm)	Način	
				Okretni rezač (mm)	Disk-rezač (mm)
Visina medija ①	Naljepnica	10,0 - 1500,0	25,4 - 256,0	38,0 - 1500,0	26,4 - 1500,0
	Oznaka	10,0 - 1500,0	----	3"/s, 5"/s: 30,0 - 1500,0 8"/s: 38,0 - 1500,0	25,4 - 1500,0
Duljina naljepnice ②		8,0 - 1498,0	23,4 - 254,0	25,0 - 1494,0	20,4 - 1494,0 (*1)
Duljina s papirnom podlogom ③		50,0 - 165,0	50,0 - 165,0	50,0 - 112,0	50,0 - 165,0
Širina naljepnice ④		47,0 - 162,0	47,0 - 162,0	47,0 - 109,0	47,0 - 162,0
Duljina razmaka ⑤			2,0 - 20,0	6,0 - 20,0	
Duljina crne oznake (papir s naljepnicama) ⑥				2,0 - 10,0	
Efektivna širina ispisa ⑦			10,0 - 159,9	10,0 - 107,0	10,0 - 159,9

Artikl	NALJEPNIC A/OZNAKA	Serijski način rada (mm)	Način rada sa skidanjem podloge	Način	
				Okretni rezač (mm)	Disk-rezač (mm)
Efektivna duljina ispisa ^⑧	Naljepnica	6,0 - 1496,0	21,4 - 252,0	23,0 - 1492,0	18,4 - 1492,0
	Oznaka	8,0 - 1498,0	-- -	3"/s, 5"/s: 28,0 - 1496,0 8"/s: 36,0 - 1496,0	23,4 - 1494,0
Debljina	Naljepnica	0,13-0,17	0,13-0,17	0,13-0,17	0,13-0,17
	Oznaka	0,15-0,25	-- -	0,15-0,29 0,263 (30 - 50 mm širina)	0,15-0,17
Maksimalna efektivna duljina za izlazak dok je				74 9	
Maksimalni vanjski promjer role				φ20 0	
Smjer namatanja role				Prema unutra	
Unutarnji promjer jezgre				φ76,2±0,3	

*1 pri uporabi disk-rezača minimalna duljina naljepnice mora biti 23.4 mm- (duljina razmaka/2) ili veća

NAPOMENE:

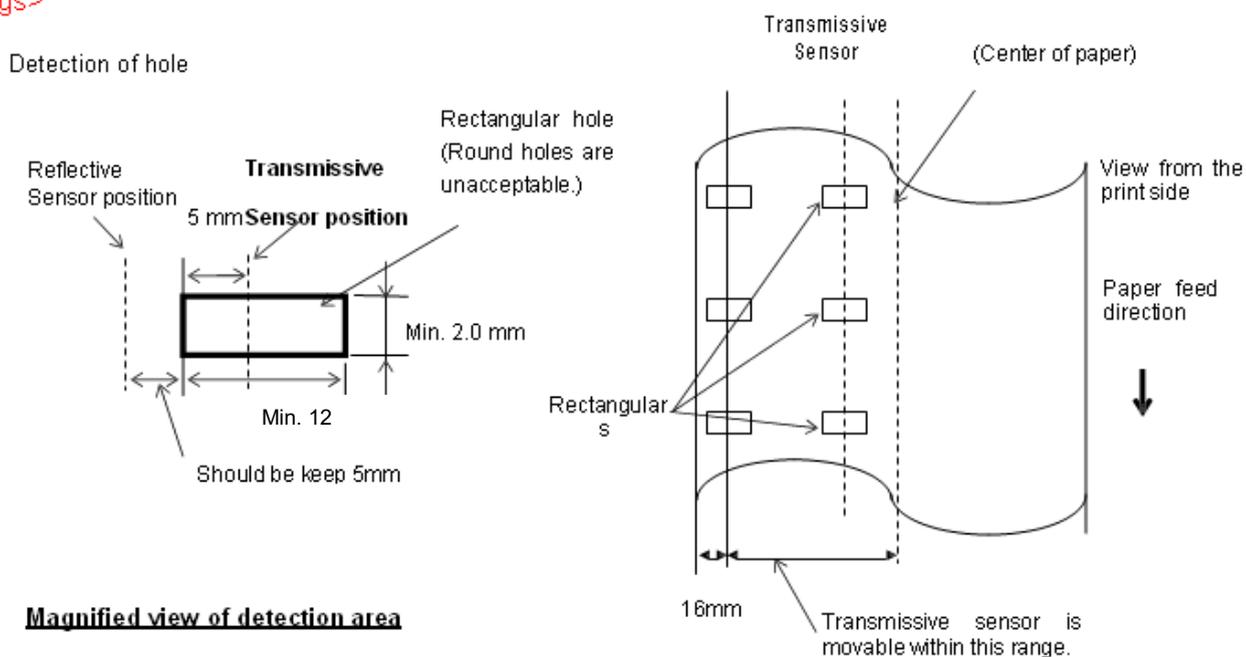
1. Da biste osigurali kvalitetu ispisa i dug vijek trajanja glave za ispis, upotrebljavajte samo medije koje je specificirala tvrtka TOSHIBA TEC.
2. Kada upotrebljavate skidanje podloge brzinom od 12"/s ili više na modelu s 203 dpi, brzina izlaska medija je 10"/s.
Kada upotrebljavate skidanje podloge brzinom od 10"/s ili više na modelu s 305 dpi, brzina izlaska medija je 8"/s.
3. Omjer duljine naljepnice i duljine razmaka mora biti najmanje 3:1.
4. Pri uporabi naljepnica u načinu s rezačem, režite u razmacima. Ako budete rezali naljepnice, ljepilo će se zalijepiti na rezač, što može utjecati na performanse rezača i skratiti vijek trajanja rezača.
5. Pri uporabi okretnog rezača pisač automatski prilagođuje brzinu na 8 in/s. Nije moguće postaviti veću brzinu.

5.1.2 Područje prepoznavanja propusnog senzora

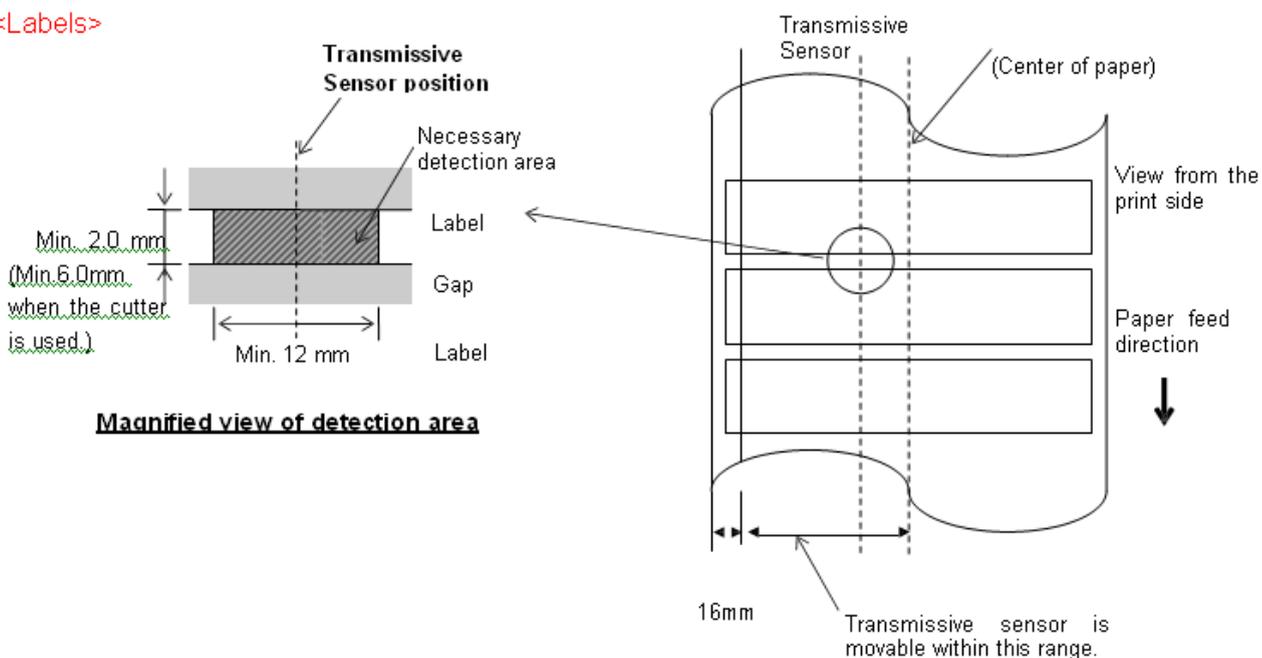
Propusni senzor može se pomicati od središta do lijevog ruba medija.

Propusni senzor prepoznaje razmak između naljepnica kao što je prikazano u nastavku

<Tags>



<Labels>

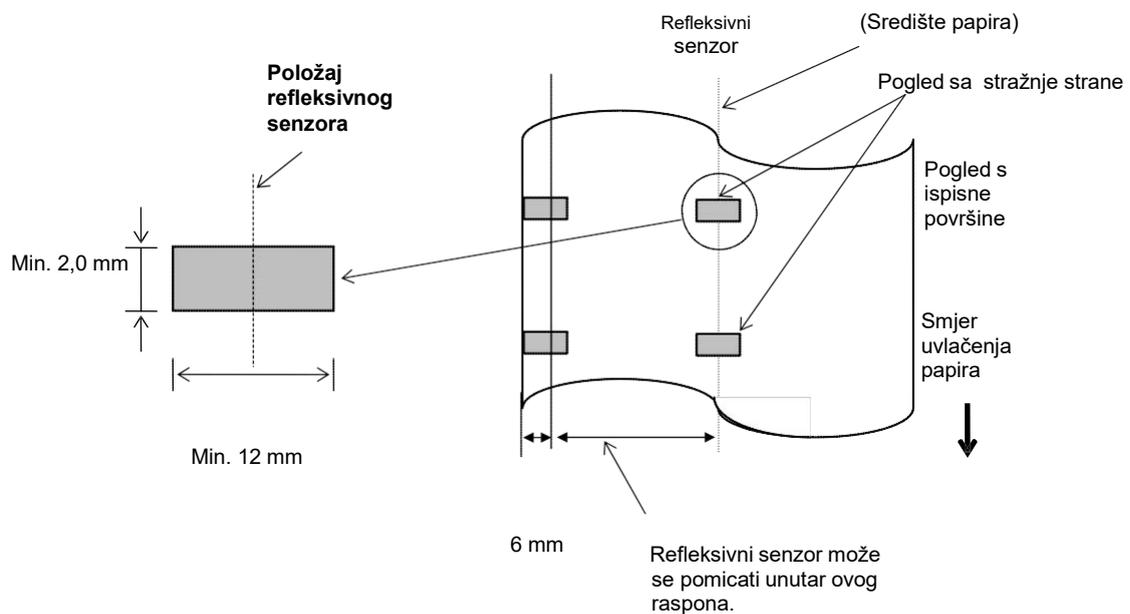


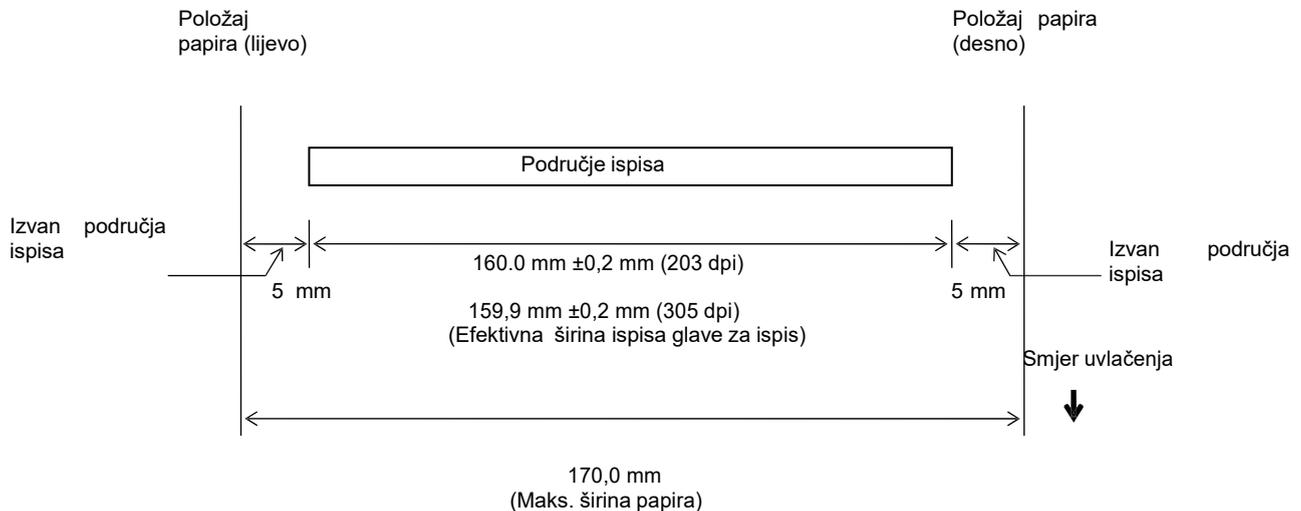
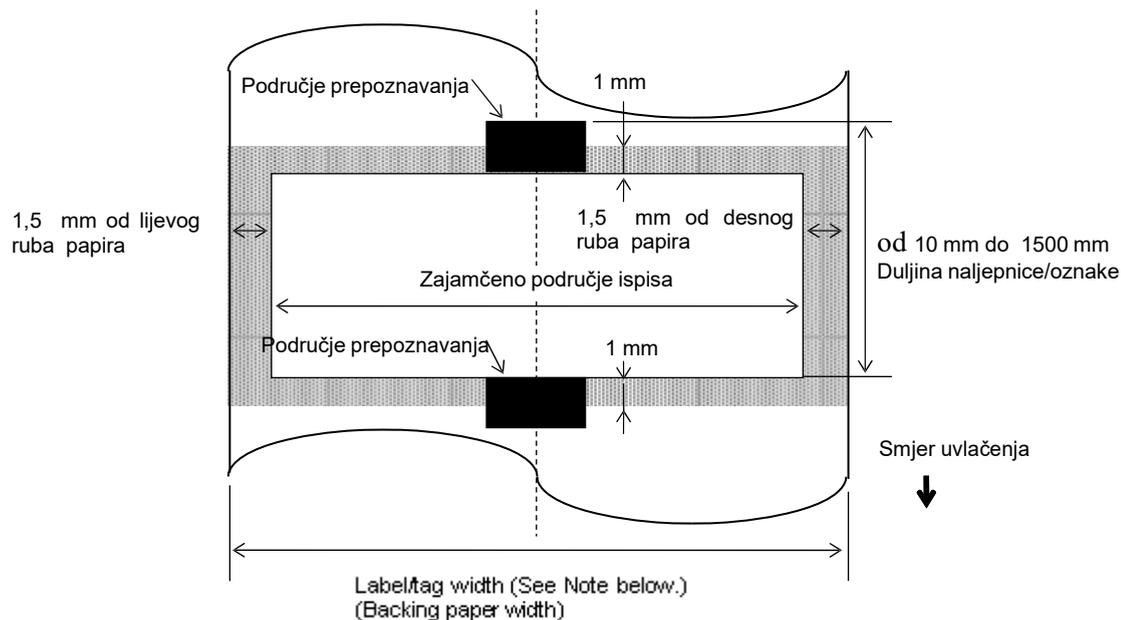
NAPOMENA:

Okrugle rupe nisu prihvatljive.

5.1.3 Područje prepoznavanja reflektivnog senzora

1. Senzor se može pomicati od središta papira do lijevog ruba.
2. Faktor refleksije crnih oznaka mora biti 10 % ili manje, s duljinom valnog oblika od 950 nm.
3. Senzor prepoznaje središte crne oznake.
4. Crne oznake, ako je potrebno, moraju se ispisivati na naljepnicama u područjima razmaka.
5. Pravokutne rupe mogu zamijeniti crne oznake, pod uvjetom da na njima ništa nije ispisano na poledini. Reflektivni senzor ne može prepoznati okrugle rupe.



5.1.4 EFEKTIVNO PODRUČJE ISPISA NA PAPIRU**5.1.4.1 Odnos između efektivne širine ispisa glave za ispis i širine papira****5.1.4.2 Efektivno područje ispisa oznaka i naljepnica****NAPOMENE:**

1. *Kvaliteta ispisa u osjenčanom području nije zajamčena. Za naljepnice, ispisivanje u području širine 1 mm oko naljepnice nije zajamčeno, kao ni gore prikazano osjenčano područje.*
2. *Središte papira (naljepnica i oznaka) gotovo je poravnato sa središtem glave za ispis.*
3. *Ako ispisujete u osjenčanom području, traka se može naborati. To može utjecati na kvalitetu ispisa u zajamčenom području ispisa.*

5.2 Traka

Osigurajte traku koju je odobrila tvrtka TOSHIBA TEC. Jamstvo se ne odnosi na bilo kakve probleme uzrokovane uporabom neodobrenih traka.

Informacije u vezi s trakom koju je odobrila tvrtka TOSHIBA TEC možete dobiti od servisera tvrtke TOSHIBA TEC.

	B-EX6T tip 1	B-EX6T tip 3
Širina trake	55 mm do 170 mm	
Maks. duljina trake	600 m *Pri uporabi trake AG6E: 800 m.	
Maks. vanjski promjer trake	φ90 mm	
Jezgra trake	Iznutra 25,7 ± 0,2 mm	
Tip	Traka za glavu za ispis s rubom	Traka za ravnu glavu za ispis
Namatanje trake	Vanjsko	Vanjsko i unutarnje

U donjoj tablici prikazane su korelacije između širine trake i širine medija (bez papirne podloge).

Širina trake	Širina medija	Širina trake	Širina medija	Širina trake	Širina medija
55 mm	50 mm	102 mm	80 – 97 mm	170 mm	130 – 165 mm
68 mm	51 – 63 mm	112 mm	98 – 107 mm		
76 mm	64 – 63 mm	114 mm	98 – 109 mm		
84 mm	64 – 79 mm	134 mm	108 – 129 mm		

NAPOMENE:

1. Da biste osigurali kvalitetu ispisa i dug vijek trajanja glave za ispis, upotrebljavajte samo trake koje je odobrila tvrtka TOSHIBA TEC.
2. Da biste spriječili naboravanje trake, upotrijebite traku koja je 5 mm ili više šira od medija. Međutim, prevelika razlika u širini može izazvati naboravanje.

5.3 Preporučeni tipovi medija i traka

Tip medija	Opis
Vellum papir i naljepnice	Opća uporaba za ekonomičnu primjenu.
Papir s premazom	Papir s mat premazom Opća uporaba, uključujući situacije kada su potrebna mala slova i/ili simboli. Papir sa sjajnim premazom Upotrebljava se kada je potrebna visoka završna obrada
Plastične folije	Sintetičke folije (polipropilen itd.) Ovaj materijal otporan na vodu i otapala vrlo je snažan i otporan na niske temperature, ali ima slabu otpornost na toplinu (ovisi o materijalu). Može se upotrebljavati za naljepnice koje se lijepe na spremnike koji se kasnije recikliraju jer se reciklira u istom postupku. PET folija Ovaj materijal otporan na vodu i otapala vrlo je snažan i otporan na niske i visoke temperature. Upotrebljava se u mnoge svrhe, posebno kada je potrebna velika izdržljivost. Naljepnice za radne režime/registarske oznake, naljepnica s upozorenjima itd. Poliamid Pružaju najbolje performanse u pogledu toplinske otpornosti (bolje od PET folije). Često se upotrebljava za PCB naljepnice jer može izdržati prolazak kroz kupke za lemljenje.

5.3 Preporučeni tipovi medija i traka (nast.)

Tip trake	Opis
Traka koja ne ostavlja mrlje (traka s voštanom smolom)	Dobro rješenje za papir s premazom. Ispisana slika otporna je na vodu i lagano trljanje.
Traka otporna na ogrebotine i otapala	Vrlo dobro rješenje za plastične folije (sintetički papir, PET, poliamid itd.) Otporna na ogrebotine i otapala Toplinski otporna u slučaju PET folija i poliamida.

Kombinacije medija i traka

Tip trake \ Tip medija	Vellum papir i naljepnice	Papir s premazom	Plastične folije
Traka koja ne ostavlja mrlje (traka s voštanom smolom)		○	
Traka otporna na ogrebotine/otapala			○

○: dobro podudaranje

5.4 Održavanje/rukovanje medijima i trakom

OPREZ!

Pažljivo pregledajte i proučite informacije o potrošnom materijalu. Upotrebljavajte samo medije i trake koji zadovoljavaju navedene zahtjeve. Uporabom nespecificiranih medija ili traka možete skratiti vijek trajanja glave i izazvati probleme sa čitljivošću crtičnog koda ili kvalitetom ispisa. Svim medijima i trakama morate rukovati pažljivo kako biste izbjegli oštećenja medija, trake ili pisača. Pažljivo pročitajte smjernice navedene u ovom odjeljku.

- Nemojte čuvati medije ili trake dulje od vijeka trajanja u skladištu koji preporučuje proizvođač.
- Role s medijem čuvajte tako da stoje na ravnom kraju. Nemojte ih čuvati na zaobljenim stranama jer biste mogli spljoštiti tu stranu i izazvati isprekidano uvlačenje medija i slabu kvalitetu ispisa.
- Medije čuvajte u plastičnim vrećicama i vrećice uvijek ponovo zatvorite nakon otvaranja. Nezaštićeni mediji mogli bi se zaprljati, a dodatna abrazija zbog prašine i čestica prašine skraćuje vijek trajanja glave za ispis.
- Medije i trake čuvajte na hladnom i suhom mjestu. Izbjegavajte mjesta izložena izravnoj sunčevoj svjetlosti, visokim temperaturama, velikoj vlažnosti, prašini ili plinovima.
- Toplinski papir koji se upotrebljava za izravni toplinski ispis ne smije imati specifikacije koje premašuju Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm i Cl⁻ 500 ppm.
- Neke tinte koje se upotrebljavaju za tiskane medije mogu sadržavati sastojke koji skraćuju vijek trajanja glave za ispis. Nemojte upotrebljavati naljepnice prethodno ispisane tintom koja sadržava čvrste tvari kao što su kalcijev karbonat (CaCO₃) i kaolin (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

Dodatne informacije možete dobiti od lokalnog distributera ili proizvođača medija i traka.



TOSHIBA TEC CORPORATION

©2015-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION Sva prava pridržana
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

HR HO1-33107A

Ažurirane informacije

1. Promjena specifikacija

- Tip dvodimenzionalnog koda i fonta koji printer podržava djelomično su ažurirani na način opisan u nastavku.

Model	Dvodimenzionalni kod	Font
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	Data Matrix, PDF417, QR kôd, Maxi kôd, Micro PDF417, CP kôd, GS1 Data Matrix, AZTEC kôd,	Bitmap font (21 tip), japanski kanji (JIS X0213 / 4 tipova Gothic, 2 tipa Mincho), kineski, Outline font (8 tipova), znakovi koje je moguće zapisivati, True Type font, Open Type font (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS	GS1 QR kôd	Times Roman (6 veličina), Helvetica (6 veličina), Presentation (1 veličina), Letter Gothic (1 veličina), Prestige Elite (2 veličine), Courier (2 veličine), OCR (2 tipa), Gothic (1 veličina), Outline font (4 tipa), Price font (3 tipa), 24 x 24 Simp-Chinese font (samo model CN)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Bitmap font (21 tip), japanski kanji (JIS X0213 / 4 tipova Gothic, 2 tipa Mincho), kineski, Outline font (8 tipova), znakovi koje je moguće zapisivati, True Type font
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Bitmap font (21 tip, standardni), japanski kanji (JIS X0213 / 4 tipova Gothic, 2 tipa Mincho), kineski znakovi (standardni), Outline font: 8 tipova (standardni), znakovi koje je moguće zapisivati, TrueType font, ostali fontovi: podrška za Unicode (UTF-32) / Open Type font (Noto Sans CJK)

2. Ostale informacije

- Obratite se svom ovlaštenom predstavniku tvrtke Toshiba Tec Corporation za najnoviju inačicu

priručnika.

Rješavanje problema

Simptom	Uzrok	Rješenja
Ispis se obavlja s prekidima.	To će se dogoditi kako bi se ohladila glava za ispis, čija se temperatura tijekom dugotrajnog neprekidnog ispisa povisila.	Nastavite koristiti pisač u ovom stanju. Nema problema povezanih s radnim vijekom i sigurnosti pisača.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- Pisač podržava samo metodu toplinskog prijenosa te ne podržava metodu izravnog toplinskog prijenosa.