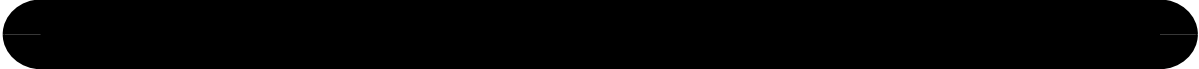


TOSHIBA

TOSHIBA vöötkoodi printer

B-EX6T SEERIA



Kasutaja käsiraamat

Mode d'emploi

Bedienungsanleitung

Manual de instrucciones

Gebruikershandleiding

Manuale Utente

Manual do Utilizador

TOSHIBA vöötcode printer

B-EX6T SEERIA

Kasutaja käsiraamat

Ettevaatusabinõud juhtmevabade sideseadmete käsitlemiseks

LAN-raadiovõrgu moodul: GS2100MIP(B-EX700-WLAN2-QM-R ja B-EX6T1-GS/TS16-CN-R)

RFID moodul: TRW-USM-10 (B-EX706-RFID-U4-US-R, B-EX6T1-GS18/TS18-CN-R), TRW-EUM-10 (B- EX706-RFID-U4-EU-R), TRW-AUM-10 (B-EX706-RFID-U4-AU-R)

USA-le

See seade vastab FCC reeglite peatükile 15.

Kasutamisele kehtivad järgmised kaks tingimust:

- (1) see seade ei tohi põhjustada kahjulikke interferentsi, ja
- (2) see seade peab vastu võtma mistahes interferentsi, sealhulgas sellise, mis võib põhjustada soovimatuid toiminguid.

Muutmine või modifitseerimine, mille sobivus ei ole tootja poolt selgelt kinnitatud, võib võtta kasutajalt õiguse seadme kasutamiseks.

Kanadale

Kasutamisele kehtivad järgmised kaks tingimust:

- (1) see seade ei tohi põhjustada interferentsi, ja
- (2) see seade peab vastu võtma mistahes interferentsi, sealhulgas sellise, mis võib põhjustada seadme soovimatuid toiminguid.

Taiwanile

Ettevaatust

根據低功率電波輻射性電機管理辦法

Ohutuse tagamiseks

Ärge kasutage seda toodet kohtades, kus selle kasutamine võib olla keelatud. Näiteks lennukis või haiglas. Kui te ei ole kindel, kas kasutamine on lubatud, tutvuge lennufirma või meditsiiniastutuse juhenditega ning järgige neid.

Vastasel juhul võib see mõjutada lennuseadmete või meditsiiniseadmete tööd ning põhjustada tõsise õnnetuse.

See toode võib mõjutada mõne implanteeritud südamestimulaatori või muu meditsiinilise implantaadi tööd. Südamestimulaatoriga patsiendid peaksid olema teadlikud, et selle toote kasutamine südamestimulaatori vahetus läheduses võib põhjustada seadme rikkeid.

Kui kahtlustate häire toimumist, lülitage toode koheselt välja ja võtke ühendust oma TOSHIBA TEC müügiesindajaga.

Ärge võtke toodet koost lahti, tehke modifitseerige ega remontige seda, kuna see võib põhjustada vigastusi. Modifitseerimine on ka raadioseadmete seaduste ja määruste vastane tegevus. Remonti paluge oma TOSHIBA TEX müügiesindajalt.

SISUKORD

Lehekülg

1. TOOTE TUTVUSTUS	E1- 1
1.1 Sissejuhatus	E1- 1
1.2 Funktsioonid	E1- 1
1.3 Pakendi avamine	E1- 1
1.4 Lisatarvikud	E1- 2
1.5 Välimus.....	E1- 3
1.5.1 Mõõtmed	E1- 3
1.5.2 Eestvaade	E1- 3
1.5.3 Tagantvaade	E1- 3
1.5.4 Tööpaneel	E1- 4
1.5.5 Sisemus	E1- 4
1.6 Suvandid.....	E1- 5
2. PRINTERI SEADISTAMINE	E2- 1
2.1 Paigaldamine	E2- 2
2.2 Toitejuhtme ühendamine	E2- 3
2.3 Tarvikute sisestamine	E2- 4
2.3.1 Andmekandja sisestamine.....	E2- 5
2.3.2 Lindi sisestamine	E2-10
2.4 Juhtmete ühendamine printeriga.....	E2-12
2.5 Printeri sisse-/välja lülitamine	E2-13
2.5.1 Printeri sisselülitamine	E2-13
2.5.2 Printeri väljalülitamine	E2-13
3. HOOLDUS.....	E3- 1
3.1 Puhastamine.....	E3- 1
3.1.1 Prindipea/Trükisilinder/Andurid.....	E3- 1
3.1.2 Katted ja paneelid	E3- 2
3.1.3 Tellitav lõikurimoodul	E3- 3
3.1.3 Valikuline ketaslõikuri moodul.....	E3-3
3.1.4 Valikuline pöörleva lõikuri moodul.....	E3-4

4. PRINTERI TEHNILISED NÄITAJAD	E4- 1
5. TARVIKUTE TEHNILISED ANDMED	E5- 1
5.1 Andmekandja.....	E5- 1
5.1.1 Andmekandja liik.....	E5- 1
5.1.2 Ülekandva anduri tuvastusala	E5- 3
5.1.3 Peegeldava anduri tuvastusala	E5- 4
5.1.4 Paberi efektiivne trükkimisala	E5- 5
5.2 Lint	E5- 6
5.3 Soovitatud andmekandja ja lindi tüübid	E5- 6
5.4 Andmekandja ja lindi hooldamine/käsitsemine	E5- 7

HOIATUS!

See on A klassi toode. Koduses keskkonnas võib see toode põhjustada raadiosageduslikke häireid, mille korral tuleb kasutajal võtta kasutusele sobivad meetmed.

ETTEVAATUST!

1. Seda käsiraamatut ei tohi paljundada tervikuna ega osaliselt ilma eelneva TOSHIBA TEC-i kirjaliku loata.
2. Käesoleva käsiraamatu sisu võidakse eelneva teavitusega muuta.
3. Seda käsiraamatut puudutavate küsimuste osas pöörduge oma kohaliku teeninduse volitatud esindaja poole.

1. TOOTE TUTVUSTUS

1.1 Sissejuhatus

Täname, et valisite TOSHIBA B-EX6T seeria ribakoodi printeri. Käesolev kasutaja käsiraamat sisaldab juhiseid alates üldisest seadistamisest kuni printeri töö kinnitamiseni testprindi abil ja see tuleb printeri maksimaalse jõudluse saavutamiseks ja tööea pikendamiseks tähelepanelikult läbi lugeda. Enamikele tekkivatele küsimustele vastuste saamiseks lugege käsiraamatut ja hoidke see ka hilisemaks lugemiseks alles. Seda käsiraamatut puudutavates küsimustes võtke ühendust oma TOSHIBA TEC esindajaga.

1.2 Funktsioonid

Sellel printeril on järgmised funktsioonid:

- Prindipea blokki saab avada, mis võimaldab andmekandjat ja linti lihtsalt sisestada.
- Kasutada on võimalik mitmesuguseid andmekandjaid kuna andmekandja andureid saab andmekandja keskelt liigutada vasaku servani.
- Saadaval on veebipõhised funktsioonid nagu näiteks kaughooldus ja muud kaasaegsed võrgufunktsioonid.
- Parim riistavara, sealhulgas spetsiaalselt arendatud 8 punkti/mm (203 punkti/toll) või 12 punkti/mm (305 punkti/toll) termiline trükipesa, mis võimaldab väga selget trükki kiirusel 3, 5, 8, 10 või 12 tolli/sekundis.

B-EX6T1/T3-TS/GS12
305dpi
3 tolli/s
5 tolli/s
8 tolli/s
10 tolli/s
12 tolli/s

1.3 Pakendi avamine

MÄRKUSED:

1. Kontrollige kas printeril pole kahjustusi või kriime. Siiski peate teadma, et TOSHIBA TEC ei vastuta mistahes kahjustuste eest, mis on tekkinud toote transpordi ajal.
2. Printeri tulevikus transportimiseks hoidke kartong ja seesmised pehmendused alles.

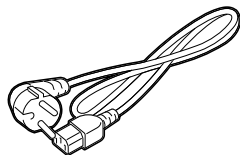
- Tuleb koos USB I/F, LAN I/F, RTC/USB host I/F kaardi, Lindi säästmise mooduliga (Tüüp 1 jaoks)
Lisaks tellitavale lõikurimoodulile on saadaval ka tellitav maharebimise moodul, kokkukäiv paberijuht, RS-232C I/F kaart, Centronics I/F kaart, laiendatav I/O kaart, WLAN I/F kaart ja RFID moodul

Võtke printer pakendist välja printeriga kaasasoleva pakendi avamise juhiste järgi.

1.4 Lisatarvikud

Printeri lahtipakkimisel veenduge, et printeriga on kaasas kõik järgmised lisatarvikud.

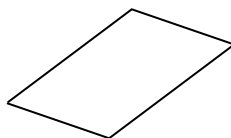
☐ Toitejuhe



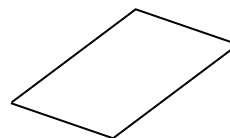
☐ CD-ROM(1tk.)



☐ Ettevaatusabinõud



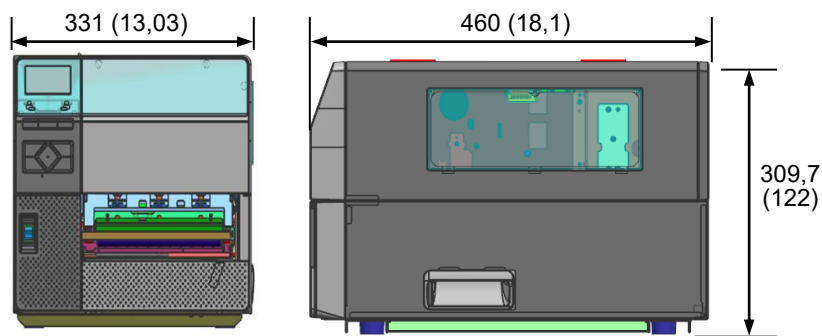
☐ Kiire paigaldamise juhend



1.5 Välimus

Selles peatükis tutvustatavate osade või üksuste nimetusi kasutatakse järgmistes peatükkides.

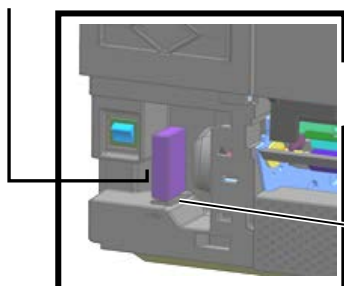
1.5.1 Mõõtmed



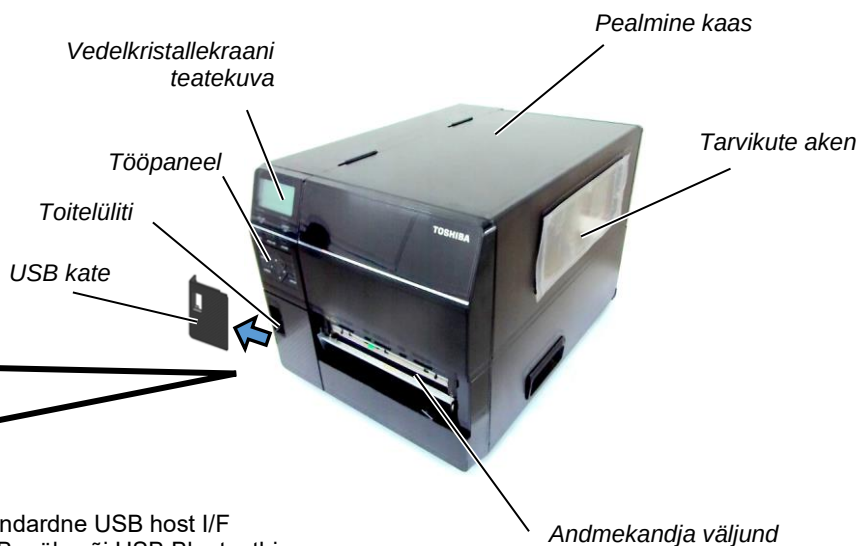
Mõõtmed mm-s (tollid)

1.5.2 Eestvaade

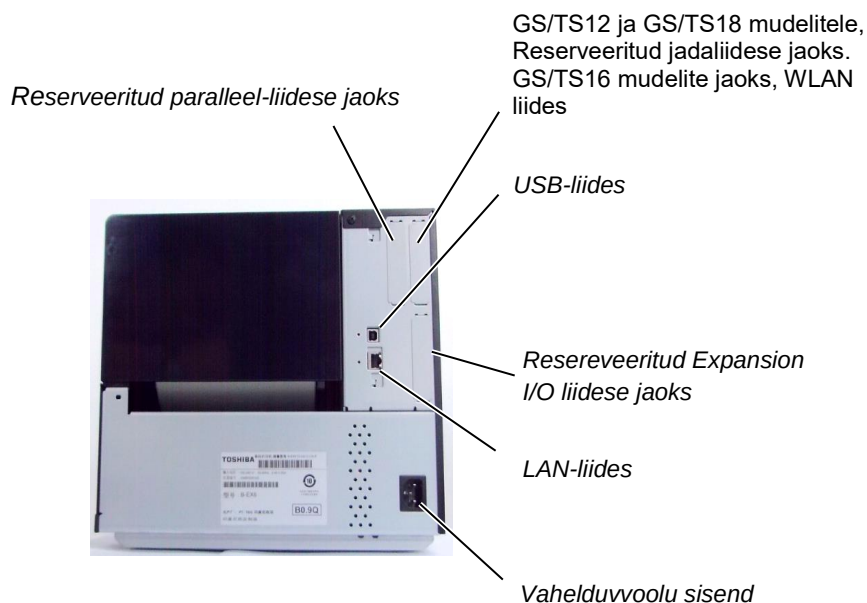
USB Bluetooth seade
Nutiseadme (mobiiltelefoni) ühendus
parameetrite seadistamiseks
USB mälu
Paigalda püsivara/e kopeerida logi
andmeid



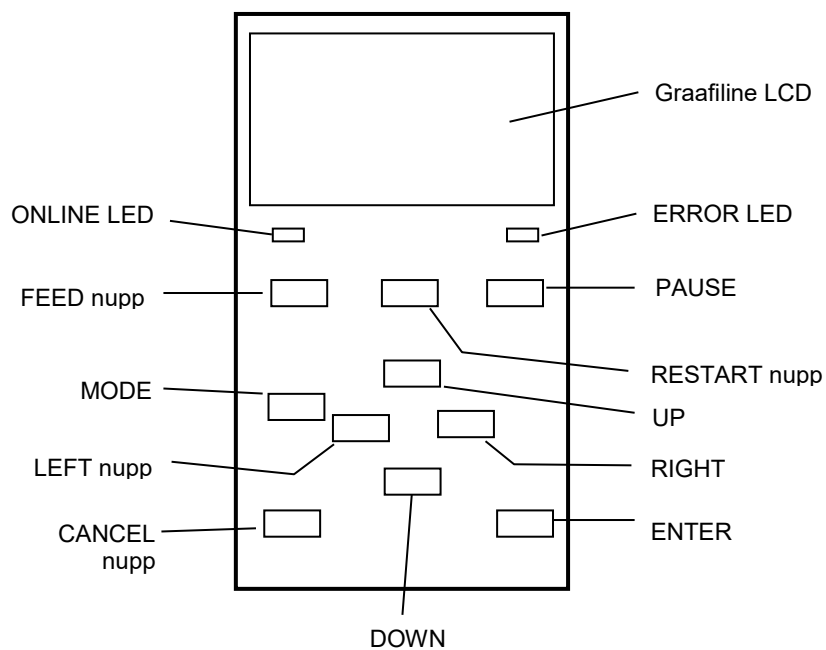
Standardne USB host I/F
USB mälu või USB Bluetoothi
jaoks



1.5.3 Tagantvaade

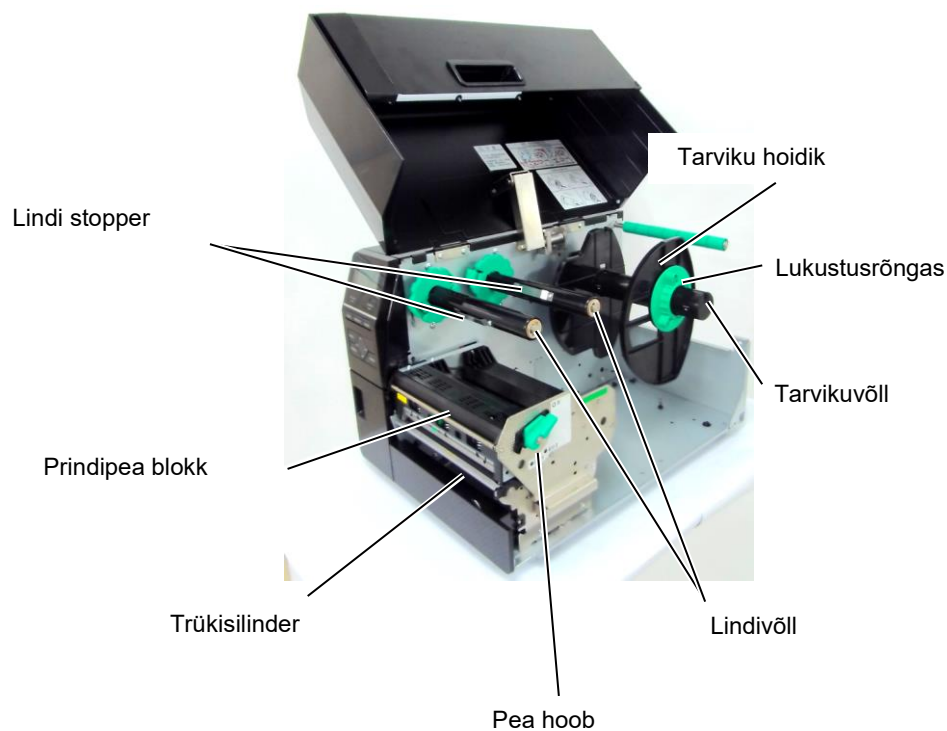


1.5.4 Tööpaneel



1.5.5 Sisemus

Tööpaneeli kohta täiendava teabe saamiseks vt **jaotis 3**.



1.6 Suvandid

Suvandi nimi	Tüüp	Kirjeldus
Ketaslõikuri moodul	B-EX206-QM-R	Lõikamiseks liigub andmekandja lõikamisasendisse, peatub ja toimub lõikamine, seejärel liigub see tagasi trükkimise asendisse.
Maharebimise moodul	B-EX906-H-QM-R	See võimaldab töö (maharebimise) tegemist aluspaberi tagasikerimiseks.
Voltpaberi juhtija	B-EX906-FF-QM-R	
RFID moodul	B-EX706-RFID-U4-EU-R B-EX706-RFID-U4-US-R B-EX706-RFID-U4-AU-R	Selle mooduli paigaldamine võimaldab UHF RFID etikette lugeda ja kirjutada. Saadaval ainult mudelile B-EX6T1. Märkus: GS/TS12-CN-R ei toeta RFID I/F-d. (Palun ostke GS/TS18-CN-R kui vajate RFID'd.)
Expansion I/O liideskaart	B-EX700-IO-QM-R	Selle kaardi paigaldamine printerisse võimaldab ühendamist eraldi liidesega välisseadmega.
Paralleel-liidese kaart	B-EX700-CEN-QM-R	Selle kaardi paigaldamine võimaldab ühendamist Centronics liidese porti.
Jada-liidese kaart	B-EX700-RS-QM-R	Selle kaardi paigaldamine võimaldab ühendamist RS-232C liidese porti.
LAN-raadiovõrgu liideskaart	B-EX700-WLAN2-QM-R	Selle kaardi paigaldamine võimaldab WLAN ühendust. Märkus: GS/TS12-CN-R ei toeta WLAN valikut I/F. (Palun ostke GS/TS16-CN-R kui vajate WLAN I/F'i.)
Pöörleva lõikuri moodul	B-EX206-R-QM-S	Hoogsaks lõikamiseks, meedia lõikamine ilma printimist peatamata, ja söötke tagasi printimisaasendisse, kui kõik lõiketööd on lõpetatud. Maksimaalne lõigatava paberi laius on 112mm. Saadaval ainult Euroopas Saadaval ainult mudelile B-EX6T1

MÄRKUS.

RFID ja WLAN -i võib kasutada ainult riikides, kus on kinnitatud raadiosageduse määrad. Lisainfo saamiseks võtke ühendust lähima volitatud TOSHIBA TEC esindajaga või TOSHIBA TEC peakorteriga.

MÄRKUS.

Tellitavate komplektide ostmiseks võtke ühendust lähima volitatud TOSHIBA TEC esindajaga või TOSHIBA TEC peakorteriga.

2. PRINTERI SEADISTAMINE

Selles jaotises esitatakse printeri seadistamiseks vajalikud toimingud enne sellega töötamist. Jaotis sisaldab ettevaatusabinõusid, andmekandja ja lindi sisestamist, juhtmete ühendamist, printeri töökeskkonna seadmist ja võrgus printimise testi.

Seadistamise töövoog	Protseduur	Viide
Paigaldamine	Pärast käsiraamatu jaotise "Ohutuse ettevaatusabinõud" lugemist paigaldage printer ohutusse ja kindlasse kohta.	2.1 Paigaldamine
Toitejuhtme ühendamine	Ühendage toitejuhe printeri toite sisendisse ja seejärel vahelduvvoolu väljundisse.	2.2 Toitejuhtme ühendamine
Andmekandja sisestamine	Sisestage sildivirn või etiketivirn.	2.3.1 Andmekandja sisestamine
Andmekandja anduri paigutuse joondamine	Kohandage etteande jaotusanduri või musta märgise anduri asendit, et see vastaks kasutatavale andmekandjale.	2.3.1 Andmekandja sisestamine
Lindi sisestamine	Termoülekanne andmekandja kasutamisel sisestage lint.	2.3.2 Lindi sisestamine
Hostarvutiga ühendamine	Ühendage printer hostarvuti või võrguga.	2.4 Juhtmete ühendamine printeriga
Voolu sisselülitamine.	Lülitage printeri toide sisse.	2.5 Printeri sisse-/välja lülitamine
Printeri seadistamine	Seadistage printeri parameetrid süsteemirežiimis.	2.6 Printeri seadistamine
Printeri draiveri paigaldamine	Vajadusel paigaldage hostarvutile printeri draiver.	2.7 Printeri draiverite paigaldamine
Prindi test	Viige oma töökeskkonnas läbi printimise test ja kontrollige printimise tulemusi.	2.8 Prindi test
Printimise paigutus ja printimise tooni peenhäälestus	Vajadusel peenhäälestage printimise alguskohta, lõikamise/rebimise asukohta, printimise tooni jne.	2.9 Printimise paigutus ja printimise tooni peenhäälestus
Automaatse läve seadmine	Kui printimise alguse paigutust ei saa eelprintitud siltide kasutamisel õigesti tuvastada siis sätestage automaatne lävi.	2.10 Läve seadmine
Läve seadmine käsitsi	Kui printimise alguse paigutust ei saa ka pärast automaatse läve seadmist õigesti tuvastada siis sätestage lävi käsitsi.	2.10 Läve seadmine

2.1 Paigaldamine

Parima töökeskkonna tagamiseks ja töötaja ning seadmete ohutuse kindlustamiseks vaadake läbi järgmised ettevaatusabinõud.

- Töötage printeriga tasapinnalisel, ühtlasel pinnal, kohas mis on liigniiskusest, kõrgest temperatuurist, tolmust, vibratsioonist ja otsesest päikesevalgusest vaba.
- Hoidke töökeskkond staatilise elektri vabana. Staatiline lahendus võib kahjustada õrnu sisemisi osi.
- Veenduge, et printer on ühendatud üksiku vahelduvvoolu allikaga ja muid kõrgepingeseadmeid, mis võiks põhjustada juhtmetes voolukõikumist, ei ole samasse vooluvõrku ühendatud.
- Veenduge, et printer on ühendatud vahelduvvoolu võrku kolmeharulise toitekaabliga, millel on korralik maandus (maaühendus).
- Ärge töötage printeriga kui kaas on avatud. Olge ettevaatlik, et sõrmed või riided ei jääks ühegi liikuva osa, eriti tellitava lõikurimehhanismi, vahele.
- Parimate tulemuste saamiseks ja printeri tööea pikendamiseks kasutage ainult TOSHIBA TEC poolt soovitatud andmekandjaid ja linte.
- Hoiustage andmekandjaid ja linte vastavalt nende tingimustele.
- See printerimehhanism sisaldab kõrgepingekomponente; seepärast ei tohi te kunagi eemaldada ühtegi masina katet kuna võite saada elektrilöögi. Lisaks on printeris mitmeid õrnu osi mis võivad volitamata töötajate juurdepääsemisel saada kahjustada.
- Puhastage printerit väljastpoolt puhta kuiva või õrnatoimelise puhastusvahendi lahuses niisutatud riidega.
- Printeri termopea puhastamisel olge ettevaatlik kuna see läheb printimisel väga kuumaks. Enne puhastamist andke sellele aega jahtuda. Kasutage prindipea puhastamiseks ainult TOSHIBA TEC poolt soovitatud puhastusvahendit.
- Ärge lülitage printeri voolu välja ega eemaldage toitejuhet printeri printimise ajal või kui tuli ON LINE vilgub.

2.2 Toitejuhtme ühendamine

ETTEVAATUST!

1. Kontrollige kas printeri toitelüliti on välja lülitatud asendisse OFF (O) enne toitejuhtme ühendamist, et vältida võimalikku elektrilööki või printeri kahjustamist.
2. Ühendage toitejuhe õigesti maandatud (kaitsega) tarviku väljundisse.

1. Veenduge, et printeri toitelüliti on OFF (O) asendis. Ühendage toitejuhe printeriga nagu näidatud joonisel allpool.

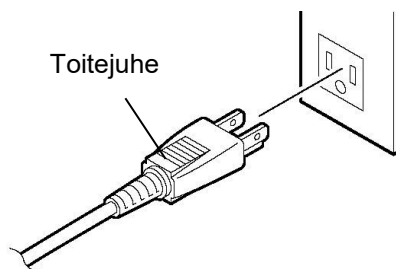


Toitelüliti

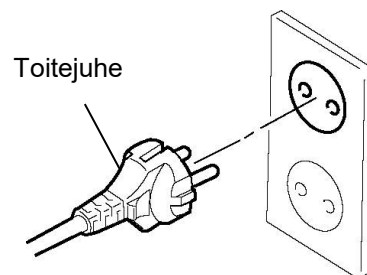


Toitejuhe

2. Pistke toitejuhtme teine ots maandatud väljundisse nagu näidatud joonisel allpool.



[US Tüüpi]



[EU Tüüpi]

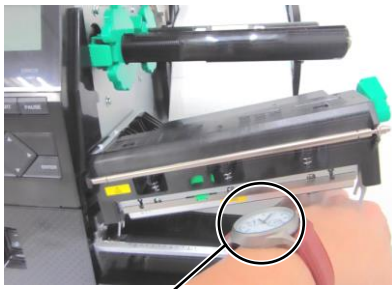
2.3 Tarvikute sisestamine

HOIATUS!

1. Ärge puutuge ühtegi liikuvat osa. Sõrmede, ehete, rõivaste jms kinni jäämise vältimiseks liikuvate osade vahele, veenduge, et sisestate andmekandja siis kui printeris on liikumine on täielikult lõppenud.
2. Prindipea läheb kuumaks kohe pärast printimist, laske sel enne andmekandja sisestamist jahtuda.
3. Vigastuste vältimiseks olge ettevaatlik, et kaane avamisel või sulgemisel mitte jätta sõrmi vahele.

ETTEVAATUST!

1. Olge hoolikas ja ärge prindipea bloki tõstmisel puutuge vastu prindipea elemente. See võib põhjustada staatilise elektri tõttu punktide vahelejäätmist või muid probleeme printimise kvaliteedis.
2. Andmekandja või lindi sisestamisel või asendamisel olge ettevaatlik, et prindipead mitte kahjustada tugevate esemetega nagu nt kellad või sõrmused.



Tuleb olla ettevaatlik, et mitte lasta prindipea serva vastu metallist või klaasist kella osi.



Tuleb olla ettevaatlik, et mitte lasta prindipea serva vastu metallist eset nagu nt sõrmus.

Kuna prindipea element võib löögi tõttu kergelt kahjustada saada siis käsitsege hoolikalt ja ärge lööge selle vastu kõvasid esemeid.

2.3.1 Andmekandja sisestamine

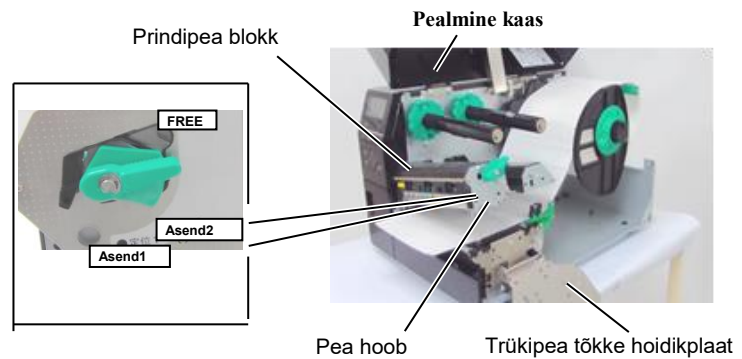
Järgnevas toimingus on toodud sammud printerisse andmekandja õigesti sisestamiseks nii, et see antakse ette otse läbi printeri.

Printer prindib nii sildid kui etiketid.

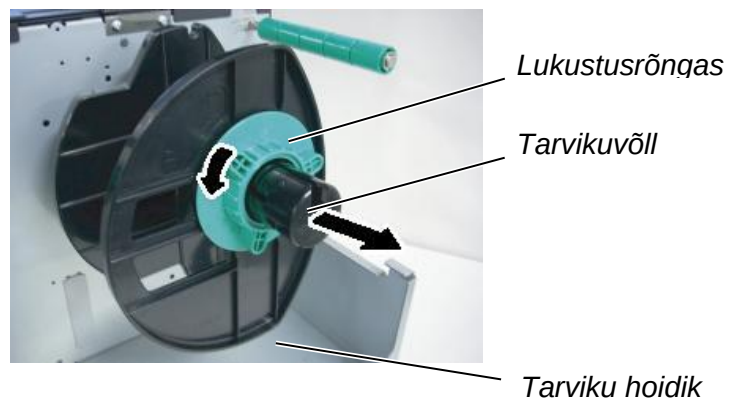
1. Avage pealmine kaas.
2. Pöörake pea kang**FREE** asendisse ja vabastage trüki pea tõkke hoidikuplaat.
3. Avage prindipea blokk.

MÄRKUSED:

1. Kui pea hoob on pööratud asendisse **FREE**, siis saab prindipead üles tõsta.
2. Ärge pöörake lukustusrõngast tarviku hoidikul vastupäeva liiga kaugele, see võib tarviku hoidikult ära tulla.



4. Pöörake lukustusrõngast vastupäeva ja eemaldage tarvikuvõllilt tarviku hoidik.



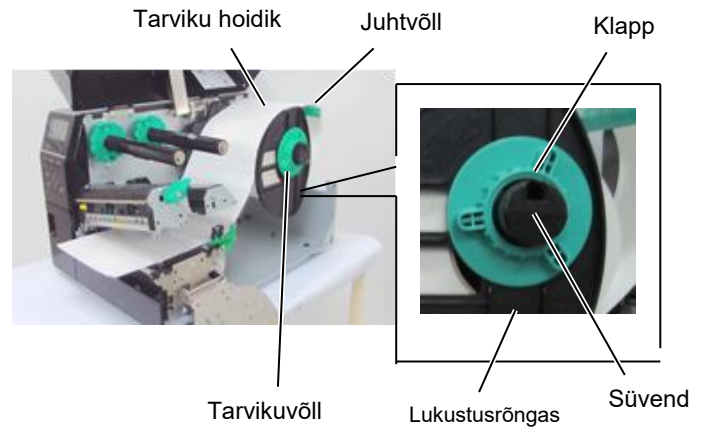
5. Pange andmekandja tarvikuvõllile.
6. Suunake andmekandja ümber juht võlli ja seejärel tõmmake andmekandjat printeri esiosa suunas.

2.3.1 Andmekandja sisestamine (jätkub)

MÄRKUS.

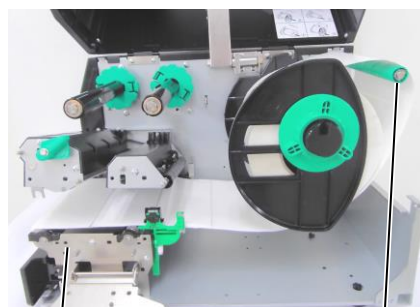
Ärge pingutage tarviku hoidiku lukustusrõngast üle.

7. Joondage tarviku hoidiku klapp tarvikuvõllis oleva süvendiga ja vajutage tarviku hoidik andmekandja vastu kuni andmekandjat hoitakse tugevalt paigal. See tsentreerib andmekandja automaatselt. Pöörake tarviku hoidiku kinnitamiseks lukustusrõngast päripäeva.



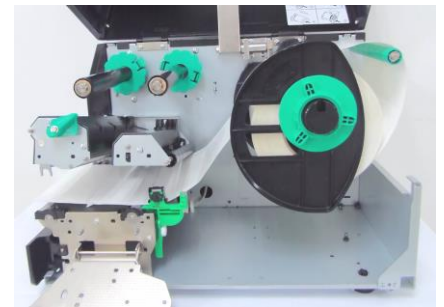
Sisepoole keerleva andmekandja korral.

Väljapoole keerleva andmekandja korral.

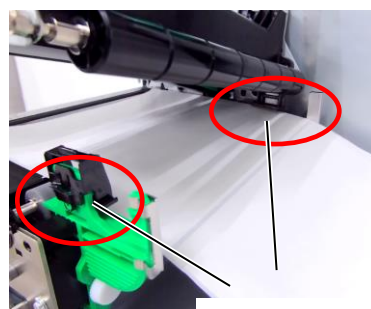


Andmekandja

Juhtvõll

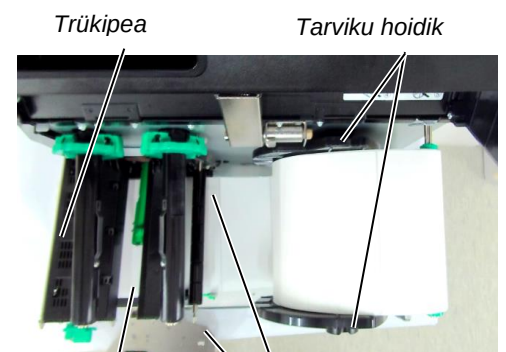


8. Paigutage andmekandja andmekandja juhikute vahele ja kohandage need andmekandja laiusega. Õigesse asendisse kinnitamiseks keerake lukustuskruvi.
9. Kontrollige, kas andmekandja rada läbi printeri kulgeb otse. Andmekandja tuleb sisestada prindipea alt.



Paberi juhiku hoidik

E2-6



Andmekandja

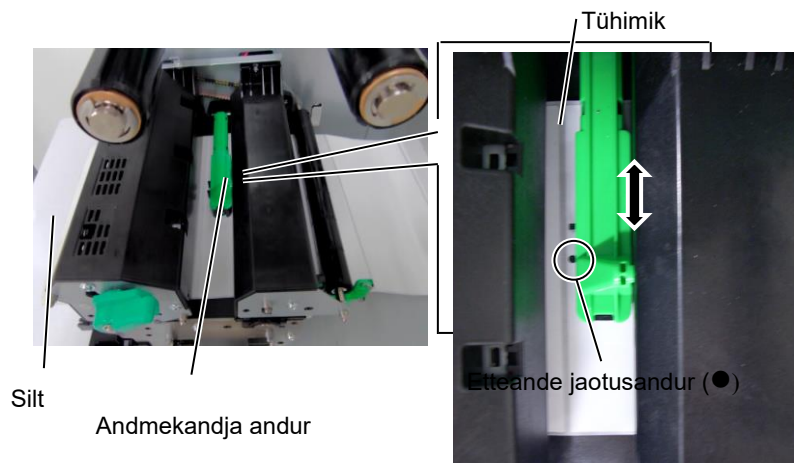
Andmekandja juhik

2.3.1 Andmekandja sisestamine (jätkub)

10. Laske prindipea blokk alla.
11. Kui andmekandja on sisestatud võib olla vajalik sildi või etiketi alguskoha tuvastamiseks sätestada kasutatavad andmekandja andurid.

Etteande jaotusanduri asukoha seadmine

- (1) Liigutage andmekandja andurit käsitsi nii, et etteande jaotusandur asuks siltide keskel. (● näitab etteande vahe anduri asukohta).



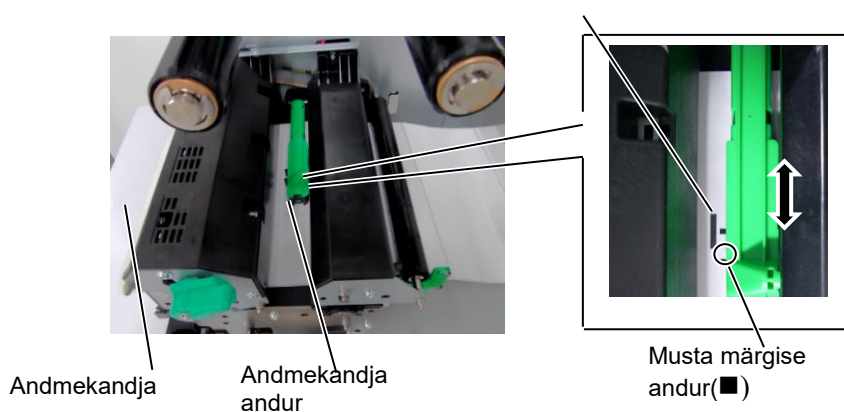
MÄRKUS.

Veenduge, et seate musta märgise tsentri tuvastamiseks musta märgise anduri, vastasel korral võib paber kinni kiiluda või tekkida paberi puudumise viga.

Musta märgise anduri asukoha seadmine

- (1) Tõmmake ligikaudu 500 mm andmekandjat printeri esiosast läbi, pöörake andmekandja sellele tagasi ja andke see ette prindipea alt andurist mööda, nii, et must märgis oleks ülalt nähtav.
- (2) Liigutage andmekandja andurit nii, et musta märgise andur jääb samale joonele andmekandjal oleva musta märgise keskmega. (■ näitab musta märgise anduri asukohta).

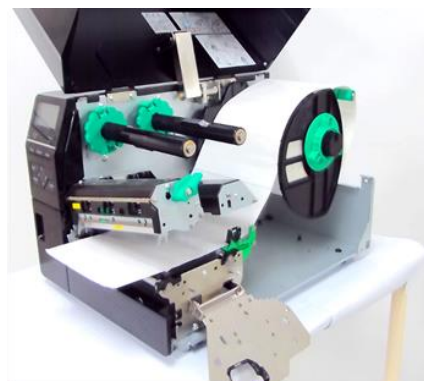
Must märgis



2.3.1 Andmekandja sisestamine (jätkub)

12. Pakk-režiim

Pakkrežiimis prinditakse andmekandjale seni kuni väljaandekäsuga määratud andmekandjahulk on prinditud.



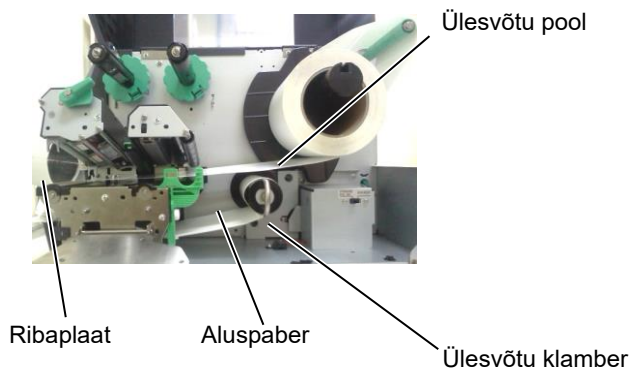
13. Maharebimise mooduliga sisestamine

Kui ribamoodul on kohandatud siis eemaldatakse silt automaatselt aluspaberist iga sildi printimise järel ribaplaadil.

MÄRKUSED:

1. Veenduge, et seate valikuliiti asendisse **STANDARD/PEEL OFF**.
2. Aluspaberit on ülesvõtu poolile lihtsam tagasi anda kui esiplaat on eemaldatud.
3. Sobitage ülesvõtu klamber nii, et klambri pikem külg kohanduks ülesvõtu pooli peal oleva süvendiga.
4. Aluspaberit saab kerida otse ülesvõtu poolile või paberi südamikule.

- (1) Eemaldage piisavalt silte andmekandja juhtservalt, et jätta 500 mm aluspaberist vabaks.
- (2) Suunake aluspaber ribaplaadi alla.
- (3) Kerige aluspaber ülesvõtu poolile ja kinnitage see ülesvõtu klambri kohale. (Kerige paberit ümber pooli vastupäeva.)
- (4) Pöörake ülesvõtu pooli mõned korrad aluspaberi kortsude silumiseks vastupäeva.



2.3.1 Andmekandja sisestamine (jätkub)

HOIATUS!

Lõikur on terav, peate lõikurit käsitsedes olema ettevaatlik, et mitte end vigastada.

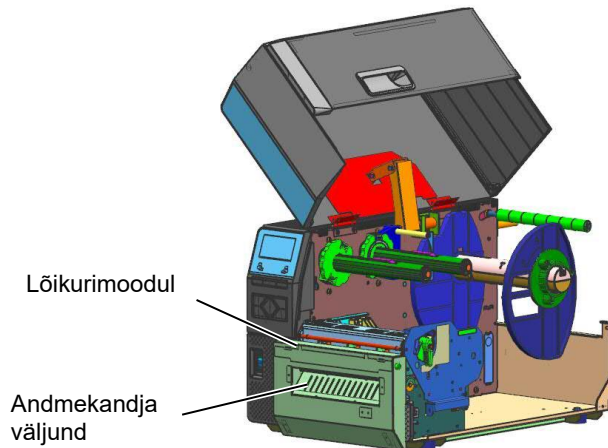
CAUTION!

1. Veenduge, et lõikate sildi aluspaberit. Siltide lõikamine põhjustab liimi kleepumist lõikurile mis võib mõjutada lõikamise kvaliteeti ja lühendada selle tööiga.
2. Kui etiketipaberi paksus ületab määratud väärtust siis võib selle kasutamine lühendada lõikuri tööiga.
3. Kui kasutate perforeeritud paberit, ärge lõigake mööda perforatsiooni. Lõigake pärast perforatsiooni.

14. Sisestamine lõikuriga

Kui tellitav lõikurmoodul on paigaldatud siis lõigatakse andmekandja automaatselt. Ketaslõikur ja pöörlev lõikur on saadaval tellimisel.

Sisestage andmekandja juhtserva lõikurisse kuni see tuleb lõikurimooduli andmekandja väljundist välja.



MÄRKUS.

Kui siltide ja etikettide printimiseks kasutatakse pöörlevat lõikurit, seadistage süsteemirežiimis parameeter LINDI SÄÄSTUMOODULI „POSITSIOON 1“ peale ja HU CUT/RWD „SEES“ peale. Olenevalt sildi või etiketi kaldest võib olla vaja reguleerida sildi- või etiketirulli otsa. Sildi või etiketi disaini osas võtke ühendust tarnijaga, kellelt toote ostsite.

Materjali otsesel termoprintimisel võib olla võimalik määrata parameeter LINDI SÄÄSTUMOODULI „VÄLJAS“ PEALE ja HU CUT/RWD „VÄLJAS“ peale, aga te peaksite andmekandja tagasi söötmisel kontrollima trüki kvaliteeti.

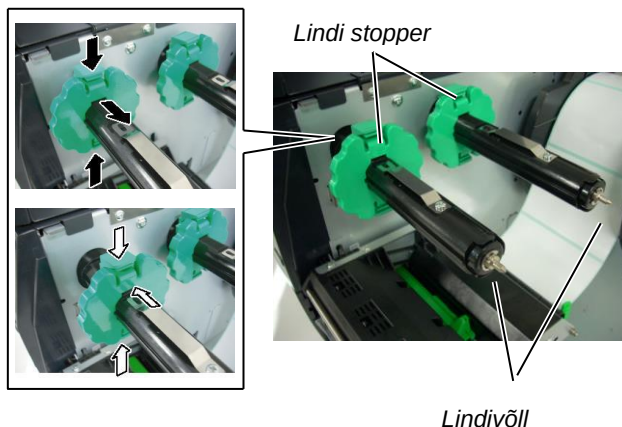
2.3.2 Lindi sisestamine

Printimiseks on saadaval kaht tüüpi andmekandjaid: termoulekandega ja otsene termoprintimine (keemiliselt töödeldud pinnaga). ÄRGE SISESTAGE linti otsese termoandmekandja kasutamisel.

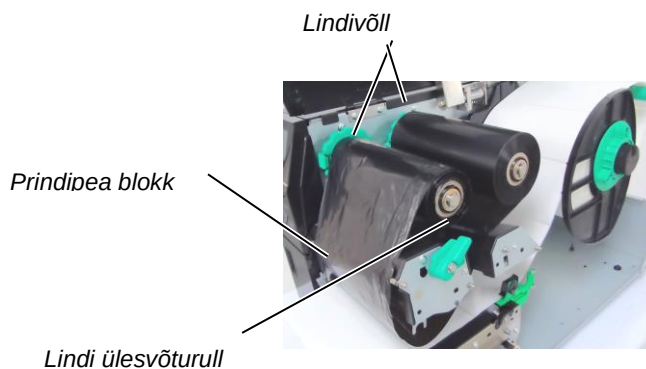
MÄRKUSED:

1. Lindi stopperite kinnitamisel veenduge, et klambrid jääks suunaga printeri poole.
2. Veenduge, et kõrvaldasite lindilt enne printimist kortsud. Printimine kortsus lindiga halvendab printimise kvaliteeti.
3. Lindi andur on lindi lõppemise tuvastamiseks kinnitatud prindipea bloki taha. Lindi lõppemise tuvastamisel ilmub kuvale teade "NO RIBBON" ja põleb tuli ERROR LED.

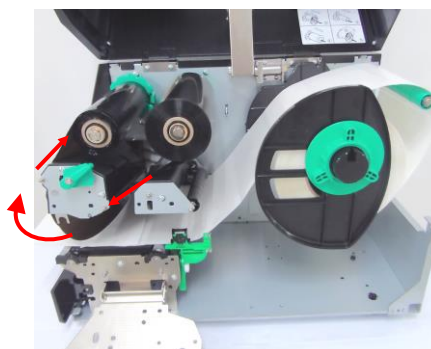
1. Haarake lindi stopperite peal ja all olevatest klappidest ja liigutage need tagasi lindivõlli otsa.



2. Jättes lindi poolide vahele piisavalt kortsu, pange lint lindivõllile nagu näidatud allpool.

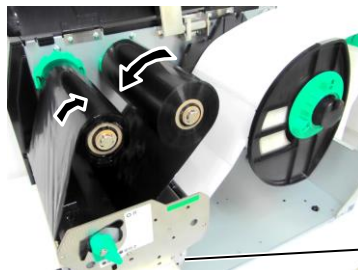


Lindi rada



2.3.2 Lindi sisestamine (jätkub)

3. Libistage lindi stoppereid piki lindivõlli nii, et lint asetuks sobitamisel keskele.
4. Laske trüki pea tõke alla ja seadistage trüki pea tõkise hoidikplaati.
5. Võtke üles kõik lindi kortsud. Kerige teibi otsa lindi ülesvõtu rullile kuni tindiga lint saab printeri eesosas nähtavaks.



Trüki pea tõkke
hoidikplaati

6. Pöörake pea kang **Lock** asendisse, et sulgeda trüki pea.
7. Sulgege pealmine kaas.

■ Automaatne lindi säästurežiim

B-EX6T1 omab lindi säästmise funktsiooni, on võimalik lindi kulu vähendada, peatades lindi etteande mittetrükitavate alade jaoks. Lindi aktiveerimiseks salvestage minimaalne mittetrükitav ala, nagu allpool nõutud.

203 ja 305 dpi mudelid

(mm)

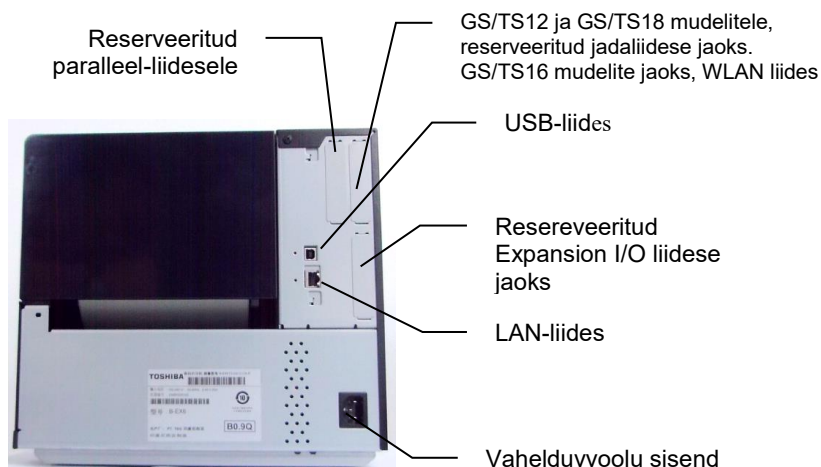
Trükikiirus	3 tolli/s	5 tolli/s	8 tolli/s	10 tolli/s	12 tolli/s
Minimaalne mitteprinditav ala	20	20	25	35	60

2.4 Juhtmete ühendamine printeriga

Järgmistes paragrahvides kirjeldatakse, kuidas ühendada printeri juhtmeid peaarvutiga ja samuti näidatakse, kuidas teisi seadmeid kaablitega ühendada. Olenevalt tarkvararakendusest, mida kasutate siltide printimiseks, on printeri ühendamiseks hostarvutiga viis võimalust. Need on:

- Ethernet ühendus, mis kasutab printeri standardset LAN-ühendust.
- Printeri standardse USB-ühenduse ja peaarvuti USB-pordi vaheline USB-juhtme ühendus. (Vastab USB 2.0-le)
- Seeriajuhtme ühendus printeri tellitava RS-232 jadaühenduse ja peaarvuti ühe COM-pordi vahel.
- Paralleeljuhtme ühendus printeri standardse tellitava paralleelühenduse ja peaarvuti paralleelpordi (LPT) vahel.
- LAN-raadiovõrgu paneeli kasutatav LAN-raadiovõrguühendus.

Lisainformatsiooni vaadake **LISA 2**.



2.5 Printeri sisse-/välja lülitamine

Kui printer on teie peaarvutiga ühendatud siis heaks tavaks on lülitada printer sisse enne peaarvuti sisse lülitamist ja peaarvuti välja lülitada enne printeri välja lülitamist.

2.5.1 Printeri sisselülitamine

ETTEVAATUST!

Kasutage printeri sisse-/väljalülitamiseks toitelüliti. Toitejuhtme ühendamine või lahtiühendamine printeri sisse-/väljalülitamiseks võib põhjustada tulekahju, elektrilööki või kahjustada printereid.

MÄRKUS.

Kui kuvale ilmub teatest ON LINE erinev teade või põleb tuli ERROR LED siis lugege **jaotis 5.1, Veateated**.

1. Printeri voolu sisse lülitamiseks vajutage Toitelüliti, esitatud diagrammil allpool. Pange tähele, et (I) asub voolu sees oleval lüliti küljel.



Toitelüliti

2. Kontrollige, kas teade ON LINE on vedelkristallekraani teadete kuval ja kas ON LINE ja POWER LED tuled põlevad.

2.5.2 Printeri väljalülitamine

ETTEVAATUST!

1. Ärge lülitage printeri toidet välja kui andmekandjale prinditakse kuna see võib põhjustada paberi kinni kiilumist või printeri kahjustumist.
2. Ärge lülitage printeri toidet välja kui vilgub tuli ON LINE kuna see võib teie arvutit kahjustada.

1. Enne printeri toitelüliti välja lülitamist kontrollige, et teade ON LINE on vedelkristallekraani teadete kuval ja ON LINE valgusdiood põleb ega vilgu.
2. Printeri voolu välja lülitamiseks vajutage toitelüliti, esitatud diagrammil allpool. Pange tähele (O) on toite lülite OFF külge.



Toitelüliti

3. HOOLDUS

HOIATUS!

1. Veenduge, et võtate toitejuhtme enne hooldamist välja. Selle nõude eiramine võib põhjustada elektrilöögi.
2. Vigastuste vältimiseks olge ettevaatlik, et kaane avamisel või sulgemisel mitte sõrmi vahele jätta.
3. Prindipea läheb kohe pärast printimist kuumaks. Laske sellel enne igasugust hooldust jahtuda.
4. Ärge valage vett otse printerile.

Selles peatükis kirjeldatakse kuidas teostada plaanilist hooldust.

Printeri jätkuva kõrgekvaliteetse töö tagamiseks peate regulaarselt teostama plaanilist hooldust. Suure kasutuskooormuse korral tuleb seda teha iga päev. Väikese kasutuskooormuse korral tuleb seda teha iga nädal.

3.1 Puhastamine

3.1.1 Prindipea/Trükisilinder/ Andurid

Printeri töö ja printimise kvaliteedi säilitamiseks puhastage printerit regulaarselt või alati kui andmekandjat või linti vahetatakse.

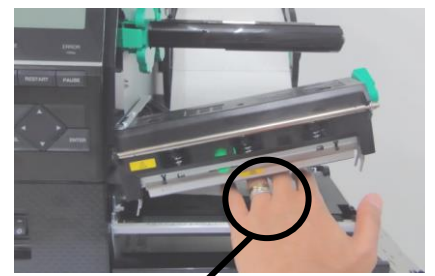
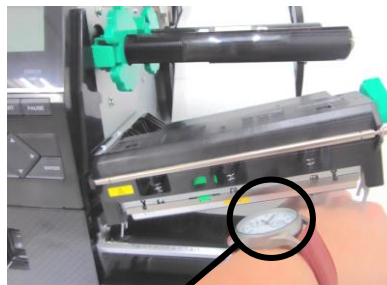
ETTEVAATUST!

1. Ärge kasutage ühtki lenduvat solventi, sh lahustid ja benseen, kuna see võib põhjustada katte värvikadu, printimise ebaõnnestumise või printeri rikke.
2. Ärge puudutage Prindipea elementi paljakäsi kuna staatiline elekter võib Prindipead kahjustada.

1. Lülitage vool välja ja eemaldage printeri toitejuhe pistikust.
2. Avage pealmine kaas.
3. Pöörake pea kang**FREE** asendisse ja seejärel vabastage trükipea tükke hoidikuplaat.
4. Avage prindipea blokk.
5. Eemaldage lint ja andmekandja.

ETTEVAATUST!

Prindipea puhastamisel olge ettevaatlik, et seda mitte kahjustada tugevate esemetega nagu nt kellad või sõrmused.



Tuleb olla ettevaatlik, et mitte lasta prindipea serva vastu metallist või klaasist kella osi.

Tuleb olla ettevaatlik, et mitte lasta prindipea serva vastu metallist eset nagu nt sõrmus.

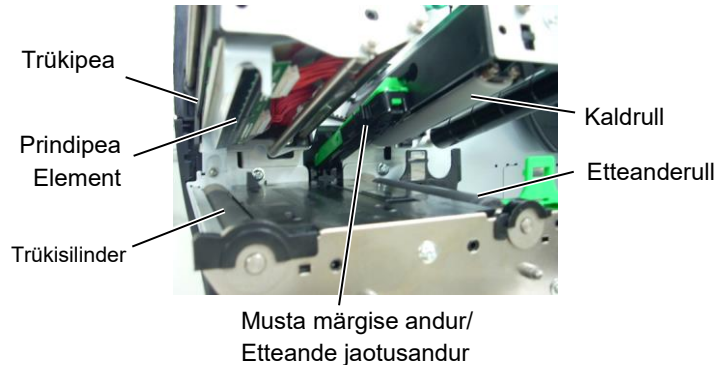
Kuna prindipea element võib löögi tõttu kergelt kahjustada saada siis käsitsege hoolikalt ja ärge lööge selle vastu kõvasid esemeid.

3.1.1 Prindipea/Trükisilinder/ Andurid (jätkub)

MÄRKUS.

Tellige prindipea puhastusvahend oma TOSHIBA TEC teeninduse volitatud esindajalt.

6. Puhastage prindipea element prindipea puhastusvahendiga või puuvillase tampooniga või pehme alkoholis kergelt niisutatud riidega.



7. Pühkige trükisilinder, etteanderull ja kaldrull pehme alkoholis niisutatud riidega. Eemaldage tolm või muud ollus printeri seesmistelt osadelt.
8. Pühkige etteande jaotusandurit ja musta märgise andurit kuiva pehme riidega.

3.1.2 Katted ja paneelid

ETTEVAATUST!

1. ÄRGE VALAGE VETT otse printerile.
2. ÄRGE PANGE puhastusvahendit ega lahust otse ühelegi kattele ega paneelile.
3. ÄRGE KUNAGI KASUTAGE LAHUSTIT VÕI MUUD LENDUVAT SOLVENTI plastikust katete puhastamiseks.
4. ÄRGE puhastage paneele, katteid või tarviku akent alkoholiga kuna see võib põhjustada nende värvi-, vormi- või struktuurse tugevuse kadumise.

Pühkige katteid ja paneele kuiva pehme riidega või õrnatoimelise puhastusvahendi lahuses niisutatud riidega.



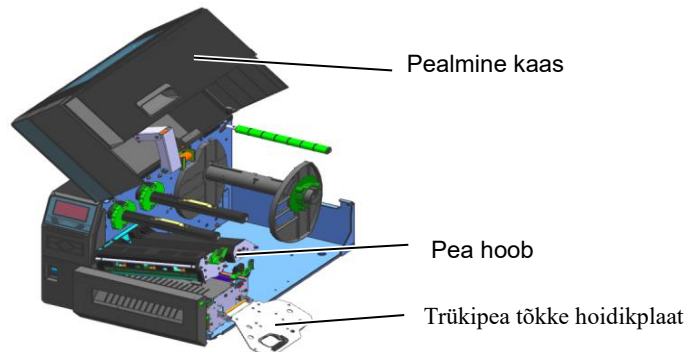
3.1.3 Valikuline ketaslõikuri moodul

HOIATUS!

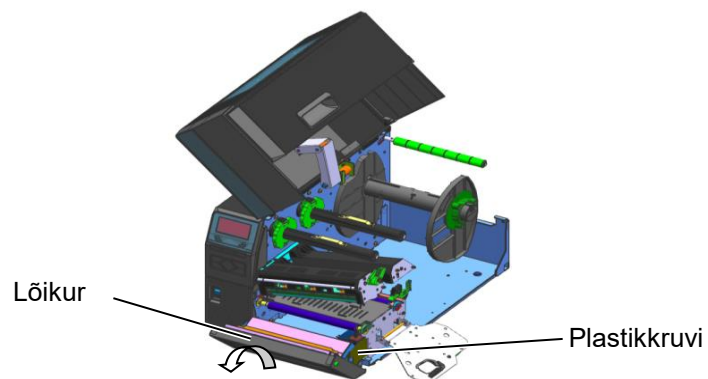
1. Veenduge, et lülitate enne lõikurimooduli puhastamist voolu välja.
2. Kuna lõikuri tera on terav siis tuleb olla ettevaatlik, et ennast puhastamisel mitte vigastada.

Ketaslõikur on valikuna saadaval.

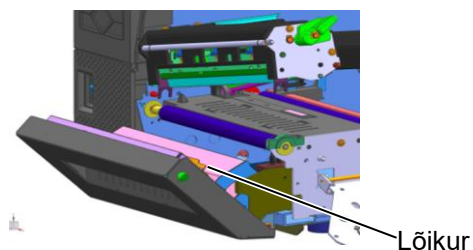
1. Lülitage vool välja ja avage peamine kaas.
2. Pöörake pea kang vabasse asendisse ja seejärel vabastage trükipea tõkke hoidikuplaat.
3. Avage prindipea blokk.



4. Keerake plastikust peakruvi lahti, siis avaneb lõikuri üksus



5. Puhastage lõikur alkoholiga kergelt niisutatud pehme riidega.
6. Lõikuri katte kinnitamine.



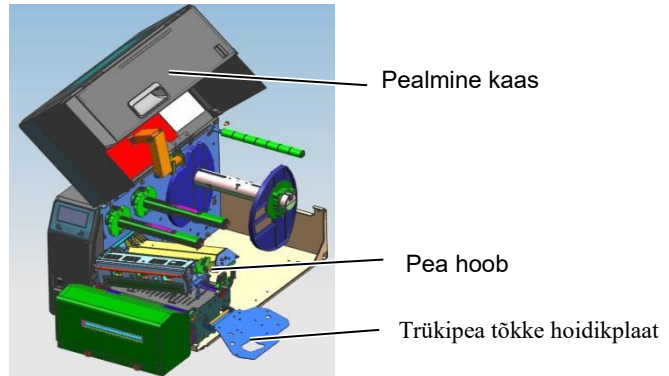
3.1.4 Valikuline pöörleva lõikuri moodul

HOIATUS!

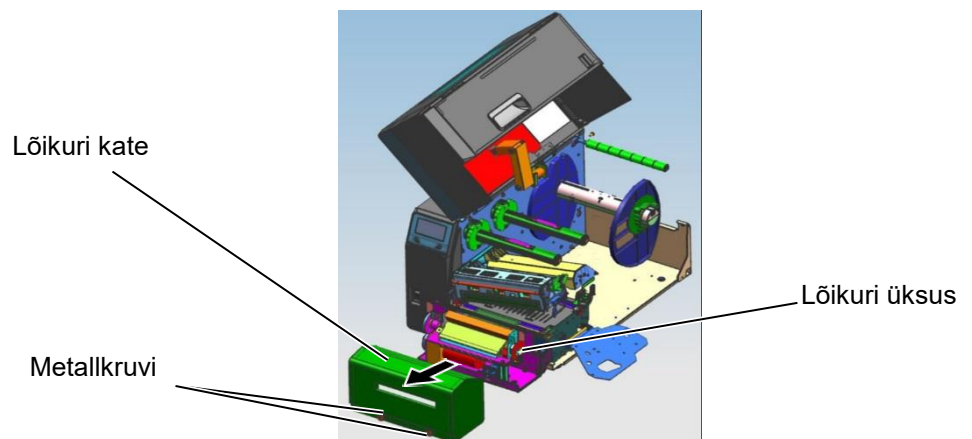
1. Veenduge, et lülitate enne lõikurimooduli puhastamist voolu välja.
2. Kuna lõikuri tera on terav siis tuleb olla ettevaatlik, et ennast puhastamisel mitte vigastada.

Ketaslõikur on valikuna saadaval. (Ainult Euroopas)

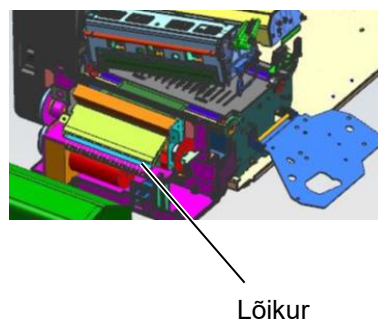
1. Lülitage vool välja ja avage pealmine kaas.
2. Pöörake pea kang vabasse asendisse ja seejärel vabastage trükipea tõkke hoidikuplaat
3. Avage prindipea blokk.



4. Lõikuri kate eemaldamiseks keerake lahti 2 metallkruvi.



5. Puhastage lõikur alkoholiga kergelt niisutatud pehme riidega.
6. Kinnitage lõikuri kate.



4. PRINTERI TEHNILISED NÄITAJAD

Selles jaotises on esitatud printeri tehnilised andmed.

Artikkel \ Mudel		B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS
Sihtkoht	QM: Üleilmne	B-EX6T1/T3-GS12-QM-R	B-EX6T1/T3-TS12-QM-R
	CN: Hiina	B-EX6T1/T3-GS12-CN-R	B-EX4T1/T3-TS12-CN-R
Mõõtmed (L x S x K)		331 mm x 460 mm x 310 mm	
Kaal (kg)		20 kg	
Töötemperatuuri vahemik		5 kraadi C kuni 40 kraadi (40 kraadi F kuni 104 kraadi F)	
Suhteline niiskus		suhteline niiskus 25% kuni 85% (mittekondenseeruv)	
Toiteallikas		Kommutaatoriga katkematu toiteallikas, vahelduvvool 100 V kuni 240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Sisendpinge		Vahelduvvool 100 V kuni 240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Toide Tarbimine	Printimise ajal*	210 W 2,4 A - 0,95 A	
	Oote ajal	15 W või vähem	
	Puhkerežiimi ajal	5,7 W, 0,09 A	
Resolutsioon		8 punkti/mm (203 dpi)	12 punkti/mm (305 dpi)
Printimismeetod		Termoülekanne või otsene ülekanne	
Printimiskiirus		76,2 mm/s (3 tolli/s) 127,0 mm/s. (5 tolli/s) 203,0 mm/s (8 tolli/s) 254,0 mm/s (10 tolli/s) 304,8 mm/s (12 tolli/s) Pöörleva lõikuri kasutamisel reguleerib printer automaatselt 8 tolli/s peale. Kiiremat kiirust ei ole võimalik määrata.	
Saadaolev andmekandja (sh aluspaber)		50 mm kuni 165 mm	
Efektiivne printimislaius (maksimaalne)		160,0 mm (203DPI), 159,9 mm (305DPI)	
Väljaande režiim		Pakkimine Maharebimine (Ribarežiim toimib ainult siis kui valikuline ribamoodul on paigaldatud.) Lõikamine (Lõikamisrežiim toimib ainult siis kui tellitav lõikurimoodul on paigaldatud.)	
Vedelkristallekraani teatekuva		Graafikatüüp 128 x 64 punkti või rohkem, taustavalgusega	

*: 15% kaldkriipsudest trükitakse määratud formaadis.

Artikkel \ Mudel		B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS
Ribakoodi tüübid		JAN/EAN/UPC, CODE128, CODE93, CODE39(S, F,) MSI, vahelduvpaigutusega 2st 5, kliendi ribakood, GS1 DataBar (sealhulgas ühendatud)	
Kahemõõtmeline kood		Data Matrix, PDF417, Micro PDF417, QR kood, MaxiCode, CP kood, Micro QR kood	
Kirjatüüp	Bitmap	Bitmap font: 21 liiki (standard)	
	Jaapani Kanji	Jaapani Kanji: 4 liiki Square Gothic, 2 liiki Mincho (standard),	
	Hiina kiri	Hiina kiri: (standard)	
	Outline font	Outline font: 8 liiki (standard)	
	Kirjutatav tähemärk	Kirjutatav tähemärk	
	True Type font	TrueType font	
	Teised fondid	Unicode (UTF-32) tugi Toetab standardina OTF fonti (Hiina, Korea, Jaapani, Türgi, Tai, Slabi, Kreeka)	
	Bitmap	Bitmap font: 21 liiki (standard)	
Pöörded		0, 90, 180, 270 kraadi nurk	
Standardliides	USB	Standard: 1.1 Täiskiirus	
	LAN	Standard: 10 BAAS / 100 BAAS, IPV6	
	Centronics	Valik	
	RS-232C	Valik	
	Paralleelne I/F	Valik	
	WLAN	Valik 802.11b,g,n	
	Bluetooth I/F	Puudub	
	Laiendatud I/O	Valik	
	RTC	Standard	
	Lindi säästumoodul	Standard (T1) Puudub (T3)	
	USB host	Standard: 1.1 Täiskiirus Esimene	
	NFC	Puudub	
RFID		RFID GS/TS18 : EPC UHF Gen2, ISO-18000-6C	

Tellitav moodul	Ketaslõikuri moodul (B-EX206-QM-R) Ribamoodul (B-EX906-H-QM-R) RFID moodul (B-EX706-RFID-U4-US-R, B-EX706-RFID-U4-EU-R, B-EX706-RFID-U4-AU-R) Saadaval ainult mudeli B-EX6T1 pöörleva lõikuri moodulile (B-EX206-R-QM-S). Saadaval ainult Euroopas. Saadaval ainult mudelile B-EX6T1, mitte mudelile B-EX6T3.
-----------------	---

MÄRKUSED:

- *Data Matrix™ on ettevõtte International Data Matrix Inc., U.S. kaubamärk.*
- *PDF417™ on ettevõtte Symbol Technologies Inc., US. kaubamärk.*
- *QR Code on ettevõtte DENSO CORPORATION kaubamärk.*
- *Maxi Code on ettevõtte United Parcel Service of America, Inc., U.S. kaubamärk.*

5. TARVIKU TEHNILISED ANDMED

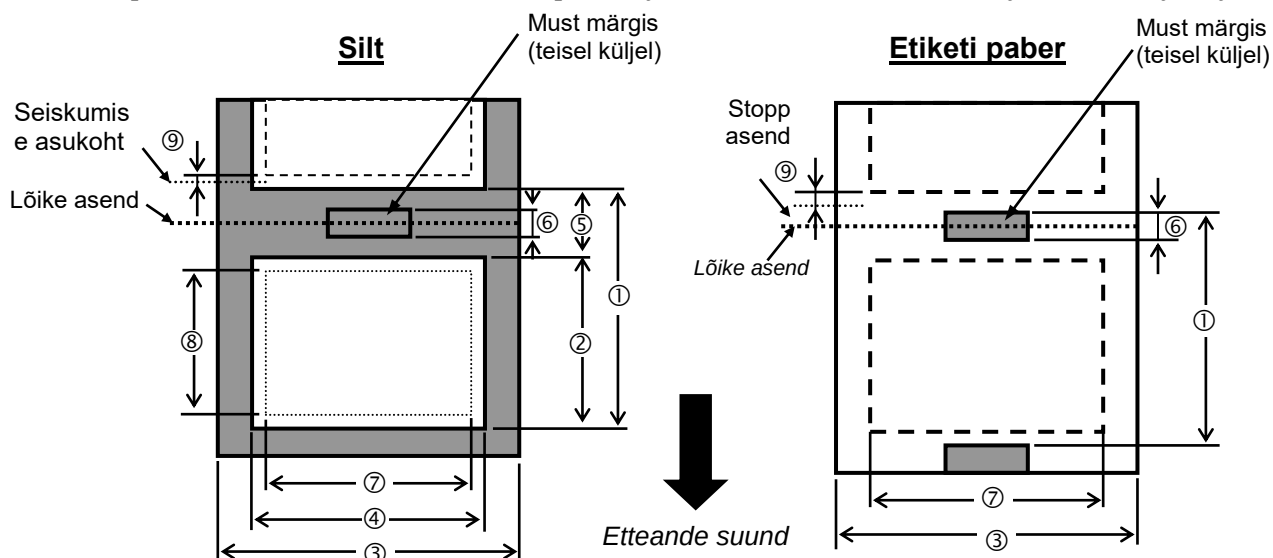
5.1 Andmekandja

Veenduge, et kasutatava andmekandja on TOSHIBA TEC heaks kiitnud. TOSHIBA TEC poolt heaks kiitmata andmekandja kasutamisest tingitud probleemide puhul garantii ei kehti.

TOSHIBA TEC poolt heaks kiidetud andmekandja kohta täiendava teabe saamiseks võtke ühendust TOSHIBA TEC teeninduse esindajaga.

5.1.1 Andmekandja tüüp

Sellesse termotrükkiga ja otsese termotrükkiga printerisse saab sisestada kahte tüüpi andmekandjaid: sildid või etiketid. Allpool olevas tabelis on toodud selles printeri jaoks saadaolevate andmekandjate mõõdud ja kujud.



Artikkel	ETIKETT/SILT	Pakk-režiim (mm)	Ribarežiim (mm)	Lõikerežiim	
				Pöörlev lõikur (mm)	Ketaslõikur (mm)
Andmekandja kalle ①	Silt	10,0 - 1500,0	25,4 - 256,0	38,0 - 1500,0	26,4 - 1500,0
	Etikett	10,0 - 1500,0	----	3 tolli/s, 5 tolli/s.: 30,0 - 1500,0 8 tolli/s.: 38,0 - 1500,0	25,4 - 1500,0
Etiketi pikkus ②		8,0 - 1498,0	23,4 - 254,0	25,0 - 1494,0	20,4 - 1494,0 (*1)
Laius koos aluspaberiga ③		50,0 - 165,0	50,0 - 165,0	50,0 - 112,0	50,0 - 165,0
Etiketi laius ④		47,0 - 162,0	47,0 - 162,0	47,0 - 109,0	47,0 - 162,0
Tühimiku pikkus ⑤		2,0 - 20,0		6,0 - 20,0	
Musta märgise pikkus (Etiketi paber) ⑥		2,0 - 10,0			
Efektiivne trükk laius ⑦		10,0 - 159,9		10,0 - 107,0	10,0 - 159,9

Artikkel	ETIKETT/SILT	Pakk-režiim (mm)	Ribarežiim (mm)	Lõikerežiim	
				Pöörlev lõikur (mm)	Ketaslõikur (mm)
Efektiivne trükk pikkus ⑧	Silt	6,0 - 1496,0	21,4 - 252,0	23,0 - 1492,0	18,4 - 1492,0
	Etikett	8,0 - 1498,0	---	3 tolli/s, 5 tolli/s.: 28,0 - 1496,0 8 tolli/s.: 36,0 - 1496,0	23,4 - 1494,0
Paksus	Silt	0,13- 0,17	0,13- 0,17	0,13- 0,17	0,13- 0,17
	Etikett	0,15-0,25	---	0,15-0,29 0,263 (30 - 50 mm laius)	0,15- 0,17
Maksimaalne efektiivne pikkus hoogsal väljastamisel		749			
Maksimaalne välimine		φ200			
Rulli suund		Sisemin			
Sisemise südamiku läbimõõt		φ76.2±0.3			

*1 ketaslõikuri kasutamisel peaks minimaalne etiketi pikkus olema 23.4 mm (tühimiku pikkus/2) või rohkem

MÄRKUSED:

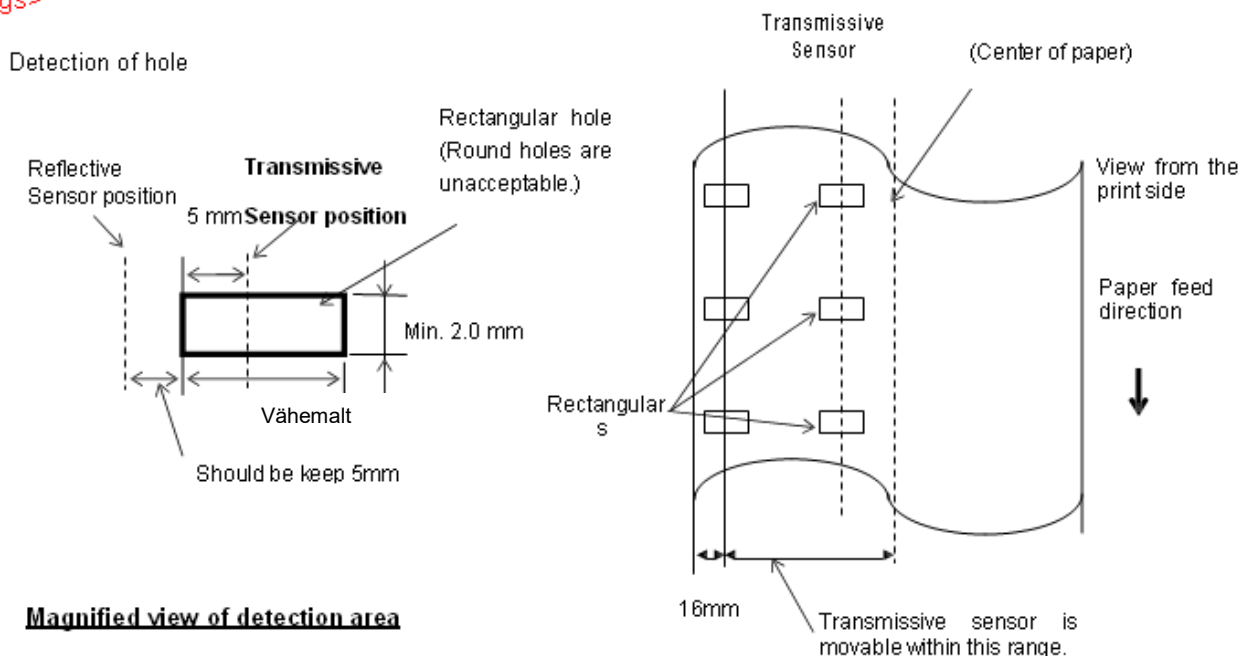
1. Printimise kvaliteedi ja prindipea pika tööea tagamiseks kasutage ainult TOSHIBA TEC poolt määratud andmekandjaid.
2. Kasutades magarebimist 12"/sek või enama juures 203 dpi mudeliga, väljastage 10"/sek juures. Kasutades magarebimist 10"/sek või enama juures 305 dpi mudeliga, väljastage 8"/sek juures.
3. Sildi pikkuse suhe tühimiku (jaotuse) pikkusse peab olema vähemalt kolm ühele (3:1).
4. Lõikamisrežiimis sildivirna kasutamisel veenduge, et lõigatakse tühimikke. Siltide lõikamine võib põhjustada liimi külgejäämist lõikurile, mis võib mõjutada lõikuri tööd ja lühendada selle kestvust.
5. Pöörleva lõikuri kasutamisel seadistatakse see automaatselt 8 tolli/s peale. Kiiremat kiirust ei ole võimalik määrata.

5.1.2 Ülekandva anduri tuvastusala

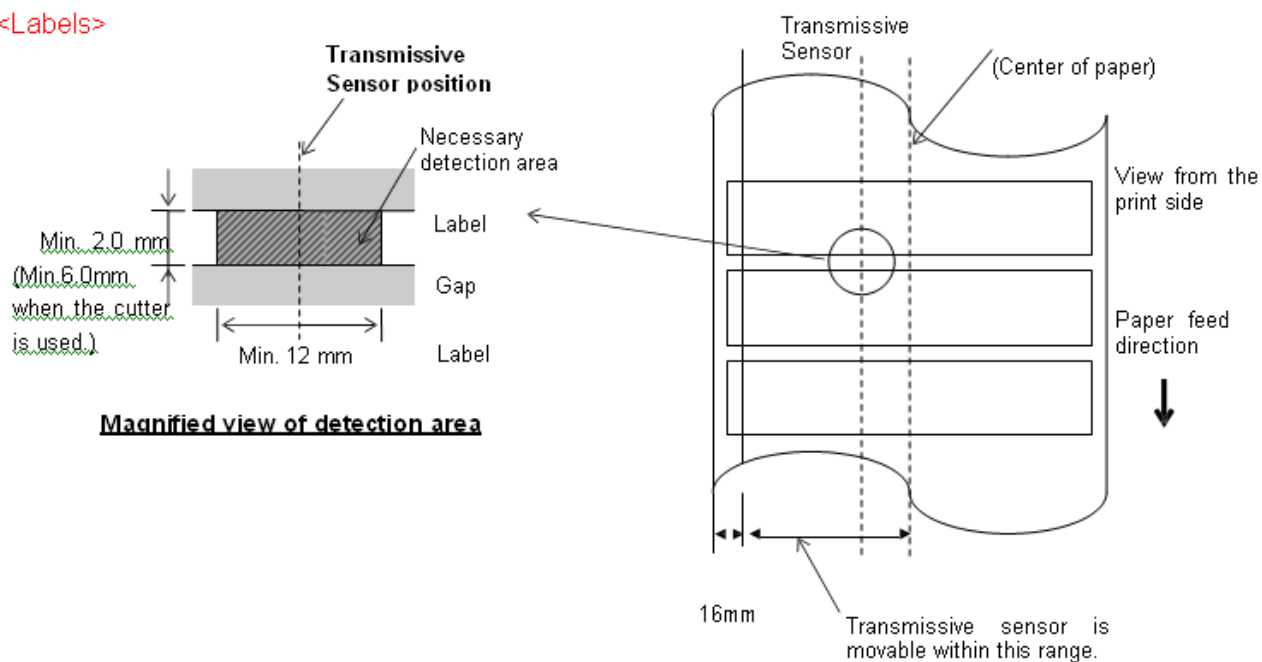
Ülekandev andur on keskelt andmekandja vasakusse serva liigutatav.

Ülekandev andur tuvastab siltide vahelised tühikud, nagu on toodud allpool oleval joonisel.

<Tags>



<Labels>

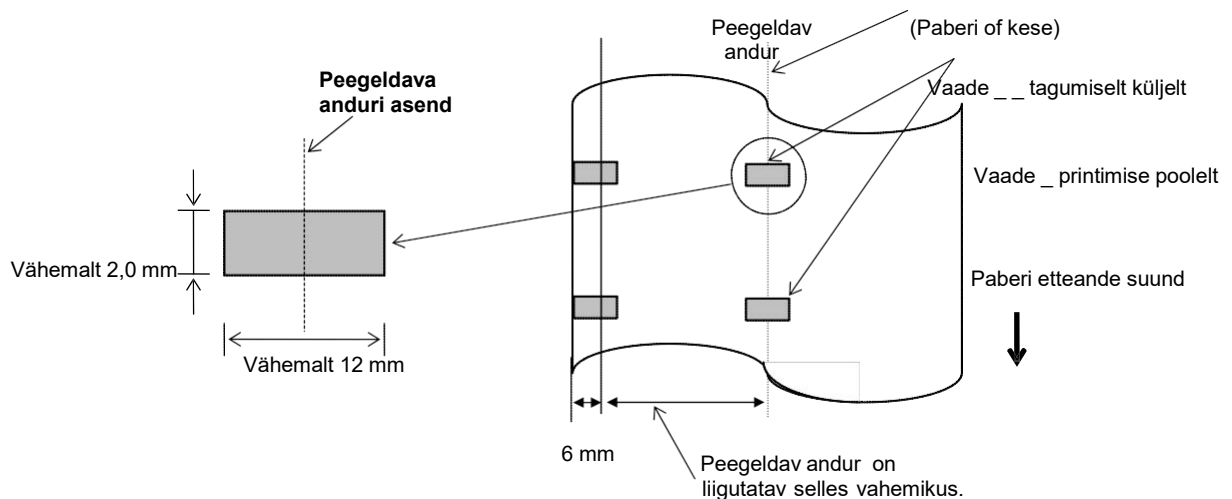


MÄRKUS.

Ümmargused augud ei ole vastuvõetavad.

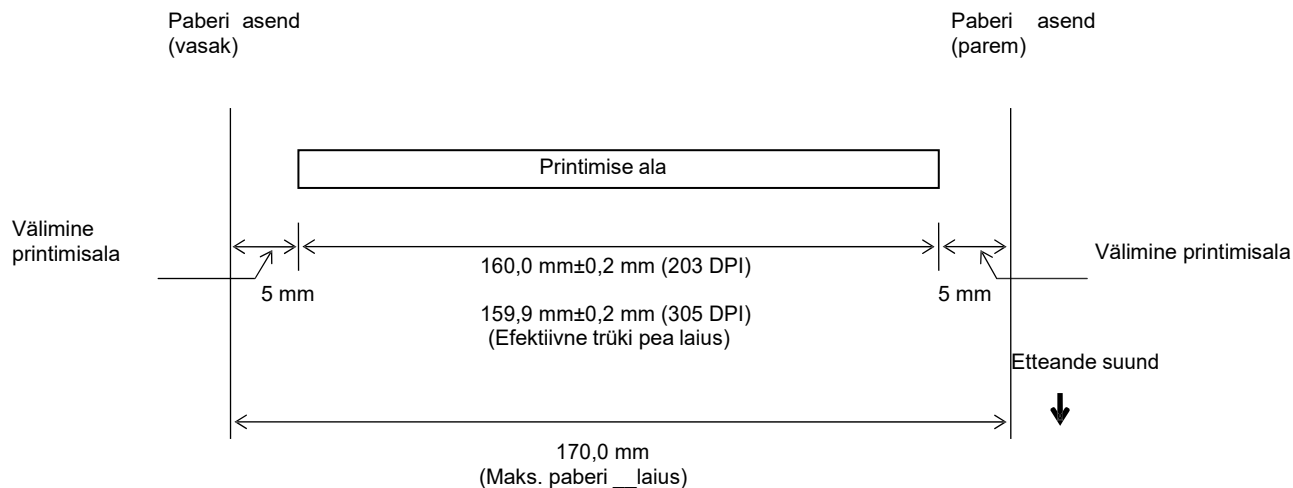
5.1.3 Peegeldava anduri tuvastusala

1. Andurit saab liigutada paberi keskelt kuni vasaku servani.
2. Musta märgise peegeldustegur peab olema 10% või vähem, lainekuju pikkusega 950 nm.
3. Andur tuvastab _ musta märgise keskel.
4. Mustad märgised, kui on vajalik, peavad olema trükitud __ siltidele __ tühiku piirkonnas.
5. Ristkülikukujulised augud võivad asendada _ musti märgiseid, __ tingimusel, et midagi ei prindita __ tagumisele küljele. Ümmargusi avasid peegeldav andur ei tuvasta t.

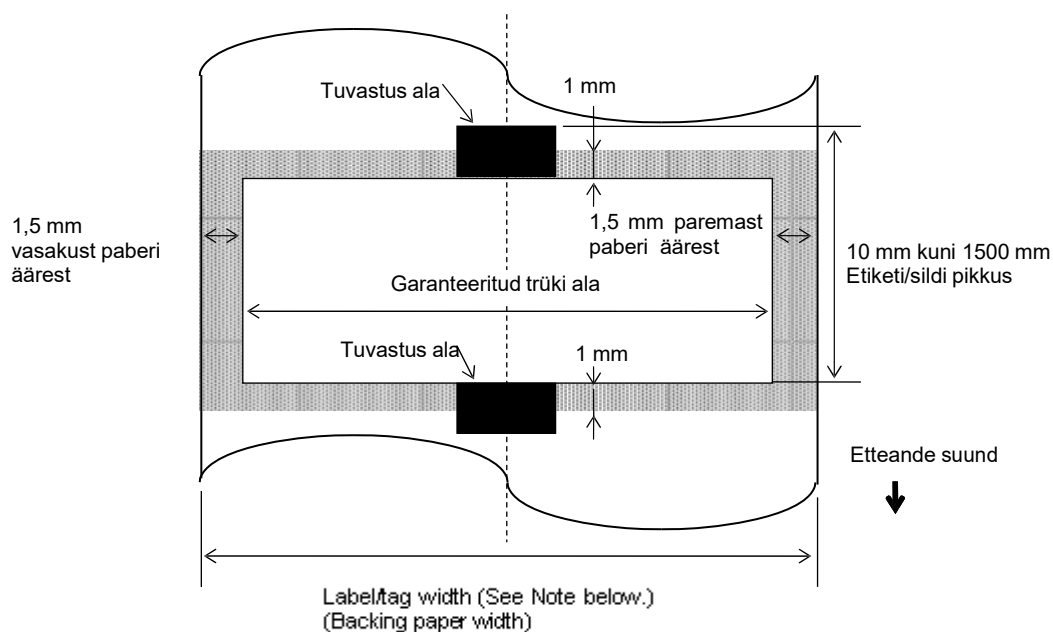


5.1.4 PABERI EFEKTIIVNE TRÜKIALA

5.1.4.1 ___ Prindipea Efektiivse_ trükilaiuse ja paberi laiuse suhe



5.1.4.2 Etikettide ja siltide efektiivne trükiala_



MÄRKUSED:

1. Printimise kvaliteet ___ varjutatud alal ei ole garanteeritud. ___ Sildi puhul printimist ___ 1-mm laiusel alal sildi ümber, ei garanteerita nagu ka ülal näidatud varjutatud alal.
2. Paberi kese (silt ja etikett) on ___ kõige paremini joondatud prindipea keskmega.
3. Kui printimine tehakse ___ varjutatud alal, siis lint võib kortsuda. See võib mõjutada ___ printimise garanteeritud printimisala kvaliteeti.

5.2 Lint

Veenduge, et kasutatava lindi on TOSHIBA TEC heaks kiitnud. Heaks kiitmata lintide kasutamisest tingitud probleemide puhul garantii ei kehti.

TOSHIBA TEC poolt heaks kiidetud lindi kohta täiendava teabe saamiseks võtke ühendust TOSHIBA TEC teeninduse esindajaga.

	B-EX6T Tüüp1	B-EX6T Tüüp3
Lindi laius	55 mm kuni 170 mm	
Maksimaalne lindi pikkus	600 m *Kasutades AG6E linti:800 m.	
Maksimaalne lindi välisdiam.	φ90mm	
Lindi südamik	Seest 25,7± 0,2 mm	
Tüüp	Lint teravale peale	Lint lamedale peale
Lindi kerimine	Väline	Väljast ja seest

Allpool toodud tabelis esitatakse lindi ja andmekandja laiuse vaheline seos (ei hõlma aluspaberit).

Lindi laius	Andmekandja laius	Lindi laius	Andmekandja laius	Lindi laius	Andmekandja laius
55 mm	50 mm	102 mm	80 – 97 mm	170 mm	130 – 165 mm
68 mm	51 – 63 mm	112 mm	98 – 107 mm		
76 mm	64 – 63 mm	114 mm	98 – 109 mm		
84 mm	64 – 79 mm	134 mm	108 – 129 mm		

MÄRKUSED:

1. Printimise kvaliteedi ja prindipea pika tööea tagamiseks kasutage ainult TOSHIBA TEC poolt määratud linti.
2. Lindi kortsude vältimiseks kasutage andmekandjast 5 mm võrra või enam laiemat linti. Siiski võib nende kahe liiga suur laiuse vahe kortse ka põhjustada.

5.3 Soovitatavad andmekandja- ja lindi tüübid

Andmekandja tüüp	Kirjeldus
Veläänpaber ja sildid	Odavate rakenduste üldine kasutamine.
Kattega paber	Matt kattega paber Üldine kasutus sealhulgas väikesi tähti ja/või sümboleid nõudvad rakendused. Läikiva kattega paber Kasutatakse kui on tarvis kõrgetasemelist viimistlust
Plastikkiled	Süntheetilised kiled (polüpropüleen jne) See vee- ja lahustikindel materjal on füüsiliselt tugev ja madalatel temperatuuridel vastupidav aga vähese kuumakindlusega (olenevalt materjalist). Seda materjali saab kasutada jäätmekonteineritele kleebitavate siltidena nii, et see on ühtlasi taaskäideldav. PET kile See vee- ja lahustikindel materjal on füüsiliselt tugev ja madalatel temperatuuridel vastupidav ning ka kuumakindel. See materjal on laia kasutusega, eriti kui on tarvis pikaagset vastupidavust. Režiimi/seerianumbri plaadi sildid, hoiatussildid jne. Polüimiid See materjal on parima kuumakindlusega (suurem kui PET kilel). Seda kasutatakse sageli PCB siltidel kuna see on ka jootevanni läbimise suhtes vastupidav.

5.3 Soovitatavad andmekandja- ja lindi tüübid (jätkub)

Lindi tüüp	Kirjeldus
Määrdevaba lint (vaha kummi lint)	Hästi sobiv kattega paberi puhul. Prinditav kujutis tõrjub vett ja on mõningase hõõrdumiskindlusega.
Kriimustus- ja lahustikindel lint	Väga hea sobivus plastikkiledele (sünteesiline paber, PET, polüamiid jne.) Kriimustus- ja lahustikindel PET ja polüamiidiga kuumakindel

Andmekandja ja lindi kombineerimine

Andmekandja tüüp Lindi tüüp	Veläänpaber ja silt	Kattega paber	Plastikkiled
Määrdevaba lint (vaha-kummi lint)		○	
Kriimustuse/ lahustikindel lint			○

○: Hea sobivus

7.4 Andmekandja ja lindi hooldus/käsitsemine

CAUTION!

Veenduge, et loete hoolikalt tarvikute kataloogi (Supply Manual) ja saate sellest aru. Kasutage ainult selliseid andmekandjaid ja linte mis vastavad määratud nõuetele. Määramata andmekandjate ja lintide kasutamine võib lühendada prindipea tööiga ja põhjustada ribakoodi loetavuse probleeme ning halvendada prindi kvaliteeti. Kõiki andmekandjaid ja linte tuleb käsitseda hoolikalt vältimaks igasugust andmekandja või printeri kahjustamist. Lugege hoolikalt selles jaotises toodud juhiseid.

- Ärge hoiustage andmekandjat või linti kauem kui tootja poolt ette nähtud perioodiks.
- Hoiustage andmekandjarulle sirgel küljel. Ärge hoiustage neid kaardus külgedel kuna see võib muuta küljed lamedaks ja põhjustada andmekandja vigase edasiliikumise ning halvema printimise kvaliteedi.
- Hoiustage andmekandjaid plastikkottides ja avamise järel sulgege need alati uuesti. Kaitsmata andmekandja saab mustaks ja lisahõõrdumine tolmu ja mustuse osakeste tõttu lühendab prindipea tööiga.
- Hoiustage andmekandjat ja linti jahedas, kuivas kohas. Vältige alasid kus neile võib mõjuda otsene päikesevalgus, kõrge temperatuur, suur niiskus, tolmu või gaas.
- Otsesekt termotrukkimiseks kasutatav paberil ei või olla tingimusi, mis ületavad Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm ja Cl⁻ 500 ppm.
- Mõnedel eelprinditud andmekandjatel kasutatud tindid võivad sisaldada koostisosi mis lühendavad prindipeatoote tööiga. Ärge kasutage etikette, mis on eeltrükitud tindiga, mis sisaldab kaltsiumkarbonaati (CaCO₃) ja kaoliini (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

Täiendava teabe saamiseks võtke ühendust andmekandja ja lintide kohaliku edasimüüjate või tootjatega.



TOSHIBA TEC CORPORATION

©2015-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION Alle rettigheder forbeholdes
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

EE EO1-33107A

Uuenduse teave

1. Tehniliste andmete muutus

- Selle printeri toetatud kahemõõtmelise koodi tüüpi ja kirjatüüpi on osaliselt järgmiselt uuendatud.

Mudel	Kahemõõtmeline kood	Kirjatüüp
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	Data Matrix, PDF417, QR-kood, Maxi kood, Micro PDF417, CP-kood, GS1 Data Matrix, AZTEC kood, GS1 QR-kood	Bitmap font (21 tüüpi), Japanese Kanji (JIS X0213/4 tüübid Gothic, 2 tüüpi Mincho), Hiina, Outline font (8 tüüpi), Writable character, TrueType Font, Open Type Font (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS		Times Roman (6 suurust), Helvetica (6 suurust), Presentation (1 suurus), Letter Gothic (1 suurus), Prestige Elite (2 suurust), Courier (2 suurust), OCR (2 tüüpi), Gothic (1 suurus), Outline font (4 tüüpi), Price font (3 tüüpi), 24 x 24 lihtsustatud-Hiina kirjatüüp (ainult CN mudel)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Bitmap font (21 tüüpi), Japanese Kanji (JIS X0213/4 tüübid Gothic, 2 tüüpi Mincho), Hiina, Outline font (8 tüüpi), Writable character, True Type Font
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Bitmap font (21 tüüpi, standard), Japanese Kanji (JIS X0213/4 tüübid Gothic, 2 tüüpi Mincho), Hiina kiri (standard), Outline font: 8 tüüpi (standard), Writable character, TrueType Font, Muud kirjatüübid: Unicode (UTF-32) tugi / Open Type Font (Noto Sans CJK)

2. Muu teave

- Käsiraamatu uusima versiooni saamiseks võtke ühendust volitatud Toshiba Tec Corporationi

esindajaga.

Tõrkeotsing

Sümptom	Põhjus	Lahendused
Printimine toimub vahelduvalt.	See toimub selleks, et jahutada trükipiiki, mille temperatuur on pikaajalisel katkematul järjest printimisel muutunud liiga kuumaks.	Jätkake printeri kasutamist selles olukorras. See ei mõjuta printeri kasutamisega turvalisust.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- See printer toetab ainult termotransferentsi meetodit, mitte otsest termomeetodit.