

TOSHIBA

ΕΚΤΥΠΩΤΗΣ TOSHIBA Barcode

MONTELO B-EX6T

Οδηγίες Χρήσης

Mode d'emploi

Bedienungsanleitung

Manual de instrucciones

Gebruikershandleiding

Manuale Utente

Manual do Utilizador

TOSHIBA

Εκτυπωτής TOSHIBA Barcode

ΜΟΝΤΕΛΟ B-EX6T

Οδηγίες Χρήσης

Προφυλάξεις κατά το χειρισμό ασύρματων συσκευών επικοινωνίας

Μονάδα ασύρματου δικτύου: GS2100MIP(B-EX700-WLAN2-QM-R και B-EX6T1-GS/TS16-CN-R)

Μονάδα RFID: TRW-USM-10 (B-EX706-RFID-U4-US-R), TRW-EUM-10

(B- EX706-RFID-U4-EU-R), TRW-AUM-10 (B-EX706-RFID-U4-AU-R)

Για τις Η.Π.Α.

Αυτή η συσκευή συμμορφώνεται με το μέρος 15 των κανονισμών της FCC.

Η λειτουργία υπόκειται στις εξής δύο προϋποθέσεις:

(1) Αυτή η συσκευή δε μπορεί να προκαλέσει επιβλαβή παρεμβολή, και

(2) Αυτή η συσκευή πρέπει να δέχεται οποιαδήποτε παρεμβολή λαμβάνεται, περιλαμβανομένης και παρεμβολής που μπορεί να προκαλέσει ανεπιθύμητη λειτουργία.

Οι αλλαγές ή οι τροποποιήσεις που δεν έχουν εγκριθεί ρητά ως συμβατές από τον κατασκευαστή, μπορούν να ακυρώσουν την εξουσιοδότηση του χρήστη να λειτουργήσει τον εξοπλισμό.

Για τον Καναδά

Η λειτουργία υπόκειται στις εξής δύο προϋποθέσεις:

(1) Αυτή η συσκευή δε μπορεί να προκαλέσει παρεμβολή, και

(2) Αυτή η συσκευή πρέπει να δέχεται οποιαδήποτε παρεμβολή, περιλαμβανομένης παρεμβολής που μπορεί να προκαλέσει ανεπιθύμητη λειτουργία αυτής της συσκευής.

Για την Ταϊβάν

Προσοχή

根據低功率電波輻射性電機管理辦法

Για την ασφάλειά σας

Μην λειτουργείτε αυτό το προϊόν σε μέρη όπου ενδέχεται να απαγορεύεται η χρήση του. Για παράδειγμα, σε αεροπλάνα ή νοσοκομεία. Εάν δεν είστε σίγουροι εάν επιτρέπεται η λειτουργία, ανατρέξτε και τηρήστε τους κανονισμούς της αεροπορικής εταιρείας ή του ιατρικού ιδρύματος.

Σε διαφορετική περίπτωση, ενδέχεται να επηρεαστούν τα όργανα του αεροπλάνου ή ο ιατρικός εξοπλισμός, προκαλώντας σοβαρό ατύχημα.

Αυτό το προϊόν ενδέχεται να επηρεάσει τη λειτουργία ορισμένων εμφυτευμένων βηματοδοτών και άλλων εμφυτευμένων ιατρικών συσκευών. Οι ασθενείς με βηματοδότες πρέπει να γνωρίζουν πως η χρήση αυτού του προϊόντος κοντά σε βηματοδότη μπορεί να προκαλέσει δυσλειτουργία του.

Εάν έχετε λόγο να πιστεύετε πως δημιουργείται παρεμβολή, απενεργοποιήστε αμέσως το προϊόν και επικοινωνήστε με την αντιπροσωπεία της TOSHIBA TEC.

Μην αποσυναρμολογήσετε, τροποποιήσετε ή επισκευάσετε το προϊόν γιατί μπορεί να προκληθεί τραυματισμός.

Η τροποποίησή του είναι επίσης αντίθετη με τη νομοθεσία και τους κανονισμούς σχετικά με ραδιοεξοπλισμό. Παρακαλούμε ζητήστε από την αντιπροσωπεία της TOSHIBA TEC να αναλάβει την επισκευή.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

Σελίδα

1. ΕΠΙΣΚΟΠΗΣΗ ΠΡΟΙΟΝΤΟΣ	E1- 1
1.1 Εισαγωγή.....	E1-1
1.2 Χαρακτηριστικά.....	E1-1
1.3 Αφαίρεση από τη συσκευασία.....	E1-1
1.4 Παρελκόμενα	E1-2
1.5 Εμφάνιση.....	E1-3
1.5.1 Διαστάσεις.....	E1-3
1.5.2 Μπροστινή όψη.....	E1-3
1.5.3 Πίσω όψη	E1-3
1.5.4 Πίνακας χειρισμού.....	E1-4
1.5.5 Εσωτερικό	E1-4
1.6 Προαιρετικός εξοπλισμός.....	E1-5
2. ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΕΚΤΥΠΩΤΗ	E2-1
2.1 Εγκατάσταση	E2-2
2.2 Σύνδεση του Καλωδίου τροφοδοσίας.....	E2- 3
2.3 Τοποθέτηση αναλωσίμων	E2- 4
2.3.1 Τοποθέτηση του χαρτιού	E2- 5
2.3.2 Τοποθέτηση του χαρτιού	E2-10
2.4 Σύνδεση των καλωδίων στον εκτυπωτή σας.....	E2-12
2.5 ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ/ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ του εκτυπωτή	E2-13
2.5.1 ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ του εκτυπωτή	E2-13
2.5.2 ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ του εκτυπωτή	E2-13
3. ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ	E3-1
3.1 Καθαρισμός	E3-1
3.1.1 Κεφαλή εκτύπωσης/κεφαλή εκτύπωσης/αισθητήρες	E3- 1
3.1.2 Καλύμματα και πλαίσια	E3- 2
3.1.3 Προαιρετική μονάδα δίσκου κοπής	E3- 3
3.1.4 Προαιρετική περιστροφική μονάδα κοπής.....	E3- 4

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΚΤΥΠΩΤΗ.....	E4- 1
5. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ	E5- 1
5.1 Χαρτί.....	E5- 1
5.1.1 Τύπος χαρτιού	E5- 1
5.1.2 Περιοχή εντοπισμού του μεταφορικού αισθητήρα	E5- 3
5.1.3 Περιοχή εντοπισμού του αισθητήρα ανάκλασης	E5- 4
5.1.4 Πραγματική περιοχή εκτύπωσης του χαρτιού	E5- 5
5.2 Ταινία	E5- 6
5.3 Συνιστώμενοι τύποι χαρτιού και ταινιών	E5- 6
5.4 Φροντίδα/χειρισμός των χαρτιών και της ταινίας	E5-7

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

Το παρόν είναι προϊόν Κατηγορίας Α. Σε οικιακό περιβάλλον αυτό το προϊόν ενδέχεται να προκαλέσει ραδιοφωνικές παρεμβολές, στην οποία περίπτωση ο χρήστης μπορεί να απαιτείται να λάβει τα κατάλληλα μέτρα.

ΠΡΟΣΟΧΗ !

1. Απαγορεύεται η αντιγραφή του παρόντος εγχειριδίου, στο σύνολό του ή μέρους αυτού, χωρίς την έγγραφη συγκατάθεση της TOSHIBA TEC.
2. Τα περιεχόμενα του παρόντος εγχειριδίου μπορεί να αλλάξουν χωρίς περαιτέρω ειδοποίηση.
3. Επικοινωνήστε με την πλησιέστερη αντιπροσωπεία αναφορικά με ερωτήματα που έχετε σχετικά με

1. ΕΠΙΣΚΟΠΗΣΗ ΠΡΟΙΟΝΤΟΣ

1.1 Εισαγωγή

Σας ευχαριστούμε που επιλέξατε τον εκτυπωτή γραμμωτού κώδικα B-EX6T της TOSHIBA. Οι παρούσες Οδηγίες χρήσης περιλαμβάνουν οδηγίες από γενικές ρυθμίσεις μέχρι τον τρόπο επιβεβαίωσης της λειτουργίας του εκτυπωτή με τη χρήση δοκιμαστικής εκτύπωσης και θα πρέπει να αναγνωστούν προσεκτικά για να έχει ο εκτυπωτής σας τη μέγιστη δυνατή απόδοση και διάρκεια ζωής. Μπορείτε να ανατρέχετε σε αυτές τις οδηγίες για τις περισσότερες ερωτήσεις, οπότε φυλάξτε το για μελλοντική αναφορά. Επικοινωνήστε με την αντιπροσωπεία της TOSHIBA TEC για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με το παρόν εγχειρίδιο.

1.2 Χαρακτηριστικά

Αυτός ο εκτυπωτής διαθέτει τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

- Το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης μπορεί να ανοίξει, επιτρέποντας την εύκολη τοποθέτηση χαρτιού και ταινίας.
- Μπορούν να χρησιμοποιηθούν διάφοροι τύποι μέσων, καθώς οι αισθητήρες μέσων μπορούν να μετακινηθούν από το κέντρο στην αριστερή άκρη του χαρτιού.
- Υπάρχουν διαθέσιμες λειτουργίες που βασίζονται στο Web όπως απομακρυσμένη συντήρηση και άλλες προηγμένες δυνατότητες δικτύου.
- Υλικό υψηλών προδιαγραφών, περιλαμβανομένης της ειδικά σχεδιασμένης θερμικής κεφαλής εκτύπωσης των 8 κουκκίδων/mm (203 κουκκίδων/ίντσα) ή 12 κουκκίδων/mm (305 κουκκίδων/ίντσα) που επιτρέπει πολύ καθαρή εκτύπωση με ταχύτητα 3, 5, 8, 10 ή 12 ίντσες/δευτ.

1.3 Αφαίρεση από τη συσκευασία

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

1. Ελέγξτε τον εκτυπωτή για ζημιές ή γρατζουνιές. Ωστόσο, σημειώστε πως η TOSHIBA TEC δεν είναι υπεύθυνη για οποιουδήποτε είδους ζημιές υπέστη το προϊόν κατά τη μεταφορά.
2. Κρατήστε τα χαρτόνια και τη συσκευασία για μελλοντική μεταφορά του εκτυπωτή.

B-EX6T1/T3-TS/GS12
305dpi
3ips
5ips
8ips
10ips
12ips

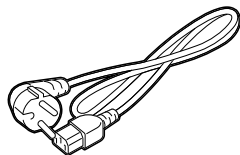
- Συνοδεύεται από σύνδεση USB, σύνδεση τοπικού δικτύου, κάρτα σύνδεσης RTC/USB, μονάδα εξοικονόμησης ταινίας (για τον Τύπο 1)
Εκτός από την προαιρετική μονάδα κοπής, υπάρχει επίσης μια προαιρετική μονάδα αποκόλλησης, οδηγός συνεχούς χαρτιού εκτύπωσης, κάρτα διασύνδεσης RS-232C, κάρτα διασύνδεσης Centronics, κάρτα επέκτασης I/O, κάρτα διασύνδεσης ασύρματου δικτύου και μονάδα RFID.

Αφαιρέστε τον εκτυπωτή από τη συσκευασία σύμφωνα με τις οδηγίες αφαίρεσης από τη συσκευασία που συνοδεύουν τον εκτυπωτή.

1.4 Παρελκόμενα

Όταν αφαιρείτε τον εκτυπωτή από τη συσκευασία, ελέγξτε πως υπάρχουν όλα τα εξαρτήματα που συνοδεύουν τον εκτυπωτή.

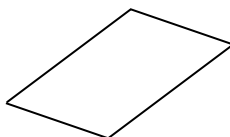
☐ Καλώδιο τροφοδοσίας



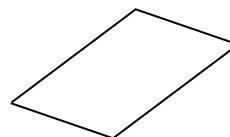
☐ CD-ROM(1 τμχ.)



☐ Προφυλάξεις ασφαλείας



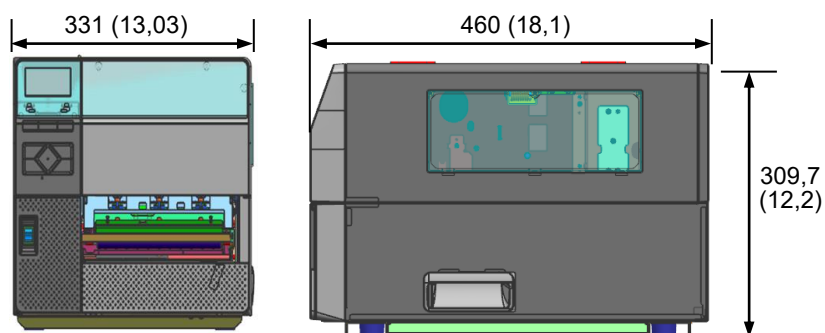
☐ Εγχειρίδιο γρήγορης εγκατάστασης



1.5 Εμφάνιση

Οι ονομασίες των εξαρτημάτων ή των μονάδων που παρουσιάζονται σε αυτήν την ενότητα χρησιμοποιούνται στα επόμενα κεφάλαια.

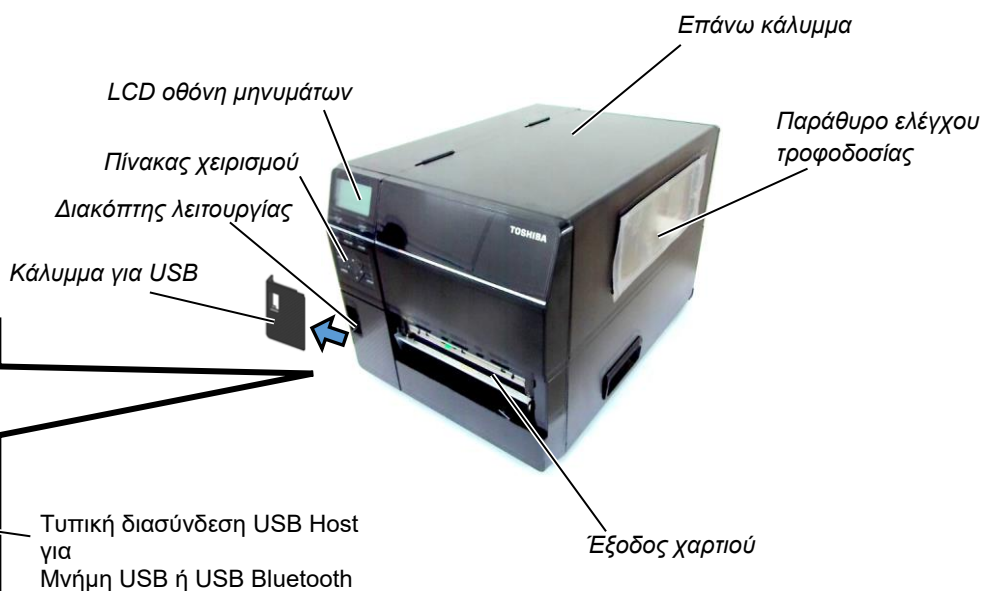
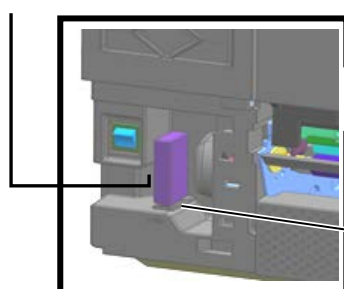
1.5.1 Διαστάσεις



Διαστάσεις σε mm (ίντσες)

1.5.2 Μπροστινή όψη

USB Bluetooth dongle
Σύνδεση έξυπνης συσκευής (κινητό τηλέφωνο)
Για ρύθμιση παραμέτρων
Μνήμη USB
Για εγκατάσταση υλικολογισμικού/αντιγραφή δεδομένων αρχείων καταγραφής



1.5.3 Πίσω όψη

Θέση δεσμευμένη για παράλληλη διασύνδεση



Για τα μοντέλα GS/TS12 και GS/TS18
Θέση δεσμευμένη για σειριακή διασύνδεση.

Για τα μοντέλα GS/TS16, διασύνδεση ασύρματου δικτύου

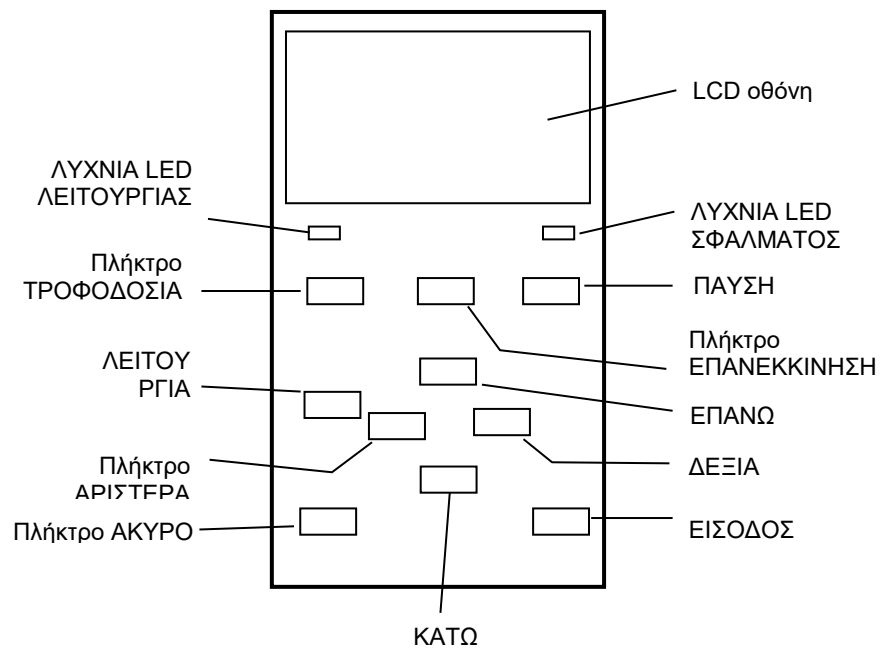
Διασύνδεση USB

Θέση δεσμευμένη για σύνδεση επέκτασης I/O

Διασύνδεση τοπικού δικτύου

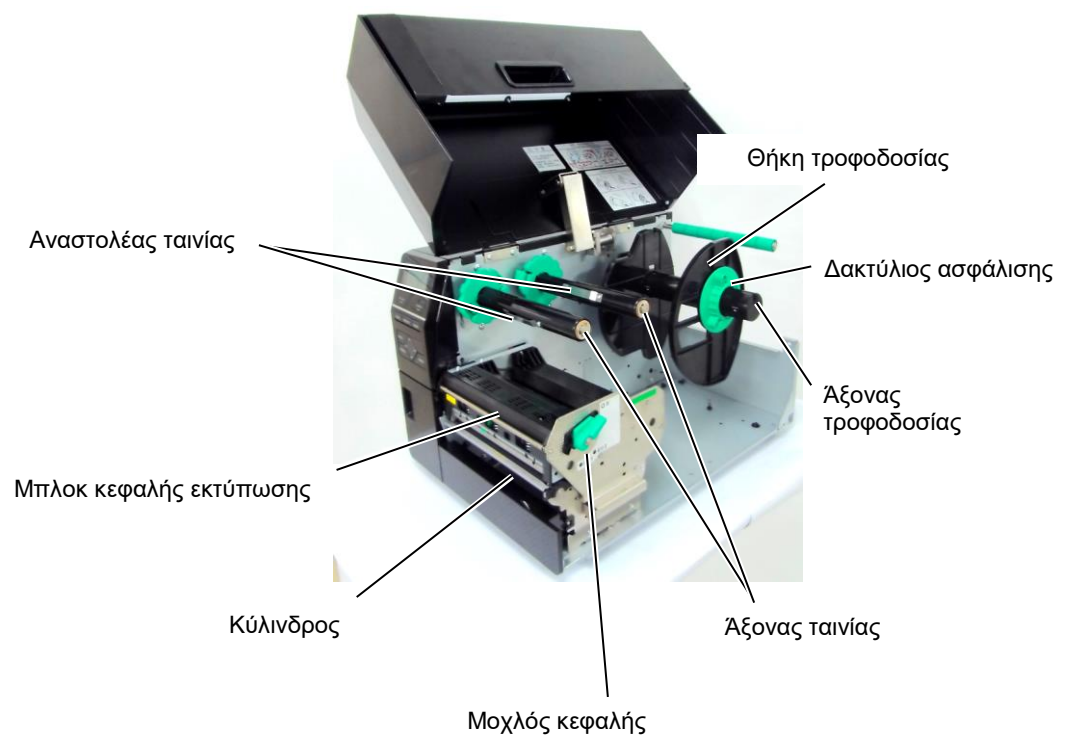
Είσοδος τροφοδοσίας ρεύματος

1.5.4 Πίνακας χειρισμού



1.5.5 Εσωτερικό

Ανατρέξτε στην **Ενότητα 3** για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τον πίνακα χειρισμού.



1.6 Προαιρετικός εξοπλισμός

Όνομα προαιρετικού εξοπλισμού	Τύπος	Περιγραφή
Μονάδα δίσκου κοπής	B-EX206-QM-R	Για την πραγματοποίηση κοπής, το χαρτί τροφοδοτείται στη θέση κοπής, σταματάει και κόβεται, στη συνέχεια τροφοδοτείται προς τα πίσω στη θέση εκτύπωσης
Μονάδα αποκόλλησης	B-EX906-H-QM-R	Αυτό επιτρέπει στις κατ' απαίτηση λειτουργίες (αποκόλλησης) να περιτυλίσουν το χαρτί-φορέα.
Οδηγός συνεχούς χαρτιού εκτύπωσης	B-EX906-FF-QM-R	
Μονάδα RFID	B-EX706-RFID-U4-EU-R B-EX706-RFID-U4-US-R B-EX706-RFID-U4-AU-R	Η εγκατάσταση αυτής της μονάδας επιτρέπει την ανάγνωση και την εγγραφή καρτών UHF RFID. Διαθέσιμο μόνο για το μοντέλο B-EX6T1. Σημείωση: Τα GS/TS12-CN-R δεν υποστηρίζουν τη διασύνδεση RFID. (Παρακαλούμε όπως αγοράσετε το GS/TS18-CN-R εάν χρειάζεται RFID.)
Κάρτα διασύνδεσης επέκτασης I/O	B-EX700-IO-QM-R	Η εγκατάσταση αυτής της κάρτας στον εκτυπωτή επιτρέπει τη σύνδεση με μια εξωτερική συσκευή μέσω της αποκλειστικής διασύνδεσης.
Κάρτα παράλληλης διασύνδεσης	B-EX700-CEN-QM-R	Η εγκατάσταση αυτής της κάρτας παρέχει μια θύρα διασύνδεσης Centronics.
Κάρτα σειριακής διασύνδεσης	B-EX700-RS-QM-R	Η εγκατάσταση αυτής της κάρτας παρέχει μια θύρα διασύνδεσης RS-232C.
Κάρτα ασύρματου δικτύου	B-EX700-WLAN2-QM-R	Η εγκατάσταση αυτής της κάρτας παρέχει επικοινωνία μέσω ασύρματου δικτύου. Σημείωση: Τα GS/TS12-CN-R δεν υποστηρίζουν την επιλογή διασύνδεσης ασύρματου δικτύου. (Παρακαλούμε όπως αγοράσετε το GS/TS16-CN-R εάν χρειάζεστε διασύνδεση ασύρματου δικτύου.)
Περιστροφική μονάδα κοπής	B-EX206-R-QM-S	Για την εκτέλεση άμεσης κοπής, κοπής των μέσων χωρίς διακοπή της εκτύπωσης, και τροφοδοσία πίσω στη θέση εκτύπωσης μετά την πλήρη ολοκλήρωση της εργασίας κοπής. Το μέγιστο πλάτος κοπής χαρτιού είναι 112mm. Διαθέσιμο μόνο στην Ευρώπη Διαθέσιμο μόνο για το μοντέλο B-EX6T1

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Οι λειτουργίες RFID και WLAN μπορούν να χρησιμοποιηθούν μόνο στις χώρες στις οποίες έχει εγκριθεί κανονισμός RF. Για λεπτομέρειες, επικοινωνήστε με την πλησιέστερη αντιπροσωπεία της TOSHIBA TEC ή με τα κεντρικά γραφεία της TOSHIBA TEC.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Για την αγορά προαιρετικών κιτ, επικοινωνήστε με την πλησιέστερη αντιπροσωπεία της TOSHIBA TEC ή με τα κεντρικά γραφεία της TOSHIBA TEC.

2. ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΕΚΤΥΠΩΤΗ

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφονται οι διαδικασίες για τη ρύθμιση του εκτυπωτή σας πριν τη λειτουργία του. Η ενότητα περιλαμβάνει προφυλάξεις, τοποθέτηση χαρτιού και ταινίας, σύνδεση καλωδίων, ρύθμιση του περιβάλλοντος λειτουργίας του εκτυπωτή και εκτέλεση μιας δοκιμαστικής εκτύπωσης σε σύνδεση.

Ροή εγκατάστασης	Διαδικασία	Αναφορά
Εγκατάσταση	Αφότου ανατρέξετε στις Προφυλάξεις ασφαλείας σε αυτές τις οδηγίες, εγκαταστήστε τον εκτυπωτή σε ένα ασφαλές και σταθερό μέρος.	2.1 Εγκατάσταση
Σύνδεση του καλωδίου τροφοδοσίας	Συνδέστε ένα καλώδιο τροφοδοσίας στην είσοδο τροφοδοσίας του εκτυπωτή και, στη συνέχεια, σε μια πρίζα ρεύματος.	2.2 Σύνδεση του Καλωδίου τροφοδοσίας
Τοποθέτηση του χαρτιού	Τοποθετήστε ένα πακέτο με ετικέτες ή καρτέλες.	2.3.1 Τοποθέτηση του χαρτιού
Ευθυγράμμιση θέσης αισθητήρα χαρτιού	Ρυθμίστε τη θέση του αισθητήρα κενού τροφοδοσίας ή του αισθητήρα μαύρου σημαδιού ανάλογα με το χαρτί που χρησιμοποιείται.	2.3.1 Τοποθέτηση του χαρτιού
Τοποθέτηση της ταινίας	Εάν χρησιμοποιείται χαρτί θερμικής μεταφοράς, τότε τοποθετήστε την ταινία.	2.3.2 Τοποθέτηση της ταινίας
Σύνδεση με έναν κεντρικό υπολογιστή	Συνδέστε τον εκτυπωτή σε έναν κεντρικό υπολογιστή ή σε δίκτυο.	2.4 Σύνδεση των καλωδίων στον εκτυπωτή σας
Ενεργοποίηση	Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.	2.5 ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ/ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ του εκτυπωτή
Ρύθμιση εκτυπωτή	Ρυθμίστε τις παραμέτρους του εκτυπωτή στη λειτουργία συστήματος.	2.6 Ρύθμιση εκτυπωτή
Εγκατάσταση του προγράμματος οδήγησης εκτυπωτή	Εάν χρειαστεί, εγκαταστήστε το πρόγραμμα οδήγησης εκτυπωτή στον κεντρικό υπολογιστή σας.	2.7 Εγκατάσταση των Προγραμμάτων οδήγησης του εκτυπωτή
Δοκιμαστική εκτύπωση	Εκτελέστε μια δοκιμαστική εκτύπωση από το περιβάλλον λειτουργίας σας και ελέγξτε το αποτέλεσμα της εκτύπωσης.	2.8 Δοκιμαστική εκτύπωση
Μικρορύθμιση θέσης και τόνου εκτύπωσης	Εάν χρειαστεί, πραγματοποιήστε μικρορύθμιση της θέσης έναρξης της εκτύπωσης, της θέσης κοπής/αποκόλλησης, του τόνου εκτύπωσης, κλπ.	2.9 Μικρορύθμιση θέσης και τόνου εκτύπωσης
Αυτόματη ρύθμιση ορίου	Εάν δεν μπορεί να εντοπιστεί σωστά η θέση έναρξης εκτύπωσης όταν χρησιμοποιούνται προεκτυπωμένες ετικέτες, ρυθμίστε το όριο αυτόματα.	2.10 Ρύθμιση ορίου
Χειροκίνητη ρύθμιση ορίου	Εάν δεν μπορεί να εντοπιστεί σωστά η θέση έναρξης εκτύπωσης ακόμα και μετά την αυτόματη ρύθμιση ορίου, ρυθμίστε το όριο χειροκίνητα.	2.10 Ρύθμιση ορίου

2.1 Εγκατάσταση

Για να διασφαλίσετε το καλύτερο δυνατό περιβάλλον λειτουργίας και την ασφάλεια του χειριστή και του εξοπλισμού, παρακαλούμε όπως τηρείτε τις παρακάτω προφυλάξεις.

- Λειτουργείτε τον εκτυπωτή σε μια σταθερή και επίπεδη επιφάνεια σε χώρο χωρίς πολύ υγρασία, υψηλές θερμοκρασίες, σκόνη, κραδασμούς και άμεση έκθεση στον ήλιο.
- Διατηρείτε το περιβάλλον εργασίας σας καθαρό από στατικό ηλεκτρισμό. Οι ηλεκτροστατικές εκκενώσεις μπορούν να προκαλέσουν ζημιά στα εσωτερικά εξαρτήματα.
- Βεβαιωθείτε πως ο εκτυπωτής είναι συνδεδεμένος σε μια καθαρή πηγή ηλεκτρισμού και πως δεν είναι συνδεδεμένες στην ίδια γραμμή άλλες συσκευές υψηλής τάσης που ενδέχεται να προκαλέσουν παρεμβολές.
- Βεβαιωθείτε πως ο εκτυπωτής είναι συνδεδεμένος στην παροχή ρεύματος με το καλώδιο τροφοδοσίας τριών δοντιών που διαθέτει τη σωστή σύνδεση γείωσης.
- Μην λειτουργείτε τον εκτυπωτή με το κάλυμμα ανοικτό. Προσέχετε να μην πιαστούν τα δάκτυλά σας ή τα ρούχα σας στα κινητά μέρη, ειδικά στον προαιρετικό μηχανισμό κοπής.
- Για καλύτερα αποτελέσματα και μεγαλύτερη διάρκεια ζωής, χρησιμοποιείτε μόνο χαρτί και ταινίες που συνιστά η TOSHIBA TEC.
- Αποθηκεύετε το χαρτί και τις ταινίες σύμφωνα με τις προδιαγραφές τους.
- Αυτός ο μηχανισμός εκτυπωτή περιέχει εξαρτήματα υψηλής τάσης, συνεπώς δεν πρέπει να αφαιρείτε ποτέ τα καλύμματα του μηχανήματος γιατί υπάρχει κίνδυνος ηλεκτροπληξίας. Επιπλέον, ο εκτυπωτής περιέχει πολλά ευαίσθητα εξαρτήματα που μπορεί να υποστούν ζημιά εάν επιχειρήσει μη εξουσιοδοτημένο προσωπικό να αποκτήσει πρόσβαση σε αυτά.
- Καθαρίζετε το εξωτερικό του εκτυπωτή με ένα καθαρό στεγνό πανί ή ένα καθαρό πανί ελαφρώς υγραμένο με ένα ήπιο καθαριστικό διάλυμα.
- Να είστε προσεκτικοί κατά τον καθαρισμό της θερμικής κεφαλής εκτύπωσης καθώς θα ζεσταθεί πολύ κατά την εκτύπωση. Περιμένετε μέχρι να κρυώσει πριν να την καθαρίσετε. Χρησιμοποιείτε μόνο το καθαριστικό κεφαλής εκτύπωσης που συνιστά η TOSHIBA TEC για τον καθαρισμό της κεφαλής εκτύπωσης.
- Μην απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή και μην βγάζετε το φις τροφοδοσίας όσο αυτός εκτυπώνει ή όταν αναβοσβήνει η λυχνία ON LINE.

2.2 Σύνδεση του Καλωδίου τροφοδοσίας

ΠΡΟΣΟΧΗ !

1. Βεβαιωθείτε πως ο διακόπτης λειτουργίας του εκτυπωτή είναι κλειστός (Ο) πριν να συνδέσετε το καλώδιο τροφοδοσίας ώστε να αποφευχθεί ο κίνδυνος ηλεκτροπληξίας ή πρόκλησης ζημιάς στον εκτυπωτή.
2. Συνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας σε μια πρίζα ρεύματος με σωστή σύνδεση γείωσης.

1. Βεβαιωθείτε πως ο διακόπτης λειτουργίας του εκτυπωτή είναι στη κλειστή θέση (Ο).
Συνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας στον εκτυπωτή όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.

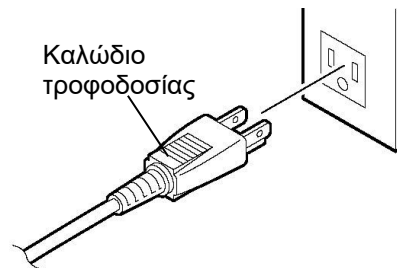


Διακόπτης λειτουργίας

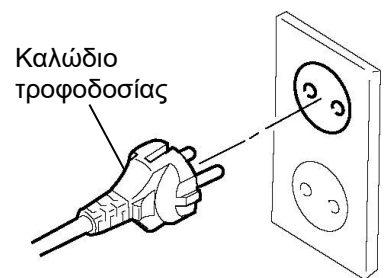


Καλώδιο τροφοδοσίας

2. Συνδέστε το άλλο άκρο του καλωδίου τροφοδοσίας σε μια γειωμένη πρίζα, όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.



[Τύπος Η.Π.Α.]



[Τύπος ΕΕ]

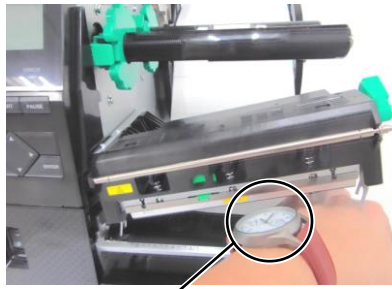
2.3 Τοποθέτηση αναλωσίμων

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

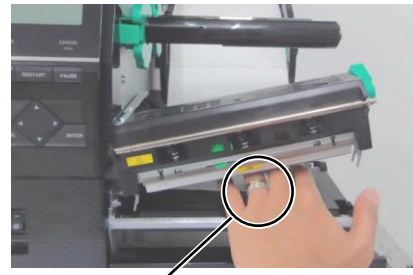
1. Μην αγγίζετε κάποιο κινούμενο μέρος. Για να μειώσετε τον κίνδυνο να πιαστούν σε κινητά μέρη δάκτυλα, κοσμήματα, ρούχα, κλπ, βεβαιωθείτε πως τοποθετείτε το χαρτί αφότου ο εκτυπωτής έχει σταματήσει εντελώς να κινείται.
2. Η κεφαλή εκτύπωσης αναπτύσσει πολύ υψηλή θερμοκρασία αμέσως μετά την εκτύπωση, αφήστε την να κρυώσει πριν να τοποθετήσετε το χαρτί.
3. Για να αποφύγετε τον τραυματισμό, προσέξτε να μην παγιδευτούν τα δάκτυλά σας κατά το άνοιγμα ή κλείσιμο του καλύμματος.

ΠΡΟΣΟΧΗ !

1. Προσέξτε να μην ακουμπήσετε το στοιχείο της κεφαλής εκτύπωσης όταν ανασηκώνετε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης. Διαφορετικά, μπορεί να χαθούν κουκκίδες ή να παρουσιαστούν άλλα προβλήματα ποιότητας στην εκτύπωση εξαιτίας στατικού ηλεκτρισμού.
2. Κατά την τοποθέτηση ή αντικατάσταση του χαρτιού ή της ταινίας, προσέξτε να μην προκαλέσετε ζημιά στην κεφαλή εκτύπωσης με σκληρά αντικείμενα όπως ρολόγια ή δακτυλίδια.



Θα πρέπει να προσέξετε να μην επιτρέψετε στο μεταλλικό ή το γυάλινο μέρος ενός ρολογιού να ακουμπήσει το άκρο της κεφαλής εκτύπωσης.



Θα πρέπει να προσέξετε να μην επιτρέψετε σε ένα μεταλλικό αντικείμενο όπως ένα δακτυλίδι να ακουμπήσει το άκρο της κεφαλής εκτύπωσης.

Καθώς το στοιχείο της κεφαλής εκτύπωσης μπορεί να υποστεί εύκολα ζημιά από χτύπημα, να το αντιμετωπίζετε προσεκτικά και μην το χτυπάτε με σκληρά αντικείμενα.

2.3.1 Τοποθέτηση του χαρτιού

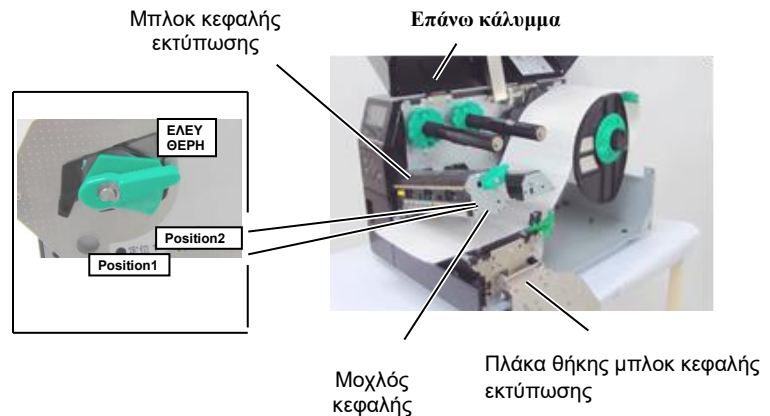
Η παρακάτω διαδικασία περιγράφει τα βήματα της σωστής τοποθέτησης χαρτιού στον εκτυπωτή ώστε να τροφοδοτείται ίσια μέσα από τον εκτυπωτή.

Ο εκτυπωτής εκτυπώνει τόσο σε ετικέτες όσο και σε κάρτες.

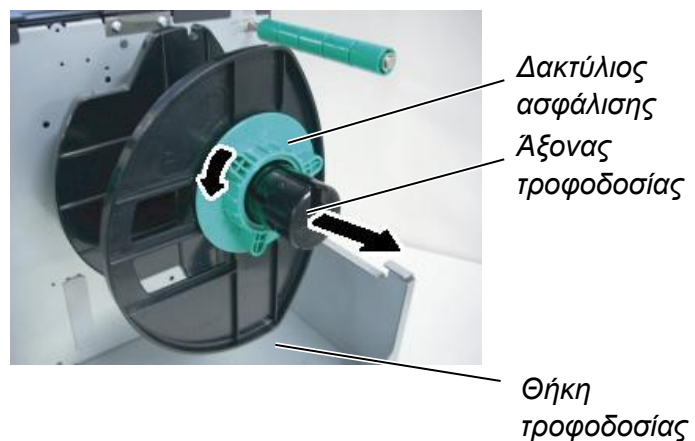
1. Ανοίξτε το επάνω κάλυμμα.
2. Γυρίστε το μοχλό κεφαλής στη θέση **FREE** (ΕΛΕΥΘΕΡΗ) και απελευθερώστε την πλάκα θήκης μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης.
3. Ανοίξτε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης.

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

1. Όταν ο μοχλός της κεφαλής είναι στη θέση **FREE** (ΕΛΕΥΘΕΡΗ), η κεφαλή εκτύπωσης μπορεί να σηκωθεί.
2. Μην περιστρέφετε πολύ το δακτύλιο ασφάλισης στη θήκη τροφοδοσίας προς τα αριστερά γιατί μπορεί να βγει από τη θήκη τροφοδοσίας.



4. Γυρίστε το δακτύλιο ασφάλισης προς τα δεξιά και αφαιρέστε τη θήκη τροφοδοσίας από τον άξονα τροφοδοσίας.



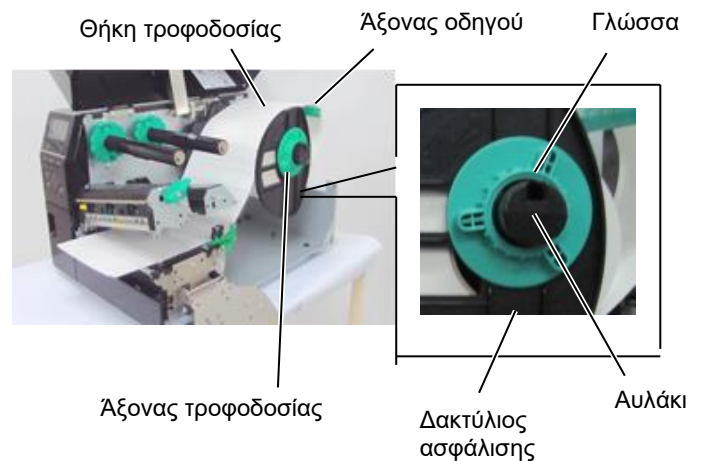
5. Τοποθετήστε το χαρτί στον άξονα τροφοδοσίας.
6. Περάστε το χαρτί γύρω από τον άξονα οδηγού και, στη συνέχεια, τραβήξτε το χαρτί προς το εμπρός μέρος του εκτυπωτή.

2.3.1 Τοποθέτηση χαρτιού (συνέχεια)

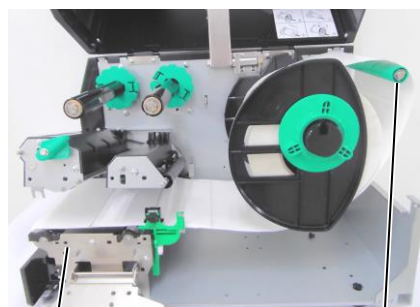
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Μην σφίγγετε υπερβολικά το δακτύλιο ασφαλίσης της θήκης τροφοδοσίας.

7. Ευθυγραμμίστε τη γλώσσα της θήκης τροφοδοσίας με το αυλάκι του άξονα τροφοδοσίας και σπρώξτε τη Θήκη τροφοδοσίας προς το χαρτί μέχρι το χαρτί να κρατιέται καλά στη θέση του. Κατά αυτόν τον τρόπο θα κεντραριστεί αυτόματα το χαρτί. Περιστρέψτε το δακτύλιο ασφαλίσης προς τα δεξιά για να ασφαλίσετε τη θήκη τροφοδοσίας.



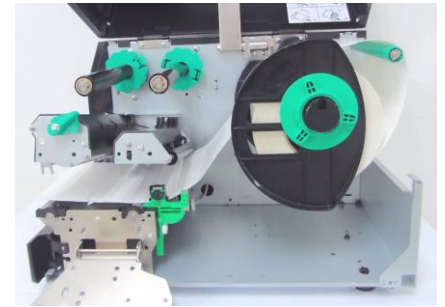
Για χαρτί με εσωτερικό τύλιγμα.



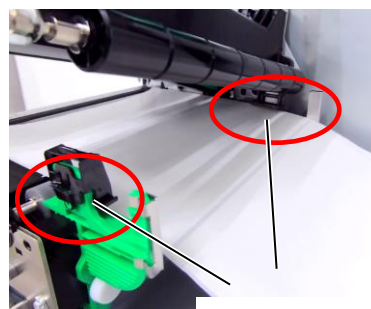
Χαρτί

Άξονας οδηγού

Για χαρτί με εξωτερικό τύλιγμα.



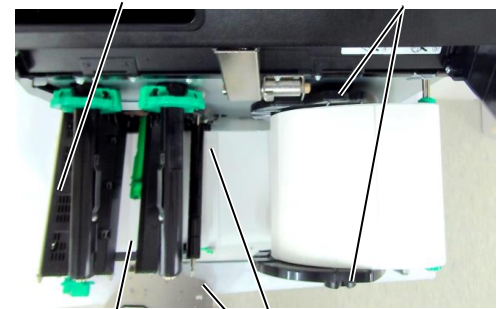
8. Τοποθετήστε το χαρτί μεταξύ των οδηγίων χαρτιού και ρυθμίστε τους με βάση το πλάτος χαρτιού. Όταν είναι στη σωστή θέση, σφίξτε τη βίδα ασφαλίσης.
9. Ελέγξτε πως είναι ευθεία η διαδρομή χαρτιού μέσω του εκτυπωτή. Το χαρτί θα πρέπει να είναι κεντραρισμένο υπό την κεφαλή εκτύπωσης.



Θήκη οδηγού χαρτιού

Κεφαλή εκτύπωσης

Θήκη τροφοδοσίας



Χαρτί

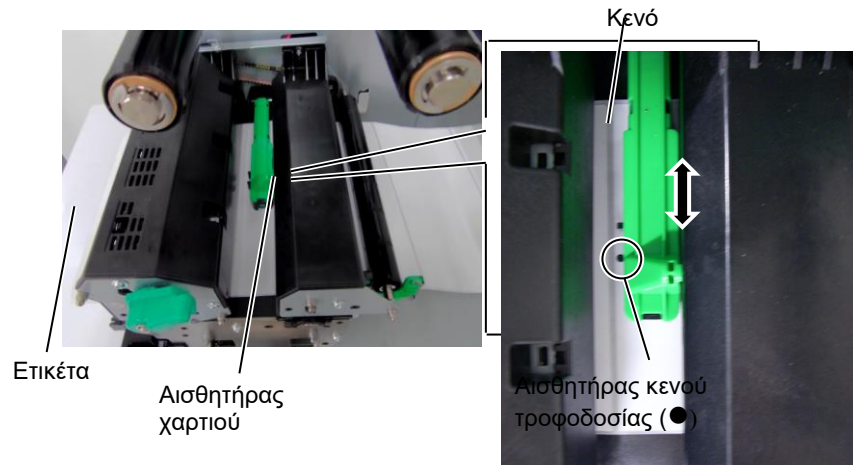
Οδηγός χαρτιού

2.3.1 Τοποθέτηση χαρτιού (συνέχεια)

10. Χαμηλώστε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης.
11. Μετά την τοποθέτηση του χαρτιού, ίσως χρειαστεί να ρυθμίσετε τους αισθητήρες χαρτιού που χρησιμοποιούνται για τον εντοπισμό της θέσης έναρξης για ετικέτες ή κάρτες.

Ρύθμιση της θέσης του αισθητήρα κενού τροφοδοσίας

- (1) Μετακινήστε με το χέρι τον αισθητήρα χαρτιού ώστε ο αισθητήρας κενού τροφοδοσίας να βρίσκεται στο κέντρο των ετικετών. (Το ● υποδεικνύει τη θέση του αισθητήρα κενού τροφοδοσίας).

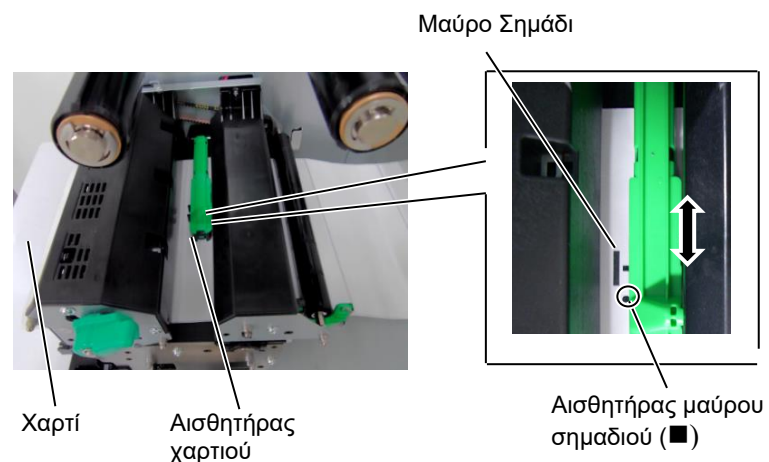


ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Βεβαιωθείτε πως έχετε ρυθμίσει τον αισθητήρα μαύρου σημαδιού ώστε να εντοπίζει το κέντρο του μαύρου σημαδιού, διαφορετικά μπορεί να προκληθεί εμπλοκή χαρτιού ή σφάλμα απουσίας χαρτιού.

Ρύθμιση της θέσης του αισθητήρα μαύρου σημαδιού

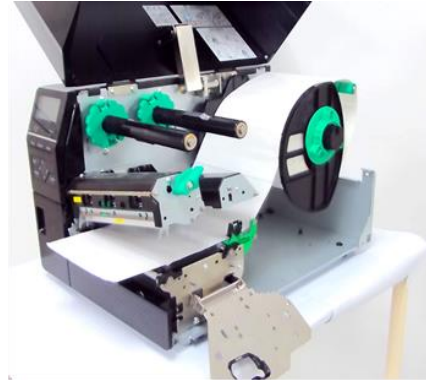
- (1) Τραβήξτε περίπου 500 mm χαρτιού από το εμπρός μέρος του εκτυπωτή, διπλώστε το χαρτί προς τα πίσω και τροφοδοτήστε το κάτω από την κεφαλή εκτύπωσης, μετά τον αισθητήρα, ώστε να μπορείτε να δείτε το μαύρο σημάδι από επάνω.
- (2) Μετακινήστε με το χέρι τον αισθητήρα χαρτιού ώστε ο αισθητήρας μαύρου σημαδιού να βρίσκεται στο κέντρο του μαύρου σημαδιού στο χαρτί. (Το ■ υποδεικνύει τη θέση του αισθητήρα μαύρου σημαδιού).



2.3.1 Τοποθέτηση χαρτιού (συνέχεια)

12. Ομαδική λειτουργία

Στην ομαδική λειτουργία, γίνεται συνεχής εκτύπωση μέχρι να εκτυπωθεί ο αριθμός των ετικετών/καρτών που έχει καθοριστεί στην εντολή εκτύπωσης.



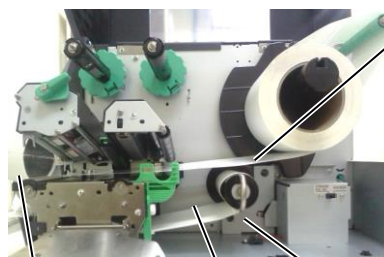
13. Τοποθέτηση με τη μονάδα αποκόλλησης

Όταν έχει τοποθετηθεί η προαιρετική μονάδα αποκόλλησης, η ετικέτα αφαιρείται αυτόματα από το χαρτί-φορέα στην πλάκα αποκόλλησης κατά την εκτύπωση κάθε ετικέτας.

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

1. Βεβαιωθείτε πως έχετε μετακινήσει το διακόπτη επιλογής στη θέση **ΚΑΝΟΝΙΚΗ/ ΑΠΟΚΟΛΛΗΣΗ**.
2. Είναι πιο εύκολη η τροφοδοσία του χαρτιού-φορέα στο καρούλι περιτύλιξης εάν έχει αφαιρεθεί η εμπρός πλάκα.
3. Τοποθετήστε το κλιπ περιτύλιξης με τέτοιο τρόπο ώστε η μακρύτερη πλευρά του κλιπ να μπει στο ρηχό αυλάκι του καρουλιού περιτύλιξης.
4. Το χαρτί-φορέας μπορεί να τυλιχθεί απευθείας στο καρούλι περιτύλιξης ή σε έναν πυρήνα χαρτιού.

- (1) Αφαιρέστε αρκετές ετικέτες από το μπροστινό άκρο του χαρτιού ώστε να αφήσετε ελεύθερο 500mm χαρτιού-φορέα.
- (2) Τοποθετήστε το χαρτί-φορέα κάτω από την πλάκα αποκόλλησης.
- (3) Τυλίξτε το χαρτί-φορέα στο καρούλι περιτύλιξης και σταθεροποιήστε το στη θέση του με το κλιπ περιτύλιξης. (Τυλίξτε το χαρτί προς τα αριστερά γύρω από το καρούλι.)
- (4) Περιστρέψτε το καρούλι περιτύλιξης προς τα αριστερά μερικές φορές για να τεντώσετε καλά το χαρτί-φορέα.



Κλιπ περιτύλιξης

Φορέας

Καρούλι περιτύλιξης

Πλάκα αποκόλλησης

2.3.1 Τοποθέτηση χαρτιού (συνέχεια)

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

Η μονάδα κοπής είναι αιχμηρή, οπότε πρέπει να προσέχετε ώστε να μην τραυματιστείτε κατά το χειρισμό της.

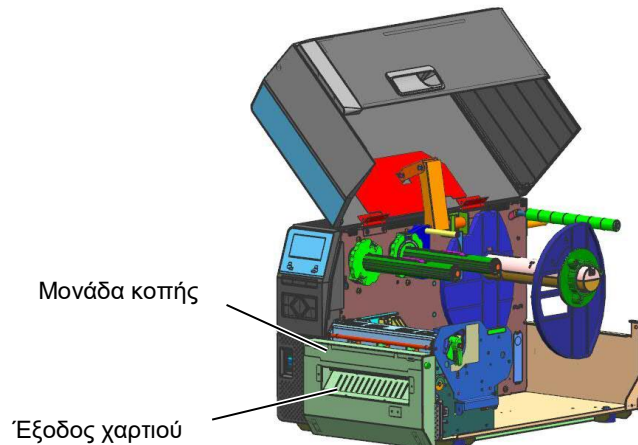
ΠΡΟΣΟΧΗ!

1. Μην ξεχάσετε να κόψετε το φορέα από την ετικέτα. Με την κοπή ετικετών θα μεταφερθεί κόλλα στη μονάδα κοπής η οποία μπορεί να επηρεάσει την ποιότητα κοπής και θα μειώσει τη διάρκεια ζωής της μονάδας.
2. Η χρήση χαρτιού καρτών το πάχος του οποίου υπερβαίνει την καθορισμένη τιμή μπορεί να επηρεάσει τη διάρκεια ζωής της μονάδας κοπής.
3. Κατά τη χρήση διάτρητου χαρτιού, μην πραγματοποιείτε την κοπή κατά τη διάτρηση. Πραγματοποιήστε την κοπή μετά τη διάτρηση.

14. Τοποθέτηση με τη μονάδα κοπής

Όταν είναι εγκαταστημένη η προαιρετική μονάδα κοπής, πραγματοποιείται αυτόματη κοπή του χαρτιού. Ο δίσκος κοπής και η περιστροφική μονάδα κοπής διατίθενται ως προαιρετικός εξοπλισμός.

Τοποθετήστε το μπροστινό άκρο του χαρτιού στη μονάδα κοπής μέχρι να βγει από την έξοδο χαρτιού της μονάδας κοπής.



ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Όταν η περιστροφική μονάδα κοπής χρησιμοποιείται για την εκτύπωση ετικετών και καρτών, στη λειτουργία συστήματος ρυθμίστε τις παραμέτρους RIBBON SAVE σε "POSITION 1" και HU CUT/RWD σε "ON". Ενδέχεται να χρειαστεί να ρυθμίσετε το τέλος ρολού ετικετών ή καρτών, ανάλογα με το βήμα της ετικέτας ή κάρτας. Επικοινωνήστε με τον προμηθευτή από τον οποίο αγοράσατε το προϊόν για το σχέδιο ετικέτας ή κάρτας. Ενδέχεται επίσης να είναι δυνατή η ρύθμιση των παραμέτρων RIBBON SAVE σε "OFF" και HU CUT/RWD σε "OFF" κατά την άμεση εκτύπωση σε θερμικό υλικό, ωστόσο θα πρέπει να επιβεβαιώσετε την ποιότητα της εκτύπωσης μετά την τροφοδοσία του μέσου προς τα πίσω.

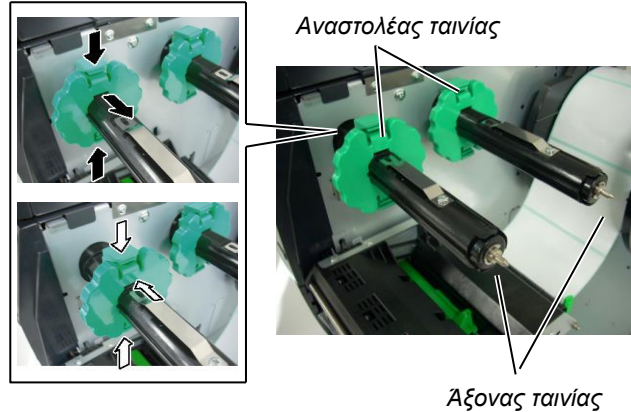
2.3.2 Τοποθέτηση της ταινίας

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

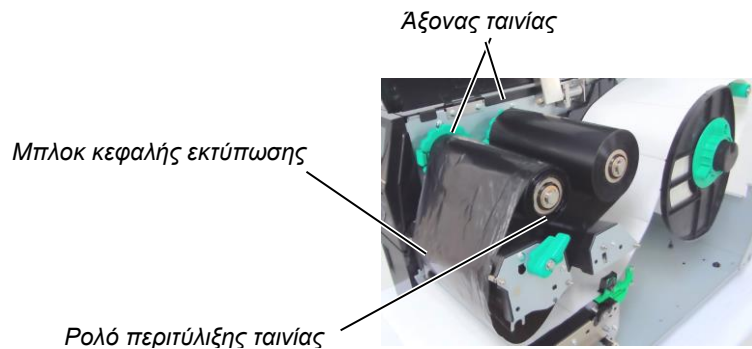
1. Κατά την τοποθέτηση των αναστολέων ταινίας, βεβαιωθείτε πως οι τσιμπίδες κοιτάνε προς τον εκτυπωτή
2. Μην ξεχάσετε να τεντώσετε την ταινία πριν την εκτύπωση. Η εκτύπωση με ζαρωμένη ταινία θα μειώσει την ποιότητα εκτύπωσης.
3. Ο αισθητήρας ταινίας τοποθετείται στο πίσω μέρος του μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης ώστε να εντοπίζει το τέλος της ταινίας. Όταν εντοπιστεί το τέλος της ταινίας, θα εμφανιστεί το μήνυμα “NO RIBBON” (ΤΕΛΟΣ ΤΑΙΝΙΑΣ) στην οθόνη και θα ανάψει η λυχνία LED ΣΦΑΛΜΑΤΟΣ.

Υπάρχουν δύο διαθέσιμοι τύποι χαρτιού για εκτύπωση: το χαρτί θερμικής μεταφοράς και το χαρτί άμεσης θερμικής εκτύπωσης (το οποίο έχει επιφάνεια που έχει υποστεί χημική επεξεργασία). ΜΗΝ ΤΟΠΟΘΕΤΕΙΤΕ ταινία όταν χρησιμοποιείτε θερμικό χαρτί.

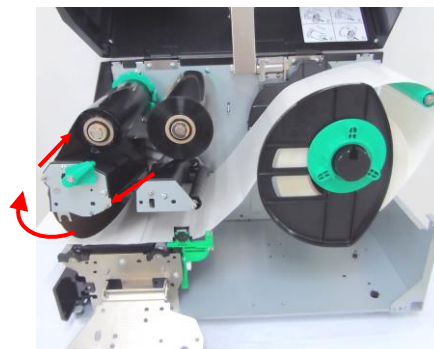
1. Κρατήστε τις γλώσσες στο επάνω και κάτω μέρος των αναστολέων ταινίας και μετακινήστε τους πίσω στο άκρο του άξονα ταινίας.



2. Αφήνοντας αρκετή λάσκα μεταξύ των καρουλιών ταινίας, τοποθετήστε την ταινία στους άξονες ταινίας όπως φαίνεται παρακάτω.

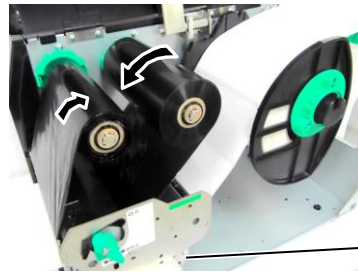


Διαδρομή ταινίας



2.3.2 Τοποθέτηση της ταινίας (συνέχεια)

3. Σύρετε τους αναστολείς ταινίας κατά μήκος των αξόνων ταινίας ώστε η ταινία να είναι κεντραρισμένη όταν τοποθετηθεί.
4. Χαμηλώστε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης και ρυθμίστε την Πλάκα θήκης μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης.
5. Τυλίξτε καλά την ταινία. Τυλίξτε την εμπρός ταινία στο καρούλι περιτύλιξης ταινίας μέχρι να μπορείτε να δείτε τη μελανοταινία από το εμπρός μέρος του εκτυπωτή.



Πλάκα θήκης μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης

6. Γυρίστε το μοχλό κεφαλής στη θέση **Ασφάλισης** για να κλείσετε την κεφαλή εκτύπωσης.
7. Κλείστε το επάνω κάλυμμα.

■ Λειτουργία αυτόματης εξοικονόμησης ταινίας

Ο B-EX6T1 διαθέτει λειτουργία εξοικονόμησης ταινίας με την οποία είναι εφικτή η μείωση των απωλειών της ταινίας σταματώντας την τροφοδοσία ταινίας για τα σημεία που δεν πραγματοποιείται εκτύπωση. Για να ενεργοποιήσετε την εξοικονόμηση ταινίας, απαιτείται μια ελάχιστη περιοχή χωρίς εκτύπωση, όπως φαίνεται παρακάτω.

Μοντέλα 203 & 305 dpi (mm)					
Ταχύτητα εκτύπωσης	3 ips	5 ips	8 ips	10 ips	12 ips
Ελαχ. περιοχή χωρίς εκτύπωση	20	20	25	35	60

2.4 Σύνδεση των καλωδίων στον εκτυπωτή σας

Στις παρακάτω παραγράφους περιγράφεται ο τρόπος σύνδεσης των καλωδίων από τον εκτυπωτή στον κεντρικό υπολογιστή σας και ο τρόπος σύνδεσης των καλωδίων με άλλες συσκευές. Ανάλογα με το λογισμικό που χρησιμοποιείτε για την εκτύπωση ετικετών, υπάρχουν 5 τρόποι σύνδεσης του εκτυπωτή στον κεντρικό υπολογιστή σας. Αυτοί είναι:

- Μια σύνδεση Ethernet χρησιμοποιώντας την τυπική σύνδεση τοπικού δικτύου του εκτυπωτή.
- Μια σύνδεση με καλώδιο USB μεταξύ της τυπικής υποδοχής USB του εκτυπωτή και της θύρας USB του κεντρικού υπολογιστή σας. (Συμμορφώνεται με το πρότυπο USB 2.0)
- Μια σύνδεση με σειριακό καλώδιο μεταξύ της προαιρετικής σειριακής σύνδεσης RS-232 του εκτυπωτή και της θύρας COM του κεντρικού υπολογιστή σας.
- Μια σύνδεση με παράλληλο καλώδιο μεταξύ της προαιρετικής παράλληλης σύνδεσης του εκτυπωτή και της παράλληλης θύρας (LPT) του κεντρικού υπολογιστή σας.
- Ασύρματο δίκτυο με τη χρήση μιας προαιρετικής κάρτας ασύρματου δικτύου.

Για λεπτομέρειες, ανατρέξτε στο **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 2**.

Θέση δεσμευμένη για παράλληλη διασύνδεση



Για τα μοντέλα GS/TS12 και GS/TS18
Θέση δεσμευμένη για σειριακή διασύνδεση.
Για τα μοντέλα GS/TS16, διασύνδεση ασύρματου δικτύου

Διασύνδεση USB

Θέση δεσμευμένη για σύνδεση επέκτασης I/O

Διασύνδεση τοπικού δικτύου

Είσοδος τροφοδοσίας ρεύματος

2.5 ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ/ ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ του ΕΚΤΥΠΩΤΗ

2.5.1 Ενεργοποίηση του εκτυπωτή

ΠΡΟΣΟΧΗ !

Χρησιμοποιήστε το κουμπί τροφοδοσίας για την ενεργοποίηση/απενεργοποίηση του εκτυπωτή. Εάν συνδέετε και αποσυνδέετε το καλώδιο τροφοδοσίας για να ενεργοποιείτε/απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή, μπορεί να προκληθεί πυρκαγιά, ηλεκτροπληξία ή βλάβη στον εκτυπωτή.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Εάν στην οθόνη εμφανιστεί διαφορετικό μήνυμα εκτός του ON LINE ή εάν ανάψει η λυχνία LED ΣΦΑΛΜΑΤΟΣ, ανατρέξτε στην **Ενότητα 5.1, Μηνύματα σφάλματος**.

Όταν ο εκτυπωτής έχει συνδεθεί στον κεντρικό υπολογιστή σας, είναι καλή πρακτική να ενεργοποιείτε τον εκτυπωτή πριν να ενεργοποιήσετε τον κεντρικό υπολογιστή σας και να απενεργοποιείτε τον κεντρικό υπολογιστή σας πριν να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.

1. Για να ενεργοποιήσετε την τροφοδοσία του εκτυπωτή, πατήστε το διακόπτη λειτουργίας όπως φαίνεται στο παρακάτω διάγραμμα. Σημειώστε πως η (I) είναι η πλευρά ενεργοποίησης του διακόπτη.



Διακόπτης
λειτουργίας

2. Ελέγξτε πως εμφανίζεται το μήνυμα ON LINE στην LCD οθόνη μηνυμάτων και πως οι LED λυχνίες ON LINE και ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑΣ είναι αναμμένες.

2.5.2 Απενεργοποίηση του εκτυπωτή

ΠΡΟΣΟΧΗ !

1. Μην απενεργοποιήσετε την τροφοδοσία του εκτυπωτή κατά την εκτύπωση γιατί μπορεί να προκληθεί εμπλοκή χαρτιού ή βλάβη στον εκτυπωτή.
2. Μην απενεργοποιείτε την τροφοδοσία του εκτυπωτή όσο αναβοσβήνει η λυχνία ON LINE γιατί μπορεί να προκληθεί ζημιά στον υπολογιστή σας.

1. Πριν να κλείσετε το διακόπτη λειτουργίας βεβαιωθείτε πως εμφανίζεται το μήνυμα ON LINE στην LCD οθόνη μηνυμάτων και πως η LED λυχνία ON LINE είναι αναμμένη και δεν αναβοσβήνει.
2. Για να απενεργοποιήσετε την τροφοδοσία του εκτυπωτή, πατήστε το διακόπτη λειτουργίας όπως φαίνεται στο παρακάτω διάγραμμα. Σημειώστε πως η (O) είναι η πλευρά απενεργοποίησης του διακόπτη.



Διακόπτης
λειτουργίας

3. ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

1. Βεβαιωθείτε πως έχετε βγάλει το καλώδιο τροφοδοσίας πριν να πραγματοποιήσετε εργασίες συντήρησης. Διαφορετικά, μπορεί να προκληθεί ηλεκτροπληξία.
2. Για να αποφύγετε τον τραυματισμό, προσέξτε να μην τσιμπηθούν τα δάκτυλά σας κατά το άνοιγμα ή κλείσιμο του καλύμματος και το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης.
3. Η κεφαλή εκτύπωσης αναπτύσσει πολύ υψηλή θερμοκρασία αμέσως μετά την εκτύπωση. Αφήστε την να κρυώσει πριν να εκτελέσετε οποιαδήποτε εργασία συντήρησης.
4. Μην ρίχνετε νερό απευθείας επάνω στον εκτυπωτή.

Σε αυτό το κεφάλαιο περιγράφονται οι τακτικές εργασίες συντήρησης. Για να διασφαλίσετε τη συνεχή ποιοτική λειτουργία του εκτυπωτή, θα πρέπει να εκτελείτε τακτικά εργασίες συντήρησης. Για μεγάλη χρήση, αυτές θα πρέπει να εκτελούνται καθημερινά. Για μικρή χρήση, αυτές θα πρέπει να εκτελούνται εβδομαδιαία.

Για να διατηρήσετε την απόδοση του εκτυπωτή και την ποιότητα εκτύπωσης, καθαρίζετε τον εκτυπωτή τακτικά ή όποτε αλλάζετε το χαρτί ή την ταινία.

3.1 Καθαρισμός

3.1.1 Κεφαλή εκτύπωσης/κεφαλή εκτύπωσης/αισθητήρες

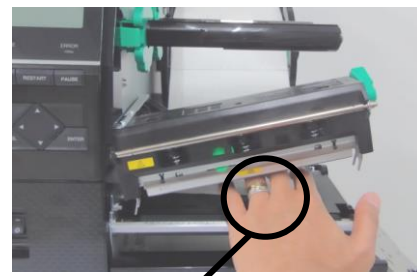
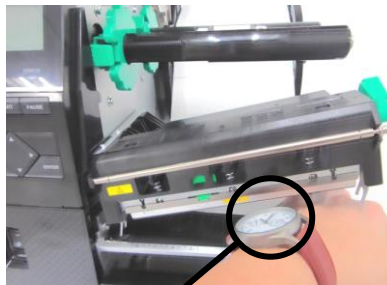
ΠΡΟΣΟΧΗ!

1. Μη χρησιμοποιείτε πτητικούς διαλύτες, περιλαμβανομένων διαλυτικών και βενζόλης, γιατί μπορεί να προκληθεί αποχρωματισμός του καλύμματος, σφάλμα εκτύπωσης ή βλάβη του εκτυπωτή.
2. Μην ακουμπάτε το στοιχείο της κεφαλής εκτύπωσης με γυμνά χέρια γιατί ο στατικός ηλεκτρισμός μπορεί να προκαλέσει βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης.

1. Κλείστε την τροφοδοσία και βγάλτε τον εκτυπωτή από την πρίζα.
2. Ανοίξτε το επάνω κάλυμμα.
3. Γυρίστε το μοχλό κεφαλής στη θέση **FREE** (ΕΛΕΥΘΕΡΗ) και, στη συνέχεια, απελευθερώστε την πλάκα θήκης μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης.
4. Ανοίξτε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης.
5. Αφαιρέστε την ταινία και το χαρτί.

ΠΡΟΣΟΧΗ!

Κατά τον καθαρισμό της κεφαλής εκτύπωσης, προσέξτε να μην προκαλέσετε ζημιά στην κεφαλή εκτύπωσης με σκληρά αντικείμενα όπως ρολόγια ή δακτυλίδια.



Θα πρέπει να προσέξετε να μην επιτρέψετε στο μεταλλικό ή το γυάλινο μέρος ενός ρολογιού να ακουμπήσει το άκρο της κεφαλής εκτύπωσης.

Θα πρέπει να προσέξετε να μην επιτρέψετε σε ένα μεταλλικό αντικείμενο όπως ένα δακτυλίδι να ακουμπήσει το άκρο της κεφαλής εκτύπωσης.

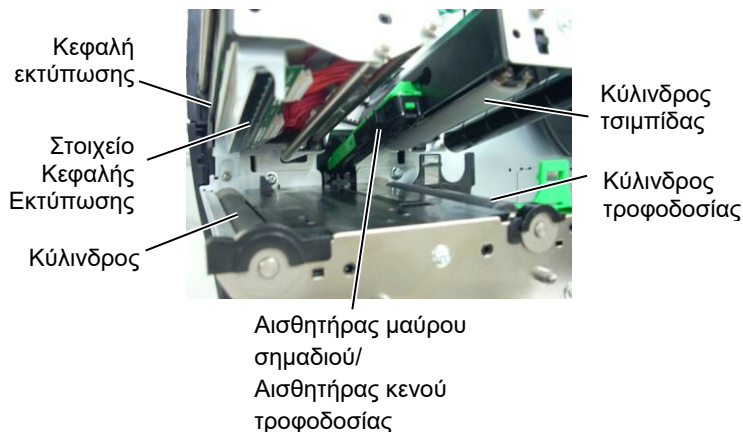
Καθώς το στοιχείο της κεφαλής εκτύπωσης μπορεί να υποστεί εύκολα ζημιά από χτύπημα, να το αντιμετωπίζετε προσεκτικά και μην το χτυπάτε με σκληρά αντικείμενα.

3.1.1 Κεφαλή εκτύπωσης/κεφαλή εκτύπωσης/αισθητήρες (συνέχεια)

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Αγοράστε το Καθαριστικό κεφαλής εκτύπωσης από το εξουσιοδοτημένο σέρβις της TOSHIBA TEC.

6. Καθαρίστε το Στοιχείο της κεφαλής εκτύπωσης με ένα Καθαριστικό κεφαλής εκτύπωσης, μια μπατονέτα ή ένα μαλακό πανί ελαφρώς μουσκεμένο με αλκοόλη.



7. Σκουπίστε τον κύλινδρο, τον κύλινδρο τροφοδοσίας και τον κύλινδρο τσιμπίδας με ένα μαλακό πανί ελαφρώς μουσκεμένο με αλκοόλη. Αφαιρέστε τη σκόνη ή τις ξένες ουσίες από το εσωτερικό του εκτυπωτή.
8. Σκουπίστε τον αισθητήρα κενού τροφοδοσίας και τον αισθητήρα μαύρου σημαδιού με ένα μαλακό και στεγνό πανί.

3.1.2 Καλύμματα και πλαίσια

ΠΡΟΣΟΧΗ !

1. ΜΗΝ ΡΙΧΝΕΤΕ ΝΕΡΟ απευθείας επάνω στον εκτυπωτή.
2. ΜΗΝ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΕ καθαριστικό ή απορρυπαντικό απευθείας επάνω στα καλύμματα ή τα πλαίσια.
3. ΜΗ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΕ ΔΙΑΛΥΤΙΚΟ Ή ΑΛΛΟ ΠΤΗΤΙΚΟ ΔΙΑΛΥΤΗ στα πλαστικά καλύμματα.
4. ΜΗΝ καθαρίζετε τα πλαίσια, τα καλύμματα ή το παράθυρο ελέγχου τροφοδοσίας με αλκοόλη γιατί μπορεί να οδηγήσει στον αποχρωματισμό τους, στην παραμόρφωσή τους ή στη δημιουργία δομικών προβλημάτων.

Σκουπίστε τα καλύμματα και τα πλαίσια με ένα μαλακό και στεγνό πανί ή με ένα πανί ελαφρώς μουσκεμένο με ήπιο καθαριστικό διάλυμα.



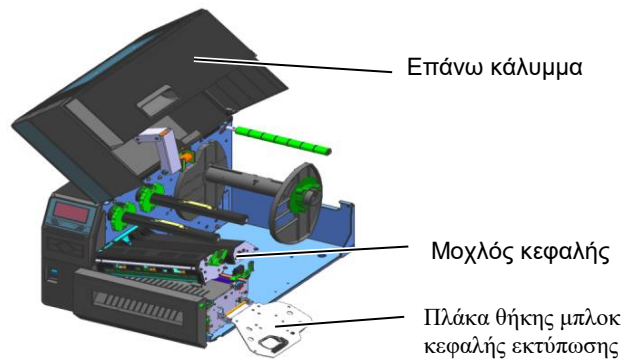
3.1.3 Προαιρετική μονάδα δίσκου κοπής

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

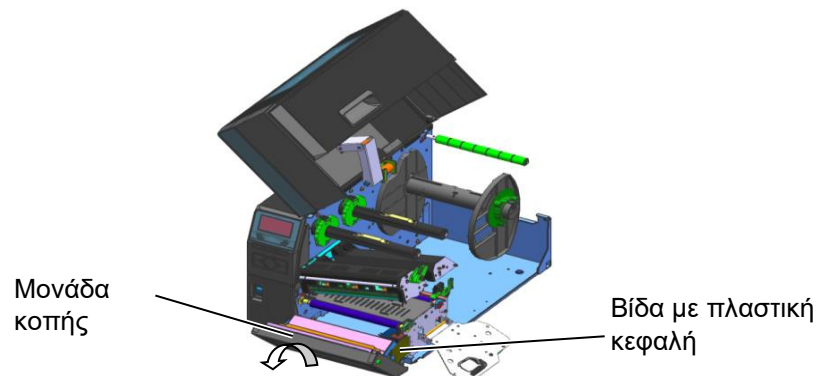
1. Μην ξεχάσετε να απενεργοποιήσετε τη συσκευή πριν τον καθαρισμό της μονάδας κοπής.
2. Καθώς η λεπίδα της μονάδας κοπής είναι αιχμηρή, πρέπει να προσέχετε ώστε να μην τραυματιστείτε κατά τον καθαρισμό της.

Ο δίσκος κοπής είναι διαθέσιμος ως προαιρετικός εξοπλισμός.

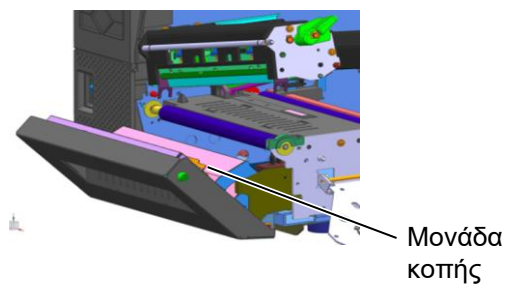
1. Κλείστε την τροφοδοσία και ανοίξτε το επάνω κάλυμμα.
2. Γυρίστε το μοχλό κεφαλής στη θέση Free (Ελεύθερη) και, στη συνέχεια, απελευθερώστε την πλάκα θήκης μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης.
3. Ανοίξτε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης.



4. Ξεβιδώστε τη βίδα με την πλαστική κεφαλή ώστε να ανοίξει η μονάδα κοπής



5. Καθαρίστε τη μονάδα κοπής με ένα μαλακό πανί ελαφρώς μουσκεμένο με αλκοόλη.
6. Τοποθετήστε το κάλυμμα της μονάδας κοπής.



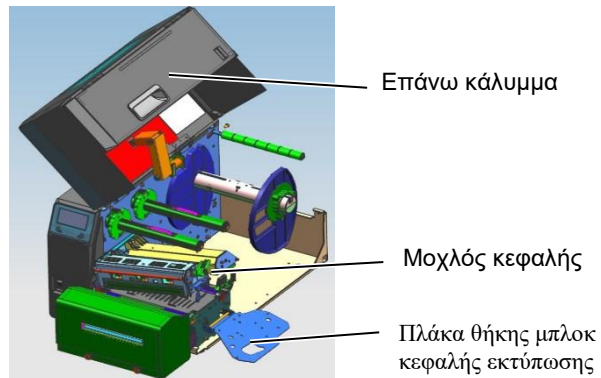
3.1.4 Προαιρετική περιστροφική Μονάδα κοπής

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

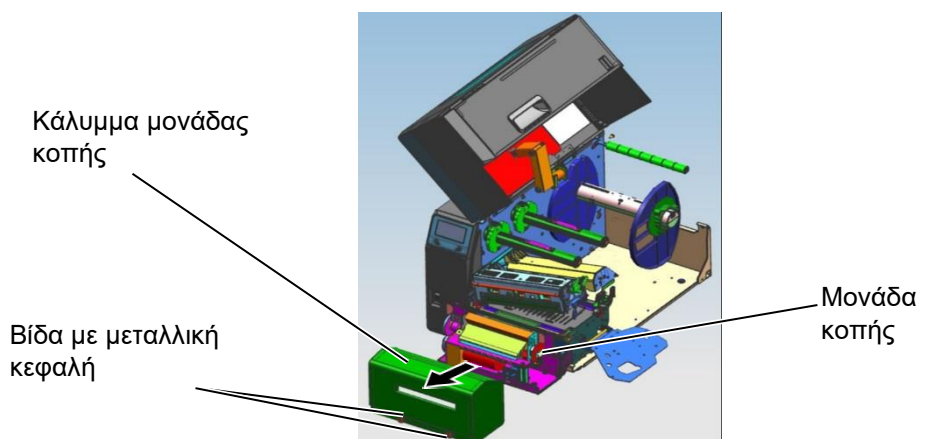
1. Μην ξεχάσετε να απενεργοποιήσετε τη συσκευή πριν τον καθαρισμό της μονάδας κοπής.
2. Καθώς η λεπίδα της μονάδας κοπής είναι αιχμηρή, πρέπει να προσέχετε ώστε να μην τραυματιστείτε κατά τον καθαρισμό της.

Η περιστροφική μονάδα κοπής είναι διαθέσιμη ως προαιρετικός εξοπλισμός. (Μόνο στην Ευρώπη)

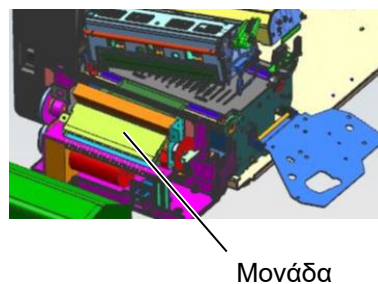
- 1 Κλείστε την τροφοδοσία και ανοίξτε το επάνω κάλυμμα.
2. Γυρίστε το μοχλό κεφαλής στη θέση Free (Ελεύθερη) και, στη συνέχεια, απελευθερώστε την κεφαλή εκτύπωσης.
Πλάκα θήκης μπλοκ
3. Ανοίξτε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης.



4. Ξεβιδώστε τις δύο βίδες με μεταλλικές κεφαλές για να αφαιρέσετε το κάλυμμα κοπής.



5. Καθαρίστε τη μονάδα κοπής με ένα μαλακό πανί ελαφρώς μουσκεμένο με αλκοόλη.
6. Τοποθετήστε το κάλυμμα της μονάδας κοπής



4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΚΤΥΠΩΤΗ

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφονται τα τεχνικά χαρακτηριστικά του εκτυπωτή.

Μοντέλο		B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS
Στοιχείο	QM: Παγκοσμίως	B-EX6T1/T3-GS12-QM-R	B-EX6T1/T3-TS12-QM-R
	CN: Κίνα	B-EX6T1/T3-GS12-CN-R	B-EX4T1/T3-TS12-CN-R
Διαστάσεις (Π x Β x Υ)		331 mm x 460 mm x 310 mm	
Βάρος (kg)		20 kg	
Εύρος θερμοκρασίας λειτουργίας		5 έως 40 βαθμοί Κελσίου (40 έως 104 βαθμοί Fahrenheit)	
Σχετική υγρασία		25% έως 85% RH (χωρίς συμπύκνωση)	
Τροφοδοσία		Τροφοδοτικό γενικής χρήσης AC 100 V έως 240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Τάση εισόδου		AC100 V έως 240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Κατανάλωση Ενέργειας	Κατά τη διάρκεια μιας εργασίας εκτύπωσης*	210W 2,4A - 0,95A	
	Στην αναμονή	15W ή λιγότερο	
	Στην αναστολή	5,7W 0,09A	
Ανάλυση		8 κουκκίδες/mm (203 dpi)	12 κουκκίδες/mm (305 dpi)
Μέθοδος εκτύπωσης		Θερμική μεταφορά ή Άμεση θερμική εκτύπωση	
Ταχύτητα εκτύπωσης		76,2 mm/δευτ. (3 ίντσες/δευτ.) 127,0 mm/δευτ. (5 ίντσες/δευτ.) 203,0 mm/δευτ. (8 ίντσες/δευτ.) 254,0 mm/δευτ. (10 ίντσες/δευτ.) 304,8 mm/δευτ. (12 ίντσες/δευτ.) Όταν χρησιμοποιείται η περιστροφική μονάδα κοπής, ο εκτυπωτής προσαρμόζεται αυτόματα στα 8ips. Δεν είναι δυνατός ο καθορισμός υψηλότερης ταχύτητας από 8ips.	
Διαθέσιμο πλάτος χαρτιού (με το χαρτί-φορέα)		50mm με 165mm	
Πραγματικό πλάτος εκτύπωσης (μέγιστο)		160,0 mm (203DPI), 159,9 mm (305DPI)	
Λειτουργία εκτύπωσης		Ομαδική Αποκόλλησης (η λειτουργία αποκόλλησης ενεργοποιείται μόνο όταν είναι εγκαταστημένη η προαιρετική μονάδα αποκόλλησης.) Κοπής (η λειτουργία κοπής ενεργοποιείται μόνο όταν είναι εγκαταστημένη η προαιρετική μονάδα κοπής.)	
LCD οθόνη μηνυμάτων		Τύπος γραφικών 128 x 64 κουκκίδες ή περισσότερες με οπίσθιο φωτισμό	

*: Ενώ εκτυπώνονται 15% λοξές γραμμές στην καθορισμένη μορφή

Μοντέλο		B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS
Στοιχείο			
Τύποι γραμμωτού κώδικα		JAN/EAN/UPC, CODE128, CODE93, CODE39(S, F,) MSI, Interleaved 2 of 5, Customer bar code, GS1 DataBar (συμπεριλαμβανομένου composite)	
Δισδιάστατος κωδικός		Data Matrix, PDF417, Micro PDF417, QR code, MaxiCode, CP code, Micro QR code	
Γραμματοσειρά	Bitmap	Γραμματοσειρά Bitmap: 21 types (στο βασικό εξοπλισμό)	
	Ιαπωνικά Kanji	Ιαπωνικά Kanji 4 τύποι Square Gothic, 2 τύποι Mincho (στο βασικό εξοπλισμό),	
	Κινέζικος χαρακτήρας	Κινέζικος χαρακτήρας: (Βασικός εξοπλισμός)	
	Γραμματοσειρά Outline	Γραμματοσειρά Outline: 8 types (στο βασικό εξοπλισμό)	
	Χαρακτήρες γραφής	Χαρακτήρες γραφής	
	Γραμματοσειρά True Type	Γραμματοσειρά TrueType	
	Άλλες γραμματοσειρές	Υποστήριξη Unicode (UTF-32) Υποστήριξη γραμματοσειράς OTF (Κινεζικά, Κορεάτικα, Ιαπωνικά, Τουρκικά, Ταϊλανδικά, Slab, Ελληνικά στο βασικό εξοπλισμό)	
	Bitmap	Γραμματοσειρά Bitmap: 21 types (στο βασικό εξοπλισμό)	
Περιστροφές		Γωνία 0, 90, 180, 270 μοιρών	
Διασύνδεση στο βασικό εξοπλισμό	Πρότυπο USB:	Standard: USB 1.1 full speed	
	Πρότυπο τοπικού δικτύου:	Standard: 10 BASE / 100 BASE, IPV6	
	Centronics	Προαιρετικός εξοπλισμός	
	RS-232C	Προαιρετικός εξοπλισμός	
	Παράλληλη διασύνδεση	Προαιρετικός εξοπλισμός	
	Ασύρματο δίκτυο	Επιλογή 802.11b,g,n	
	Διασύνδεση Bluetooth	Κανένα	
	Επέκταση I/O	Προαιρετικός εξοπλισμός	
	RTC	Βασικός εξοπλισμός	
	Μονάδα εξοικονόμησης ταινίας	Βασικός εξοπλισμός (T1) Μ/Δ (T3)	
	Πρότυπο USB host:	Standard: 1.1 Full speed Εμπρός	
	NFC	Κανένα	
RFID		RFID GS/TS18 : EPC UHF Gen2, ISO-18000-6C	

Προαιρετική μονάδα	Μονάδα δίσκου κοπής (B-EX206-QM-R) Μονάδα αποκόλλησης (B-EX906-H-QM-R) Μονάδα RFID (B-EX706-RFID-U4-US-R, B-EX706-RFID-U4-EU-R, B-EX706-RFID-U4-AU-R): Διαθέσιμο μόνο για την Περιστροφική μονάδα κοπής του μοντέλου B-EX6T1 (B-EX206-R-QM-S). Διαθέσιμο μόνο στην Ευρώπη. Διαθέσιμο μόνο για το μοντέλο B-EX6T1, όχι για το μοντέλο B-EX6T3.
--------------------	--

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

- Η επωνυμία *Data Matrix*TM είναι εμπορικό σήμα της *International Data Matrix Inc., U.S.*
- Η επωνυμία *PDF417*TM είναι εμπορικό σήμα της *Symbol Technologies Inc., US.*
- Η επωνυμία *QR Code* είναι εμπορικό σήμα της *DENSO CORPORATION.*
- Η επωνυμία *Maxi Code* είναι εμπορικό σήμα της *United Parcel Service of America, Inc., U.S.*

5. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ

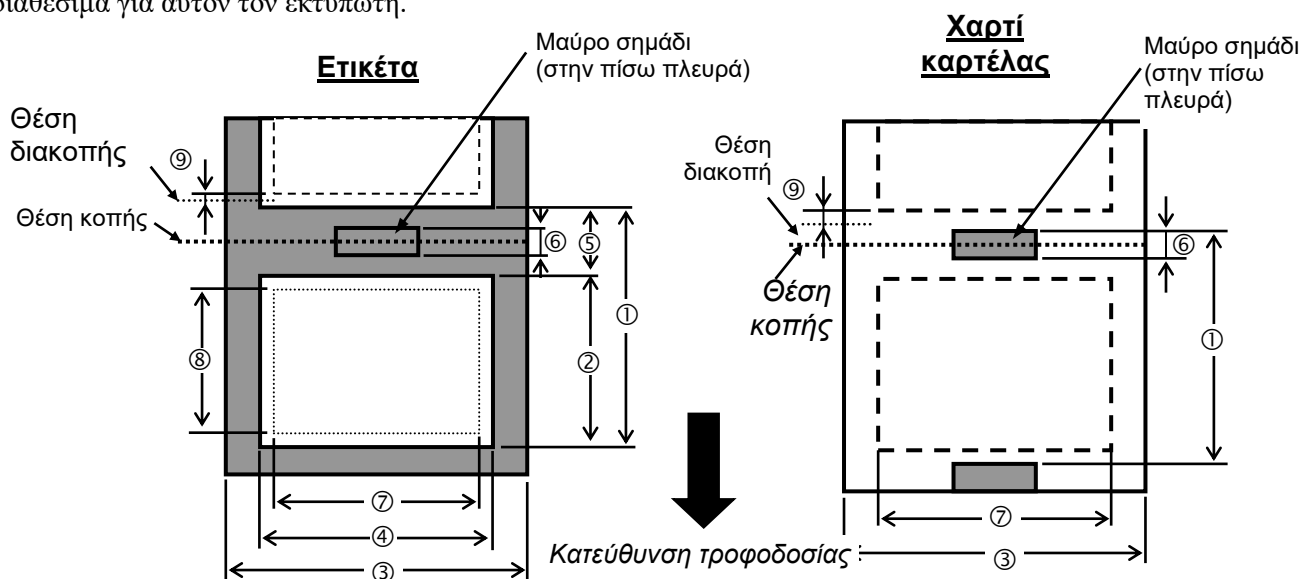
5.1 Χαρτί

Παρακαλούμε βεβαιωθείτε πως το χαρτί που χρησιμοποιείτε είναι εγκεκριμένο από την TOSHIBA TEC. Η εγγύηση δεν ισχύει για προβλήματα που έχουν προκληθεί από τη χρήση χαρτιών που δεν είναι εγκεκριμένα από την TOSHIBA TEC.

Για πληροφορίες σχετικά με τα χαρτιά που είναι εγκεκριμένα από την TOSHIBA TEC, επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο σέρβις της TOSHIBA TEC.

5.1.1 Τύπος χαρτιού

Μπορούν να τοποθετηθούν δύο τύποι χαρτιού για αυτόν τον εκτυπωτή θερμικής μεταφοράς και άμεσης θερμικής εκτύπωσης: ετικέτες ή κάρτες. Ο παρακάτω πίνακας δείχνει το μέγεθος και το σχήμα των χαρτιών που είναι διαθέσιμα για αυτόν τον εκτυπωτή.



Στοιχείο	ΕΤΙΚΕΤΑ/ ΚΑΡΤΕΛΑ	Ομαδική λειτουργία (mm)	Λειτουργία αποκόλλησης (mm)	Λειτουργί	
				Περιστροφική μονάδα κοπής (mm)	Δίσκος κοπής (mm)
Βήμα χαρτιού ①	Ετικέτα	10,0 - 1500,0	25,4 - 256,0	38,0 - 1500,0	26,4 - 1500,0
	Καρτέλα	10,0 - 1500,0	----	3"/δευτ., 5"/δευτ.: 30,0 - 1500,0 8"/δευτ.: 38,0 - 1500,0	25,4 - 1500,0
Μήκος ετικέτας ②		8,0 - 1498,0	23,4 - 254,0	25,0 - 1494,0	20,4 - 1494,0 (*1)
Πλάτος περιλαμβανομένου χαρτιού φορέα ③		50,0 - 165,0	50,0 - 165,0	50,0 - 112,0	50,0 - 165,0
Πλάτος ετικέτας ④		47,0 - 162,0	47,0 - 162,0	47,0 - 109,0	47,0 - 162,0
Μήκος κενού ⑤		2,0 - 20,0		6,0 - 20,0	
Μήκος μαύρου σημαδιού (Χαρτί καρτέλας)⑥		2,0 - 10,0			
Πραγματικό πλάτος εκτύπωσης ⑦		10,0 - 159,9		10,0 - 107,0	10,0 - 159,9

Στοιχείο	ΕΤΙΚΕΤΑ/ ΚΑΡΤΕΛΑ	Ομαδική λειτουργία (mm)	Λειτουργία αποκόλλησης (mm)	Λειτουργία	
				Περιστροφική μονάδα κοπής (mm)	Δίσκος κοπής (mm)
Πραγματικό πλάτος εκτύπωσης ⑧	Ετικέτα	6,0 - 1496,0	21,4 - 252,0	23,0 - 1492,0	18,4 - 1492,0
	Καρτέλα	8,0 - 1498,0	---	3"/δευτ., 5"/δευτ.: 28,0 - 1496,0 8"/δευτ.: 36,0 - 1496,0	23,4 - 1494,0
Πάχος	Ετικέτα	0,13-0,17	0,13-0,17	0,13-0,17	0,13-0,17
	Καρτέλα	0,15-0,25	---	0,15-0,29 0,263 (30 - 50 mm πλάτος)	0,15-0,17
Μέγιστο πραγματικό μήκος για άμεση λειτουργία		749			
Μέγιστη εξωτερική διάμετρος ρολού		φ200			
Κατεύθυνση ρολού		Εσωτε			
Διάμετρος εσωτερικού πυρήνα		φ76,2±0,3			

*1 Όταν χρησιμοποιείται ο δίσκος κοπής, το ελάχιστο μήκος ετικέτας είναι 23.4mm - (Μήκος κενού/2) ή μεγαλύτερο

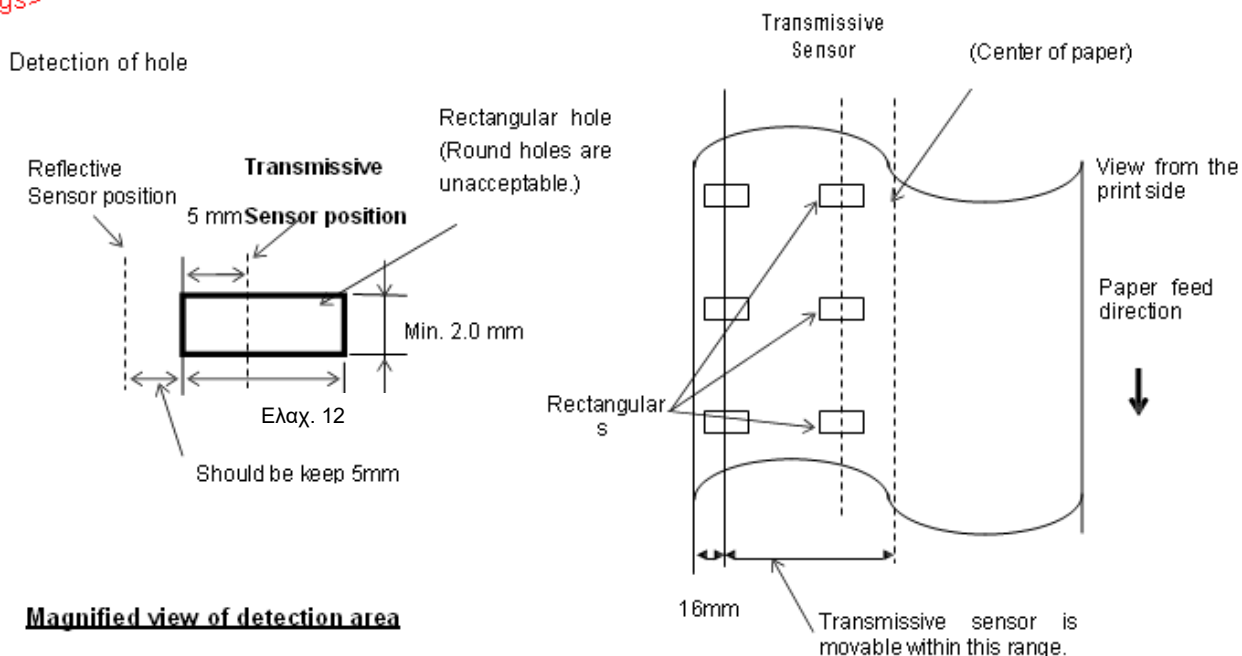
ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

1. Για να διασφαλιστεί η ποιότητα της εκτύπωσης και η διάρκεια ζωής της κεφαλής εκτύπωσης, χρησιμοποιείτε μόνο χαρτί εγκεκριμένο από την TOSHIBA TEC.
2. Κατά τη χρήση της αποκόλλησης στις 12"/δευτ ή περισσότερο για το μοντέλο των 203dpi, πραγματοποιείτε εκτύπωση σε 10"/δευτ.
Κατά τη χρήση της αποκόλλησης στις 10"/δευτ ή περισσότερο για το μοντέλο των 305dpi, πραγματοποιείτε εκτύπωση σε 8"/δευτ.
3. Η αναλογία του μήκους μιας ετικέτας με το μήκος του κενού πρέπει να είναι τουλάχιστον 3 προς 1 (3:1).
4. Κατά τη χρήση ρολού ετικετών σε λειτουργία κοπής, βεβαιωθείτε πως πραγματοποιείτε την κοπή στα κενά. Εάν κοπούν ετικέτες, θα μεταφερθεί κόλλα στη μονάδα κοπής η οποία μπορεί να επηρεάσει την απόδοση της κοπής και να μειώσει τη διάρκεια ζωής της μονάδας κοπής.
5. Όταν χρησιμοποιείται η περιστροφική μονάδα κοπής, η ταχύτητα ρυθμίζεται αυτόματα στα dips καθώς δεν μπορεί να χρησιμοποιηθεί υψηλότερη ταχύτητα.

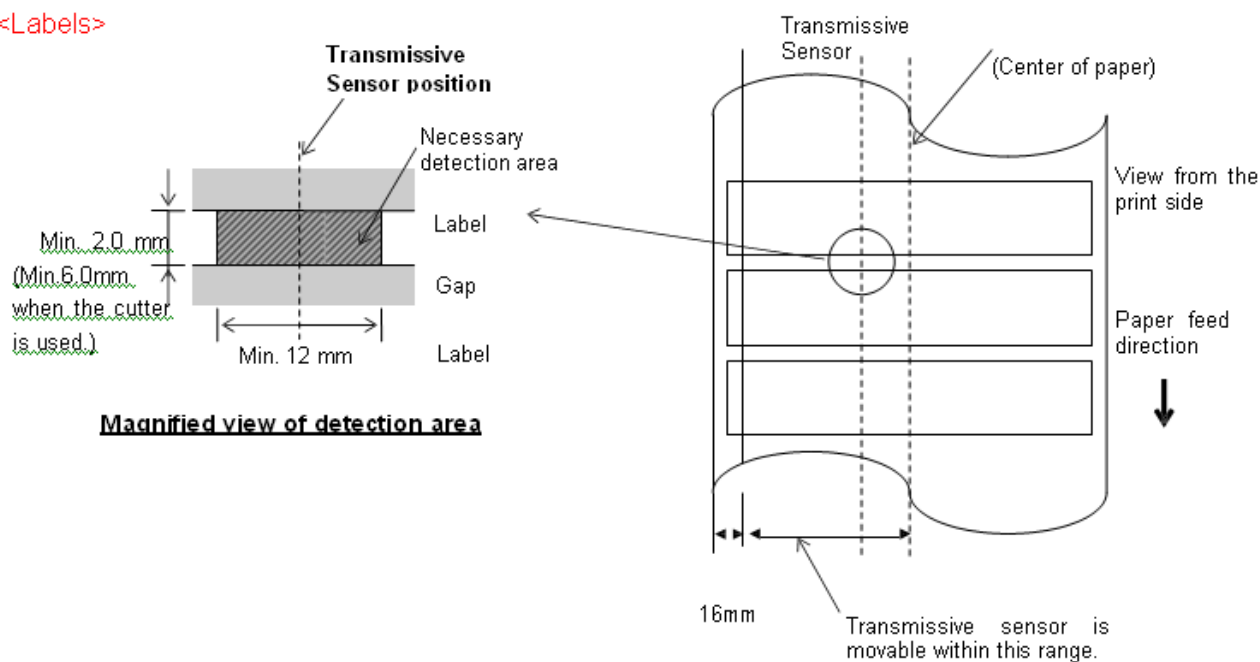
5.1.2 Περιοχή εντοπισμού του μεταφορικού αισθητήρα

Ο μεταφορικός αισθητήρας μπορεί να μετακινηθεί από το κέντρο στην αριστερή άκρη του χαρτιού.
Ο μεταφορικός αισθητήρας εντοπίζει το κενό μεταξύ των ετικετών, όπως απεικονίζεται παρακάτω.

<Tags>



<Labels>

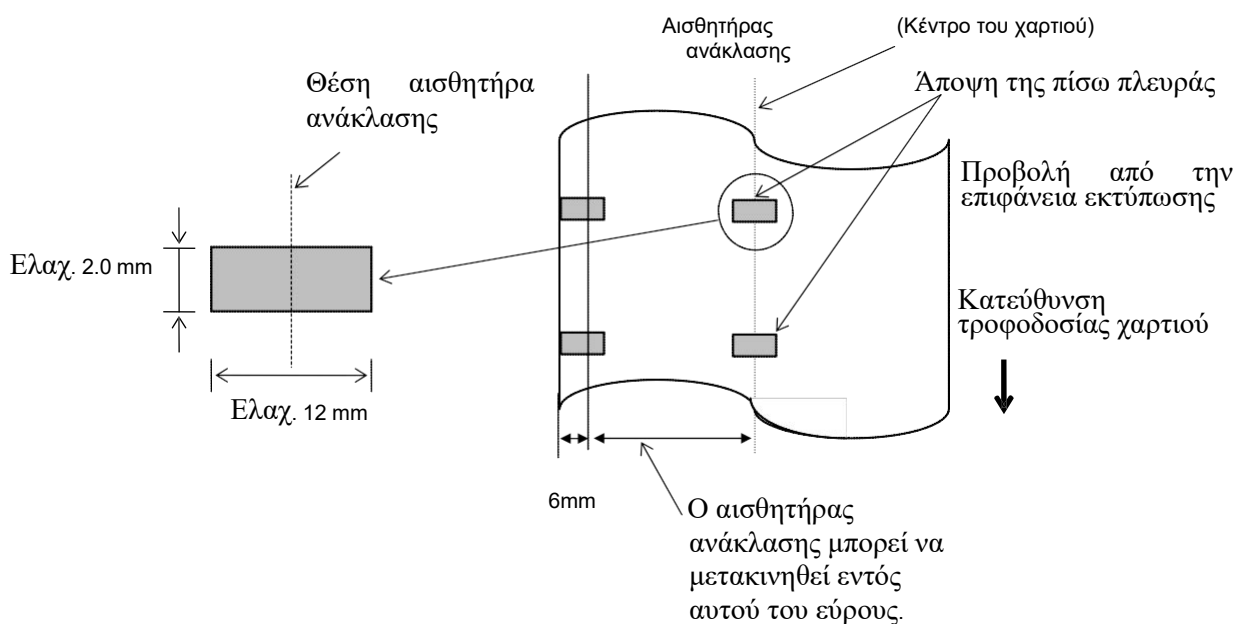


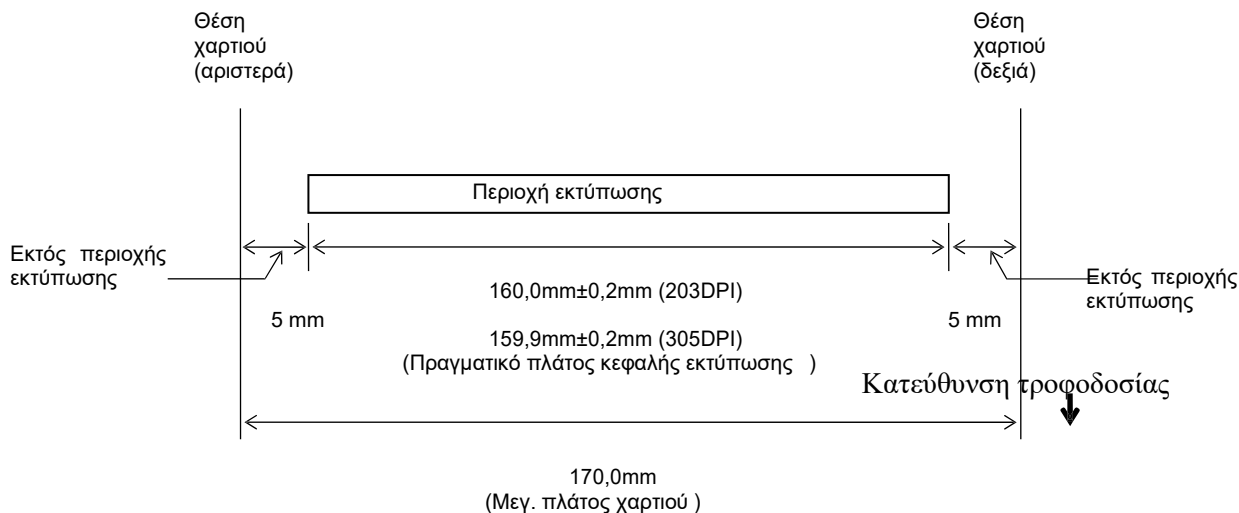
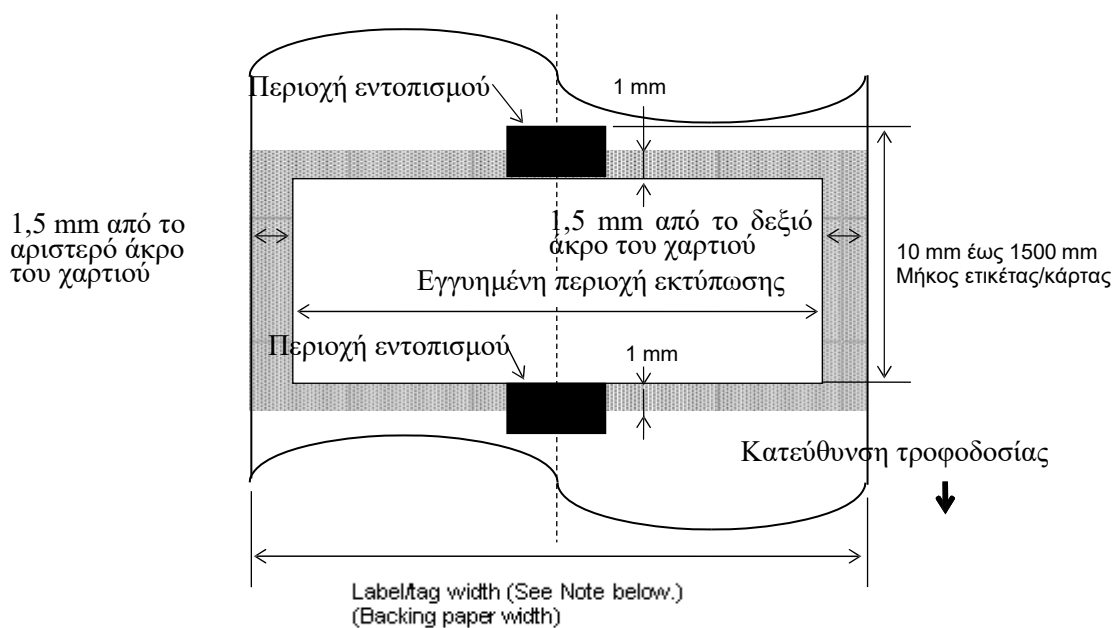
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Δεν είναι αποδεκτές οι στρογγυλές οπές.

5.1.3 Περιοχή εντοπισμού του αισθητήρα ανάκλασης

1. Ο αισθητήρας μπορεί να μετακινηθεί από το κέντρο του χαρτιού στο αριστερό άκρο.
2. Η ανάκλαση του μαύρου σημαδιού πρέπει να είναι 10% ή χαμηλότερη με μήκος κυματομορφής 950 nm.
3. Ο αισθητήρας εντοπίζει στο κέντρο του μαύρου σημαδιού.
4. Τα μαύρα σημάδια, εάν χρειαστεί, θα πρέπει να εκτυπωθούν στις ετικέτες στις κενές περιοχές.
5. Οι ορθογώνιες οπές μπορούν να αντικαταστήσουν τα μαύρα σημάδια, εφόσον δεν είναι τίποτα εκτυπωμένο στην πίσω πλευρά. Ο αισθητήρας ανάκλασης δεν μπορεί να εντοπίσει στρογγυλές οπές.



5.1.4 ΠΡΑΓΜΑΤΙΚΗ ΠΕΡΙΟΧΗ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ ΤΟΥ ΧΑΡΤΙΟΥ**5.1.4.1 Σχέση μεταξύ του πραγματικού πλάτους εκτύπωσης της κεφαλής εκτύπωσης και του πλάτους χαρτιού****5.1.4.2 Πραγματική περιοχή εκτύπωσης για κάρτες και ετικέτες****ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:**

1. Δεν είναι εγγυημένη η ποιότητα της εκτύπωσης στη σκιασμένη περιοχή. Για την ετικέτα, η εκτύπωση στην περιοχή πλάτους 1-mm γύρω από ετικέτα δεν είναι εγγυημένη, ούτε και στη σκιασμένη περιοχή που φαίνεται παραπάνω.
2. Το κέντρο του χαρτιού (ετικέτα και κάρτα) είναι σχεδόν ευθυγραμμισμένο με το κέντρο της κεφαλής εκτύπωσης.
3. Εάν πραγματοποιηθεί εκτύπωση στη σκιασμένη περιοχή, η ταινία μπορεί να ζαρώσει. Αυτό μπορεί να επηρεάσει την ποιότητα εκτύπωσης στην εγγυημένη περιοχή εκτύπωσης.

5.2 Ταινία

Παρακαλούμε βεβαιωθείτε πως η ταινία που χρησιμοποιείτε είναι εγκεκριμένη από την TOSHIBA TEC. Η εγγύηση δεν ισχύει για προβλήματα που έχουν προκληθεί από τη χρήση μη εγκεκριμένης ταινίας. Για πληροφορίες σχετικά με τις ταινίες που είναι εγκεκριμένες από την TOSHIBA TEC, επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο σέρβις της TOSHIBA TEC.

	B-EX6T Type1	B-EX6T Type3
Πλάτος ταινίας	55mm με 170mm	
Μέγιστο μήκος ταινίας	600m *Με τη χρήση ταινίας AG6E:800m.	
Μέγιστη εξωτερική διάμετρος ταινίας	φ90mm	
Πυρήνας ταινίας	Εσωτερικά 25,7± 0,2mm	
Τύπος	Ταινία για κεφαλή άκρου	Ταινία για επίπεδη άκρου
Τύλιγμα ταινίας	Εξωτερικό	Εξωτερικό και εσωτερικό

Ο παρακάτω πίνακας δείχνει τη σχέση μεταξύ του πλάτους της ταινίας και του πλάτους του χαρτιού (δεν περιλαμβάνεται το χαρτί-φορέας.)

Πλάτος ταινίας	Πλάτος χαρτιού	Πλάτος ταινίας	Πλάτος χαρτιού	Πλάτος ταινίας	Πλάτος χαρτιού
55 mm	50 mm	102 mm	80 – 97 mm	170 mm	130 – 165 mm
68 mm	51 – 63 mm	112 mm	98 – 107 mm		
76 mm	64 – 63 mm	114 mm	98 – 109 mm		
84 mm	64 – 79 mm	134 mm	108 – 129 mm		

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

1. Για να διασφαλιστεί η ποιότητα της εκτύπωσης και η διάρκεια ζωής της κεφαλής εκτύπωσης, χρησιμοποιείτε μόνο ταινίες εγκεκριμένες από την TOSHIBA TEC.
2. Για να αποφύγετε τις ζάρες στην ταινία, χρησιμοποιήστε μια ταινία που είναι πιο πλατιά από το χαρτί κατά 5

5.3 Συνιστώμενοι τύποι χαρτιού και ταινιών

Τύπος χαρτιού	Περιγραφή
Περγαμηνή και ετικέτες	Γενική χρήση για εφαρμογές χαμηλού κόστους.
Χαρτί με επικάλυψη	Χαρτί με επικάλυψη ματ Γενική χρήση, περιλαμβανομένων εφαρμογών που απαιτούν μικρά γράμματα και/ή σύμβολα. Χαρτί με γυαλιστερή επικάλυψη Χρησιμοποιείται όταν απαιτείται φινιρίσμα υψηλής ποιότητας
Πλαστικά φιλμ	Συνθετικό φιλμ (πολυπροπυλένιο, κλπ) Αυτό το αδιάβροχο και ανθεκτικό στους διαλύτες υλικό έχει υψηλή αντοχή και ανθεκτικότητα στις χαμηλές θερμοκρασίες, ωστόσο έχει κακή ανθεκτικότητα στη θερμότητα (ανάλογα με το υλικό). Αυτό το υλικό μπορεί να χρησιμοποιηθεί για ετικέτες που προορίζονται για ανακυκλώσιμα δοχεία, ώστε να ανακυκλωθεί με την ίδια διαδικασία. Φιλμ PET Αυτό το αδιάβροχο και ανθεκτικό στους διαλύτες υλικό έχει υψηλή αντοχή και ανθεκτικότητα στις χαμηλές θερμοκρασίες, καθώς και ανθεκτικότητα στη θερμότητα. Αυτό το υλικό χρησιμοποιείται για πολλές εφαρμογές, ειδικά όταν απαιτείται μεγάλη ανθεκτικότητα. Ετικέτες πινακίδας χαρακτηριστικών, αριθμού σειράς, ετικέτες προειδοποιήσεων, κλπ. Πολυαμίδιο Αυτό το υλικό προσφέρει την καλύτερη απόδοση στη θερμική αντίσταση (καλύτερη από το φιλμ PET). Χρησιμοποιείται συχνά για ετικέτες PCB καθώς μπορεί να αντέξει το πέρασμα από λουτρό συγκόλλησης.

5.3 Συνιστώμενοι τύποι χαρτιού και ταινίας (συνέχεια)

Τύπος ταινίας	Περιγραφή
Ταινία που δεν αφήνει λεκέ (ταινία κεριού/ρητίνης)	Ταιριάζει ιδανικά με χαρτί με επικάλυψη. Η εκτυπωμένη εικόνα θα είναι ανθεκτική στο νερό και το ελαφρύ τρίψιμο.
Ταινία ανθεκτική στις γρατσουνιές και τους διαλύτες	Ταιριάζει πολύ καλά με πλαστικά φιλμ (συνθετικό χαρτί, PET, πολυαμίδιο, κλπ.) Ανθεκτική στις γρατσουνιές και τους διαλύτες Ανθεκτική στη θερμότητα με PET και πολυαμίδιο.

Συνδυασμός χαρτιού και ταινίας

Τύπος χαρτιού / Τύπος ταινίας	Περγαμηνή και ετικέτα	Χαρτί με επικάλυψη	Πλαστικά φιλμ
Ταινία που δεν αφήνει λεκέ (ταινία κεριού/ρητίνης)		○	
Ταινία ανθεκτική στις γρατσουνιές/τους διαλύτες			○

○: Ταιριάζει

5.4 Φροντίδα/χειρισμός των χαρτιών και της ταινίας

ΠΡΟΣΟΧΗ!

Βεβαιωθείτε πως έχετε διαβάσει και κατανοήσει πλήρως το Εγχειρίδιο αναλωσίμων. Χρησιμοποιείτε μόνο χαρτί και ταινίες που πληρούν τις προδιαγραφές που ορίζονται. Η χρήση διαφορετικού χαρτιού και ταινιών εκτός των καθορισμένων ενδέχεται να μειώσει τη διάρκεια ζωής της κεφαλής και να οδηγήσει σε προβλήματα με την αναγνωσιμότητα του γραμμωτού κώδικα ή σε προβλήματα με την ποιότητα της εκτύπωσης. Ο χειρισμός κάθε τύπου χαρτιού και ταινίας θα πρέπει να γίνεται με προσοχή ώστε να αποφευχθεί τυχόν ζημιά στο χαρτί, στις ταινίες ή τον εκτυπωτή. Διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες στην παρούσα ενότητα.

- Μην αποθηκεύετε χαρτιά ή ταινίες για μεγαλύτερο διάστημα από την διάρκεια ζωής στο ράφι που συνιστά ο κατασκευαστής
- Αποθηκεύετε ρολά χαρτιού επάνω στο επίπεδο άκρο τους. Μην τα αποθηκεύετε στις στρογγυλές πλευρές γιατί μπορεί να πατηθεί εκείνη η πλευρά και να προκαλέσει ακανόνιστη προώθηση του χαρτιού και κακή ποιότητα εκτύπωσης.
- Αποθηκεύετε τα χαρτιά σε πλαστικές σακούλες και επανασφραγίζετε τις πάντα μετά το άνοιγμα. Τα χαρτιά χωρίς προστασία μπορεί να λερωθούν και η επιπλέον τριβή από τη σκόνη και τα σωματίδια θα μειώσουν τη διάρκεια ζωής της κεφαλής εκτύπωσης.
- Αποθηκεύετε τα χαρτιά και τις ταινίες σε δροσερό και ξηρό μέρος. Αποφεύγετε περιοχές όπου ενδέχεται να είναι άμεσα εκτεθειμένα στον ήλιο, σε υψηλές θερμοκρασίες, υψηλή υγρασία, σκόνη ή αέρια.
- Οι προδιαγραφές του θερμικού χαρτιού που χρησιμοποιείται για την άμεση θερμική εκτύπωση δεν πρέπει να υπερβαίνουν τα Na^+ 800 ppm, K^+ 250 ppm και Cl^- 500 ppm.
- Κάποια μελάνια που χρησιμοποιούνται σε προεκτυπωμένα χαρτιά ενδέχεται να περιέχουν συστατικά που μειώνουν τη διάρκεια ζωής της κεφαλής εκτύπωσης. Μην χρησιμοποιείτε ετικέτες προεκτυπωμένες με μελάνι που περιέχει σκληρές ουσίες όπως ανθρακικό ασβέστιο (CaCO_3) και καολίνη (Al_2O_3 , 2SiO_2 , $2\text{H}_2\text{O}$).

Για περισσότερες πληροφορίες, επικοινωνήστε με τον τοπικό διανομέα ή τον κατασκευαστή του χαρτιού και της ταινίας σας.



TOSHIBA TEC CORPORATION

©2015-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION Με επιφύλαξη κάθε νόμιμου
Δικαιώματος 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

GR GO1-33107A

Ενημέρωση πληροφοριών

1. Τροποποίηση προδιαγραφών

- Ο τύπος του δισδιάστατου κώδικα και της γραμματοσειράς που υποστηρίζονται από αυτόν τον εκτυπωτή έχουν εν μέρει ενημερωθεί ως εξής.

Μοντέλο	Δισδιάστατος κωδικός	Γραμματοσειρά
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	Μήτρα δεδομένων, PDF417, κωδικός QR, κωδικός Maxi, Micro PDF417, κωδικός CP, μήτρα δεδομένων GS1, κωδικός AZTEC, κωδικός GS1 QR	Γραμματοσειρά Bitmap (21 τύποι), Japanese Kanji (JIS X0213/4 τύποι Gothic, 2 τύποι Mincho), Chinese, γραμματοσειρά Outline (8 types), εγγράψιμος χαρακτήρας, γραμματοσειρά TrueType, γραμματοσειρά Open Type (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS		Times Roman (6 μεγέθη), Helvetica (6 μεγέθη), Presentation (1 μέγεθος), Letter Gothic (1 μέγεθος), Prestige Elite (2 μεγέθη), Courier (2 τύποι), OCR (2 τύποι), Gothic (1 μέγεθος), γραμματοσειρά Outline (4 τύποι), γραμματοσειρά Price (3 τύποι), 24 x 24 γραμματοσειρά Simp-Chinese (μόνο μοντέλο CN)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Γραμματοσειρά Bitmap (21 τύποι), Japanese Kanji (JIS X0213/4 τύποι Gothic, 2 τύποι Mincho), Chinese, γραμματοσειρά Outline (8 types), εγγράψιμος χαρακτήρας, γραμματοσειρά True Type
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Γραμματοσειρά Bitmap (21 τύποι, standard), Japanese Kanji (JIS X0213/4 τύποι Gothic, 2 τύποι Mincho), Κινέζικος χαρακτήρας (standard), γραμματοσειρά Outline: 8 τύποι (standard), εγγράψιμος χαρακτήρας, γραμματοσειρά TrueType, άλλες γραμματοσειρές: Υποστηρίζεται Unicode (UTF-32) / Γραμματοσειρά Open Type (Noto Sans CJK)

2. Άλλες πληροφορίες

- Επικοινωνήστε με τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο της Toshiba Tec Corporation για την

τελευταία έκδοση του εγχειριδίου.

Αντιμετώπιση προβλημάτων

Σύμπτωμα	Αιτία	Λύσεις
Η εκτύπωση γίνεται κατά διαστήματα.	Αυτό θα συμβαίνει προκειμένου να ψυχθεί η κεφαλή εκτύπωσης της οποίας η θερμοκρασία έχει ανέβει στη διάρκεια μιας αδιάλειπτης σειράς εκτυπώσεων μακράς διάρκειας.	Συνεχίστε να χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή σε αυτήν την κατάσταση. Δεν υπάρχει πρόβλημα για τη διάρκεια ζωής και την ασφάλεια του εκτυπωτή.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- Αυτός ο εκτυπωτής υποστηρίζει μόνο τη μέθοδο θερμικής μεταφοράς και όχι την άμεση θερμική μέθοδο.