TOSHIBA stregkodeprinter

B-EX6T-SERIEN

Brugervejledning Mode d'emploi Bedienungsanleitung Manual de instrucciones Gebruikershandleiding Manuale Utente Manual do Utilizador



TOSHIBA stregkodeprinter

B-EX6T-SERIEN

Brugervejledning

Forholdsregler for håndtering af trådløse kommunikationsenheder Trådløst LAN-modul: GS2100MIP(B-EX700-WLAN2-QM-R og B-EX6T1-GS/TS16-CN-R) RFID-modul: TRW-USM-10 (B-EX706-RFID-U4-US-R, B-EX6T1-GS18/TS18-CN-R), TRW-EUM-10 (B- EX706-RFID-U4-EU-R), TRW-AUM-10 (B-EX706-RFID-U4-AU-R)

For USA

Denne enhed overholder del Part 15 af FCC-reglerne.

Drift er underlagt følgende to betingelser:

(1) Enheden må ikke forårsage skadelig interferens, og

(2) Enheden skal acceptere enhver modtaget interferens, herunder interferens, der kan forårsage uønsket drift.

Ændringer eller modifikationer, der ikke udtrykkeligt er godkendt af producenten for overensstemmelse, kan ugyldiggøre brugerens ret til at anvende udstyret.

For Canada

Drift er underlagt følgende to betingelser:

(1) Enheden må ikke forårsage interferens, og

(2) Enheden skal acceptere enhver interferens, herunder interferens, der kan forårsage uønsket drift af enheden.

For Taiwan

Forsigtig

根據低功率電波輻射性電機管理辦法

Sikkerhed

Brug ikke dette produkt på steder, hvor dets anvendelse kan være forbudt. For eksempel i et fly eller på et hospital. Hvis du er usikker på, om driften af udstyret er tilladt, henvises til flyselskabets eller hospitalets retningslinjer.

Ellers kan flyvningsinstrumenter eller medicinsk udstyr blive påvirket, hvilket kan forårsage alvorlig ulykke.

Dette produkt kan påvirke funktionen af visse indopererede pacemakere eller andet medicinsk indopereret udstyr. Patienter med pacemakere bør være opmærksomme på, at brugen af dette produkt i nærheden af en pacemaker kan få enheden til at udvise funktionsfejl.

Hvis du har mistanke om interferens, skal du straks slukke for produktet og kontakte din TOSHIBA TEC-salgsrepræsentant.

Du må ikke adskille, ændre eller reparere produktet, da dette kan forårsage skade.

Modifikation er også imod lovgivning og regler for radioudstyr. Kontakt din TOSHIBA TECsalgsrepræsentant om spørgsmål vedrørende reparation.

Side

INDHOLDSFORTEGNELSE

PRO	DUKT OVERSIGTE1- 1
1.1	IndledningE1-1
1.2	EgenskaberE1-1
1.3	Udpakning E1-1
1.4	Tilbehør
1.5	Udseende E1-3 1.5.1 Dimensioner E1-3 1.5.2 Visping forfra
	1.5.3 Visning bagfra E1-3
	1.5.4 Betjeningspanel
	1.5.5 Interiør E1-4
1.6	Udseende
PRIN	ITEROPSÆTNINGE2-1
2.1	Installation
2.2	Tilslutning af strømkabel
2.3	Ilægning af forsyninger
	2.3.1 Ilægning af medier
~ 1	2.3.2 Ilægning af farvebånd
2.4	Lislutning at kabler til printeren
2.5	I ÆND/SLUK for printeren
	2.5.2 SLUK for printeren E2-13
VED	LIGEHOLDELSE
3.1	RengøringE3- 13.1.1 Printerhovede/Glasplade/SensorerE3- 13.1.2 Dækplader og panelerE3- 23.1.3 Afskæringsenhed (tilbehør)E3- 33.1.3 Valgfri skive-afskæringsenhedE3- 33.1.4 Valgfri roterende AfskæringsenhedE3- 4
	 PRO 1.1 1.2 1.3 1.4 1.5 1.6 PRIN 2.1 2.2 2.3 2.4 2.5 VED 3.1

4.	PRIN	ITERSP	ECIFIKATIONER		E4- 1
5.	SPE	CIFIKA	TIONER PÅ FORBRUGSVA	रer	E5- 1
	5.1	Medier			E5- 1
		5.1.1	Medietyper		.E5- 1
		5.1.2	Registreringsområde for den	gennemlysende sensor	. E5- 3
		5.1.3	Registreringsområde for den r	eflekterende sensor	. E5- 4
		5.1.4	Effektivt udskriftsområde på på	apiret	. E5- 5
	5.2	Farveb	ånd	·	E5-6
	5.3	Anbefa	llede medier og typer farvebå	nd	E5-6
	5.4	Pleje/h	åndtering af medier og farvet	pånd	E5- 7

ADVARSEL!

Dette er et klasse A produkt. I private hjem kan dette produkt forårsage radiointerferens, i hvilke tilfælde det kan være nødvendigt for brugeren at træffe passende foranstaltninger.

FORSIGTIG!

- 1. Denne vejledning må ikke kopieres helt eller delvist uden forudgående skriftlig tilladelse fra TOSHIBA TEC.
- 2. Indholdet i denne vejledning kan ændres uden varsel.
- 3. Der henvises til din lokale autoriserede servicerepræsentant med hensyn til eventuelle spørgsmål, du måtte have i denne manual.

1. PRODUKT OVERSIGT

1.1 Indledning

Tak for dit valg af en stregkodeprinter fra TOSHIBA B-EX6T-serien. Denne brugervejledning dækker fra generel opsætning frem til hvordan printerens drift bekræftes ved hjælp af testudskrivning, og bør læses omhyggeligt for at opnå maksimal ydeevne og levetid fra din printer. For de fleste forespørgsler henvises til denne vejledning og opbevar den sikkert til senere brug. Kontakt din TOSHIBA TEC forhandler for yderligere oplysninger om denne manual.

1.2 Egenskaber

Denne printer indeholder følgende egenskaber:

- Printerhovedblokken kan åbnes, så der opnås en let ilægning af medier og farvebånd.
- Der kan bruges forskellige typer af medier, da mediesensorerne kan flyttes fra midten til venstre kant af mediet.
- Internetbaserede funktioner såsom vedligeholdelse på afstand og andre avancerede netværksfunktioner er tilgængelige.
- Overordnet hardware, herunder det specielt udviklede termiske printhoved på 8 dots/mm (203 dots/tomme) eller 12 dots/mm (305 dots/tomme), som giver meget tydelige udskrifter med en printhastighed på 3, 5, 8, 10 eller 12 tommer/sek.

B-EX6T1/T3-TS/GS12
305 dpi
3 ips
5 ips
8ips
10 ips
12 ips

• Fås med USB I/F, LAN I/F, I/F-værtskort til RTC/USB, farvebåndsbesparelsesenhed (til Type 1) Ud over afskæringsenheden er der også en aftagningsenhed (tilbehør), Papirstyr til endeløse baner, RS-232C I/F-kort, Centronics I/F-kort, I/O-udvidelseskort, trådløst LAN I/F-kort og RFID-enhed

Udpak printeren som angivet i udpakningsvejledningen der fulgte med printeren.

1.3 Udpakning

BEMÆRKNINGER:

- 1. Kontroller printeren for skader og skrammer. Vær dog opmærksom på, at TOSHIBA TEC har intet ansvar for skader af nogen art, der er opstået under transport af produktet.
- 2. Gem kartoner og indlæg til fremtidig transport af printeren.

1.4 Tilbehør

Ved udpakning af printeren, skal du kontrollere, at følgende tilbehør er leveret med printeren.

□ Strømkabel









□ Sikkerhedsforanstaltninger



CD-ROM (1 stk.)

0

1.5 Udseende

1.5.1 Dimensioner

Navnene på de dele eller enheder der introduceres i dette afsnit, anvendes i de følgende kapitler.

460 (18,1)



331 (13,03)

1.5.4 Betjeningspanel



1.5.5 Interiør

Se Afsnit 3 for yderligere information om betjeningspanelet.



1.6 Tilbehør

Valgmulighed Navn	Туре	Beskrivelse
Skive-afskæringsenhed	B-EX206-QM-R	For at udføre et snit føres medierne til skærepositionen,
		standses og skæres, og herefter føres de tilbage til
		udskriftsposition.
Aftagningsenhed	B-EX906-H-QM-R	Dette giver mulighed for driftsfunktioner efter behov
		(aftagning) for at spole bagsidepapir tilbage
Papirstyr til endeløse	B-EX906-FF-QM-R	
baner		
RFID-enhed	B-EX706-RFID-U4-EU-R	Installation af denne enhed gør det muligt at læse og
	B-EX706-RFID-U4-US-R	skrive
	B-EX706-RFID-U4-AU-R	Fås kun til B-EX6T1 modellen.
		Bemærk: GS/TS12-CN-R understøtter ikke RFID I/F.
		(Køb venligst GS/TS18-CN-R, hvis RFID er påkrævet.)
I/O	B-EX700-IO-QM-R	Installation af dette kort i printeren muliggør forbindelse
udvidelsestilslutningskort		til en ekstern enhed via den eksklusive tilslutning.
Parallelt tilslutningskort	B-EX700-CEN-QM-R	Installation af dette kort giver en Centronics
		tilslutningsport.
Serielt tilslutningskort	B-EX700-RS-QM-R	Installation af dette kort giver en RS-232C
		tilslutningsport.
Trådløst LAN-	B-EX700-WLAN2-QM-R	Installation af dette kort giver en trådløs LAN-
tilslutningskort		kommunikation.
		Bemærk:
		GS/TS12-CN-R understøtter ikke WLAN I/F-tilbehøret.
		(Køb venligst GS/TS16-CN-R, hvis WLAN I/F er
		påkrævet.)
Roterende	B-EX206-R-QM-S	For at udføre på løbende afskæring, skære medierne
afskæringsenhed		uden at stoppe udskrivning, og føre tilbage til
		udskriftspositionen, når alle udskæringsjob er færdige.
		Maksimale bredde på papir som skal skæres 112 mm.
		Fås kun i Europa
		Fås kun til B-EX6T1 modellen

BEMÆRK:

RFID og WLAN kan kun bruges til lande, der har godkendt RF-regulering. Som detaljer, kontakt venligst den nærmeste autoriserede TOSHIBA TEC forhandler eller TOSHIBA TEC hovedkontor.

BEMÆRK:

For at købe det ekstra tilbehør, kontakt venligst den nærmeste autoriserede TOSHIBA TEC forhandler eller TOSHIBA TEC hovedkontor.

2. PRINTEROPSÆTNING

Dette afsnit beskriver de nødvendige procedurer til at opsætte din printer før den tages i brug. Afsnittet indeholder sikkerhedsforanstaltninger, ilægning af medier og farvebånd, tilslutning af kabler, indstilling af driftsmiljø for printeren og udfører en online testudskrivning.



2.1 Installation

For at sikre det bedste driftsmiljø, og for at sikre sikkerheden for operatøren og udstyret, skal du overholde følgende forholdsregler.

- Betjen printeren på en stabil, plan overflade på et sted uden overdreven fugtighed, høje temperaturer, støv, vibrationer og direkte sollys.
- Hold dit arbejdsmiljø fri for statisk elektricitet. Statisk elektricitet kan beskadige sarte interne komponenter.
- Sørg for, at printeren er tilsluttet til en isoleret vekselstrømsforbindelse, og at ingen andre højspændingsenheder, der kan forårsage støjforstyrrelser på linjen er forbundet til det samme ledningsnet.
- Sørg for, at printeren er sluttet til strømnettet med et strømkabel med tre ledere, der har en korrekt jord forbindelse.
- Betjen ikke printeren med åbent dæksel. Pas på, at fingre eller beklædningsgenstande ikke bliver fanget af nogen af de bevægelige dele, særligt af afskræringsmekanismen.
- For de bedste resultater og længere liv til printeren, skal du kun anvende de medier og farvebånd TOSHIBA TEC anbefaler.
- Opbevar medierne og farvebånd i overensstemmelse med deres specifikationerne.
- Mekanismen i denne printer indeholder højspændingskomponenter; derfor bør du aldrig fjerne nogle af dækslerne på maskinen, da du kan få elektrisk stød. Desuden indeholder printerens mange fine komponenter, der kan blive beskadiget, hvis uvedkommende får adgang.
- Rengør printeren udvendigt med en ren tør klud eller en ren klud let fugtet med et mildt rengøringsmiddel.
- Vær forsigtig ved rengøring af det termiske printerhoved, da det kan blive meget varmt under udskrivning. Vent med rengøring, indtil den har haft tid til at køle af. Anvend kun det rengøringsmiddel til printerhovedet, der anbefales af TOSHIBA TEC.
- Sluk ikke for strømmen til printeren, eller tag stikket ud, mens printeren udskriver, eller mens ONLINE-lampen blinker.

2.2 Tilslutning af strømkabel

FORSIGTIG!

- Sørg for, at printerafbryderen er slået til positionen OFF (O) inden tilslutning af strømkablet for at forhindre eventuelt elektrisk stød eller beskadigelse af printeren.
 Tilslut strømkablet til on
- Tilslut strømkablet til en stikkontakt forsyning med en korrekt jordforbundet forbindelse.

 Sørg for, at printerens afbryder står på OFF (O). Tilslut strømkablet til printeren, som vist på billedet nedenfor.





2. Indsæt den anden ende af strømkablet i en stikkontakt med jordforbindelse, som vist på billedet nedenfor.



[US-type]

[EU-type]

2.3 Ilægning af forsyninger

ADVARSEL!

- 1. Rør ikke ved dele der er i bevægelse. For at reducere risikoen for at fingre, smykker, tøj osv. trækkes ind i de bevægelige dele, skal du sørge for først at ilægge medierne, når printeren er standset helt.
- 2. Printerhovedet bliver varmt lige efter udskrivning, giv det tid til at køle ned inden ilægning af medier.
- 3. For at undgå skader, skal du passe på ikke at klemme fingrene, mens du åbner eller lukker låget.

FORSIGTIG!

- 1. Pas på ikke at røre ved printerhovedenhederne når du løfter printerhovedblokken. Dette kan medføre manglende dots grundet statisk elektricitet eller andre problemer med udskriftskvaliteten.
- 2. Når du ilægger eller udskifter medier eller farvebånd, skal du passe på ikke at beskadige printerhovedet med hårde genstande som ure eller ringe.





Vær omhyggelig med ikke at lade en metaldel som en ring røre printerhovedets kant.

Da printerhovedelementet nemt kan blive beskadiget ved stød, skal du behandle det forsigtigt og ikke ramme det med hårde genstande.

2.3.1 Ilægning af medier

Følgende procedure viser trinene til korrekt ilægning af medier i printeren, så den føder lige gennem printeren.

Printeren udskriver både på mærkater og tags.

- 1. Åbn topdækslet.
- 2. Drej håndtaget for hovedet til positionen **FREE**, og slip holderpladen til printerhovedblokken.
- **3.** Åbn printerhovedblokken.

BEMÆRKNINGER:

- 1. Når håndtaget for hovedet er drejet til positionen **FREE**, kan printerhovedet løftes.
- Drej ikke låseringen på forsyningsholderen for langt mod uret, så falder den af forsyningsholderen.



4. Drej låseringen mod uret og fjern forsyningsholderen fra forsyningsakslen.



- **5.** Sæt medier på forbrugsvareakslen.
- **6.** Før medierne omkring styreakslen, og træk derefter medierne mod forsiden af printeren.

2.3.1 Ilægning af medier (forts.)

BEMÆRK:

Låseringen må ikke strammes for hårdt på forsyningsholderen.

7. Tilpas fanen på forsyningsholderen med rillen på forsyningsakslen, og skub forsyningsholderen mod mediet, indtil medierne holdes fast på plads. Dette vil automatisk centrere mediet.

Drej låseringen med uret for af fastspænde forsyningsholderen.









- 8. Placer medierne mellem mediestyrene og tilpas dem til mediernes bredde. Når de er på plads strammes låseskruen.
- 9. Kontrollér at mediernes bane gennem printeren er lige. Mediet skal være centreret lige under printerhovedet.



Forbrugsvareholder Printerhoved Medie Mediestyr

2.3.1 Ilægning af medier (forts.)

- **10.** Sænk printerhovedblokken.
- **11.** Når mediet er ilagt, kan det være nødvendigt at indstille mediesensorerne der anvendes til at påvise startpositionen for mærkat eller tag.

Indstilling af positionen for sensor for registrering af mellemrum

 (1) Flyt mediesensoren manuelt, så sensoren for registrering af mellemrum er placeret i midten af mærkaterne. (● angiver positionen af sensoren for registrering af mellemrum).

/ Mellemrum



BEMÆRK:

Sørg for, at indstille sensoren for sorte markeringer til at registrere midten af det sorte mærke, ellers kan der opstå papirstop eller fejl med intet papir.

Indstilling af positionen for sensor for sorte markeringer

- (1) Træk omkring 500 mm af mediet ud af forsiden af printeren, drej mediet tilbage på sig selv, og indfør den under printerhovedet forbi sensoren, så det sorte mærke kan ses fra oven.
- (2) Flyt mediesensoren manuelt, så sensoren for sorte markeringer er placeret på linje med midten af det sorte mærke på mærkaterne. (■ angiver positionen af sensoren for sorte markeringer). Sort mærke



2.3.1 Ilægning af medier (forts.)

12. Batch-tilstand

I batch-tilstanden udskrives medierne løbende, indtil antallet af mærkater/tags, der er angivet i udstedelseskommandoen, er blevet udskrevet.



- **13.** Ilægning med en aftagningsenhed Når aftagningsenheden (tilbehør) er monteret, fjernes mærkat automatisk fra bagsidepapiret på aftagningspladen, når hver mærkat udskrives.
- (1) Fjern nok mærkater fra den ledende ende af mediet, så 500 mm bagsidepapir er frit.
- (2) Indfør bagsidepapiret under aftagningspladen.
- (3) Rul bagsidepapiret op på opsamlingsspolen og fastgør det med opsamlingsklemmen. (Rul papiret på spolen modsat urets retning.)
- (4) Drej opsamlingsspolen modsat urets retning et par gange, for at fjerne slæk i bagsidepapiret.



BEMÆRKNINGER:

- 1. Sørg for, at indstille valgomskifteren til positionen STANDARD/ PEEL OFF.
- 2. Bagsidepapiret er lettere at føde tilbage til opsamlingsspolen hvis frontpladen er fjernet.
- 3. Montér opsamlingsklemmen så den lange side af klemmen passer i den lave rille på opsamlingsspolen.
- 4. Bagsidepapiret kan vikles direkte på opsamlingsspolen eller en papirkerne.

2.3.1 Ilægning af medier (fortsat)

ADVARSEL!

Kniven er skarp, så man skal passe på ikke at skade sig selv, når kniven håndteres.

FORSIGTIG!

- Sørg for, at skære bagsidepapiret på mærkaterne. Skæring i mærkater vil få lim til at klæbe til kniven, som kan påvirke skærekvalitet og forkorte levetiden for kniven.
- 2. Anvendelse af tagpapir, med en tykkelse der overstiger den angivne værdi, kan påvirke levetiden for kniven
- Når du bruger perforeret papir, skal du ikke skære på perforeringen. Skær efter perforeringen.

14. Ilægning med afskærer

Når afskæringsenheden (tilbehør) er installeret, bliver medierne automatisk afskåret. En skive-afskærer og en roterende afskærer til tilgængelige som tilbehør.

Indsæt den ledende ende af mediet i afskæreren, indtil det kommer ud af medieudkastet på afskæringsenheden.



BEMÆRK:

Når den roterende kniv bruges til udskrivning af mærkater og tags, skal du i systemtilstand indstille parametrene SPAR FARVEBÅND til "POSITION 1" og HU CUT/RWD. til "TIL". Det kan være nødvendigt at justere enden af mærkatrullen eller tagrullen afhængig af mærkatbanen eller tagbanen. Du bedes kontakte leverandøren, som du købte produktet af, for flere oplysninger om design af mærkater og tags.

Der er måske også muligt at indstille parametrene SPAR FARVEBÅND til "FRA" og HU CUT/RWD. til "FRA", når der udskrives direkte termisk materiale, men du bør bekræfte udskrivningskvaliteten efter mediet har foretaget tilbagetrækning.

2.3.2 Ilægning af farvebånd

BEMÆRKNINGER:

- 1. Når du fastgør propperne til farvebåndet, sørg for, at klemmerne vender ind i printeren
- Sørg for, at fjerne ethvert slæk i farvebåndet før udskrivning. Udskrivning med et rynket farvebånd reducerer udskriftskvaliteten.
- Sensoren til farvebånd er monteret på bagsiden af printerhovedblokken, til at registrere når farvebåndet er slut. Når det registreres at et farvebånd er slut, vises der en besked om "NO RIBBON" på skærmen og ERROR LED tændes.

Der er to typer medier tilgængelige til at udskrive på: termisk overførsel og direkte termisk (der har en kemisk behandlet overflade). ILÆG IKKE et farvebånd når der anvendes direkte termiske medier.

1. Tag fat i tapperne i toppen og bunden af propperne til farvebåndet og flyt dem tilbage mod enden af akslen til farvebåndet.



Aksel til farvebånd

2. Efterlad rigelig med slæk mellem farvebåndsspolerne, og placer farvebåndet på skaftet til farvebånd, som vist nedenfor.

Printerhovedblok



Opsamlingshjul for farvebånd

Farvebåndets bane



2.3.2 Ilægning af medier (forts.)

- **3.** Skub propperne til farvebånd langs med akslen til farvebånd, så farvebåndet vil være centreret, når det er på plads.
- **4.** Sænk printerhovedblokken, og indstil holdepladen til printerhovedblokken.
- **5.** Fjern slæk fra farvebåndet. Rul det ledende bånd op på opsamlerrullen for farvebånd, indtil farvebåndet kan ses fra fronten af printeren.



Holderplade til printerhovedblok

- **6.** Drej håndtaget for hovedet til postionen **Lock** for at lukke printerhovedet.
- 7. Luk topdækslet.

Tilstand med auto farvebåndsbesparelse

B-EX6T1 har en farvebåndsbesparende funktion, som gør det muligt at reducere farvebåndstab ved at stoppe fødningen af farvebånd for områder der ikke skal udskrives. For at aktivere farvebåndsbesparelsen, kræver det mindst et område uden udskrift som følger:

Modeller med 203 og 305	5 dpi		(mm)

Udskrivningshastighed			3 ips	5 ips	8 ips	10 ips	12 ips
Min.	område	uden	20	20	25	35	60
udskrivning							

2.4 Tilslutning af kabler til printeren

De følgende afsnit skitserer, hvordan du tilslutter kablerne fra printeren til din værtscomputer, og vil også vise, hvordan man laver kabelforbindelserne til andre enheder. Afhængigt af det program, du bruger til at udskrive etiketter, er der 5 muligheder for at tilslutte printeren til din værtscomputer. Disse er:

- En Ethernet tilslutning ved hjælp af printerens standard LAN-tilslutning.
- En USB-kabelforbindelse mellem printerens standard USBtilslutningsstik og en USB-port på din værtscomputer. (Der opfylder USB 2.0)
- En seriel kabelforbindelse mellem printerens RS-232 serielle stik (tilbehør) og en COM-port på din værtscomputer.
- En parallel kabelforbindelse mellem printerens parallelle stik (tilbehør) og en parallel port (LPT) på din værtscomputer.
- Trådløst LAN ved hjælp af et trådløst LAN-printkort (tilbehør).

For yderligere oplysninger, se **APPENDIKS 2**.



2.5 TÆND/SLUK for printeren

2.5.1 TÆND for printeren

FORSIGTIG!

Anvend afbryderen til at tænde/slukke for printeren. Tilslutning eller udtagning af ledningen for at tænde/slukke for printeren kan forårsage brand, elektrisk stød eller beskadigelse af printeren. Når printeren er tilsluttet din værtscomputer er det god praksis at ON printeren, før du tænder for din værtscomputer og OFF din værtscomputer, før du slukker for printeren.

1. For at ON for strømmen på printeren, skal der trykkes på afbryderen som vist på billedet nedenfor. Bemærk at (|) er siden på afbryderen der indikerer TÆNDT.



2. Kontrollér at ON LINE beskeden vises på LCD beskedskærmen og at lamperne On LINE og POWER LED er tændte.

BEMÆRK:

Hvis der vises andre beskeder

Afsnit 5.1, Fejlbeskeder.

end ON LINE på skærmen eller ERROR LED lampen er tændt, se

2.5.2 SLUKKE for printeren

FORSIGTIG!

- 1. Sluk ikke for strømmen til printeren, mens medierne udskrives, da dette kan forårsage papirstop eller beskadigelse af printeren.
- 2. Sluk ikke for strømmen til printeren, mens ON LINE lampen blinker, da dette kan beskadige din computer.

- Inden der slukkes på printerens afbryder, kontrollér at beskeden ON LINE vises på LCD beskedskærmen og at lampen ON LINE LED lyser og ikke blinker.
- 2. For at OFF for strømmen på printeren, skal der trykkes på afbryderen som vist på billedet nedenfor. Bemærk, at (O) er den side på afbryderen, der indikerer OFF.



3. VEDLIGEHOLDELSE

ADVARSEL!

- Sørg for, at frakoble strømkablet inden der udføres vedligeholdelse. Undladelse af at gøre dette kan forårsage elektrisk stød.
- For at undgå skader, skal du passe på ikke at klemme fingrene, mens du åbner eller lukker dækslet an printerhovedblokken.
- 3. Printerhovedet bliver varmt lige efter udskrivning. Giv det mulighed for at køle ned inden der udføres vedligeholdelse.
- Hæld ikke vand direkte ned i printeren.

3.1 Rengøring

3.1.1 Printerhovede/Glasplade/ Sensorer

FORSIGTIG!

- 1. Anvend ikke flygtige opløsningsmidler, herunder fortynder og benzen, da dette kan medføre misfarvning af dækslet, fejl i udskrivningen eller nedbrydning af printeren.
- 2. Rør ikke ved printerhovedelementet med bare hænder, da statisk elektricitet kan ødelægge printerhovedet.

Dette afsnit beskriver hvordan der udføres rutinemæssig vedligeholdelse. For at sikre en kontinuerlig drift af printeren i høj kvalitet, skal du regelmæssigt udføre en vedligeholdelse. Ved høj anvendelse skal det udføres dagligt. Ved lav anvendelse skal det udføres ugentligt.

For at opretholde printerens ydeevne og udskriftskvalitet, skal du rengøre printeren med jævne mellemrum, eller når mediet eller farvebåndet udskiftes.

- 1. Sluk printeren og træk ledningerne ud.
- 2. Åbn topdækslet.
- **3.** Drej håndtaget for hovedet til positionen "**FREE**", slip holderpladen til printerhovedblokken.
- **4.** Åbn printerhovedblokken.
- 5. Fjern farvebånd og medier.

FORSIGTIG!

Når du renser printerhovedet, skal du passe på ikke at beskadige printerhovedet med hårde genstande som ure eller ringe.



Vær omhyggelig med ikke at lade metal eller glasdele af et ur røre printerhovedets kant. Vær omhyggelig med ikke at lade en metaldel som en ring røre printerhovedets kant.

Da printerhovedelementet nemt kan blive beskadiget ved stød, skal du behandle det forsigtigt og ikke ramme det med hårde genstande.

3.1.1 Printerhovede/Glasplade/6. Rens printer Sensorer (forts.) printerhovedet

Rens printerhovedelementet med et rengøringsmiddel til printerhovedet, vatpind eller en blød klud fugtet med ethanol.

BEMÆRK: Køb venligst rengøringsmidlet til printerhovedet fra din autoriserede TOSHIBA TEC servicerepræsentant.



- 7. Aftør glaspladen, fødningsrulle, og klemrulle med en blød klud let fugtet med alkohol. Fjern støv eller fremmedlegemer fra de indre dele af printeren.
- 8. Aftør sensor for registrering af mellemrum og sensor for sorte markeringer med en tør, blød klud.

3.1.2 Dækplader og paneler

FORSIGTIG!

- 1. HÆLD IKKE VAND direkte ned i printeren.
- 2. ANVEND IKKE rengøringsmidler eller opløsningsmidler direkte på dæksler eller paneler.
- 3. BRUG ALDRIG FORTYNDER ELLER ANDET FLYGTIGT OPLØSNINGSMIDDEL på plastdæksler.
- 4. FORSØG IKKE at rengøre panelet, dækplader, eller forsyningsvinduet med alkohol, da det kan få dem til at misfarve, miste deres form eller udvikle en strukturel svaghed.

Aftør dæksler og paneler med en tør, blød klud eller en klud let fugtet med en mild opløsning af et rengøringsmiddel.



3.1.3 Valgfri skiveafskæringsenhed

ADVARSEL!

- 1. Sørg for, at slukke for strømmen inden rengøring af afskæringsenheden.
- Da knivbladet er skarpt, skal du passe på ikke at skade dig selv under rengøringen.

Skive-afskæreren er tilgængelige som tilbehør.

- **1.** Sluk printeren og åbn topdækslet.
- **2.** Drej håndtaget for hovedet til positionen Free, slip holderpladen til printerhovedblokken.
- **3.** Åbn printerhovedblokken.



4. Skru plastikskruen af, så skæreenheden åbner



- 5. Rengør kniven med en blød klud let fugtet med alkohol.
- **6.** Sæt dækslet for kniven på igen.



3.1.4 Valgfri roterende Afskæringsenhed

ADVARSEL!

- 1. Sørg for at slukke for strømmen inden rengøring af afskæringsenheden.
- 2. Da knivbladet er skarpt, skal du passe på ikke at skade dig selv under rengøringen.

Den roterende kniv er tilgængelige som tilbehør. (kun i Europa)

- **1** Sluk printeren og åbn topdækslet.
- **2.** Drej håndtaget for hovedet til positionen Free, slip holderpladen til printerhovedblokken
- **3.** Åbn printerhovedblokken.



4. Løsn de 2 skruer med metalhovede for at fjerne knivens dæksel.



Afskæringsenhed

- 5. Rengør kniven med en blød klud let fugtet med alkohol.
- 6. Sæt knivens dæksel på igen



4. PRINTERSPECIFIKATIONER

Dette afsnit beskriver printerspecifikationerne.

Model		B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS	
Bestemmelsessted	QM: Hele verden	B-EX6T1/T3-GS12-QM-R	B-EX6T1/T3-TS12-QM-R	
	CN: Kina	B-EX6T1/T3-GS12-CN-R	B-EX4T1/T3-TS12-CN-R	
Dimensioner (B x I	D x H)	331 mm x 460 mm x 310 mm		
Vægt (kg)		20 kg		
Driftstemperaturon	nråde	5 C til 40 C (40 F til 104 F)		
Relativ fugtighed		25 % til 85 % RF (ikke kondenseren	de)	
Strømforsyning		Universel skiftende strømkilde AC 1	00 V til 240 V, 50/60 Hz +/- 10 %	
Indgangsspænding		AC100 V til 240 V, 50/60 Hz +/- 10	%	
Strøm	Under et	210 W 2,4 A - 0,95 A		
Forbrug	udskriftsjob*			
	Under standby	15W eller mindre		
	Under	5,7W 0,09A		
	dvaletilstand			
Opløsning		8 dots/mm (203 dpi) 12 dots/mm (305 dpi)		
Udskrivningsmetod	le	Termisk overførsel eller direkte overførsel		
Udskrivningshastig	hed	76,2 mm/sek. (3 tommer/sek.)		
		127,0 mm/sek. (5 tommer/sek.)		
		203,0 mm/sek. (8 tommer/sek.)		
		254,0 mm/sek. (10 tommer/sek.)		
		304,8 mm/sek. (12 tommer/sek.) Når den roterende kniv bruges, justeres printeren automatisk til 8ips. Selvom det er specificeret, kan den ikke køre med hastigheder på over 8ips.		
Tilgængelig medi	ebredde (inklusive	50 mm til 165 mm		
bagsidepapir)				
Effektiv udskrivnin	gsbredde (maks.)	160,0 mm (203 DPI), 159,9 mm (305 DPI)		
Udstedelsestilstand		Batch		
		Aftagning (Tilstanden aftagning aktiveres kun, når der er installeret en		
		aftagningsenhed (tilbehør)).		
		Afskæring (Tilstanden afskæring aktiveres kun, når der er installeret en		
		afskæringsenhed (tilbehør)).		
LCD beskedskærm		Grafikkorttype 128 x 64 dots eller mere, med baggrundsbelysning		

*: Mens 15 % skrå linjer udskrives i det angivne format.

Enhed	Model	B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS		
Stregkodety	per	JAN/EAN/UPC, KODE 128, KODE 93, KODE 39(S, F,) MSI, Indflettet 2 af 5, kundestregkode, GS1 DataBar (herunder komposit)			
To-dimensio	onelle koder	Data Matrix, PDF417, Micro PD CP-ode, Mikro QR-kode	F417, QR-kode, MaxiCode,		
Font	Bitmap	Bitmap-skrifttype: 21 typer (Star	ndard)		
	Japansk Kanji	Japansk Kanji: 4 typer Square ((Standard),	Gothic, 2 typer Mincho		
	Kinesisk tegn	Kinesisk tegn: (Standard)			
	konturskrifttype	konturskrifttype: 8 typer (Standa	ard)		
	Skrivbart tegn	Skrivbart tegn			
	True Type-skrifttype	TrueType-skrifttype			
	Andre skrifttyper	Understøttelse af Unicode (UTF	-32)		
		Understøttelse af OTF-skrifttype	er (kinesisk, koreansk, japansk,		
		tyrkisk, thailandsk, slab, græsk som standard)			
	Bitmap	Bitmap-skrifttype: 21 typer (Standard)			
Rotationer		0, 90, 180, 270 graders vinkel			
Standard	USB	Standard: 1.1 Fuld hastighed			
tılslutnıng	LAN	Standard: 10 BASE / 100 BASE, IPV6			
	Centronics	Ekstra tilbehør			
	RS-232C	Ekstra tilbehør			
	Parallel I/F	Ekstra tilbehør			
	WLAN	Tilbehør 802.11b,g,n			
	Bluetooth I/F	Ingen			
	I/O udvidelse	Ekstra tilbehør			
	RTC	Standard			
	Farvebåndsbesparelsesenhed	Standard (T1)			
		Ingen (T3)			
	USB-vært	Standard: 1.1 Fuld hastighed			
		Front			
	NFC	Ingen			
RFID		RFID GS/TS18: EPC UHF Gen2, ISO-18000-6C			
Yderligere enheder		Skive-afskæringsenhed (B-EX20 Aftagningsenhed (B-EX906-H-Q RFID-enhed (B-EX706-RFID-U EU-R, B-EX706-RFID-U4-AU- modellen af roterende afskæring kun i Europa. Kun tilgængelig ti EX6T3 modellen	6-QM-R) M-R) J4-US-R, B-EX706-RFID-U4- R) Fås kun til B-EX6T1 gsenhed (B-EX206-R-QM-S). Fås il B-EX6T1 modellen, ikke til B-		

BEMÆRKNINGER:

- Data MatrixTM er et varemærke tilhørende International Data Matrix Inc., USA. PDF417TM er et varemærke tilhørende Symbol Technologies Inc., USA. QR Code er et varemærke tilhørende DENSO CORPORATION. •
- •
- Maxi Code er et varemærke tilhørende United Parcel Service of America, Inc., USA.

5. SPECIFIKATIONER PÅ FORSYNINGER

5.1 Medier

Sørg for, at de medier der skal anvendes er godkendt af TOSHIBA TEC. Garantien gælder ikke for problemer opstået grundet brug af medier, der ikke er godkendt af TOSHIBA TEC.

For information om medier der er godkendt af TOSHIBA TEC, kontakt en autoriseret TOSHIBA TEC serviceudbyder.

5.1.1 Medietyper

Der kan ilægges to typer medier i denne. Termisk overførsel og direkte termisk udskrivning: mærkat eller tag. Tabellen nedenfor viser størrelser og form på de medier der er tilgængelige til denne printer.



5. SPECIFIKATIONER PÅ FORBRUGSVARER

5.1 Medier

	MÆRKAT/TAG	Batch_tilstand	Afragningstilstand	Skæringst	ilst	
Enhed	WILKER II/ II/O	(mm)	(mm)	Roterende kniv (mm)	Skive-afskærer (mm)	
Effektiv udskrifts	Mærkat	6,0 - 1496,0	21,4 - 252,0	23,0 - 1492,0	18,4 - 1492,0	
længde (8)						
	Tag	8,0 - 1498,0		3"/sek., 5"/sek.: 28,0 - 1496,0 8"/sek.: 36,0 - 1496,0	23,4 - 1494,0	
Tykkelse	Mærkat	0,13-0,17	0,13-0,17	0,13-0,17	0,13-0,17	
	Tag	0,15-0,25		0,15-0,29 0,263 (30 - 50 mm bredde)	0,15-0,17	
Maksimum effektiv længde til løbende udstedelse				749		
Maksimum ydre rullediameter		φ200				
Rulle retning		Invendi				
Inderste kerne diameter			q	ρ76,2±0,3		

*1 når skive-afskæreren anvendes, skal minimum længden på mærkater være 23.4 mm- (længde på mellemrum/2) eller længere

BEMÆRKNINGER:

- 1. For at sikre udskriftskvaliteten og levetiden for printerhovedet, anvend kun de medier der er specificeret af TOSHIBA TEC.
- 2. Når du bruger aftagning på 12"/sek. eller mere til 203 dpi-modellen, skal du udskrive med 10"/sek.
- Når du bruger aftagning på 10"/sek. eller mere til 305 dpi-modellen, skal du udskrive med 8"/sek.
- 3. Forholdet af mærkatlængden til længden på et mellemrum, skal være minimum 3 til 1 (3:1).
- 4. Når der anvendes mærkatlager i afskæringstilstand, sørg for, at der afskæres i mellemrum. Afskæring i mærkater vil forårsage at limen klister

til kniven, hvilket kan påvirke ydelsen på afskæreren og forkorte levetiden for kniven.

5. Når den roterende kniv anvendes, justerer printeren automatisk hastigheden til 8ips, det er ikke muligt at angive en hastighed på over 8ips.

5.1.2 Registreringsområde for den gennemlysende sensor

Den gennemlysende sensor kan flyttes fra midten til den venstre kant på mediet. Den gennemlysende sensor registrerer et mellemrum mellem mærkater, som vist nedenfor.



BEMÆRK: Runde huller accepteres ikke.

5.1.3 Registreringsområde for den reflekterende sensor

- 1. Sensoren kan flyttes i området fra midten af papiret til den venstre kant.
- 2. Refleksionen af det sorte mærke skal være 10 % eller mindre med en bølgelængde på 950 nm.
- 3. Sensoren registrerer i midten af det sorte mærke.
- 4. Det sorte mærke, hvis nødvendigt, skal være udskrevet på mærkaterne i området med mellemrum.
- 5. Firkantede huller kan erstatte de sorte mærker, på betingelse af, at ingenting er udskrevet på bagsiden. Runde huller kan ikke registreres af den reflekterende sensor.



Papirposition Papirposition (venstre) (højre) Udskrifts område Uden for Uden for udskriftsområde 160,0 mm ± 0,2 mm udskriftsområde ← 13 mm 5 m. m. (203DPI) 159,9 mm ± 0,2 mm (305DPI) (Effektiv bredde på printer hoved) Fødnings retning 170,0 mm

5.1.4 EFFEKTIVT UDSKRIFTSOMRÅDE PÅ PAPIRET

5.1.4.1 Sammenhæng mellem printerhovedets effektive udskriftsbredde og papirbredden



7.1.4.2 Effektive udskriftsområde for tags og mærkater



BEMÆRKNINGER:

- 1. Udskrifts kvaliteten i det område med skygge er ikke garanteret. For mærkat, udskrift i det 1-mm bredde område omkring mærkatet er ikke garanteret, som det det skyggede område vist ovenfor.
- 2. Midten af papiret (mærkat og tag) er næsten på linje med midten af printerhovedet.
- 3. <u>Hvis udskrivning udføres i det skyggede område, kan favebåndet måske rynke.</u> Dette kan påvirke <u>udskrifts kvaliteten af det garanterede udskriftsområde.</u>

5.2 Farvebånd

Sørg for, at de farvebånd der skal anvendes er godkendt af TOSHIBA TEC. Garantien dækker ikke for problemer der er opstået grundet anvendelse af ikke-godkendte farvebånd.

For information om farvebånd der er godkendt af TOSHIBA TEC, kontakt en TOSHIBA TEC serviceudbyder.

	B-EX6T Type1	B-EX6T Type3
Bredde på farvebånd	55 mm til 170 mm	
Maks. længde på farvebånd	600 m *Brug af AG6E-farvebånd: 800 m.	
Maks. OD på farvebånd	φ 90 mm	
Kerne på farvebånd	Indvendigt 25,7 ± 0,2 mm	
Туре	Farvebånd til kanthoved	Farvebånd til fladt hoved
Vikling af farvebånd	Udvendigt	Udvendigt og indvendigt

Tabellen nedenfor viser sammenhængen mellem bredden på farvebånd og mediebredde (bagsidepapir er ikke medregnet.)

Bredde på	Mediebredde	Bredde på	Mediebredde	Bredde på	Mediebredde
farvebånd		farvebånd		farvebånd	
55 mm	50 fod	102 mm	80-97 mm	170 mm	130 – 165 mm
68 mm	51 - 63 mm	112 mm	98 – 107 mm		
76 mm	64-63 mm	114 mm	98 – 109 mm		
84 mm	64-79 mm	134 mm	108 - 129 mm		

BEMÆRKNINGER:

- 1. For at sikre udskriftskvaliteten og levetiden for printerhovedet, anvend kun de farvebånd der er specificeret af TOSHIBA TEC.
- 2. For at undgå at farvebåndet rynker, anvend et farvebånd der er 5 mm eller mere bredere end mediet. Men for meget forskel i bredden mellem de to kan forårsage rynker.

5.3 Anbefalede medier og typer farvebånd

Medietype	Beskrivelse
Pergamentpapir og mærkater	Generel anvendelse for lavpris formål.
Belagt papir	Mat belagt papir Generel anvendelse, inklusive formål der kræver små bogstaver og /eller symboler.
	Glittet belagt papir
	Anvendes hvor der kræves en høj kvalitet.
Plastfilm	Syntetisk film (polypropylen, mv.) Dette vandtætte og opløsningsmiddel-resistente materiale har en høj fysisk styrke og bestandighed over for lave temperaturer, men dårlig varmebestandighed (afhængig af materiale). Dette materiale kan anvendes til mærkater fastgjort til genanvendelige beholdere, så det kan genanvendes i den samme proces.
	PET-folie Dette vandtætte og opløsningsmiddel-resistente materiale har en høj fysisk styrke og bestandighed over for lave temperaturer, samt god varmebestandighed. Dette materiale anvendes til mange formål, især hvor stor holdbarhed er påkrævet. Mærkater til tilstand/serielle plader, forsigtig-mærkater, mv.
	Polyimid Dette materiale giver den bedste ydeevne ved varmebestandighed (større end PET- folie). Det anvendes ofte til PCB-mærkater, da det kan modstå passage gennem et loddemiddelbad.

5.3 Anbefalede Medier og typer farvebånd (fortsat.)

Type farvebånd	Beskrivelse
Farvebånd der skal smøres mindre	Passer godt med belagt papir. Det trykte billede kan modstå vand og
(voks-resin farvebånd)	let gnubben.
Farvebånd modstandsdygtigt over for	Passer rigtig godt med plastfilm (syntetisk papir, PET, polyimid, mv.)
ridser og opløsningsmidler	Modstandsdygtigt over for ridser og opløsningsmidler
	Modstandsdygtigt over varme med PET og polyimid.

Kombination af medie og farvebånd

Medietype Type farvebånd	Pergamentpapir og mærkat	Belagt papir	Plastfilm
Farvebånd der skal smøres mindre (voks- resin farvebånd)		0	
Farvebånd modstandsdygtigt over for ridser/opløsningsmidler			0

O: Passer godt sammen

5.4 Pleje/håndtering af medier og farvebånd

FORSIGTIG!

Vær sikker på at nøje gennemgå og forstå vejledningen over forbrugsvarer (Supply Manual). Anvend kun medier og farvebånd der opfylder de specificerede krav. Anvendelse af ikke-specificerede medier eller farvebånd kan forkorte levetiden på hovedet og resultere i problemer med læsbarheden af stregkoder eller udskriftskvalitet. Alle medier og farvebånd skal håndteres med forsigtighed for at undgå skader på medierne, bånd eller printer. Læs vejledning i dette afsnit omhyggeligt.

- Opbevar ikke medier eller farvebånd længere end producentens anbefalede hyldetid
- Opbevar medierullerne på den flade side. Opbevar dem ikke på de buede sider, da dette kan trykke siden flad og forårsage uregelmæssige medier og dårlig udskriftskvalitet.
- Opbevar medier i plastposer og forsegl dem altid igen efter åbning. Ubeskyttede medier kan blive beskidte og den ekstra slitage fra støv og smudspartikler vil forkorte printerhovedets levetid.
- Opbevar medier og farvebånd et koldt, tørt sted. Undgå steder, hvor de ville blive udsat for direkte sollys, høje temperaturer, høj luftfugtighed, støv eller gas.
- Den termiske papir, der anvendes til direkte termisk udskrivning, må ikke have specifikationer, der overstiger Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm og Cl⁻ 500 ppm.
- Noget blæk, der bruges på fortrykte medier, kan indeholde ingredienser, der forkorter levetiden for printerhovedet. Anvend ikke mærkater der er fortrykt med blæk, der indeholder hårde stoffer som kulsyrecalcium (CaCO₃) og kaolin (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

For yderligere information, kontakt din lokale forhandler eller producenten af dine medier og farvebånd.

TOSHIBA TEC CORPORATION

©2015-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION Alle rettigheder forbeholdes 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

DK DO1-33107A

Oplysninger om opdatering

1. Ændring af specifikationer

• De todimensionelle koder og skrifttyper, som denne printer understøtter, er blevet delvist opdateret som følger.

Model	Todimensionelle koder	Skrifttype
B-EX4T1-GS	Data Matrix, PDF417,	Bitmap-skrifttype (21 typer), Japansk Kanji (JIS
B-EX4T1-TS	QR-kode, MaxiCode,	X0213, 4 typer Gothic, 2 typer Mincho), Kinesisk,
	Micro PDF417, CP-kode,	Konturskrifttype (8 typer), Skrivbart tegn,
	GS1 Data Matrix, AZTEC-	TrueType-skrifttype, Open Type-skrifttype (Noto
	kode, GS1 QR-kode	Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS		Times Roman (6 størrelser), Helvetica (6
B-EX4T2-TS		størrelser), Presentation (1 størrelse), Letter
B-EX4T2-HS		Gothic (1 størrelse), Prestige Elite (2 størrelser),
		Courier (2 størrelser), OCR (2 typer), Gothic (1
		størrelse), Konturskrifttype (4 typer), Price-
		skrifttype (3 typer) 24 x 24 Kinesisk forenklet
		skrifttype (kun CN-modeller)
B-EX4T3-HS12		Bitmap-skrifttype (21 typer), Japansk Kanji (JIS
-QM/CN-R		X0213, 4 typer Gothic, 2 typer Mincho), Kinesisk,
		Konturskrifttype (8 typer), Skrivbart tegn, True
		Type-skrifttype
B-EX6T1/T3-GS		Bitmap-skrifttype (21 typer, standard), Japansk
B-EX6T1/T3-TS		Kanji (JIS X0213, 4 typer Gothic, 2 typer Mincho),
		Kinesiske tegn (standard), Konturskrifttype: 8 typer
		(standard), Skrivbart tegn, TrueType-skrifttype,
		Andre skrifttyper: Understøttelse af Unicode (UTF-
		32)/Open Type-skrifttype (Noto Sans CJK)

2. Andre oplysninger

• Kontakt din autoriserede repræsentant for Toshiba Tec Corporation for den seneste udgave af

brugsanvisningen.

Fejlsøgning

Symptom	Årsag	Løsninger
Udskrivning sker med	Dette sker for at nedkøle	Fortsæt med at bruge
mellemrum.	printerhovedet, hvis printeren i denne tilstan	
	temperatur er blevet ophedet	Dette vil ikke påvirke
	under lang tids kontinuerlig	printerens sikkerhed eller
	udskrivning.	levetid.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

• Denne printer understøtter kun termisk overførselsmetode, ikke den direkte termiske metode.