

TOSHIBA

Tiskárna čárových kódů TOSHIBA

ŘADA B-EX6T



Příručka uživatele

Mode d'emploi

Bedienungsanleitung

Manual de instrucciones

Gebruikershandleiding

Manuale Utente

Manual do Utilizador

TOSHIBA

Tiskárna čárových kódů TOSHIBA

ŘADA B-EX6T

Příručka uživatele

Bezpečnostní opatření pro nakládání s bezdrátovými komunikačními zařízeními
Bezdrátový modul LAN: GS2100MIP(B-EX700-WLAN2-QM-R a B-EX6T1-GS/TS16-CN-R)
Modul RFID: TRW-USM-10 (B-EX706-RFID-U4-US-R, B-EX6T1-GS18/TS18-CN-R),
TRW-EUM-10 (B- EX706-RFID-U4-EU-R), TRW-AUM-10 (B-EX706-RFID-U4-AU-R)

Pro USA

Toto zařízení vyhovuje části 15 předpisů FCC.

Provozování tohoto zařízení podléhá následujícím dvěma podmínkám:

- (1) toto zařízení nesmí způsobovat škodlivé rušení a
- (2) toto zařízení musí tolerovat jakákoli rušení včetně rušení, která mohou způsobovat nežádoucí provoz zařízení.

• Změny nebo úpravy, které nejsou výslovně schváleny výrobcem jako vyhovující, by mohly mít za následek zneplatnění oprávnění uživatele provozovat toto zařízení.

Pro Kanadu

Provozování tohoto zařízení podléhá následujícím dvěma podmínkám:

- (1) toto zařízení nesmí způsobovat rušení a
- (2) toto zařízení musí tolerovat jakákoli rušení včetně rušení, která mohou způsobovat nežádoucí provoz zařízení.

Pro Tchaj-wan

Štítek

根據低功率電波輻射性電機管理辦法

Pro vaši bezpečnost

Zařízení neprovozujte tam, kde může být jeho používání zakázáno, například v letadlech či nemocnicích. Pokud si nejste jistí, zda provoz zařízení je nebo není povolen, řiďte se příslušnými pokyny aerolinek nebo zdravotnického zařízení.

Jestliže tak neučiníte, mohlo by dojít k poškození letadla nebo zdravotnického zařízení a následné nehodě.

Zařízení může ovlivnit fungování některých implantovaných kardiostimulátorů a jiných zdravotnických implantátů. Pacienti se stimulátory by si měli být vědomi faktu, že používání tohoto zařízení v blízkosti stimulátoru může vést k jeho selhání.

Pokud se z jakéhokoli důvodu domníváte, že došlo právě k takovému rušení, okamžitě zařízení vypněte a kontaktujte svého obchodního zástupce TOSHIBA TEC.

Neprovádějte demontáž, úpravy ani opravy zařízení, protože by mohlo dojít k úrazu.

Navíc úpravy provedené na zařízení jsou proti zákonům a nařízením pro rádiová zařízení. Vyžadujete-li opravu zařízení, obraťte se prosím na svého obchodního zástupce TOSHIBA TEC.

OBSAH

	Strana
1. POPIS PRODUKTU.....	E1- 1
1.1 Úvod	E1- 1
1.2 Prvky	E1- 1
1.3 Rozbalení	E1- 1
1.4 Příslušenství	E1- 2
1.5 Vzhled	E1- 3
1.5.1 Rozměry.....	E1- 3
1.5.2 Čelní pohled.....	E1- 3
1.5.3 Zadní pohled	E1- 3
1.5.4 Ovládací panel	E1- 4
1.5.5 Vnitřní část.....	E1- 4
1.6 Volitelná příslušenství.....	E1- 5
2. NASTAVENÍ TISKÁRNY	E2- 1
2.1 Instalace	E2- 2
2.2 Připojení napájecího kabelu.....	E2- 3
2.3 Vkládání materiálu	E2- 4
2.3.1 Vkládání média	E2- 5
2.3.2 Vkládání pásky.....	E2-10
2.4 Připojení kabelů k tiskárně	E2-12
2.5 Zapnutí / vypnutí tiskárny	E2-13
2.5.1 Zapnutí tiskárny	E2-13
2.5.2 Vypnutí tiskárny	E2-13
3. ÚDRŽBA	E3- 1
3.1 Čištění	E3- 1
3.1.1 Tisková hlava / válec zařízení / senzory.....	E3- 1
3.1.2 Kryty a panely	E3- 2
3.1.3 Doplnkový modul řezačky.....	E3- 3
3.1.3 Volitelný modul diskové řezačky.....	E3-3
3.1.4 Volitelný modul rotační řezačky.....	E3-4

4. TECHNICKÉ PARAMETRY TISKÁRNY	E4- 1
5. TECHNICKÉ PARAMETRY MATERIÁLU.....	E5- 1
5.1 Média.....	E5- 1
5.1.1 Typ média	E5- 1
5.1.2 Oblast rozpoznávání transmisním senzorem.....	E5- 3
5.1.3 Oblast rozpoznávání odrazovým senzorem	E5- 4
5.1.4 Oblast efektivního tisku na papíru	E5- 5
5.2 Páska	E5- 6
5.3 Typy doporučených médií a pásek.....	E5- 6
5.4 Péče o média a pásy / manipulace s médii a páskami	E5- 7

VAROVÁNÍ!

Tento produkt je klasifikován jako produkt třídy A. V domácím prostředí může tento produkt způsobovat rušení rádiových vln. V takovém případě může být nutné, aby uživatel přijal určitá opatření.

POZOR!

1. Tuto příručku nesmíte kopírovat, zcela ani částečně, bez předchozího písemného povolení společnosti TOSHIBA TEC.
2. Obsah této příručky je možné změnit bez předchozího upozornění.
3. S jakýmkoli svými dotazy týkajícími se této příručky se prosím obraťte na svého místního oprávněného zástupce servisu.

1. POPIS PRODUKTU

1.1 Úvod

Děkujeme vám, že jste si vybrali tiskárnu čárových kódů řady TOSHIBA B-EX6T. Tato uživatelská příručka obsahuje informace počínaje obecným nastavením přes potvrzování operací tiskárny až po používání zkušebního tisku a měli byste si ji pozorně přečíst, abyste mohli funkce zařízení využívat naplno a zajistit jeho maximální životnost. Většinu odpovědí na vaše dotazy naleznete v této příručce. Uchovejte si ji, abyste do ní mohli v budoucnu nahlédnout. Další informace o této příručce získáte u svého zástupce společnosti TOSHIBA TEC.

1.2 Prvky

Tato tiskárna je vybavena následujícími prvky:

- Blok tiskové hlavy, který lze otevřít pro účely jednoduchého vkládání média a pásky.
- V této tiskárně můžete používat různé typy médií, protože senzory média lze posunovat od středu k levému okraji média.
- K dispozici jsou také webové funkce, jako například vzdálená údržba a jiné pokročilé síťové prvky.
- Hardware vysoké kvality, včetně speciálně vyvinuté tepelné tiskové hlavy 8 bodů/mm (203 bodů/palec) nebo 12 bodů/mm (305 bodů/palec), která umožňuje velmi čistý tisk s rychlostí tisku 3, 5, 8, 10 nebo 12 palců/s.

B-EX6T1/T3-TS/GS12
305dpi
3ips
5ips
8ips
10ips
12ips

1.3 Rozbalení

POZNÁMKY:

1. Zkontrolujte, zda se na tiskárně nenacházejí žádná poškození ani škrábance. Upozorňujeme vás, že společnost TOSHIBA TEC nepřebírá odpovědnost za žádné škody jakéhokoli druhu, ke kterým došlo v průběhu přepravy produktu.
2. Kartonové obaly a vnitřní vycpávky uchovejte pro účely případné budoucí přepravy.

- K dispozici s USB I/F, LAN I/F, RTC/USB kartou I/F host. zařízení, modulem pro úsporu pásky (pro typ 1). Kromě volitelného modulu řezačky je k dispozici také volitelný oddělovací modul, vodičko skládaného papíru, I/F karta RS-232C, I/F karta Centronics, rozšiřující I/O karta, karta I/F bezdrátové sítě LAN a modul RFID.

Tiskárnu vybalte podle pokynů pro vybalení (Unpacking Instructions), které vám byly dodány spolu s tiskárnou.

1.4 Příslušenství

Při rozbalování tiskárny si prosím ověřte, zda byla spolu s tiskárnou dodána také následující příslušenství.

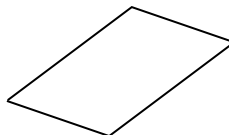
Napájecí kabel



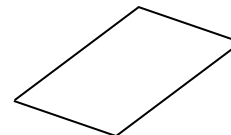
CD-ROM (1 ks)



Bezpečnostní opatření
(Safety precautions)



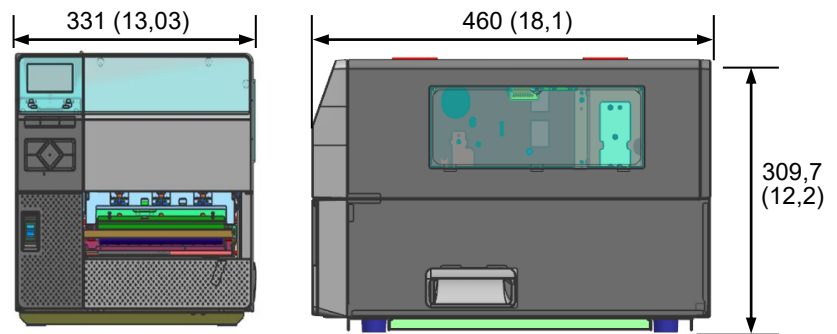
Příručka pro rychlou instalaci
(Quick installation manual)



1.5 Vzhled

Názvy částí nebo jednotek představených v této části jsou používány v následujících kapitolách.

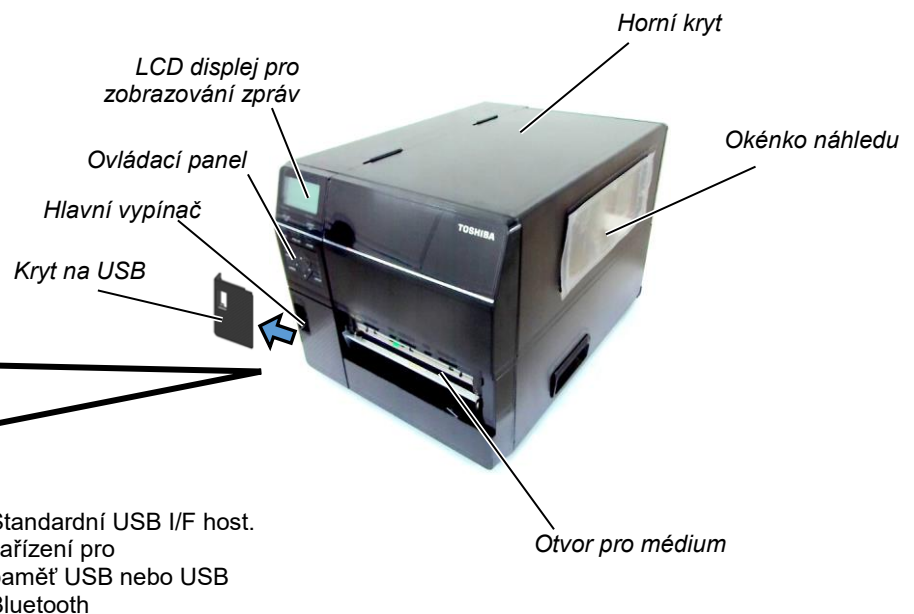
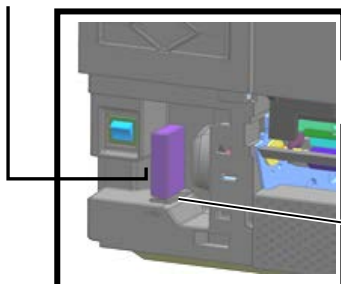
1.5.1 Rozměry



Rozměry v mm (palcích)

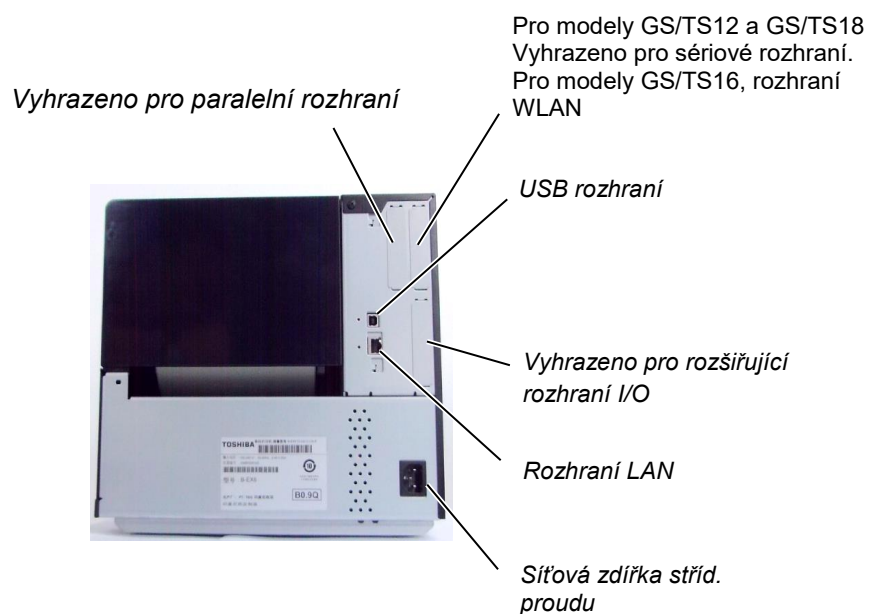
1.5.2 Čelní pohled

Hardwarový klíč USB Bluetooth
Připojení chytrého zařízení (mobilní telefon)
pro nastavení parametrů
Paměť USB
Instalace firmwaru / kopírování
přihlašovacích údajů

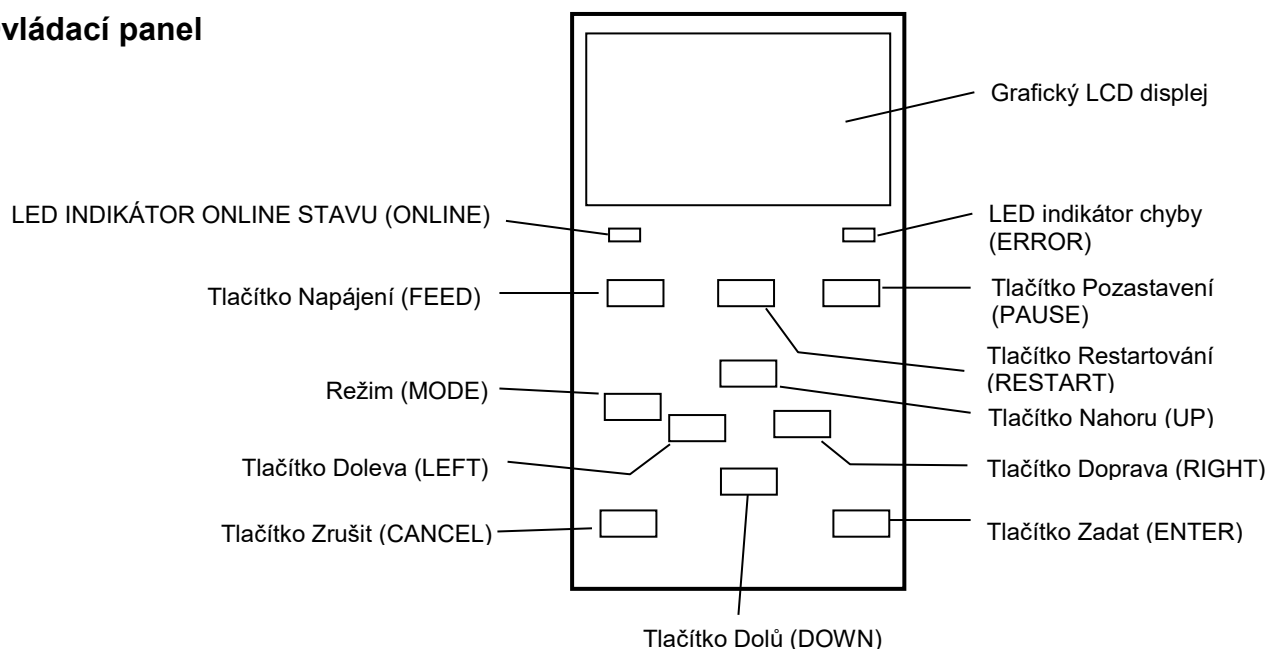


Standardní USB I/F host.
zařízení pro
paměť USB nebo USB
Bluetooth

1.5.3 Zadní pohled

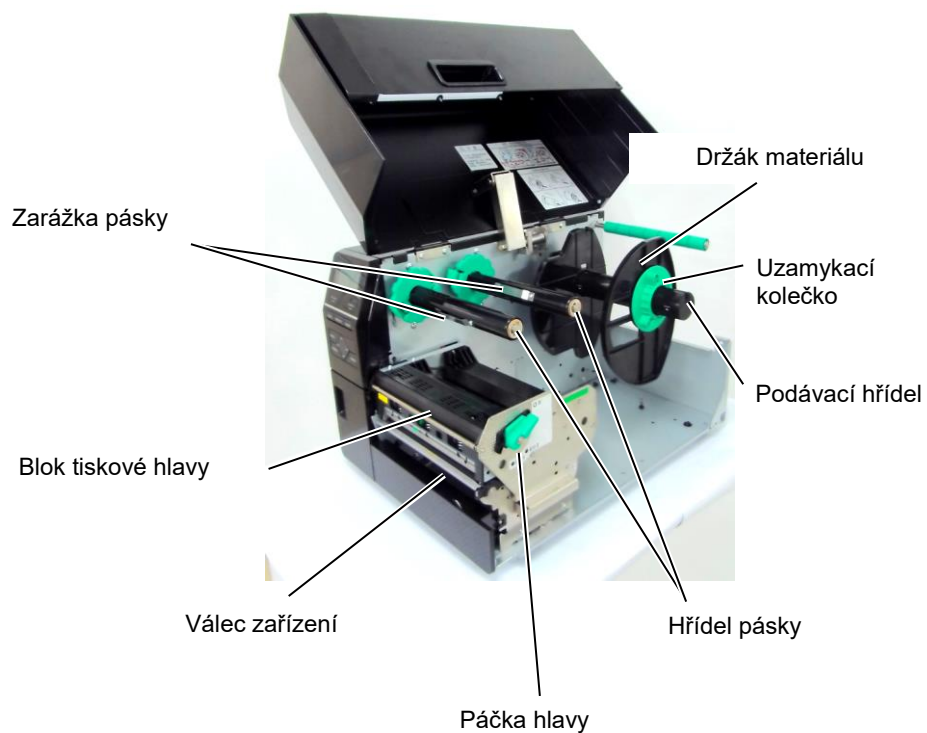


1.5.4 Ovládací panel



1.5.5 Vnitřní část

Další informace o ovládacím panelu viz **část 3**.



1.6 Doplnky

Název doplňku	Typ	Popis
Modul diskové řezačky	B-EX206-QM-R	Aby mohla řezačka řezat, dojde k podání média do pozice pro řezání, podávání se zastaví, proběhne řezání, pak dojde ke zpětnému natažení média do pozice tisku.
Oddělovací modul	B-EX906-H-QM-R	Umožňuje používání operace (oddělování) podle požadavku na navíjení podkladového papíru
Vodítko skládaného papíru	B-EX906-FF-QM-R	
Modul RFID	B-EX706-RFID-U4-EU-R B-EX706-RFID-U4-US-R B-EX706-RFID-U4-AU-R	Nainstalování tohoto modulu umožňuje čtení a zapisování Je k dispozici pouze pro model B-EX6T1. Poznámka: GS/TS12-CN-R nepodporuje volitelné RFID I/F. (Pokud potřebujete RFID, zakupte si laskavě GS/TS18-CN-R.)
Karta rozšiřující rozhraní I/O	B-EX700-IO-QM-R	Instalací této karty do tiskárny lze připojit externí zařízení s výhradním rozhraním.
Karta paralelního rozhraní	B-EX700-CEN-QM-R	Instalace této karty poskytuje port rozhraní Centronics.
Karta sériového rozhraní	B-EX700-RS-QM-R	Instalace této karty umožňuje používání portu rozhraní RS-232C.
Karta rozhraní bezdrátové sítě LAN	B-EX700-WLAN2-QM-R	Instalace této karty umožňuje komunikaci přes bezdrátovou síť LAN. Poznámka: GS/TS12-CN-R nepodporuje volitelné I/F WLAN. (Pokud potřebujete I/F WLAN, zakupte si laskavě GS/TS16-CN-R.)
Modul rotační řezačky	B-EX206-R-QM-S	Slouží k průběžnému řezání, řezání média, aniž by bylo třeba přerušit tisk a podávání, a navrácení řezačky do pozice pro tisk, jakmile je řezání dokončeno. Maximální šířka papíru k řezání je 112 mm. Je k dispozici pouze v Evropě. Je k dispozici pouze pro model B-EX6T1.

POZNÁMKA:

RFID a WLAN lze používat pouze v zemích, které mají schválenou regulaci radiových frekvencí. Pro podrobnější informace se obraťte na nejbližšího oprávněného zástupce společnosti TOSHIBA TEC nebo kontaktujte sídlo společnosti TOSHIBA TEC.

POZNÁMKA:

Pokud máte zájem o koupi doplňkových sad, obraťte se laskavě na nejbližšího oprávněného zástupce společnosti TOSHIBA TEC nebo kontaktujte sídlo společnosti TOSHIBA TEC.

2. NASTAVENÍ TISKÁRNY

Tato část popisuje postup nastavení tiskárny před jejím uvedením do provozu. Obsahuje bezpečnostní opatření, postup vkládání média a pásky, připojování kabelů, nastavení provozního prostředí tiskárny a provádění zkušebního tisku online.

Postup nastavení	Způsob nastavení	Odkaz
Instalace	Po přečtení bezpečnostních opatření uvedených v této příručce tiskárnu nainstalujte na bezpečném a stabilním místě.	2.1 Instalace
Připojení napájecího kabelu	Připojte napájecí kabel k síťové zdírce tiskárny a pak k síťové zásuvce střídavého proudu.	2.2 Připojení napájecího kabelu
Vkládání média	Vložte zásobu štítků nebo cenovek.	2.3.1 Vkládání média
Upravení pozice senzoru média	Nastavte pozici senzoru mezery nebo senzoru černé značky, aby odpovídaly používanému médiu.	2.3.1 Vkládání média
Vkládání pásky.	Pokud používáte médium pro tisk tepelným přenosem, vložte pásku.	2.3.2 Vkládání pásky
Připojení k hostitelskému počítači	Připojte tiskárnu k hostitelskému počítači nebo síti.	2.4 Připojení kabelů k tiskárně
Zapnutí tiskárny hlavním vypínačem.	Tiskárnu zapněte.	2.5 Zapnutí / vypnutí tiskárny
Nastavení tiskárny	Nastavte parametry tiskárny v systémovém režimu.	2.6 Nastavení tiskárny
Instalace ovladače tiskárny	V případě potřeby instalujte na svém hostitelském počítači ovladač tiskárny.	2.7 Instalace ovladačů tiskárny
Zkušební tisk	Proveďte zkušební tisk z vašeho provozního prostředí a zkontrolujte výsledek tisku.	2.8 Zkušební tisk
Podrobné nastavení pozice a tónu tisku	V případě potřeby lze podrobně nastavit pozici spuštění tisku, pozici řezání / oddělování, tónu tisku atd.	2.9 Podrobné nastavení pozice a tónu tisku
Automatické nastavení hranice	Pokud nelze správně určit pozici spuštění tisku při používání předtiskovaných štítků, proveďte nastavení hranice automaticky.	2.10 Nastavení hranice
Manuální nastavení hranice	Pokud nelze pozici spuštění tisku správně určit ani automatickým nastavením hranice, nastavte ji manuálně.	2.10 Nastavení hranice

2.1 Instalace

Abyste zajistili pro provozování tiskárny ty nejlepší podmínky, jakož i bezpečnost obsluhy a zařízení, dodržujte prosím následující bezpečnostní opatření.

- Tiskárnu provozujte na stabilním a rovném povrchu v místě, kde se nevyskytuje příliš vysoká vlhkost, vysoké teploty, prach, vibrace a přímé sluneční záření.
- Své pracoviště udržujte bez statické elektřiny. Statický výboj může způsobit poškození citlivých vnitřních komponent.
- Ověřte, zda je tiskárna připojena k nezatěžovanému zdroji střídavého napájení, ke kterému nejsou připojena žádná jiná vysokonapěťová zařízení, která mohou způsobit narušování sítě.
- Ujistěte se, že je tiskárna připojena k síti střídavého proudu pomocí 3kolíkového napájecího kabelu, který je správně uzemněn.
- Tiskárnu nesmíte spouštět, pokud je její kryt otevřen. Dávejte pozor, aby se mezi pohybující části tiskárny, zejména do mechanismu doplňkové řezačky, nedostaly vaše prsty nebo části oděvu.
- Pro dosažení nejlepšího výsledku tisku a dlouhé životnosti tiskárny používejte pouze média a pásy doporučené společností TOSHIBA TEC.
- Média a pásy ukládejte v souladu s pokyny uvedenými v technických parametrech.
- Tento mechanismus tisku obsahuje vysokonapěťové komponenty; proto byste nikdy neměli odstraňovat z tiskárny jakékoli kryty, protože byste mohli být zasaženi elektrickým proudem. Kromě toho tiskárna obsahuje citlivé komponenty a při zásahu neoprávněnými osobami by mohlo dojít k jejich poškození.
- Vnější části tiskárny vyčistěte čistým suchým hadříkem nebo čistým hadříkem lehce namočeným v neagresivním roztoku čistícího prostředku.
- Při čištění tepelné tiskové hlavy s ní zacházejte opatrně, protože se při tisku velmi zahřívá. Před čištěním chvíli počkejte, dokud nevychladne. K čištění tiskové hlavy používejte pouze čistič na tiskové hlavy doporučený společností TOSHIBA TEC.
- Pokud tiskárna tiskne nebo pokud bliká indikátor stavu online, tiskárnu nevypínejte ani nevytahujte zásuvku ze sítě.

2.2 Připojení napájecího kabelu

POZOR!

1. Před připojováním napájecího kabelu si vždy ověřte, že je hlavní vypínač tiskárny ve vypnuté pozici (O), aby nedošlo k zásahu elektrickým proudem nebo poškození tiskárny.
2. Připojte napájecí kabel k síťové zásuvce s řádným uzemněním.

1. Ověřte si, že je hlavní vypínač tiskárny ve vypnuté pozici (O). Připojte napájecí kabel k tiskárně způsobem uvedeným na obrázku dole.

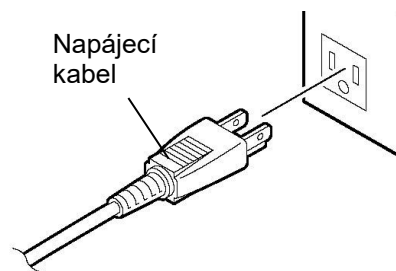


Hlavní vypínač

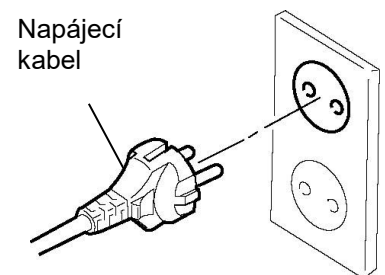


Napájecí kabel

2. Zapojte druhý konec napájecího kabelu do uzemněné zásuvky podle níže uvedeného obrázku.



[Americký typ]



[Evropský typ]

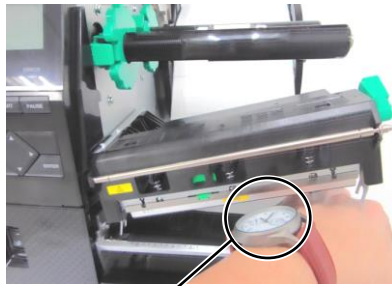
2.3 Vkládání materiálu

VAROVÁNÍ!

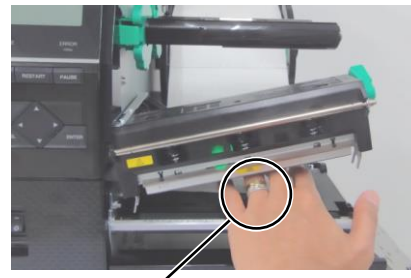
1. *Nedotýkejte se žádných pohyblivých částí. Abyste minimalizovali riziko zachycení prstů, šperků, oděvů apod. pohybujícími se částmi, vkládejte médium, až se tiskárna zcela zastaví.*
2. *Tisková hlava je okamžitě po tisku horká. Než tiskárnu vložíte, nechte ji zchladnout.*
3. *Dávejte pozor, abyste si při otevírání a zavírání krytu nepřiskřípli prsty a nezpůsobili si zranění.*

POZOR!

1. *Dávejte pozor, abyste se při zvedání bloku tiskové hlavy nedotkli částí tiskové hlavy. Mohli byste tak zapříčinit vynechávání bodů způsobené statickou elektřinou nebo jiné problémy s kvalitou tisku.*
2. *Při vkládání nebo vyměňování média nebo pásky si počínejte opatrně, aby nedošlo k poškození tiskové hlavy tvrdými předměty, např. hodinkami nebo prstýnkem.*



Je třeba dávat pozor, aby se kovové nebo skleněné části hodinek nedotýkaly okrajů tiskové hlavy.



Je třeba dávat pozor, aby se kovové předměty, jako například prstýnek, nedotýkaly okrajů tiskové hlavy.

Vzhledem k tomu, že by mohlo lehce dojít k poškození nárazem, zacházejte s ní opatrně, abyste ji nepoškodili tvrdými předměty.

2.3.1 Vkládání média

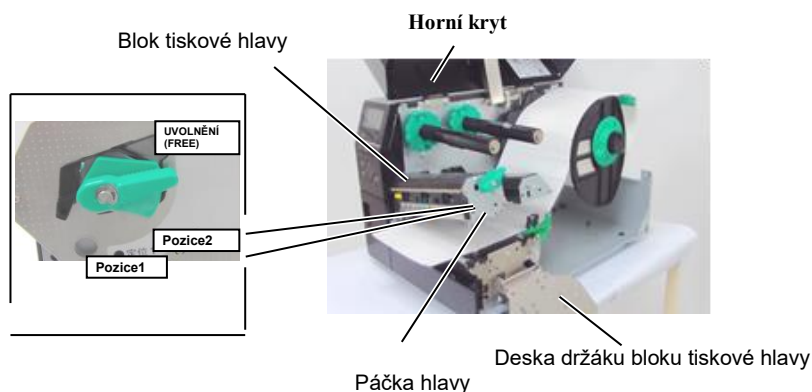
Následující postup uvádí kroky správného vložení média do tiskárny, aby bylo podáváno do tiskárny rovně.

Tiskárna tiskne na štítky i cenovky.

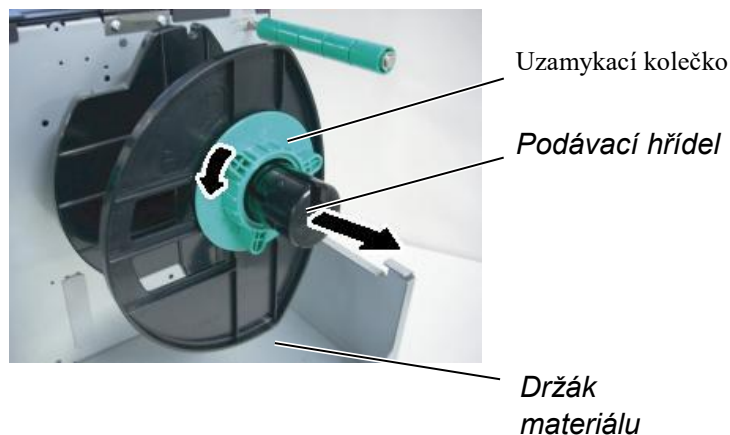
1. Otevřete horní kryt.
2. Posuňte páčku tiskové hlavy do pozice pro **UVOLNĚNÍ (FREE)** a uvolněte desku držáku bloku tiskové hlavy.
3. Otevřete blok tiskové hlavy.

POZNÁMKY:

1. Pokud je páčka tiskové hlavy posunutá do pozice pro **UVOLNĚNÍ (FREE)**, můžete tiskovou hlavu zvednout.
2. Uzamykací kolečko na držáku tiskového média neotáčejte proti směru hodinových ručiček příliš daleko, protože by mohlo dojít k vypadnutí držáku tiskového média.



4. Otočte uzamykacím kolečkem proti směru hodinových ručiček a z hřídele tiskového materiálu sejměte držák tiskového materiálu.



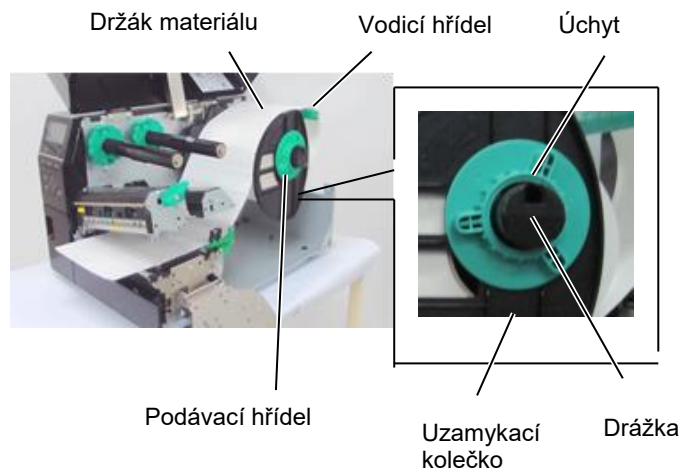
5. Vložte médium na podávací hřídel.
6. Protáhněte médium okolo vodící hřídele a pak natáhněte médium k přední části tiskárny.

2.3.1 Vkládání média (pokr.)

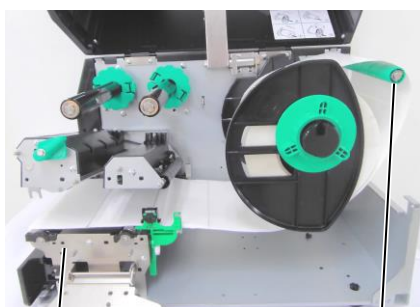
POZNÁMKA:

Uzamykací kolečko vodící hřídele nesmíte příliš utáhnout.

7. Srovnajte úchyt držáku tiskového materiálu k drážce hřídele tiskového materiálu a zatlačte držák tiskového materiálu proti médiu, tak aby médium drželo na místě pevně. Tímto bude médium automaticky vycentrováno. Otočte uzamykacím kolečkem ve směru hodinových ručiček, abyste držák tiskového materiálu zajistili.



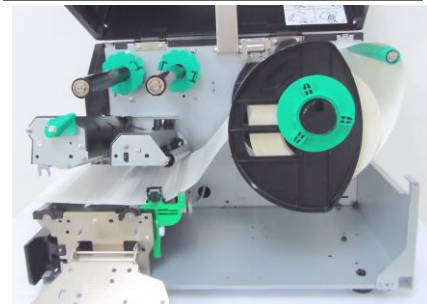
V případě média s vnitřním vinutím.



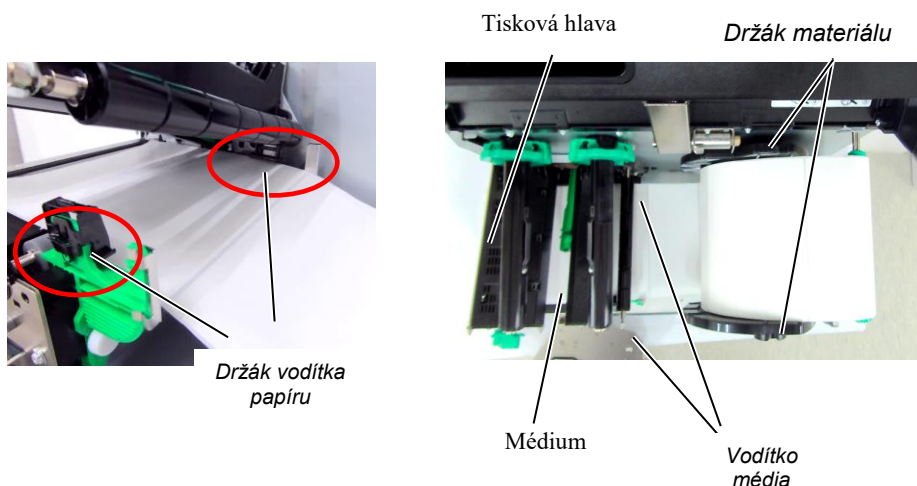
Médium

Vodící hřídel

V případě média s vnějším vinutím.



8. Vložte médium mezi vodítka média a nastavte je podle šířky média. Jakmile budou ve správné pozici, utáhněte uzamykací šroub.
9. Zkontrolujte, že dráha média skrz tiskárnu je přímá. Médium musí být pod tiskovou hlavou vycentrováno.

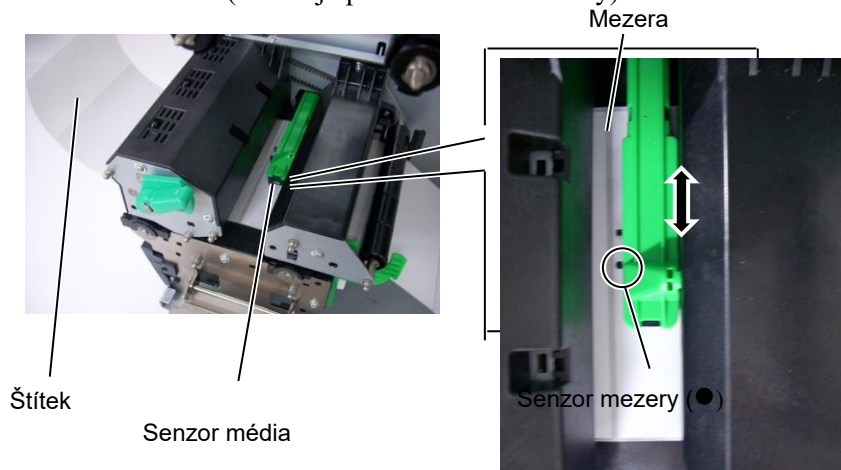


2.3.1 Vkládání média (pokr.)

10. Spustíte blok tiskové hlavy dolů.
11. Jakmile je médium vloženo, je nutné nastavit senzory média používané k rozeznávání pozice zahájení tisku na štítku nebo cenovce.

Nastavení pozice senzoru mezery

- (1) Ručně posuňte senzor média, aby byl senzor mezery umístěn v centru štítku. (● určuje pozici senzoru mezery).

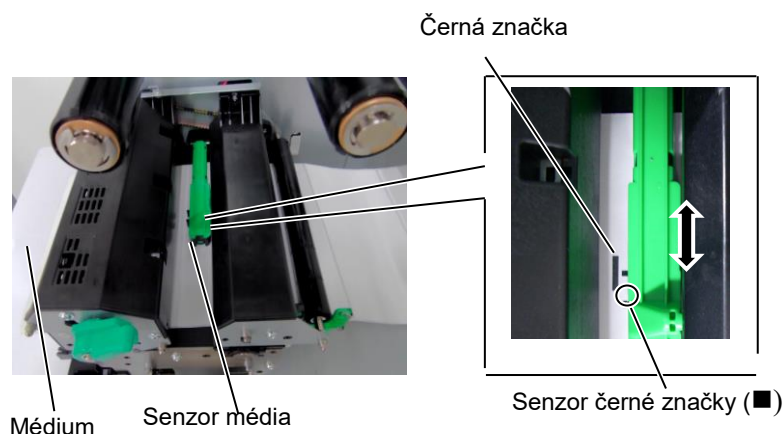


POZNÁMKA:

Nezapomeňte nastavit senzor černé značky tak, aby rozeznával střed černé značky. Jinak by mohlo dojít ke vzpříčení papíru nebo by tiskárna žádný papír nerozeznala a hlásila chybu.

Nastavení pozice senzoru černé značky

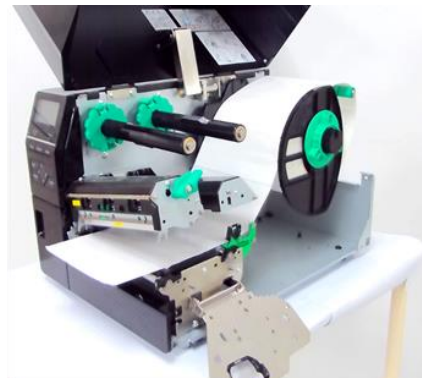
- (1) Z přední strany tiskárny vytáhněte cca 500 mm média, zatáhněte médium zpět pod tiskovou hlavou přes senzor, tak abyste z vrchu viděli černou značku.
- (2) Ručně posuňte senzor média, tak aby byl senzor černé značky v jedné linii se středem černé značky na médiu. (■ označuje pozici senzoru černé značky).



2.3.1 Vkládání média (pokr.)

12. Dávkový režim

V dávkovém režimu probíhá tisk média nepřetržitě, dokud nedojde k vytištění počtu štítků/cenovek určeného v příkazu pro výstup tisku.



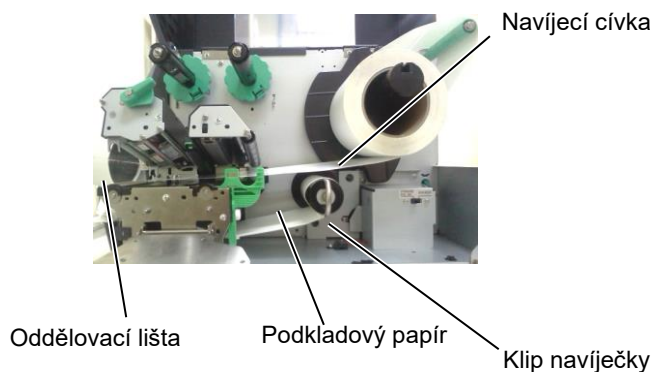
13. Vkládání v případě oddělovacího modulu

Pokud je zařízení vybaveno oddělovacím modulem, budou štítky na oddělovací liště automaticky odstraňovány z podkladového papíru po každém vytištění štítku.

POZNÁMKY:

1. Nezapomeňte nastavit přepínač do pozice pro standardní oddělování (**STANDARD/PEEL OFF**).
2. Podávání podkladového papíru zpět na navíjecí cívku bude jednodušší, pokud odstraníte čelní lištu.
3. Upevněte klip navíječky tak, aby delší strana klipu byla zasunuta v hluboké drážce navíjecí cívky.
4. Podkladový papír můžete navíjet přímo na navíjecí cívku nebo na papírové jádro.

- (1) Od náběžové hrany média odstraňte dostatečný počet štítků a ponechte asi 500 mm volného podkladového papíru.
- (2) Vložte podkladový papír pod oddělovací lištu.
- (3) Naviňte podkladový papír na navíjecí cívku a upevněte jej v pozici pomocí klipu navíječky. (Papír navíňte okolo cívky proti směru hodinových ručiček.)
- (4) Navíjecí cívku několikrát otočte proti směru hodinových ručiček, abyste vyrovnali prověšení podkladového papíru.



2.3.1 Vkládání média (pokr.)

VAROVÁNÍ!

Řezačka je ostrá, takže je třeba dávat pozor, abyste se při manipulaci s ní nezranili.

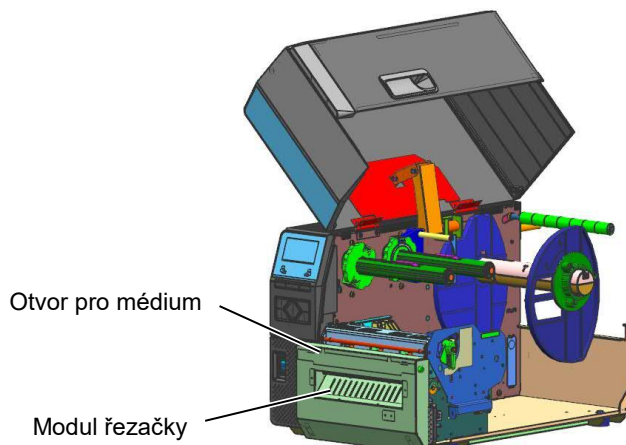
POZOR!

1. Při řezání dávejte pozor, abyste řezali jen podkladový papír. Při řezání štítků dochází k ulpívání lepidla na řezačce, které má negativní dopad na kvalitu řezání a zkracuje její životnost.
2. Životnost řezačky také ovlivňuje používání papírových cenovek, jejichž tloušťka přesahuje stanovenou hodnotu.
3. Pokud používáte perforovaný papír, neprovádějte řez na perforaci. Řez proveďte až po perforaci.

14. Vkládání v případě řezačky

Pokud je připojen volitelný modul řezačky, bude médium řezáno automaticky. Diskovou řezačku a rotační řezačku lze zakoupit jako volitelné vybavení.

Vložte náběhovou hranu média do řezačky, tak aby vycházela z otvoru média modulu řezačky.



POZNÁMKA:

Pokud používáte rotační řezačku k tisku štítků a cenovek, nastavte v systémovém režimu parametry ÚSPORA PÁSKY (RIBBON SAVE) na „POZICE 1 (POSITION 1)“ a HU CUT/RWD na „ZAPNUTO (ON)“. Možná bude třeba upravit konec role štítků nebo cenovek podle jejich rozteče. Ve věci designu štítků a cenovek prosím kontaktujte svého prodejce, od kterého jste produkt zakoupili.

Při tisku na materiál pro přímý tepelný tisk by mělo být možné nastavit parametry ÚSPORA PÁSKY (RIBBON SAVE) na „VYPNUTO (OFF)“ a HU CUT/RWD. na „VYPNUTO (OFF)“, ale měli byste potvrdit kvalitu tisku, jakmile dojde ke zpětnému natažení média.

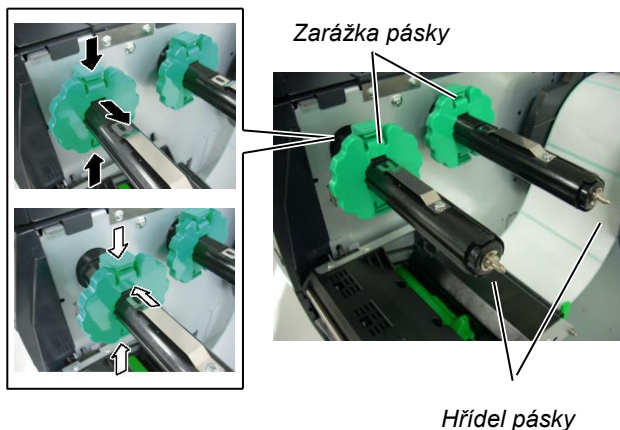
2.3.2 Vkládání pásky

Existují dva typy média pro tisk v tiskárně: tepelný přenos a přímý tepelný přenos (s chemicky ošetřeným povrchem). **NEVKLÁDEJTE** do zařízení pásku, pokud používáte tepelné médium.

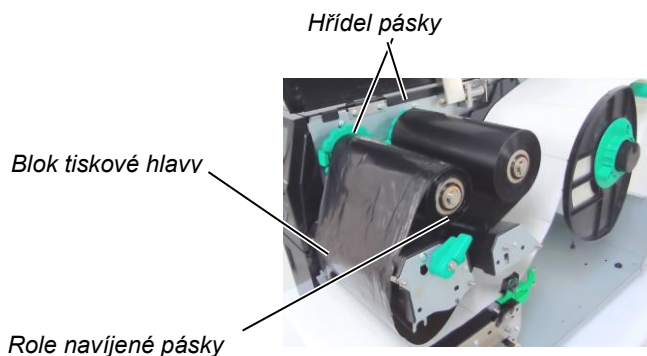
POZNÁMKY:

1. Při připevňování zarážek pásky zkontrolujte, zda svorky směřují do tiskárny.
2. Před tiskem je nutno vyrovnat jakákoli prověšení pásky. Tisknutí s pomačkanou páskou snižuje kvalitu výsledného tisku.
3. Senzor pásky je umístěn na zadní části bloku tiskové hlavy a jeho funkcí je rozpoznat konec pásky. Jakmile rozezná konec pásky, na displeji se zobrazí zpráva, že došla páska (NO RIBBON) a rozsvítí se LED indikátor chyby (ERROR).

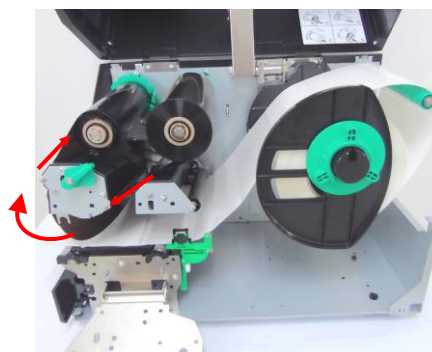
1. Uchopte úchyty na horní a dolní části zarážek pásky a posuňte je zpět na konec hřídele pásky.



2. Ponechte dostatečný průvěs mezi cívkami pásky a umístěte pásku na hřídele pásky, tak jak je uvedeno níže.

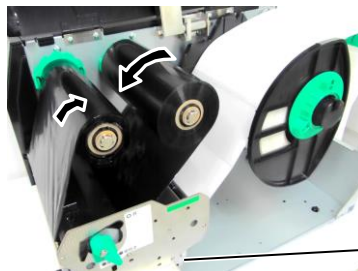


Dráha pásky



2.3.2 Vkládání pásky (pokr.)

3. Posuňte zarážky pásky po hřidelích pásky, tak aby byla páska při osazení vycentrovaná.
4. Spusťte blok tiskové hlavy a nastavte desku držáku bloku tiskové hlavy.
5. Vyrovnajte prověšení pásky. Naviňte začátek pásky na roli pro navíjení pásky, tak abyste inkoustovou pásku viděli z přední strany tiskárny.



Deska držáku bloku
tiskové hlavy

6. Tiskovou hlavu zavřete posunutím páčky tiskové hlavy do pozice **UZAMČENO (LOCK)**.
7. Zavřete horní kryt.

■ Automatický modul pro úsporu pásky

Tiskárna B-EX6T1 je vybavena funkcí pro úsporu pásky, díky které je možné snížit spotřebu pásky, protože při náběhu do oblasti neurčené k tisku se páska zastavuje. Pro aktivování úspory pásky je vyžadována min. následující oblast neurčená k tisku:

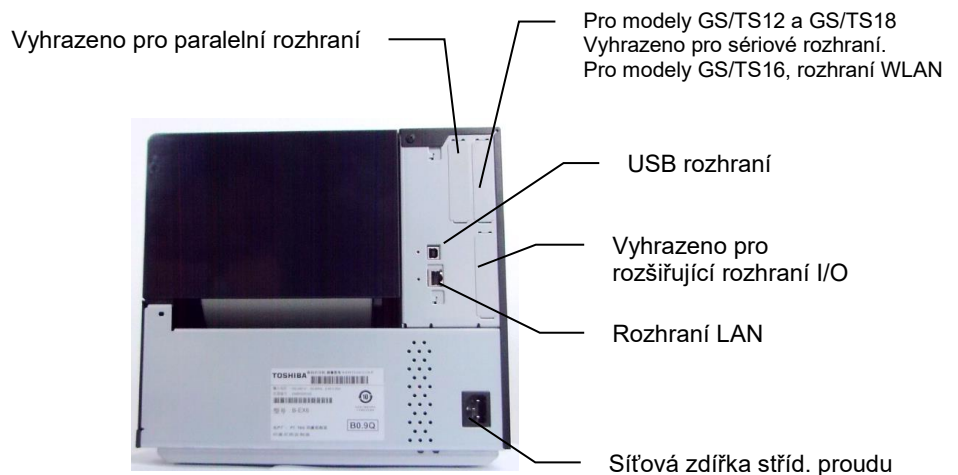
Modely 203 a 305 dpi	(mm)				
Rychlost tisku	3 ips	5 ips	8 ips	10 ips	12 ips
Min. oblast neurčená k tisku	20	20	25	35	60

2.4 Připojení kabelů k tiskárně

Následující odstavce popisují, jak připojit kabely tiskárny k hostitelskému počítači a jak připojit kabely k dalším zařízením. V závislosti na softwaru, který k tisku štítků používáte, existuje 5 možností pro připojení tiskárny k vašemu hostitelskému počítači. Jsou to tyto:

- Připojení k ethernetu za pomoci standardního konektoru tiskárny pro síť LAN.
- Připojení kabelu USB mezi standardním konektorem tiskárny pro USB a USB portem počítače. (V souladu s USB 2.0)
- Připojení sériového kabelu mezi doplňkovým sériovým konektorem tiskárny RS-232 a jedním z COM portů vašeho hostitelského počítače.
- Paralelní kabelové připojení mezi doplňkovým paralelním konektorem tiskárny a paralelním portem vašeho hostitelského počítače (LPT).
- Bezdrátová síť LAN s použitím doplňkové desky bezdrátové sítě LAN.

Podrobné informace viz **PŘÍLOHA 2**.



2.5 Zapnutí / vypnutí tiskárny

Jakmile je tiskárna připojena k hostitelskému počítači, je vhodné nejprve zapnout tiskárnu a teprve pak zapnout hostitelský počítač a stejně tak nejprve vypnout hostitelský počítač a teprve pak vypínat tiskárnu.

2.5.1 Zapnutí tiskárny

POZOR!

K zapínání / vypínání tiskárny používejte hlavní vypínač. Při připojování a odpojování napájecího kabelu pro účely zapínání / vypínání tiskárny může dojít k požáru, zásahu elektrickým proudem nebo poškození tiskárny.

POZNÁMKA:

Pokud se na displeji zobrazí jiná zpráva než ON LINE nebo se rozsvítí LED indikátor chyby (ERROR), viz část 5.1, Chybové zprávy.

1. Pro zapnutí tiskárny stiskněte hlavní vypínač tak, jak je zobrazeno dole na obrázku. **Symbol (|)** je umístěn na straně vypínače pro zapnutí tiskárny.



Hlavní vypínač

2. Ověřte si, že se na LCD displeji zobrazila zpráva ON LINE, a že svítí LED indikátory ON LINE a POWER.

2.5.2 Vypnutí tiskárny

POZOR!

1. Tiskárnu nevypínejte v průběhu tisku na médium, protože tak může dojít k zaseknutí papíru nebo poškození tiskárny.
2. Tiskárnu nevypínejte, pokud bliká indikátor ON LINE, protože tak může dojít k poškození počítače.

1. Než tiskárnu vypnete hlavním vypínačem, ověřte si, že se na LCD displeji zobrazila zpráva ON LINE, a že je rozsvícený, ale neblíká, LED indikátor ON LINE.
2. Pro vypnutí tiskárny stiskněte hlavní vypínač tak, jak je zobrazeno dole na obrázku. **Symbol (O)** je umístěn na straně vypínače pro vypnutí tiskárny.



Hlavní vypínač

3. ÚDRŽBA

VAROVÁNÍ!

1. Před prováděním údržby se ujistěte, že je odpojen napájecí kabel. V opačném případě by mohlo dojít k zásahu elektrickým proudem.
2. Dávejte pozor, abyste si při otevírání a zavírání krytu a bloku tiskové hlavy nepřiskřípli prsty a nezpůsobili si zranění.
3. Tisková hlava je bezprostředně po tisku velmi horká. Nechte ji vychladnout, než začnete údržbu provádět.
4. Nelijte vodu přímo na tiskárnu.

Tato kapitola popisuje, jak provádět rutinní údržbu.

Pro zajištění plynulého vysoce kvalitního provozu tiskárny byste měli provádět pravidelnou rutinní údržbu. Při intenzivním používání je třeba údržbu provádět denně. Při méně častém používání je třeba údržbu provádět týdně.

3.1 Čištění

Pro udržení výkonnosti tiskárny a kvality tisku ji laskavě čistěte pravidelně a při výměně média nebo pásky.

3.1.1 Tisková hlava / válec zařízení / senzory

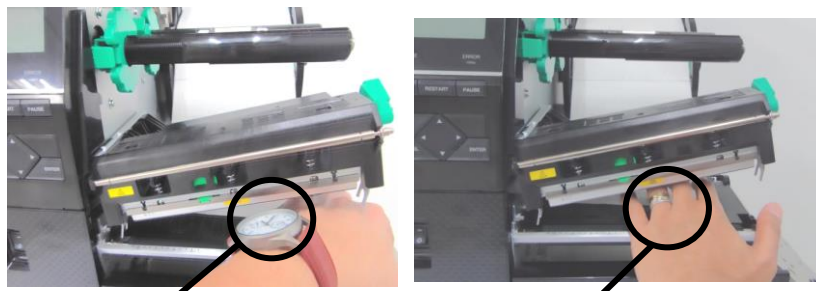
POZOR!

1. Nepoužívejte žádná těkavá rozpouštědla, včetně ředidel a benzenu, protože by mohly způsobit změny barvy krytu, selhání tisku nebo poruchu tiskárny.
2. Nedotýkejte se prvku tiskové hlavy holými rukama, protože by tiskovou hlavu mohla poškodit statická elektřina.

1. Tiskárnu vypněte a odpojte od sítě.
2. Otevřete horní kryt.
3. Posuňte páčku tiskové hlavy do pozice pro **UVOLNĚNÍ (FREE)** a pak uvolněte desku držáku bloku tiskové hlavy.
4. Otevřete blok tiskové hlavy.
5. Vyjměte pásku a médium.

POZOR!

Při čištění tiskové hlavy si počínejte opatrně, aby nedošlo k poškození tiskové hlavy tvrdými předměty, např. hodinkami nebo prstýnkem.



Je třeba dávat pozor, aby se kovové nebo skleněné části hodinek nedotýkaly okrajů tiskové hlavy.

Je třeba dávat pozor, aby se kovové předměty, jako například prstýnek, nedotýkaly okrajů tiskové hlavy.

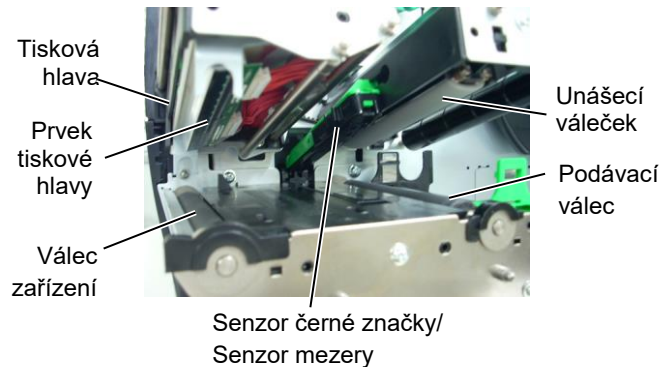
Vzhledem k tomu, že by mohlo lehce dojít k poškození nárazem, zacházejte s ní opatrně, abyste ji nepoškodili tvrdými předměty.

3.1.1 Tisková hlava / válec zařízení / senzory (pokr.)

POZNÁMKA:

Čistič na tiskové hlavy zakupte laskavě od oprávněného zástupce servisu společnosti TOSHIBA TEC.

6. Prvek tiskové hlavy čistěte čističem na tiskové hlavy, vatovým tamponem nebo jemným hadříkem lehce navlhčeným v alkoholu.



7. Válec zařízení, podávací válec a unášecí váleček čistěte měkkým hadříkem lehce navlhčeným alkoholem. Z vnitřních částí tiskárny odstraňte prach nebo cizí látky.
8. Senzor mezery a senzor černé značky otřete suchým měkkým hadříkem.

3.1.2 Kryty a panely

POZOR!

1. *NELIJTE VODU přímo na tiskárnu.*
2. *NEAPLIKUJTE čistič ani jiné chemické prostředky přímo na kryt nebo panel.*
3. *Na plastové kryty NIKDY NEPOUŽÍVEJTE ŘEDIDLA ANI JINÁ NESTÁLÁ ROZPOUŠTĚDLA.*
4. *NEČISTĚTE panel, kryty ani okénko náhledu alkoholem, protože by tak mohlo dojít ke změně barvy, ztrátě tvaru nebo oslabení jejich struktury.*

Kryty a panely otřete suchým měkkým hadříkem nebo hadříkem lehce navlhčeným v roztoku s neagresivním čisticím prostředkem.



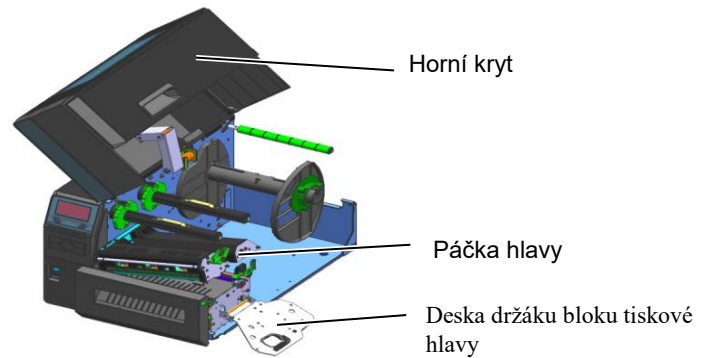
3.1.3 Volitelný modul diskové řezačky

VAROVÁNÍ!

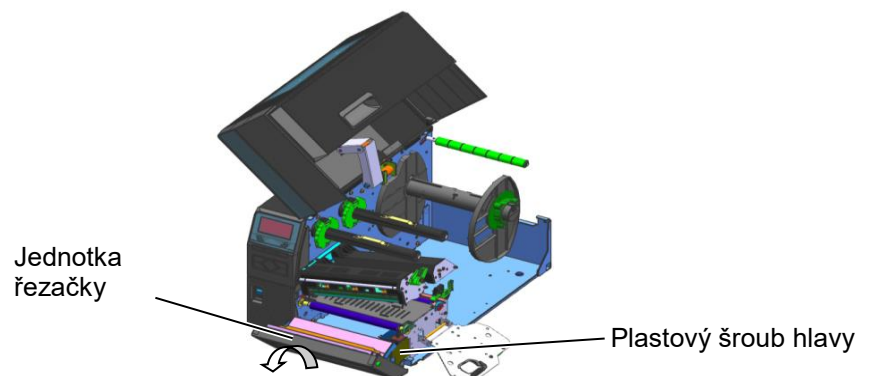
1. *Než začnete modul řezačky čistit, ověřte si, že je vypnutá.*
2. *Ostří řezačky je velmi ostré, takže je třeba dávat pozor, abyste se při jejím čištění nezranili.*

Diskovou řezačku lze zakoupit jako volitelné vybavení.

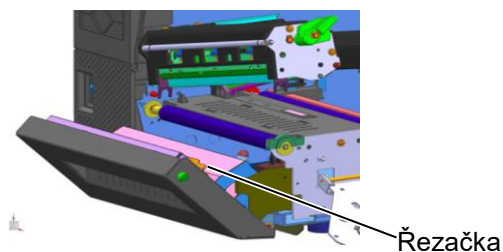
1. Tiskárnu vypněte a otevřete horní kryt.
2. Posuňte páčku tiskové hlavy do pozice pro uvolnění (Free) a pak uvolněte desku držáku bloku tiskové hlavy.
3. Otevřete blok tiskové hlavy.



4. Odšroubujte šroub s plastovou hlavou, abyste mohli jednotku řezačky otevřít.



5. Řezačku vyčistěte měkkým hadříkem lehce navlhčeným alkoholem.
6. Nasad'te kryt řezačky.



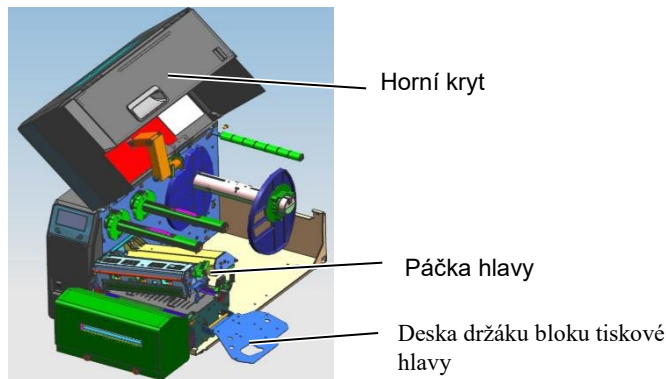
3.1.4 Volitelný modul rotační řezačky

VAROVÁNÍ!

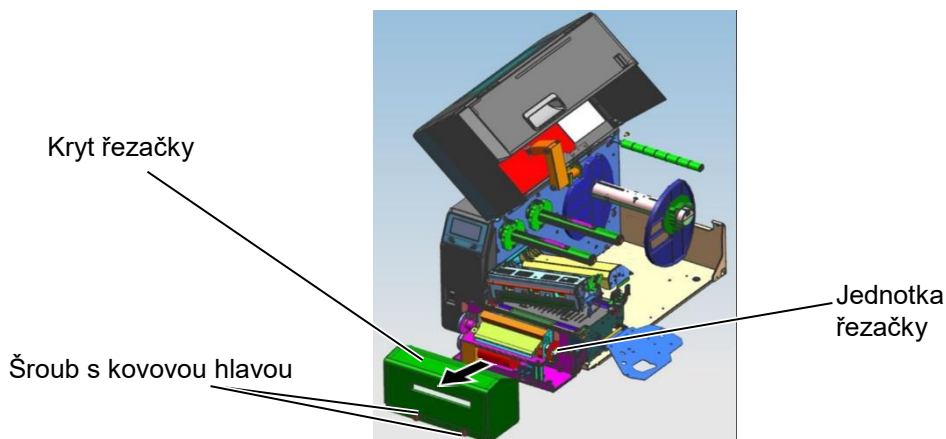
1. Než začnete s čištěním modulu řezačky, ujistěte se, že je vypnuto napájení.
2. Ostří řezačky je velmi ostré, takže je třeba dávat pozor, abyste se při jejím čištění nezranili.

Rotační řezačku lze zakoupit jako volitelné vybavení. (Pouze pro Evropu)

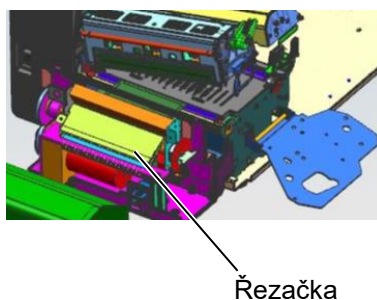
1. Tiskárnu vypněte a otevřete horní kryt.
2. Posuňte páčku tiskové hlavy do pozice pro uvolnění (Free) a pak uvolněte desku držáku bloku tiskové hlavy.
3. Otevřete blok tiskové hlavy.



4. Odšroubujte 2 kovové šrouby hlavy a sejměte kryt řezačky.



5. Řezačku vyčistěte měkkým hadříkem lehce navlhčeným alkoholem.
6. Nasaďte kryt řezačky.



4. TECHNICKÉ PARAMETRY TISKÁRNY

Tato část popisuje technické parametry tiskárny.

Model		B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS
Položka			
Destinace	QM: Po celém světě	B-EX6T1/T3-GS12-QM-R	B-EX6T1/T3-TS12-QM-R
	CN: Čína	B-EX6T1/T3-GS12-CN-R	B-EX4T1/T3-TS12-CN-R
Rozměry (Š x H x V)		331 mm x 460 mm x 310 mm	
Hmotnost (kg)		20 kg	
Rozsah provozní teploty		5 °C až 40 °C (40 F až 104 F)	
Relativní vlhkost		25% až 85% RH (bez kondenzace)	
Zdroj napájení		Univerzální přepínací zdroj střídavého napětí 100 V až 240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Vstupní napětí		AC100 V až 240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Spotřeba energie	V průběhu tisku*	210W 2,4A - 0,95A	
	V pohotovostním režimu	Max. 15W	
	Ve spánkovém režimu	5,7W 0,09A	
Rozlišení		8 bodů/mm (203 dpi)	12 bodů/mm (305 dpi)
Metoda tisku		Tepelný přenos nebo přímý tepelný přenos	
Rychlost tisku		76,2 mm/s (3 palce/s) 127,0 mm/s (5 palců/s) 203,0 mm/s (8 palců/s) 254,0 mm/s (10 palců/s) 304,8 mm/s (12 palců/s) Při použití rotační řezačky zařízení automaticky upraví rychlost na 8 ips. Vyšší rychlost není možné nastavit.	
Dostupná šířka média (včetně podkladového papíru)		50 mm až 165 mm	
Efektivní šířka tisku (max.)		160,0 mm (203DPI), 159,9 mm (305DPI)	
Režim výstupu tisku		Dávkový režim Oddělovací režim (Je možný, pouze pokud je nainstalován doplňkový oddělovací modul.) Řezací režim (Je možný, pouze pokud je nainstalován doplňkový řezací modul.)	
LCD displej pro zobrazování zpráv		Grafický 128 x 64 bodů nebo více, s podsvícením	

*: Při kterém je tištěno 15 % šikmých čar v určeném formátu.

Model		B-EX6T1/T3-GS	B-EX6T1/T3-TS
Položka			
Typy čárových kódů		JAN/EAN/UPC, CODE128, CODE93, CODE39(S, F,) MSI, Interleaved 2 z 5, Customer bar code, GS1 DataBar (včetně složených)	
Dvourozměrný kód		Data Matrix, PDF417, Micro PDF417, QR code, MaxiCode, CP code, Micro QR code	
Font	Bitmapa	Font bitmapy: 21 typů (standardních)	
	Japonské Kanji	Japanese Kanji: 4 typy Square Gothic, 2 typy Mincho (standardní)	
	Čínské znaky	Chinese character: (standardní)	
	Outline font	Outline font: 8 typů (standardní)	
	Zapisovatelný znak	Writable character	
	Font otevřeného typu	TrueType font	
	Ostatní fonty	Unicode (UTF-32) podporovaný Podporovaný OTF font (Chinese , Korea , Japanese, Turkish, Thai , Slab, Greek jako standardní)	
	Bitmapa	Font bitmapy: 21 typů (standardních)	
Rotace		úhel 0, 90, 180, 270 stupňů	
Standardní rozhraní	USB	Standardní: 1.1 vysokorychlostní	
	LAN	Standardní: 10 BASE / 100 BASE, IPV6	
	Centronics	Volitelné	
	RS-232C	Volitelné	
	Paralelní I/F	Volitelné	
	WLAN	Volitelné 802.11b,g,n	
	Bluetooth I/F	Žádné	
	Rozšiřující I/O	Volitelné	
	RTC	Standardní	
	Modul pro úsporu pásky	Standardní (T1) Žádný (T3)	
	USB host. zařízení	Standardní: 1.1 vysokorychlostní Přední	
	NFC	Žádné	
RFID	RFID GS/TS18 : EPC UHF Gen2, ISO-18000-6C		

Doplňkový modul	Modul diskové řezačky (B-EX206-QM-R) Oddělovací modul (B-EX906-H-QM-R) RFID modul (B-EX706-RFID-U4-US-R, B-EX706-RFID-U4-EU-R, B-EX706-RFID-U4-AU-R) Je k dispozici pouze pro modul rotační řezačky modelu B-EX6T1 (B-EX206-R-QM-S). Je k dispozici pouze v Evropě. Je k dispozici pouze pro model B-EX6T1, ne pro model B-EX6T3.
-----------------	---

POZNÁMKY:

- *Data Matrix™* je obchodní značka společnosti *International Data Matrix Inc., U.S.*
- *PDF417™* je obchodní značka společnosti *Symbol Technologies Inc., US.*
- QR Code je obchodní značka společnosti *DENSO CORPORATION.*
- Maxi Code je obchodní značka společnosti *United Parcel Service of America, Inc., U.S.*

5. TECHNICKÉ PARAMETRY MATERIÁLU

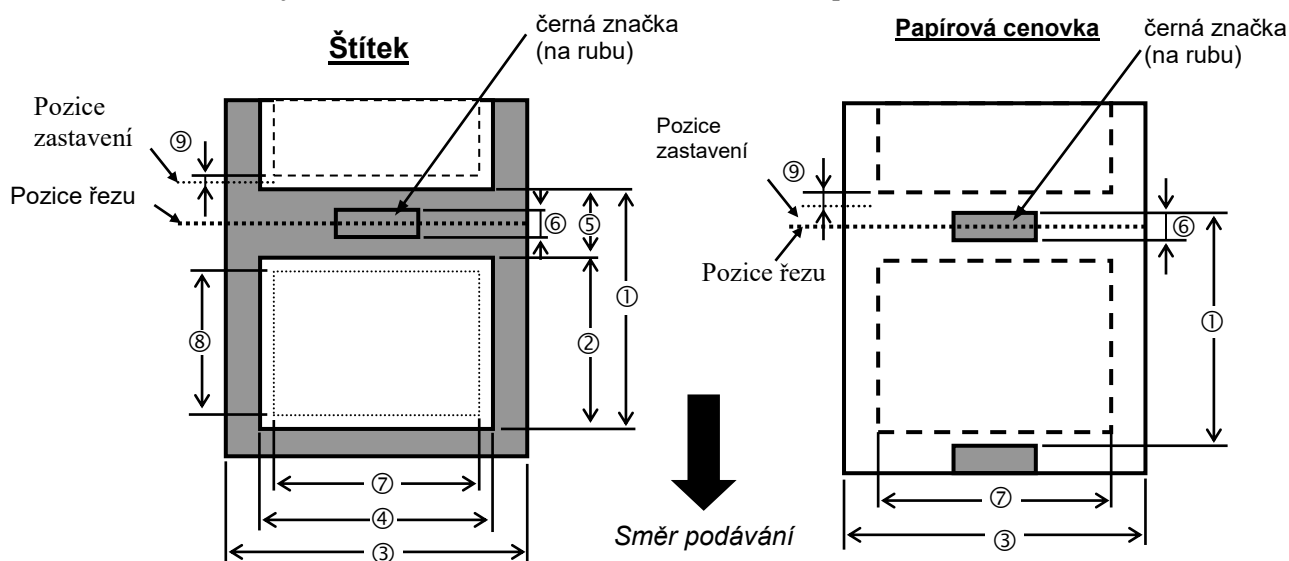
5.1 Média

Ověřte si laskavě, že je používané médium schváleno společností TOSHIBA TEC. Záruka se nevztahuje na problémy způsobené používáním média, které není schváleno společností TOSHIBA TEC.

Informace ohledně médií schválených společností TOSHIBA TEC získáte u oprávněného servisního zástupce společnosti TOSHIBA TEC.

5.1.1 Typ média

Pro tisk tepelným přenosem a přímý tepelný tisk lze používat dva typy médií: štítky nebo cenovky. Níže uvedená tabulka zobrazuje formát a tvar médií, které lze v této tiskárně používat.



Položka	ŠTÍTEK/CENOVKA	Dávkový režim (mm)	Oddělovací režim (mm)	Řezací režim	
				Rotační řezačka (mm)	Disková řezačka (mm)
Rozeč media ①	Pozor!	10,0 - 1500,0	25,4 - 256,0	38,0 - 1500,0	26,4 - 1500,0
	Cenovka	10,0 - 1500,0	----	3 palce/sek., 5 palců/sek.: 30,0 - 1500,0 8 palců/sek.: 38,0 - 1500,0	25,4 - 1500,0
Délka štítku ②		8,0 - 1498,0	23,4 - 254,0	25,0 - 1494,0	20,4 - 1494,0 (*1)
Šířka včetně podkladového papíru ③		50,0 - 165,0	50,0 - 165,0	50,0 - 112,0	50,0 - 165,0
Šířka štítku ④		47,0 - 162,0	47,0 - 162,0	47,0 - 109,0	47,0 - 162,0
Délka mezery ⑤		2,0 - 20,0		6,0 - 20,0	
Délka černé značky (Papírová cenovka) ⑥		2,0 - 10,0			
Délka efektivního tisku ⑦		10,0 - 159,9		10,0 - 107,0	10,0 - 159,9

Položka	ŠTÍTEK/CENOVKA	Dávkový režim (mm)	Oddělovací režim (mm_)	Řezací režim	
				Rotační řezačka (mm)	Disková řezačka (mm)
Délka efektivního tisku ⑧	Pozor!	6,0 - 1496,0	21,4 - 252,0	23,0 - 1492,0	18,4 - 1492,0
	Cenovka	8,0 - 1498,0	---	3 palce/sek., 5 palců/sek.: 28,0 - 1496,0 8 palců/sek.: 36,0 - 1496,0	23,4 - 1494,0
Tloušťka	Pozor!	0,13 - 0,17	0,13 - 0,17	0,13 - 0,17	0,13 - 0,17
	Cenovka	0,15 - 0,25	---	0,15 - 0,29 0,263 (šířka 30 - 50 mm)	0,15 - 0,17
Maximální efektivní délka pro průběžný výstup				749	
Maximální vnější průměr role				φ200	
Směr role				Uvnitř	
Průměr vnitřního jádra				φ76,2±0,3	

*1 Při používání diskové řezačky bude minimální délka štítku 23.4 mm (délka mezery/2) nebo delší.

POZNÁMKY:

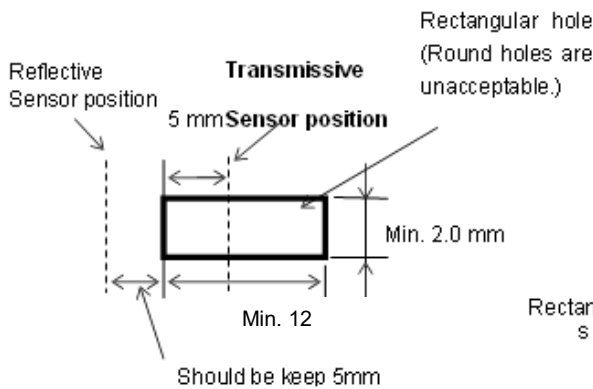
- Pro zajištění kvalitního tisku a dlouhé životnosti tiskové hlavy používejte média určená společností TOSHIBA TEC.
- Při používání oddělování při rychlosti 12"/s či vyšší u modelu 203dpi bude rychlost výstupu tisku 10"/s.
Při používání oddělování při rychlosti 10"/s či vyšší u modelu 305dpi bude rychlost výstupu tisku 8"/s.
- Poměr délky štítku k délce mezery musí být minimálně 3 k 1 (3:1).
- Při používání zásoby štítků v řezacím režimu je nutné řezat v mezerách. Při řezání štítků dochází k ulpívání lepidla na rezačce, což může mít dopad na kvalitu řezání a zkracování životnosti rezačky.
- Při používání rotační rezačky bude rychlost automaticky upravena na 8 ips, přestože by byla nastavena na vyšší.

5.1.2 Oblast rozpoznávání transmisního senzoru

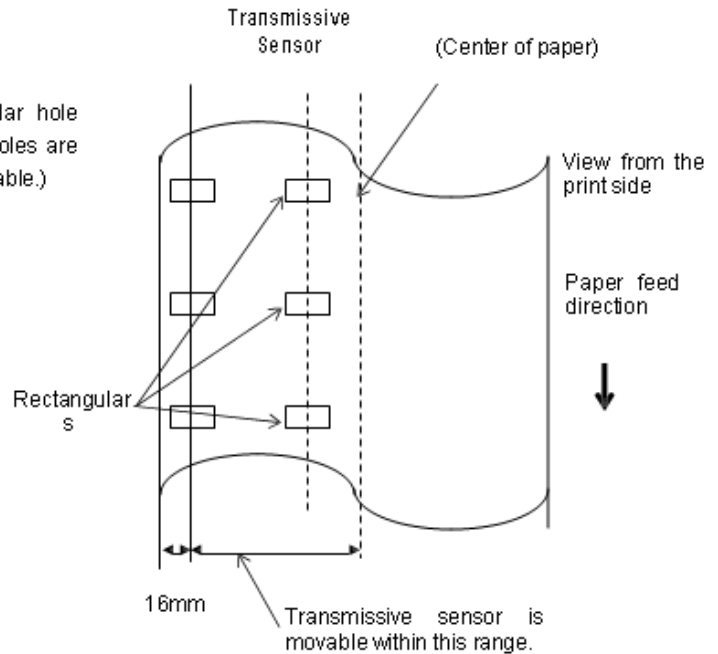
Transmisní senzor lze posunovat od středu k levému okraji média.
 Transmisní senzor rozpozná mezeru mezi štítky níže zobrazeným způsobem.

<Tags>

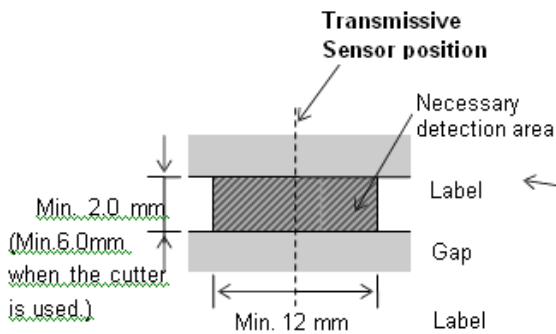
Detection of hole



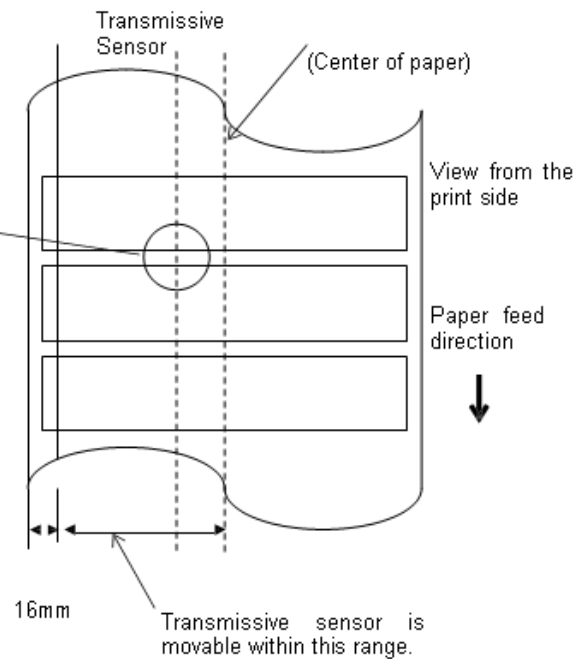
Magnified view of detection area



<Labels>



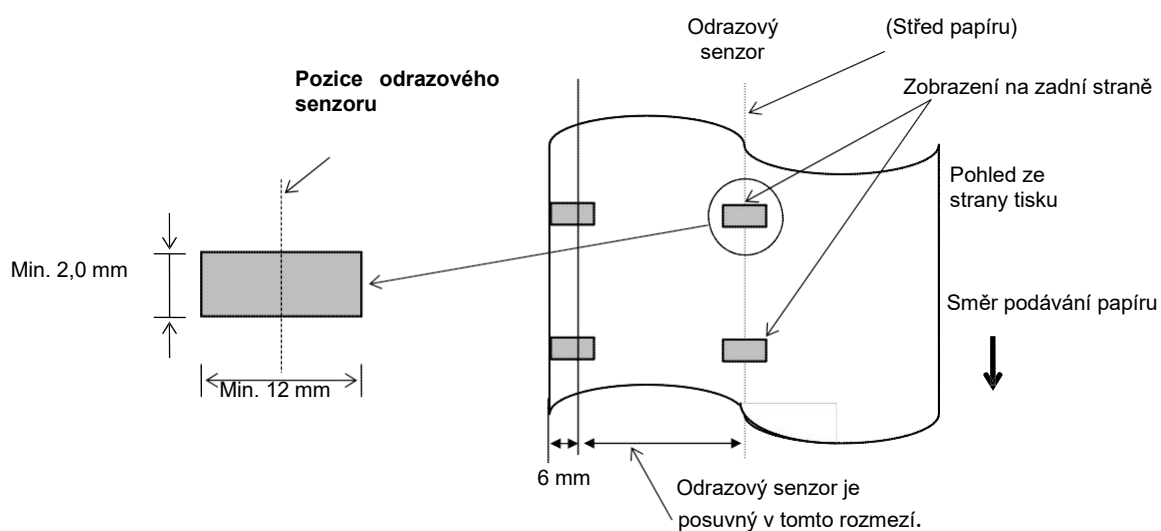
Magnified view of detection area



POZNÁMKA:
 Kulaté otvory nejsou přijatelné.

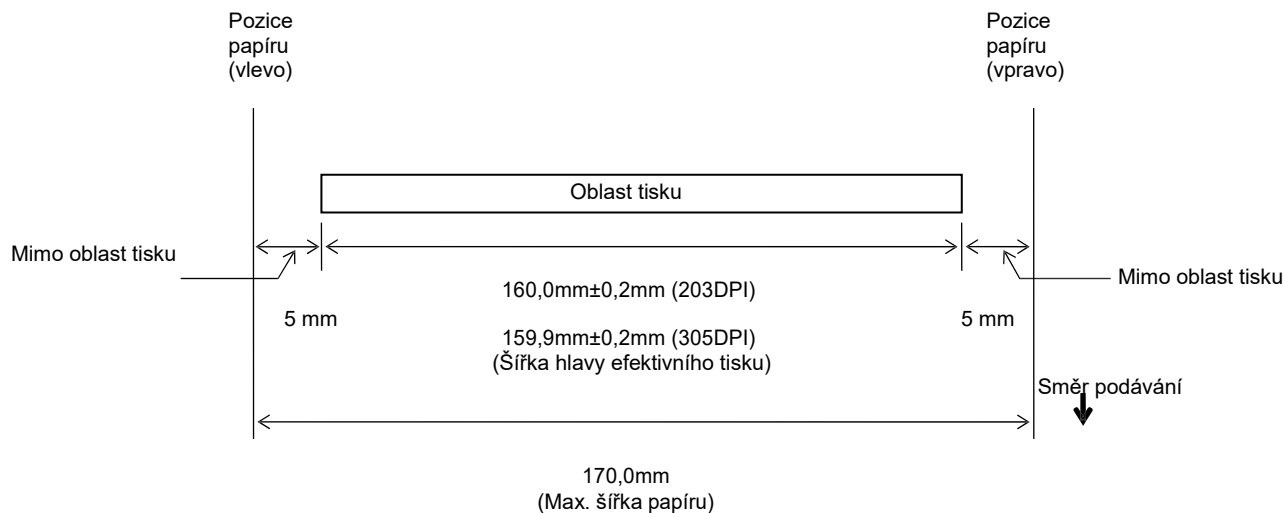
5.1.3 Oblast rozpoznávání odrazového senzoru

1. Senzor lze posouvat v rozsahu od středu papíru k levému konci.
2. Odrazový faktor černé značky musí být max. 10% s délkou průběhu vlny 950 nm.
3. Senzor rozezná střed černé značky.
4. Černé značky musí být v případě potřeby vytištěny na štítcích v oblasti mezer.
5. Černé značky mohou být nahrazeny obdélníkovými otvory za podmínky, že není potištěna zadní strana. Odrazový senzor nedokáže rozeznat kulaté otvory.

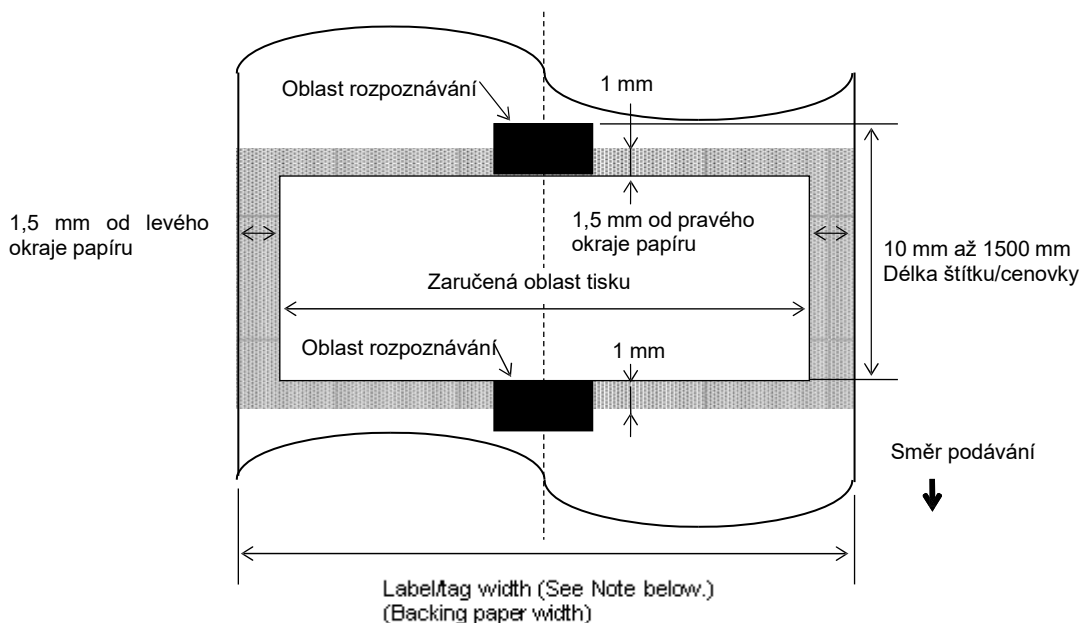


5.1.4 OBLAST EFEKTIVNÍHO TISKU NA PAPÍRU

5.1.4.1 Vztah mezi šířkou efektivního tisku hlavy a šířkou papíru



5.1.4.2 Oblast efektivního tisku cenovek a štítků

**POZNÁMKY:**

1. Ve vystínované oblasti není zaručen kvalitní tisk. Tisk v oblasti 1 mm okolo štítku není garantován, stejně tak jako ve vystínované oblasti zobrazené výše.
2. Střed papíru (štítku a cenovky) je téměř srovnáný se středem tiskové hlavy.
3. Pokud je tisk prováděn ve vystínované oblasti, může dojít k pomačkání pásky. Může to mít dopad na kvalitu tisku v garantované oblasti tisku.

5.2 Páska

Ověřte si laskavě, že je používaná cívka schválena společností TOSHIBA TEC. Záruka se nevztahuje na žádné problémy způsobené používáním neschválených cívek.

Informace ohledně pásek schválených společností TOSHIBA TEC získáte u oprávněného servisního zástupce společnosti TOSHIBA TEC.

	B-EX6T Typ 1	B-EX6T Typ 3
Šířka pásky	55 mm až 170 mm	
Max. délka pásky	600m *S použitím pásky AG6E: 800 m.	
Max. vnější průměr pásky	φ90 mm	
Jádro pásky	Vnitřní 25,7± 0,2mm	
Typ	Páska pro hranovou hlavu	Páska pro plochou hlavu
Navíjení pásky	Směrem ven	Směrem ven a dovnitř

Níže uvedená tabulka zobrazuje vzájemné souvislosti mezi šířkou pásky a šířkou média (podkladový papír není zahrnut).

Šířka pásky	Šířka média	Šířka pásky	Šířka média	Šířka pásky	Šířka média
55 mm	50 mm	102 mm	80 – 97 mm	170 mm	130 – 165 mm
68 mm	51 – 63 mm	112 mm	98 – 107 mm		
76 mm	64 – 63 mm	114 mm	98 – 109 mm		
84 mm	64 – 79 mm	134 mm	108 – 129 mm		

POZNÁMKY:

- Pro zajištění kvalitního tisku a dlouhé životnosti tiskové hlavy používejte pásky určené společností TOSHIBA TEC.
- Aby se páska nemačkala, používejte pásku, která je širší než médium o 5 a více mm. Pomačkání však může

5.3 Typy doporučených médií a pásek

Typ média	Popis
Pergamenový papír a štítky	Běžně používaný pro nízkonákladový tisk.
Papír s povrchovou úpravou	Matný papír s povrchovou úpravou Běžné použití včetně tisku malých písmen a/nebo symbolů. Lesklý papír s povrchovou úpravou Používá se pro tisk vyžadující vysoce kvalitní povrchovou úpravu
Plastové fólie	Syntetická fólie (polypropylen atd.) Tento voděodolný materiál je odolný také proti rozpouštědlům a vykazuje vysokou fyzickou pevnost a odolnost při nízkých teplotách, ale malou odolnost proti vysokým teplotám (podle příslušného materiálu). Tento materiál lze používat pro štítky lepené na recyklovatelné nádoby, takže je možné jej recyklovat v rámci stejného procesu. PET fólie Tento voděodolný materiál je odolný také proti rozpouštědlům a vykazuje vysokou fyzickou pevnost a odolnost při nízkých teplotách, jakož i odolnost proti vysokým teplotám. Tento materiál má široké uplatnění, zejména pokud je požadována vysoká odolnost. Štítky režimů / sériové štítky, výstražné štítky atd. Polyimid Nejlepší funkcí tohoto materiálu je odolnost vůči vysoké teplotě (vyšší než u PET filmu). Často se používá pro PCB štítky, protože dokáže odolat v pájecí lázni.

5.3 Typy doporučených médií a pásek (pokr.)

Typ pásky	Popis
Nerozmazávající páska (voskově-pryskyřicová páska)	Dobře se hodí k tisku na papír s povrchovou úpravou. Vytisknutý obrázek je odolný vůči vodě a lehkému otěru.
Páska odolná vůči poškrábání a rozpouštědlům	Velmi vhodná na plastové fólie (syntetický papír, PET, polyimid atd.) Odolnost vůči poškrábání a rozpouštědlům Odolnost proti vysokým teplotám s PET a polyimidem.

Kombinace média a pásky

Typ média / Typ pásky	Pergamenový papír a štítek	Papír s povrchovou úpravou	Plastové fólie
Nerozmazávající páska (voskově-pryskyřicová páska)		○	
Páska odolná vůči poškrábání / rozpouštědlům			○

○: Vhodná

5.4 Péče o média a pásky / manipulace s médii a páskami

POZOR!

Příručku ke spotřebnímu materiálu (Supply Manual) si pečlivě projděte a prostudujte. Používejte pouze média a pásky, které splňují stanovené požadavky. Používání nepředepsaných médií a pásek může zkrátit životnost tiskové hlavy a mít za následek problémy s čitelností čárového kódu a kvalitou tisku. Se všemi médii a páskami je třeba zacházet opatrně, aby nemohlo dojít k poškození média, pásky či tiskárny. Pokyny v této části příručky si pečlivě přečtěte.

- Média a pásky neskladujte po delší dobu, než je doba skladování doporučená výrobcem.
- Role médií skladujte položené na plochem konci. Nepokládejte je na kulatou stranu, neboť by mohlo dojít ke zploštění této strany, které by mohlo mít za následek nepravidelný povrch média a špatnou kvalitu tisku.
- Média ukládejte do plastových obalů a vždy je po otevření opět zalepte. Nechráněná média by se mohla zašpinit a nadměrný otěr prachem a nečistotami bude zkracovat životnost tiskové hlavy.
- Média a pásky ukládejte na studeném a suchém místě. Vyvarujte se jejich ukládání na místech, která jsou vystavena přímému slunečnímu záření, vysokým teplotám, vysoké vlhkosti, prachu a plynu.
- Termografický papír používaný k přímému tepelnému tisku nesmí mít technické parametry, které přesahují hodnoty: Na+ 800 ppm, K+ 250 ppm a Cl- 500 ppm.
- Některé druhy inkoustů používané na předtisknutých médiích mohou obsahovat složky, které zkracují životnost tiskové hlavy. Nepoužívejte štítky, které jsou předtisknuté inkoustem s obsahem pevné látky, jako například uhličitan vápenatý (CaCO₃) a kaolin (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

Další informace si můžete vyžádat u svého místního distributora nebo výrobce médií a pásek.



TOSHIBA TEC CORPORATION

©2015-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION Všechna práva vyhrazena
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

CZ CO1-33107A

Aktualizace dat

1. Změny v technických parametrech

- Došlo k následující částečné změně typu dvourozměrných kódů a fontů, které tato tiskárna podporuje.

Model	Dvourozměrný kód	Font
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code, GS1 Data Matrix, AZTEC	Bitmap font (21 typů), Japanese Kanji (JIS X0213/4 typy Gothic, 2 typy Mincho), Chinese, Obrysové písmo (8 typů), Writable character, TrueType Font, Open Type Font (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS	Code, GS1 QR Code	Times Roman (6 velikostí), Helvetica (6 velikostí), Presentation (1 velikost), Letter Gothic (1 velikost), Prestige Elite (2 velikosti), Courier (2 velikosti), OCR (2 typy), Gothic (1 velikost), Obrysové písmo (4 typy), Price font (3 typy), 24 x 24 Simp-Chinese font (pouze CN model)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Bitmap font (21 typů), Japanese Kanji (JIS X0213/4 typy Gothic, 2 typy Mincho), Chinese, Obrysové písmo (8 typů), Writable character, TrueType Font
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Bitmap font (21 typů, standardní), Japanese Kanji (JIS X0213/4 typy Gothic, 2 typy Mincho), Chinese character (standardní), Obrysové písmo: 8 typů (standardní), Writable character, TrueType Font, Další fonty: Unicode (UTF-32) support / Open Type Font (Noto Sans CJK)

2. Další informace

- Aktuální verzi příručky získáte u svého autorizovaného zástupce společnosti Toshiba Tec

Corporation.

Řešení problémů

Příznak	Příčina	Řešení
Tisk je přerušovaný.	Dojde k tomu v případě, kdy je třeba snížit teplotu tiskové hlavy přehřáté kvůli dlouhé tiskové sekvenci.	Tiskárnu za těchto podmínek můžete dále používat. Neovlivňuje to nijak životnost ani bezpečnost tiskárny.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- Tato tiskárna podporuje pouze metodu tepelného přenosu, ne přímou tepelnou metodu.