

# **TOSHIBA**

طابعة الـوزم الـشـريـطية من TOSHIBA

## **طراز B-EX6T**



**Owner's Manual Mode  
d'emploi  
Bedienungsanleitung  
Manual de instrucciones  
Gebruikershandleiding  
Manuale Utente  
Manual do Utilizador**

# TOSHIBA

طابعة الـ TOSHIBA من طريـة

## طراز B-EX6T



إمكانيات التعامل مع أجهزة الترددات الراديوية  
حدود الشبكة المحلية (LAN) للسرعة: GS2100MIP(B-EX700-WLAN2-QM-R)  
وحدة RFID: TRW- :TRW-USM-10 (B-EX706-RFID-U4-US-R), TRW-EUM-10 (B- EX706-RFID-U4-EU-R), TRW-  
AUM-10 (B-EX706-RFID-U4-AU-R)

للوائحات لحدود الترددات الراديوية

يتوافق هذا الجدول الفقرة 15 في قواعد السلامة الفيدرالية.

يخضع التشغيل للتعليمات التوجيهية:

- 1) يجب ألا يتسبب هذا الجهاز في حدوث تدخل ضار.
  - 2) يجب أن يقل هذا الجهاز أي تدخل وارد، ومن ذلك للتدخل الذي قد يتسبب بتشغيل غير مرغوب.
- التغييرات أو التعديلات التي يقوم بها المصنع صراحة من حيث التفصيل في دليل التشغيل لهذا الجهاز.

للغدا

يخضع التشغيل للتعليمات التوجيهية: 1) يجب ألا يتسبب هذا الجهاز في

حدوث تدخل.

2) يجب أن يقل هذا الجهاز أي تدخل من ذلك التدخل المبني على تشغيل غير مرغوب

للجهاز.

لتعليمات

تنبيه

根據低功率電波輻射性電機管理辦法

للسلامة

التشغيل هذا الجهاز يجب أن لا يتسبب في خطر للتدخل في الحياة، كالتطيرة أو التلوث في الهواء. إذا كنت متأكدًا مما إذا كان تشغيله من مواعيد أم لا، يُرجى

الرجوع إلى تعليمات التشغيل أو الوصية الصادرة عن الشركة.

وفي حالة عدم التأكد، يجب عليك تجنب استخدام الأجهزة البطارية مما قد يتسبب في حدوث خطر.

وقديش هذا الجهاز يجب أن لا يتسبب في خطر للتدخل في الحياة، كالتطيرة أو التلوث في الهواء. إذا كنت متأكدًا مما إذا كان تشغيله من مواعيد أم لا، يُرجى

الرجوع إلى تعليمات التشغيل أو الوصية الصادرة عن الشركة.

وفي حالة عدم التأكد، يجب عليك تجنب استخدام الأجهزة البطارية مما قد يتسبب في حدوث خطر.

التشغيل هذا الجهاز يجب أن لا يتسبب في خطر للتدخل في الحياة، كالتطيرة أو التلوث في الهواء. إذا كنت متأكدًا مما إذا كان تشغيله من مواعيد أم لا، يُرجى

الرجوع إلى تعليمات التشغيل أو الوصية الصادرة عن الشركة.





## 1. نظرة عامة على المنتج

### 1.1 مقدمة

شكرًا لاختياركم طابعة الرموز الشريطية طراز TOSHIBA B-EX6T. يحتوي دليل المالك هذا على كل ما يخص الطابعة بدءًا من معلومات الإعداد العامة وصولاً إلى كيفية التأكد من تشغيل الطابعة باستخدام طبعة اختبارية، وينبغي قراءته بعناية لمساعدتك في الحصول على أقصى أداءٍ وعمر تشغيلي من طابعتك الخاصة. بالنسبة لمعظم الاستعلامات، يرجى الرجوع إلى هذا الدليل والاحتفاظ به في مكانٍ آمنٍ للرجوع إليه في المستقبل. ويُرجى الاتصال بممثل شركة TOSHIBA TEC للمزيد من المعلومات بخصوص هذا الدليل.

تتميز هذه الطابعة بالخصائص التالية:

- يمكن فتح كتلة رأس الطابعة مما يؤدي إلى تمكين تحميل الوسائط والشريط بسهولة.
- يمكن استخدام أنواع متعددة من الوسائط حيث يمكن نقل مستشعرات الوسائط من المنتصف إلى الحافة اليسرى للوسائط.
- تتوافر وظائف قائمة على الإنترنت مثل الصيانة عن بُعد وغير ذلك من الخصائص الشبكية المتقدمة.
- أجهزة فائقة، منها رأس الطابعة الحراري المطور خصيصًا بدقة 8 نقطة/مم (203 نقطة/بوصة) أو 12 نقطة/مم (305 نقطة/بوصة) والذي يسمح بطباعة واضحة للغاية وبسرعة طباعة 3 أو 5 أو 8 أو 10 أو 12 بوصة/ثانية.

### 1.2 الخصائص

<b>B-EX6T1/T3-TS/GS12</b>
305 نقطة/بوصة/203
3 بوصة في الثانية
5 بوصة في الثانية
8 بوصة في الثانية
10 بوصة في الثانية
12 بوصة في الثانية

### 1.3 فتح صندوق التغليف

- يأتي المنتج مع واجهة USB وواجهة الشبكة المحلية اللاسلكية وبطاقة واجهة مضيف RTC/USB ووحدة توفير الشريط (مع النوع 1) بجانب وحدة القاطعة الاختيارية، توجد أيضًا وحدة تقشير اختيارية ودليل الورق ذو الطيات وبطاقة واجهة RS-232C وبطاقة واجهة سنترونيكس وبطاقة إدخال وإخراج للتوسعة وبطاقة واجهة الشبكة المحلية اللاسلكية ووحدة RFID

#### ملاحظات:

1. افحص الطابعة بحثًا عن أي تلف أو خدوش بها. ومع ذلك، يُرجى العلم أن شركة TOSHIBA TEC لا تتحمل أي مسؤولية عن أي تلف يحدث أثناء نقل المنتج.
2. احتفظ بالصناديق الكرتونية ومواد التغليف الداخلية تحسبًا لنقل الطابعة مستقبلاً.

افتح صندوق التغليف وأخرج الطابعة وفقًا لتعليمات فتح الصندوق المزودة مع الطابعة.

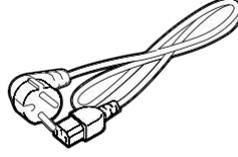
## 1.4 للملحيقات

نوع إخراج الطابعة من صندوق التثبيت، يرجى التأكد من وجود جميع الملحقات  
التي تأتي مع الطابعة.

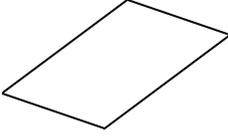
قرص مضغوط (قطعة واحدة)



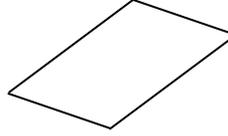
كابل الطاقة



دليل التثبيت السريع



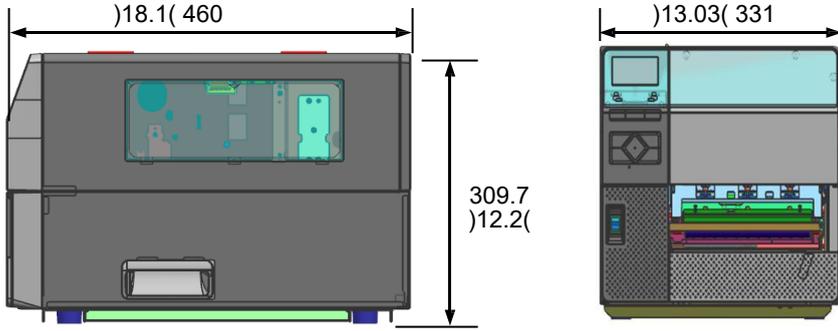
محتاطات السلامة



أسم المبدأ أو أبعاد المنتج فذاي القس م مستخدم في فصل الفصول التالية.

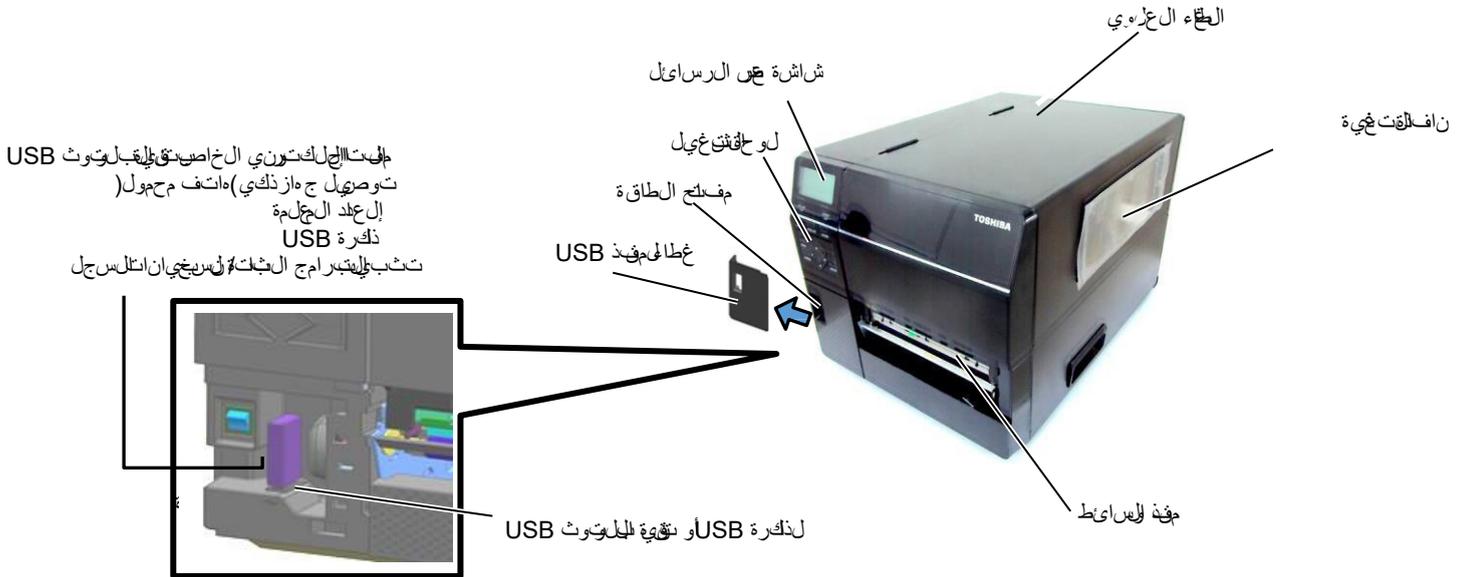
## 1.5. شكل الخرجي

### 1.5.1 أبعاد



الأبعاد المليمترية (بالوصلة)

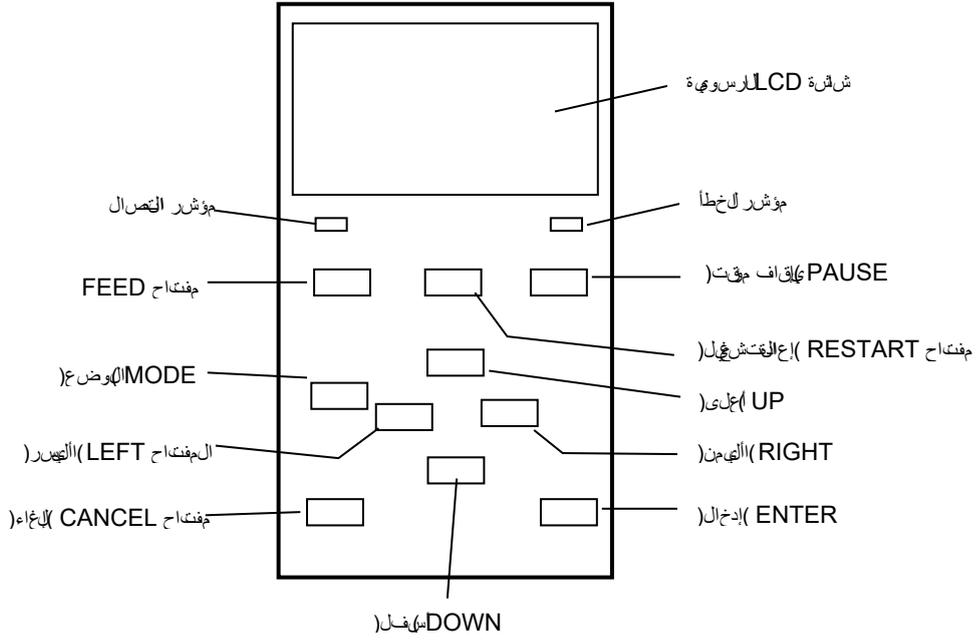
### 1.5.2 لجزء الأمامي



### 1.5.3 لجزء الخلفي

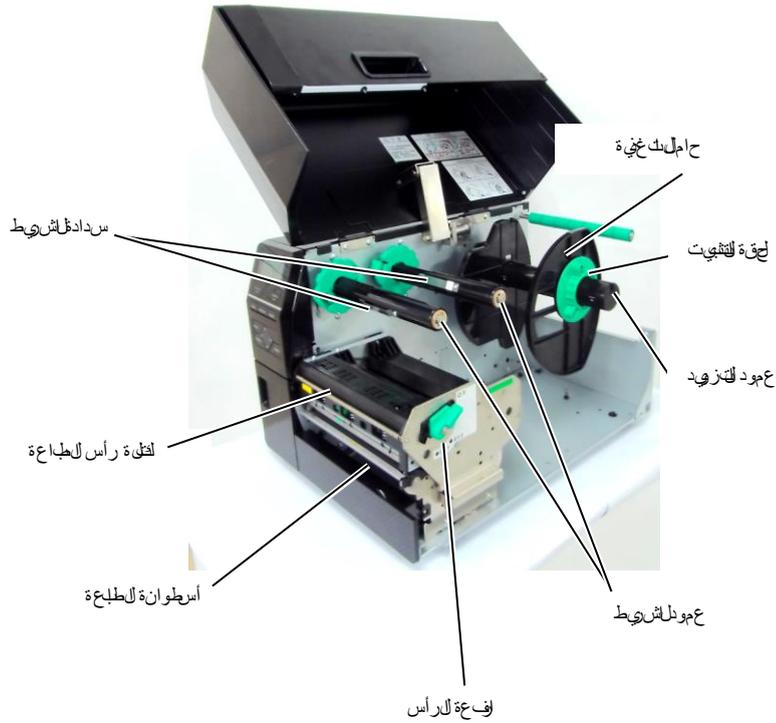


## 1.5.4 لولفتش غيل



يُرجم الرجوع للطلب قسم 3مزيد من المعلومات متبخصوص لوجهة لفتش غيل.

## 1.5.5 الجزء الداخلي





## 2 إعداد الطابعة

يوضح هذا القسم إجراءات إعداد الطابعة وتشغيلها وهي من الخطوات التي يجب إتباعها عند إعداد الطابعة وإعداد بيئة تشغيلها في الطابعة وأداء لتغيير الطابعة المتصل.

المرجع	الإجراء	سيرة عملية الإعداد
2.1 التوليب	بعد الرجوع إلى التعليمات للمهمة في هذا التوليب، ركب الطابع في مكان آمن وموثوق.	التوليب
2.2 توصيل الطابعة بالطاقة	وصل سلك الطابعة بمدخل طاقة الطابعة، ثم بقابس التيار المتردد.	توصيل الطابعة بالطاقة
2.3.1 تحميل الوسائط	حمل لفيفة للصبغات أو لفيفة للبطاقات.	تحميل الوسائط
2.3.1 تحميل الوسائط	ضبط وضوح وشحن عرافات اللوحة في أوضاع التشغيل المناسبة للوسائط التي ستستخدم.	محاذاة وضوح التشغيل للوسائط
2.3.2 تحميل الشريط	في حالة ملء خزان وسائط للقول للحراري، حمل الشريط.	تحميل الشريط
2.4 توصيل التبادل بالطابعة	وصل الطابعة بـ كاسيت حريف أو شيفر.	لتوصيل كاسيت حريف
2.5 تشغيل إيقاف تشغيل الطابعة	شغل طاقة الطابعة.	توصيل الطاقة
2.6 إعداد الطابعة	اضبط مهام الطابعة في وضعها الافتراضي.	إعداد الطابعة
2.7 تركيب برامج تشغيل الطابعة	حدد القوائم، وثبت برنامج تشغيل الطابعة في كاسيت الحريف للبرنامج.	ثابت برنامج تشغيل الطابعة
2.8 اختبار الطابعة	أجر اختبار طابعة من أجل التحقق من أن الطابعة تعمل بشكل صحيح.	لتحليل الطابعة
2.9 ضبط جودة الطباعة ودرجة لون الطباعة	حدد القوائم، قم بإجراء ضبط دقيق لموضع وعطلة الطباعة وموضع الخيط للون ودرجة لون الطباعة مؤتم إلى ذلك.	الضبط الدقيق للموضع ودرجة لون الطباعة
2.10 إعداد التعبئة	في حالة عدم كفاية كاشف موضع عطلة الطباعة في شرك لصحج حدد ملء خزان للصبغات لمطبعة ميقا، ضبط اللعب تلقائياً.	إعداد اللعب تلقائياً
2.10 إعداد التعبئة	في حالة عدم كفاية كاشف موضع عطلة الطباعة في شرك لصحج ضعي بعد إجراء إعداد اللعب للتلقي، ضبط اللعب يدوياً.	إعداد اللعب يدوياً

## 2.1 لترتيب

لضمان أفضل أداء لبيضة التشنج وسلامة المشغل والجاهز، يرجى مراعاة اجتهاتيك التي اطلقت لك اليه.

- تشغيل الطابعة في سطح مستو وموثوق ومبني في مكان خالٍ من الرطوبة الزائدة ودرجة الحرارة والرطوبة العالية والقفز أو أشعة الشمس مباشرة.
- حافظ على تشغيل البيضة عملاً من شأنها الكهربي السائقين فيقيدتس فيبريغ الشحانات السلكية فيمتلف اللغون انتلجاليهة الحساسة.
- احرص على توصيل الطابعة في مكان نظيف لتتجنب التلوث المتكرر وعدم تلوث انفس المصنوعين بأي أجزاء أخرى الغريبة الاجهده ملتقبتسبب فيتشويش على الخط الكهربي.
- تأكد من توصيل الطابعة بمصدر طاقة متذبذب واسلكها ببل طاقته الشوي الأطراف مزود بتلوص في الأرض على أن يظن من اسب.
- التشنج للطابعة وللغطاء مفتوح. واحرص على إلتنع عرض لمربحك أو ملبسك للتلوث في أي من الأجزاء المتحركة، وخاصة للقاطعة الشوي.
- للحصول على أفضل النتائج وأطول عمر تشغيلي للبيضة، استعمل واساى بطلش راى طالتى توصي به اشركة TEC CORPORATION فقط.
- خزن الوسائط والشريط فوق اللاموصفات الخاصة بها.
- تحتوي البيضة للطابعة هذه على مكونات عالية الچه، ولتكون في البيضة أي من أغذية الچه عرض لمدمه كهربي وإضافة إلى ذلك، تحتوي الطابعة على البيضة من المكونات التي قد تتلف في حال وصول أفراد غير مخضين لها.
- نظف الطابعة من الأجزاء المتحركة والمشغلة وحملة أوقطع قماماش بطلش قوليها لمحلول طينف خفي.
- توخ الحذر عند تنظيف رأس الطابعة الحرارية حيث ان مسويص حساخ اللغلي تلنأء الطابعة نظر بقوة من الوقت فيبرد قبالتنظيف. واستخدم فيظف رأس الطابعة التي توصي بها اشركة TOSHIBA TEC لتنظيف رأس الطابعة.
- ال صنفك الطاقة عن الطابعة أوتنق للبس الطاقة أثناء الطابعة أو عند ويض لمبة المتصل (ON LINE).

1. احرص أن يكون مفتاح طاقة الطبعة لوى يطبق عى التشغيل (□).  
وصل سلك الطاقة قبل طبعة كما هو موضى فى الشكل التالى.



سلك الطاقة



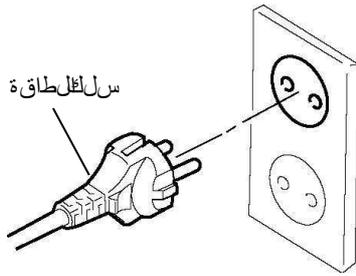
مفتاح طاقة

**تنبيه!**

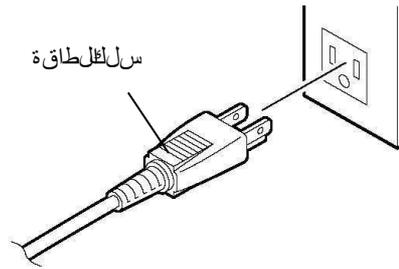
بأكد من عى عى مفتاح طاقة الطبعة لوى وض لوى قى (□) قبل توصيل سلك الطاقة مع حدوث أى صدمة كهربية عى أو تلف للطبعة.

2. وصل سلك الطاقة قبل مخرج إمداد جزوى توصيل أرضى (مؤرض) من اسب.

2. أدخل الطرف الأخر من سلك الطاقة فى مخرج مؤرض كما هو موضى فى الشكل التالى.



[نوع أوروبى]



[النوع الأمريكى]

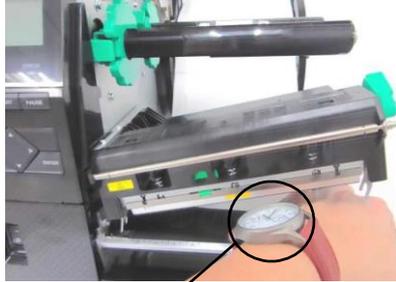
## 2.3 تحميل اللوازم

## تحذير!

1. اللمس يُلحق من أجزاء التحريك لتفصيل مخاطر تعرض الصبغ أو لامجو هرات أو لاملمس أو غير ذلك للنفس حاب داخل ألجزاء التحريك تتأكد من تحميل الوسائط طبعتتقف الطابعة عن التحرك تمامًا.
2. يصبغ رأس الطابعة من أجل بعد الطابع فورًا، تترك لمهبط دقها لتقبل تحميل الوسائط.
3. لتجنب الإصابة، احرص من أن تُشعر لمهبطك لتُنفتح الغطاء أو إغلاقه.

## تنبيه!

1. احرص على كمال تعليم عن اصبر حول الطابعة عتثن او فلصتلة رأس الطابعة. فتقريب بيب ثقلي فقد ان فلح بسبب التلوثها الس الثقة أموشك الت جودة الطابعة الأخرى.
2. عن تحميل الملتويد الوسائط الشريط، احرص على عدم التسبب في إتالفسر الطابعة بللالاج الصل بة نفاس اعات اليد أو الخلوتم.



يجب إبقاء العناية الالزم في عدم السماح بتاللمس أي جزء معدني أو زجاجي من ساعقة بخللة رأس الطابعة.



يجب إبقاء العناية الالزم في عدم السماح بتاللمس أي جزء معدني كالخاتمة إضافة رأس الطابعة.

نظرًا أن عتصر رأس الطابعة هي كمن أن يتعرض للتلوث فيجود صدمه كمدعي قيس مليه تيرجى لتعامل مع محذر ولاحرص على عدم اصطدامها ألجسد الصلبة.



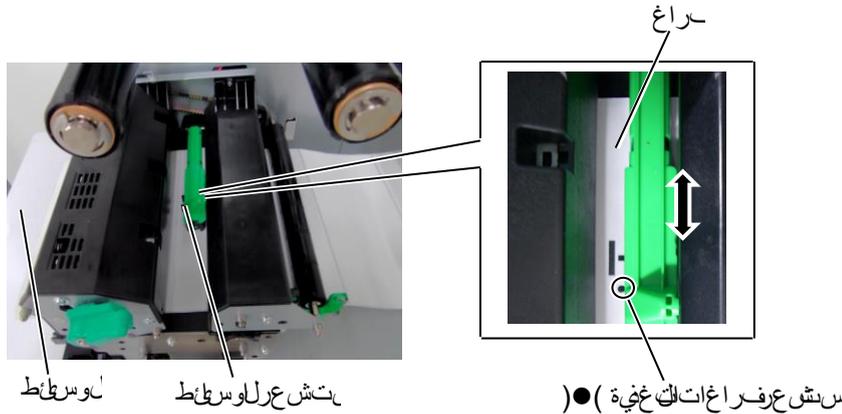


### 2.3.1 تحميل الأوراق (تتمة)

10 أخفض لكافة رأس للطباعة.  
11 بمحرك تحميل الوسائط، ق ينفون من الالزم ضبط  
مستشرك الولىط الم مستخدم لكشف موض الوباليل مل صريق أو البطاقات.

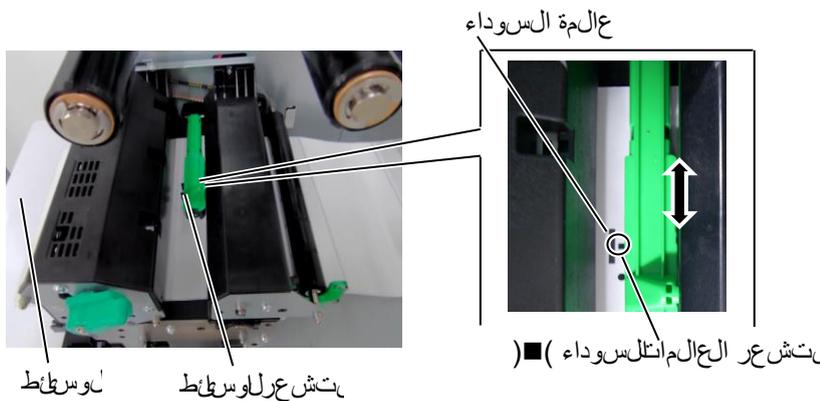
#### إعداد موضع مستشرك فراغاتك غفية

1) حرّك مستشرك الولىط يدويًا حتى يتحرك مستشرك فراغات لكغنية في وسط اللفصقات.  
تتجهير إلى موضع مستشرك فراغات لكغنية.



#### ضبط موضع مستشرك الولىط لسوداء

1) اسحب 500 مجقريبًا من الولىط من خلال الجزء الأمامي للطابعة ثم أدر ظمر الولىط حتى يفس طغغية من لفصل رأس للطباعة مرورًا لمستشرك حتى ينفون ريبة الولىط لسوداء من الولىط.  
2) حرّك مستشرك الولىط يدويًا بحيث ينفون مستشرك الولىط لسوداء بمحاذاة وسط الولىط لسوداء في الولىط. (تتجهير إلى موضع مستشرك الولىط لسوداء).

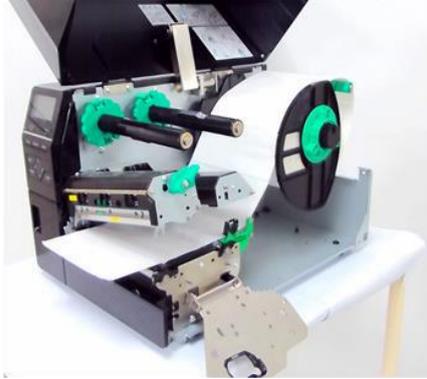


#### ملاحظة:

تأكد من مستشرك الولىط لسوداء  
لكشف فيكنز الولىط لسوداء، والى بقيد  
يحدث  
الولىط لسوداء أو خطأ عدم وجود ورق.

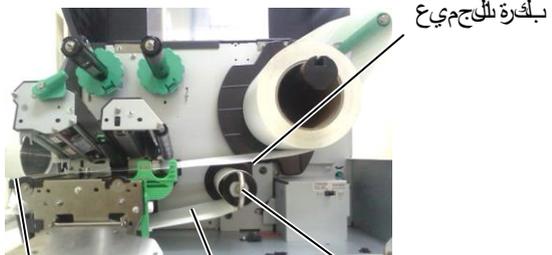
### 2.3.1 تحميل الورق (تتمة)

**12** ضغ الدفعات  
فسي من مطال لفة ات تطلع لوسراط لعي ن ح و نطو ل نعي و شغ من طباعة عدد  
ال مل صرق الالبطاقات ال م حنة في أمر إل ص دار.



**13** لت تحميل مع والحق شير  
في حل قتر لعي ب وحدة للوزع ال لعي اري ة متمم إزالة ال لقصق نلق طيًّا من ورق للقبطين عود  
ص في خ ال نزع مع طباع نكل مل ص ق.

- 1) أزل ما لقصي من ال لقصق ات من الطرف الليم ال لوس اى ط ح شي تت ترك  
500 مم من ورق للقبطين خ ل يًّا.
- 2) أ د خ ل ل و ت و ق ط ي ن أس ل فص في خ ال نزع.
- 3) م بال فق وال ن ت ب ط ي ن ل ع ي ك و ق ال ل م ي ع و ق ي ت ت ب ه في و ق ت ا ب و ا س ط ة م ش ل ل ك م ت ا ج م ي ع . ( ل ف  
ال ورق ع ل ال ب ك ر ف ي ع ك س ت ا ج ا ه ع ق ا ب ال س ا ع ة . )
- 4) أ د ر ب ل ف ر ة ل ل ع ج ي ع ي ع ل س ن ا ج ا ه ع ل ا ر ب ال س ا ع ق ب ض ع م ر ا ت ال ل ع ل ح ص من أ ي ت ر ا خ م ي  
و ر ا ل ق ت ب ط ي ن .



مل ف ك ة ل ل ج م ي ع  
م ش ك ل ل ج م ي ع  
و ر ا ل ق ت ب ط ي ن  
س ف ي ح ل ل ن ز ع

#### ملاحظات:

1. بت أ ل ق د ت م ع ي ي و ف ب م ت ا ل ح ن ت ي ا ر ع ل ي  
و ض ع **STANDARD/ PEEL**  
**OFF** ي ا س ل ع ي ق ش ي ر .
2. ي ل ك و ن و ر ا ق ت ا ط ي ن أس ل م ل  
ف ي م ل ل ع ذ ي ة ال ر ا ج ع إل ع ا ك ر ة ال س ج ي ع  
إ ب و ل ل ة ال ص ف ي ح ة ال م ا ه ي ة .
3. ر ك ب م ش ك ل ل ع ج ي ع م ش ي ل ك و ن  
ال ج ل ب أ ل ط و ل من ال م ش ك ن ق ي ت ل ع ي  
ال ن ج ال س ط ح ي ف ي ب ل ف ر ة ال س ج م ي ع .
4. ي م ل ق ن ل ف و ر ق ال ب ت ط ي ن ع ل ي ب ل ف ر ة  
ال س ج ي ع م ب ش ر ة و ع ل ي أ ن ب و ب  
و ق ي .

### 2.3.1 تحميل للوازم (تتمة)

#### تحذير!

الفاظعادة للغة العربية في جميع التزام  
الجيتي يظل مستقبلي إصدار نفسك  
أثناء العمل مع القاطعة.

#### تنبيه!

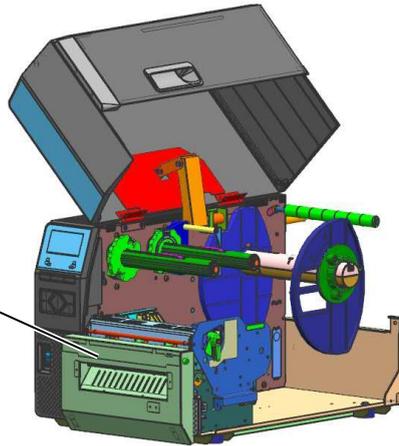
1. تأكد من قطع ورق التلبيط من قبل لصق  
فقط ليجد ملصقات تسري إلى التصاق  
الغرافيل القاطعة مما  
قدي يورفي جودة القاطعة ومدتها  
عملية التشغيل.

2. استخدم ورق التلبيط عندما تتجاوز  
السعة القاطعة من حجم قدي يورفي  
عمل القاطعة لتشغيل.

3. عند ملء خدام أوراق التلبيط، التي يجب  
القطع من زرع التلبيط ولكن يجب القاطع  
بعده.

#### 14 لتحميل مع القاطعة

في حل قترلي بوحدة القاطعة البخارية، يتم قطع الوسائط تلقياً ابتداءً من القاطعة  
القصرية وللقاطعة لدورة  
كخاريين.  
لأجل الطرف الأمامي من الوسائط في القاطعة حتى يخرج من فولمل القاطعة بوحدة  
القاطعة.



ودخ القاطعة عمود الشريط

من فوال وسائط

#### ملاحظات:

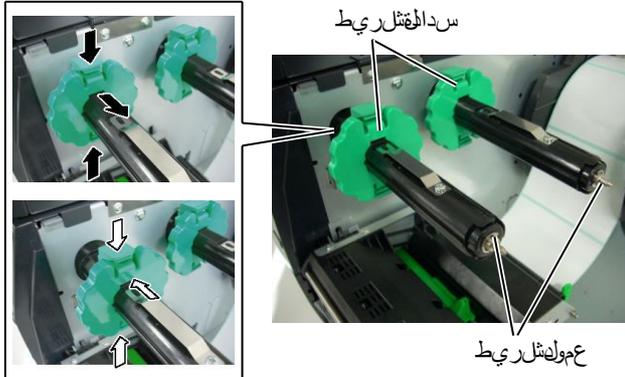
عند ملء خدام القاطعة لدورة، حذفي وضع النظام بخاري الشريط "الموضع 1" (HU CUT/RWD) 6 لتشغيل "طباعة الملصقات  
ولمطبات، ولتأكد من حاج ليضبط طرفه لملصق أو لمطبة اعتماداً على انحدار الملصق أو لمطبة. يرجى الاتصال بالموارد  
الذي اشترى من هذا المنتج مع شريط الملصق أو لمطبة.

قدي بخار أيضاً 5 وهو في الشريط ليق القاطعة "HU CUT/RWD) 6. في أف التلبيط "طباعة ملصقات الحرارة مع  
فحص جودة الطباعة بعد التثبيت الرجاء.

## 3.2.2 تحميل الشريط

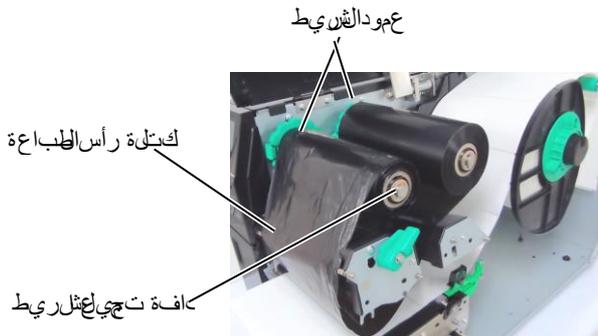
يوجد نوعان من الوسائط المتوفرة للطباعة على وسائط النقل الحراري أو وسائط الطابعة الحرارية (المباشرة) التي تتميز بسطح مغليظ (تجنب تحميل الشريط عند استخدامه للوسائط الحرارية المباشرة).

1. اضغط على الحاملين أعلى وأقبلتري الشريط ثم حركهم إلى آخر عمود الشريط.

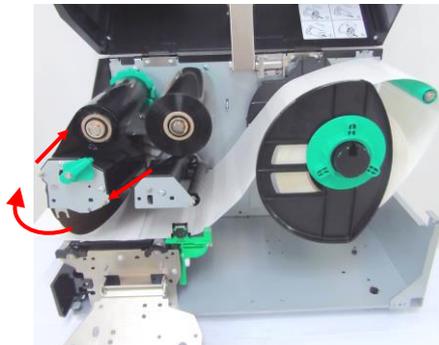


**ملاحظات:**  
1. تثبيت لويدي الشريط، احرص على أن يكون اللطش تافوج متين للطابعة.  
2. احرص على أن يكون اللطش من أي تراخ في الشريط قبل الطابع قبل الطابعة والشريط يجب أن يكون من جودة الطابعة.  
3. مس تش عمل الشريط مثبت في كتلة رأس الطابع في نهاية الشريط. نفع كشف نهي لائن يمس تظمر رسالة "NO RIBBON" (يوجد دشريط) على شاشة العرض سيضيء مؤشر الخطأ.

2. مع ترك مقدر بكيبر ملالرت خاين بتلوي الشريط، مضغل شريط على عمودي الشريط كما هو موضح هنا.



## مسار الشريط

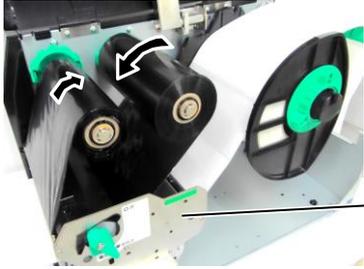


2.3.2 تحميل الشريط  
(تتممة)

3. أرحس دلتني الشريط غلى طول عمودي الشريط جي شويكون الشريطي ال يتصرف عد نتقيته.

4. أخفض لكلة رأس الطباعة عقرولبط صفيحة حامل لكلة رأس الطباعة.

5. احرص عل تصحيح أي تراخي الشريط. قبل ف الشريط ال أم امي عل اللبافقت جي عل شريط حضا يمكن رؤيته في ط ال صر من ال جزء ال طبع لل طباعة.



صفيحة حامل رأس  
الطباعة

6. أدر فلعلة لرأس غلى وضع (lock) فل (إل غالق أو الطباعة).  
7. أغلق ال غط ال علوي.

## Ⓜ وضع بؤفي ل شري طال قوئي

ي بؤفرفي طراز B-EX6T1 ويقت بؤفري الشريط، ومن ال ممكنة بؤفري الشريط ال حد من مدر الشريط عن طوي بؤفري افت غنية الشريط عر بدل من اطق غير الطباعة بؤفري شري طوضع وبؤفري ل شري طيل زمت عر حد أني من ال فطقة غير الطباعة كة كة لولي.

طرازات 203 و 305 رقظ ف طابوصة

رقظ ف طابوصة	رقظ ف طابوصة	رقظ ف طابوصة	رقظ ف طابوصة	رقظ ف طابوصة	رقظ ف طابوصة
12 بؤفري ال فطاية	10 بؤفري ال فطاية	8 بؤفري ال فطاية	5 بؤفري ال فطاية	3 بؤفري ال فطاية	2 بؤفري ال فطاية
60	35	25	20	20	ال حد ال فطاية من ال فطاية غير طباعية

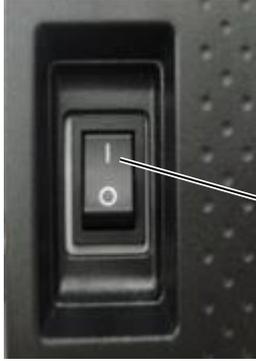
(م)



عند توصيل الطابعة بالكهرباء، لا تضغط على مفتاح الطاقة حتى يتم شحن بطارية الطابعة. عند توصيل الطابعة بالكهرباء، لا تضغط على مفتاح الطاقة حتى يتم شحن بطارية الطابعة.

## 2.5. كيفية إعداد الطابعة

1. توصيل الطابعة بالكهرباء، اضغط على مفتاح الطاقة كما هو موضح في المخطط التالي.  
الخطوة 1 ( ) : اضغط على مفتاح الطاقة.



مفتاح الطاقة

### 2.5.1. كيفية إعداد الطابعة

#### تنبيه!

استخدم مفتاح الطاقة لتشغيل/إيقاف الطابعة. توصيل الطابعة بالكهرباء، لا تضغط على مفتاح الطاقة حتى يتم شحن بطارية الطابعة. عند توصيل الطابعة بالكهرباء، لا تضغط على مفتاح الطاقة حتى يتم شحن بطارية الطابعة.

#### ملاحظة:

إذا ظهرت رسالة أخرى غير رسالة "ON LINE" (متصلة) على الشاشة العرض، أو أضاءت لمبة مؤشر الخطأ، راجع قسم 5.1 - رسائل الخطأ.

2. تحقق من ظهور رسالة (ON LINE) متصلة (على شاشة قرص الرسائل) وتأكد أيضاً من إضاءة لمبة (ON LINE) متصلة (و POWER) الطاقة.

### 2.5.2. كيفية إعداد الطابعة

1. قبل فصل الطابعة عن التيار، من ظهور رسالة (ON LINE) متصلة (في شاشة عرض رسائل)، وأنصباح ON LINE يضيء ليلاً يومض.  
2. فصل الطابعة عن الكهرباء، اضغط على مفتاح الطاقة كما هو موضح في المخطط التالي.  
الخطوة 2 ( ) : اضغط على مفتاح الطاقة.



مفتاح الطاقة

#### تنبيه!

1. بلفصل الطابعة عن الكهرباء، لا تضغط على مفتاح الطاقة حتى يتم شحن بطارية الطابعة. عند توصيل الطابعة بالكهرباء، لا تضغط على مفتاح الطاقة حتى يتم شحن بطارية الطابعة.  
2. بلفصل الطابعة عن الكهرباء، لا تضغط على مفتاح الطاقة حتى يتم شحن بطارية الطابعة. عند توصيل الطابعة بالكهرباء، لا تضغط على مفتاح الطاقة حتى يتم شحن بطارية الطابعة.

## 2.6 إعداد الطابعة

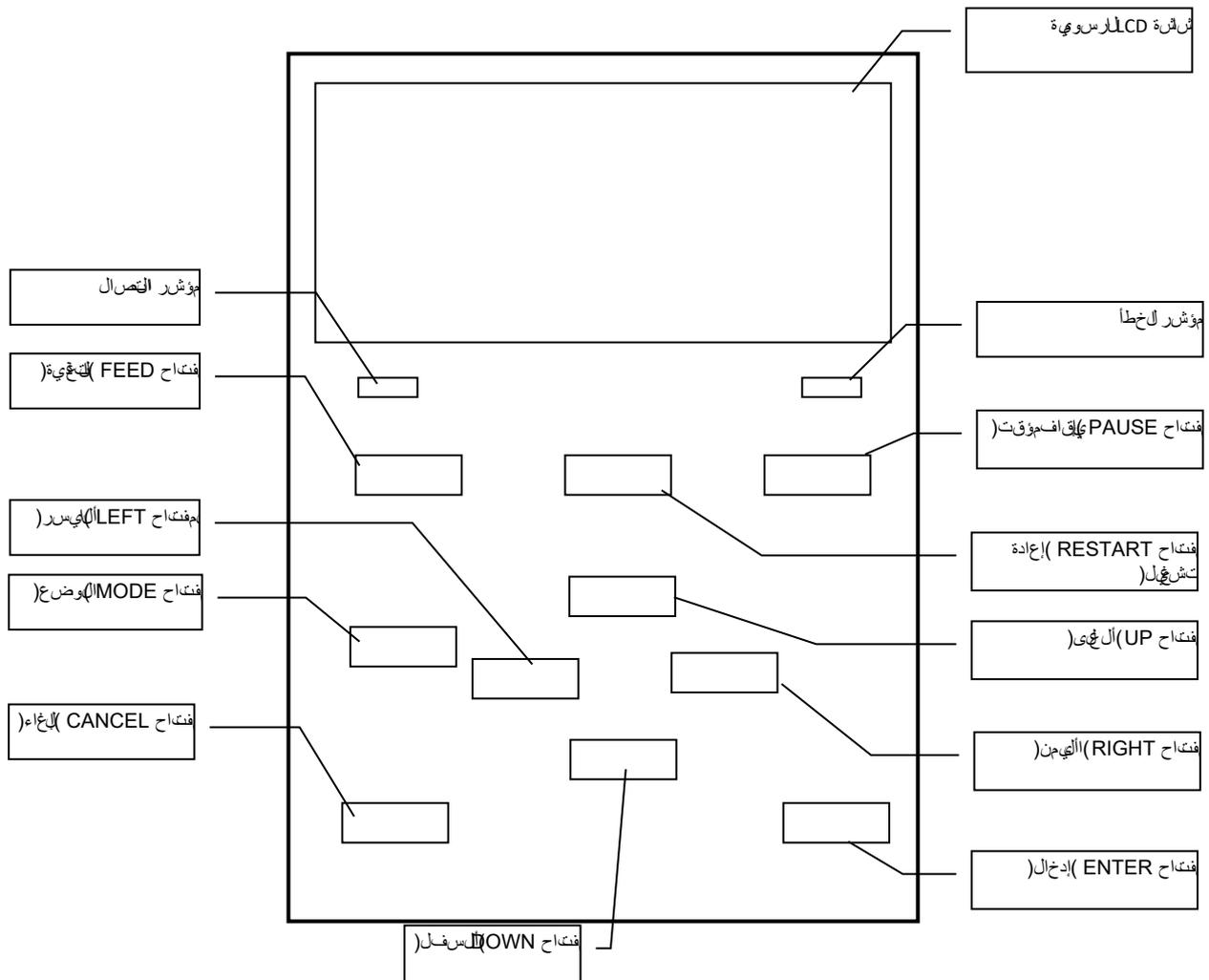
## 2.6.1 لنطاق

توضح هذه اللمصقات لوحة التحكم على الأسس التي تدعم المتغيرات وشاشة LCD لطابعك الروبوت التي تتيح طبع النماذج التي تم تطويرها من طراز B-EX6T.

## 2.6.2 مخططات نصي

تحتل فعملية التثبيت على الأسس عرض وضع الطبع التي تم عرض وضع الاتصال الذي تم تفعيله في عمليات من خلال المفاتيح ورسائل الخاطئ لتوضيح اللمصقات التي لم يتم تثبيتها في مكانها الصحيح، ووضع نظام التثبيت في هذا البرنامج في خصائص القاتي وإعداد العمل للتمكين من لفه. وتوضح هذه اللمصقات إجراءات التثبيت على الأسس التي تم تثبيتها في الطابعة وشاشة العرض بتوضيح تبليد أسس العمل التي هي روبوت شاشة العرض المدمجة في طابعات التثبيت للغة العربية.

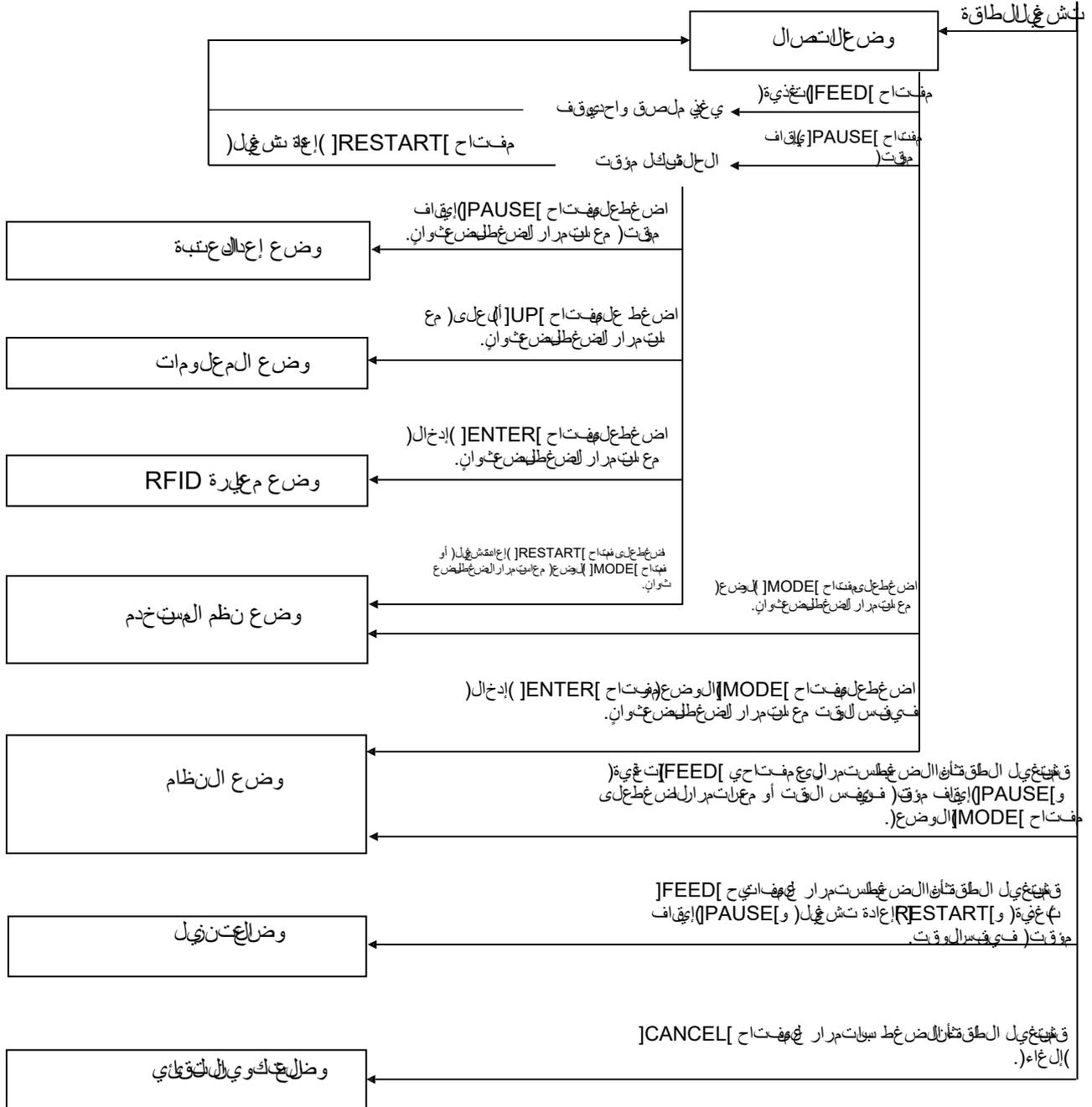
## 2.6.3 لوحة تحكم غي



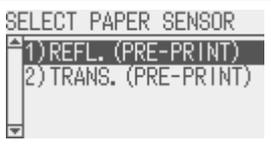
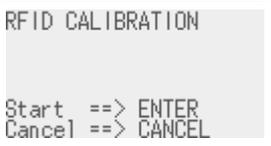
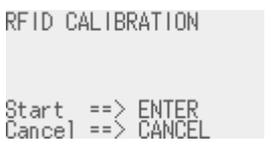
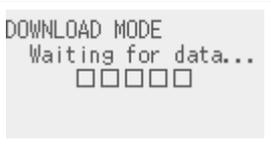


## 2.6.5 إعداد الطاقة للتحريك اليدوي

إيقاف تشغيل الطاقة]



## تحميل على الشرائح &gt;

	يوق فلل حالب شلطي مؤقت
	وضع إعداد عتبة
	وضع معايرة RFID
	وضع الم عمل ومات
	وضع نظم المبتخدم
	وضع النظام
	وضع ائت نزيل
	وضال عتكوي الال توتقاي

ملاحظات:

1. لد دخول لاى وضعتان زلياو وضع النظام أو وضال عتكوي الال توتقاي، استمر في الضغ على المف تاح الم حجتى عرض القائمة.

اي قاف الت تشغيل

د اي قاف تشغيل الطابعة، تومض مصباحي ONLINE)متصل( و ERROR)خطبش الى متزامن فصل زنجي قدره 500ملي ثانية

التشغيل: 250للملي ثانية في الافتشغيل: 250للملي ثانية وعندما تكون المصباحي غير مضطعم اي قاف تشغيل الطابعة.

التيح تشغيل طاقة الطابعة مرة أخرى ثناء وميض هذا المصباح. وال، ويبتم عرض رسالة " SYSTEM ERROR 02

"POWER FAILURE" خطب الى النظام 02 في الطاقة (متوقف) رسالة شاشة الومض قبل ظهور رسالة الخطأ.

## 2.6.6 معالج الإعداد الأولي

في المرة الأولى التي يتم فيها استنساخ الطابعة يجب فتح الخصرن دووقال لفتونين أو بعد مسح ذكوة الوصول إلى عشوأي، وينبئت شريغ معالج إل للذلاي عند تشريغ الطاق تي هذه المعالج إعداد المعامل للاسية، للغة شاشة العرض وضع الطابعة. ويمكن شريغ لقيم التي تم تعيينها بولسطة هذا المعالج في وضع النظام وتيضاً حسب الأمر.

نما العت شغيل معالج إل إعداد الأولي

مسح ذكوة الوصول إلى عشوأي مع تعدي لانوع QM		
النوع QM مسح...	↓	النوع QM نظمت مل أيق اقتش في الطابعة
		إي قفتش شغيل / تشغيل الطقة
		طراز B-EX جار للتهيئة...
	↓	
		إعدادات اللغ شغيل اض غط على ENTER (إدخال)
		مهت اح [ENTER] (إدخال)
اختزال خي ار المرغوب سيوات خدام طلبت اح [UP] (أعلى) أو [DOWN] (أسفل) اض غط على ENTER (إدخال لتعيين).		للغة البنجليزية ENGLISH GERMAN FRENCH حدد ENTER
		مهت اح [ENTER] (إدخال)
اختزال خي ار المرغوب سيوات خدام طلبت اح [UP] (أعلى) أو [DOWN] (أسفل) اض غط على ENTER (إدخال لتعيين).		وضع الطاعة بوجوشويط بوجوشويط بدون شويط حدد ENTER
		مهت اح [ENTER] (إدخال)
اختزال خي ار المرغوب سيوات خدام طلبت اح [UP] (أعلى) أو [DOWN] (أسفل) اض غط على ENTER (إدخال لتعيين).		المعيرة يقاف إق اللت شغيل للحصن للبراع الأعالم طلسوداء حدد ENTER
6.- عند تعدي ديتر آخر بخالف "OFF" (يقاقتش لفي) للمعيرة		

ضغط على ( ENTER ) إدخال لإنهاء.	<p>لتفحص الأخطاء</p> <p>هل ترغب في الإنهاء؟</p> <p>ضغط على ( ENTER ) إدخال ( Finish : ) لإنهاء</p> <p>مفتاح [ENTER] إدخال.</p>	1-1-6 ( Finish ) إنهاء
6-2-6 عند تحديد خيار "OFF" إيقاف تشغيل الماسح الضوئي		
اختر الخيار المرغوب ببولت خذ الم مفتاح [UP] (أعلى) أو [DOWN] (أسفل) (ضغط على ( ENTER ) إدخال للتحديد).	<p>تشغيل الورق</p> <p>تغذية الورق</p> <p>تتميز</p> <p>المصنف الورق</p> <p>لاعالمة السوداء</p> <p>حدد</p> <p>ENTER</p> <p>مفتاح [ENTER] إدخال</p>	1-2-6 لنفسه أو اسائط
اختر طول الورق ببولت خذ الم مفتاح [UP] (أعلى) أو [DOWN] (أسفل) (ضغط على ( ENTER ) إدخال للتحديد).	<p>طول الورق</p> <p>76 مم</p> <p>76 مم</p> <p>( 10 - 1500 مم ) حدد</p> <p>حدد</p> <p>ENTER</p> <p>إدخال : للتحديد</p> <p>مفتاح [ENTER] إدخال</p>	2-2-6 طول ليس اسائط
ضغط على ( ENTER ) إدخال لإنهاء.	<p>لتفحص الأخطاء</p> <p>هل ترغب في الإنهاء؟</p> <p>ضغط على ( ENTER ) إدخال ( Finish : ) لإنهاء</p> <p>مفتاح [ENTER] إدخال.</p>	3-2-6 ( Finish ) إنهاء
	<p>جار ضغط الاعداد...</p> <p>↓</p>	7 بت حفظ الاعدادات.
	<p>تتميز DHCP لا خاضع بالعميل...</p> <p>↓</p>	8 تم تهيئة DHCP الخاص بالعميل.
	<p>C1.6 B-EX4T1-G</p> <p>ONLINE</p> <p>(التصريف)</p> <p>000000 (PRINTED) مطبوع</p> <p>رقم IP : 192. 168. 010. 020</p>	9. وضع الاتصال

وظائف المفاتيح (إشارة المجلج)

المفتاح	المفاتيح البديلة	الوظيفة
[MODE]	بدون	يخرج إلى أعلى طرف حجة دون ضغط أي مفاتيح.
[CANCEL] (إلغاء)	[FEED] (غذية) + [RESTART] (إعادة تشغيل)	يرجع إلى قائمة المسبوق وطلع لوي دون ضغط أي مفاتيح.
[ENTER] (إدخال)	[PAUSE] (إيقاف مؤقت)	في حالة تشغيل المحرك، يضغط المفاتيح ويظهر الشاشة لكي الية.
[JUMP] (القفز)	[RESTART] (إعادة تشغيل)	يحرك المحرك إلى أعلى. وعند وضع المحرك في أعلى الية يتم إيقافه من الية إلى الية.
[DOWN] (إلى أسفل)	[FEED] (غذية)	يحرك المحرك إلى أسفل. وعند وضع المحرك في أسفل الية يتم إيقافه من الية إلى الية.
[LEFT] (إلى اليسار)	بدون	عرض الشاشة لكي الية دون ضغط أي مفاتيح.
[RIGHT] (إلى اليمين)	بدون	عرض الشاشة لكي الية دون ضغط أي مفاتيح.

## 2.7. برنامج تشغيل الطابعة

بمجرد تثبيت برنامج تشغيل طابعة TOSHIBA على إصدار Windows، يجب تشغيل الكمبيوتر المحييف، يذك است تمام طابعة الرمز الشري طية TOSHIBA كطريقة استخدام طابعة يزر أو طبلن عندئذ ل حبر. يذك است تمام الطابعة عن طريقت توصيل كابل USB أو AN إلى الكمبيوتر المضيف.

يصف إجراء تثبيته برنامج تشغيل الطابعة فوق طراز الطابعة وطريقة التصل.  
يملك تنزيل برنامج تشغيل طابعة على الموقع الإلكتروني من موقع الويب الخاص بشركة Toshiba TEC

[http://www.toshibatec-ris.com/products/barcode/download/driver\\_agreement.html](http://www.toshibatec-ris.com/products/barcode/download/driver_agreement.html)

إذا كان لديك إصدار أقدم من برنامج تشغيل طابعة مثبت على حبرك، يذك بلي تشغيله ية وتبع لة غيل الكمبيوتر قبل تثبيته إصدار أحدث.

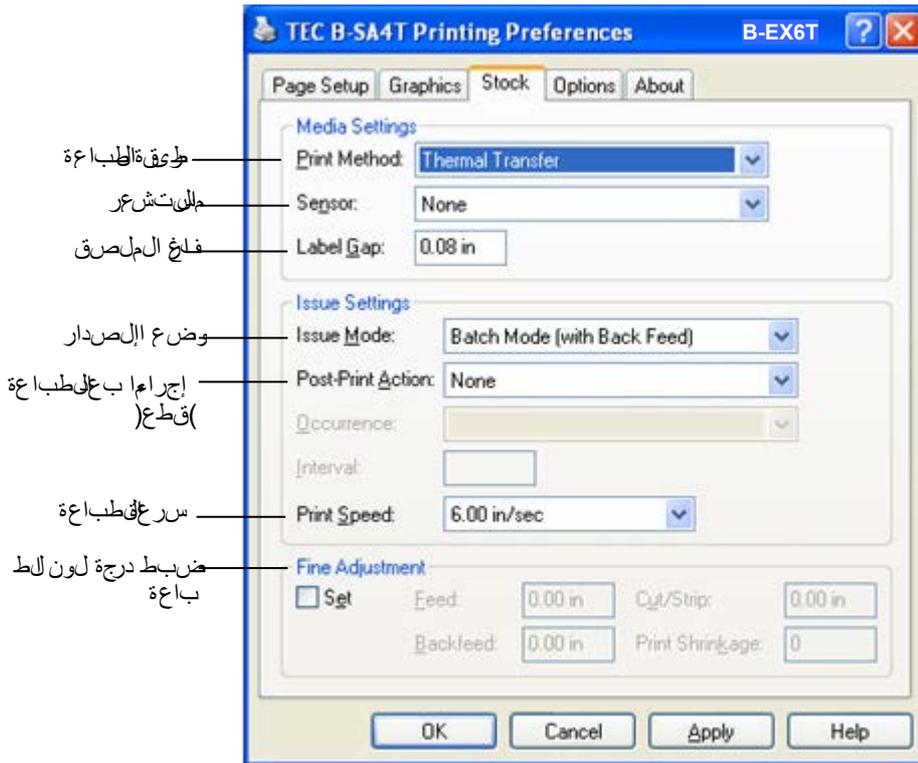
## 2.8 اختبار الطابعة

بعثتسيتم ج التشيغ، قم باجراء لتجبر الطابعة.

اخراج لتبار الطابعستخام بلمج تشغ الطابعة

تتيح لك شاشة ضائ صبرن امجش غيل الطابعتي يين ح التال تصال و ح جم الوس طظ و ح الت الطابعة ال اخرى فوق اليهة لتشغيل. و لك حصول غي فطصريل، راجع شتق اعلي مات  
برامجش غيل ل طابع في اصدار **Windows**.

مثال: عرض ال م تتيغ الفلف في شارة خصا و ب ر نامج تشغيل الطابعة



طريقة الطابعة: يمكن لتجبر الاحراري في م ب شرة ل لون قل الاحراري.  
المس تشغ: يمكن لتجبر ن م س تش عرك الوس طظ.  
وضع الاصدار: يمكن لتجبر الال دفع و ال ن و وال قطع.  
اجراء لماعد الطابعة: يمكن لتجبر ا لم لتخ دام الق اطع ا م ال.  
ضبط درجة لون الطابعة: يمكن لتجبر ي فضا لضبط لم قد ال ت غنية و موضع ل ل قطع ال نزع،  
وم ال ال ذلك.

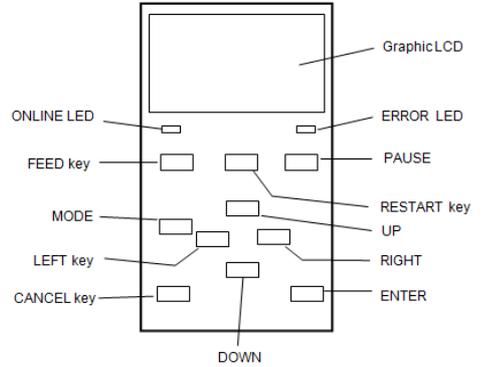
## 3. موضوعات الاتصال

## 3.1 وظائف المفاتيح

يُصمم هذا المفاتيح لتسهيل عملية الاتصال في وضع التشغيل.

تكون المفاتيح في وضع التشغيل، ويمكن تشغيل المفاتيح في وضع التشغيل أو إيقافها.

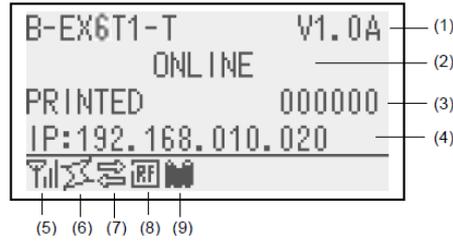
## ⌚ وظائف المفاتيح في وضع الاتصال



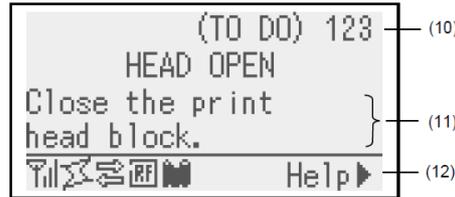
الوظيفة	مفاتيح
1) (مفتاح تغذية طول الورق المجددة).	[FEED] (مفتاح تغذية)
2) (مفتاح إيقاف مؤقت للمخزن للموقت للصورة فوق إلى عدد وضع النظام).	[PAUSE] (مفتاح إيقاف مؤقت)
3) (مفتاح إرسال الممسوحة).	[RESTART] (مفتاح إعادة تشغيل)
4) (مفتاح إيقاف الطابعة عند وقت، مفتاح الطابعة أو بعد خطأ).	[MODE] (مفتاح وضع)
5) (مفتاح الطابعة في الحالة الأولى التي يتم الحصول عليها تشغيل مفتاح الطاقة).	[CANCEL] (مفتاح إلغاء)
6) (مفتاح الطابعة في وضع عن نظام ملئ خدم).	[ENTER] (مفتاح إدخال)
7) (مفتاح إرسال الممسوحة).	[UP] (مفتاح أعلى)
8) (مفتاح إيقاف الطابعة مؤقتاً).	[DOWN] (مفتاح أسفل)
9) (مفتاح إيقاف مؤقت).	[LEFT] (مفتاح يسار)
10) (مفتاح إرسال الممسوحة).	[RIGHT] (مفتاح يمين)
11) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
12) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
13) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
14) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
15) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
16) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
17) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
18) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
19) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
20) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
21) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
22) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
23) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
24) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
25) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
26) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
27) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
28) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
29) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
30) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
31) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
32) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
33) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
34) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
35) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
36) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
37) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
38) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
39) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
40) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
41) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
42) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
43) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
44) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
45) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
46) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
47) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
48) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
49) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
50) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
51) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
52) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
53) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
54) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
55) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
56) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
57) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
58) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
59) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
60) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
61) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
62) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
63) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
64) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
65) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
66) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
67) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
68) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
69) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
70) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
71) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
72) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
73) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
74) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
75) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
76) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
77) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
78) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
79) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
80) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
81) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
82) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
83) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
84) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
85) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
86) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
87) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
88) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
89) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
90) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
91) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
92) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
93) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
94) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
95) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
96) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
97) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
98) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
99) (مفتاح إرسال الممسوحة).	
100) (مفتاح إرسال الممسوحة).	

## 3.2 شاشة العرض

## حالات الاتصال



## حالة خطأ

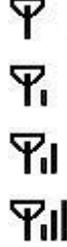
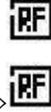


(مثال: خطلتج الرأس)

رقم	الوصف
(1)	سم الطراضوإدار البرامج للابينة
(2)	برسالة
(3)	دعالمصقت الطبوعه
(4)	عن وان IP) عنمكين شبكة LAN/WLAN قط.(
(5)	قوة إشارة الرديوي بتعمكين شبكة WLAN) لطيشير إلى قوة إشارة الولاو في 4مبتويات.
(6)	انصال شبكة WLAN) عنمكين شبكة WLAN) قط.د) دإلضاعة عنباللتصل بالنقطة وصول. دالويضربان الت جوال. باليؤالفتش غولي عنال فصل.
(7)	وجود مهمة طباعة الظهور عنود مهمة طباعة.
(8)	RFID) عنبتسييت وحدة RFID) قط.د) دالظهور عنتمكين تالميل بين الطابعة ووحدة RFID. بالظوم يضلثناء التصللأ بوحدة RFID.
(9)	للر يط وأشرك فري النتهاء ليومي عنالكشف عن حالفتشريط أوشك فري النتهاء.
(10)	دعالمصقت للهبجعة للطباعة
(11)	رصف الخطأ والاحل
(12)	هليل المساعده الظهور عنتقيدرسال هليل المساعده. اضغظ على مفتاح [RIGHT] (اليمين) لروي قرسال هليل المساعده.

## 3.3 لرمز

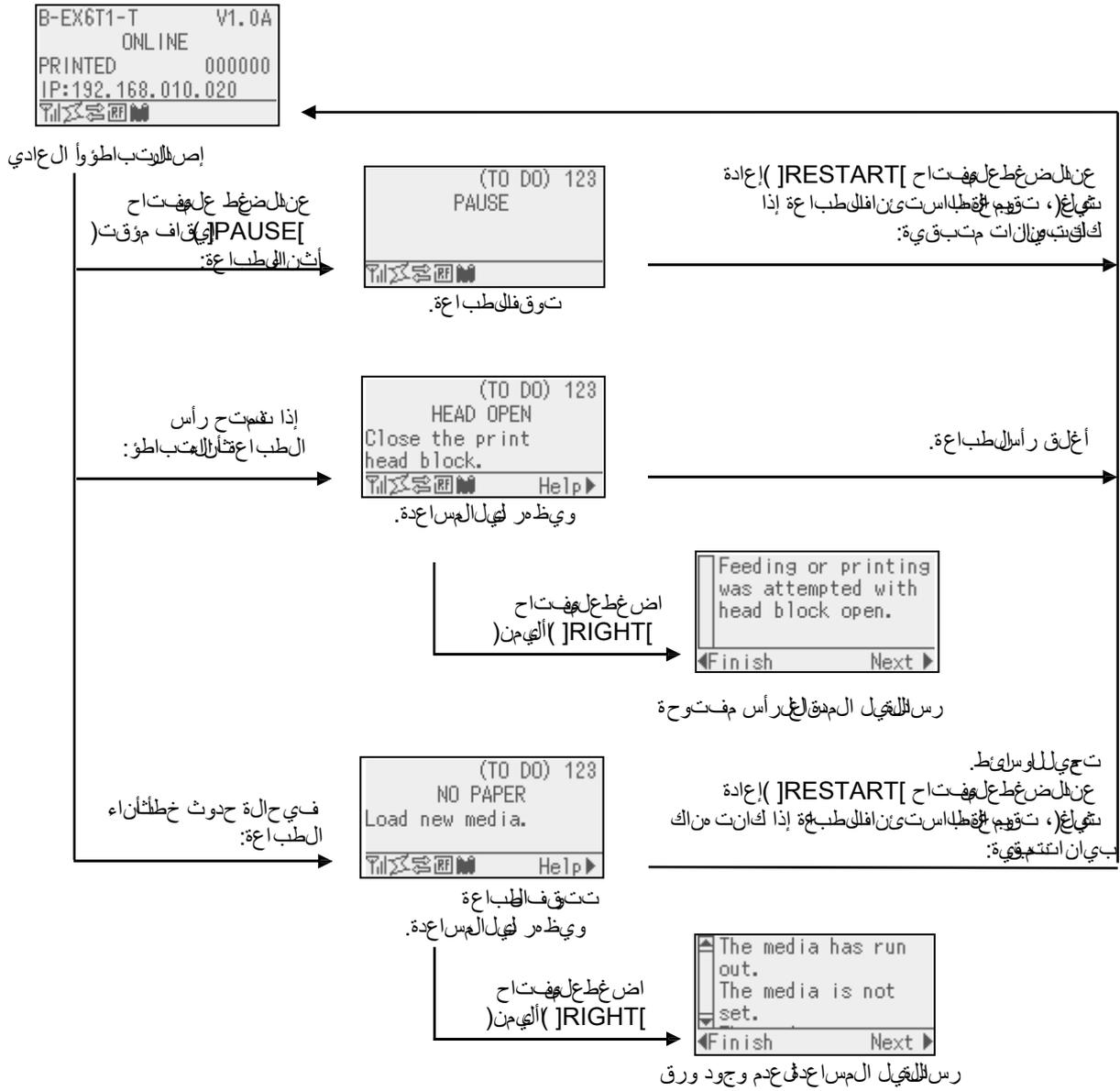
يتم عرض خمسة أنواع من الرموز في الخط الفيلدي من شاشة عرض الاتصال. التي يتم عرض هذه الرموز سوى في شاشة عرض الاتصال.

الرمز	الشرح
رمز شبكة LAN سلكية	<ul style="list-style-type: none"> <li>يتم عرض واساتخدام عنديتسييت وحدة LAN سلكية.</li> <li>يوضح الرسم للبيدي 0 خارج نطاق الاتصال</li> <li>رسم للبيدي 1 قوقل الوبو ضيعة.</li> <li>رسم للبيدي 2 قوقل الوبو متوسطة.</li> <li>رسم للبيدي 3 قوقل الوبو قوية.</li> </ul> 
رمز التباط	<ul style="list-style-type: none"> <li>يتم عرض واساتخدام عنديتسييت وحدة LAN سلكية.</li> <li>يتم عرض ثنائ اعطاء ال طاببة شبكة LAN سلكية.</li> <li>الويضثنان له التجوال.</li> <li>OFF اي قافتش غي اللل: يوجد توصيل</li> <li>ON ش غي: ال متصلن قطة وصول</li> <li>الومضات جوال (*1)</li> </ul> 
رمز راس اللهيانات	<ul style="list-style-type: none"> <li>الظهور بعد وج ود مهمة طباعة.</li> <li>ON ش غي: وجود مهمة طباعة.</li> </ul> 
رمز RFID	<ul style="list-style-type: none"> <li>يتم عرض واساتخدام عنديتسييت وحدة RFID.</li> <li>يظهر عنديتسيين نوع وحدة RFID تمكين اللطربين ال طبعة ووحدة RFID.</li> <li>يومضاتثاء اجراء النص التي وستال سالتش غي لاساتخدام وحدة RFID.</li> <li>-</li> <li>ON ش غي: تم تبيين نوع الوبو والطباعة جاهة للصلل بوحدة RFID.</li> <li>لويض: جار الاتصال</li> </ul> 
رمز للشريط أوك لقي النتهاء	<ul style="list-style-type: none"> <li>الكشف عن قربناتله اللريط.</li> <li>يومضن مع اقتربل للريط من النهي.</li> <li>يتم للكشف عن قرب لتهاء للشريط اعيم ادا لقي نص فطر الشريط غي رللبيست خدم. 38 مم عادلش ري ططول 30 نترًا و 43 مم عادلش ري ططول 70 نترًا.</li> <li>الومض: حالة للري طولشك على النتهاء (*1)</li> </ul> 

(\*1) يوض زالعباصل زمن ي قدره 4 انية (ON ش غي: 500/ثانية، OFF يلق الش غي: 500/ثانية)

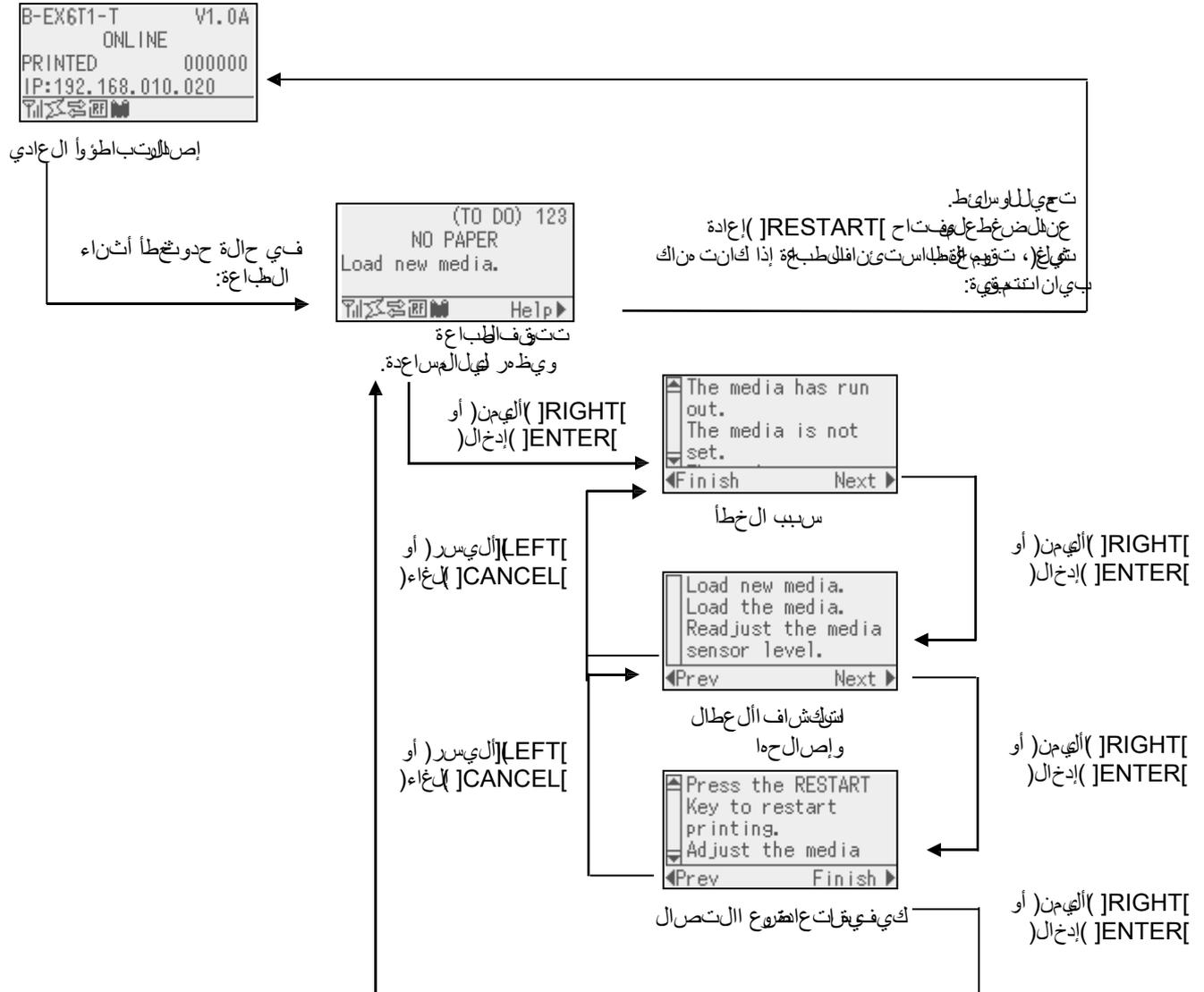
### 3.4.3.4.3.4.3.4

#### موضوعات اتصال



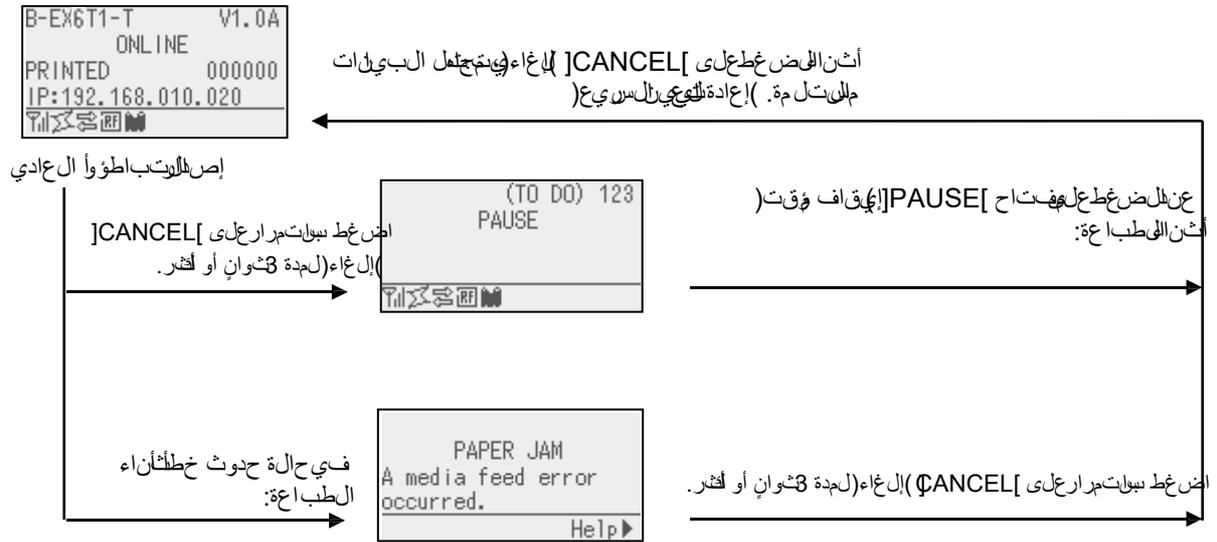
## 3.4.3.4. تشغيل (تتمة)

## ■ إرسال تعليمات الإعداد



## 3.4.3.4.3.4 (تتممة) تشغيل

## ■ لإلغاء مهمة الطباعة





## 3.6 فظقيتو فير لاطقة

### 3.6.1 دخول ووضتو فير لاطقة

نعدما نلظال طابع في أي من الحالت التالية لمدة مخدمين الوقت، فإن هلتل خفي ووض عتو فير لاطقة.

الفتصل الالباطو لو لتواصل

بهي قاف وقت

• خطأ

• هطين تظير إزالة لللصق

• ووض علن نظم بابتاتن انفاقل خي ص اللندي ولبغبال طلبو عتو ببط اللمنتوش عر

• ووض ع نظام للبعث خ (ببتاتن انفاقل خي ص)

• حالة البيق افال قوت ل إدخال /إخراج للبتوس عة

عن دمتل خال طابع عبي وبتو فير لاطقة، يتم عرض " POWER SAVING MODE" على شاشة العرض وتطفئ الإضاءة الخلفية.

POWER SAVING MODE

عن د حدون تال تيفضو عتو فير لاطقة تخرج شاشة العرض من ووض ع للون.

• الوض ع على مفتاح (ببواتن انفتاح [RESTART]) (إع انقش غيل) أو [FEED]

(تغني (الذي يفسب فليل طباعة لئي غذية لورق).

• تحوير ذراع البرا وقفله.

• تغير حلالتي قاف لوقت أو الإشارة للنش طقل إدخال /إخراج للبتوس عة.

تعرض شاشة العرض "POWER SAVING MODE" (تعرض وبتو فير القبط) وتطفئ الإضاءة الخلفية مرة أخرى إذا لم يحدث تغيير في الحالة على الطابعة لمدة 15 دقيقة.

تخرج الابلن ع ووض عتو فير لاطقة في الحالت الآتية:

### 3.6.2 لخرج من ووضتو فير لاطقة

• من في لاطبة (الطباعة) عن انضام مفتاح [RESTART] (إع انقش غيل).

• تغذية لورق أو إعادة الطابعة نتيجة لفافاضل لمفتاح [FEED] (تغذية)

• بدل لاطبة أوتغني لورق من خال إدخال /إخراج للبتوس عة

• إجراء العمل على الة تلقائي

• إجراء ضبط اللمنتوش ع ووض ع ل نظام

• امتيقال الطابعة أوامر (U1/U2 أو T أو XS أو IB أو ألامر اللخلق قب- RFID).

## 4الصيانة

يوضح هذا الفصل كيفية إجراء أعمال الصيانة الدورية. لضمان موثوقية تشغيل الطابعة وجودة النسخة التي تنتجها أنت واطبائنا إجراء الصيانة الدورية المنتظمة. في حالة التوقف، ينبغي إجراء الصيانة يومية. في حالة التوقف الطويل، ينبغي إجراء الصيانة الشهرية.

1. تأكد من فصل التيار الكهربائي عن الطابعة قبل إجراء الصيانة. وعدم التقييد بأي كتيبات أو صفة كمرتبطة.  
2. لتجنب الإصابة، اغرس من أنتمشيد أصابعكم في فتحة لإزالة غطاء واكتلة ورق الطابعة.  
3. يصبح رأس الطابعة قد يتغير لون الطابع فوراً. لذلك يجب تجنب إجراء أي أعمال صيانة.  
4. تجنب صب الماء على الطابعة مباشرة.

## 1الصيانة

## 4.1.1 رأس طابعة/أسطوانة طابعة/المسحرات

للمحافظة على أداء الطابعة وجودة الطابعة، يرجى إتباع تعليمات الصيانة، أو عند اللزوم، استشر الفني.

## تنبيه!

الاستخدام الخاطئ لأي من هذه الأجزاء قد يؤدي إلى تلف الطابعة أو فشلها. لذلك، يجب تجنب إجراء أي أعمال صيانة غير مصرح بها. يجب أيضاً تجنب استخدام أي مواد كيميائية أو سائلة على رأس الطابعة.

1. افصل الطابعة عن التيار الكهربائي.

2. ادر غطاء الرأس على وجهه.

3. ادر رطلعة الرأس على وضع (FREE) خال (بشم حرر).

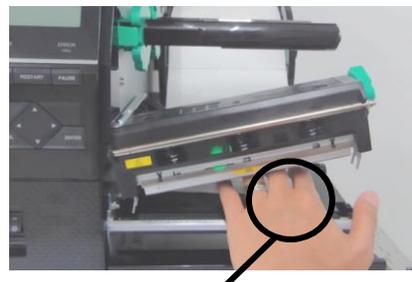
صفي حبة حطام كتلة رأس الطابعة.

4. افتح كتلة رأس الطابعة.

5. ازل الشريط والوسائط.

## تنبيه!

عند تنظيف رأس الطابعة، احرص على عدم لمس باقي الأجزاء الداخلية للآلة. يجب أيضاً تجنب استخدام أي مواد كيميائية أو سائلة على رأس الطابعة.



يجب إيلاء العناية اللازمة في تنظيف المسحرات من أي حبيبات أو زجاجي من سائبة بصفة رأس الطابعة.

يجب إيلاء العناية اللازمة في تنظيف المسحرات من أي حبيبات أو زجاجي من سائبة بصفة رأس الطابعة.

نظراً لأن حبيبات رأس الطابعة يمكن أن تتعرض للتلف، يجب عدم لمسها بأي شيء. كما يجب تجنب استخدام أي مواد كيميائية أو سائلة على رأس الطابعة.



## 4.1.3 وحدة الطباعة القرصية

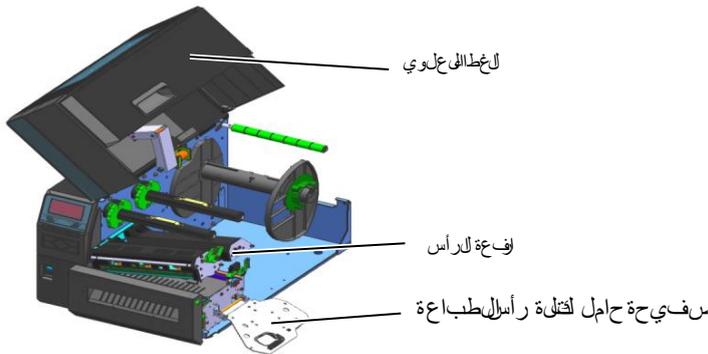
## الاحتياطات

## تنبيه!

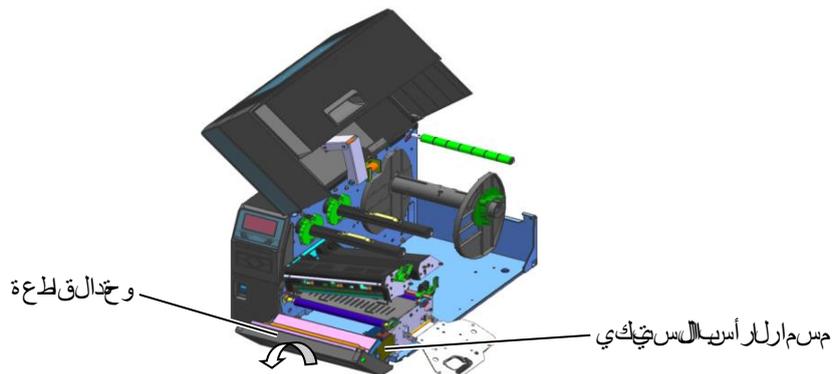
تأكد من فصل الطاقة قبل تنظيف  
وحدة الطباعة.  
أضن شفرة القاطعة  
اصح للعلية في جيللي تزام لا سي طحتى  
تاكس بيف ايس انفس كثناء  
النتظيف.

تتوافر القاطع القرصية كخيار.

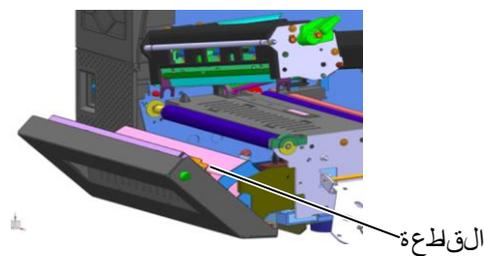
1. افصل الطاقة وافتح الغطاء العلوي.
2. أدر رفاعة الرأس لى وضع (FREE) خال (ثم حرر صفيحة حامل  
تالفة رأس الطباعة
3. افتح كتلى قرأس الطباعة.



4. بفك مسهل الرأى بالستويك ويثحيت فتحة القاطعة



5. نظف القاطع قيق طع قوم اشن اعمه وعلل، قة لبالك حول.
6. تثبت غطاء القاطعة.











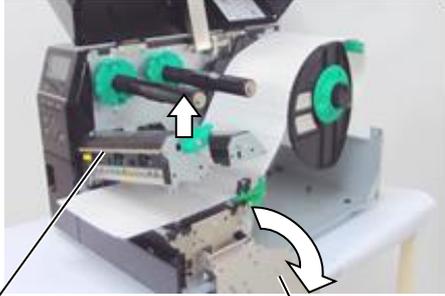


## 5.3 إزالة الوسائط الحشورة

يوضح هذا القسم كيفية إزالة الوسائط الحشورة من الطباعة.

1. فتح الغطاء العلوي.
2. أدر راحة الرأس إلى وضع FREE (الشفلة حشوية حامل تالفة رأس الطباعة).
3. فتح كتلة رأس الطباعة.
4. أزل الشريط والوسائط.

**تنبيه!**  
التسبب في أضرار في إتالف  
رأس الطباعة.



لغة رأس الطباعة

صفيحة حشوية كتلة رأس الطباعة

5. للأزال وسائط حشورة من الطباعة بتلصق بآلة أو أدوات حاد حيث إن هاد قد تتسبب في إتالف الطباعة.

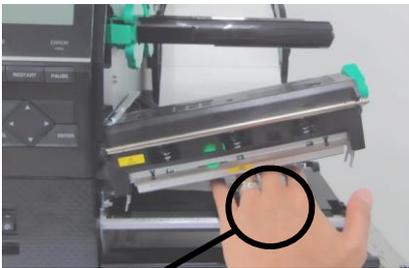
6. نطف رأس الطباعة وبلطونق طباع ثم ألي غبار أو مواد غريبة أخرى.

7. حللك إن حشار الوردق في وقتل اطاعة يملك أن يكون سبب اللبني من كثر القسست عمل أو ال غر اللبني لمفكلك لمصقات على القاطعة بتلصق بآلة الوسائط غري الم حشوي القاطعة.

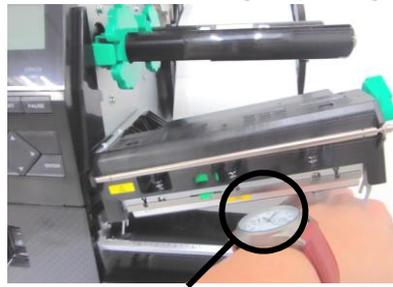
**ملاحظة:**  
إنك تتواجه حلال حشار متكرر في  
القاطعة متصل بمثل خدمة معتمد من  
شركة TOSHIBA TEC.

### تنبيه!

عند إزالة الوسائط الحشورة، احرص على عدم التمسك في إتالف رأس الطباعة بلال الصلبة  
تعمل اعات اليد و التواتم.



يجب إبقاء ال عناية ال الزم في عملها ببت المس  
أي جسم م عدني كلك إتجبر رأس الطباعة.



يجب إبقاء ال عناية ال الزم في عملها ببت المس  
أي جسم م عدني أو زجاجي من ساعده برأس  
الطباعة.

نظراً أن عتصر رأس الطباعة هي لمكن أن يتعرض للتلف نتيجة عدم ذلك من قبل قيس هلي أي رجي  
الاعامل مع حشو وال حشوي على عم اصطلحهم بالاعلام الصلبة.

## 6مواصفات الطابعة

يوضح الجدول مواصفات الطابعة.

B-EX6T1/T3-TS	B-EX6T1/T3-GS	الطرز	
		العرض	الوجهة
B-EX6T1/T3-TS12-QM-R	B-EX6T1/T3-GS12-QM-R	QM ذبي أن ح الم	
B-EX6T1/T3-TS12-CN-R	B-EX6T1/T3-GS12-CN-R	CN لصين	
331 مم x 460 مم x 310 مم		ابعاد العرض x العمق x الارتفاع)	
20 كجم		الوزن (كجم)	
5 درج قموية إلى 40 درجة هيوية (40 درج فون هييت إلى 104 درج فون هييت)		نطاق درجة حرارتها غيل	
25% إلى 85% (نسبية بدون تشغي ف)		الرطوبة النسبية	
مصردال طاعة للبي ال عمل مي 400 فولت إلى 240 فولت يار متردد، 60/50 هرتز +/- 10%		مزود الطاقة	
400 فولت إلى 240 فولت يار متردد، 60/50 هرتز +/- 10%		جهد الإدخال	
210 واط 2.4 أمبير - 0.95 بلبير		تثناء مهمة طباعة*	
15 وات أقل		إستعداد	
5.7 وات 0.09 بلبير		شروط عرض السكون	
8 قطة/مم (12 قطة/مم) 305 قطة/مك بوصة)		الدقة	
القلل الحراري إلى القل مباشر		بيقة الطباعة	
76.2 مبيتي (3 بوصات) 127.0 مبيتي (5 بوصات) 203.0 مبيتي (8 بوصات) 254.0 مبيتي (10 بوصات) 304.8 مبيتي (12 بوصات)		سرعة الطباعة	
عدد ليل خدام للاطاعة للدورة بي مضبطه لتلقبياً غوى 8 ووصفي الثرية. إنك ليل السرع ال اعيرة محددة يمكن أن يدي عن 8 ووصفي الثرية.			
50 مم إلى 165 مم		عرض الورق للبطين)	
160.0 مم (203 قطة/مك بوصة) 159.9 مم (305 قطة/مك بوصة)		عرض الطابعة (الاعلى) حد أقصى)	
بدفات		وضع ال صدار	
للتشير (المكون وضع النزع ملىاً إلى عريت ركب وحدة النزع ال تخويرية). لقطع (المكون وضع لقطع ملىاً إلى عريت ركب وحدة لاطاعة الختيارية).			
نوع الوسم 64 128 x قطة أو كاشع إلى وضوء ال خلفي		شاشة عرض ال سائل	

\*فحسين يتطبعة 15% خطوط مالهة ليلتقني ل م حدد.

B-EX6T1/T3-TS	B-EX6T1/T3-GS	الطرارز	العصر
MSI (F و S) CODE39 و CODE93 و CODE128 و JAN/EAN/UPC و GS1 (و GS1) و Interleaved 2 من 5 و Customer Bar Code) لجز الشريطي لعمالء (و DataBar بئ امل لدمركب)			ألواع الرمز الشريطية
CP code و MaxiCode و QR code و Micro PDF417 و PDF417 و Data Matrix و Micro و QR code			الرزمخذي الالبعاد
	خطورة نقطية: 21نقطةاسية)		الخط
	Japanese Kanji: 4أنواع من Square Gothic و 2نوع من Incho (الاسية)	Japanese Kanji	
	ألحرفالصينية (الاسية)	ألحرفالصينية	
	خططخ تفصلي: 8أنواع ياسية)	خططخ تفصلي	
	أللخرا فبالة للكتبة	أللخرا فبالة للكتبة	
	خط TrueType	خط True Type	
	دعم 32-Unicode (UTF) و دعم خط OTF (الصينية، للكورية، اليابانية، اللواتينية، الندية، سالب، اليونانية، خطوط قيلية)	خطوط أخرى	
	خطورة نقطية: 21نقطةاسية)		
	زواية 0، 90، 180، 270 درجة		
	اللون للقياسية: 1. لمكتمال لسرعة	USB	
	الاسية: 10 BASE / 100 BASE, IPV6	LAN	
	خيار	نترونيكس	
	خيار	232C-RS	
	خيار	واجهة متوازية	
	لخيار 802.11b,g,n	WLAN	
	بدون	واجهة فووتوث	
	خيار	إدخال/إخراج الملتصقة	
	الاسية	RTC	
	بدون (الاسية) T1	وصفوفير	
	(T3)	لشيط	
	الاسية: 1.1 لمكتمال لسرعة	مضيف (USB) أممي	
	بدون	NFC	
	RFID   GS/TS18 : EPC UHF Gen2, ISO-18000-6C		RFID
	هدة القاطعة القرصية (B-EX206-QM-R) و وحدة النزاع (B-EX906-H-QM-R) و وحدة (B-EX706-RFID-U4-US-R, B-EX706-RFID-U4-EU-R, B-EX706-RFID-U4-AU-R) مع طراز B-EX6T1 ققط و وحدة القاطعة للدوارة (B-EX206-R-QM-S) غي متوفرة ألفي أوبا متوفرة مع طراز B-EX6T1 ققط و غير متوفرة مع طراز B-EX6T3.		الوحدة الخبائية

## ملاحظات:

- Data Matrix™ عالم قمت جرائي ميس جلقش ركة International Data Matrix Inc. الالوات المت حدة.
- PDF417™ عالم قمت جرائي ميس جلقش ركة Symbol Technologies Inc. الالوات المت حدة.
- QR Code عالم قمت جرائي ميس جلقش ركة DENSO CORPORATION.
- Maxi Code عالم قمت جرائي ميس جلقش ركة United Parcel Service of America, Inc. الالوات المت حدة.

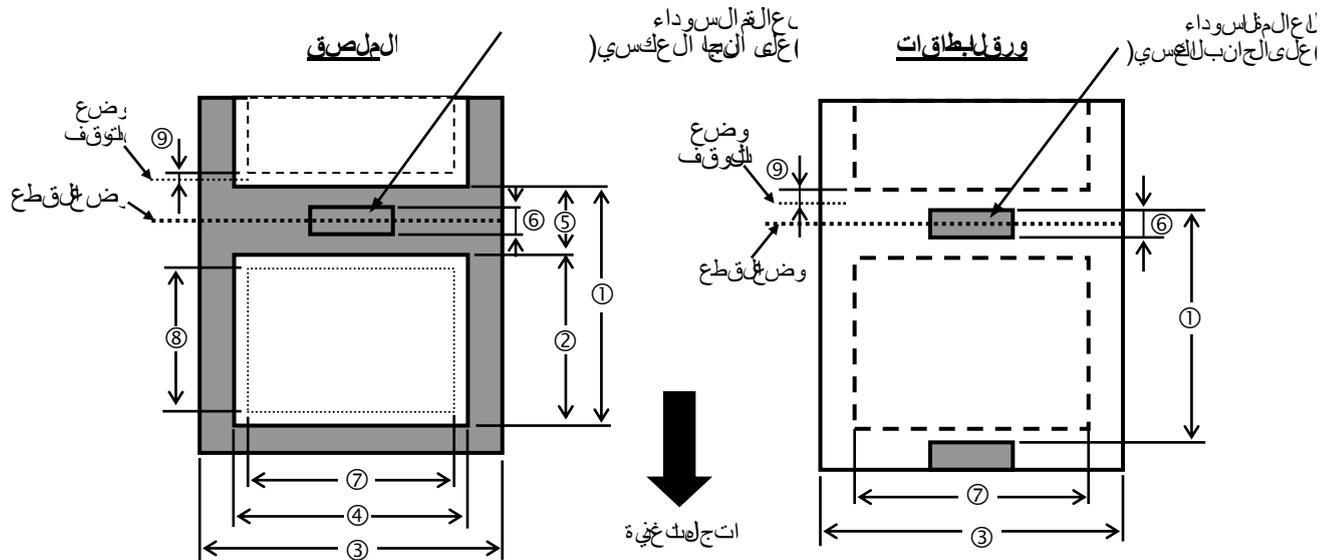
## 7. مواصفات الالوازم

## 7.1 الالوسائط

يرجى التأكد من استعمال الالوسائط المستخدمة من شركة TOSHIBA TEC في سري الالوازم من أجل ضمان جودة العمل والتأكد من سلامة الالوازم المستخدمة من شركة TOSHIBA TEC. للحصول على معلومات إضافية بخصوص الالوسائط المستخدمة من شركة TOSHIBA TEC، يرجى الاتصال بممثل الالوازم لدى شركة TOSHIBA TEC.

## 7.1.1 نوع الالوسائط

يتم تصنيع الالوسائط من الالوسائط المصنوعة من الالومنيوم والاليطعة الالومنيوم المشعة: ملصق أو بطاقة تعريفي في وضع الالوازم كالتالي حجم وشكل الالوسائط المتاحة لهذه الاليطعة.



| الالوسائط المتاحة |
|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| الالوسائط المتاحة |
1500.0 - 26.4	1500.0 - 38.0	256.0 - 25.4	1500.0 - 10.0	①
1500.0 - 25.4	1500.0 - 38.0	---	1500.0 - 10.0	②
1494.0 - 20.4	1494.0 - 25.0	254.0 - 23.4	1498.0 - 8.0	③
165.0 - 50.0	112.0 - 50.0	165.0 - 50.0	165.0 - 50.0	④
162.0 - 47.0	109.0 - 47.0	162.0 - 47.0	162.0 - 47.0	⑤
20.0 - 6.0	20.0 - 2.0			⑥
10.0 - 2.0				⑦
159.9 - 10.0	107.0 - 10.0	159.9 - 10.0		

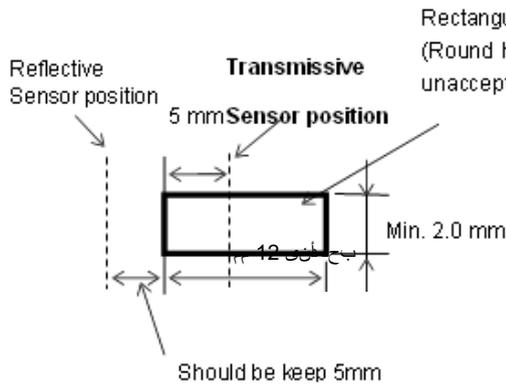


7.1.2 من طاقاقتش افلامتنش المهن ت قالي

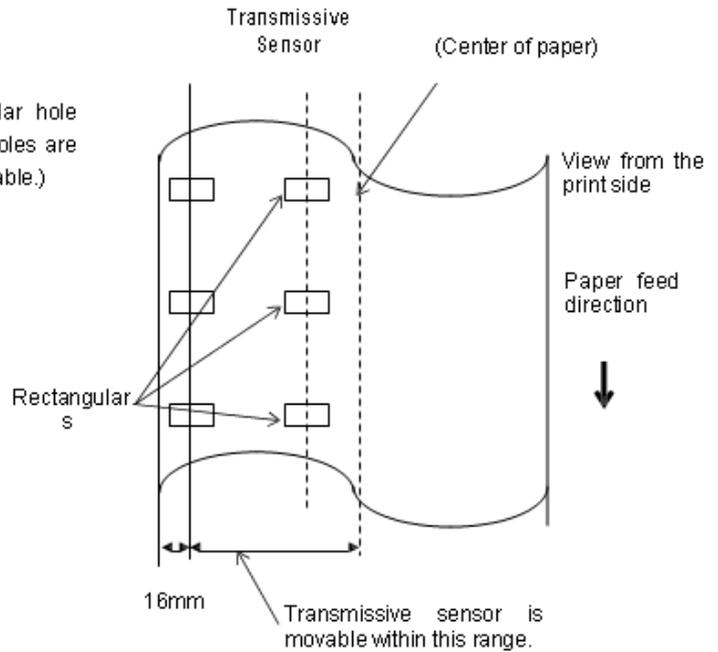
المسنش عررال تلقيل متحرك من الوسط الى الخلفي سرى للوسيط كمتشف المسنش عررال ت قالي وجود فراغ على الينيل صقات، كما و موضح لناه.

<Tags>

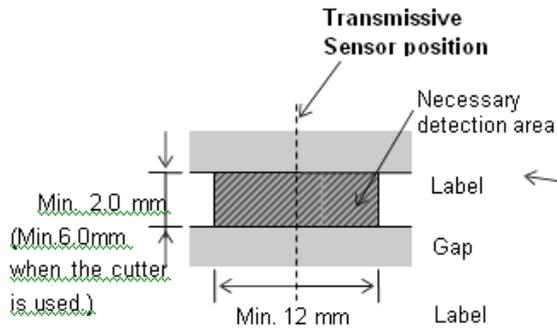
Detection of hole



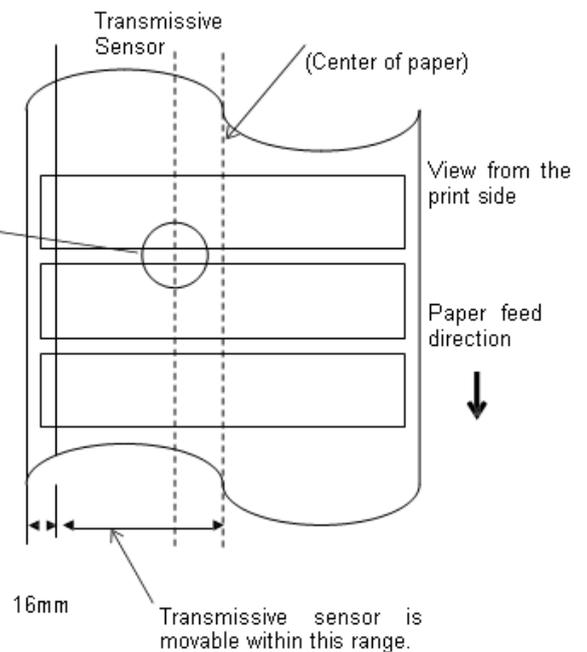
**Magnified view of detection area**



<Labels>



**Magnified view of detection area**



ملاحظة:  
الثقوب البخارية غير مقبولة.





## 7.2 شريط

يُرجى لكأكد من اعداد الشريط لامتخدم من شركة TOSHIBA TEC. لي يبرهي الضمان عند حدث أي مشكلتتيويجاستخام أشرط غي مخدمدة.  
 لي حصول لقيم علوم انتبخصوص أالشريطه العتدمدمتن شركة TOSHIBA TEC، يُرجى النصالب بمجمل لخدمدةدى شركة TOSHIBA TEC.

3 نوع B-EX6T	1 نوع B-EX6T	
	55 مم لى 170 مم	عرض الشريط
	600 م اسنناخ الشريط AG6E:800 م.	الحد الأقصى لطول الشريط
	90 φ مم	الحد الأقصى لقطر الشريط الخارجى
	داخلي 25.7 ± 0.2 مم	صاف قطر الشريط
بريط للرأس السطحه	بريط للرأس العريضة	النوع
خارجي داخلي	خارجي	لف الشريط

يوضحال جدولتالي عالقالتاليات بين عرض الشريط وعرض اللوائط (لم يتضمنين ولوقت بلطين).

عرض الشريط	عرض الوسائط	عرض الشريط	عرض الوسائط	عرض الشريط	عرض الوسائط
55 مم	50 مم	102 مم	80 - 97 مم	170 مم	130 - 165 مم
68 مم	51 - 63 مم	112 مم	98 - 107 مم		
76 مم	63 - 64 مم	114 مم	98 - 109 مم		
84 مم	64 - 79 مم	134 مم	108 - 129 مم		

## ملاحظات:

- لضمان جودة الطباعة وعمر بول الطباعة من استخدام أشرطة TOSHIBA TEC المدفقتط.
- لتحسين جودة الشريط، لنتخدمشريطاً أوسع من الوسائط بمقدار 5 مم أكثر. ومع ذلك، قنيؤدي التتالف في العرضين اللتين إلى ظهور اللجاج عي.

## 7.3 أنواع الوسائط ولشريط لموصى به

نوع الوسائط	الوصف
ورق لثلك والصرقات	للمتخام الاع لتطبيق امن خفضتتالففة.
ورقم غلف	ورقم غلف غير المم اللمتخدام لعلما يشلم ال لفي اللتي تتتطلب ال حروف و/أو الرموز وطن غيرة. ورقم غلف المم يستخدم ليعمل يتطلب وجول مسقه اي بدرجة عالية
غشيب التني لكية	غشله صرنا اع كالبوبوليين، وم إلى ذلك) تتمتع هذا في مواد المق اوقم للمه والعيبتا بقوة مائية عالية كالم أن ه مق اوقم درجات الحرارة ن لفهمضة، وللفتقنقاسم بقومق اومتها للسخون لعتم على ال (بولوي مكن استخدام هذه الطوال مل صرق الموضوعه لى للاح اوي اللق ابله إلى ع اطقنكوي ربحتي مكن إع لة تكوي ره ي ففس الم عملية. غشله للبول بيبوليين لتي في التريت تتمتع هذه المودا المق اوقم للمه والعيبتا بقوة مائية عالية كالم أن ه مق اوقم درجات الحرارة ل في حفضة و في اوم للسخون. وتنتخدم هذه المود مع ل عي من الاع ليات، حفصة عتدم لتكون اللتبله الاعلية مطوية. لهرقات اللوحه تسلسل في الموضوع ومل صرق اللتي تبسيه، وم إلى ذلك. بولي ممي تتمنح هذه المكد أفضل أهدافي مق اوم الحرارة (أبهر في غشالعب وللي بكت تريت لتي لتي). وغلها لتستخدم مع لهرق التتقني لتي بول تتعدد اللتيور اللتي في صموده عتد اللحام.





E01-33107A 

# Toshiba Tec Corporation

© حقوق الطبع لعام 2015 - 2023 محفوظة لشركة Toshiba Tec Corporation، جميع الحقوق محفوظة  
1-11-1، أوساكي، شيناجاواسكو، طوكيو 8562-141، اليابان

## معلومات التحديث

### 1. التغيير في المواصفات

- تم تحديث نوع الرمز ثنائي الأبعاد والخط اللذين تدعمهما هذه الطابعة تحديثاً جزئياً على النحو التالي.

الخط	الرمز ثنائي الأبعاد	الطرز
خط (21 Bitmap نوع)، (JIS X0213/4 Japanese Kanji) أنواع من Gothic، نوعان من (Chinese، Mincho، خط (8 Outline أنواع)، الأحرف القابلة للكتابة، خط TrueType، خط (Open Type (Noto Sans CJK	PDF417 و Data Matrix و QR code و Maxi Code و Micro PDF417 و CP و GS1 Data Matrix و Code و GS1 QR و AZTEC Code و Code	B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS
(6 Times Roman أحجام)، (6 Helvetica أحجام)، (1 Presentation حجم)، (1 Letter Gothic حجم)، (OCR Prestige Elite حجم)، (حجمان)، (نوعان)، (1 Gothic حجم)، (خط (4 Outline أنواع)، خط (3 Price أنواع)، 24 × 24 خط Simp-Chinese (الطرز المستخدم في الصين فقط)		B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS
خط (21 Bitmap نوع)، (JIS X0213/4 Japanese Kanji) أنواع من Gothic، نوعان من (Chinese، Mincho، خط (8 Outline أنواع)، الأحرف القابلة للكتابة، خط Type Font		B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R
خط (21 Bitmap نوع، قياسي)، (JIS Japanese Kanji) X0213/4 أنواع من Gothic، نوعان من (Mincho، الأحرف الصينية (قياسي)، خط Outline: 8 أنواع (قياسي)، الأحرف القابلة للكتابة، خط TrueType، خطوط أخرى: دعم Open Type (Noto Sans خط / Unicode (UTF-32) CJK)		B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS

### 2. معلومات أخرى

- يرجى الاتصال بالمندوب المعتمد لشركة Toshiba Tec Corporation للحصول على الإصدار الأخير من الدليل.

### استكشاف الأعطال وإصلاحها

العرض	السبب	الحلول
الطابعة تتم بشكل متقطع.	يتم ذلك لتبريد رأس الطابعة الذي ارتفعت درجة حرارته بسبب الطابعة المستمرة لفترة طويلة.	تابع استخدام الطابعة في هذا الحالة. ليس هناك ما يؤثر على فترة صلاحية أو سلامة الطابعة.

## **B-EX4T3-HS12-QM/CN-R**

- تدعم هذه الطابعة طريقة النقل الحراري فقط، ولا تدعم الطريقة الحرارية المباشرة.