

# TOSHIBA

东芝条码打印机

## B-EX4T3 系列

用户手册

# 目 录

▶ 安全注意事项（为确保安全使用） .....	3	用户模式的功能 .....	50
▶ 关于本书的表述和标准规格等 .....	10	用户模式画面和按键的功能 .....	50
操作相关的表述 .....	10	切换为用户模式的方法 .....	51
本书中标记的含义 .....	10	复位操作 .....	52
重要通知 .....	10	参数设定操作 .....	53
关于标准规格等 .....	11	微调值设定操作 .....	64
▶ 附件的确认 .....	12	LAN/WLAN 功能切换 .....	72
▶ 各部位的名称和作用 .....	13	BASIC 设定 .....	73
外观 .....	13	自动纸张测量设定 .....	74
前视图 .....	13	倾印模式设定 .....	76
后视图 .....	13	日志的保存 .....	79
内部构造 .....	14	系统模式的功能 .....	81
操作面板 .....	15	切换为系统模式的方法 .....	81
使用本机前 .....	18	▶ 日常保养 .....	81
关于安装场所 .....	18	机盖的清洁 .....	82
与电脑连接 .....	19	打印头 / 滚筒的清洁 .....	83
用 USB 电缆连接 .....	19	打印纸输送部的清洁 .....	85
用 USB 电缆连接 .....	20	▶ 遇到疑问时 .....	86
用串行电缆连接 .....	20	关于错误信息 .....	86
并行接口用电缆连接 .....	21	无法正常运行时 .....	90
连接电源线 .....	22	卡纸时 .....	91
▶ 关于电源的打开/关闭 .....	24	碳带中途断开时 .....	93
打开电源 .....	24	碳带卷混乱时 .....	94
关闭电源 .....	25	▶ 规格 .....	95
▶ 加载打印纸 .....	26	本机规格 .....	95
加载步骤 .....	26	打印纸规格 .....	96
▶ 调整打印纸检测探测器的位置 .....	31	碳带规格 .....	98
穿透式探测器的位置调整 .....	31		
反射式探测器的位置调整 .....	32		
▶ 加载碳带 .....	33		
加载碳带 .....	34		
取出碳带 .....	37		
▶ 关于 USB 存储器的操作 .....	38		
▶ 关于按键操作 .....	39		
按键操作流程 .....	40		
在线模式的功能 .....	41		
在线模式画面和按键的功能 .....	41		
在线模式操作示例 .....	43		
帮助画面操作示例 .....	44		
工作取消操作示例 .....	45		
阈值设定模式的功能 .....	46		
阈值的设定（预打印纸） .....	46		

© 东芝泰格有限公司

# 安全注意事项 (为确保安全使用)

在您购买的产品（本机）及操作说明书中，记载有安全使用本机需要遵守的事项，以确保使用者及他人的安全，并避免财产损失。  
标记和符号的含义如下所示。

## ■ 标记的含义



### 警告

表示如果忽视本标记，对机器进行不恰当的操作，可能引起人员死亡或重伤（※1）的内容。



### 注意

表示如果忽视本标记，对机器进行不恰当的操作，可能引起人身伤害（※2）的内容及可能且仅限引起物质损失（※3）的内容。

※1：重伤是指因失明、受伤、烧伤（高温、低温）、触电、骨折、中毒等留下后遗症的情况，以及需要住院或长期治疗的情况。

※2：伤害是指受伤、烧伤、触电等，但不需要住院或长期治疗。

※3：物质损失是指房屋、家产、家畜、宠物等相关的扩大损失。

## ■ 符号示例



注意

△表示需要注意（包括警告）的事项。  
具体的注意内容标示在△中，或在其旁边以图形及文字表示。



禁止拆解

⊘表示禁止的行为（禁止事项）。  
具体的禁止内容标示在⊘中，或在其旁边以图形及文字表示。



拔下插头

●表示必须进行的动作（强制事项）。  
具体的强制内容标示在●中，或在其旁边以图形及文字表示。



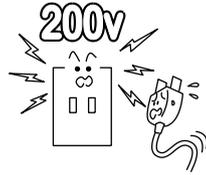
## 警告

### 不得在非额定电压下使用

否则可能引起火灾或触电。



额定以外禁止

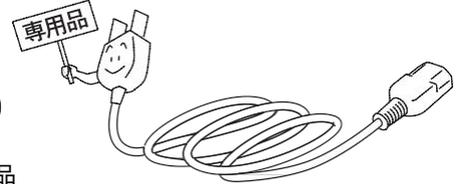


### 应使用本体附带的电源线

如果使用其他电源线，可能引起火灾。此外，请勿使用除本机以外其他机器附带的电源线。



使用专用品

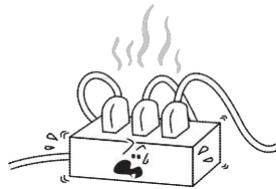


### 接线时不得使用多条配电线路或延长线

如果超出电源容量，可能引起火灾或触电。



禁止

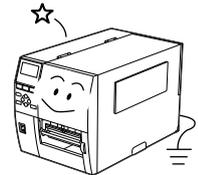


### 必须连接地线（接地）

万一漏电，可能引起火灾或触电。但燃气管、自来水管、水龙头、避雷针等请勿连接地线（接地）。



连接地线

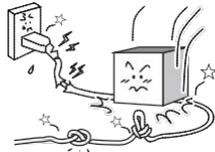


### 不得对电源线进行强行弯曲、损伤、拉伸、加热或在上面放置重物

如果电源线受损，可能引起火灾或触电。万一电源线受损时，请联系您购买产品的销售店进行更换。



禁止



### 不得用湿的手操作本机，插拔电源插头

如果用湿的手操作，可能引起触电。



湿手禁止

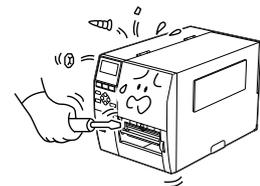


### 不得拆解、改造和自行维修

否则可能引起火灾或触电。关于检查和维修，请联系您购买产品的销售店。



禁止拆解





## 警告

不得在本机上放置盛有液体的容器或首饰等金属物品

如果液体倾翻进入机器内部，可能引起火灾或触电。



禁止

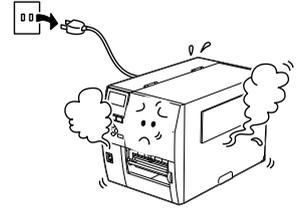


万一出现冒烟或异味时，应从插座上拔出电源插头，然后联系您购买产品的销售店

如果继续使用，可能引起火灾或触电。



拔出插头

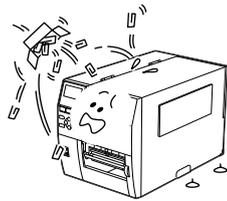


不得使夹子等金属物品、液体、易燃物落入或插入本机内部

可能导致线路短路，引起火灾或触电。



禁止

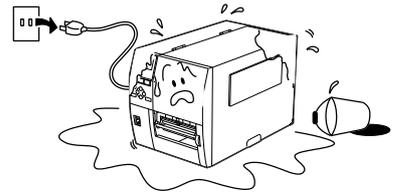


万一异物（金属片、液体）落入本机时，应从插座上拔出电源插头，然后联系您购买产品的销售店

如果继续使用，可能引起火灾或触电。



拔出插头

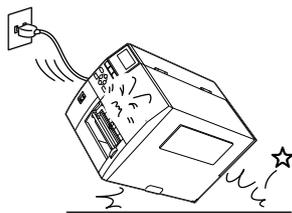


不得摔落本机，或对本机造成强大的冲击

可能对机盖等造成损坏，引起火灾或触电。



禁止

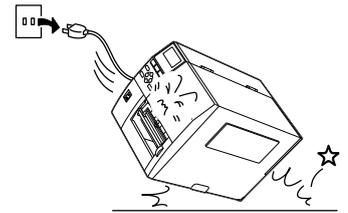


万一本机摔落或机盖等外壳损坏时，应从插座上拔出电源插头，然后联系您购买产品的销售店

如果继续使用，可能引起火灾或触电。



拔出插头

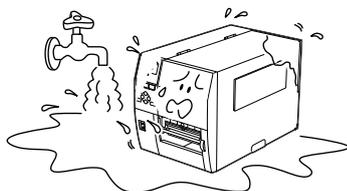


不得在可能沾到水的地方使用，或被水打湿

否则可能引起火灾或触电。



禁止弄湿



不得在产品周围使用可燃性喷雾剂等

如果喷雾气体接触产品本部的电气零件，可能引起爆炸及火灾。



禁止可燃性喷雾剂





## 注意

应将电源插头牢固地完全插入插座中

如果没有插牢，可能引起火灾或触电。



牢固插入

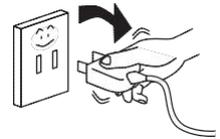


拔出电源插头时，应握住插头

如果拉扯电源线，可能使电源线中的芯线断开或露出，引起火灾或触电。



握住插头



电源插头应每年至少一次从插座上拔出，并清洁插头片及其周边部位

如果灰尘堆积，可能引起火灾。



清除灰尘

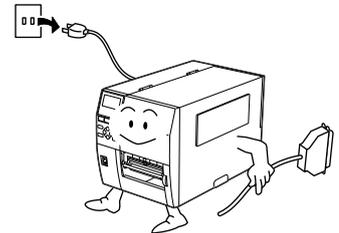


移动时，应拔出电源线或其他连接线

如果在连接的状态下移动，会损伤电缆，可能引起火灾或触电。



拔出电线

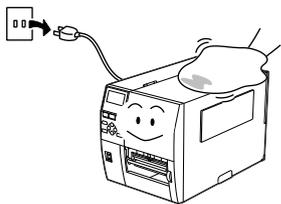


保养时，应将电源插头从插座上拔出

否则可能引起触电。



拔出插头



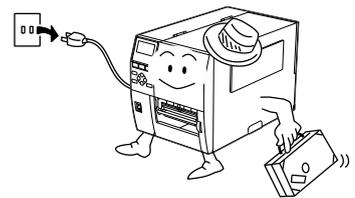
长期不使用时，为了确保安全，应关闭

电源开关，并从插座上拔出电源插头

否则可能引起火灾。



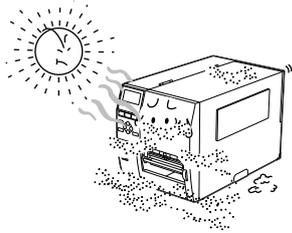
拔出插头



**!** 注意

**不得放在湿气或灰尘严重的场所及阳光直射的炎热场所**

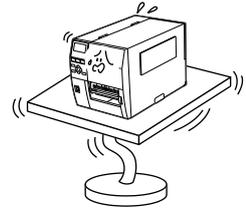
否则可能因内部温度上升、绝缘性变差，引起火灾或触电。



禁止

**不得放在摇晃、倾斜或振动较多的场所**

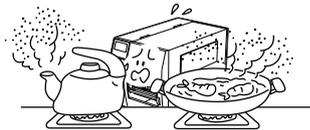
否则可能使本机掉落、倾倒，造成人员受伤。



禁止

**不得放在有油烟、热气、受热的场所，如灶台、加湿器、加热器的旁边等**

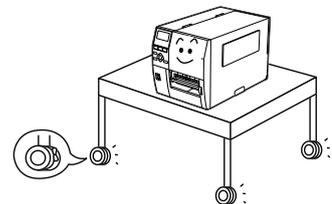
否则可能使绝缘性变差，或机盖和电源线的外壳溶解，引起火灾或触电。



禁止

**将本机放在有轮子的台面上时，必须将轮子固定住**

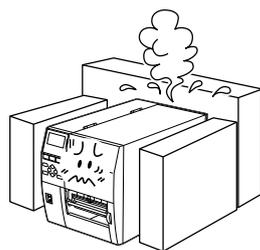
否则可能使本机滑动、倾倒，造成人员受伤。



固定轮子

**不得堵塞通风口**

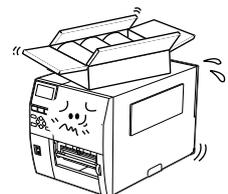
如果通风口堵塞，内部温度会升高，可能引起火灾。



禁止

**不得在本机上面放置重物**

如果放置的物品因中心失衡而倾倒或掉落，可能造成人员受伤。



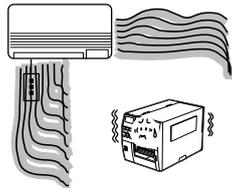
禁止

**注意**

不得在直接接触冷气的场所放置本机  
否则可能因结露而引起火灾或触电。



禁止



不得让儿童使用本机，或将本机放在儿童能触及的地方  
否则可能引起触电或人员受伤。



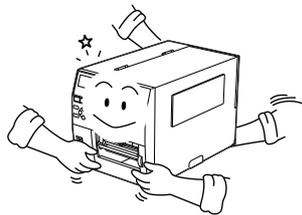
禁止



移动本机时，必须两人以上一起操作  
如果一个人移动，可能造成人员受伤。



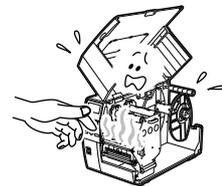
强制



打印头及打印纸输送部的周围可能温度较高，不得用手触摸  
否则可能造成烫伤。



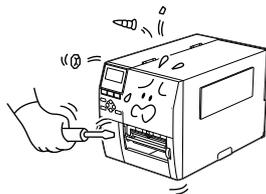
禁止接触



除操作说明书中指定的位置以外，不得随意打开机盖、进行检查、清洁、更换耗材等  
否则可能引起触电或人员受伤。



禁止



不得用含稀释剂、汽油、可燃性气体的清洁剂清洁本机  
否则可能引起火灾。



禁止



# 请求

为了正确使用本机，请遵守以下事项。如果不遵守，可能引起故障、误动作或损坏。

<p>● <b>请勿造成剧烈的温度变化。</b> 否则可能发生结露，引起故障或误动作。</p>	 禁止
<p>● <b>请勿放在灰尘较多、振动强烈的地方。</b> 否则可能引起故障或误动作。</p>	 禁止
<p>● <b>请勿放在阳光直射的场所，或加热器、灶台旁边，或可能沾到水或油烟的地方。</b> 否则可能引起故障、误动作、损坏或变形。</p>	 禁止
<p>● <b>请勿放在磁铁、扬声器等会发生磁场的物品附近。</b> 否则可能引起故障或误动作。</p>	 禁止
<p>● <b>请勿在电视机或收音机附近使用。</b> 否则可能引起无线电干扰。</p>	 禁止
<p>● <b>请勿摔落本机或对其造成撞击，不得对本机造成强烈的冲击。</b> 否则可能引起故障、误动作、损坏或变形。</p>	 禁止
<p>● <b>保养时，请勿使用稀释剂、汽油等物品。</b> 否则可能引起变质、变形、变色或故障。</p>	 禁止
<p>● <b>请勿用尖锐的物品摩擦打印好的纸张表面，或使打印纸靠近火源、沾水、或用药品和溶剂等擦拭。</b> 否则可能导致印刷内容无法清晰读取。请确认印刷面的牢固性，并采取适当的方法进行处理。</p>	 禁止
<p>● <b>请使用本公司指定的打印纸。</b> 如果使用非本公司指定的打印纸，可能对印刷品质造成不良影响，或引起故障。</p>	 使用指定品
<p>● <b>请在室温条件下将打印纸保存在湿度适当的地方。</b> 如果保存在阳光直射、或高温潮湿的地方，可能引起变质或变色。此外，如果使用变质或变色的打印纸，可能对印刷品质造成不良影响，或引起故障。</p>	 强制
<p>● <b>可选件请使用本公司的正品（指定品）。</b> 如果使用本公司正品（指定品）以外的产品，可能引起故障或误动作。</p>	 使用指定品

# 关于本书的表述和标准规格等

## 操作相关的表述

### ● 按键的表述

本机的按键表述如下。

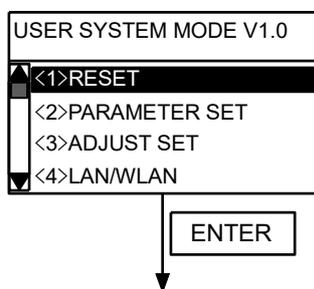
例)

<input type="button" value="FEED"/>	<input type="button" value="RESTART"/>	<input type="button" value="PAUSE"/>	.....	操作流程中的表述
[FEED]	[RESTART]	[PAUSE]	.....	说明文中的表述

### ● 显示部的表述

在按键操作的说明中，与液晶显示部的显示关联的地方以操作内容和显示示例的方式表述。

例)



(1) 选择用户模式的复位菜单。

(2) 按下[ENTER]键。

## 本书中标记的含义

**请求**

: 记载无法进行的、不可进行的动作，或需要注意的信息。

**补充**

: 记载补充信息或了解后便于使用的信息。

(→ )

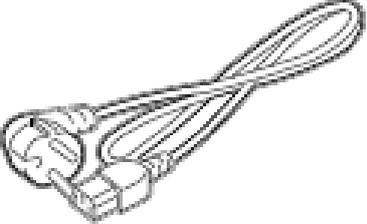
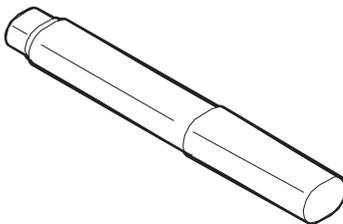
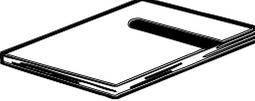
: 记载有详细说明的项目或页面。  
例) (→ “遇到疑问时”) (→P.86)



# 附件的确认

请确认附件是否齐全。如果发现有缺件，请与您购买产品的销售店联系。此外，不附带与电脑连接的通讯电缆。

关于通讯电缆的详情，请咨询您购买产品的销售店。

<p>●电源线（1根）</p> 	<p>●打印头清洁笔（1支）</p> 	<p>●操作说明书（本书）</p> 
---	---	---

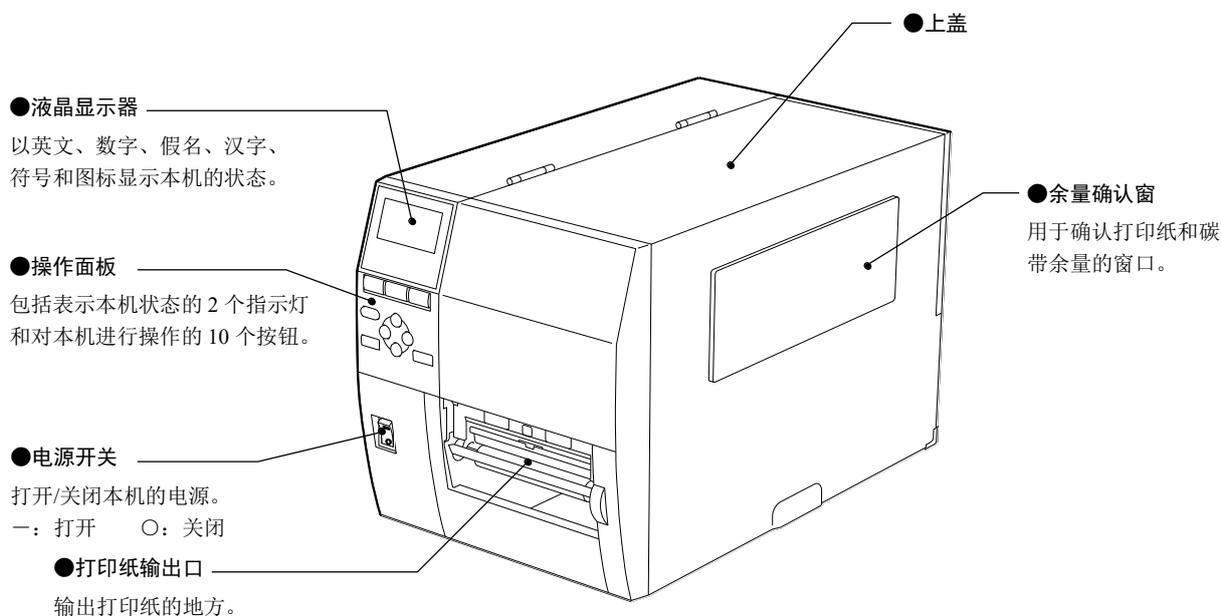
## 请求

- 附带的测试用纸和碳带请用于开箱时的动作确认。  
正式使用时，请至销售店另行购买本公司认证的正品。

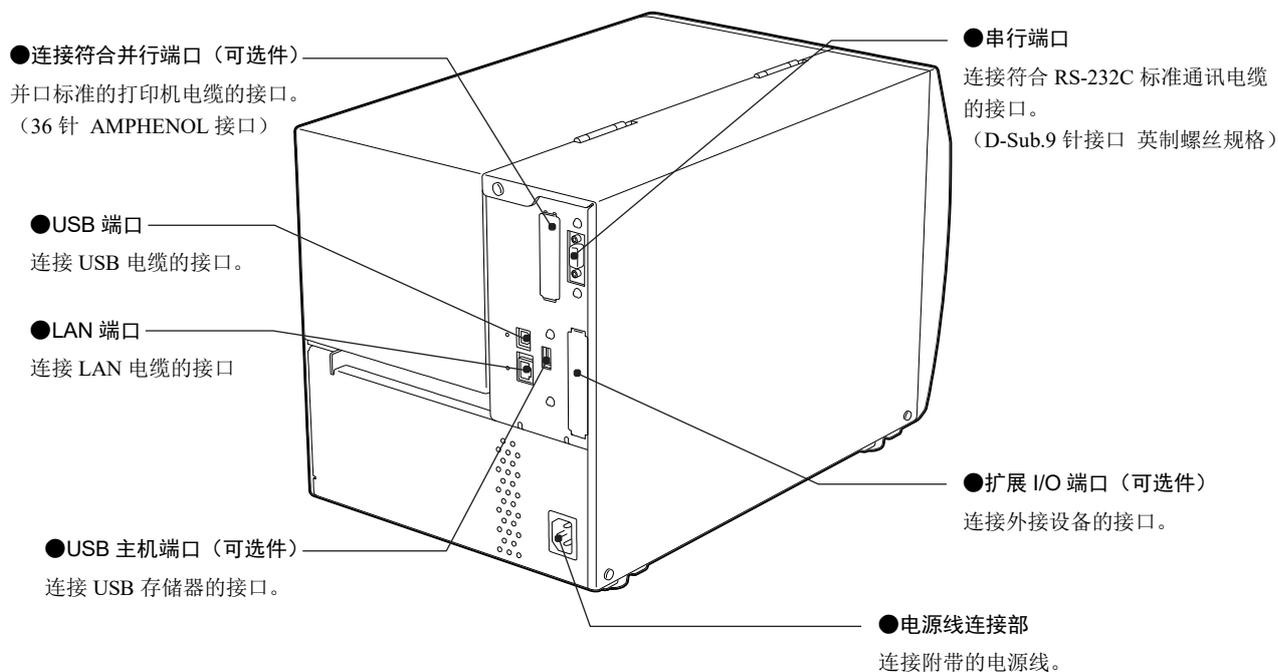
# 各部位的名称和作用

## 外观

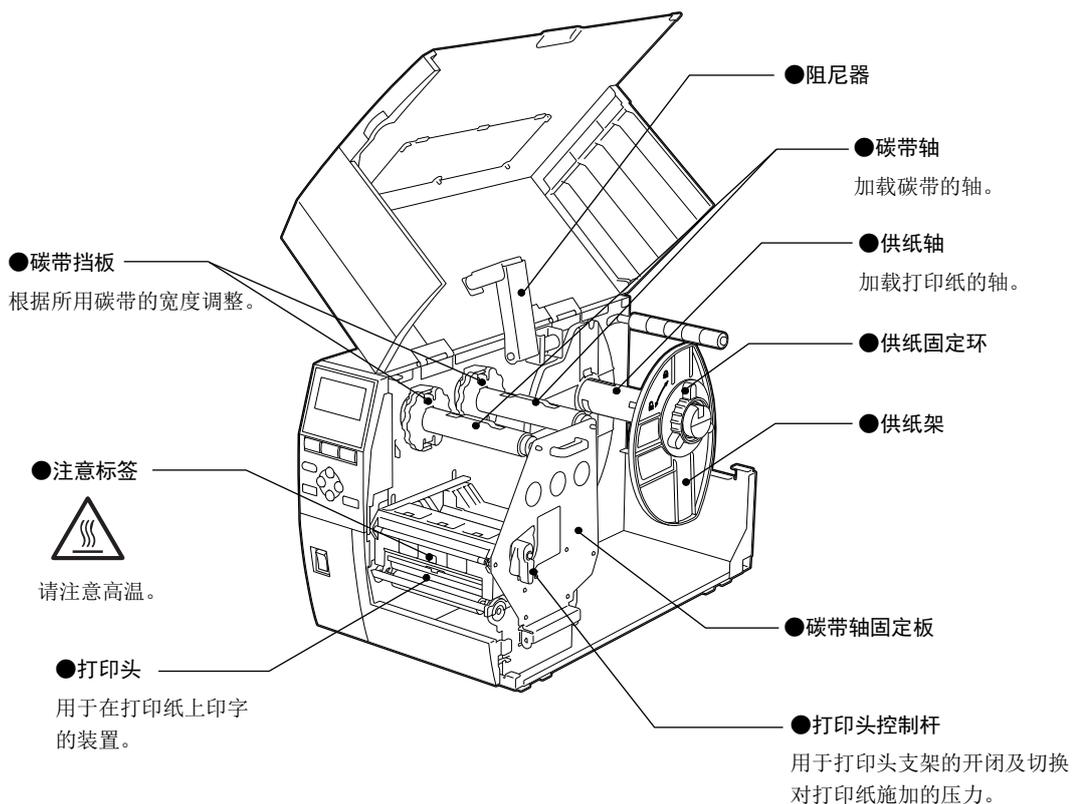
### 前视图



### 后视图



# 内部构造



# 操作面板

## ●液晶显示器（128x64 点）

以英文、数字、假名、汉字、符号和图标显示本机的状态。

## ●ON LINE 指示灯（绿色）

- 处于可与电脑进行通讯的状态时亮灯。
- 正在与电脑通讯时闪烁。
- 打印机电源关闭时，与 ERROR 指示灯一起闪烁。

## ●ERROR 指示灯（红色）

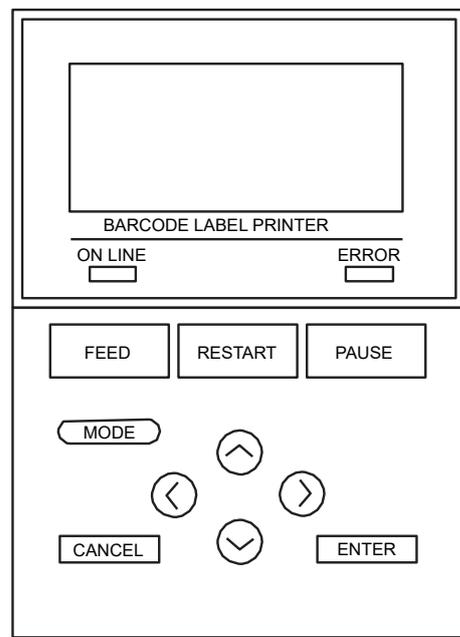
- 本机发生某些故障时亮灯。
- 检测到碳带近端时闪烁。
- 打印机的电源关闭时，与 ON LINE 指示灯一起闪烁。

## ● FEED 键

- 推送 1 张纸或输出 1 张纸时使用。
- 对齐打印纸位置时使用。
- 打印 1 张图像缓冲区的内容时使用。
- 参数设定过程中，在选择设定项目时使用。
- 在系统模式时进行各种设定操作时使用。

## ● RESTART 键

- 在暂停打印后恢复打印时使用。
- 解除错误后恢复打印时使用。但部分错误无法通过[RESTART]解除。（→“关于错误信息”）
- 设定阈值时使用。
- 复位操作及参数设定过程中，在显示各菜单时使用。
- 参数设定过程中，在选择设定项目时使用。
- 在系统模式时进行各种设定操作时使用。



● **PAUSE** 键

- 暂时停止打印时使用。
- 设定阈值时使用。
- 复位操作结束后，将本机恢复为电源接通后的初始状态时使用。
- 参数设定过程中，在选择设定项目时使用。
- 在系统模式时进行各种设定操作时使用。

● **MODE** 键

- 从在线模式切换为用户模式时使用。
- 关闭帮助消息。
- 进行系统模式的各项设定时，不保存变更内容返回主画面。

● **CANCEL** 键

- 清除打印工作。
- 关闭帮助消息。
- 进行系统模式的各项设定时，不保存变更内容返回上级画面。

● **ENTER** 键

- 确定选择时使用。
- 要显示帮助消息时使用。
- 关闭手动阈值设定。
- 进行系统模式的各项设定时，保存设定内容并显示上级画面。
- 调整探测器时使用。

●  键（向上键）

- 向上移动光标。（光标位于最上方时不移动。）
- 滚动画面时使用。
- 增加设定值时使用。

●  键（向下键）

- 向下移动光标。（光标位于最下方时不移动。）
- 滚动画面时使用。
- 减少设定值时使用。

● ◀ 键（向左键）

- 要返回上个帮助消息时使用。
- 要关闭帮助消息时使用。
- 在阈值设定模式下，要显示判定结果时使用。
- 在阈值设定模式下，要跳转至微调值设定菜单时使用。
- 向左移动光标。（光标位于最左端时不移动。）
- 多个设定值输入字段纵向排列时，向上移动光标。（光标位于最上方时不移动。）

● ▶ 键（向右键）

- 要显示帮助消息时使用。
- 要显示下个帮助消息时使用。
- 要关闭帮助消息时使用。
- 在阈值设定模式下，要显示详情时使用。
- 在阈值设定模式下，要跳转至微调值设定菜单时使用。
- 向右移动光标。（光标位于最右端时不移动。）
- 多个设定值输入字段纵向排列时，向下移动光标。（光标位于最下方时不移动。）

# 使用本机前

接下来介绍本机的安装、与电脑的连接，以及电源线的连接。

## 关于安装场所

请将本机安装在有足够操作空间、通风良好、平坦且水平的场所。

此外，请确保本机周围有右图所示的空间。



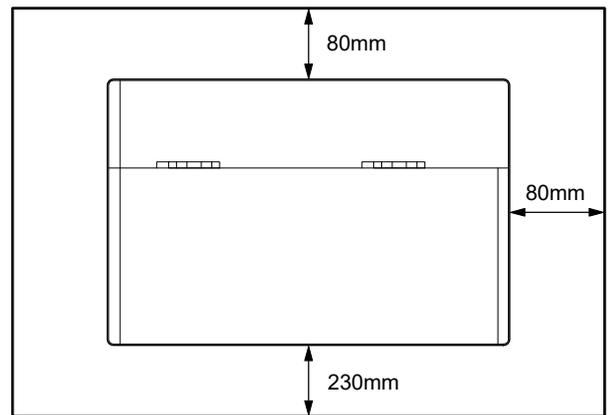
### 注意

#### • 不得安装在以下场所

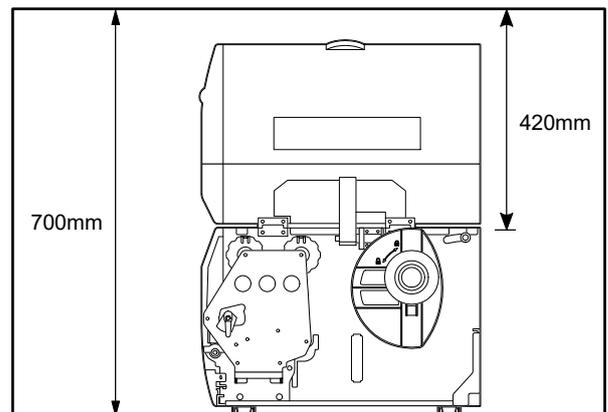
- 阳光直射的场所
- 高温潮湿的场所
- 温度变化剧烈的场所
- 有振动的场所
- 灰尘多的场所
- 发生磁场和无线电的设备附近
- 靠近火源、水汽的场所
- 不稳定的台面上

否则可能引起火灾、触电或人员受伤。

【俯视图】



【侧视图】



# 与电脑连接

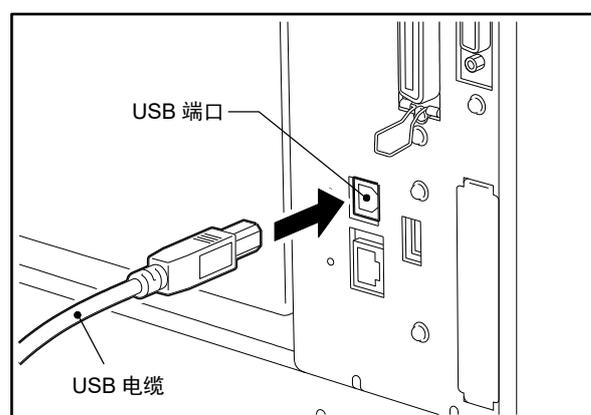
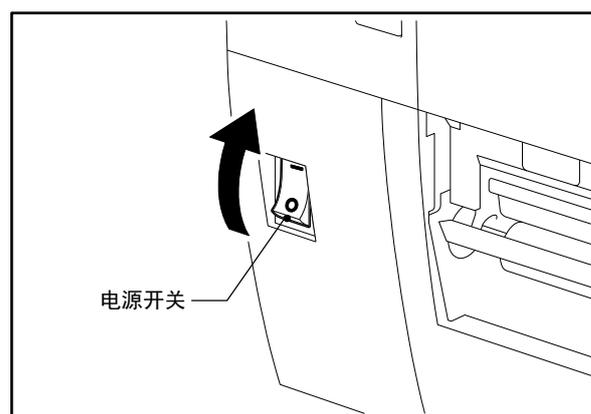
与电脑连接时，请按以下步骤操作。

根据与电脑的通讯方法不同，使用的通讯电缆也有所不同。

详情请咨询您购买产品的销售店。

## 用 USB 电缆连接

- 1 打开电脑的电源，启动 Windows 系统。
- 2 打开本机的电源开关。  
(-) 侧为打开。
- 3 将 USB 电缆的接口连接到本机后方的 USB 端口上。
- 4 将 USB 电缆的另一个接口连接到电脑的 USB 端口上。  
(→ “电脑操作说明书”)



### 请求

- USB 电缆请使用 V2.0 以上的标准品，与本机连接的接口请使用 B 类接口。
- 拆下连接本机和电脑的 USB 电缆时，请按照电脑的“硬件的安全拆卸”等进行拆卸。

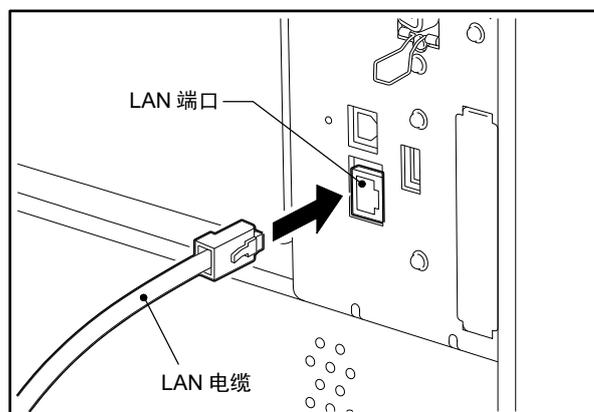
## 用 LAN 电缆连接

- 1 将 LAN 电缆的接口连接到本机后方的 LAN 端口上。

### 补充

- 无需关闭本机及电脑电源。

- 2 将 LAN 电缆的另一个接口连接到电脑的 LAN 端口上。  
(→ “电脑操作说明书”)



### 请求

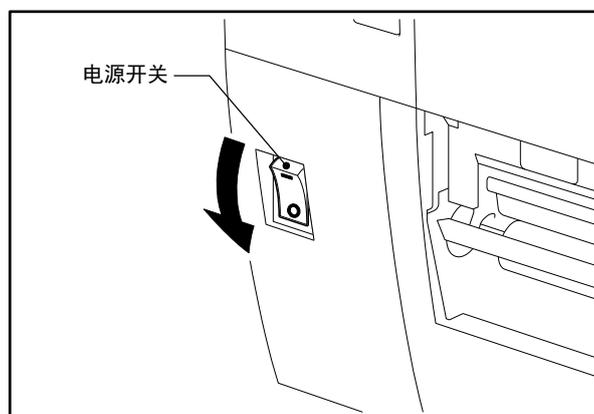
- 请使用符合标准的 LAN 电缆。  
10BASE-T 标准： 类别 3 以上  
100BASE-TX 标准： 类别 5 以上  
电缆长度： 区段长度最大 100m
- 由于连接的 LAN 环境和干扰环境影响，有时可能出现通讯错误。这种情况下，可能需要屏蔽电缆(STP)和连接设备的配对。

## 用串行电缆连接

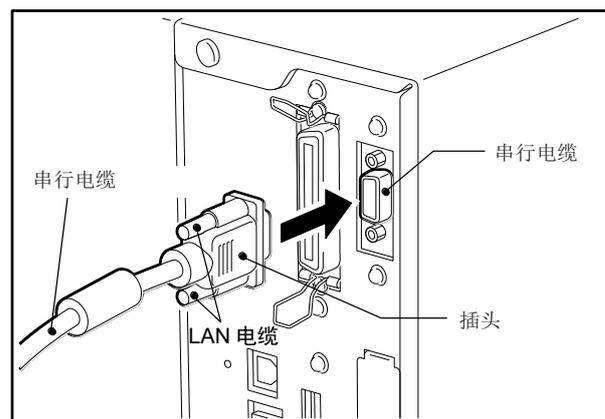
### 请求

- 连接串行接口电缆及并行接口电缆时，请在关闭电脑的电源后再连接。  
如果在电源打开的状态下连接，可能引起故障。

- 1 确认本机的电源开关处于关闭状态。  
(○) 侧为关闭。



- 2 将串行电缆的打印机插头连接到本机后方的串行端口上，并用螺丝将插头固定好。
- 3 将串行电缆的电脑插头连接到电脑的串行端口上。  
(→ “电脑操作说明书”)

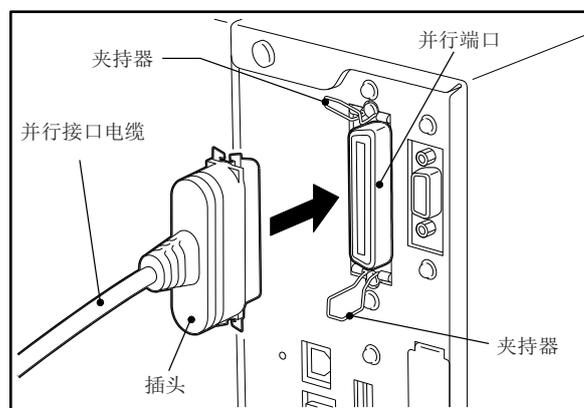


## 用并行接口电缆连接

### 补充

- 并行接口为可选件。

- 1 确认本机的电源开关处于关闭状态。(○)侧为关闭。
- 2 将并行接口电缆的打印机插头连接到本机后方的并行端口上，并用夹持器固定好。
- 3 将打印机电缆的电脑插头连接到电脑的打印机端口上。(→ “电脑操作说明书”)



### 请求

- 请使用符合 IEEE1284 标准的打印机电缆。

# 连接电源线

请按照以下步骤，将附带的电源线连接到插座上。  
此外，电源插头中包括地线，因此请务必连接接地端子。



## 警告

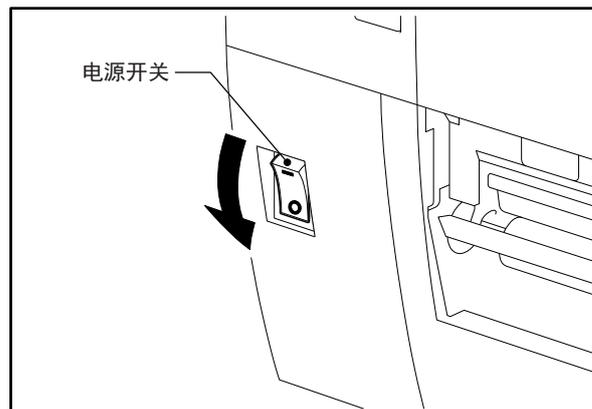
- **不得使用超出额定电压的插座**  
否则可能引起火灾或触电。
- **应使用附带的电源线**  
如果使用其他电源线，可能引起火灾。此外，请勿使用除本机以外其他机器附带的电源线。
- **接线时不得使用多条配电线路或延长线**  
如果超出电源容量，可能引起火灾或触电。
- **不得对电源线进行强行弯曲、损伤、拉伸、加热或在上放置重物**  
如果电源线受损，可能引起火灾或触电。万一电源线受损时，请联系您购买产品的销售店进行更换。
- **接地线请务必连接到接地端子上**  
万一漏电，可能引起火灾或触电。但可能引起事故或故障，因此请勿连接燃气管、自来水管、水龙头、避雷针等。
- **不得用湿的手插拔电源插头**  
如果用湿的手插拔，可能引起触电。



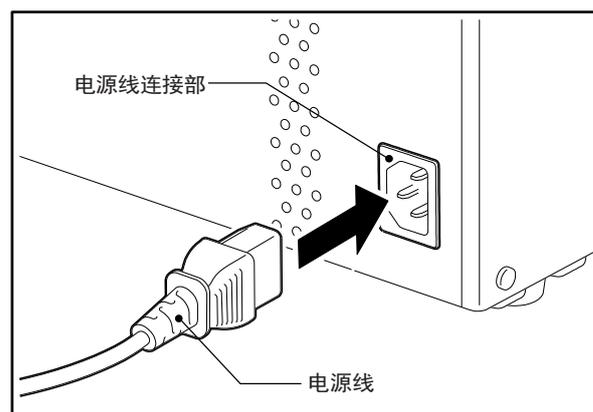
## 注意

- **本机的电源开关处于打开状态时，不得连接电源线**  
如果在打开状态下连接，可能引起触电或短路。
- **应将电源插头牢固地完全插入插座中**  
如果没有插牢，可能引起火灾或触电。
- **拔出电源插头时，应握住插头**  
如果拉扯电源线，可能使电源线中的芯线断开或露出，引起火灾或触电。
- **电源插头应每年至少一次从插座上拔出，并清洁插头片及其周边部位**  
如果灰尘堆积，可能引起火灾。

- 1 确认本机的电源开关处于关闭状态。(○)侧为关闭。



**2** 将电源线连接到本机后方的电源线连接部上。



**3** 将接地线连接到接地端子上，并将电源插头完全插入到插座中。

### 请求

- 切勿折断接地线。如果折断，将无法连接接地端子，可能引起故障。

# 关于电源的打开/关闭

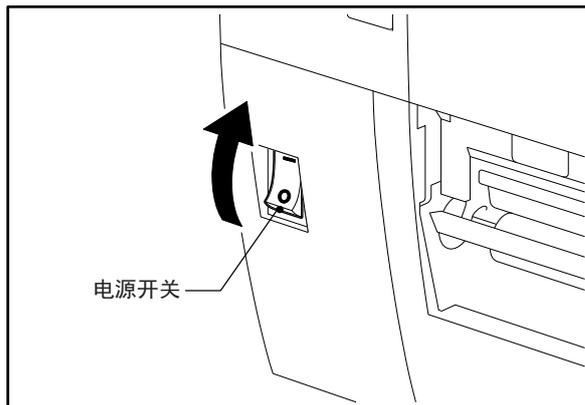
在电源打开时，本机会检查打印头和存储器。此外，关闭电源时会删除存储器中的数据。

## 请求

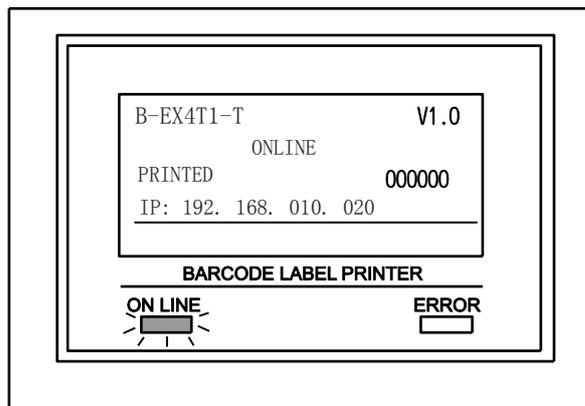
- 电源的打开/关闭请通过电源开关操作。如果通过插拔电源插头来打开/关闭电源，可能引起故障。

## 打开电源

- 1 先打开电脑电源，然后再打开本机的电源开关。（-）侧为打开。



- 2 液晶显示器显示“在线”信息，ON LINE 指示灯（绿色）点亮。

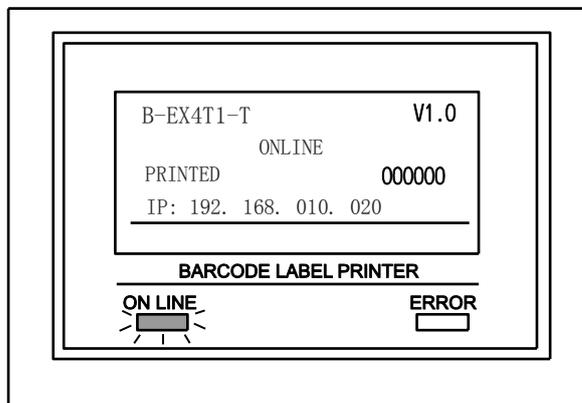


## 补充

- 电源无法打开，或显示错误信息时，请参考“遇到疑问时”。  
(→P.86)

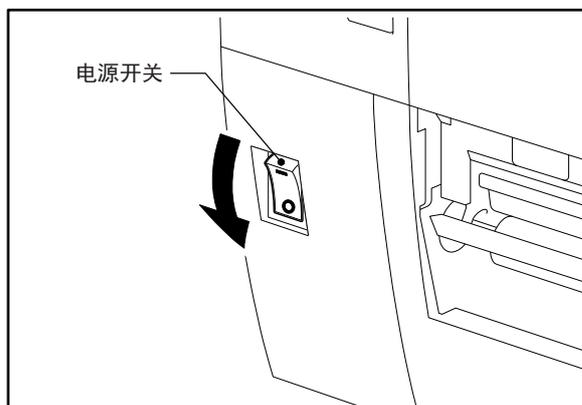
# 关闭电源

- 1 确认液晶显示器显示“在线”信息，ON LINE 指示灯（绿色）点亮。



- 2 关闭本机的电源开关。  
(○) 侧为关闭。

- 3 关闭电脑的电源。



## 请求

- 正在输出打印纸时请勿关闭电源。否则可能引起卡纸或故障。  
但是，当本机发出异味或冒烟时，请立即关闭电源开关，并从插座上拔出电源插头。
- ONLINE 指示灯闪烁时，请勿关闭电源关闭。否则可能对连接的电脑造成不良影响。

# 加载打印纸

下面介绍第一次在本机上加载打印纸的步骤。

更换为同类型同尺寸的打印纸时，请参考卷末的“打印纸的更换方法”。

本机可打印标签。请使用本公司指定的正品打印纸。

关于打印纸的使用及打印纸的制作，请咨询您购买产品的销售店。



## 注意

- **上盖应向左放倒，保持全开**  
如果放在中间位置，会意外关闭，可能造成人身伤害。
- **打印后，不得用手触摸打印头及其周围部位**  
否则可能造成烫伤。

## 请求

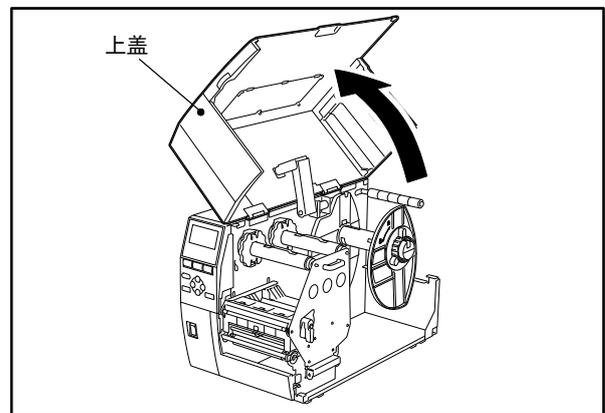
- 加载未使用过的打印纸时，请在系统模式的“探测器调整”中调整打印纸检测探测器的灵敏度。（→P.99）
- 加载已经过预打印的纸张时，请进行阈值设定。（→“阈值的设定”（P.46））

## 补充

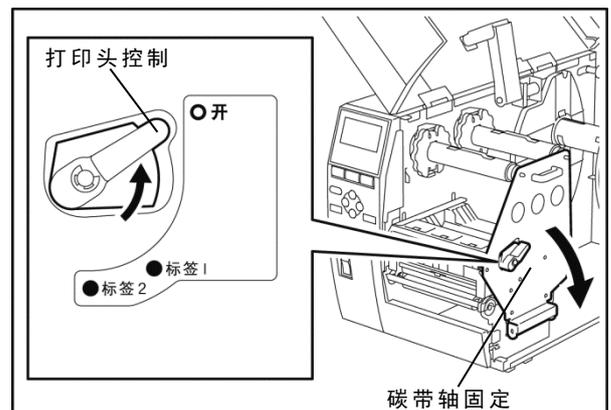
- 本机为热转印专用机型，请使用热转印打印纸。
- 如果加载非本公司指定的打印纸进行打印，对其产生的结果本公司恕不承担任何责任。
- 可使用纸筒内径为 76.2mm 的打印纸。（→“打印纸规格”（P.130））

## 加载步骤

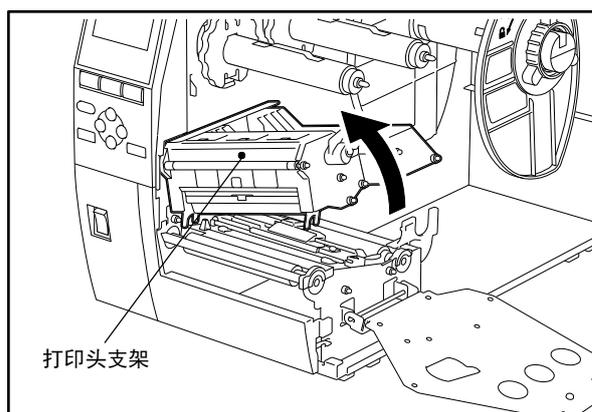
- 1 关闭电源开关，上盖应向左放倒，保持全开。



- 2 把打印头控制杆转到“开”位置，然后慢慢向右放倒碳带轴的固定板。



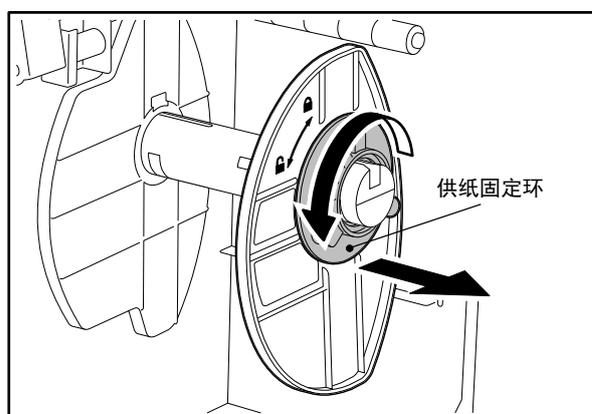
3 抬起打印头支架。



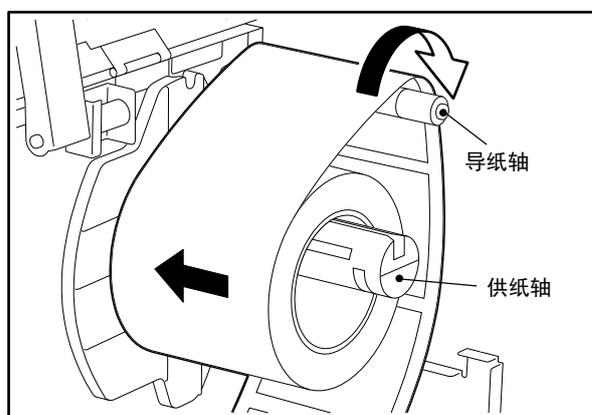
4 将供纸固定环逆时针旋转半圈左右松开，连同固定环一起取下供纸架。

**补充**

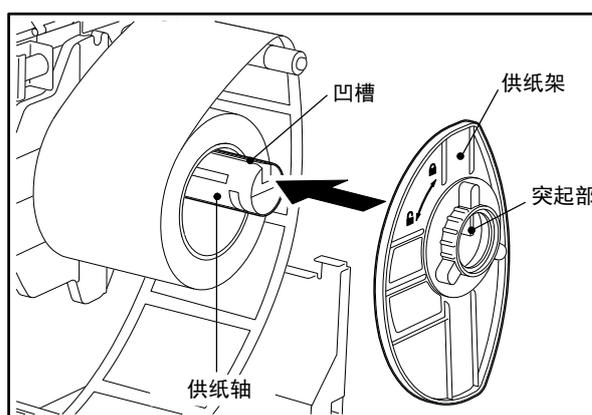
- 更换打印纸时，请从供纸轴上取下使用中的打印纸或纸筒。



5 将卷纸放到供纸轴的最里面，然后将打印纸穿过导纸轴的后方



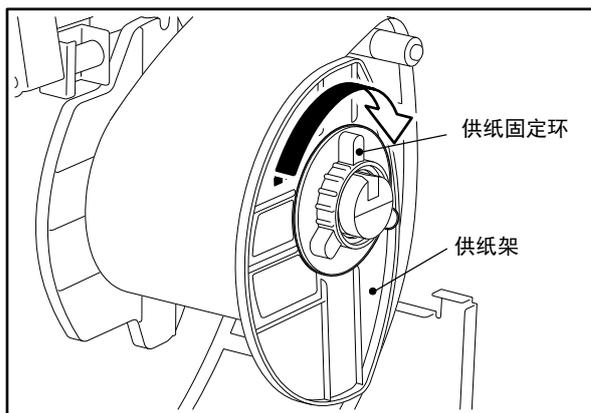
6 将供纸轴上的凹槽对准供纸支架上的突起部，并将供纸架推到供纸轴上。推入供纸架后，打印纸会自动放置到打印中心位置。



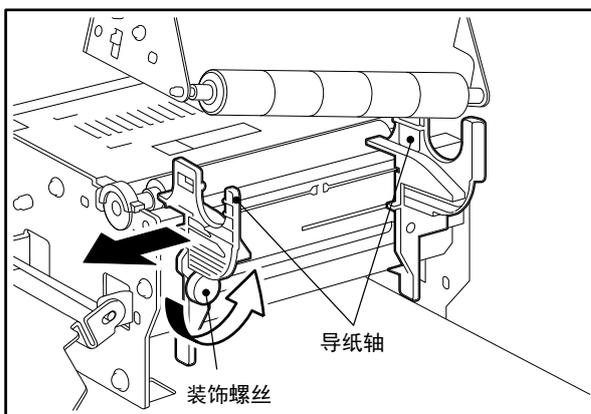
7 顺时针方向旋转供纸固定环，以固定供纸架。

**请求**

- 请勿将供纸环拧得过紧。如果拧得过紧，可能造成螺纹损坏。



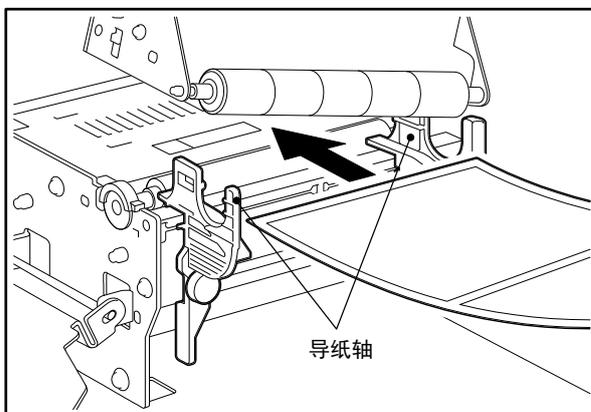
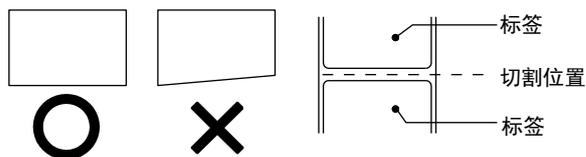
8 松开导纸轴的装饰螺丝，打开打印纸引导轴，宽度略大于打印纸宽。



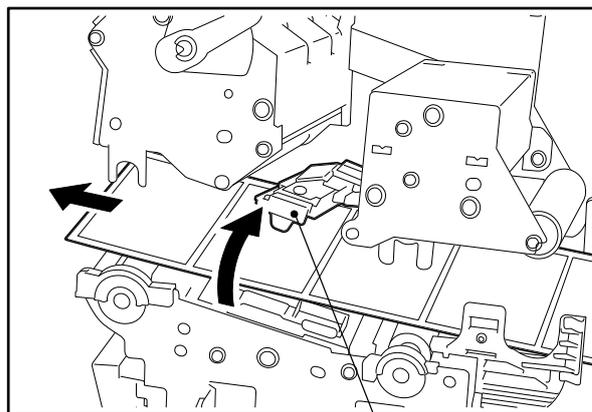
9 将打印纸的前端穿过左右导纸轴的中间。

**请求**

- 打印标签时，请整齐地切割标签和标签之间的底纸部分。

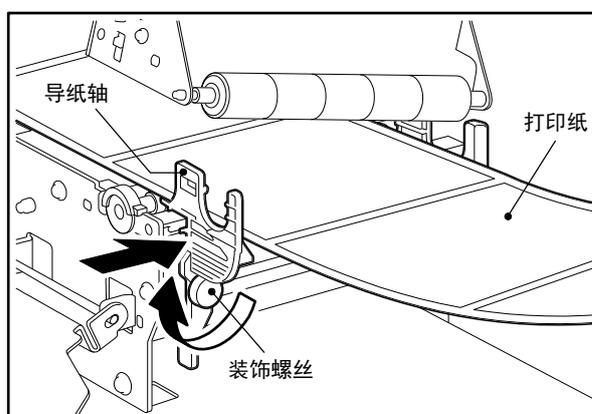


- 10** 抬起打印纸探测器，并将打印纸输送到输出口。

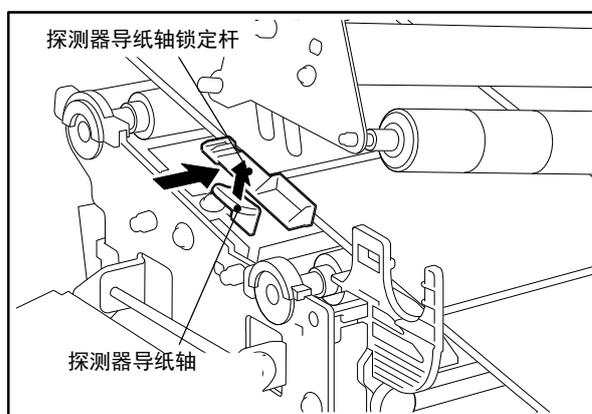


打印纸探测器

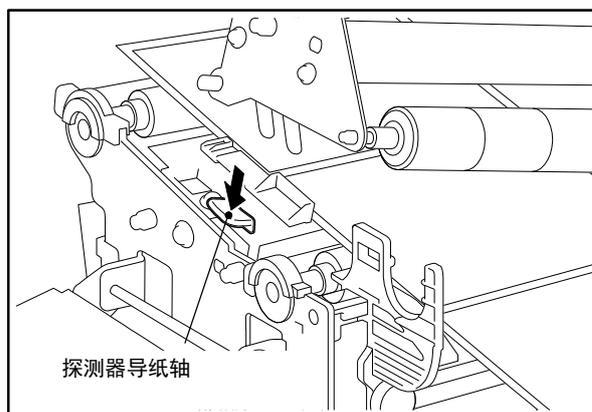
- 11** 将导纸轴调整至纸张宽度，然后拧紧固定螺丝。



- 12** 抬起探测器导纸轴锁定杆，转动探测器导纸轴，对齐打印纸的末端。



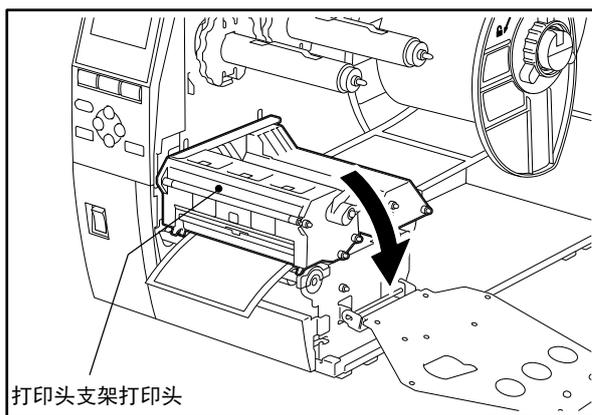
- 13** 放下探测器导纸轴锁定杆，锁定探测器导纸轴。



**14** 放下打印纸探测器和打印头支架，调整打印纸检测探测器的位置。调整步骤请参考“打印纸检测探测器的位置调整”。（→P.31）

**补充**

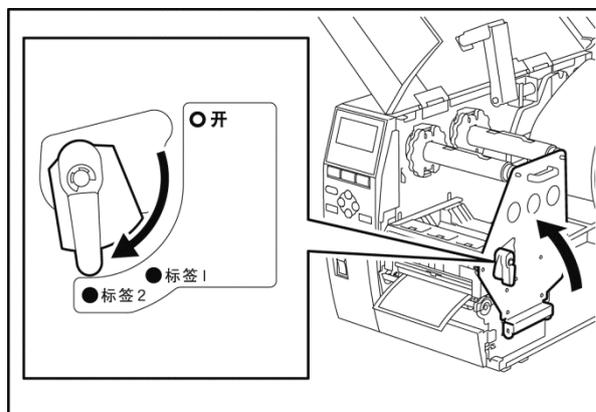
- 调整打印纸检测探测器的位置时，请取下碳带。如果碳带装在机器上，会影响调整。



**15** 将油墨带的车轴固定板装上后，把打印头的杠杆回转到“标签 2”的位置 以固定打印头的机构部

**补**

- 请勿把打印头的杠杆回转到 标签 1 的位置，否则无法正常打印



**16** 慢慢关闭上盖。

# 调整打印纸检测探测器的位置

请按照以下步骤调整打印纸检测探测器的位置。

打印纸检测探测器包括两种，一种是检测标签和标签之间间隙的穿透式探测器，

一种是检测打印纸背面印刷的黑标的反射式探测器。

如果打印纸检测探测器不在正确的位置上，本机将无法打印纸张，并显示“供纸错误”信息，出现打印错误。



**注意**

- 上盖应向左放倒，保持全开

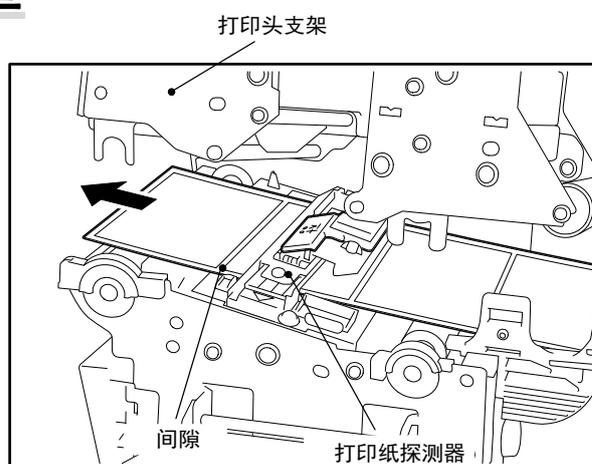
如果放在中间位置，会意外关闭，可能造成人身伤害。

- 打印后，不得用手触摸打印头及其周围部位

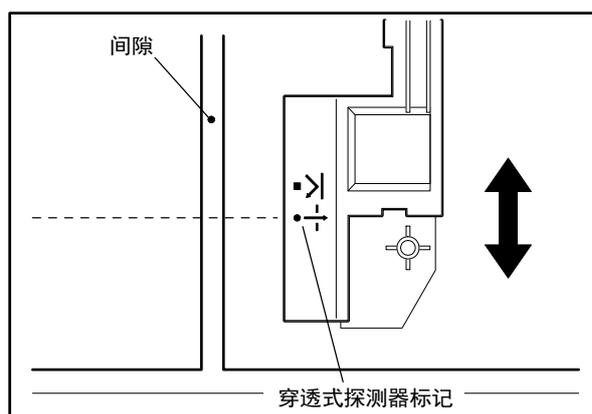
否则可能造成烫伤。

## 穿透式探测器的位置调整

- 1 移动打印纸，直至穿透式探测器位置标记（●）的前方出现间隙。

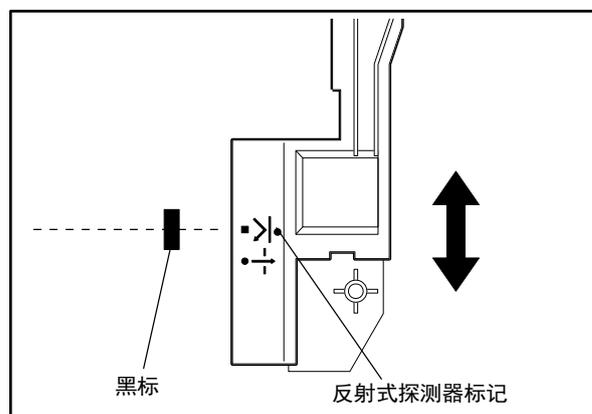
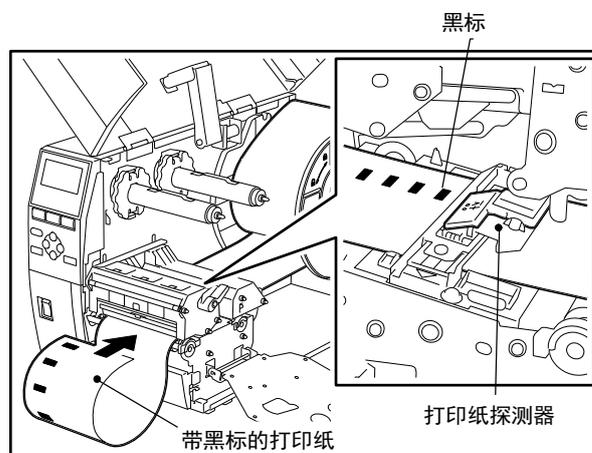


- 2 手动移动打印纸探测器，使穿透式探测器的位置标记（●）正好通过间隙的上方。



## 反射式探测器的位置调整

- 1 拉出约 50cm 的打印纸，翻折打印纸，使黑标位于上面。
- 2 如右图所示向后放输送打印纸，直至反射式探测器位置标记 (■) 的前方出现黑标。
- 3 手动移动打印纸探测器，使反射式探测器与黑标的中线对齐。



# 加载碳带

本机为热转印专用打印机，它利用打印头的热量溶解碳带上的油墨，使其转印到打印纸上。  
请使用与打印纸宽度对应的本公司正品碳带。  
下面介绍第一次在本机上加载碳带的步骤。

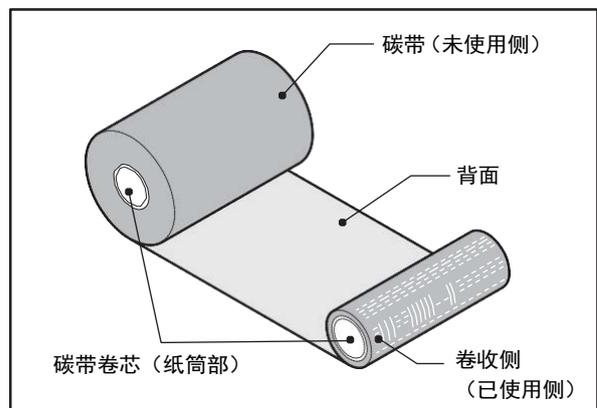


## 注意

- **上盖应向左放倒，保持全开**  
如果放在中间位置，会意外关闭，可能造成人身伤害。
- **打印后，不得用手触摸打印头及其周围部位**  
否则可能造成烫伤。

## 请求

- 碳带分正反面（油墨面），加载时请注意。如果反向加载后打印，不仅不能打印，还需要更换打印头（收费）。
- 对于用到一半的碳带，区分碳带的未使用侧和已使用侧的方法请参考右图。如果是新的碳带，则较粗的一侧为未使用侧。
- 如果碳带上的油墨附着到手上，请用肥皂等洗净。油墨中不含有害物质，因此对人体无害。



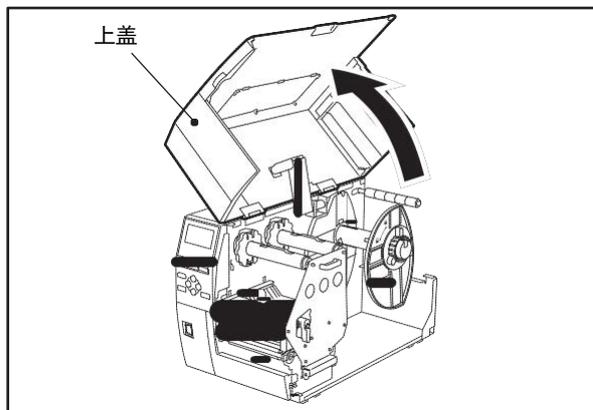
## 补充

- 如果加载非本公司指定的碳带进行打印，本公司恕不承担任何责任。
- 备有适用于各种打印纸宽度的碳带。请至您购买产品的销售店购买。

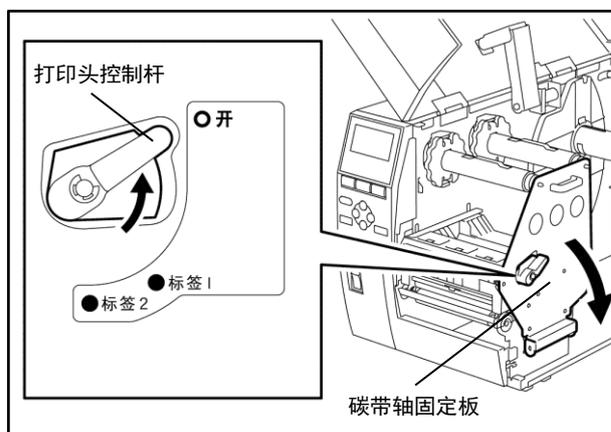
碳带宽度	适用的打印纸宽度	底纸宽度
60mm	13 ~ 53mm	25 ~ 55mm
90mm	53 ~ 83mm	55 ~ 85mm
110mm	83 ~ 103mm	85 ~ 105mm
115mm	103 ~ 108mm	105 ~ 110mm

# 加载碳带

- 1 关闭电源开关，向左放倒上盖，保持全开。



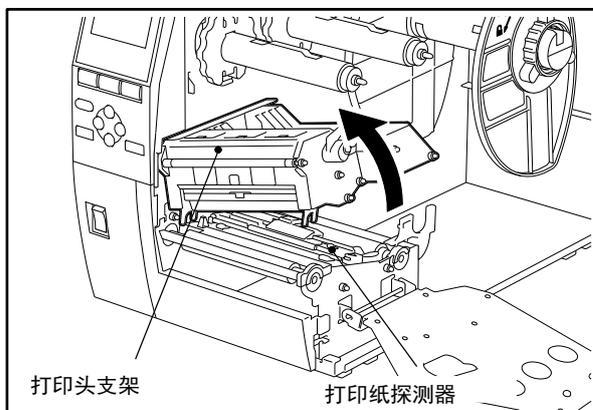
- 2 把打印头控制杆转到“开”位置，然后慢慢向右放倒碳带轴的固定板。



## 补充

- 碳带/打印纸路径标签贴于上盖内侧，敬请参考。

- 3 抬起打印头支架



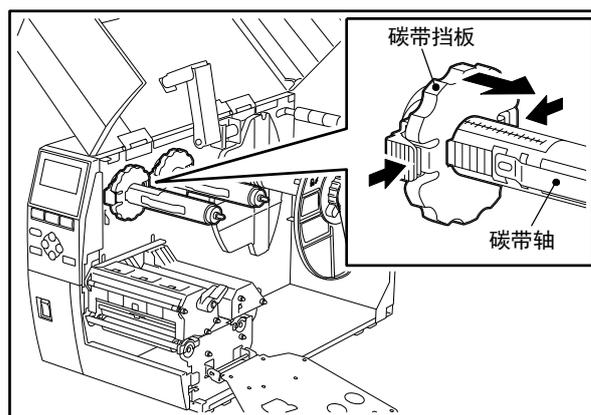
## 补充

- 请勿抬起打印纸探测器。无法加载碳带。

**4** 参考碳带轴上的刻度，根据要加载的碳带宽度调整两侧的碳带挡板。

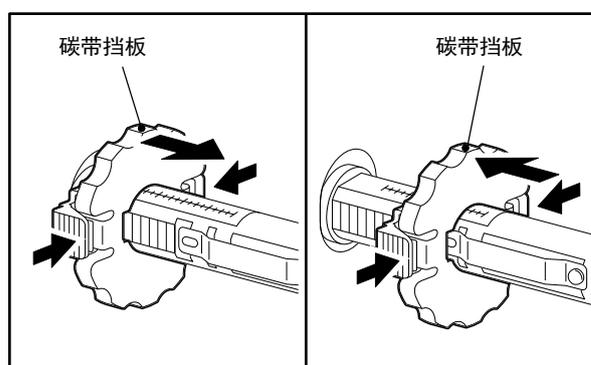
**补充**

- 请使用与打印纸宽度匹配的碳带。
- 请对碳带的位置进行微调，使碳带和打印纸的宽度中心对齐。



**请求**

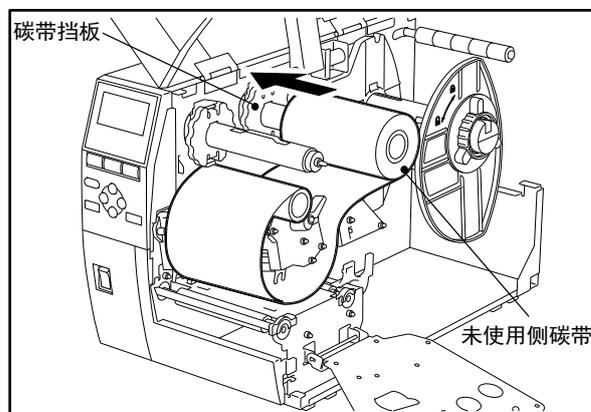
- 左右移动碳带挡板时，请将碳带挡板左右的旋钮向内推，然后左右移动。



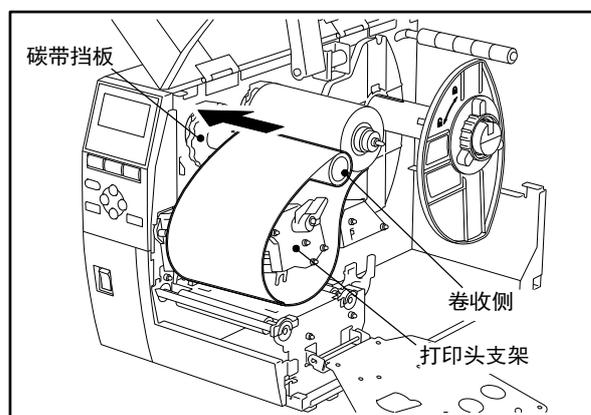
**5** 将未使用侧的碳带插入到后方的碳带轴中，并推到碳带挡块所在的位置。

**请求**

- 推压碳带时，请推碳带的纸筒部。
- 碳带容易弄乱和打开，因此加载时请用手牢牢握住。

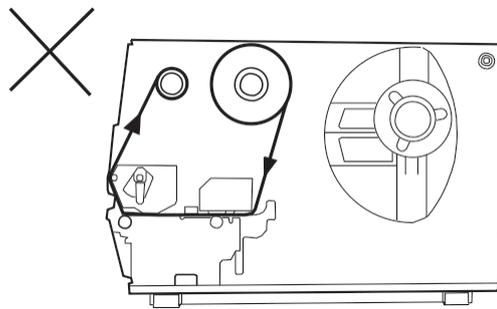
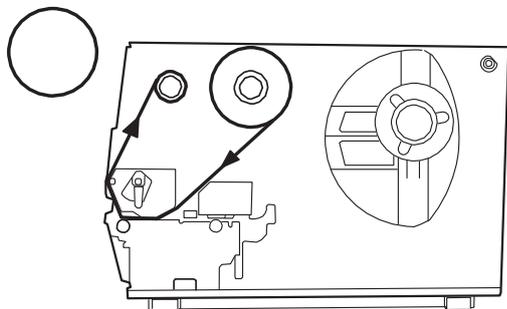


**6** 将碳带穿过打印头支架的下方，把卷收侧的纸筒插入到前方的碳带轴中，然后推到碳带挡块所在的位置。



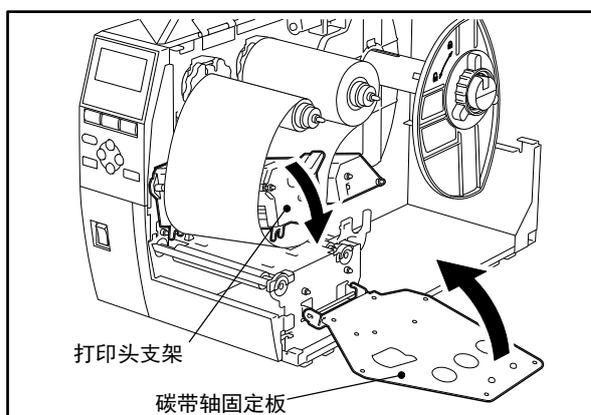
**请求**

请按正确的路径放置碳带



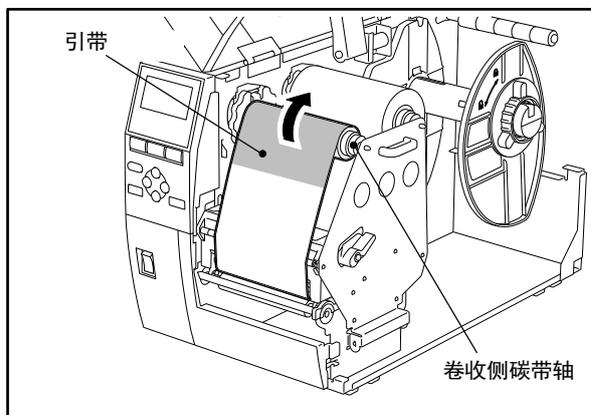
7

放下打印头支架，装上碳带轴固定板。



8

顺时针旋转卷收侧的碳带轴，将碳带的引带（银色部分）全部收起来。同时，请消除碳带的松弛和褶皱。



**请求**

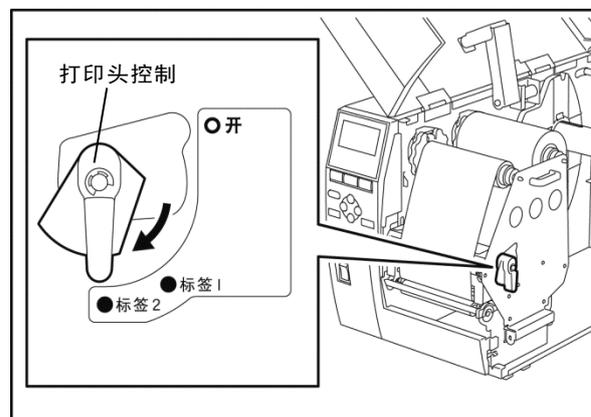
• 消除碳带的松弛和褶皱时，请务必先放下打印头支架。如果保持抬起的状态，可能导致碳带断开。

9

将打印头控制杆转到“标签 2”位置，然后固定打印头支架。

10

慢慢关闭上盖。



## 取出碳带

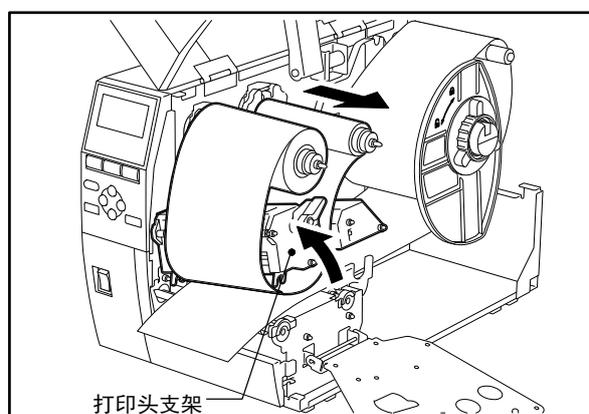
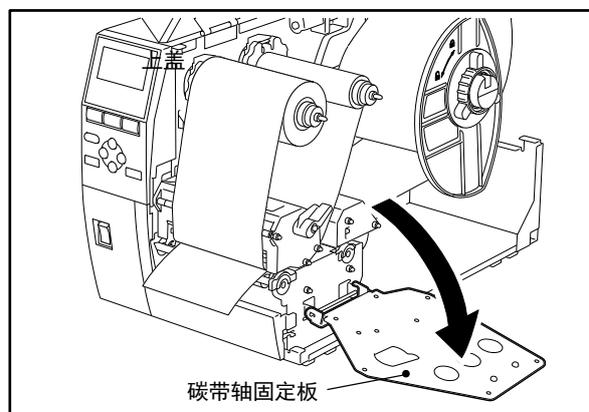
- 1 关闭电源开关，向左放倒上盖，保持全开。
- 2 把打印头控制杆转到“开”位置，然后慢慢向右放倒碳带轴的固定板。
- 3 抬起打印头支架，从两个碳带轴中拉出碳带。

### 补充

- 碳带容易弄乱和打开，因此取出时请用手牢牢握住。

### 请求

- 废弃用完的碳带时，请遵守各地区的规定进行处理。法律上属于“废弃塑料”。但纸筒为纸板，请分别处理。



# 关于 USB 存储器的操作

本机可使用市售的各种 USB 存储器。但可使用的 USB 存储器详情，请咨询您购买产品的销售店。

本机可使用的 USB 存储器的文件系统如下所示。

文件系统	最大容量
FAT.(FAT16)	2GB
FAT32	8GB

已确认能在本机使用的 USB 存储器如下所示。

制造商	产品名称	容量
SILICON.POWER	ULTIMA-II	1GB
		2GB
		4GB
		8GB
BUFFALO	RUF2-S	2GB
I/O.DATA	EasyDisk	256MB
	ToteBag	512MB
Kingston	DataTraveler	4GB
Princeton	Geminett	256MB
	Xiao.Jr.	512MB
Transcend	JetFlash.V10	4GB

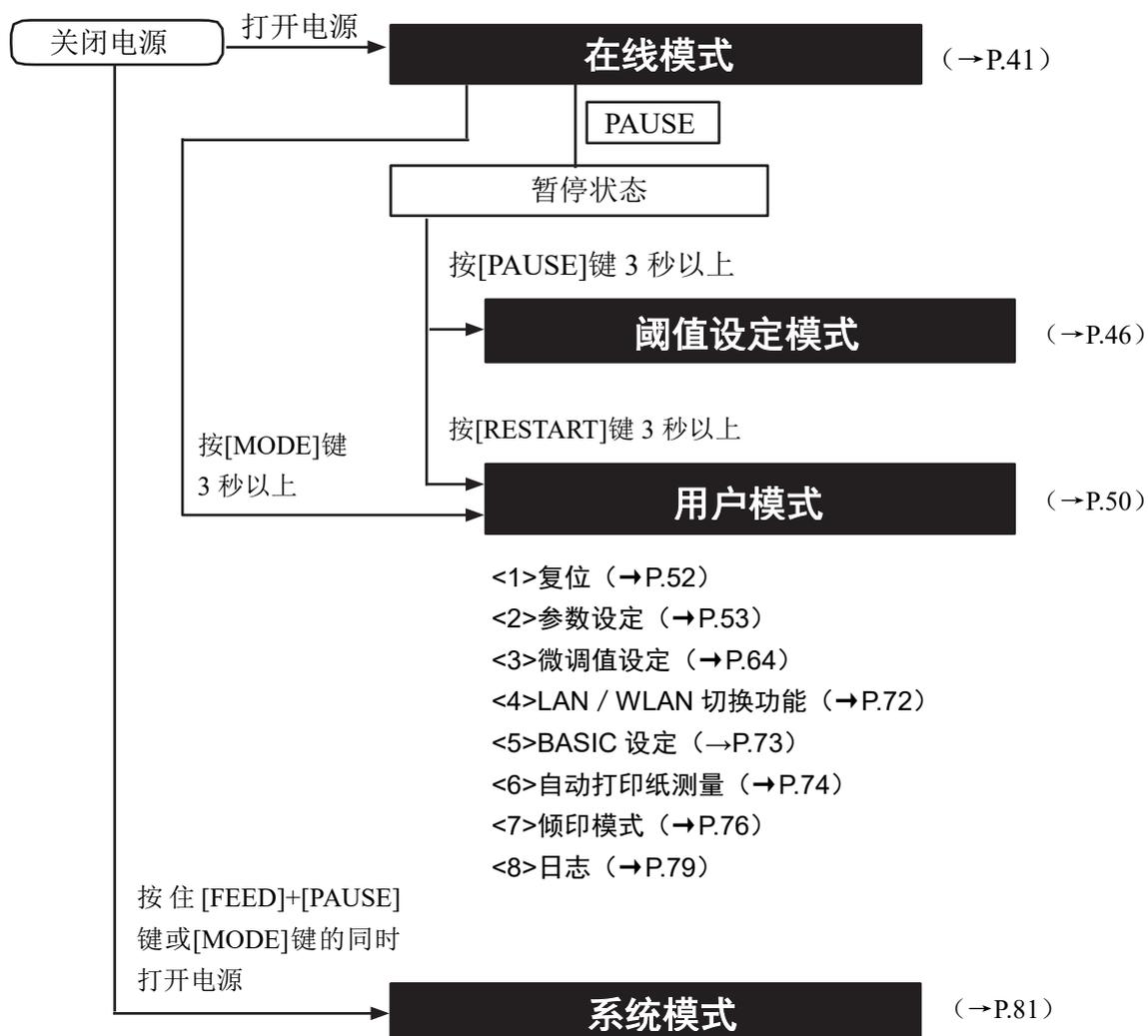
# 关于按键操作

本机拥有在线模式、系统模式、用户模式及阈值设定模式。

<b>在线模式：</b>	与电脑连接后进行标签打印的模式。 打印机发生错误时，会通过帮助功能显示错误内容、原因、处理方法及恢复方法。 此外，还可切换到阈值设定模式和用户模式。
<b>阈值设定模式：</b>	可从在线状态切换的模式。 使用预打印标签而无法通过通常的打印纸探测器阈值正确检测标签位置时，进行预打印标签用阈值设定的模式。
<b>用户模式：</b>	可从在线状态切换的模式。 除了复位操作、各类参数设定内容、各类微调值设定内容的变更、与基本程序设定等系统模式通用的菜单之外，还可进行自动打印纸测量、接收缓冲区的倾印列表输出、LAN 切换、打印机日志的保存。
<b>系统模式：</b>	可进行本机的自我诊断、各类参数设定、各类微调值设定、测试打印、探测器调整、RAM 清除、接口设定、基本设定、RTC 设定等的模式。 此外，还可将参数设定值、外部字符和命令数据保存到所连接的 USB 存储器中，或从 USB 存储器将保存的内容读出至打印机。

下面介绍各种模式下按键的操作方法及显示内容。

# 按键操作流程

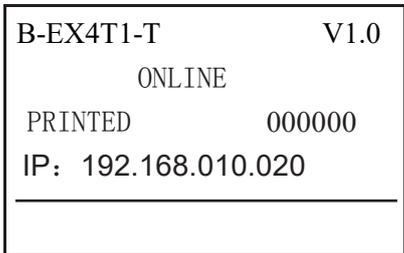
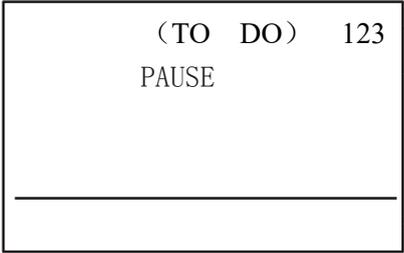
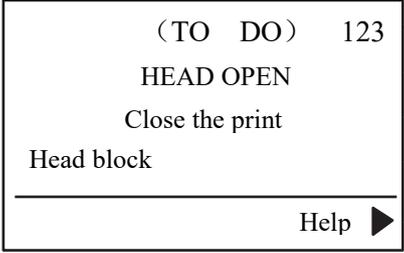


# 在线模式的功能

在在线模式下会进行打印纸输出。打印机发生错误时，可通过帮助功能，显示错误内容，以及错误原因、处理方法和恢复方法。

此外，还可从在线模式切换为“用户模式”或“阈值设定模式”。

## 在线模式画面和按键的功能

打印机状态	画面显示示例	显示内容
在线	 <p>B-EX4T1-T V1.0 ONLINE PRINTED 000000 IP: 192.168.010.020</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>—— 机型名称、固件版本</li> <li>—— 消息</li> <li>—— 打印张数</li> <li>—— IP 地址</li> <li>—— 图标显示行</li> </ul>
暂停	 <p>(TO DO) 123 PAUSE</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>—— 剩余张数</li> <li>—— 消息</li> <li>—— 图标显示行</li> </ul>
错误时 (例：打印头打开)	 <p>(TO DO) 123 HEAD OPEN Close the print Head block Help ▶</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>—— 剩余张数</li> <li>—— 消息</li> <li>—— 错误概要 第 1 行</li> <li>—— 错误概要 第 2 行</li> <li>—— 图标、帮助指南</li> </ul>

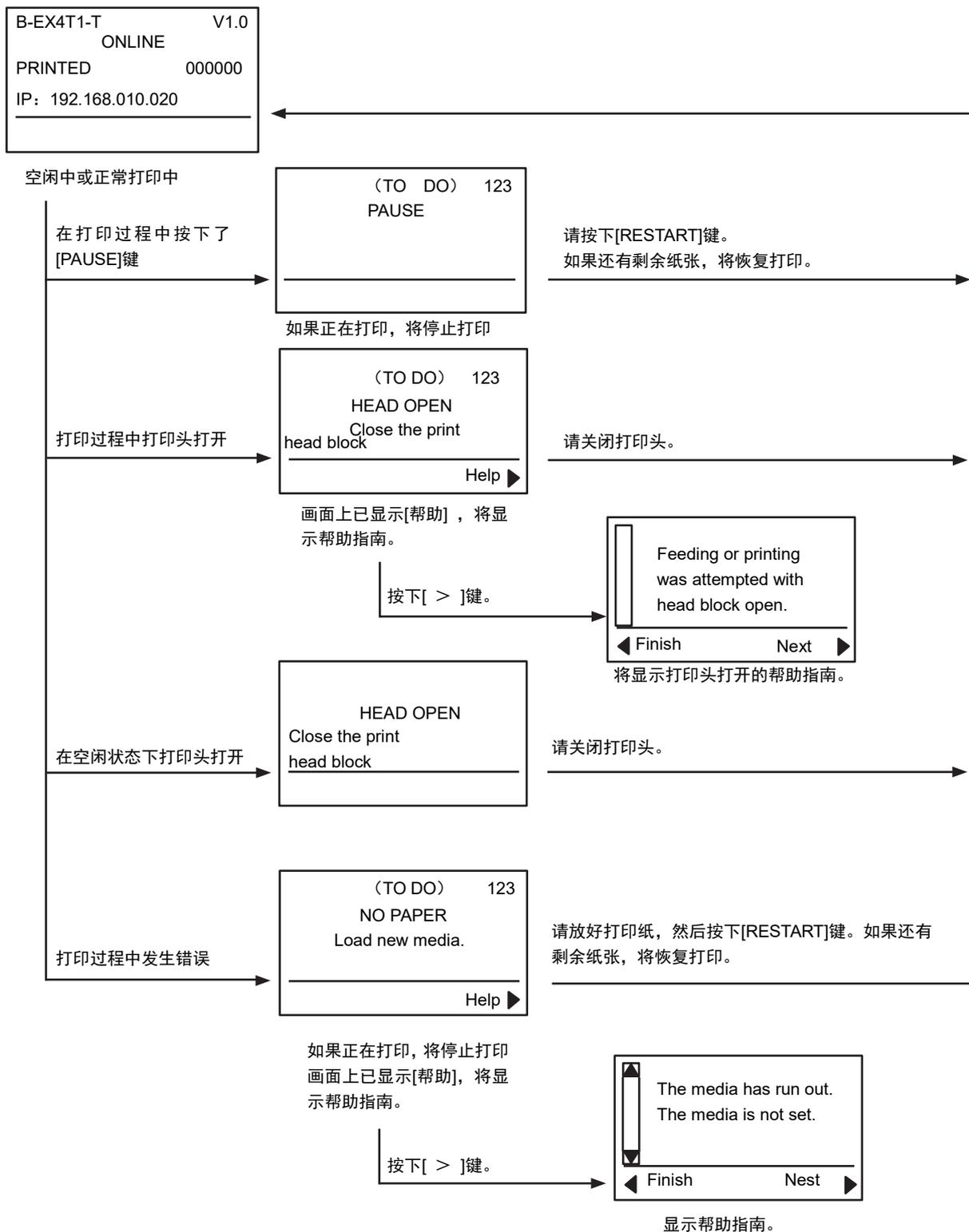
按键	功能
[FEED]	<p>(1) 推送一张纸。输出一张打印纸时也可使用。 此外，当打印纸偏离规定位置时，可将打印纸调整到规定的位置。 如果不调整到正确的位置直接打印，将无法打印到正确的位置，请推送 1~2 张纸，等对齐到正确位置后再打印。</p> <p>(2) 打印一张图像缓冲区中的内容。(通过参数设定) 请勿在打印过程中按下[FEED]键，以通过主机发送清除命令或写入命令。 打印内容会损坏。此外，在写入图像缓冲区的过程中，如果按下[FEED]键进行打印，可能造成打印内容损坏。</p> <p>※ [FEED]键将以最后指定的打印条件进行供纸，因此如果放置的纸张和上一次不同，需要进行 PC 的打印纸设定。</p> <p>※ 剥离打印时，即使打印纸输出口中有标签，也会进行供纸。</p> <p>※ 倒带功能设定为有效时，将根据设定的条件执行倒带动作。详情请参考“打印机动作设定菜单(1)倒带”(P53)。</p>
[RESTART]	<p>(1) 在暂时停止标签打印或错误后恢复打印。</p> <p>(2) 将打印机变为接通电源后的初始状态。</p> <p>(3) 从暂停状态切换为用户模式时使用。</p>
[PAUSE]	<p>(1) 暂时停止标签打印。</p> <p>(2) 从暂停状态切换为阈值设定模式时使用。</p>
[MODE]	从空闲状态切换为用户模式时使用。
[CANCEL]	清除打印工作。
[>]	显示帮助。

●图标

在在线模式下，画面最后一行中将显示 2 种图标。

数据接收图标	
	表示是否有打印工作，有工作时显示。
碳带近端图标	
	<p>当碳带快用完时闪烁。</p> <p>闪烁： 碳带近端状态</p> <p>※ 剩余碳带长度可在参数设定中选择，有 30m 左右和 70m 左右可选。</p>

## 用在线模式操作示例



### 补足

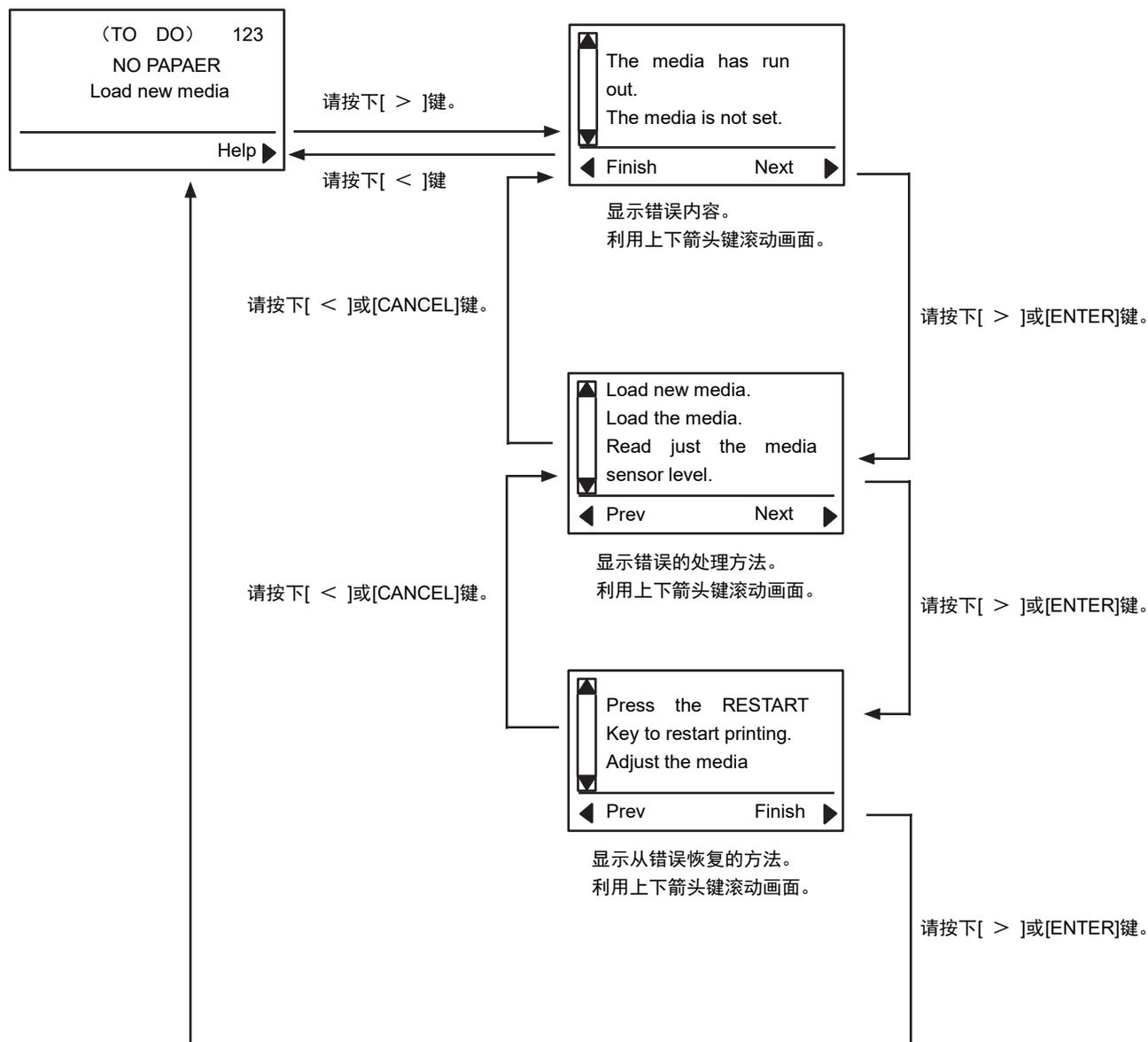
- 关于帮助指南的显示, 请参考“帮助指南画面操作示例”。(→P.44)

### 帮助画面操作示例

帮助画面由错误内容、错误的处理方法、从错误中恢复的方法这三个画面构成。

帮助指南超过 4 行时，将在滑动条上显示上下箭头。

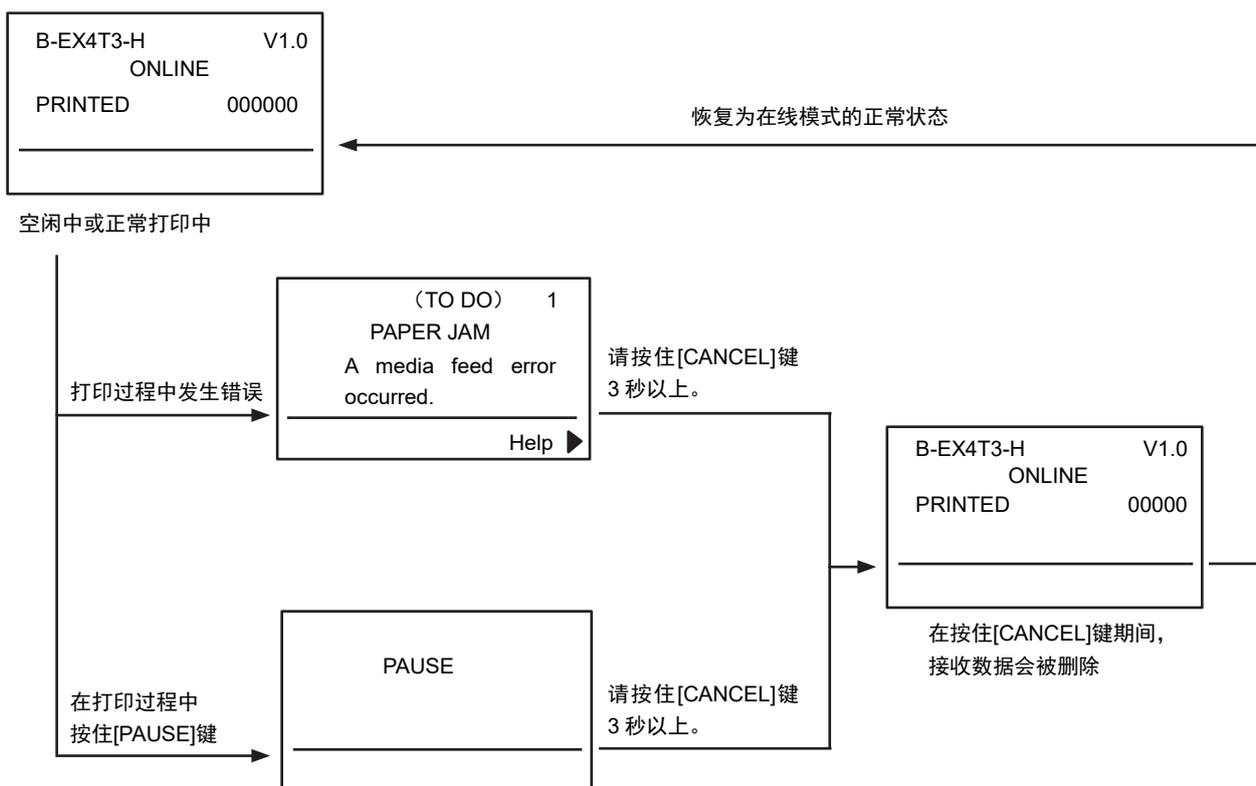
可通过上下箭头键（[↑][↓]）滚动。



## 工作取消操作示例

通过操作打印机的[CANCEL]键，可取消以下工作。

打印机发生错误或暂停中时，如果按住[CANCEL]键 3 秒，打印机将会高速复位，并切换到在线模式，在按住[CANCEL]键期间，接收缓冲区中的数据将全部被删除。放开[CANCEL]键后，则停止工作取消，打印机恢复为正常状态。



### 补足

- 工作取消过程中，如果在删除所有接收数据前放开[CANCEL]键，可能会发生命令错误。

# 阈值设定模式的功能

## 阈值的设定（预打印纸）

打印机进行打印时，会利用打印纸探测器检测打印区域和标签的间隙或黑标部位之间的电压差，以保持稳定的打印位置。

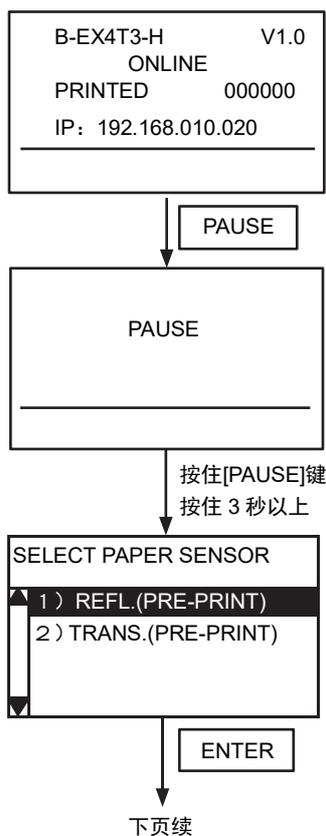
但是，如果打印纸被预打印过，受预打印所使用的油墨类型影响，与打印位置之间的电压差可能出现误检测，导致无法正确检测打印位置。

这样的情况下，需要根据所使用的预打印纸及使用的探测器类型，设定不同的阈值，并保存到存储器中。进行微调，将打印区域与间隙或黑标之间的电压差中间值作为阈值，将这个值作为分界，让探测器识别打印区域和间隙或黑标。

本机中可分别登录 5 组穿透式探测器和反射式探测器的阈值和微调值。

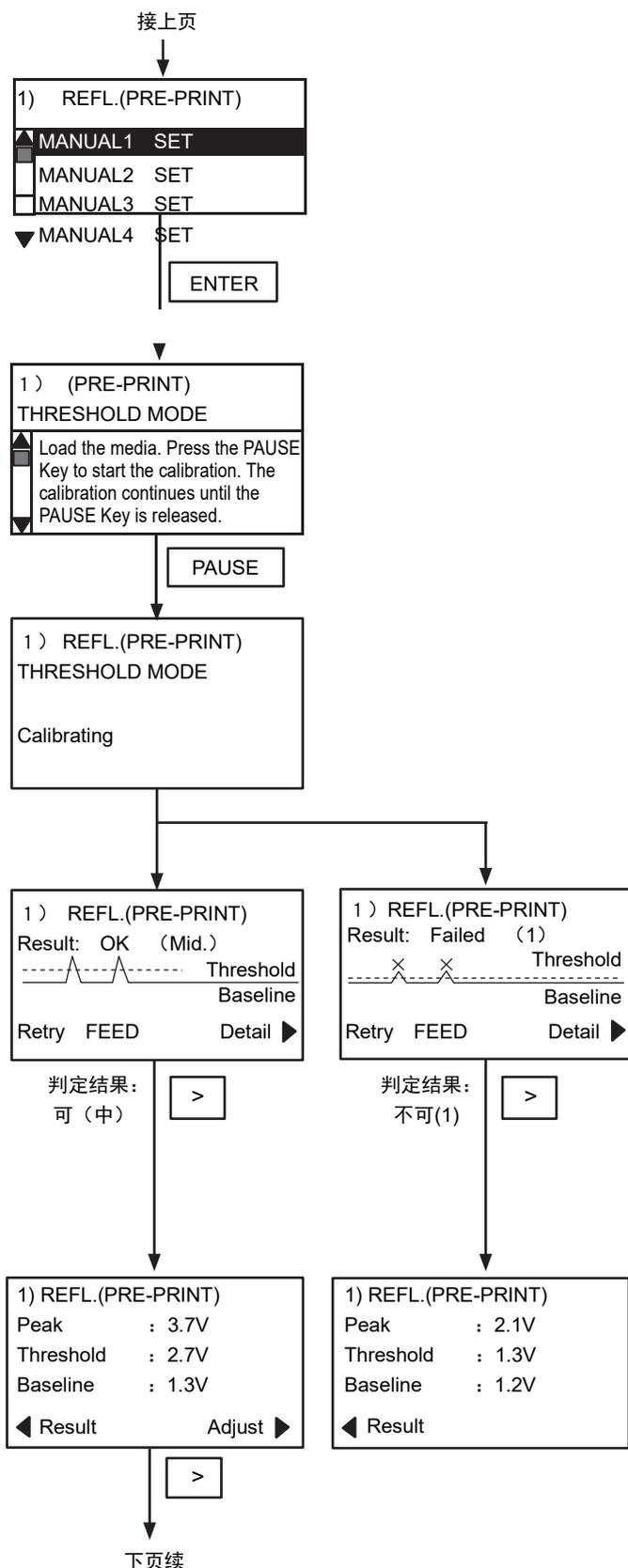
下面介绍阈值的设定操作。

### ●操作示例



空闲状态

- (1) 按下[PAUSE]键。  
变为暂停状态。
- (2) 按[PAUSE]键 3 秒以上。  
进入探测器类型选择画面。
- (3) 利用上下箭头键，选择要设定阈值的探测器。  
(下面为选择特殊反射式探测器时的操作示例。)
- (4) 按下[ENTER]键。



(5) 利用上下箭头键, 选择阈值的登录编号(1~5)。  
 (以下为将特殊反射式探测器的阈值保存为手动设定 1 时的操作示例。)

(6) 按下[ENTER]键。

(7) 放置预打印过的打印纸。将反射式探测器的位置与黑标对齐。  
 (→ “反射式探测器的位置调整”(P.31))  
 ※利用上下箭头键滚动画面。

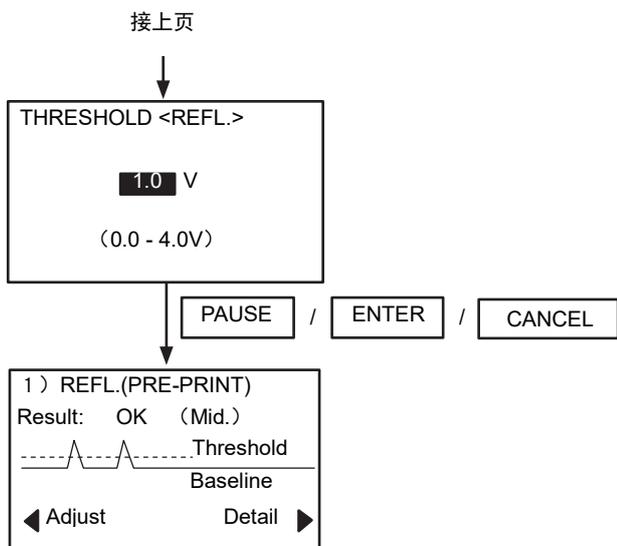
(8) 长按[PAUSE]键。  
 一直供纸, 直到松开[PAUSE]键。  
 ※阈值设定时, 请务必输送 1.5~2 张的打印纸。  
 如果供纸量过少, 可能无法正确设定。

(9) 松开[PAUSE]键。  
 将显示阈值设定的判定结果。  
 ※请参考下一页的阈值设定判定结果显示示例。

(10) 按下[>]键显示详情画面。  
 ※按下[FEED]键, 则返回探测器选择画面。  
 ※按下[ENTER]键, 则变为暂停状态。

(11) 将显示探测器检测到的电压峰值、阈值、基础值。

(12) 按下[>]键, 则显示微调值设定画面。  
 ※按下[<]键, 则返回上一画面。



(13) 利用上下箭头，设定阈值的微调值。

※峰值－微调值=阈值。

请将峰值和基础值的中间值设定为峰值。

(14) 按下[PAUSE]、[ENTER]或[CANCEL]键。将显示微调后的判定结果画面。

※按下[ENTER]键，则结束阈值设定。

● 阈值设定判定结果画面显示示例

	画面显示示例	显示内容
1		判定结果：可（中） 可通过打印纸探测器检测。 阈值为近似中间值。
2		判定结果：可（高） 由于阈值在峰值附近，如果峰值和打印纸等级没有差异，可能无法通过打印纸探测器检测。 通过微调值设定，将阈值调整到中间值附近后，可以正确地进行检测。
3		判定结果：可（低） 由于阈值在基础值附近，如果基础值和打印纸等级没有差异，可能无法通过打印纸探测器检测。 通过微调值设定，将阈值调整到中间值附近后，可以正确地进行检测。
4		判定结果：不可(1) 无法利用打印纸探测器读取打印纸间隙或黑标。需要调整探测器。 (→“探测器调整”(P.99))
5		判定结果：不可(1) 由于基础值高于阈值，因此无法利用打印纸探测器读取打印纸间隙或黑标。需要调整探测器。(→“探测器调整”(P.99))
6		判定结果：不可(2) 无法利用打印纸探测器读取打印纸间隙或黑标。 需要调整探测器。(→“探测器调整”(P.99))

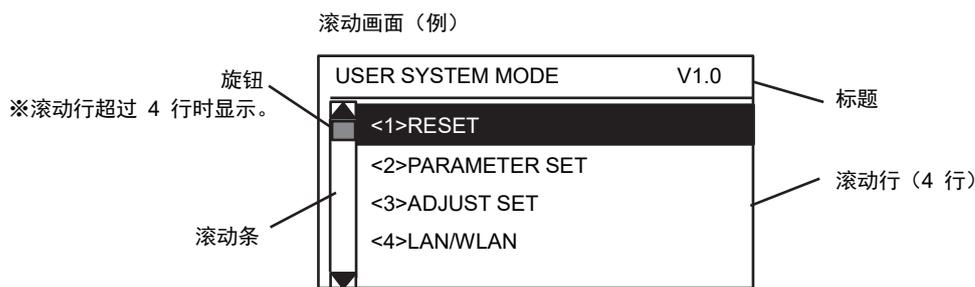
**補足**

- 设定阈值时，请务必推送 1.5 张以上的纸张。如果供纸量过少，可能无法正确设定。这种情况下，请重新设定。
- 在打印头抬起的状态下，无法切换到阈值设定模式。
- 为了使本设定有效，请将参数设定中的阈值切换设定为“手动设定优先”。（→P.58）
- 进行阈值设定后，如果仍不能正确地执行位置补偿，可能是因为探测器调整不到位。请在系统模式下重新调整探测器，然后再设定阈值。（标签的底纸较厚时，需要重新调整探测器。）
- 请确认在打印命令和供纸命令中，选择的探测器类型为“3：穿透式探测器（使用预打印标签时）”或“4：反射式探测器（使用手动阈值）”，或者是打印机驱动程序的穿透式探测器（使用手动阈值）或反射式探测器（使用手动阈值）。
- 阈值设定过程中，不会进行打印纸用完或碳带近端的检测。

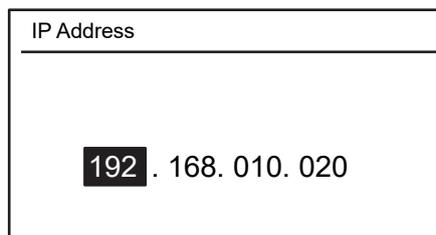
# 用户模式的功能

用户模式为可从在线模式切换的系统模式，包括可频繁进行设定变更的菜单，如参数设定、微调值设定、LAN/WLAN 切换、自动打印纸测量、倾印等。

## 用户模式画面和按键的功能

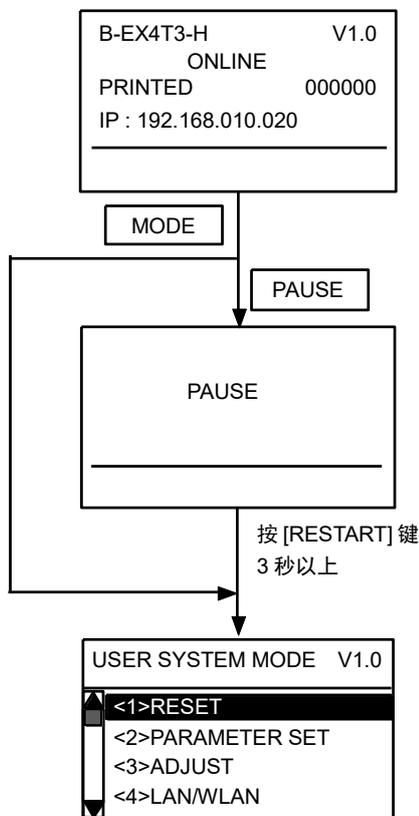


设定画面（例）



按键	功能
[MODE]	不保存设定，显示主画面。
[CANCEL]或 [FEED]+[RESTART]	不保存设定，显示上一级画面。
[ENTER]或 [PAUSE]	显示下一画面。 如果在选择画面中，将保存设定，并显示上一级画面。
[向上箭头]或 [RESTART]	向上移动光标。光标在最上方时，将不再向上移动。 增加数值。
[向下箭头]或 [FEED]	向下移动光标。光标在最下方时，将不再向下移动。 减小数值。
[<]	将光标向左侧字段移动。光标位置最左侧时，将不再移动。
[>]	将光标向右侧字段移动。光标位置最右侧时，将不再移动。

## 切换为用户模式的方法



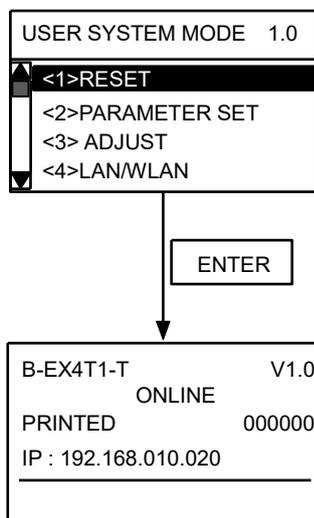
- (1) 在线状态
- (2) 按[MODE]键 3 秒以上。→转到(5)。  
或按下[PAUSE]键。
- (3) 变为暂停状态。
- (4) 按[RESTART]键 3 秒以上。
- (5) 变为用户模式。  
用上下箭头键选择菜单。

### ●用户模式菜单 一览

No.	菜单	概要
<1>	复位	重新启动打印机。
<2>	参数设定	设定打印机的各种功能参数。
<3>	微调值设定	对打印开始位置、切割位置、打印浓度等进行微调。
<4>	LAN/WLAN 功能 切换	选择要使用的网络设备。网络的详细设定请参考系统模式的菜单。 (→“INTERFACE 设定”(P.108))
<5>	BASIC 设定	设定将 BASIC 程序下载到打印机后使用时的功能。
<6>	自动打印纸测量	对测量打印纸长度的功能进行设定。
<7>	倾印模式	将主机传输的数据打印出来或保存到 USB 存储器中。
<8>	日志	将打印机的工作过程信息保存到 USB 存储器中。

## 复位操作

在发出错误的打印指示等时，用于清除传输到本机的数据并恢复为初始状态。



(1) 选择用户模式的复位菜单。

(2) 按下[ENTER]键。

(3) 变为接通电源后的初始状态。

### 补足

- 在暂停状态下按下[RESTART]键，并在 3 秒以内放开，将不显示复位菜单，并重新开始输出打印纸。
- 在错误状态下按下[RESTART]键，并在 3 秒以内放开，将恢复为错误状态。但如果是通信错误或命令错误，将恢复为接通电源后的初始状态。
- 保存数据调出命令的“电源接通时的自动调出”参数设定为“调出”时，通过本操作复位后将解除。

## 参数设定操作

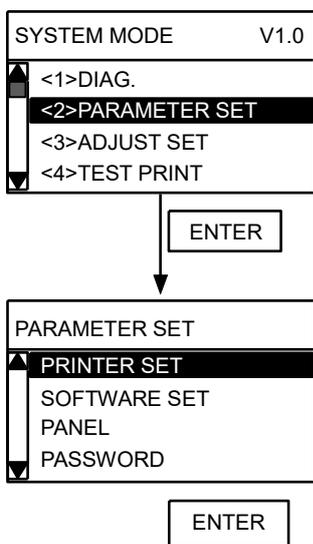
可变更系统模式中设定的参数内容。  
下面介绍各种参数的设定及变更操作。

### ●参数设定菜单 一览

菜单	子菜单	参数
参数设定	打印机动作设定	倒带
		自动正转待机
		待机动作
		HU CUT/RWD. (打印头抬起切割/复卷机)
		碳带节省
		预剥离处理
		回给
	软件控制设定	文字编码
		0 的字体
		控制编码
		剥离等待状态
		USB 连接状态
		进给键
		汉字特殊编码
		欧洲代码
		自动断线检查
		WEB 打印机
		碳带近端
		扩展 IO 模式
		打印纸 / 碳带尾端
		MaxiCode 规格
		XML
		阈值切换
		能量控制
	节电转换时间	
	LCD 显示设定	LCD 显示语言
		LCD 详细设定
		对比度调整
	密码设定	密码设定

※各参数的初始值标有下划线。

●参数设定操作示例



(1) 选择用户模式的参数设定菜单。

(2) 按下[ENTER]键。

(3) 选择子菜单。

(4) 按下[ENTER]键。

(1) 打印机动作设定

<p>(1) 倒带</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <b>无效:</b> 无倒带功能（与利用本体按键进给相同）</li> <li>• <b>标准:</b> 电源打开后，在批处理复位后或打印头锁定后，如果按下[FEED]键，本机将检测间隙/黑标，并根据打印头到探测器的距离供给打印纸，并停在原点位置。</li> <li>• <b>节约:</b> 发出批处理复位命令后，或在打印头锁定后，如果按下[FEED]键，本机将执行供纸。检测到间隙/黑标后，将根据打印纸间距计算从间隙/黑标到离打印头最近的打印纸原点位置之间的距离，并推送至原点位置，然后停止。</li> <li>• <b>节约+反转:</b> 本机不支持。                  ※指定为“节约+运转”时，将自动选择为“节约”。                  在电源打开、批处理复位或打印头锁定后，通过[FEED]键将打印纸推送（倒带）到原点位置时，可防止打印纸浪费的功能。</li> </ul> <p style="text-align: center;">※本功能仅在指定为“有探测器”时有效。</p>
---------------	---

(2) 自动正转待机	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 否: 无正转待机</li> <li>• 是: 有正转待机</li> </ul> <p>在切割打印中, 可防止在等待打印时打印纸前端缠绕到滚筒上, 导致供纸障碍。</p> <p>※上次打印的纸张间距不足 20mm 时, 即使设定为“自动正传待机”, 也不会执行自动正转待机动作。</p> <p>※安装切刀时的初始值为“是”。</p>
(3) 自动正转待机位置	<p>在“自动正转待机”参数中选择“是”时显示。</p> <p>-5.0 ~ +5.0 (mm)      初始值: +0.0 (mm)</p>
(4) 待机动作	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 模式 1: 在供给到 13.7mm 的位置待机</li> <li>• 模式 2: 切割打印时, 在回给到 6mm、供给到 3mm 的位置待机</li> <li>• 模式 3: 本机不支持</li> </ul> <p>※安装切刀时的初始值为“MODE2”。</p>
(5) HU CUT/RWD.	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 否: 不使用复卷机</li> <li>• 是: 使用复卷机</li> </ul> <p>※本机中没有打印头抬起机构, 因此通过使用或不使用复卷机 (可选件) 来设定。</p>
(6) 碳带节省	<ul style="list-style-type: none"> <li>• ※本机中没有打印头抬起机构, 因此全部设定或动作都是“否”。</li> </ul>
(7) 预剥离处理	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 否: 不进行预剥离</li> <li>• 是: 进行预剥离</li> </ul> <p>如果在本参数中选择“是”, 将在打印前执行标签前端的剥离。因标签材质、粘度、打印速度等导致标签不易剥离时使用。</p>
(8) 回给	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 标准: 3.ips</li> <li>• 低速: 2.ips</li> </ul>

(2) 软件控制设定

<p>(1) 文字编码</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>PC-850</u></li> <li>• PC-852</li> <li>• PC-857</li> <li>• PC-8</li> <li>• PC-851</li> <li>• PC-855</li> <li>• PC-1250</li> <li>• PC-1251</li> <li>• PC-1252</li> <li>• PC-1253</li> <li>• PC-1254</li> <li>• PC-1257</li> <li>• LATIN9</li> <li>• Arabic</li> <li>• PC-866</li> <li>• UTF-8</li> </ul>
<p>(2) 0 的字体</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>0 (无斜线)</u></li> <li>• 0 (有斜线)</li> </ul> <p>※以下字体中即使设定为有斜线的 0，也会变为无斜线的 0。</p> <p><b>【位图】</b> OCR-A、OCR-B、GOTHIC725 黑体、汉字</p> <p><b>【空心字】</b> 价格字体 1、价格字体 2、价格字体 3、DUTCH801 粗体、BRUSH738 常规、GOTHIC725 黑体、TrueTypeFont</p>
<p>(3) 控制编码</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>自动判定</u>:            自动切换</li> <li>• {, I, } :                手动切换 ( {, I, } 模式)</li> <li>• ECS, LF, NUL :        手动切换 (ECS, LF, NUL 模式)</li> <li>• 手动指定:               编码指定 (MANUAL 模式)</li> </ul>

(4) 手动指定	<p>在“控制代码”参数中选择“手动指定”时显示。 编码 1~3 请分别以 16 进制指定。利用上下箭头指定数值，用左右箭头移动字段。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• CODE1:            00 ~FF (初始值: 1Bh)</li> <li>• CODE2:            00 ~FF (初始值: 0Ah)</li> <li>• CODE3:            00 ~FF (初始值: 00h)</li> </ul>
(5) 剥离等待状态	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>无效</u>:            在剥离台上粘有标签的状态下*收到状态请求命令时，将返回 (00H)</li> <li>• <u>有效</u>:            在剥离台上粘有标签的状态下*收到状态请求命令时，将返回剥离等待状态 (05H) *空闲时、供纸结束后、所有打印结束后</li> </ul> <p>※在打印过程中收到状态请求命令时，无论本参数中的设定如何，都将返回剥离等待状态 (05H)。</p>
(6) USB 连接状态	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>无效</u>:            无应答</li> <li>• <u>有效</u>:            有应答</li> </ul> <p>※无论本参数的设定如何，都会返回打印结束时的自动响应。</p>
(7) [FEED]键	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>供纸</u>:            推送一张纸</li> <li>• <u>重新打印</u>:        打印一张图像缓冲区的内容</li> </ul>
(8) 汉字特殊编码	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>TYPE1</u>:           支持 WINDOWS 编码</li> <li>• <u>TYPE2</u>:           支持原始代码</li> </ul> <p>※TYPE1 和 TYPE2 的详情请参考补充内容。(→P.62)</p>
(9) 欧洲代码	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 20 ~ FF            (初始值: B0h)</li> </ul> <p>以 16 进制显示。 利用上下箭头键设定数值。</p>
(10) 自动断线检查	<p>将本参数设定为“有效”后，在打开电源时，将进行打印头的断线检查。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>无效</u>:            无自动断线检查</li> <li>• <u>有效</u>:            有自动断线检查</li> </ul>
(11) WEB 打印机	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>无效</u>:            无 WEB 打印机功能</li> <li>• <u>有效内部</u>:        有 WEB 打印机功能 (使用内部存储器)</li> <li>• <u>有效外部</u>:        有 WEB 打印机功能 (使用外部存储器)</li> </ul>

(12) 碳带近端	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 无效: 无近端检测</li> <li>• 30m: 剩余 30m 左右时检测为近端 (相当于碳带直径 38mm)</li> <li>• 70m: 剩余 70m 左右时检测为近端 (相当于碳带直径 43mm)</li> </ul> <p>※打印机的碳带近端检测可能产生误差, 利用本设定进行碳带近端检测时, 请作为参考使用。</p>
(13) 扩展 I/O 模式	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TYPE1: 标准规格</li> <li>• TYPE2: 内嵌规格</li> </ul>
(14) 打印纸 / 碳带尾端	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TYPE1: 检测到标签尾端/碳带尾端时, 将在打印途中停止</li> <li>• TYPE2: 检测到标签尾端/碳带尾端时, 将尽量在打印结束后停止</li> </ul> <p>※TYPE1 和 TYPE2 的详情请参考补充内容。(→P.62)</p>
(15) MaxiCode 规格	<ul style="list-style-type: none"> <li>• TYPE1: 与已有版本兼容的规格</li> <li>• TYPE2: 特殊规格</li> </ul> <p>※根据本参数的设定内容不同, 由命令指定的模式和实际处理的模式之间的关系有所不同。此外, 部分数据的传输方式也不同。</p> <p>※TYPE1 和 TYPE2 的详情请参考补充内容。(→P.63)</p>
(16) XML	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 无效: XML 功能无效</li> <li>• 标准: 标准规格</li> <li>• Oracle: 支持 Oracle 的规格</li> <li>• SAP: 支持 SAP 的规格</li> <li>• 标准外部: 标准规格 (使用外部存储器)</li> <li>• Oracle 外部: 支持 Oracle 的规格 (使用外部存储器)</li> <li>• SAP 外部: 支持 SAP 的规格 (使用外部存储器)</li> </ul>
(17) 阈值切换	<p>在手动设定、命令指定中选择启用哪个阈值。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 反射式探测器: 指定反射式探测器的阈值</li> <li>• 穿透式探测器: 指定穿透式探测器的阈值</li> </ul>

(18) 反射式探测器	<p>在“阈值切换”参数中选择“反射式探测器”时显示。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>命令指定</u>:            使用通过命令设定的值</li> <li>• 手动设定 1 优先:    使用在阈值设定模式中保存为手动设定 1 的值</li> <li>• 手动设定 2 优先:    使用在阈值设定模式中保存为手动设定 2 的值</li> <li>• 手动设定 3 优先:    使用在阈值设定模式中保存为手动设定 3 的值</li> <li>• 手动设定 4 优先:    使用在阈值设定模式中保存为手动设定 4 的值</li> <li>• 手动设定 5 优先:    使用在阈值设定模式中保存为手动设定 5 的值</li> </ul>
(19) 穿透式探测器	<p>在“阈值切换”参数中选择“穿透式探测器”时显示。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>命令指定</u>:            使用通过命令设定的值</li> <li>• 手动设定 1 优先:    使用在阈值设定模式中保存为手动设定 1 的值</li> <li>• 手动设定 2 优先:    使用在阈值设定模式中保存为手动设定 2 的值</li> <li>• 手动设定 3 优先:    使用在阈值设定模式中保存为手动设定 3 的值</li> <li>• 手动设定 4 优先:    使用在阈值设定模式中保存为手动设定 4 的值</li> <li>• 手动设定 5 优先:    使用在阈值设定模式中保存为手动设定 5 的值</li> </ul>
(20) 能量控制	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>热转</u>:            热转印用供纸器</li> <li>• <u>直热</u>:            直热用供纸器</li> </ul> <p>※本机为热转印专用打印机，请选择“热转”。</p>
(21) 热转	<p>在“能量控制”参数中选择“热转”时显示。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Resin1</u>:            Resin1</li> <li>• <u>Resin2</u>:            Resin2</li> <li>• <u>Resin3</u>:            Resin3</li> <li>• <u>Semi resin1</u>:       Semi resin1</li> <li>• <u>Semi resin2</u>:       Semi resin2</li> <li>• <u>Reserve1 ~ Reserve5</u>:    预约</li> </ul>
(22) 节电转换时间	<p>设定打印机从待机状态切换为节电模式所经过的时间。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1 ~ 240 (分钟)    (初始值: 15 (分钟))</li> </ul>

(3) LCD 显示设定

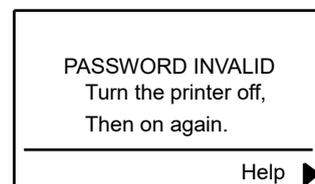
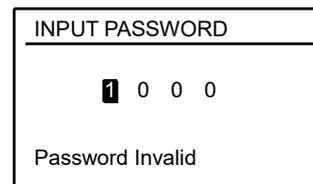
<p>(1) LCD 显示语言</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 英语</li> <li>• 德语</li> <li>• 法语</li> <li>• 荷兰语</li> <li>• 西班牙语</li> <li>• <u>日语</u>:</li> <li>• 意大利语</li> <li>• 葡萄牙语</li> </ul> <p>※选择“日语”时显示为日语，选择英语、德语、法语、荷兰语、西班牙语、意大利语、葡萄牙语时显示为英语。</p>	
<p>(2) LCD 详细设定</p>	<p>选择以下各项目的 LCD 显示或不显示。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 机型名称</li> <li>• 打印张数</li> <li>• IP 地址</li> </ul>	
	<p>(3) 机型名称</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 不显示</li> <li>• <u>显示</u></li> </ul>
	<p>(4) 打印张数</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 不显示</li> <li>• <u>显示</u></li> </ul>
	<p>(5) IP 地址</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>不显示</u></li> <li>• 显示</li> </ul>
<p>(6) 对比度调整</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 24 ~ 50 (每个刻度表示 2) (初始值: 40)</li> </ul>	

## (4) 密码设定

(1) 密码设定	<p>选择是否设定访问系统模式和用户模式时的系统密码。 如果启用系统密码，下次启动系统模式或用户模式时，将显示密码输入画面。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 否</li> <li>• 是</li> </ul>
(2) 密码输入	<p>在“密码设定”参数中选择“是”时，将显示设定画面。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 0000 ~ FFFF（初始值：1234）</li> </ul> <p>输入 4 位 16 进制的密码。 利用上下箭头键设定数值，用左右箭头移动字段。</p> <div data-bbox="1129 607 1442 790" style="border: 1px solid black; padding: 5px; width: fit-content;"> <p>INPUT PASSWORD</p> <hr/> <p style="text-align: center;">1 0 0 0</p> </div>

**补足**

- 密码输错时，或按下[CANCEL]或[MODE]键时  
→ 显示“密码错误”信息。
- 连续输错 3 次密码时（用户模式）  
→ 将锁定打印机。  
请重新打开电源。
- 连续输错 3 次密码时（系统模式）  
→ 以在线模式启动。



## 補足

- 汉字特殊编码: 指定各类型时的打印文字和编码对应表

打印文字	TYPE1	TYPE2
①	2D21	2C44
②	2D22	2C45
③	2D23	2C46
④	2D24	2C47
⑤	2D25	2C48
⑥	2D26	2C49
⑦	2D27	2C4A
⑧	2D28	2C4B
⑨	2D29	2C4C
⑩	2D2A	2C4D
I	2D35	2231
II	2D36	2232
III	2D37	2233
IV	2D38	2234
V	2D39	2235
VI	2D3A	2236
VII	2D3B	2237

打印文字	TYPE1	TYPE2
VIII	2D3C	2238
IX	2D3D	2239
X	2D3E	2C34
m	2D50	2C66
cm	2D51	2C67
km	2D52	2C69
mg	2D53	2243
kg	2D54	2244
cc	2D55	2C70
m <sup>2</sup>	2D56	2C6B
”	2D60	2A22
N <sup>o</sup>	2D62	2249
TEL	2D64	2248
株	2D6A	222F
代	2D6C	2246
f	2D72	2841

- 打印纸 / 碳带尾端: 不同类型的打印机动作

### ●TYPE1:

检测到打印纸尾端或碳带尾端时，将在打印过程中立即变为错误停止。  
如果按下 [RESTART] 键，将在加载介质后从错误标签开始重新打印。

### ●TYPE2:

检测到标签近端时，将打印最后一张，并在原点位置执行错误停止，然后显示“打印纸用完”。剩余张数中显示未打印的标签张数。最后一张为标签近端时，将显示空白。  
如果按下 [RESTART] 键，将在加载介质后从下一个标签开始打印。  
最后一张为标签近端时，如果按下 [RESTART] 键，将只进行加载。  
此外，设定为有状态响应时，在发出加载结束状态的信号后，会接着发出打印结束状态的信号。

### 碳带近端检测时

- 剩余标签在 30mm 以上时，会打印 20mm，然后错误停止，并显示“碳带用完”。显示的剩余张数不含错误停止时的标签。最后一张为碳带近端时，将显示空白。  
如果按下 [RESTART] 键，将在加载介质后从错误停止时的下一个标签开始打印。最后一张为碳带近端时，如果按下 [RESTART] 键，将只进行加载。  
这样的情况下，不会重新打印检测到碳带近端时的标签。
- 检测到碳带近端时，如果剩余的标签长度不足 30mm，将打印最后一张，并在原点位置停止，然后显示“碳带用完”。剩余张数中显示未打印的标签张数。最后一张为碳带近端时，将显示空白。  
如果按下 [RESTART] 键，将在加载介质后从下一个标签开始打印。  
最后一张为碳带近端时，如果按下 [RESTART] 键，将只进行加载。此外，设定为有状态响应时，在发出加载结束状态的信号后，会接着发出打印结束状态的信号。

### • MaxiCode 规格: 指定各类型时的模式指定

通过命令打印 MaxiCode 时，将根据模式指定参数中的内容进行切换。

设定值	TYPE1: 兼容规格	TYPE2: 特殊规格
0:	模式 2	模式 2 或 3*
1:	模式 4	模式 4
2:	模式 2	模式 2
3:	模式 3	模式 3
4:	模式 4	模式 4
5:	模式 2	模式 2 或 3*
6:	模式 6	模式 6
7:	模式 2	模式 2 或 3*
8:	模式 2	模式 2 或 3*
9:	模式 2	模式 2 或 3*
省略时:	模式 2	模式 2 或 3*

\*模式 2 和 3 的切换将视数据命令中的国家代码而定，如果是“840”，则设定为模式 2，如果不是“840”，则设定为模式 3。

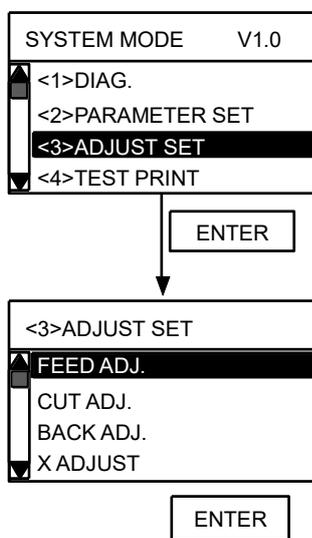
## 微调值设定操作

可变更系统模式中设定的各微调值内容。

### ●微调值设定菜单 一览

菜单	子菜单
微调值设定	供纸量
	切割位置
	回给量
	X 方向坐标
	浓度微调 (转印)
	浓度微调 (染色)
	碳带 (卷收侧)
	碳带 (输送侧)
	反射式探测器微调
	穿透式探测器微调

### ●微调值设定操作



(1) 选择用户模式的微调值设定菜单。

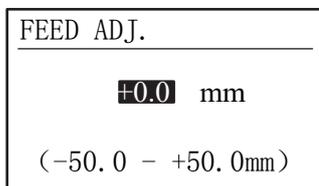
(2) 按下[ENTER]键。

(3) 选择子菜单。

(4) 按下[ENTER]键。

### (1) 供纸量微调

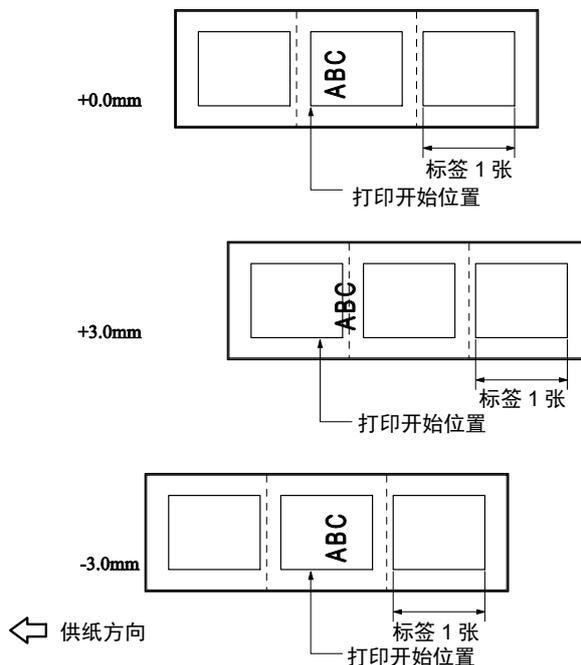
通过对供纸量进行微调，以调整打印开始位置。



-50.0mm ~ +50.0mm (以 0.1 为单位)

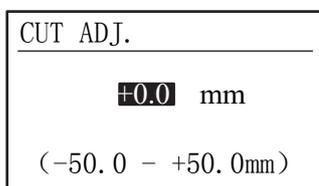
(初始值: +0.0 mm)

※设定的供纸量请勿超过打印纸间距。



### (2) 切割（或剥离）位置微调

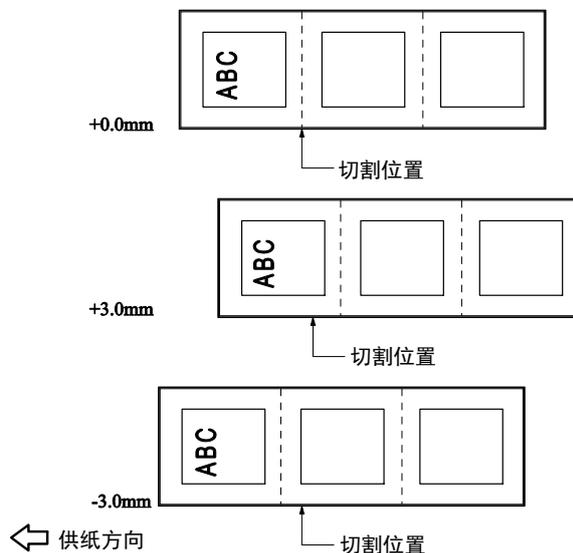
对切割（或剥离）位置进行微调。



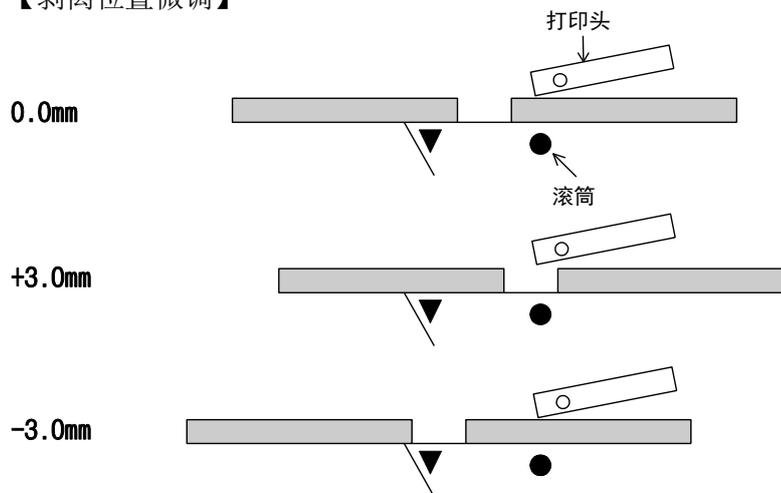
-50.0mm ~ +50.0mm (以 0.1 为单位)

(初始值: +0.0 mm)

#### 【切割位置微调】

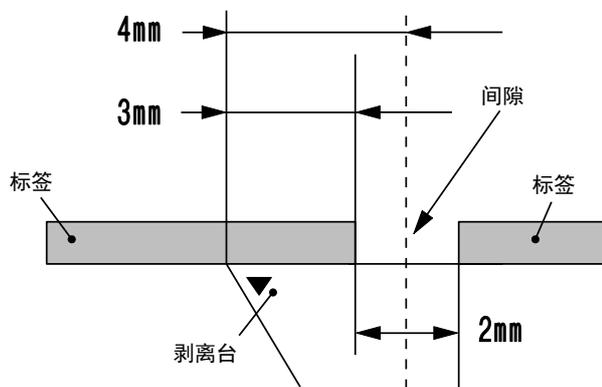


### 【剥离位置微调】



### 补充

- 剥离打印时的打印停止位置为标签之间的间隙中心至剥离台前端的距离达到 4mm 时。这是由于设计的标签间距为 2mm。
- 如果因标签之间的间距过大等，导致停止位置不合适时，请通过剥离位置的微调来改变打印停止位置。



### 补充

#### <支持使用切刀时不足 10.0mm 的标签>

在正常使用状态下，可切割打印的标签其最小标签间距为 10.0mm。

使用不足 10.0mm 的标签（不符合规格的尺寸）时，在切割标签之间的间隙部分后，要回给到原点位置时，标签的头部可能会卡在打印头上，导致无法回给到正确的原点位置。这种情况下，可通过切割位置的微调，避免出现这样的问题。（使用这种方法时，打印头和切刀之间会留下一张以上已打印好的标签，因此，请通过打印标签或供纸，将留在打印头和切刀之间的标签取出。）

**(a) 切割位置微调值计算方法**

将根据以下公式计算得到的值设定为切割位置微调值。

但如果使用此微调值后仍无法逆向进给到正确的原点位置，请用任意的微调值调整。

$$\begin{aligned} \text{切割位置微调值} &= (\text{打印头和切刀之间残留的张数}) \times (\text{标签间距}) \\ &= \frac{32.8\text{mm}}{\text{标签间距}} (\text{标签间距}) \end{aligned}$$

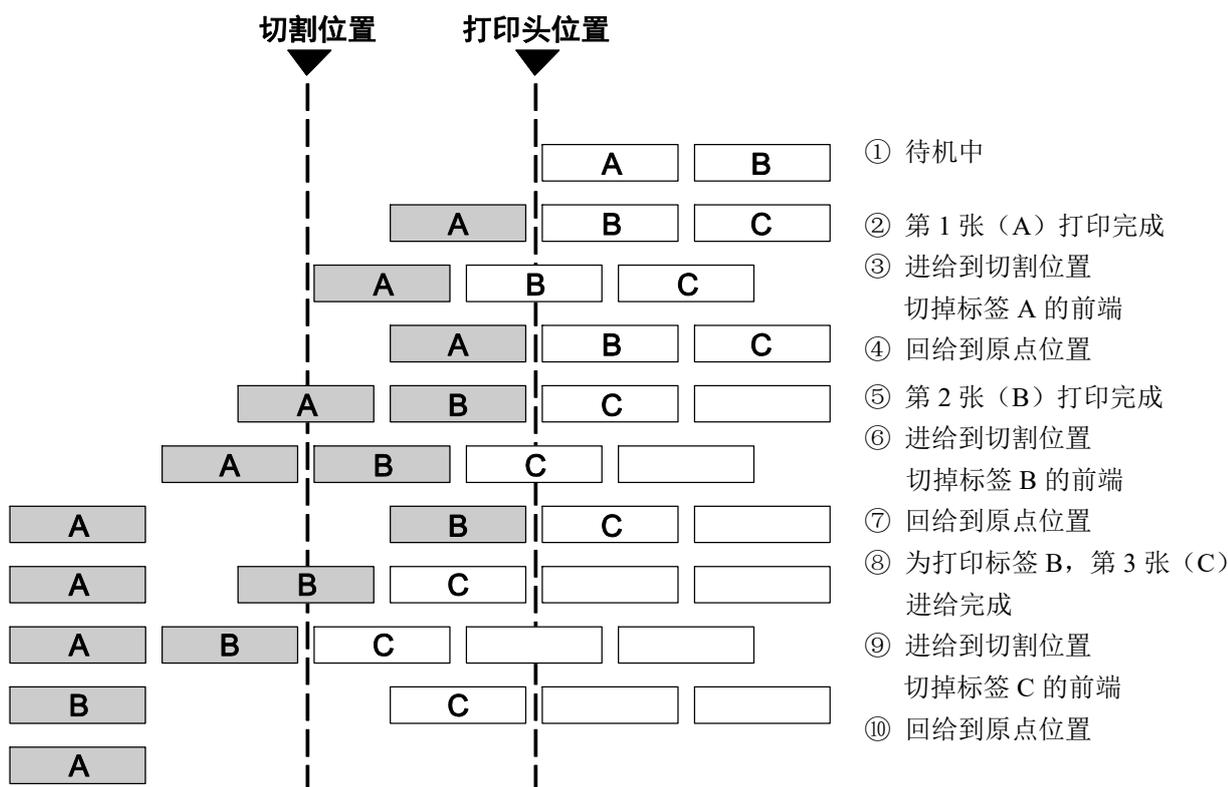
↑  
※除式结果保留到整数

(例) 标签间距=24.0mm 时

$$\begin{aligned} \text{切割位置微调值} &= \left\{ \frac{32.8\text{mm}}{24.0\text{mm}} (24.0\text{mm}) \right\} \\ &= 1 \times 32.8\text{mm} \\ &= +32.8\text{mm} \end{aligned}$$

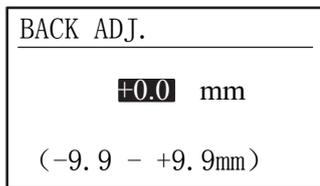
**(b) 动作示例**

打印 2 张、切割间距=1 时

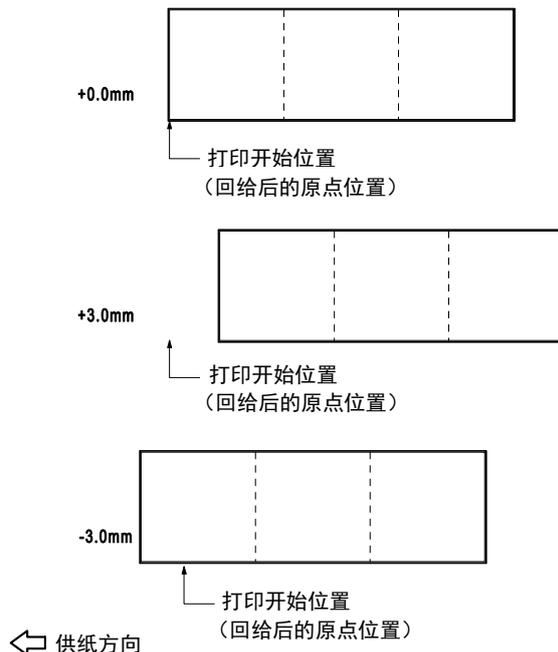


### (3) 回给量微调 (BACK ADJ.)

供给打印纸并进行回给后, 如果打印纸无法回到原点位置, 可通过回给量的微调来调整打印开始位置。



-9.9mm ~ +9.9mm (以 0.1 为单位)  
 (初始值: +0.0 mm)

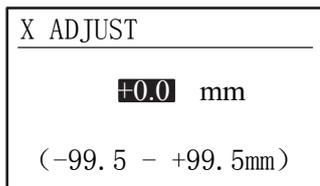


#### 补充

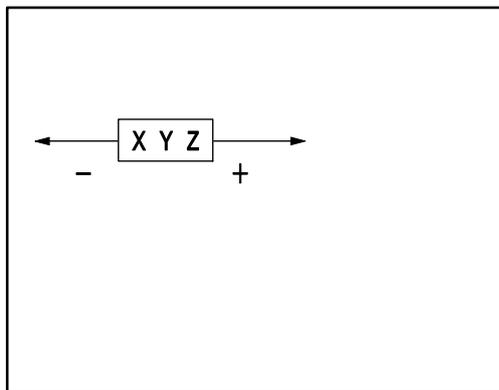
- 在回给动作中, 由于有些条件的影响, 即使回给的距离与供给的距离相同, 但仍可能无法恢复原位。使用打印纸检测探测器进行打印时, 如果用标签间距与打印头和打印纸探测器的距离 (75.5mm) 几乎相同的打印纸, 并执行伴有回给动作 (切割打印、剥离打印、自动正转待机) 的命令时, 可能因回给后无法回到原来的位置而发生错误。这样的情况下, 请进行+方向 (增加回给量) 的回给量微调, 以防发生错误。

### (4) X 方向坐标微调 (X ADJUST)

对 X 方向 (横方向) 的偏移位置进行微调。



-99.5mm ~ +99.5mm (以 0.1 为单位)  
 (初始值: +0.0 mm)



**(5) 浓度微调**

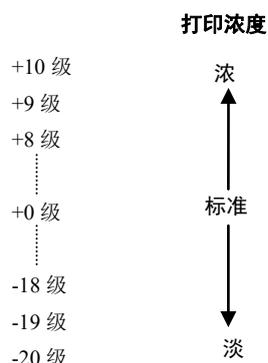
对打印浓度进行微调。

TONE ADJ. (TRANS.)
<b>+0</b> SETP
(-20 - +10 SETP)

-20 级 ~ +10 级.(以 1 级为单位)

(初始值: +0 级)

※本机为热转印式专用, 因此, 即使设定了浓度微调(染色), 也不会生效。

**(6) 碳带(卷收侧)**

碳带松弛或起皱时, 可通过卷收侧碳带马达电压值

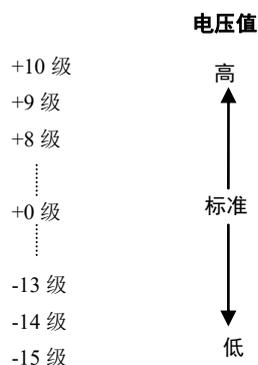
(马达扭矩) 的微调, 改善松弛和起皱。

RBN ADJ. <FW>
<b>+0</b> SETP
(-15 - +10 SETP)

-15 级 ~ +10 级.(以 1 级为单位)

(初始值: +0 级)

※微调值仅对正转侧有效, 对反转动作无效。

**(7) 碳带(输送侧)**

碳带(输送侧)碳带松弛或起皱时, 可通过输送侧碳带

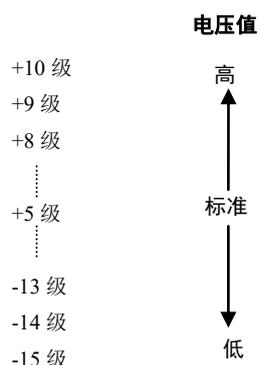
马达电压值(马达扭矩) 的微调, 改善松弛和起皱。

RBN ADJ. <BK>
<b>+0</b> SETP
(-15 - +10 SETP)

-15 级 ~ +10 级.(以 1 级为单位)

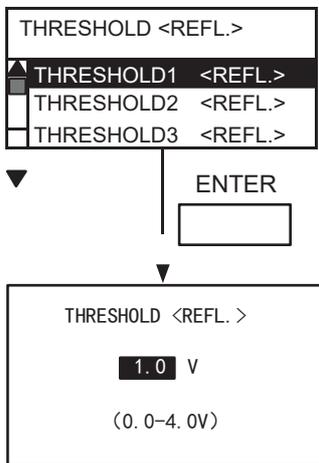
(初始值: +5 级)

※微调值仅对正转侧有效, 对反转动作无效。



### (8) 反射式探测器微调

对阈值设定模式（→ P 46）中设定的反射式探测器的阈值进行微调。用峰值电压值减去这里设定的微调值之差，即保存为阈值。 请将峰值和基础值的中间值设定为阈值。



1. 选择阈值登录编号。

- 反射式探测器微调 1
- 反射式探测器微调 2
- 反射式探测器微调 3
- 反射式探测器微调 4
- 反射式探测器微调 5

2. 设定微调值。

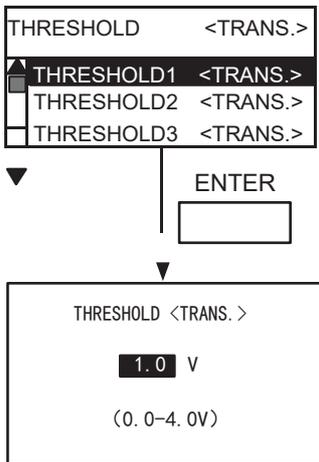
0.0V ~ 4.0V.(以 0.1V 为单位)  
(初始值: 1.0V)

※在微调设定中设定为 0.0V 时, 可通过关闭电源→打开, 补偿为初始值 1.0V。

### (9) 穿透式探测器微调

对阈值设定模式（→ P 46）中设定的穿透式探测器的阈值进行微调。 用峰值电压值减去这里设定的微调值之差，即保存为阈值。

请将峰值和基础值的中间值设定为阈值。



1. 选择阈值登录编号。

- 穿透式探测器微调 1
- 穿透式探测器微调 2
- 穿透式探测器微调 3
- 穿透式探测器微调 4
- 穿透式探测器微调 5

2. 设定微调值。

0.0V ~ 4.0V.(以 0.1V 为单位)  
(初始值: 1.4V)

※在微调设定中设定为 0.0V 时, 可通过关闭电源→打开, 补偿为初始值 1.4V。

## 补充

- 在设定微调值时如果同时按住 [FEED] 和 [RESTART], 将返回到系统模式菜单。
- 设定微调值时, 如果按住 [FEED] 或 [RESTART] 0.5 秒以上, 将执行与长按该键相同的动作。
- 变更微调值后, 将在按下[ENTER]或 [PAUSE] 后生效, 并会登录到存储器中。
- 通过按键操作指定的各微调值将算入电脑命令指定的各微调值中, 以控制本机。但各微调值的最大值如下所示。
  - \* 供纸量微调值 .....  $\pm 50.0\text{mm}$
  - \* 切割 (或剥离) 位置微调值 .....  $\pm 50.0\text{mm}$
  - \* 回给量微调值 .....  $\pm 9.9\text{mm}$
  - \* 打印浓度微调值 .....  $-20\text{step} \sim +10\text{step}$
  - \* X 方向坐标微调值 .....  $\pm 99.5\text{mm}$
  - \* 碳带马达驱动电压微调值 (卷收侧) .....  $-15\text{step} \sim +10\text{step}$
  - \* 碳带马达驱动电压微调值 (输送侧) .....  $-15\text{step} \sim +10\text{step}$
  - \* 反射式探测器阈值微调值 .....  $0.0 \sim 4.0\text{V}$
  - \* 穿透式探测器阈值微调值 .....  $0.0 \sim 4.0\text{V}$
- X 方向坐标微调是指向绘图的 X 坐标向右或向左调整。微调时, 请在有效打印宽度范围内进行。(向负方向微调且到达坐标 0 的字段即使继续向负方向调整, 也只会保持为 0)
- 自我诊断结果打印及测试打印时, 将忽略 X 方向坐标的微调。

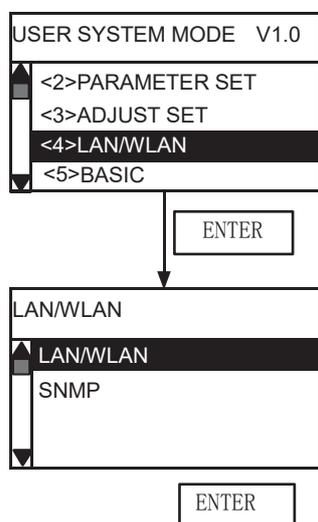
## LAN/WLAN 功能切换

将本机与电脑联网时,将有线 LAN 设定为“有效”。不联网时,请务必选择“无效”。下面介绍 LAN/WALN 切换的设定及变更操作。

### ●LAN/WLAN 功能切换菜单 一览

菜单	子菜单
LAN/WLAN 功能切换	有线 / 无线 LAN 切换
	SNMP

### ●LAN/WLAN 切换操作示例



(1) 用户模式的 LAN/WLAN 功能切换菜单选择。

(2) 按下[ENTER]键。

(3) 选择子菜单。

(4) 按下[ENTER]键。

(1) 有线 / 无线 LAN 切换	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 无效</li> <li>• 有效 (自动)</li> <li>• 有效 (有线 LAN)</li> <li>• 有效 (无线 LAN) ※本机不支持。</li> </ul>
(2) SNMP	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 无效</li> <li>• 有效</li> </ul>

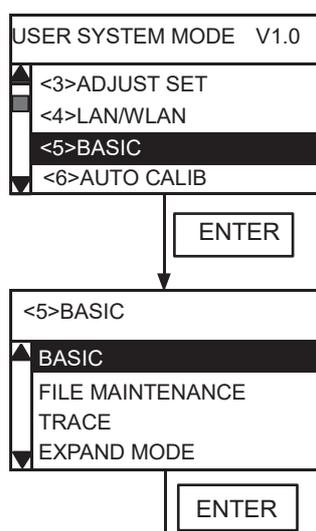
## BASIC 设定

设定在本机中使用 BASIC 程序所需的内容。

### ●BASIC 设定菜单 一览

菜单	子菜单
BASIC 设定	基础功能
	文件显示
	跟踪功能
	扩展模式执行

### ●BASIC 设定操作示例



(1) 选择用户模式的 BASIC 设定菜单。

(2) 按下[ENTER]键。

(3) 选择子菜单。

(4) 按下[ENTER]键。

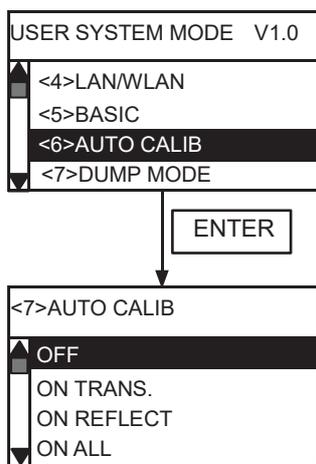
(1) 基础功能	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 无效</li> <li>• 有效</li> </ul>
(2) 文件显示	显示与 BASIC 登录区块数对应的区块编号和文件名（12 个字符）。 如果文件名超过 12 个字符，从第 13 个字符开始将不显示。 未登录文件时，将显示连字符以代替文件名。
(3) 跟踪功能	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 无效</li> <li>• 有效</li> </ul>
(4) 扩展模式执行	执行 BASIC 程序。

## 自动打印纸测量

本机电源打开时，可自动供给打印纸并比较阈值的功能。

本设定“有效”时，在接通电源或打开打印头时，会供给打印纸并搜索黑标或间隙，然后计算探测器阈值、标签间距，在打印开始位置停止。

### ●自动打印纸测量操作示例



(1) 选择用户模式的自动打印纸测量菜单。

(2) 按下[ENTER]键。

(3) 将显示自动打印纸测量设定画面。

<p>(3) 自动打印纸测量</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 无效： 无自动打印纸测量</li> <li>• 有效 穿透式： 使用穿透式探测器</li> <li>• 有效 反射式： 使用反射式探测器</li> <li>• 有效 两者： 使用两种探测器</li> <li>• 有效 穿透式+反转： 使用穿透式探测器、有回给※</li> <li>• 有效 反射式+反转： 使用反射式探测器、有回给※</li> <li>• 有效 两者+反转： 使用两种探测器、有回给※</li> </ul> <p>※本机不含打印头抬起机构，因此即使指定为“反转”，也不会进行回给。</p>
--------------------	---

## 补充

- 本参数为“有效”时，通过命令指定的打印纸长度、有效打印长度、探测器类型及碳带有/无的选择在执行自动打印纸测量后，将变为下表状态。

### 关于执行自动打印纸测量后的动作

碳带有无		执行前设定的内容变为有效。 (通过自动打印纸测量获得的内容不会得到反映。) 其余内容遵照命令所指定的设定内容。
探测器指定		通过自动打印纸测量获得的内容变为有效。 设定将在自动校准动作停止后变为有效， 命令指定的探测器将被忽略。
打印纸	间距	通过自动打印纸测量获得的内容变为有效。
	有效打印长度	自动打印纸测量的设定有效时，遵照其设定内容。(命令设定的内容将被忽略)
	间隙	

- 反射式探测器为有效时，将从反射式探测器的输入值中找出输入值最低的部分，并将其视为黑标，再加上反射式探测器阈值微调值，作为黑标的阈值。
- 穿透式探测器为有效时，将从穿透式探测器的输入值中找出输入值最高的部分，并将其视为间隙，再减去穿透式探测器阈值微调值，作为间隙的阈值。
- 两者均为“有效”时，将把投诉和探测器输入值的最高部分和反射式探测器输入值的最低部分视为间隙，并从各输入值中减去各探测器阈值微调值，将结果作为间隙的阈值。
- 在开始动作到打印 160.0mm 的过程中进行探测器输入值的采样，然后决定阈值。  
已经存在 2 个以上的黑标或间隙时，将同时计算出打印纸长度，并在实测黑标或间隙末端 1mm 前停止。
- 在上述条件下，如果无法识别第 2 个黑标或间隙，会延长检测动作来搜索黑标或间隙，但最多只能延长到 500.00mm，如果还是无法找到，将发生送纸错误而停止。
- 可执行自动打印纸测量动作的打印纸间距为 10.0mm~150.0mm。
- 在装有切刀模块时，如果上一次为切割打印，会在停止后切割打印纸。
- 在执行自动打印纸测量过程中，即使剥离或特殊剥离打印为有效，也不会剥离位置停止。
- 如果在执行自动打印纸测量过程中发生打印纸用完，将发生错误并停止。解除错误，并锁定打印头后，将重新开始打印。
- 在执行自动打印纸测量过程中会同时供给碳带。
- 自动打印纸测量时的输送速度为 3 英寸 / 秒。
- 在执行自动打印纸测量过程中请勿打开打印头。如果打印头打开，将无法保证之后的动作。万一打印头打开，请关闭电源后再打开。

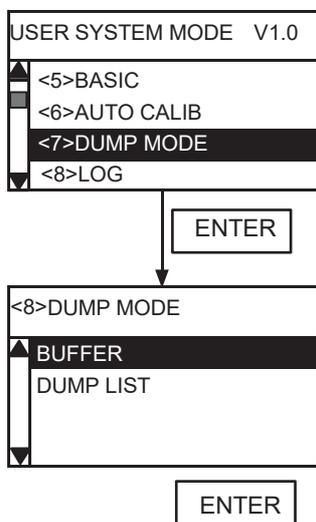
## 倾印列表输出操作

下面介绍接收缓冲区的倾印列表输出操作。

### ●倾印模式菜单 一览

菜单	子菜单
倾印模式	选择缓冲区
	倾印列表输出

### ●倾印列表输出操作示例



(1) 选择用户模式的倾印模式菜单。

(2) 按下[ENTER]键。

(3) 选择子菜单。

(4) 按下[ENTER]键。

(1) 选择缓冲区	<ul style="list-style-type: none"> <li>• RS-232C: RS-232C 接收缓冲区</li> <li>• 并口: 并口接收缓冲区</li> <li>• LAN: 网络接口接收缓冲区</li> <li>• 基础 1: 基础注释器 接口→注释器缓冲区</li> <li>• 基础 2: 基础注释器 注释器→打印机缓冲区</li> <li>• <u>USB</u>: USB 接收缓冲区</li> <li>• RFID: RFID 接收缓冲区 (本机不支持。)</li> </ul>
-----------	--

<p>(2) 倾印列表输出</p>	<p>选择倾印输出位置。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• USB 存储器： 将接收缓冲区的内容保存到 USB 存储器中。</li> <li>• 打印： 打印接收缓冲区的内容。</li> </ul> <p>保存到 USB 存储器时，将根据机型信息和创建日期生成如下名称的文件。</p> <p>/ATA0/DUMP/B-EX4T3_DUMP_1401201030.BIN (B-EX4T Type3 型 2014 年 1 月 20 日 10 时 30 分)</p> <p>※ 如果 USB 存储器中已存在相同名称的文件，将被覆盖。          ※ 未安装可选件中的并行接口板时，将输出大小为 0 的文件。          ※ 如果在操作 USB 存储器时发生错误，画面上将显示与系统模式的“USB 存储器操作”相同的内容。显示后将不再执行。</p>
<p>(3)打印</p>	<p>在“倾印列表输出”参数中选择“打印”时显示。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 有暂停： 打印 166 行（约 50cm）后，将显示“正在打印”并暂停。              ※ 如果按下[CANCEL]键，将中止打印并返回上一画面。如果按下[ENTER]键（或[CANCEL]以外的键），将重新打印。</li> <li>• 不间断： 打印缓冲区中的所有数据。</li> </ul>

●倾印列表输出示意图

00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	.....
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	.....
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	.....
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00	.....
7B 41 58 3B 2B 30 30 30 2C 2B 30 30 30 2C 2B 30	{AX;+000,+000,+0
30 7C 7D 7B 44 30 37 37 30 2C 31 31 30 30 2C 30	0} {D0760,1100,0
37 34 30 7C 7D 7B 43 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 33	740} {C} {LC;003
30 2C 30 30 32 30 2C 30 30 33 30 2C 30 36 36 30	0,0020,0030,0660
2C 30 2C 32 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 37 30 2C 30	,0,2} {LC;0070,0
30 32 30 2C 30 30 37 30 2C 30 36 36 30 2C 30 2C	020,0070,0660,0,
39 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 35 30 2C 30 30 32 30	9} {LC;0050,0020
.....	.....
44 45 46 47 48 49 4A 7C 7D 7B 50 43 31 30 3B 30	DEFGHIJ} {PC10;0
33 35 30 2C 30 34 30 30 2C 31 2C 31 2C 4B 2C 30	350,0400,1,1,K,0
30 2C 42 3D 41 42 43 44 65 66 67 68 69 6A 6B 6C	0,B=ABCDefghijkl
.....	.....
6D 6E 6F 70 7C 7D 7B 50 56 30 32 3B 30 33 33 30	mnop} {PV02;0330
2C 30 36 36 30 2C 30 32 37 30 2C 30 32 35 30 2C	,0660,0270,0250,
41 2C 30 30 2C 42 3D 42 7C 7D 7B 50 56 30 33 3B	A,00,B=B} {PV03;
.....	.....
3B 30 39 30 30 2C 30 31 38 30 2C 54 2C 48 2C 30	;0900,0180,T,H,0
35 2C 41 2C 30 3D 31 32 33 34 35 36 37 38 39 30	5,A,0=1234567890
41 42 43 44 45 7C 7D 00 00 00 00 00 00 00 00	ABCDE} .....



## 补充

- 打印条件如下所示。
  - \* 打印宽度： 约 100mm
  - \* 指定探测器： 无
  - \* 打印速度： 3 英寸 / 秒
  - \* 1 行打印 16 个字节的内容。
  - \* 按数据新旧顺序打印。
  - \* 接收缓冲区指针所指的内容将以粗体打印。
- 接收缓冲区大小
  - RS-232C: 1MB (打印 65536 行)
  - 并口: 1MB (打印 65536 行)
  - 网络 I/F: 1MB (打印 65536 行)
  - 基础 1: 8KB (打印 512 行)
  - 基础 2: 8KB (打印 512 行)
  - USB: 1MB (打印 65536 行)
- 如果要打印所有的接收数据，需要下述长度的打印纸。
  - RS-232C: 198.6m
  - 并口: 198.6m
  - 网络 I/F: 198.6m
  - 基础 1: 2m
  - 基础 2: 2m
  - USB: 198.6m
- 在接收数据倾印过程中发生错误，将显示错误信息并停止打印。此外，按下[PAUSE]后将解除错误，并返回倾印菜单。
- 如果按下[MODE]键，将显示用户模式的主菜单。
- 错误恢复后不会自动重新打印。

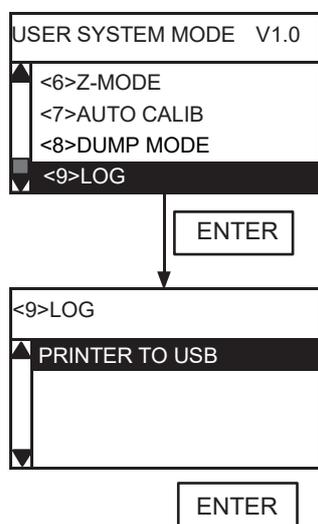
## 日志的保存

将打印机的工作日志信息保存到 USB 存储器中。

### ●日志菜单 一览

菜单	子菜单
日志	保存到 USB 存储器

### ●日志保存操作示例



(1) 选择用户模式的日志菜单。

(2) 按下[ENTER]键。

(3) 选择子菜单。

(4) 按下[ENTER]键。

<p>(1) 保存到 USB 存储器</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>取消保存</li> <li>执行</li> </ul> <p>如果选择“执行”，将向 USB 存储器写入日志信息。保存时，将根据机型信息和创建日期生成如下名称的文件。</p> <p>例：/ATA0/LOG/B-EX4T3_DUMP_1401201030.TXT (B-EX4T Type3 型 2014 年 1 月 20 日 10 时 30 分)</p> <p>※ 如果 USB 存储器中已存在相同名称的文件，将被覆盖。          ※ 如果在操作 USB 存储器时发生错误，画面上将显示与系统模式的“USB 存储器操作”相同的内容。显示后将不再执行。          ※ 生成的文件保存为文本文件。</p>
------------------------	---

## ●日志信息说明

日志信息构成示例：YYMMDDhhmmssAABCCCC

- YY: 年 (00 ~ 99)  
 MM: 月 (01 ~ 12)  
 DD: 日 (01 ~ 31)  
 hh: 时 (00 ~ 23)  
 mm: 分 (00 ~ 59)  
 ss: 秒 (00 ~ 59)  
 AA: 详细状态 (\*1)  
 B: 状态类型 (状态自动发送时固定为 2)  
 CCCC: 剩余打印张数 (0000 ~ 9999)

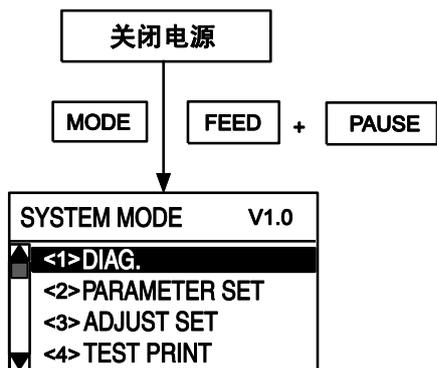
(\*1) 详细状态

状态	打印机状态
00	在线状态下关闭了打印头
01	在线状态下打开了打印头
06	在命令解析过程中发现了命令错误
07	RS-232C 通信过程中发生奇偶校验错误或帧错误
11	发生卡纸
12	切刀发生异常
13	打印纸已用完
14	碳带已用完
15	欲在打印头打开的状态下进行供纸或打印
17	打印头发生断线错误
18	打印头温度过高
21	碳带马达探测器发生异常
22	内置复卷机发生溢出错误
40	打印纸正常完成打印
41	打印纸正常完成供给
50	写入登录用存储器时发生错误
51	格式化登录用存储器时发生删除错误
54	登录用存储器容量不足
36	实时时钟用电池电量低

# 系统模式的功能

系统模式的功能中包括“自我诊断”、“各种参数设定”、“各种微调值设定”、“测试打印”、“探测器调整”、“RAM清除”、“IP地址设定”、“基础设定”等。

## 切换为系统模式的方法



(1) 按住 [FEED][PAUSE] 的同时打开电源或按住 [MODE] 键的同时打开电源。

(2) 变为系统模式。用上下箭头键选择菜单。

## ●系统模式菜单 一览

No.	菜单	概要
<1>	自我诊断	进行本机的自我诊断结果打印、维护计数器和参数设定值打印、打印头断线检查。
<2>	参数设定	设定打印机的各种功能参数。 请参考用户模式的“参数设定”。(→P.53)
<3>	微调值设定	对打印开始位置、切割位置、打印浓度等进行微调。 请参考用户模式的“微调值设定”。(→P.63)
<4>	测试打印	进行斜线、文字、条码等的测试打印。
<5>	探测器调整	进行环境温度和打印头温度的显示及各打印纸探测器的调整。
<6>	RAM 清除	将维护计数器和参数恢复为初始值。
<7>	INTERFACE 设定	进行与网络、USB、RS-232C、并行等接口相关的参数设定。
<8>	BASIC 设定	设定将 BASIC 程序下载到打印机后使用时的功能。
<9>	出厂调整用	用于出厂工序的调整菜单。因此不记载操作示例。
<10>	RFID 设定	设定 RFID 的参数。本机不支持。
<11>	RTC 设定	设定日期、时间及打印时反映时间的规则等。
<12>	USB 存储器操作	将 USB 存储器中保存的固件下载到打印机中，或将打印机的信息复制到 USB 存储器中。
<13>	复位	重新启动打印机。 请参考用户模式的“复位”。(→P.52)

# 日常保养

请定期（每次更换打印纸或碳带时）清洁本机，以确保打印的清晰度。特别是打印头、滚筒、压紧轮等容易弄脏，因此请按以下步骤清洁。



## 警告

- **不得沾到水，或用含大量水分的抹布清洁**  
如果水进入机器内部，可能引起火灾或触电。



## 注意

- **关闭电源开关，将电源插头从插座中拔出**  
如果在电源打开状态下清洁，可能引起火灾或触电。
- **不得用含稀释剂、汽油、可燃性气体的清洁剂清洁**  
否则可能引起火灾。
- **上盖应向左放倒，保持全开**  
如果放在中间位置，会意外关闭，可能造成人身伤害。
- **打印后，不得用手触摸打印头及其周围部位**  
否则可能造成烫伤。

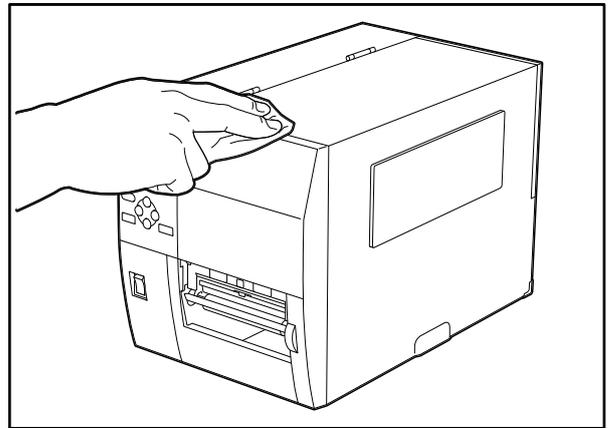
## 机盖的清洁

1

关闭电源开关，将电源插头从插座中拔出。

2

用干燥的抹布擦拭机盖的污垢。特别脏的部分可以用抹布蘸少量水后擦拭。



## 请求

- 使用稀释剂、汽油等化学药品。否则可能造成机盖变色或变质。

# 打印头 / 滚筒的清洁

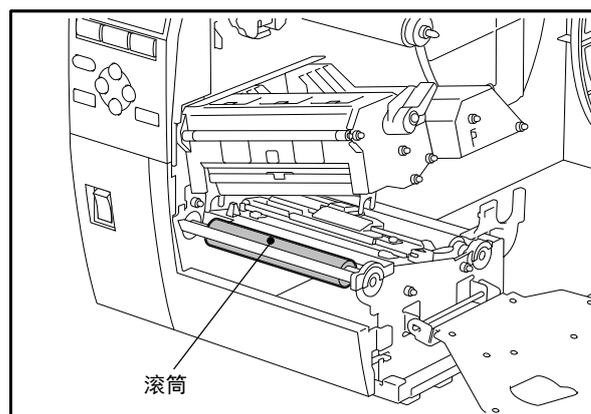
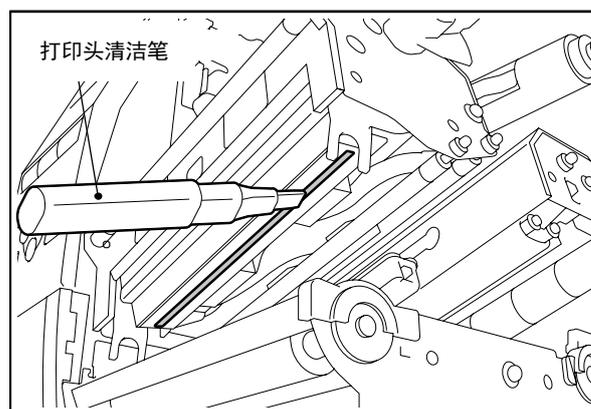
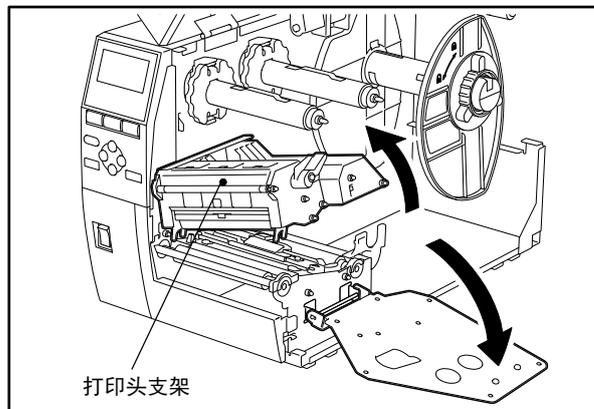
1 关闭电源开关，向左放倒上盖，保持全开。

2 把打印头控制杆转到“开”位置，然后慢慢向右放倒碳带轴的固定板。

3 抬起打印头支架，取下打印纸和碳带。

4 打印头发热部（网状部分）的污垢请用自带的打印头清洁笔清洁。

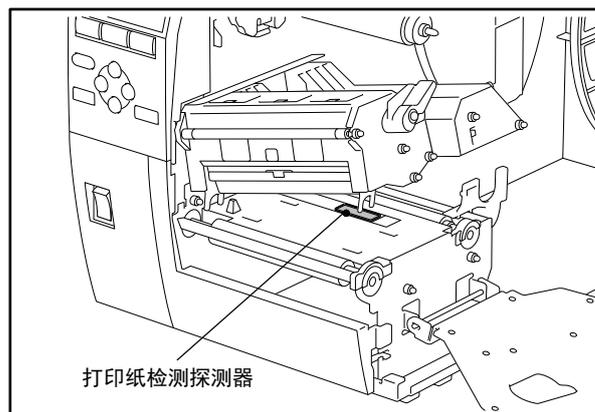
5 滚筒的污垢请用含少量消毒酒精的柔软抹布擦拭。



# 日常保养

6

滚筒的污垢请用含少量消毒酒精的柔软抹布擦拭。



## 请求

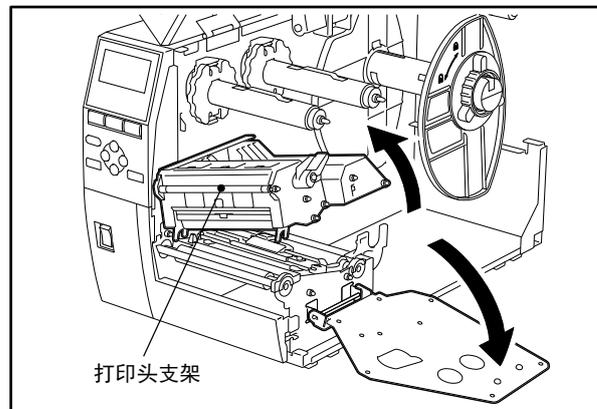
- 不可用锐利的物品弄伤打印头和滚筒。否则可能引起打印不良或故障。
- 切勿使用稀释剂、汽油等化学药品。否则可能引起打印不良或故障。
- 不可用手直接接触打印头的发热部。否则可能受静电影响，造成打印头损坏。

# 打印纸输送部的清洁

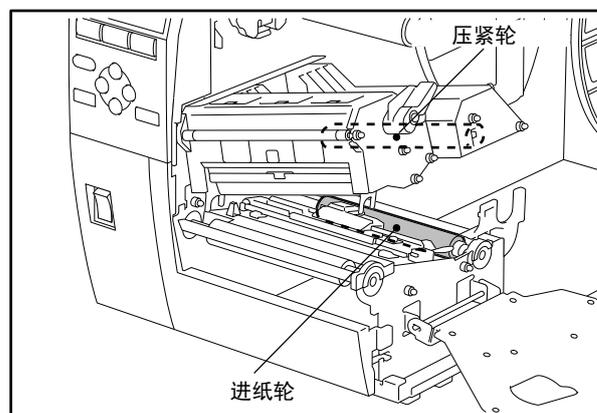
1 关闭电源开关，向左放倒上盖，保持全开。

2 把打印头控制杆转到“开”位置，然后慢慢向右放倒碳带轴的固定板。

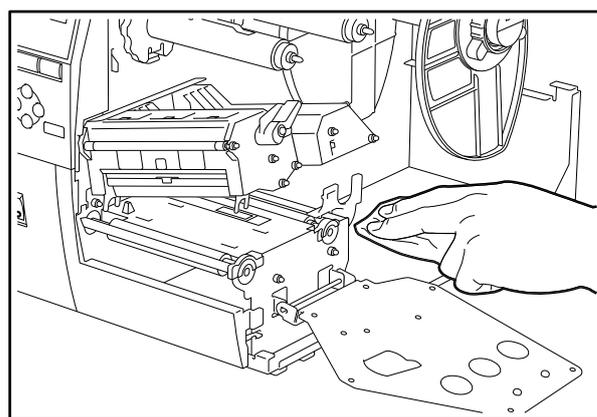
3 抬起打印头支架，取下打印纸和碳带。



4 压紧轮和进纸轮的污垢请用含少量消毒酒精的柔软抹布擦拭。。



5 打印纸传送部的纸粉和污垢可以用抹布蘸少量水后擦拭。



## 请求

- 不可用锐利的物品弄伤压紧轮和进纸轮。否则可能引起打印不良或故障。
- 切勿使用稀释剂、汽油等化学药品。否则可能引起打印不良或故障。

# 遇到疑问时

a

如果在使用过程中发生故障，请检查以下项目。

万一本机无法恢复运行，请关闭电源开关，并从插座上拔出电源插头，然后与您购买产品的销售店或服务负责人联系。

## 关于错误信息

显示错误信息时，请根据其内容进行处理。

根据错误原因进行相应的处理后，按下[RESTART]键，将解除错误。

显示	原因	处理
<b>PAPER JAM</b>	打印纸未正确放置。	请正确放置打印纸。 (→P. 26 ~)
	打印过程中发生卡纸。	请取出卡住的打印纸，并重新放好打印纸，然后按下 [RESTART] 键。(→P. 125 ~)
	打印纸未正确供给。	重新放置打印纸，并按下 [RESTART] 后，将继续打印。(→P. 26 ~)
	放置的打印纸尺寸与程序指定的尺寸不同。	请放置指定尺寸的打印纸，然后按下 [RESTART] 键。
	反射式探测器未检测到黑标。	请调整反射式探测器的位置。(→P. 32) 如果再次发生，请关闭电源，并与服务负责人联系。
	穿透式探测器未检测到标签之间的间隙。	请调整穿透式探测器的位置。(→P. 31) 如果位置正确，则请设定阈值。(→P. 46) 如果再次发生，请关闭电源，并与服务负责人联系。
	放置的打印纸和程序指定的探测器类型不匹配。	请放好适用于指定探测器的打印纸，然后按下 [RESTART]。
	放置了与指定探测器不匹配或大小不合适的打印纸，并进行了 [FEED] 操作。	请放好适用于指定大小或探测器的打印纸，然后按下 [RESTART]。
<b>NO PAPER</b>	打印纸已用完。	放好新的打印纸，并按下 [RESTART] 后，将继续打印。(→P. 26 ~)
<b>RIBBON ERROR</b>	碳带驱动部的探测器发生故障。	请关闭电源，并与服务负责人联系。
	碳带在打印机内部卡住。	重新放置碳带，并按下 [RESTART] 后，将继续打印。(→P. 33 ~)
	碳带未正确放置。	请正确放置碳带。 (→P. 33 ~)

显示	原因	处理
<b>NO RIBBON</b>	碳带已用完。	放好新的碳带，并按下 [RESTART] 后，将继续打印。 (→P.33 ~)
	碳带中途断开。	将断开的碳带粘起来后重新放好，并按下 [RESTART] 后，将继续打印。(→P.93)
<b>HEAD OPEN</b>	打印头未锁定。(ERROR 指示灯不点亮)	请将打印头控制杆放到“标签 2”位置。 (→P.30)
	在打印头未锁定的状态下欲进行打印或供纸。	请将打印头控制杆放到“标签 2”位置，然后按下[RESTART]，将继续打印。
<b>HEAD ERROR</b>	部分打印头发热体断线。	请关闭电源，并与服务负责人联系。
<b>EXCESS HEAD TEMP</b>	打印头达到使用温度的上限。	请关闭电源开关，静待温度下降。如果再次发生，请关闭电源，并与服务负责人联系。
<b>COMMS ERROR</b>	发生通信错误。	请关闭/打开电源开关，或按下[RESTART]键。 再次发生时，请关闭电源，并与服务负责人联系。
<b>MEMORY WRITE ERR</b>	发生写入错误。	请关闭/打开电源开关，然后再重新写入。如果再次发生，请关闭电源，并与服务负责人联系。
<b>FORMAT ERROR</b>	发生格式化错误。	请关闭/打开电源开关，然后再重新格式化。如果再次发生，请关闭电源，并与服务负责人联系。
<b>MEMORY FULL</b>	可用容量不足无法登录。	请关闭/打开电源开关。如果再次发生，请关闭电源，并与服务负责人联系。
<b>PASSWORD INVALID</b>	密码连续输错 3 次。	请与系统管理员联系。
<b>LOW BATTERY</b>	RTC (实时时钟) 电池电量降低。	请关闭电源，并与服务负责人联系。
<b>CUTTER ERROR</b> (安装切刀模块时)	切刀内部发生卡纸。	请取出卡住的打印纸，并重新放好打印纸，然后按下 [RESTART] 键，将继续打印。 (切刀模块的组装说明书)

显示	原因	处理
<p><b>REWIND FULL</b> (安装剥离模块时)</p>	<p>卷收的底纸塞满了复卷机。</p>	<p>请从复卷机中取出底纸。</p>
<p>错误代码示例 <b>PC001; 0A00, 0300,</b></p>	<p>显示最多 42 个字符的英文、数字、符号时， 表示发生了命令错误。</p>	<p>请重新发送正确的命令。 (→下一页的※1、※2)</p>
<p>其他错误命令信息</p>	<p>硬件或软件发生故障。</p>	<p>请关闭/打开电源开关。如果再次发生，请关闭电源，并与服务负责人联系。</p>

## 补充

※1: 电脑输出的命令中有错误时, 将从错误命令的命令编码开始在第 3~4 行中显示 42 个字节。  
但 [LF]、[NUL] 不显示。此外, 超过 42 字节的部分将不显示。

显示示例

```
(TO DO) 0
SYNTAX ERROR
{D1544,1042,1524I}{C I}
{PC000;0025,B=AC
Help ▶
```

(例 1) [ESC] PC001;0A00,0300,2,2,A,00,B[LF][NUL]

└── 命令错误  
显示

```
SYNTAX ERROR
PC001;0A00,0300,2,2,A
,00,B
```

(例 2) [ESC] T20G30[LF][NUL]

└── 命令错误  
显示

```
SYNTAX ERROR
T20G30
```

(例 3) [ESC] PC002;0100,0300,15,15,A,00,00,J0101,+000000000A,Z10,P1[LF][NUL]

└── 命令错误

显示

```
SYNTAX ERROR
PC002;0100,0300,15,15,
A,00,00,J0101,+00000
```

※2: 显示命令错误时, 20H ~ 7FH、A0H ~ DFH 以外的代码将显示为“?” (3FH)。

※3: 如果要在电池电量低的状态下使 RTC 功能, 要在错误状态下关闭打印机的电源, 然后以系统模式启动, 再在 RTC 设定菜单的“日期和时间”中重新设定日期和时间。设定完成后, 对打印机进行复位, 并调整到在线状态。在关闭打印机的电源之前, 可以按设定的日期打印。

# 无法正常运行时

现象	原因	处理
打开电源开关后无法通电。	本机的电源线被拔出。	请将电源线牢固地插入电源线连接部中。 (→P.22)
	电源插头从插座中拔出。	请将电源插头牢固地完全插入插座中。 (→P.23)
	停电或插座没有通电。	请用其他电器确认是否通电。如果没有通电，请联系附近的电力公司。
	大楼的保险丝或断路器断开。	请检查保险丝或断路器。
无法输出打印纸。	打印纸未正确放置。	请正确放置打印纸。 (→P.26 ~)
	打印头未正确锁定。	请正确锁定打印头。 (→P.30)
	通信电缆断开。	请确认本机及电脑的连接状态，牢固连接通信电缆。(→P.19 ~ 21)
无法打印到打印纸上。	已选择热转印方式，但没有放置碳带。	请放好碳带。 (→P.33 ~)
	打印纸未正确放置。	请正确放置打印纸。 (→P.26 ~)
	碳带未正确放置。	请正确放置碳带。 (→P.33 ~)
	电脑没有发送打印数据。	请发送打印数据。
打印模糊。	请使用本公司指定的打印纸。	请更换为本公司指定的打印纸。 (→P.96)
	请使用本公司指定的碳带。	请更换为本公司指定的碳带。 (→P.98)
	打印头的压力与所使用的打印纸不匹配。	请将打印头控制杆的位置调整到与打印纸厚度相适应的位置。(→P.30)
有坏点。	打印头脏污。	请清洁打印头。 (→P.83)
	部分打印头发热体断线。	请关闭电源，并与服务负责人联系。
切割不干净。 (安装切刀模块时)	切刀的刀刃脏污。	请清洁切刀的刀刃。 (→切刀模块的组装说明书)

- 处理栏说明文中的“关闭电源”是指，关闭电源开关，并将电源插头从插座中拔出。

## 卡纸时

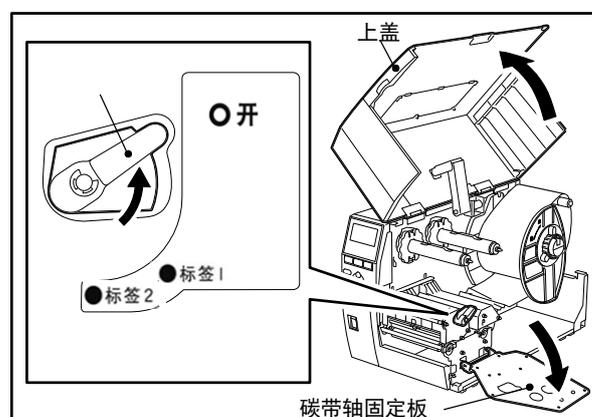
本机内部卡纸时，请按以下步骤清除。

另售的切刀模块中卡纸时，请参考切刀模块的组装说明书，清除卡住的打印纸。

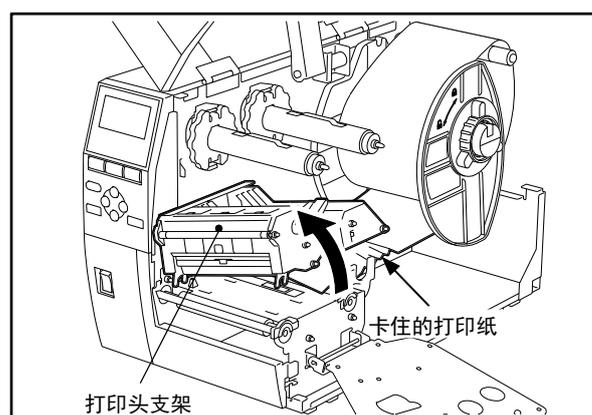
### 注意

- 关闭电源开关，将电源插头从插座中拔出**  
如果在电源打开状态下操作，可能引起触电或受伤。
- 上盖应向左放倒，保持全开**  
如果放在中间位置，会意外关闭，可能造成人身伤害。
- 打印后，不得用手触摸打印头及其周围部位**  
否则可能造成烫伤。

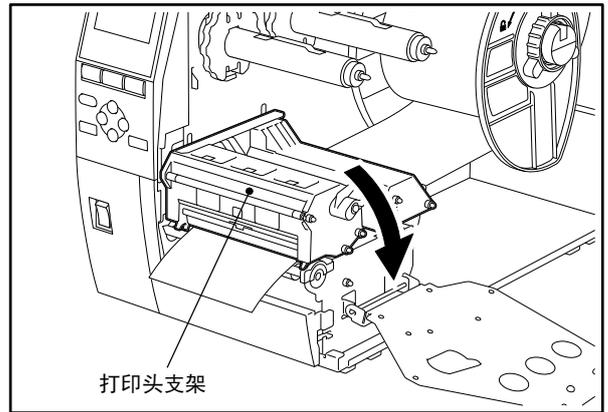
- 1 关闭电源，向左放倒上盖，保持全开。
- 2 把打印头控制杆转到“开”位置，然后慢慢向右放倒碳带轴的固定板。



- 3 抬起打印头支架和打印纸探测器，取出卡住的打印纸。  
必要时，请先取出碳带，然后再清除。
- 4 重新放好打印纸。  
(→ “加载打印纸” (P.26))  
如果碳带也被取出，请将碳带也重新放好。  
(→ “加载碳带” (P.33))

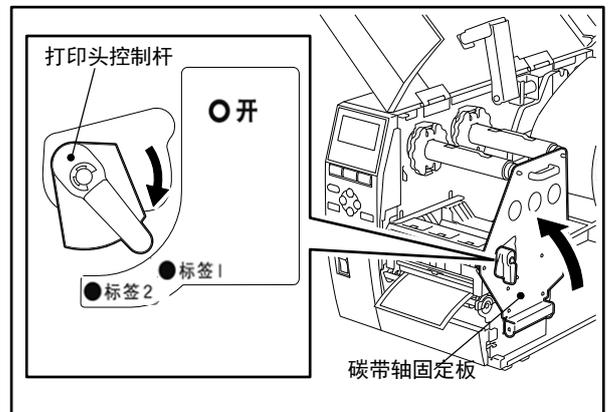


5 放下打印头支架，装上碳带轴固定板。



6 将打印头控制杆转到 LABEL2 位置，然后固定打印头支架。

7 慢慢关闭上盖。



### 请求

- 不可用锐利的物品弄伤打印头和滚筒。否则可能引起打印不良或事故。
- 不可用手直接接触打印头的发热部。否则可能受静电影响，造成打印头损坏。

## 碳带中途断开时

碳带中途断开时，请按以下步骤粘起来。（应急处理）  
有新的碳带时，请更换为新碳带。（→“加载碳带”（P.32））

### ⚠ 注意

- 上盖应向左放倒，保持全开  
如果放在中间位置，会意外关闭，可能造成人身伤害。
- 打印后，不得用手触摸打印头及其周围部位  
否则可能造成烫伤。

1 关闭电源开关，向左放倒上盖，保持全开。

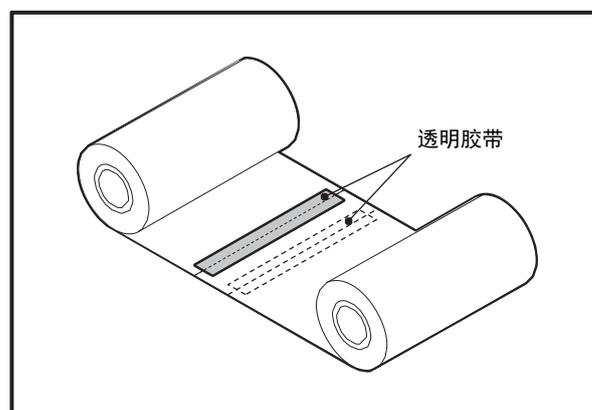
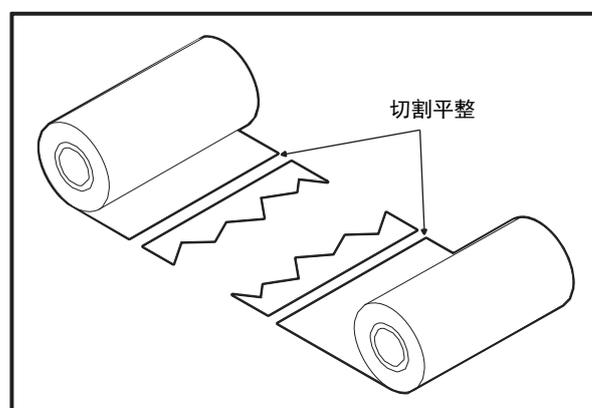
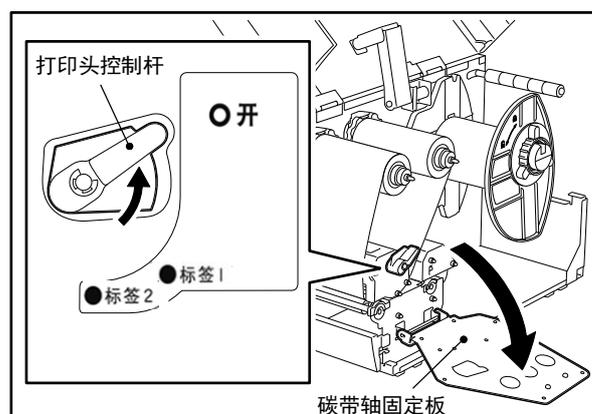
2 把打印头控制杆转到 FREE 位置，然后慢慢向右放倒碳带轴的固定板。

3 抬起打印头支架，从碳带轴中取出断掉的碳带。

4 将断开的部分切割平整。

5 对齐碳带，确保左右没有错位，然后用透明胶带将接缝粘牢。

6 用碳带在用过的一侧绕 2~3 圈，然后重新放好。  
（→“加载碳带”（P.33））



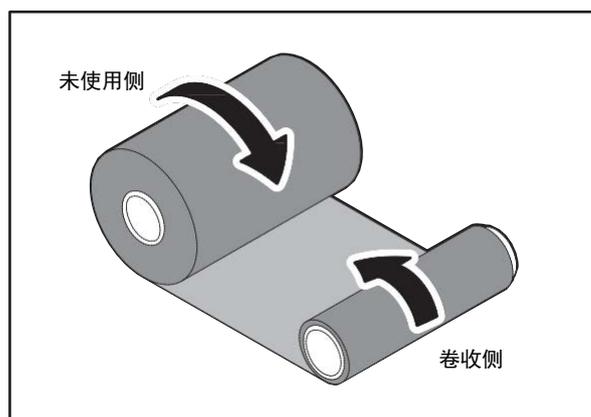
## 碳带卷弄乱时

碳带没有妥善保管、或加载时碳带掉落导致碳带卷弄乱时，请按以下步骤重新卷好。（应急处理）  
有新的碳带时，请更换为新碳带。（→“加载碳带”（P.33））

- 1 两人拿住碳带的两侧，使碳带拉直，  
然后卷回原样，左右不得有偏移。

### 请求

- 请勿大力拉扯碳带。  
如果用力过大，碳带可能断开。

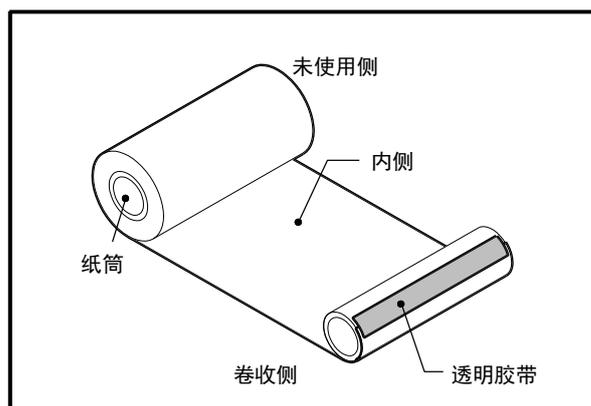


- 2 无法按原样卷好时，切断已用侧的碳带。

- 3 将未使用侧的碳带用透明胶带粘到已用侧的卷芯（纸筒）上，然后缠绕 2~3 圈。

### 请求

- 粘贴碳带，使其与卷芯（纸筒）水平。  
如果斜向粘贴，碳带上可能出现折痕。



- 4 重新放好碳带。  
（→“加载碳带”（P.33））

# 规格

## 本机规格

项 目		规 格
型号		B-EX4T3-HS12-CN--R
额定电源		交流 100V ~ 240V 50/60Hz
功耗		打印中: 110W (打印率 20%时) 待机中: 待机中: 4.3W (节能时) 9W 以下 (打印待机时)
使用温度范围		5 ~ 40°C
使用湿度范围		25 ~ 85% (但无结露)
打印方式		热转印方式 (碳带转印)
打印头密度		23.6 点 / mm (600dpi)
打印速度		50.8mm (2 英寸) / 秒、76.2mm (3 英寸) / 秒、101.6mm (4 英寸) / 秒、 127mm (5 英寸) / 秒、152.4mm (6 英寸) / 秒...切换式*1
打印模式		连续打印/剥离打印 (可选项) / 切割打印 (可选项)
显示方式		128 x 64 点阵图形 LCD 最多 21 位×5 行
显示文字		英文、数字、假名、符号
有效打印宽度		最大 104mm±0.2mm
可打印文字类型	英文/数字/ 假名	Times Roman、Helvetica、Presentation、Letter Gothic、Prestige Elite、Courier、OCR-A、OCR-B、 Gothic725 Black
	汉字	16×16、24×24、32×32、48×48
	中文字体	24 x 24 简体中文字体 (仅 CN 型号)
	外部字符	16×16、24×24、32×32、48×48 点...各 1 种, 任意大小...40 种
	其他	空心字...8 种
可打印条码		JAN8/13、EAN8/13/128、UPC-A/E、NW-7、CODE39 (标准/Full ASCII) /93/128、 ITF、MSI、GS1 Databar (含复合组件)、客户条码
可打印二维码		Data Matrix、PDF417、QR 码、Micro QR 码、Maxicode、Micro PDF417、CP 码
接口		USB 端口×1 (V2.0 标准/支持 V2.0 全速) LAN 端口×1 (10BASE-T/100BASE-TX 标准) USB 主机×1 (USB V2.0 标准/支持全速) (可选项) 串行端口×1 (RS-232C 标准) ..... D-Sub 9 针 母 并行端口×1 (并口标准) (可选项) ..... Amphenol 36 针
外形尺寸		278mm (宽) ×460mm (深) ×310mm (高)
重量		约 17.0 kg
可选项 (另售)		圆盘切刀模块 (B-EX204-QM-R) 剥离模块 (B-EX904-H-QM-R) 并行接口板 (B-EX700-CEN-QM-R) 扩展 IO 板 (B-EX700-IO-QM-R) 高精度剥离模块(B-EX904-HH-QM-R) RTC & USB 主接口 (B-EX700-RTC-QM-R)

\*1: 根据所用供纸器的组合, 可打印的速度有所限制。

# 打印纸规格

本机可使用的打印纸仅限标签。

请使用本公司指定的正品打印纸。

关于打印纸的使用及打印纸的制作，请咨询您购买产品的销售店。

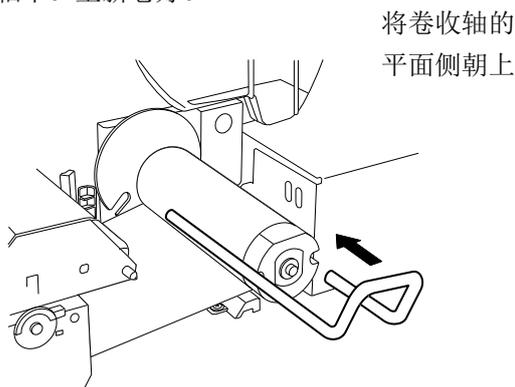
(单位: mm)

项 目		打印模式		
		连续打印	剥离打印	切刀打印
打印纸长度 (间距)		5.0 ~ 500.0	5.0 ~ 256.0	10.0 ~ 500.0
标签长度		3.0 ~ 498.0	3.0 ~ 254.0	3.0 ~ 497.0
底纸宽度		25.0 ~ 110.0		
标签宽度		13.0 ~ 108.0		
间隙长度		2.0 ~ 20.0		3.0 ~ 20.0
黑标长度		2.0 ~ 20.0		3.0 ~ 20.0
最大有效打印宽度		104.0±0.2		
有效打印长度		3.0 ~ 498.0	3.0 ~ 254.0	3.0 ~ 497.0
打印速度上升/下降 区域的非打印区域	上升	1.0		
	下降	1.0		
纸厚度		0.10 ~ 0.17		
最大有效长度 (on the fly issue)		249.0		
最大外环直径		φ 200		
纸筒内径		φ 76.2±0.3 (标准), 50.8		
卷动方向		向内 (标准) /向外		

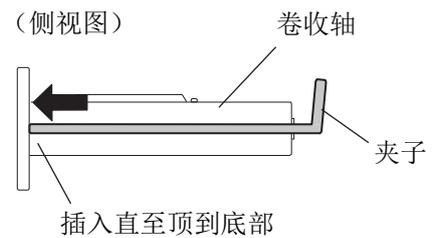
## 使用可选件时的注意事项

- 组装各选购件前，应关闭打印机的电源开关，并从插座中拔出电源插头。  
如果在电源打开的状态下组装，可能引起火灾、触电或人身伤害。此外，为了保护打印机内部的电气回路，应在关闭打印机电源超过 1 分钟后再插拔电缆。
- 注意不要被盖子夹到手。
- 刚打印完成时，不得用手触碰打印头、步进马达机器周围。否则可能被烫伤。
- 请避免切割标签本身进行打印。否则可能引起卡纸或故障。此外，还可能缩短切刀的寿命。
- 使用有穿孔的标签打印纸时，请向您购买产品的销售店咨询详细信息。
- 切刀打印时，如果打印纸卷入滚筒中，请将参数设定中的“自动正转待机”变更为“是”。(→P. 55)
- 安装和清洁切刀模块时，不得直接接触切刀的刀刃。否则可能造成人身伤害。
- 安装剥离模块并对标签打印纸进行剥离打印时，受标签和底纸材质的影响，可能无法正确地剥离标签。标签和底纸材质的详情请咨询销售店。
- 将打印纸或底纸直接卷到剥离模块的卷收轴上，然后用夹子固定时，请注意以下事项。

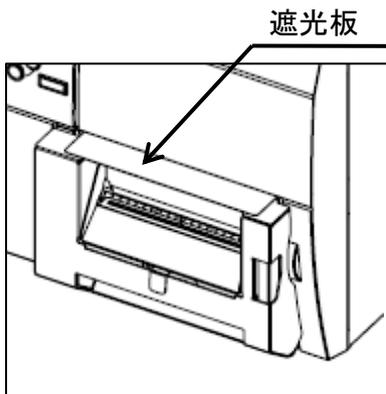
- 请按下图所示的方向将夹子插入卷收轴中。重新卷好。



- 请务必将夹子插到底。



- 将打印过的纸张卷到剥离模块的卷收轴上时(复卷模式)，受标签材质和放置方法的影响，可能无法顺利卷收，敬请注意。
- 使用高精细剥离组件时的注意事项  
在灯光，或者阳光强烈的场所下使用剥离功能时，因受光线的干扰剥离感应器无法正常感应，有可能导致标签不能正常印刷。  
在这种情况下需调整光线强度，或者使用遮光板(如右图)。如果有需要购买遮光板，请与销售商店联系。



# 碳带规格

请使用本公司指定的正品碳带。关于碳带的购买，请咨询您购买产品的销售店。

类型	卷轴式
碳带宽度	40±1mm ~ 115 (mm)
最大碳带宽度	300m
最大外环直径	φ70mm
卷动方向	向外

## 请求

- 打印纸和碳带不耐高温高湿，请保存在凉爽的场所。
- 打印纸和碳带上不得沾附灰尘或纸粉，敬请注意。
- 废弃碳带时，请遵守各地区的规定进行处理。法律上属于“废弃塑料”。家用时请作为“塑料品”处理。但卷芯（纸筒）请作为纸板另行处理。

## 补充

- 因使用非本公司指定的打印纸或碳带而导致的打印结果，包括本体在内，将不在保修对象范围之内。
- 关于打印纸和碳带的详情，请咨询您购买产品的销售店。
- 碳带宽度和打印纸宽度相同，或宽度差较小时，可能出现皱痕。请使用与打印纸宽度匹配的碳带。
- 如果碳带的横向中心与打印纸的横向中心有偏移，可能出现皱痕。出现皱痕时，请对碳带挡块的位置进行微调，将碳带的中心与打印纸的中心对齐。
- 受实际使用的碳带宽度影响，可能需要对碳带马达的电压进行修正。使用宽度较窄的碳带时，如果碳带的卷收侧扭矩过大，碳带会出现皱痕，因此，请在系统模式的微调值设定菜单中，向负方向微调卷收侧马达电压，向正方向微调输送侧马达。



## 更新信息

### 1.规格变更

- 此打印机支持的二维码类型和字体已部分更新如下。

型号	二维码	字体
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	数据矩阵, PDF417, 二维码, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code, GS1 数据矩阵, AZTEC	Bitmap font (21 种类型), 日本汉字 (JIS X0213/4 种 Gothic, 2 种 Mincho), 中文, 轮廓字体 (8 种类型), 可写字符, TrueType Font, 开放式字体 (Noto Sans CJK)
B-EX4T2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS	Code, GS1 二维码	Times Roman (6 种尺寸), Helvetica (6 种尺寸), Presentation (1 种尺寸), Letter Gothic (1 种尺寸), Prestige Elite (2 种尺寸), Courier (2 种尺寸), OCR (2 种类型), Gothic (1 种尺寸), 轮廓字体 (4 种类型), 价格字体 (3 种类型), 24 x 24 简体中文字体 (仅限 CN 型)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Bitmap font (21 种类型), 日本汉字 (JIS X0213/4 种 Gothic, 2 种 Mincho), 中文, 轮廓字体 (8 种类型), 可写字符, True Type Font
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Bitmap font (21 种类型, 标准), 日本汉字 (JIS X0213/4 种 Gothic, 2 种 Mincho), 中文字符 (标准), 轮廓字体: 8 种类型 (标准), 可写字符, TrueType Font, 其它字体: 支持 Unicode (UTF-32) /开放式字体 (Noto Sans CJK)

### 2.其它信息

- 有关最新版本的手册, 请联系您授权的东芝泰格公司代表。

#### 故障排除

故障现象	原因	解决办法
打印将间歇进行。	使打印头由于长时间连续打印而变热时进行冷却。	在这种情况下继续使用打印机。打印机的使用寿命和安全没有问题。

**B-EX4T3-HS12-QM/CN-R**

- 此打印机仅支持热转印法，不支持直接热印法。