

TOSHIBA

Tiskalnik črtnih kod TOSHIBA

SERIJA B-EX4T3

Navodila za uporabo



KAZALO

Stran

1. PREGLED IZDELKA.....	E1-6
1.1 Uvod.....	E1-6
1.2 Lastnosti.....	E1-6
1.3 Razpakiranje	E1-6
1.4 Dodatki	E1-7
1.5 Videz.....	E1-8
1.5.1 Dimenzije.....	E1-8
1.5.2 Pogled od spredaj.....	E1-8
1.5.3 Pogled od zadaj.....	E1-8
1.5.4 Upravljalna plošča	E1-9
1.5.5 Notranjost	E1-9
1.6 Možnosti	E1-10
2. NASTAVITEV TISKALNIKA.....	E2-1
2.1 Namestitev	E2-2
2.2 Priklop napajalnega kabla.....	E2-3
2.3 Vstavljanje pripomočkov	E2-4
2.3.1 Vstavljanje medija	E2-5
2.3.2 Vstavljanje traku	E2-13
2.4 Priklop kablov na vaš tiskalnik	E2-15
2.5 VKLOP/IZKLOP tiskalnika	E2-16
2.6 Ključne funkcije.....	E2-17
2.7 Funkcija načina s povezavo	E2-19
2.8 Funkcija systemskega načina.....	E2-24
2.9 Gonilniki tiskalnika.....	E2-25
2.10 Poskus tiskanja.....	E2-26
3. VZDRŽEVANJE	E3-1
3.1 Čiščenje.....	E3-1
3.1.1 Glava tiskalnika/stiskalna plošča/tipala	E3-1
3.1.2 Pokrovi in paneli	E3-2
3.1.3 Opcijski modul rezalnika	E3-3
4. SPECIFIKACIJE TISKALNIKA.....	E4-1
5. ODPRAVLJANJE NAPAK.....	E5-1
5.1 Sporočila o napakah.....	E5-1
5.2 Možne težave	E5-4
5.3 Odstranjevanje zagozdenega medija	E5-5
6. SPECIFIKACIJE PRIPOMOČKOV	E6-1
6.1 Medij.....	E6-1
6.1.1 Vrsta medija.....	E6-1
6.1.2 Območje zaznavanja prepustnega tipala	E6-3
6.1.3 Območje zaznavanja odsevnega tipala.....	E6-4
6.1.4 Učinkovito območje potiska papirja	E6-5
6.2 Trak.....	E6-6
6.3 Priporočene vrste medija in trakov	E6-6
6.4 Nega/ravnanje z medijem in trakom.....	E6-7
A1 SPOROČILA IN LED-LUČKE.....	EA1-1
A2 VMESNIK	EA2-1
A3 VZORCI TISKANJA.....	EA3-1
A4 SLOVARJI.....	EA4-1

1. PREGLED IZDELKA

1.1 Uvod

Zahvaljujemo se vam, da ste izbrali tiskalnik črtnih kod serije TEC B-EX4T3. Ta uporabniški priročnik opisuje splošno nastavitve do izvedbe poskusnega natisa za kontrolo delovanja tiskalnika, zato ga je treba pozorno prebrati, da boste lahko svoj tiskalnik maksimalno izkoristili in ga dolgo let brezhibno uporabljali. Za večino vprašanj se obrnite na ta priročnik in ga hranite na varnem, da si ga lahko po potrebi ponovno preberete. Za nadaljnje informacije glede tega priročnika se obrnite na zastopnika za TOSHIBA TEC.

1.2 Lastnosti

Lastnosti tiskalnika so:

- Blok glave tiskalnika je mogoče odpreti, če sta medij in trak gladko vstavljena.
- Uporabiti je mogoče različne vrste medijev, saj je mogoče tipala za medij prestaviti iz sredine do levega roba medija.
- Na voljo so spletne funkcije, kot so vzdrževanje na daljavo in druge napredne omrežne funkcije.
- Vrhunska strojna oprema, vključno s posebej razvito glavo za termalno tiskanje s 23,6 pikami/mm (600 dpi), ki omogoča zelo čisto tiskanje pri hitrosti tiskanja 2, 3, 4, 5 ali 6 palcev/s.
- Poleg opcijskega modula rezalnika so na voljo tudi opcijski modul za odlepljenje traku, kartica Centronics I/F, razširitvena kartica V/I in komplet stiskalnih plošč ožje širine.

Razpakirajte tiskalnik, kot je opisano v navodilih za razpakiranje.

1.3 Razpakiranje

OPOMBE:

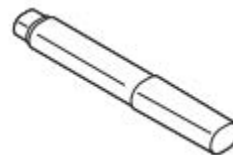
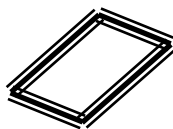
1. Preglejte tiskalnik, če je morda poškodovan ali popraskan. Pri tem je treba upoštevati, da podjetje TOSHIBA TEC ne prevzema nobene odgovornosti za kakršne koli poškodbe in škodo na izdelku, nastale med transportom.
2. Karton in notranjo embalažo shranite za morebitno prevažanje tiskalnika v prihodnosti.

1.4 Dodatki

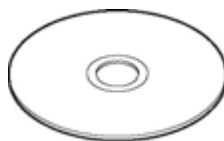
Pri odstranjevanju tiskalnika iz embalaže preverite, ali so priloženi naslednji dodatki.

☐ Varnostni ukrepi
Priročnik za hitro namestitev

☐ Čistilno pisalo za glavo



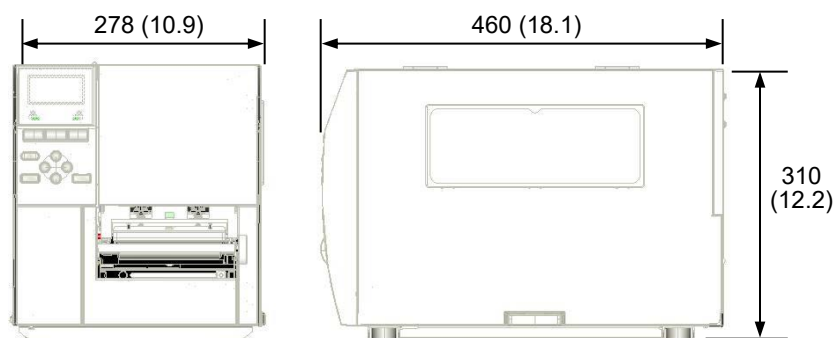
☐ CDROM



1.5 Videz

Imena delov ali enot, predstavljenih v tem razdelku, se uporabljajo v naslednjih poglavjih.

1.5.1 Dimenzije

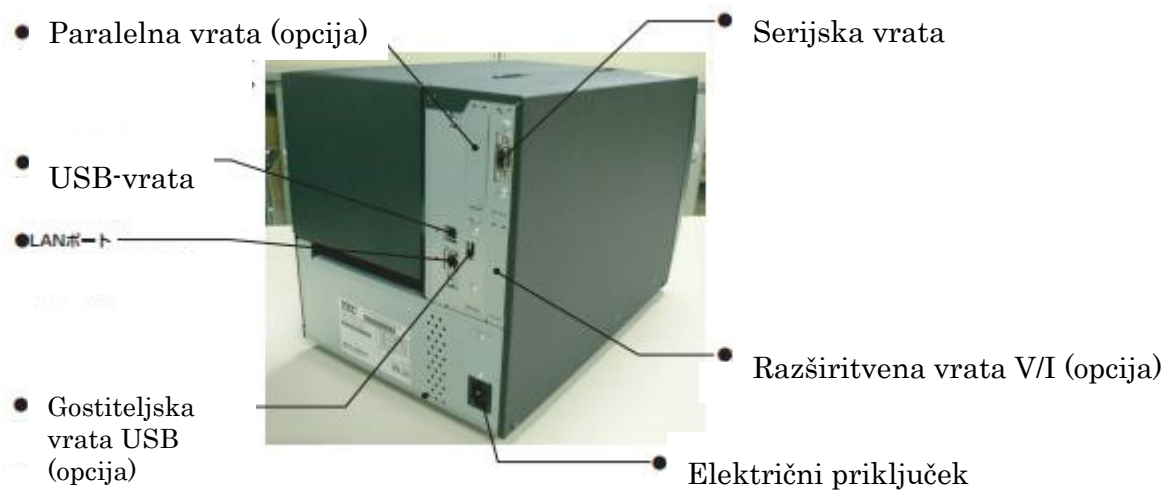


Dimenzije v mm (palci)

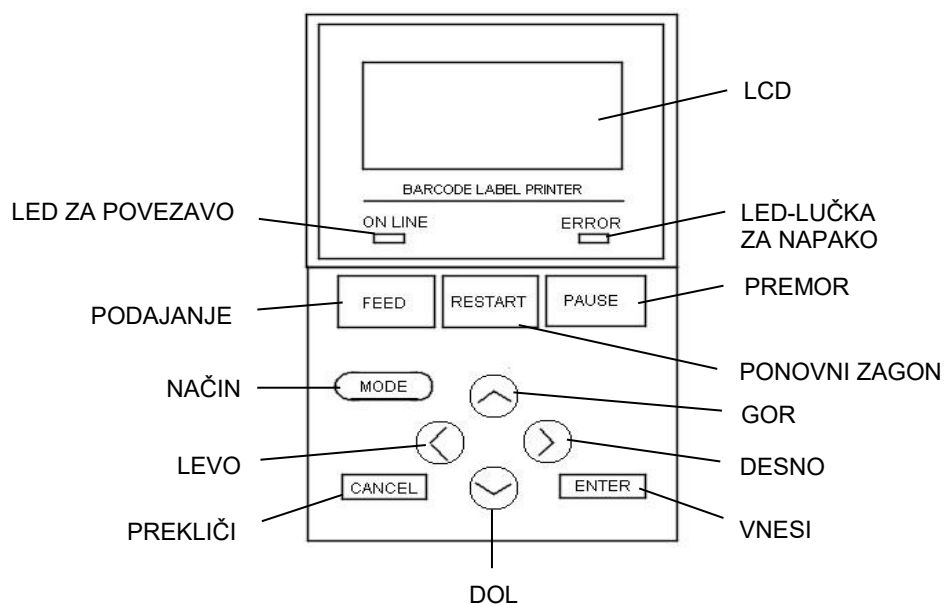
1.5.2 Pogled od spredaj



1.5.3 Pogled od zadaj

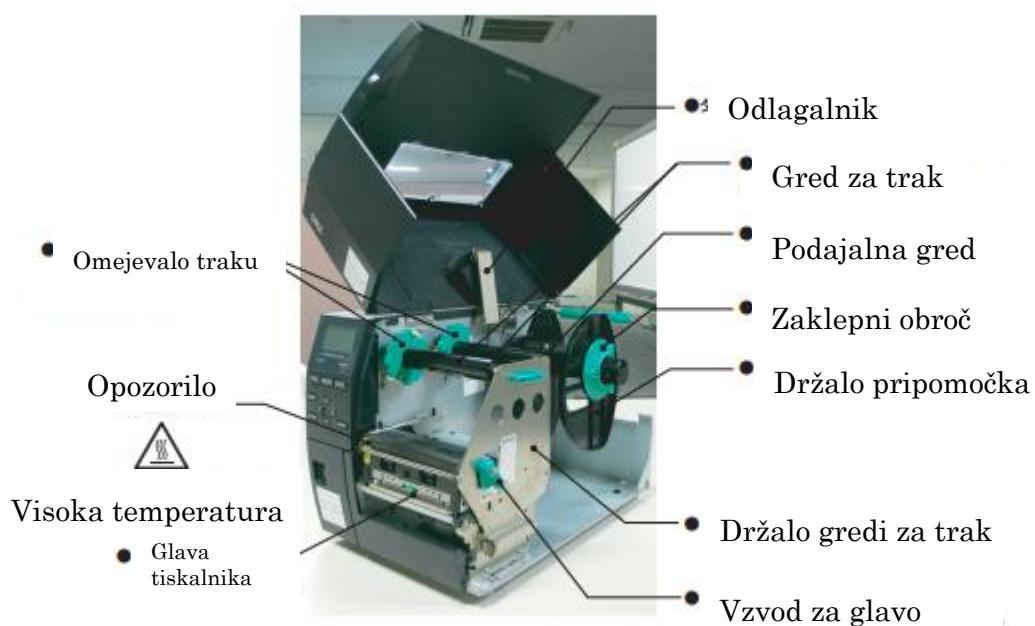


1.5.4 Upravljalna plošča



Za več informacij o upravljalni plošči glejte **razdelek 3**.

1.5.5 Notranjost



1.6 Dodatne možnosti

Ime možnosti	Vrsta	Opis
Modul kolutnega rezalnika	B-EX204-QM-R	Kolutni rezalnik Vsakič, ko se medij prereže, se podajanje medija zaustavi.
Modul za odlepljenje traku	B-EX904-H-QM-R	Ta omogoča uporabo odlepljenja na zahtevo ali pa sprejema etikete in podporni papir skupaj, če se uporablja vodilna plošča za navijanje.
Natančni modul za odlepljenje traku	B-EX904-HH-QM-R	Ta omogoča uporabo odlepljenja na zahtevo ali pa sprejema etikete in podporni papir skupaj, če se uporablja vodilna plošča za navijanje. Za podporo odlepljenja najmanj 3 mm dolge etikete.
Razširitvena kartica za vmesnik V/I	B-EX700-IO-QM-R	Z namestitvijo te kartice v tiskalnik lahko vzpostavite povezavo z zunanjo napravo z ekskluzivnim vmesnikom.
Paralelna vmesniška kartica	B-EX700-CEN-QM-R	Z namestitvijo te kartice pridobite vmesniška vrata Centronics.
Kartica gostiteljskega vmesnika RTC & USB	B-EX700-RTC-QM-R	Na tej kartici je zapisan trenutni čas: leto, mesec, dan, ura, minuta, sekunda, prav tako pa služi kot USB-gostiteljski vmesnik.

OPOMBA:

Za nakup dodatnih opsijskih kompletov se obrnite na najbližjega zastopnika TOSHIBA TEC ali na sedež podjetja TOSHIBA TEC.

2. NASTAVITEV TISKALNIKA

V tem razdelku so opisani postopki za nastavitev tiskalnika pred uporabo. V tem razdelku so opisani previdnostni ukrepi, vstavljanje medija in traku, priklop kablov, nastavitev obratovalnega okolja tiskalnika in izvedba poskusnega natisa v stanju povezave.

Potek nastavitve	Postopek	Sklic
Namestitev	Ko preberete varnostne ukrepe v tem priročniku, namestite tiskalnik na varno in stabilno mesto.	2.1 Namestitev
Priklop napajalnega kabla	Priklopite napajalni kabel na električno vtičnico tiskalnika in nato v električno vtičnico.	2.2 Priklop napajalnega kabla
Vstavljanje medija	Vstavite rolo etiket ali oznak.	2.3.1 Vstavljanje medija
Poravnava položaja tipala za medij	Prilagodite položaj tipala vrzeli v podajanju ali tipalo za črno oznako, da se bo ujemal z uporabljenim medijem.	2.3.1 Vstavljanje medija
Vstavljanje traku	Če uporabljate medij za termalni prenos, vstavite trak.	2.3.2 Vstavljanje traku
Priklop na gostiteljski	Priklopite tiskalnik na gostiteljski računalnik ali omrežje.	2.4 Priklop kablov na vaš tiskalnik
Vklop napajanja	Vključite tiskalnik.	2.5 VKLOP/IZKLOP tiskalnika
Nastavitev tiskalnika	Parametre tiskalnika nastavite v načinu sistema.	2.6 Nastavitev tiskalnika
Namestitev gonilnika	Po potrebi na svoj gostiteljski računalnik namestite gonilnik tiskalnika.	2.7 Namestitev gonilnikov tiskalnika
Poskus tiskanja	Naredite poskusni natis v svojem obratovalnem okolju in preverite rezultate tiskanja.	2.8 Poskus tiskanja
Postavitev in natančna nastavitev zvoka tiskanja	Po potrebi natančno prilagodite začetni položaj tiskanja, položaj odreza/odlepljenja traku, zvok tiskanja itd.	2.9 Položaj in zvok tiskanja Natančna nastavitev
Samodejna nastavitev meje	Če se začetni položaj tiskanja ne zazna ustrezno pri uporabi predtiskanja etikete, samodejno nastavite mejo.	2.10 Nastavitev meje
Ročna nastavitev meje	Če se začetni položaj tiskanja ne zazna pravilno tudi po samodejni nastavitvi meje, jo nastavite ročno.	2.10 Nastavitev meje

2.1 Namestitev

Za zagotovitev najboljšega delovnega okolja in varnosti uporabnika in opreme upoštevajte naslednje previdnostne ukrepe.

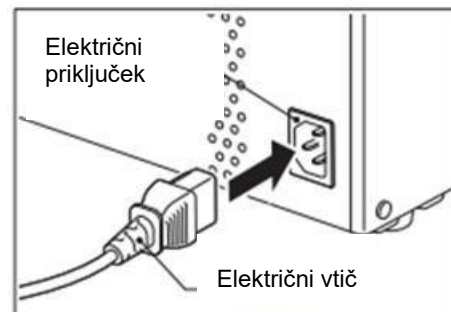
- Tiskalnik uporabljajte na stabilni, ravni površini na mestu, kjer ni prekomerne vlage, visoke temperature, prahu, tresljajev in neposredne sončne svetlobe.
- Delovno okolje ohranjajte brez statičnega naboja. Statična razelektritev lahko povzroči okvaro občutljivih notranjih delov.
- Tiskalnik mora biti priključen na čisti vir izmenične napetosti, na katerega ne sme biti priključena nobena druga visokonapetostna naprava, ki bi lahko povzročala moteči šum.
- Zagotovite, da je tiskalnik priključen na izmenično napetost z ustrezno ozemljenim priključkom.
- Tiskalnika ne uporabljajte z odprtim pokrovom. Pazite, da se vam prsti ali deli oblačila ne zagozdijo v katerega od premikajočih se delov tiskalnika, predvsem v opcijski mehanizem rezalnika.
- Pred vsemi deli v notranjosti tiskalnika vedno izključite napajanje in izvlecite napajalni kabel. Npr. pri zamenjavi traku, vstavljanju medija ali čiščenju tiskalnika.
- Za najboljše rezultate in daljšo življenjsko dobo tiskalnika uporabljajte samo priporočene medije in trakove TOSHIBA TEC.
- Medije in trakove hranite v skladu s specifikacijami.
- Mehanizem tega tiskalnika vsebuje visokonapetostne komponente, zato ne smete odstraniti nobenih pokrovov stroja, ker lahko pride do električnega udara. Poleg tega tiskalnik vsebuje veliko občutljivih komponent, ki jih lahko nepooblaščen osebe poškodujejo.
- Zunanost tiskalnika čistite s čisto, suho krpo ali rahlo navlaženo krpo z blagim čistilom
- Pri čiščenju termalne glave tiskalnika pazite, ker se ta med tiskanjem močno segreje. Pred čiščenjem počakajte, da se ohladi. Za čiščenje glave tiskalnika uporabljajte samo priporočeno čistilo za glave tiskalnika podjetja TOSHIBA TEC.
- Med tiskanjem tiskalnika ali utripanjem indikatorske lučke ON LINE ne izklaplajte napajanja tiskalnika ali izvlecite električnega vtiča.

2.2 Priklop napajalnega kabla

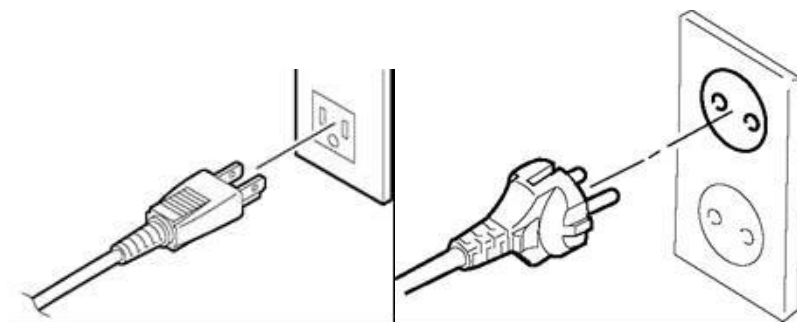
PREVIDNO!

1. Pred priklopom napajalnega kabla preverite, ali je stikalo za vklop tiskalnika izključeno (O), da preprečite morebitni električni udar ali okvaro tiskalnika.
2. Priklopite napajalni kabel na električno vtičnico z ustrezno ozemljenim priključkom.

1. Zagotovite, da je stikalo za vklop tiskalnika na izključenem položaju (O). Priklopite napajalni kabel na tiskalnik, kot je prikazano na spodnji sliki.



2. Drugi konec napajalnega kabla priključite v ozemljeno vtičnico, kot je prikazano na spodnji sliki.



[Primer ZDA tipa]

[Primer EU tipa]

2.3 Vstavljanje pripomočkov

OPOZORILO!

1. Ne dotikajte se nobenih premikajočih se delov. Za zmanjšanje nevarnosti vpoteга prstov, nakita, oblačil itd. v premikajoče se dele, medij vstavite, ko tiskalnik povsem miruje.
2. Glava tiskalnika je takoj po tiskanju zelo vroča, zato počakajte, da se ohladi, preden vstavite medij.
3. Da preprečite poškodbe, pazite, da si prstov med odpiranjem ali zapiranjem pokrova ne priščipnete.

PREVIDNO!

1. Pazite, da se med dviganjem zgornjega pokrova ne dotaknete bloka glave tiskalnika. Če tega ne upoštevate, se lahko zaradi statičnega naboja pojavijo manjkajoče pike ali druge težave s kakovostjo tiska.
2. Pri vstavljanju ali menjavanju medija ali traku pazite, da ne poškodujete glave tiskalnika s trdimi predmeti, kot so ure ali prstani.



Paziti je treba, da se kovinski ali stekleni del ure ne dotakne roba glave tiskalnika.



Paziti je treba, da se kovinski predmet, kot je prstan, ne dotakne roba glave tiskalnika.

Ker lahko udarci hitro poškodujejo element glave tiskalnika, z njim ravnajte previdno in ga ne udarjajte s trdimi predmeti.

2.3.1 Vstavljanje medija

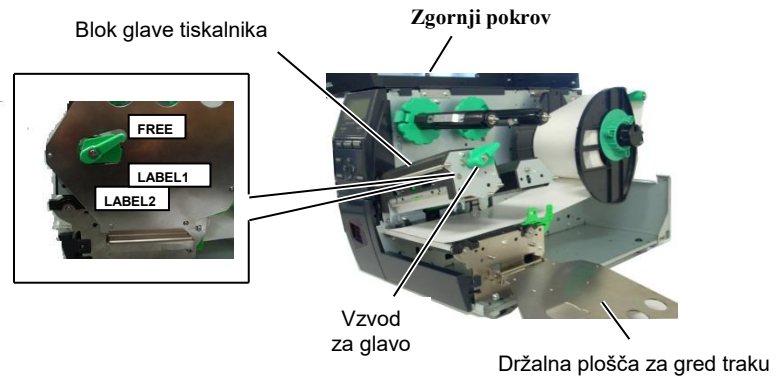
Naslednji postopek prikazuje korake za pravilno vstavljanje medija v tiskalnik, tako da se bo podajal naravnost skozi tiskalnik.

Tiskalnik tiska tako etikete kot oznake.

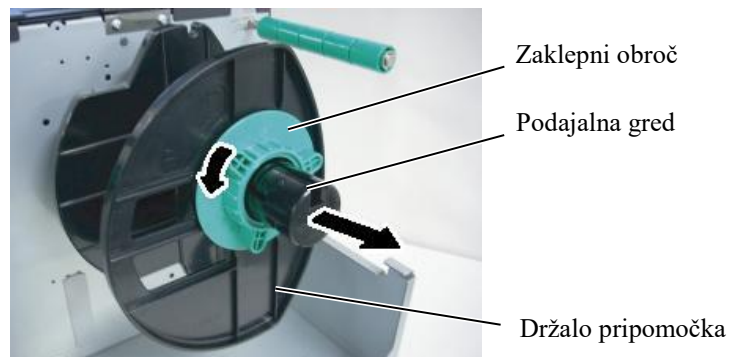
1. Izključite napajanje in odprite zgornji pokrov.
2. Obrnite vzvod glave na **FREE** položaj in sprostite držalno ploščo za gred traku.
3. Odprite blok glave tiskalnika.

OPOMBE:

1. Ko vzvod za glavo obrnete na **FREE** položaj, je mogoče dvigniti glavo tiskalnika.
2. Da omogočite tiskanje, mora biti vzvod glave nastavljen na položaj **LABEL2**. (Tako zagotovite, da je glava tiskalnika zaprta.) Vendar pa se lahko ustrezeni položaj razlikuje glede na medij. Položaj **LABEL1** je torej obrnjen.
3. Zaklepnega obroča na držalu pripomočka ne zavrtite preveč v levo, ker lahko pade z držala pripomočkov.



4. Zavrtite zaklepni obroč v levo in odstranite držalo pripomočka s podajalne gredi.



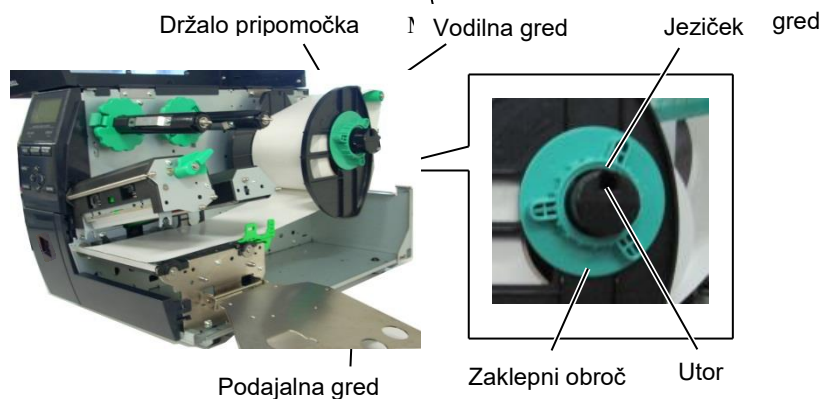
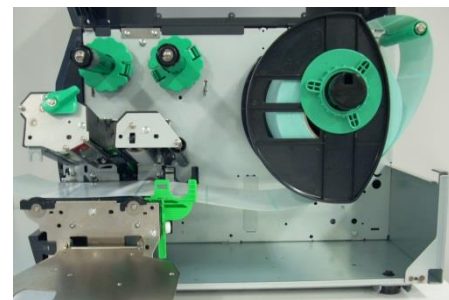
5. Namestite medij na podajalno gred.
6. Napeljite medij okrog vodilne gredi in ga nato povlecite proti sprednjemu delu tiskalnika.

2.3.1 Vstavljanje medija (nadalj.)

OPOMBA:

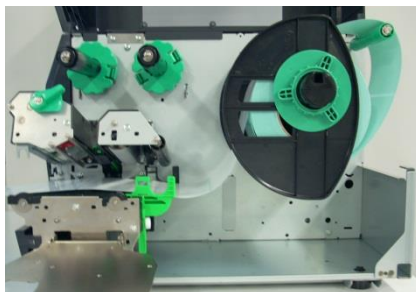
Pazite, da zaklepnega obroča držala pripomočka ne zategnete premočno.

7. Poravnajte jeziček na držalu pripomočka z utorom na podajalni gredi in potisnite držalo pripomočka ob medij, dokler ne bo medij čvrsto nameščen. Tako se bo medij samodejno centraliziral. Nato zavrtite zaklepni obroč v desno in fiksirajte držalo pripomočka.



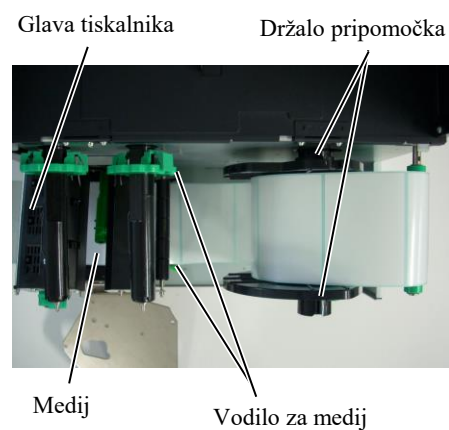
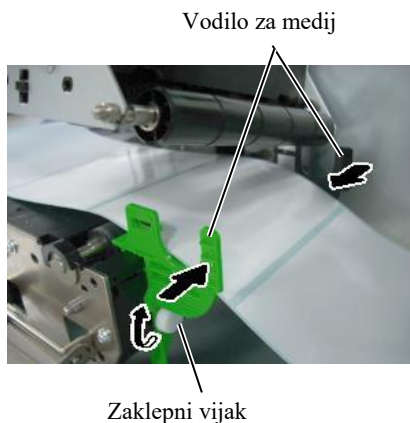
V primeru navznoter navitega medija

V primeru navzven navitega medija



8. Postavite med med vodili za medij in ju prilagodite na širino medija. Ko je medij na pravem položaju, zategnite zaklepni vijak.

9. Preverite, ali se medij skozi tiskalnik premika naravnost. Medij bi moral potekati po sredini pod glavo tiskalnika.

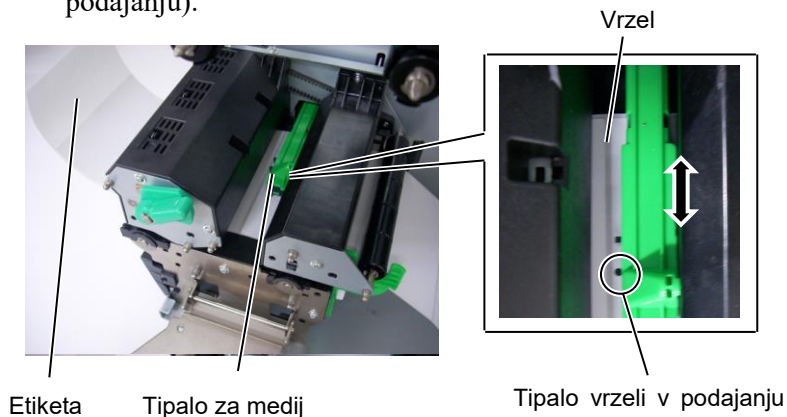


2.3.1 Vstavljanje medija (nadalj.)

10. Spustite blok glave tiskalnika.
11. Ko medij vstavite, je treba nastaviti tipala za medij, ki se bodo uporabljala za zaznavanje začetnega položaja etikete ali oznake.

Nastavitev položaja tipala vrzeli v podajanju

- (1) Ročno premaknite tipalo medija tako, da bo tipalo za vrzel v podajanju na sredini etiket. (● prikazuje položaj tipala vrzeli v podajanju).

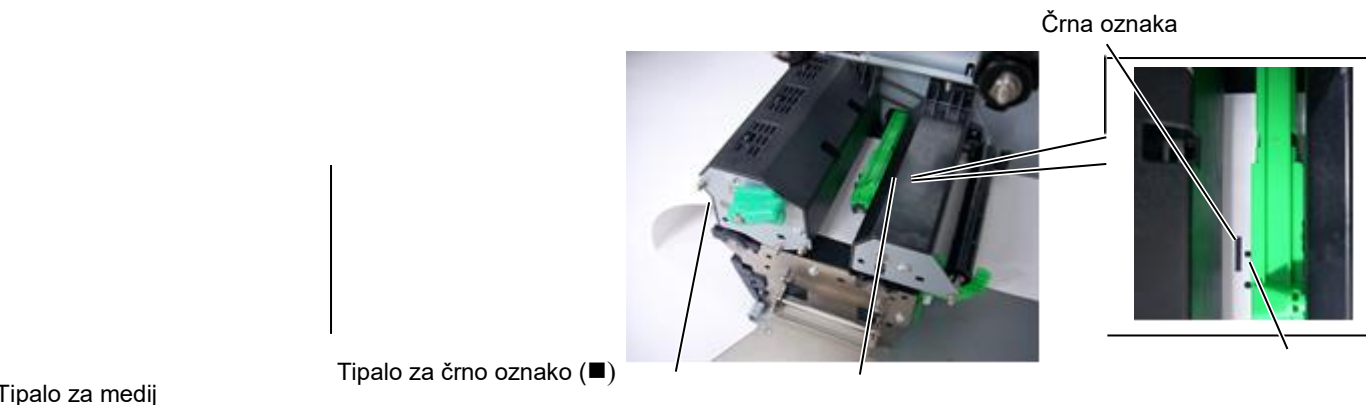


OPOMBA:

Tipalo črne oznake je treba nastaviti tako, da bo zaznalo sredino črne oznake, sicer lahko pride do zagozdenja papirja ali napake papirja.

Nastavitev položaja tipala za črno oznako

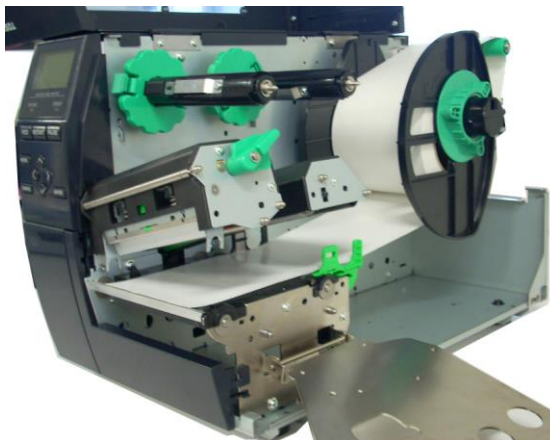
- (1) Izvlecite pribl. 500 mm medija iz sprednje strani tiskalnika, preložite medij nazaj in ga vstavite pod glavo tiskalnika mimo tipala tako, da bo črna oznaka vidna od zgoraj.
- (2) Ročno premaknite tipalo za medij tako, da bo tipalo za črno oznako poravnano s sredino črne oznake na mediju. (■ prikazuje položaj tipala za črno oznako).



2.3.1 Vstavljanje medija (nadalj.)

12. Serijski način

V serijskem načinu se mediji neprestano tiskajo in podajajo, dokler se ne natisne število etiket/oznak, določeno v ukazu za tiskanje.



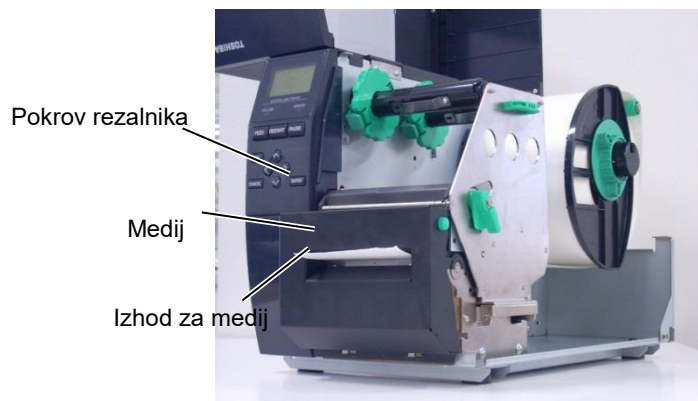
2.3.1 Vstavlanje medija

- Samo, če je enota rezalnika nameščena:

! OPOZORILO!

Rezilo rezalnika je ostro, zato je treba paziti, da se pri ravnanju z njim ne poškodujete.

Če je nameščen opsijski modul rezalnika, vodilni rob medija vstavljajte v rezalnik, dokler ne pride iz izhoda za medij v modulu rezalnika. Medij se odreže samodejno.



PREVIDNO:

1. Prerezati je treba podporni papir etikete. Če boste rezali etikete, se bo lepilo prilepilo na rezilo, kar vpliva na kakovost rezanja in skrajša življenjsko dobo rezila.
2. Na življenjsko dobo rezila vpliva tudi uporaba papirja za oznake, debelejšega od specificirane vrednosti.

- **Pri nameščeni natančni enoti za odlepljenje traku:**

Če je nameščen opsijski modul za odlepljenje traku, se etiketa samodejno odstrani s podpornega papirja na plošči za odlepljenje traku po natisu vsake etikete.

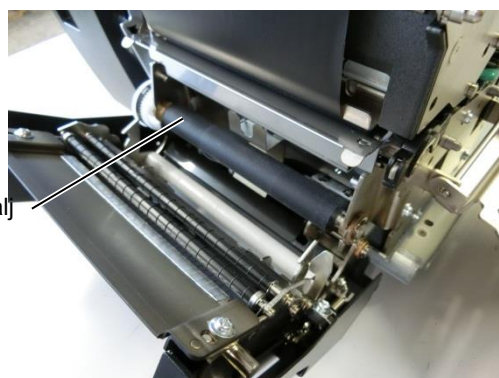
1. Pritisnite gumb za sprostitvev enote za odlepljenje, da odprete enoto za odlepljenje.

Enota za odlepljenje traku



2. Z vodilnega roba medija odstranite dovolj etiket, da ostane 200 mm podpornega papirja prostega.

3. Vstavite vodilni rob podpornega papirja pod podajalni valj podpornega papirja.

Podajalni valj
podpornega
papirja

Podporni papir



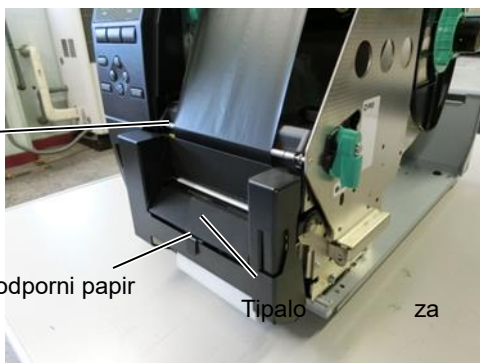
4. Zaprite enoto za odlepljenje, da bo kliknila.

Enota za odlepljenje traku

Podporni papir

Tipalo

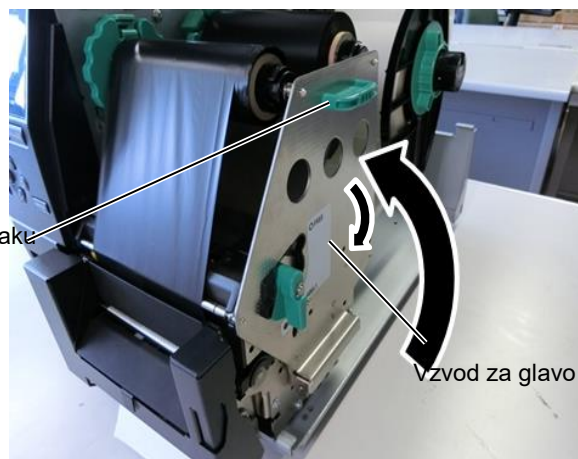
za



5. Ročno premaknite tipalo za odlepljenje traku tako, da bo poravnano s sredino etiket, ki prihajajo iz izhoda za medij. (To pomeni, da je treba poravnati tipalo s sredino izhoda za medij.)

6. Nastavite držalno ploščo gredi za trak in zavrtite vzvod za glavo na položaj LABEL2.

Držalna plošča za gred traku



Vzvod za glavo

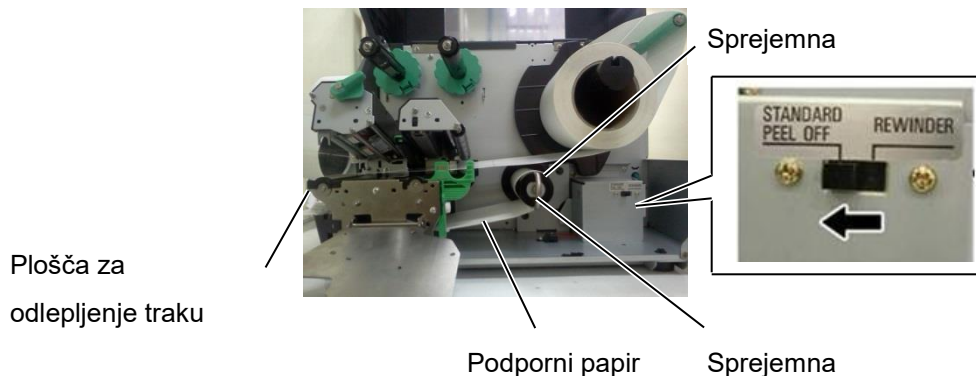
7. Zaprite zgornji pokrov.



Zgornji pokrov

● Pri nameščeni enoti za odlepljenje traku:

1. Z vodilnega roba medija odstranite dovolj etiket, da ostane 500 mm podpornega papirja prostega.
2. Povlecite podporni papir iz izhoda za medij in nato vstavite vodilni rob podpornega papirja pod ploščo za odlepljenje traku.
3. Navijte podporni papir na sprejemno tuljavo in ga fiksirajte na položaju s sprejemno sponko. (Papir navijajte okoli tuljave v nasprotni smeri urinega kazalca.)
4. Nekaj krat zavrtite sprejemno tuljavo v nasprotni smeri urinega kazalca, da napnete podporni papir.
5. Izbirno stikalo, nameščeno na sklopu za previjanje traku, nastavite na položaj STANDARD/PEEL OFF.



OPOMBE:

1. Izbirno stikalo je treba obvezno nastaviti na položaj **STANDARD/PEEL OFF**.
2. Namestite sprejemno sponko tako, da bo daljša stran sponke nasedala v plitki utor v sprejemni tuljavi.
3. Sprejemno sponko v celoti vstavite.
4. Podporni papir se lahko navije neposredno na sprejemno tuljavo ali na papirnato jedro na sprejemni tuljavi. Pri navijanju podpornega papirja neposredno na sprejemno tuljavo, odstranite vzmetno ploščo s sprejemne tuljave tako, da odstranite vijak. Sicer bo težko izvlecite navito rolo podpornega papirja. Podporni papir dva- do trikrat navijte na sprejemno tuljavo in nato podporni papir pritrdite s sprejemno sponko. Pri uporabi jedra papirja slednjega nataknite na sprejemno tuljavo ne da bi odstranili vzmetno ploščo, nato pa pritrdite vodilni rob podpornega papirja na jedro s pomočjo lepilnega traku. Sprejemna sponka v tem primeru ni potrebna.

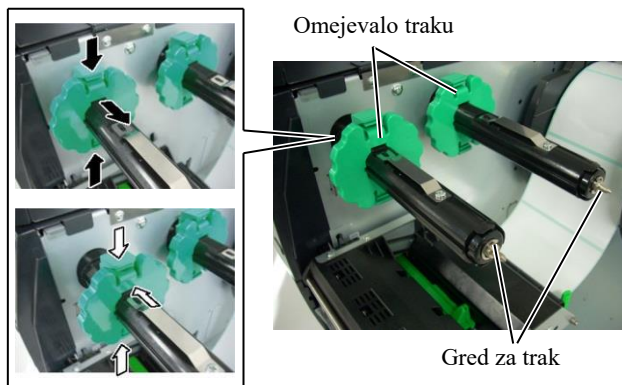
2.3.2 Vstavljanje traku

Obstajata dve vrsti medija, na kateri je mogoče tiskati: termalni prenos in neposredni prenos (ki ima kemično obdelano površino). Traku NE VSTAVLJATE, če uporabljate neposredni termalni medij.

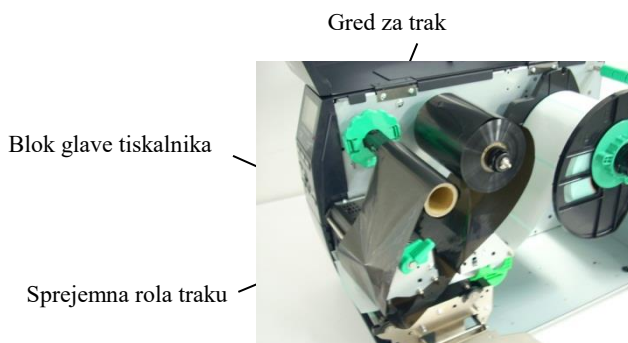
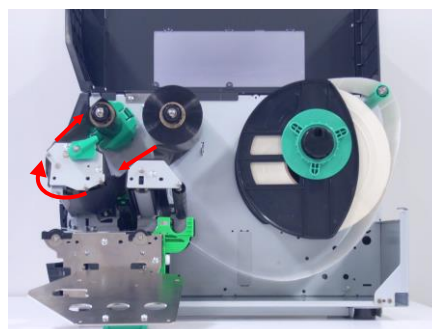
OPOMBE:

1. Pri pritrditvi omejeval traku pazite, da bodo stiskači usmerjeni v tiskalnik.
2. Pred začetkom tiskanja je treba trak napeti. Tiskanje z nagubanim trakom zmanjša kakovost tiskanja.
3. Tipalo za trak je nameščeno na zadnji strani bloka glave tiskalnika in zaznava konec traku. Ko se zazna konec traku, se na zaslonu prikaže sporočilo "NO RIBBON" in zasveti LED-lučka za napako.

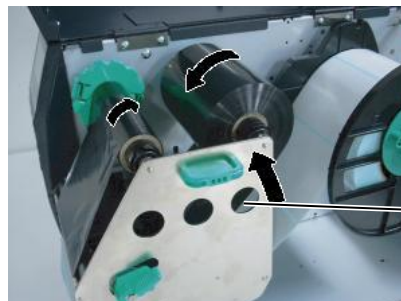
1. Primite za jezičke zgoraj in spodaj na omejevalih traku in jih premaknite nazaj do konca gredi za trak.



2. Trak med tuljavama mora biti zelo zrahljan, nato pa trak namestite na gredi za trak, kot je prikazano spodaj.

**Pot traku**

- 2.3.2 Vstavljanje traku (nadalj.)**
3. Potisnite omejevala traku vzdolž gredi traku na položaj, na katerem bo trak na sredini.
 4. Spustite blok glave tiskalnika in nastavite držalno ploščo gredi traku tako, da bodo luknje v plošči poravnane z gredmi traku.
 5. Napnite trak. Vodilni trak navijajte na sprejemno rolo traku, dokler ne bo trak s črnilom viden s sprednje strani tiskalnika.



Držalna plošča
za gred traku

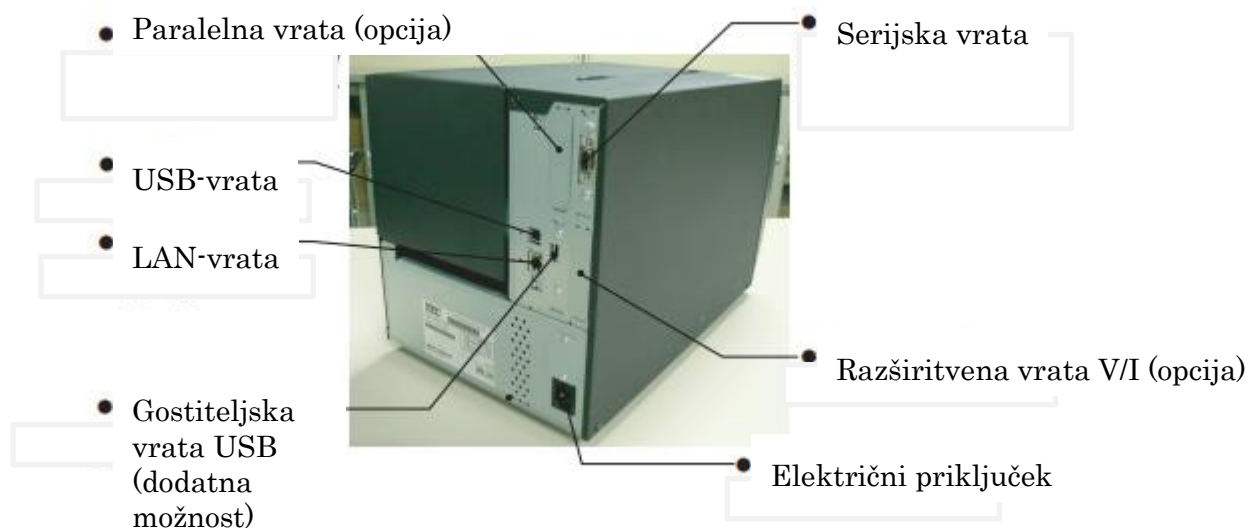
6. Obrnite vzvod glave na položaj **Label2**, da zaprete glavo tiskalnika.
7. Zaprite zgornji pokrov.

2.4 Priklop kablov na vaš tiskalnik

V naslednjih odstavkih je opisano, kako povezati kable od tiskalnika do gostiteljskega računalnika in tudi do drugih naprav. Glede na programsko opremo, ki jo uporabljate za tiskanje etiket, so na voljo 4 možnosti za povezavo tiskalnika z gostiteljskim računalnikom. Te možnosti so:

- ethernetna povezava s standardnim LAN-priključkom tiskalnika;
- povezava s kablom USB med standardnim USB-priključkom tiskalnika in USB-vrati na gostiteljskem računalniku; (skladno z USB 2.0)
- Povezava s serijskim kablom med serijskim priključkom RS-232 tiskalnika in enimi od vrat COM na gostiteljskem računalniku;
- povezava s serijskim kablom med opsijskim serijskim priključkom tiskalnika in paralelnimi vrati na gostiteljskem računalniku (LPT);

Za podrobnosti glejte **DODATEK 2**.



2.5 VKLOP/IZKLOP tiskalnika

Ko je tiskalnik povezan z gostiteljskim računalnikom, je dobro, da tiskalnik VKLJUČITE, preden vključite gostiteljski računalnik, IZKLJUČITE pa najprej računalnik in nato tiskalnik.

2.5.1 VKLOP tiskalnika

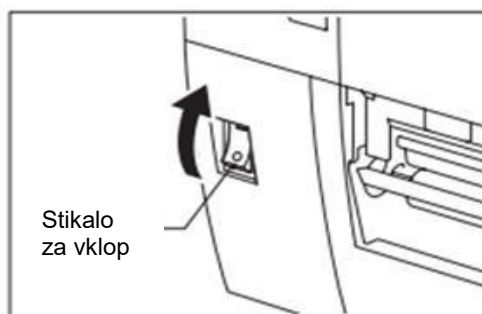
PREVIDNO!

Tiskalnik vklopite/izklopite s stikalom za vklop. Če tiskalnik vklapljate/izklapljate s priklopom ali izklopom napajalnega kabla, lahko pride do požara, električnega udara ali okvare tiskalnika.

OPOMBA:

Če se prikaže katerokoli drugo sporočilo razen "ON LINE" ali zasveti LED-lučka za napako.

1. Za vklop tiskalnika pritisnite stikalo za vklop, kot je prikazano na spodnji sliki. Upoštevajte, da je stran stikala (|) stran za vklop.



2. Preverite, ali se na LCD-zaslonu prikaže sporočilo "ON LINE" in da svetita lučki za vzpostavljeno povezavo in napajanje.

2.5.2 IZKLOP tiskalnika

PREVIDNO!

1. Med tiskanjem medija ne izklaplajte tiskalnika, ker lahko pride do zagozdenja papirja ali okvare tiskalnika.
2. Kadar utripa lučka za vzpostavljeno povezavo, ne izklaplajte tiskalnika, ker lahko pride do okvare računalnika.

1. Preden izklopite stikalo za vklop tiskalnika, preverite, ali je na LCD-zaslonu prikazano sporočilo "ON LINE" in da LED-lučka za vzpostavljeno povezavo sveti in ne utripa.
2. Za izklop tiskalnika pritisnite stikalo za vklop, kot je prikazano na spodnji sliki. Upoštevajte, da je stran stikala (O) stran za izklop.



3. VZDRŽEVANJE

OPOZORILO!

1. Pred začetkom vzdrževanja obvezno izključite napajalni kabel. Če tega ne naredite, lahko pride do električnega udara.
2. Da preprečite poškodbe, pazite, da si prstov med odpiranjem ali zapiranjem pokrova in bloka glave tiskalnika ne priščipnete.
3. Glava tiskalnika je takoj po tiskanju zelo vroča. Vselej počakajte, da se ohladi, preden začnete z vzdrževanjem.
4. Ne vlivajte vode neposredno na tiskalnik.

3.1.1 Glava tiskalnika/stiskalna plošča/tipala

PREVIDNO!

1. Ne uporabljajte hlapljivih topil, kot sta razredčilo in benzen, ker lahko razbarvajo pokrov, povzročijo napake pri tiskanju ali okvaro tiskalnika.
2. Elementa glave tiskalnika se ne dotikajte z golimi rokami, ker lahko statika poškoduje glavo tiskalnika.

3.1 Čiščenje

V tem poglavju je opisano, kako se izvaja redno vzdrževanje.

Da bi zagotovili dolgotrajno visoko kakovost delovanja tiskalnika, morate izvajati redna vzdrževalna dela. Pri velikih količinah tiskanja je vzdrževanje potrebno dnevno. Pri majhnih količinah tiskanja je vzdrževanje potrebno tedensko.

Za vzdrževanje učinkovitosti tiskalnika in kakovosti tiskanja je treba tiskalnik redno čistiti oz. vedno, ko zamenjate medij.

1. Izključite napajanje in izklopите tiskalnik.
2. Odprite zgornji pokrov.
3. Obrnite vzvod glave na **SPROŠČEN** položaj in sprostite držalno ploščo za gred traku.
4. Odprite blok glave tiskalnika.
5. Odstranite trak in medij.

PREVIDNO!

Pri čiščenju glave tiskalnika pazite, da ne poškodujete glave tiskalnika s trdimi predmeti, kot so ure ali prstani.



Paziti je treba, da se kovinski predmet, kot je prstan, ne dotakne roba glave tiskalnika.



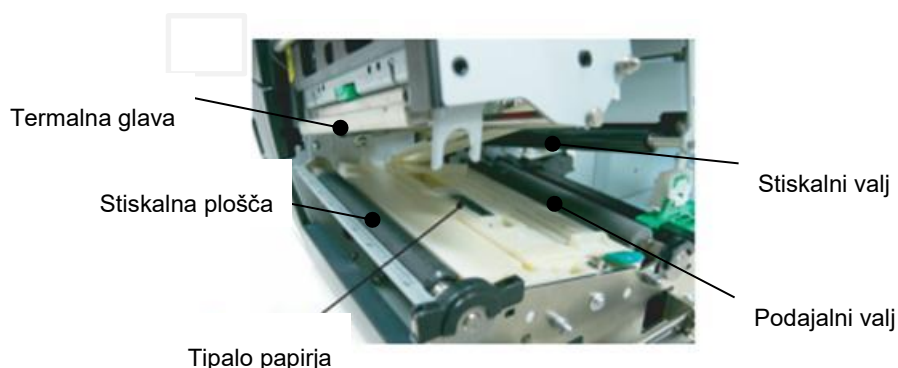
Paziti je treba, da se kovinski ali stekleni del ure ne dotakne roba glave tiskalnika.

3.1.1 Glava tiskalnika/stiskalna plošča/tipala (nadalj.)

OPOMBA:

Čistilo za glavo tiskalnika kupite pri pooblaščenem serviserju za TOSHIBA TEC.

6. Element glave tiskalnika očistite s čistilom za glavo tiskalnika, vatirano palčko ali rahlo navlaženo krpo v alkohol.



7. Stiskalno ploščo, podajalni valj in stiskalni valj obrišite z mehko krpo, rahlo navlaženo z alkoholom. Odstranite prah ali tujke iz notranjih delov tiskalnika.
8. Tipalo vrzeli v podajanju in tipalo črne oznake obrišite s suho, mehko krpo.

3.1.2 Pokrovi in paneli

PREVIDNO!

1. *NE VLIVAJTE VODE neposredno na tiskalnik.*
2. *Čistila ali detergenta NE NANAŠAJTE neposredno na kakršni koli pokrov ali panel.*
3. *Na plastičnih pokrovih NIKOLI NE UPORABLJAJTE RAZREDČIL ALI DRUGIH HLAPLJIVIH TOPIL.*
4. *NE čistite panelov, pokrovov ali dovajalnega okna z alkoholom, ker se lahko razbarvajo, spremenijo obliko ali postanejo šibki.*

Pokrove in plošče obrišite z mehko, suho krpo ali rahlo navlaženo krpo v blagi detergent.

3.1.3 Opcijski modul rezalnika

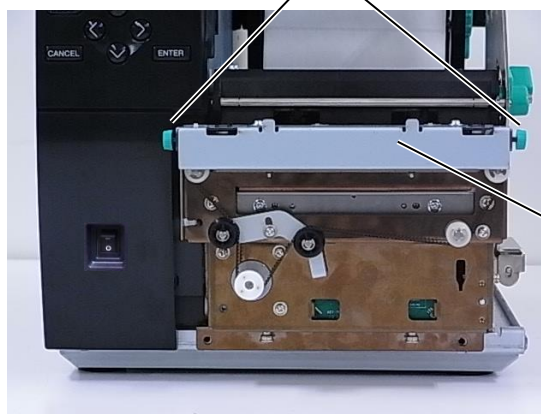
OPOZORILO!

1. ***Pred čiščenjem modula rezalnika izključite napajanje.***
2. ***Ker je nož rezalnika oster, je treba paziti, da se med čiščenjem ne poškodujete.***

Kot dodatna možnost je na voljo kolutni rezalnik.

1. Popustite vijaka s plastično glavo, da odstranite pokrov rezalnika.
2. Odstranite zagozden papir.
3. Očistite rezalnik z mehko krpo, rahlo navlaženo z alkoholom.
4. Pritrdite pokrov rezalnika.

Vijak s plastično glavo



Enota rezalnika

4. SPECIFIKACIJE TISKALNIKA

V tem razdelku so opisane specifikacije tiskalnika.

Model		B-EX4T3-HS12-QM/CN-R
Postavka		
Dimenzije (Š x G x V)		278 mm x 460 mm x 310 mm (10,9" x 18,1" x 12,2")
Teža (kg)		17 kg
Razpon obratovalne temperature		5 °C do 40 °C (40 °F do 104 °F)
Relativna vlaga		25 % do 85 % RV (brez kondenzata)
Električno napajanje		Univerzalni vir napajanja AC 100 V do 240 V, 50/60 Hz +/- 10%
Vhodna napetost		AC100 V do 240 V, 50/60 Hz +/- 10%
Napajanje Poraba	Med tiskanjem*	110 W
	V stanju pripravljenosti	15 W ali manj
	V načinu spanja	4,7 W
Ločljivost		600 dpi (23,6 pik/mm)
Način tiskanja		Termalni prenos
Hitrost tiskanja		50,8 mm/s (2 palca/s) 76,2 mm/s (3 palci/s). 101,6 mm/s (4 palci/s). 127,0 mm/s (5 palcev/s) 152,4 mm/s (6 palcev/s)
Razpoložljiva širina medija (vključno s podpornim papirjem)		25,0 mm do 110 mm (0,98 palca do 4,33 palca)
Učinkovita širina tiskanja (najv.)		104,0 mm (4,1 palec)
Način izdaje		Serijski Odlepljen trak (način odlepljenja traku je omogočen samo, če je nameščen modul za odlepljenje traku) Rezanje (način rezanja je omogočen samo, če je nameščen modul rezalnika)
Prikaz LCD-sporočila		Vrsta grafike 128 x 64 pik

*: Pri čemer se v specifikiranem formatu natisnjeno za 20 % nagnjene črte.

Model	B-EX4T3-HS12-QM/CN-R
Postavka	
Vrsta črtne kode	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 številki, EAN8+5 številki, EAN13, EAN13+2 številki, EAN13+5 številki, UPC-E, UPC-E+2 številki, UPC-E+5 številki, UPC-A, UPC-A+2 številki, UPC-A+5 številki, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 do 5, črna koda po meri, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4 STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar
2-dimenzionalna koda	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code
Vrsta pisave	Times Roman (6 velikosti), Helvetica (6 velikosti), Presentation (1 velikost), Letter Gothic (1 velikost), Prestige Elite (2 velikosti), Courier (2 velikosti), OCR (2 vrsti), Gothic (1 velikost), Outline font (4 vrste), Price font (3 vrste) 24 x 24 enostavna kitajska pisava, 16x16, 24x24, 32x32, 48x48 gotična japonska pisava
Rotacije	0, 90, 180, 270°
Standardni vmesnik	Vmesnik USB Serijski vmesnik Vmesnik LAN
Opcijski vmesnik	Paralelni vmesnik (B-EX700-CEN-QM-R) Razširitveni vmesnik V/I (B-EX700-IO-QM-R) USB-gostiteljski vmesnik (B-EX700-RTC-QM-R)

OPOMBE:

- Data Matrix™ je blagovna znamka podjetja International Data Matrix Inc., U.S.
- PDF417™ je blagovna znamka podjetja Symbol Technologies Inc., U.S.
- QR Code je blagovna znamka podjetja DENSO CORPORATION.
- Maxi Code je blagovna znamka podjetja United Parcel Service of America, Inc., U.S.

5. SPECIFIKACIJE PRIPOMOČKOV

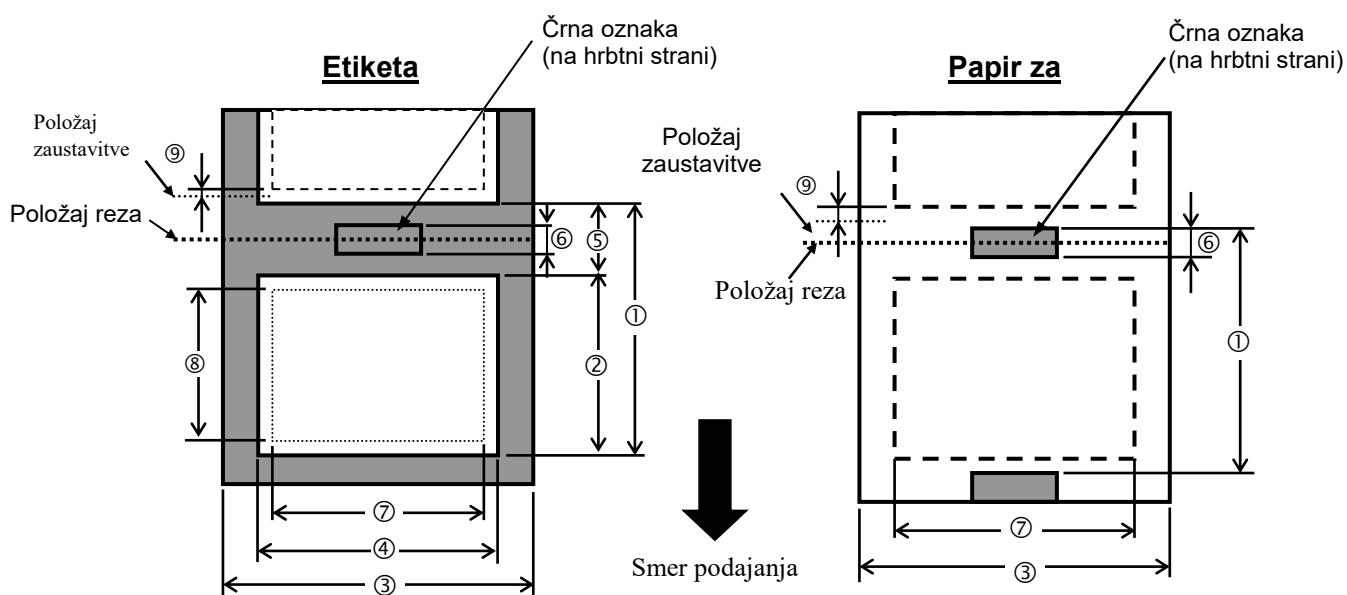
5.1 Medij

Zagotovite, da je medij, ki ga nameravate uporabiti, odobrilo podjetje TOSHIBA TEC. Garancije ne veljajo za težave, nastale zaradi uporabe medijev, ki jih podjetje TOSHIBA TEC ni odobrilo.

Za informacije glede medijev, ki jih je podjetje TOSHIBA TEC odobrilo, stopite v stik s pooblaščenim serviserjem za TOSHIBA TEC.

5.1.1 Vrsta medija

V ta tiskalnik za tiskanje s termalnim in neposrednim prenosom je mogoče vstaviti dve vrsti medijev: etikete ali oznake. Spodnja tabela prikazuje velikosti in obliko medijev, ki jih je mogoče uporabiti s tem tiskalnikom.



		B-EX4T3-HS		
		Serijski	Rezalnik	Odlepljenje traku (*1)
① najvišji vrh	najm.	5 mm	25 mm	5 mm
	najv.	500 mm	500 mm	256 mm
② Dolžina etikete	najm.	3 mm		
	najv.	498 mm	497 mm	254 mm
③ Širina podpornega papirja	najm.	25 mm		
	najv.	110 mm		
④ Širina etikete	najm.	13 mm		
	najv.	108 mm		
⑤ Vrzeli	najm.	2 mm	3 mm	2 mm
	najv.	20 mm		
⑥ Dolžina črne oznake	najm.	2 mm	3 mm	2 mm
	najv.	20 mm		
⑦ Učinkovita širina tiskanja	najv.	104 mm		
⑧ Učinkovita dolžina tiskanja	najm.	3 mm		
	najv.	498 mm	497 mm	254 mm
⑨ Območje povečanja/zmanjšanja hitrosti tiskanja	Počasi navzgor	1 mm		
	Počasi navzdol	1 mm		
Debelina	najm.	0,13 mm		
	najv.	0,17 mm		
Najv. zunanji premer role		Φ200 mm(Φ180, pri uporabi vgrajenega navijalnika) *Φ170, pri uporabi cevi za papir z notranjim premerom φ50,8		
Način navijanja		navznoter • navzven		
Jedro papirja		NP φ76,2±0,3 mm		

(*1) Pri uporabi natančne enote za odlepljenje traku (B-EX904-HH-QM-R) .

OPOMBE:

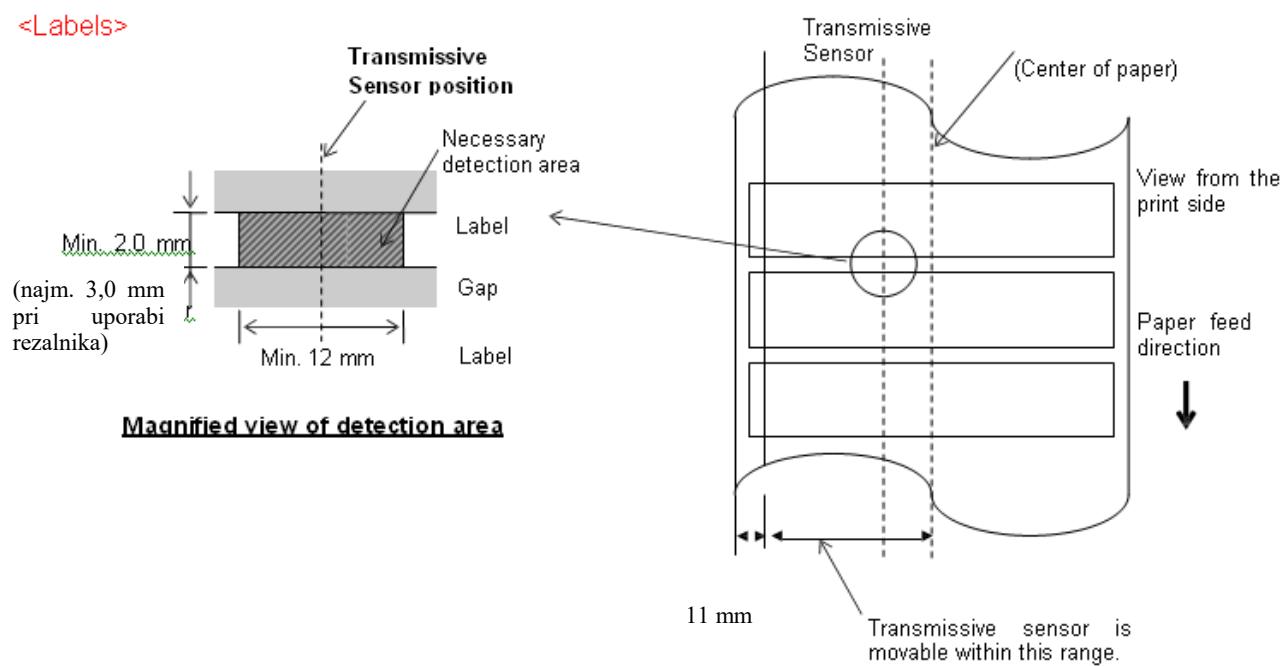
1. Za zagotovitev kakovosti tiskanja in dolge življenjske dobe glave tiskalnika uporabljajte samo medije, ki jih je odobrilo podjetje TOSHIBA TEC.
2. Pri uporabi kolutnega rezalnika je najmanjša dolžina etikete lahko 18,0 mm – (dolžina vrzeli/2) ali daljša.
3. Razmerje med dolžino etikete in vrzeli mora biti najmanj 3 proti 1 (3:1).
4. Pri uporabi kupa etiket v načinu rezanja je treba rezati v vrzelih med etiketami. Če boste rezali etikete, se bo lepilo prilepilo na rezilo, kar vpliva na kakovost rezanja in skrajša življenjsko dobo rezalnika.

5.1.2 Območje zaznavanja prenosno tipala

Prenosno tipalo je mogoče premakniti od sredine proti levemu robu medija.

Prenosno tipalo zaznava vrzeli med etiketami, kot je prikazano spodaj.

<Labels>

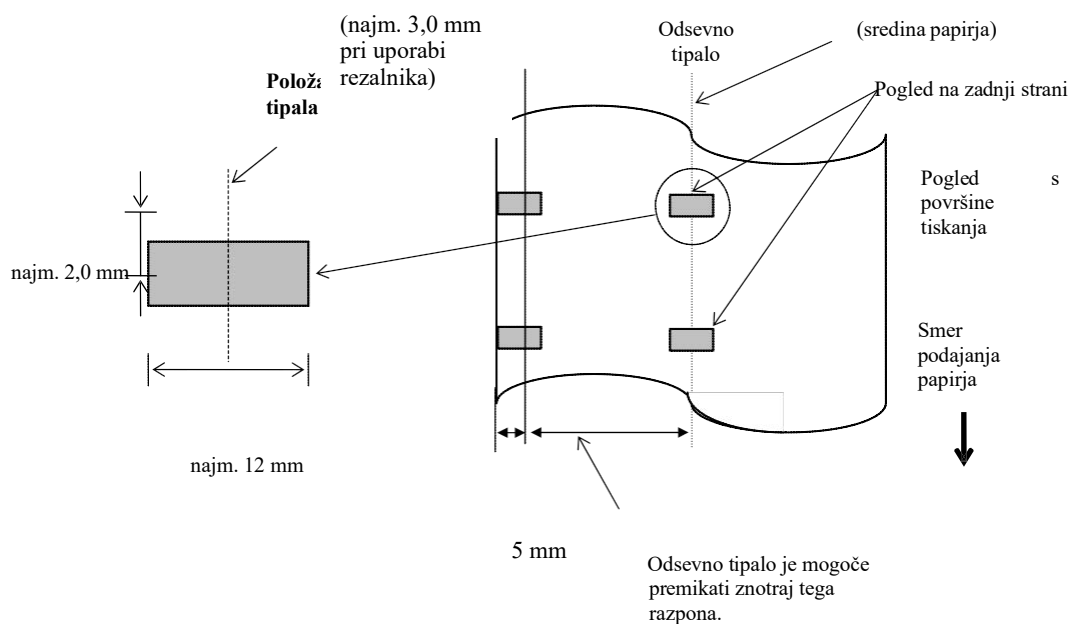


OPOMBA:

Okrogle luknje niso sprejemljive.

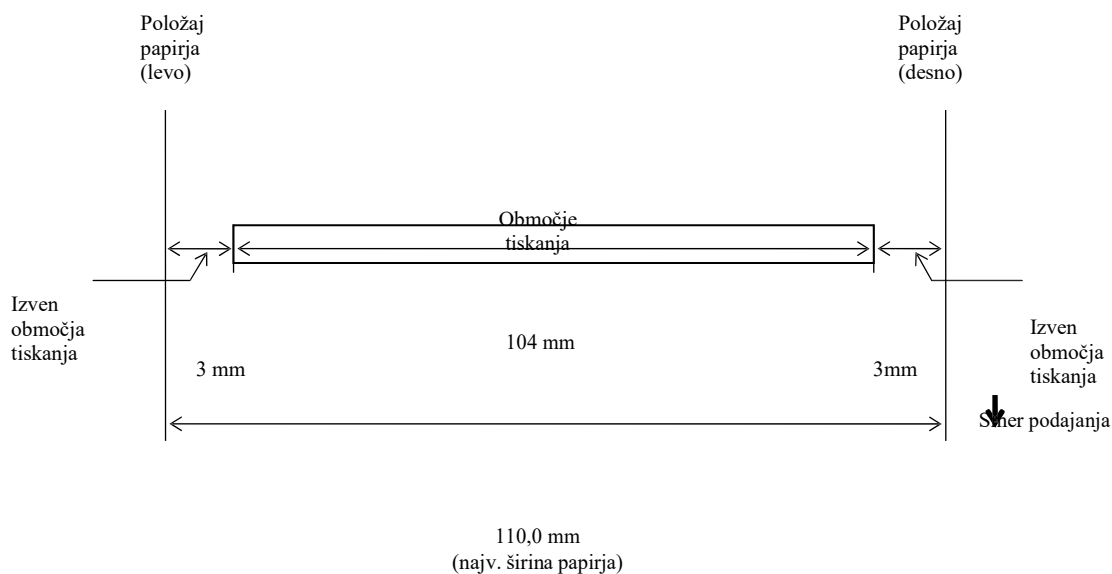
5.1.3 Območje zaznavanja odsevnega tipala

1. Tipalo je mogoče premikati na območju od sredine papirja do levega konca.
2. Odsevni faktor črne oznake mora biti 10 % ali nižji pri dolžini valovne oblike 950 nm.
3. Tipalo zaznava na sredini črne oznake.
4. Če je treba, se morajo črne oznake natisniti na etikete v vrzeli med nji mi.
5. Pravokotne luknje lahko nadomestijo črne oznake pod pogojem, da na hrbtni strani ni natisnjeno nič. Odsevno tipalo ne more zaznati okroglih lukenj.

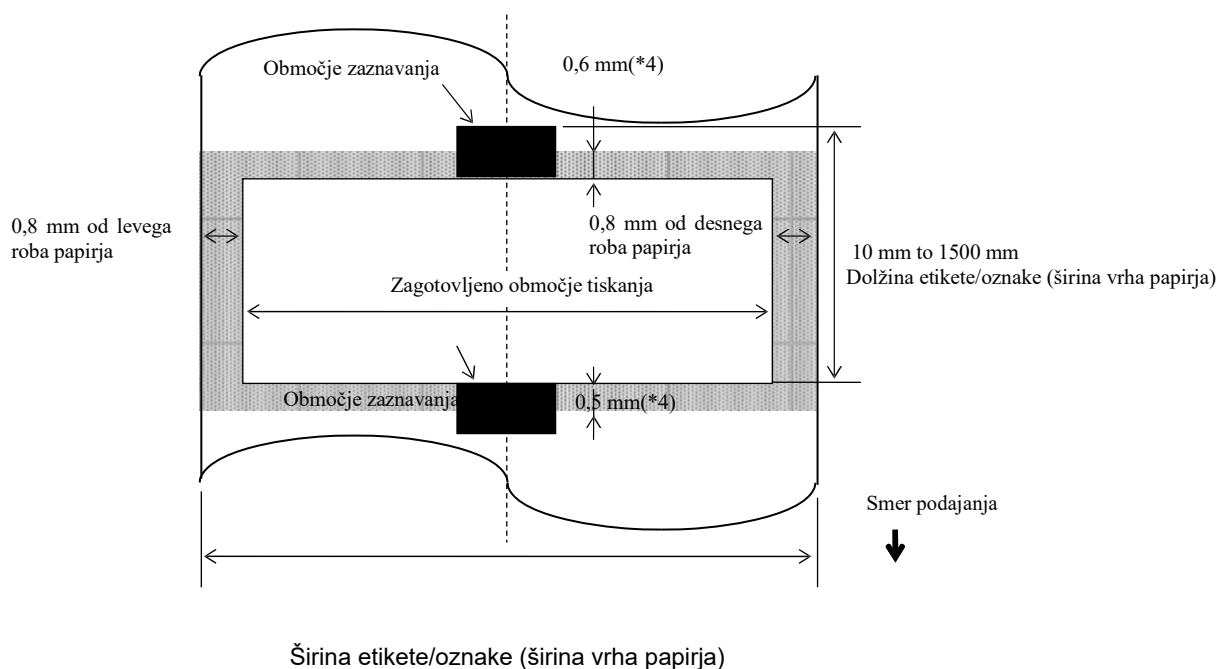


5.1.4 UČINKOVITO OBMOČJE POTISKA PAPIRJA

5.1.4.1 Razmerje med učinkovito širino tiskanja glave tiskalnika in širino papirja



5.1.4.2 Učinkovito območje tiskanja etiket in oznak



OPOMBE:

1. Kakovost tiskanja na zasenčenih območjih ni zagotovljena. Za etiketo, ki se natisne na 1 mm širokem območju okrog etikete, kakovost ni enako zagotovljena kot za zasenčeno območje, prikazano zgoraj.
2. Sredina papirja (etiketa in oznaka) je skoraj poravnana s sredino glave tiskalnika.
3. Pri tiskanju na zasenčenem območju, se lahko trak naguba . To lahko vpliva na kakovost tiskanja na območju zagotovljene kakovosti.

4. *0,8 mm pri hitrosti tiskanja 2 palca/s pri neprekinjenem tiskanju z odlepljenjem traku, 1,2 mm pri hitrosti tiskanja 3-6 palcev/s.
1 mm pri hitrosti tiskanja 2 palca/s pri rezanju, 1,6 mm pri hitrosti tiskanja 3-6 palcev/s.*

5.2 Trak

Zagotovite, da je trak, ki ga nameravate uporabiti, odobrilo podjetje TOSHIBA TEC. Garancija ne velja za težave, nastale zaradi uporabe neodobrenih trakov.

Za informacije glede trakov, ki jih je podjetje TOSHIBA TEC odobrilo, stopite v stik s pooblaščenim serviserjem za TOSHIBA TEC.

	B-EX4T3-HS
Širina traku	40 mm do 115 mm
Najv. dolžina traku	300 m
Največji zunanji premer traku	Φ70 mm
Jedro traku	Φ25,7 ±0,3 mm
Vrsta	Ploska glava
Navitje traku	Zunaj

Spodnja tabela prikazuje razmerje med širino traku in širino medija (podporni papir ni vključen).

Širina traku	Širina medija
60 mm	25-55 mm
90 mm	56 – 85 mm
110 mm	86 – 105 mm
115 mm	106 – 110 mm

OPOMBE:

1. Za zagotovitev kakovosti tiskanja in dolge življenjske dobe glave tiskalnika uporabljajte samo trakove, ki jih je odobrilo podjetje TOSHIBA TEC.
2. Da preprečite nagubanost traku, uporabite trak, ki je 5 mm ali več širši od medija. Vendar pa lahko prevelika

5.3 Priporočene vrste medija in trakov

Vrsta medija	Opis
Pergamentni papir in etikete	Splošna uporaba za poceni aplikacije.
Premazan papir	Mat premazan papir Splošna uporaba, vključno s tiskanjem manjših pisem in/ali simbolov. Papir s sijajni premazom Uporablja se za visokostopenjske zaključke.
Plastični sloji	Sintetični film (polipropilen itd.) Ta vodoodporen in proti toplom odporen material ima visoko fizično moč in odpornost na nizke temperature, vendar je slabo odporen na vročino (odvisno od materiala). Ta material se lahko uporablja za etikete, prilepljenje na zbiralnike, ki jih je mogoče reciklirati, tako da jih je mogoče reciklirati v istem procesu. PET-film Ta vodoodporen in proti toplom odporen material ima visoko fizično moč in odpornost na nizke kot tudi visoke temperature. Ta material se uporablja za številne uporabe, predvsem kadar je potrebna visoka trpežnost. Npr. etikete za serijske ploščice, etikete s svarili itd. Poliimid Ta material zagotavlja najboljšo odpornost proti vročini (večjo od PET-filma). Pogosto se uporablja za PCB-etikete, ker je odporen na prehode skozi spajkalne kopeli.

5.3 Vrste medija in trakov (nadalj.)

Vrsta traku	Opis
Trak, ki se ne razmaže (trak z voščenim premazom)	Dobro se ujema s premazanim papirjem. Natisnjena pogodba bo odporna na vodo in rahlo drgnjenje.
Trak, odporen na praske in topila	Zelo dobro se ujema s plastičnimi mediji (sintetični papir, PET, poliimid, itd.) Odpornost na praske in topila Odpornost na vročino z medijem PET in poliimidom.

Kombinacije medija in traku

Vrsta medija Vrsta traku	Pergamentni papir in etiketa	Premazan papir	Plastični sloji
Trak, ki se ne razmaže (trak z voščenim premazom)		○	
Trak, odporen na praske/topila			○

○: Dobro ujemanje

5.4 Nega/ravnanje z medijem in trakom

PREVIDNO!

Pozorno preberite in se prepričajte, da razumete Supply Manual (Priročnik za medije). Uporabljajte samo medije in trakove, ki ustrezajo specifikiranim zahtevam. Uporaba nespecificiranih medijev in trakov lahko skrajša življenjsko dobo glave tiskalnika in vodi do težav s čitljivostjo črtne kode ali kakovostjo natisa. Z vsemi mediji in trakovi je treba ravnati previdno, da preprečite škodo na mediju, traku ali tiskalniku. Pozorno preberite navodila v tem razdelku.

- Medija ali trakov ne skladiščite dlje časa, kot je priporočena skladiščna doba proizvajalca medija.
- Role z medijem hranite na ploskem koncu. Ne hranite jih na zaobljeni strani, ker se lahko sploščijo in povzročijo neenakomerno podajanje medija in slabo kakovost natisa.
- Medije hranite v plastičnih vrečkah in jih po odprtju vedno ponovno zatesnite. Nezaščiteni mediji se lahko umažejo, dodatna obraba zaradi prahu in delcev umazanije pa skrajša življenjsko dobo glave tiskalnika.
- Medije in trakove hranite v hladnem in suhem prostoru. Izogibajte se mestom, kjer bi lahko bili izpostavljeni neposredni sončni svetlobi, visokim temperaturam, visoki vlagi, prahu ali plinu.
- Specifikacije termalnega papirja, ki se uporablja za neposredno termalno tiskanje, ne smejo presegati Na+ 800 ppm, K+ 250 ppm in Cl- 500 ppm.
- Nekatera črnila, ki se uporabljajo na vnaprej potiskanih medijih, lahko vsebujejo snovi, ki skrajšajo življenjsko dobo glave tiskalnika. Ne uporabljajte etiket, ki so vnaprej potiskane s črnilom in vsebuje trde snovi, kot sta kalcijev karbonat (CaCO₃) in kaolin (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

Za nadaljnje informacije stopite v stik s krajevnim distributerjem ali proizvajalcem vašega medija in traku.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2005-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION, All Rights Reserved
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan

Posodobljene informacije

1. Sprememba specifikacije

- Vrste dvodimenzionalne kode in pisave, ki jih podpira ta tiskalnik, so bile delno posodobljene, kot je navedeno spodaj.

Model	Dvodimenzionalna koda	Pisava
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	Podatkovna matrica, PDF417, koda QR, koda Maxi, Micro PDF417, koda CP, podatkovna matrica GS1, koda Aztec, koda QR GS1	Pisava Bitmap (21 vrst), japonska Kanji (JIS X0213/4 vrst Gothic, 2 vrsti Mincho), kitajska obrisana pisava (8 vrst), zapisljiv znak, pisava TrueType, pisava Open Type (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS		Times Roman (6 velikosti), Helvetica (6 velikosti), Presentation (1 velikost), Letter Gothic (1 velikost), Prestige Elite (2 velikosti), Courier (2 velikosti), OCR (2 vrsti), Gothic (1 velikost), Outline font (4 vrste), Price font (3 vrste), pisava poenostavljene kitajščine 24 x 24 (samo model CN)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Pisava Bitmap (21 vrst), japonska Kanji (JIS X0213/4 vrst Gothic, 2 vrsti Mincho), kitajska obrisana pisava (8 vrst), zapisljiv znak, pisava TrueType
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Pisava Bitmap (21 vrst), japonska Kanji (JIS X0213/4 vrst Gothic, 2 vrsti Mincho), kitajska znakovna pisava (standarna),obrisana pisava: (8 vrst), zapisljiv znak, pisava TrueType, druge pisave: podpora za Unicode (UTF-32)/pisavo Open Type (Noto Sans CJK)

2. Druge informacije

- Za najnovejšo različico priročnika se obrnite na pooblaščenega zastopnika družbe Toshiba Tec

Corporation.

Odpravljanje napak

Simptom	Vzrok	Rešitve
Prekinitve med tiskanjem.	Do tega pride zaradi potrebe po ohlajanju glave tiskalnika, če se ta čezmerno segreje zaradi daljšega neprekinjenega tiskanja.	Tiskalnik lahko še naprej uporabljate kljub temu stanju. To ne vpliva na življenjsko dobo ali varnost tiskalnika.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- Ta tiskalnik podpira samo metodo termalnega prenosa, ne pa tudi neposredne termalne metode tiskanja.