

TOSHIBA

TOSHIBA strekkodeskriver

B-EX4T3-SERIEN

Brukerhåndbok



INNHALDSFORTEGNELSE

	Side
1. PRODUKTOVERSIKT	E1-6
1.1 Innledning	E1-6
1.2 Funksjoner	E1-6
1.3 Utpakking.....	E1-6
1.4 Tilbehør.....	E1-7
1.5 Utseende.....	E1-8
1.5.1 Dimensjoner.....	E1-8
1.5.2 Sett forfra	E1-8
1.5.3 Sett bakfra	E1-8
1.5.4 Betjeningspanel	E1-9
1.5.5 Interiør.....	E1-9
1.6 Tilleggsutstyr	E1-10
2. SKRIVEROPPSETT	E2-1
2.1 Installasjon	E2-2
2.2 Koble til strømledningen.....	E2-3
2.3 Laste forsyninger	E2-4
2.3.1 Laste inn media	E2-5
2.3.2 Laste inn båndet	E2-13
2.4 Koble kablene til skriveren	E2-15
2.5 Slå skriveren PÅ/AV	E2-16
2.6 Tast-operasjoner.....	E2-17
2.7 Online-modusfunksjon.....	E2-19
2.8 Systemmodusfunksjon	E2-24
2.9 Skriverdrivere	E2-25
2.10 Utskriftstest.....	E2-26
3. VEDLIKEHOLD	E3-1
3.1 Rengjøring	E3-1
3.1.1 Skriverhode/glassplate/sensorer.....	E3-1
3.1.2 Dekslar og paneler	E3-2
3.1.3 Skjæremodul (tilleggsutstyr).....	E3-3
4. SKRIVERSPESIFIKASJONER	E4-1
5. FEILSØKING.....	E5-1
5.1 Feilmelding	E5-1
5.2 Mulige problemer.....	E5-4
5.3 Fjerne fastkjørt media	E5-5
6. FORSYNINGSSPESIFIKASJONER	E6-1
6.1 Media	E6-1
6.1.1 Medietype	E6-1
6.1.2 Deteksjonsområde av transmissiv sensor.....	E6-3
6.1.3 Deteksjonsområde av reflekterende sensor	E6-4
6.1.4 Effektivt utskriftsområde for papir.....	E6-5
6.2 Bånd	E6-6
6.3 Anbefalt medie- og båndtyper.....	E6-6
6.4 Pleie/håndtering av media og bånd	E6-7
A1 MELDINGER OG LED-LYS.....	EA1-1
A2 GRENSESNIITT	EA2-1
A3 UTSKRIFTSPRØVER	EA3-1
A4 ORDLISTER.....	EA4-1

1. PRODUKTOVERSIKT

1.1 Introduksjon

Takk for at du velger TEC B-EX4T3-seriestrekkodeskriveren. Denne brukerhåndboken inneholder fra generelle oppsett til hvordan man skal bekrefte skriveroperasjonen ved hjelp av en testutskrift, og bør leses nøye for å få maksimal ytelse og levetid fra skriveren. For de fleste spørsmål kan du lese denne bruksanvisningen og oppbevare den trygt for fremtidig referanse. Ta kontakt med din representant fra TOSHIBA TEC for ytterligere informasjon om denne håndboken.

1.2 Funksjoner

Denne skriveren har følgende funksjoner:

- Skriverhodeblokken kan åpnes og gir jevn lasting av media og bånd.
- Ulike typer medier kan brukes siden mediesensorene kan flyttes fra midten til venstre kant.
- Nettbaserte funksjoner som fjernvedlikehold og andre avanserte nettverksfunksjoner er tilgjengelige.
- Overlegen maskinvare, inkludert den spesialutviklede 23,6 punkter/mm (600 dpi) termisk skriverhode som gir en veldig klar utskrift med en utskriftshastighet på 2, 3, 4, 5 eller 6 tommer/sek.
- Foruten den valgfrie skjæremodulen, er det også en valgfri dra-av-modul, Centronics I/F-kort, Ekspansjon I/O-kort, smal glassplatesett.

Pakk ut skriveren i henhold til Utpakkingsinstruksjonene som fulgte med skriveren.

1.3 Utpakking

MERKNADER:

1. *Kontroller for skade eller riper på skriveren. Vær imidlertid oppmerksom på at TOSHIBA TEC har intet ansvar for eventuelle skader av noe slag påført under transport av produktet.*
2. *Behold eskene og intern emballasje for fremtidig transport av skriveren.*

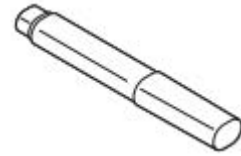
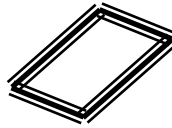
1.4 Tilbehør

Når du pakker ut skriveren, må du sørge for at følgende tilbehør er levert med skriveren.

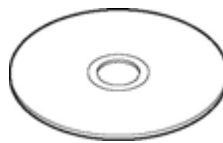
☐ Skkerhetstiltak

☐ Hoderengjøringspenn

Hurtiginstallasjonshåndbok (Quick Installation Manual)



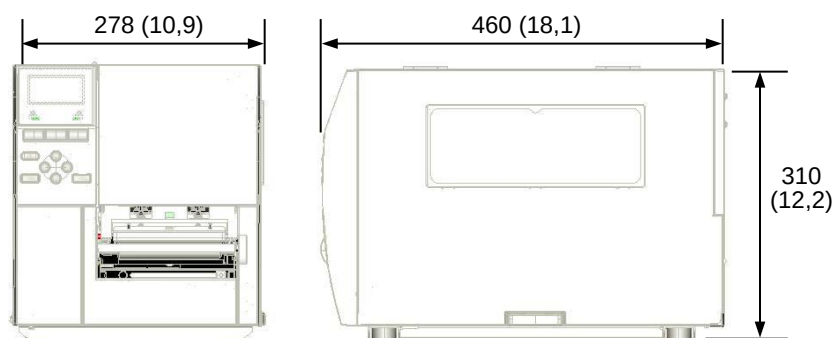
☐ CD-PLATE



1.5 Utseende

Navnene på deler eller enheter introdusert i denne delen er brukt i følgende kapitler.

1.5.1 Dimensjoner

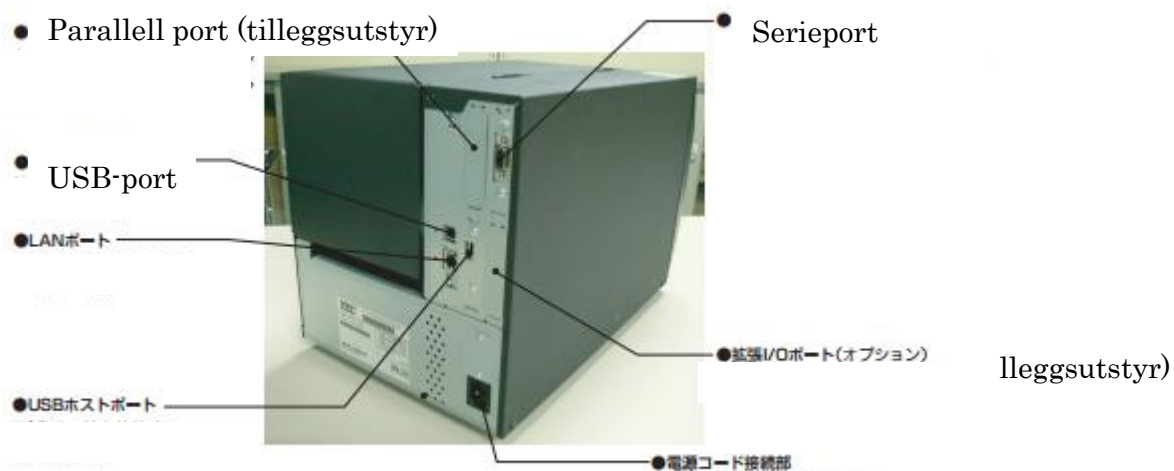


Mål i mm (tommer)

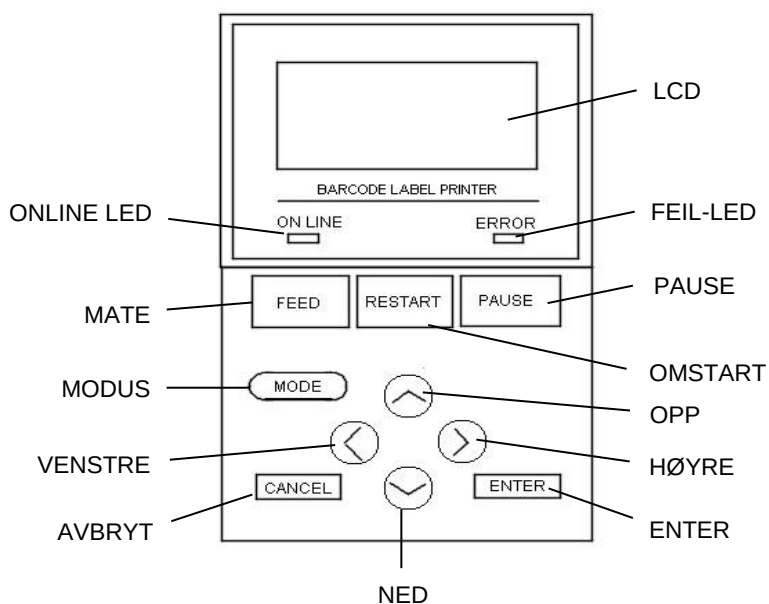
1.5.2 Sett forfra



1.5.3 Sett bakfra

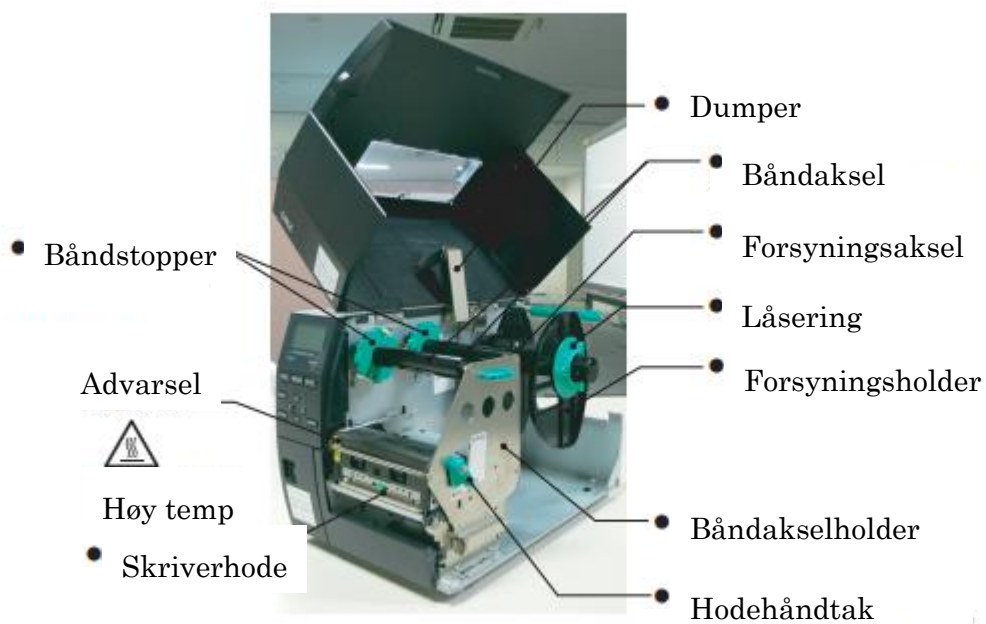


1.5.4 Betjeningspanel



Se **Avsnitt 3** for ytterligere informasjon om betjeningspanelet.

1.5.5 Interiør



1.6 Tilleggsutstyr

Navn på tilleggsutstyr	Type	Beskrivelse
Disksknivmodul	B-EX204-QM-R	Diskskniv Hver gang media skjæres, stopper mediemateren.
Dra-av-modul	B-EX904-H-QM-R	Dette tillater bruk av on-demand (dra-av) drift eller ta-opp-etiketter og underlagspapir sammen ved bruk av styreplaten.
Verdifull dra-av-modul	B-EX904-HH-QM-R	Dette tillater bruk av on-demand (dra-av) drift eller ta-opp-etiketter og underlagspapir sammen ved bruk av styreplaten. For å støtte dra-av etikett med minimum 3 mm lengde.
Ekspansjon I/O-grensesnittkort	B-EX700-IO-QM-R	Installere dette kortet i skriveren for å koble til en ekstern enhet med det eksklusive grensesnittet.
Parallellgrensesnittkort	B-EX700-CEN-QM-R	Installasjon av dette kortet gir en Centronics-grensesnittport.
RTC og USB vertsgrensesnittkort	B-EX700-RTC-QM-R	Dette kortet inneholder gjeldende tid: år, måned, dag, time, minutt, sekund og har et USB-vertsgrensesnitt.

MERK:

For å kjøpe tilleggssett, ta kontakt med nærmeste autoriserte representant fra TOSHIBA TEC eller TOSHIBA TECs hovedkontor.

2. SKRIVEROPPSETT

Denne delen beskriver fremgangsmåten for å sette opp skriveren før bruken. Den delen inneholder forholdsregler, laste media og bånd, tilkoblingskabler, sette driftsmiljøet for skriveren og utfører en skrivertest på nettet.

Oppsettflyt	Fremgangsmåte	Referanse
Installasjon	Installer skriveren på en sikker og stabil plassering i henhold til sikkerhetsreglene i denne håndboken.	2.1 Installasjon
Koble til strømledningen	Koble strømledningen til strøminntaket på skriveren, og deretter til en stikkontakt.	2.2 Koble til strømledningen Ledning
Laste inn media	Last inn en etikettrull eller merkerull.	2.3.1 Laste inn media
Posisjonsjustering av mediesensor	Juster matehullsensorens eller den sorte merkesensorens posisjon i henhold til media som brukes.	2.3.1 Laste inn media
Last inn båndet	Hvis du bruker termisk overføringsmedia kan du laste inn båndet.	2.3.2 Laste inn båndet
Koble til en vertsmaskin	Koble skriveren til en vertsmaskin eller et nettverk.	2.4 Koble kablene til skriveren
Slå PÅ strømmen	Slå på strømmen til skriveren.	2.5 Slå skriveren PÅ/AV
Skriverinnstilling	Angi skriverparametere i systemmodusen.	2.6 Skriverinnstilling
Installere skriverdriveren	Installer skriverdriveren i vertsmaskinen hvis det er nødvendig.	2.7 Installere skriverdriverne
Utskriftstest	Gjør en utskriftstest fra driftsmiljøet og sjekk resultatet.	2.8 Utskriftstest
Plasser og skriv ut finjustering	Om nødvendig, finjuster utskriftsstartposisjonen, skjær/strimmelposisjon, utskriftstone osv.	2.9 Plasser og skriv ut finjustering
Automatisk terskelinnstilling	Hvis utskriftsstartposisjonen ikke kan oppdages riktig når forhåndstrykt etikett brukes, kan terskelen angis automatisk.	2.10 Terskelinnstilling
Manuell terskelinnstilling	Hvis utskriftsstartposisjonen ikke kan oppdages riktig selv etter automatisk terskelinnstilling, kan terskelen angis manuelt.	2.10 Terskelinnstilling

2.1 Installasjon

For å sikre det beste driftsmiljøet, og for å ivareta sikkerheten til operatør og utstyr, ta hensyn til følgende forholdsregler.

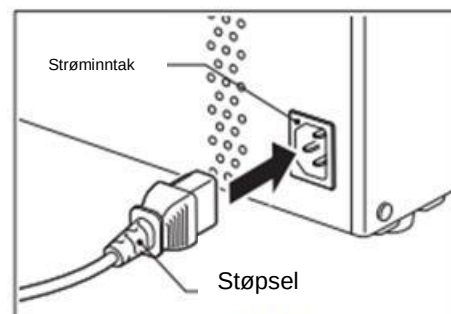
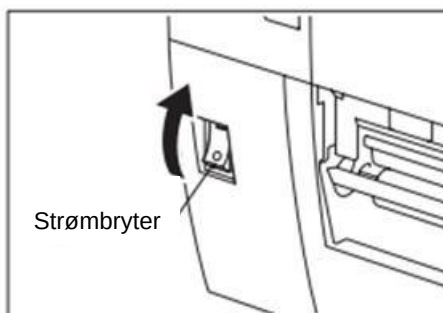
- Bruk skriveren på en stabil, jevn, overflate på et sted fritt for høy fuktighet, høy temperatur, støv, vibrasjon og direkte sollys.
- Hold arbeidsmiljøet statiskfritt. Utladning av statisk elektrisitet kan skade ømfintlige interne komponenter.
- Kontroller at skriveren er koblet til en ren kilde AC-strøm og ingen andre høyspenningsenheter som kan forårsake støy på linjen er koblet til samme strømmettet.
- Sørg for at skriveren er koblet til strømmettet med en tre-spiss strømkabel som har riktig (jordet) tilkobling.
- Ikke bruk skriveren med dekslet åpent. Vær forsiktig så du ikke lar fingrene eller klesplagg blir fanget i noen av de bevegelige delene, spesielt skjæremekanismen (tilleggsutstyr).
- Sørg for å slå av strømmen og ta ut strømledningen når du arbeider inne i skriveren. For eksempel ved skifte av båndet, laste media, eller rengjøring av skriveren.
- For best resultat, og lengre levetid for skriveren, må du bare bruke TOSHIBA TECs anbefalte medier og bånd.
- Oppbevar media og bånd i henhold til deres spesifikasjoner.
- Denne skrivermekanismen inneholder høyspenningskomponenter; Derfor bør du aldri fjerne noen av dekslene på maskinen da du kan få elektrisk støt. I tillegg inneholder skriveren mange ømfintlige komponenter som kan bli skadet hvis den åpnes av uvedkommende.
- Rengjør utsiden av skriveren med en ren, tørr klut eller en ren klut fuktet med et mildt vaskemiddel.
- Vær forsiktig når du rengjør skriverhodet, da det vil bli svært varmt under utskrift. Vent til den har hatt tid til å kjøle seg ned før rengjøring. Bruk kun TOSHIBA TECs anbefalte rengjøringsmiddel til utskriftshodet til å rengjøre skrivehodet.
- Ikke slå av skriveren eller trekk ut støpselet mens skriveren skriver ut eller mens ON LINE-lampen blinker.

2.2 Koble til strømledningen

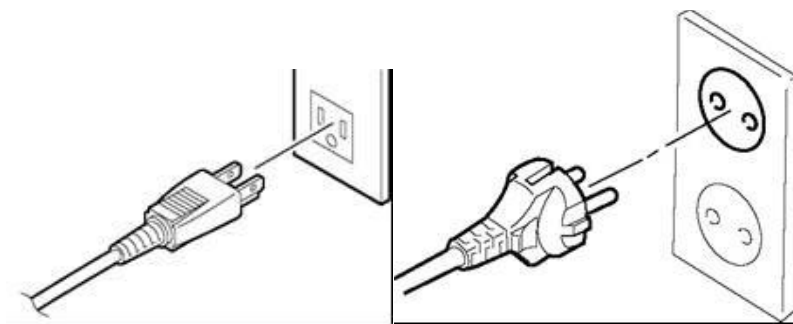
FORSIKTIG!

1. Kontroller at skriveren er slått til AV-stilling (O) før du kobler til strømledningen for å forhindre mulig elektrisk støt eller skade på skriveren.
2. Koble strømledningen til en stikkontakt med en (jordet) tilkobling.

1. Kontroller at skriveren er i AV (O)-posisjon.
Koble strømledningen til skriveren, som vist i figuren nedenfor.



2. Plugg den andre enden av strømledningen til en jordet stikkontakt som vist i figuren nedenfor.



[Eksempel på amerikansk type]

[Eksempel på europeisk type]

2.3 Laste forsyninger

ADVARSEL!

1. Ikke berør noen bevegelige deler. For å redusere risikoen for at fingre, smykker, klær, osv. blir trukket inn i de bevegelige delene, sørg for å laste media når skriveren har sluttet å bevege seg helt.
2. Skriverhodet blir varmt umiddelbart etter utskrift, la den avkjøles før du legger i media.
3. For å unngå skade, vær forsiktig så du ikke klemmer fingrene når du åpner eller lukker dekslet.

FORSIKTIG!

1. Vær forsiktig så du ikke berører skrivehodeelementene når du løfter skriverhodeblokken. Dette kan føre til manglende prikker pga statisk elektrisitet eller andre problemer med utskriftskvaliteten.
2. Når du legger inn eller bytter ut media eller bånd, vær forsiktig så du ikke skader skriverhodet med harde gjenstander som klokker eller ringe.



Hensyn må tas for å ikke la metall- eller glassdelen av en klokke berøre skriverhodekanten.



Hensyn må tas for å ikke la en metallgjenstand som en ring berøre skriverhodekanten.

Siden skriverhodeelementet lett kan skades ved støt, må du behandle det forsiktig og ikke treffe den med harde gjenstander.

2.3.1 Laste inn media

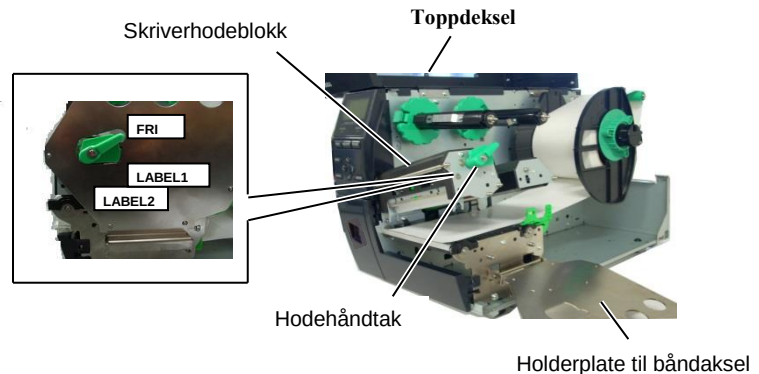
Fremgangsmåten nedenfor viser fremgangsmåten for å laste media inn i skriveren slik at det mates rett gjennom skriveren.

Skriveren skriver ut både etiketter og merker.

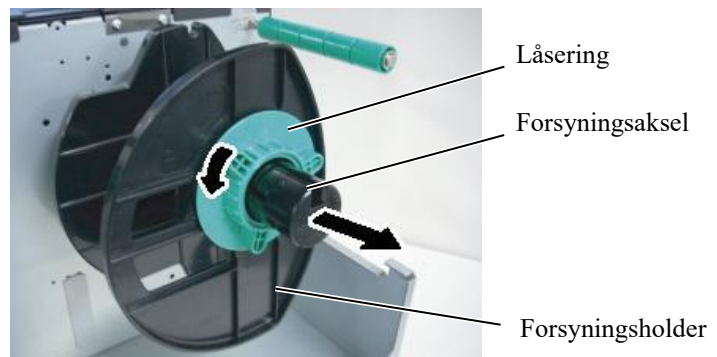
1. Slå av strømmen og åpne toppdekselet.
2. Snu hodespaken til **FREE**-posisjonen, og slipp holderplaten til båndakselen.
3. Åpne skriverhodeblokken.

MERKNADER:

1. Når hodespaken står i **FREE**-posisjon, kan skriverhodet heves.
2. For å aktivere utskrift, må hodespaken stilles til **LABEL2**-posisjon. (Dette sikrer at skriverhodet er lukket.)
Imidlertid kan riktig posisjonen variere avhengig av media. Så **LABEL1**-posisjon er reservert.
3. Ikke vri låseringen på forsyningsholderen mot klokken for langt, ellers kan den falle av forsyningsakselen.



4. Vri låseringen mot klokken og fjern forsyningsholderen fra forsyningsakselen.



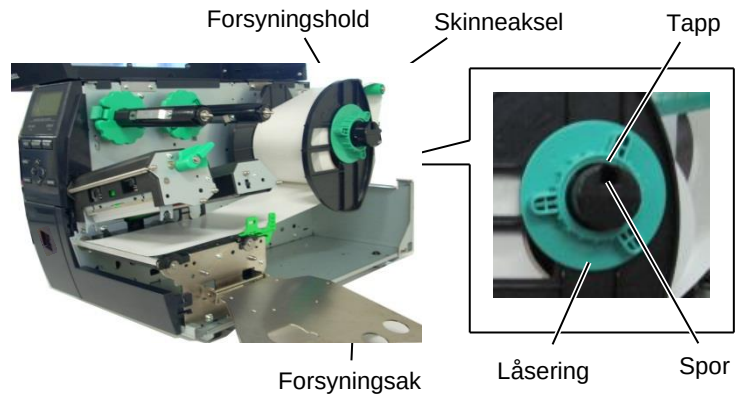
5. Sett media på forsyningsakselen.
6. Skyv media rundt skinneakselen, og trekk deretter media mot fronten av skriveren.

2.3.1 Laste inn media (forts.)

MERK:

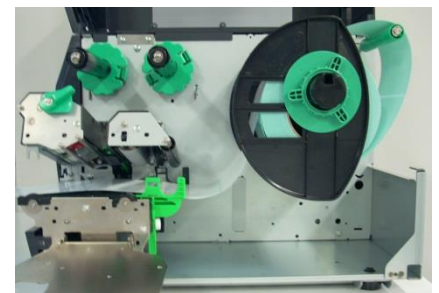
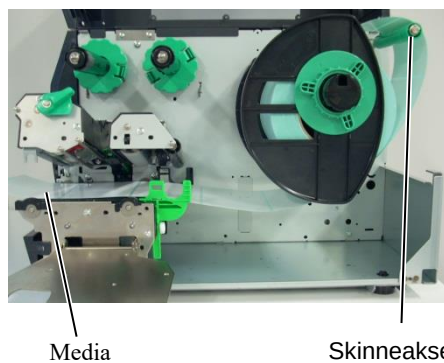
Ikke stram forsyningsholderens låsering.

7. Rett forsyningsholderens tapp med forsyningsakselens spor, og skyv forsyningsholderen mot media til media holdes fast på plass. Dette vil sentrere mediene automatisk. Snu låseringen med klokken for å sikre forsyningsholderen på plass.

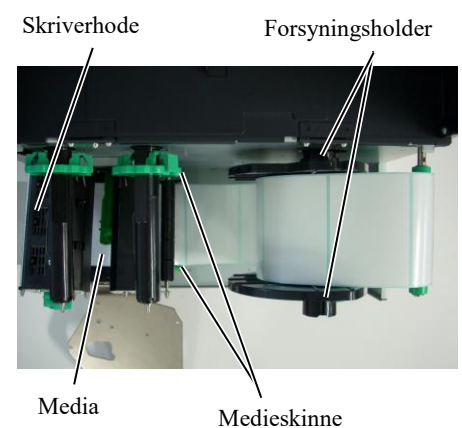
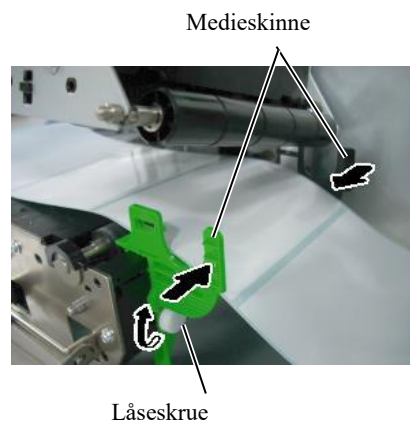


Ved media som er innvendig.

Ved media som er utvendig.



8. Legg media mellom papirskinnene og juster dem til mediebredde. Stram låseskruen når den står i riktig posisjon.
9. Kontroller at mediebanen gjennom skriveren er rett. Mediene bør være midtstilt under skriverhodet.



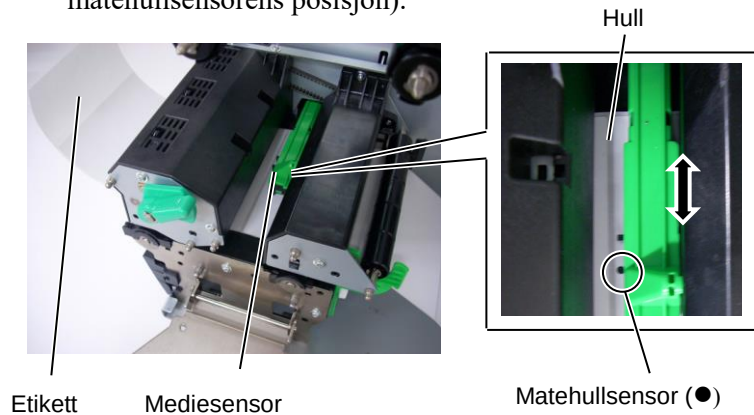
2.3.1 Laste inn media (forts.)

10. Senk skriverhodeblokken.

11. Når media er lastet, kan det være nødvendig å angi mediesensorer som brukes til å oppdage startposisjonen for etikett eller merke.

Stille inn matehullsensorens posisjon

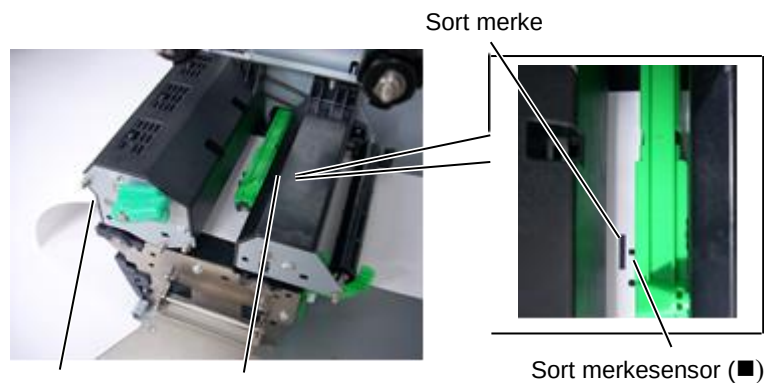
- (1) Flytt mediesensoren manuelt slik at matehullsensoren er plassert i midten av etikettene. (● indikerer matehullsensorens posisjon).

***MERK:***

Sørg for å sette den sorte merkesensoren for å oppdage midten av det sorte merket, ellers kan det oppstå papirstopp eller papirfeil.

Stille inn den sorte merkesensorens posisjon

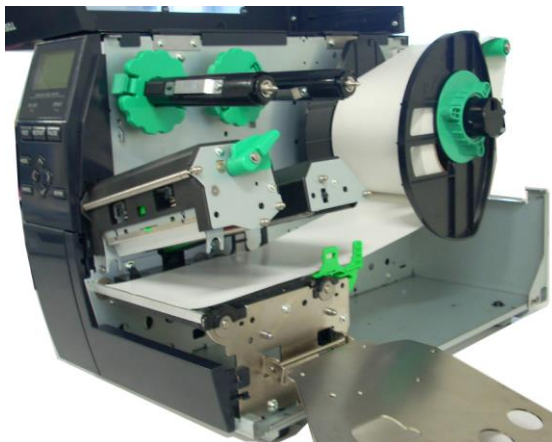
- (1) Trekk ca. 500 mm media ut på forsiden av skriveren, sett media tilbake og mat den under skriverhodet forbi sensoren slik at det sorte merket kan sees ovenfra.
- (2) Flytt mediesensoren manuelt slik at den sorte merkesensoren er i tråd med midten av det sorte merket på media. (■ indikerer den sorte merkesensorens posisjon).



Mediesensor

**2.3.1 Laste inn media
(forts.)****12. Batch-modus**

I batch-modus, blir media kontinuerlig trykt og matet til antall etiketter/merker som er angitt i kommandoen som er skrevet ut.



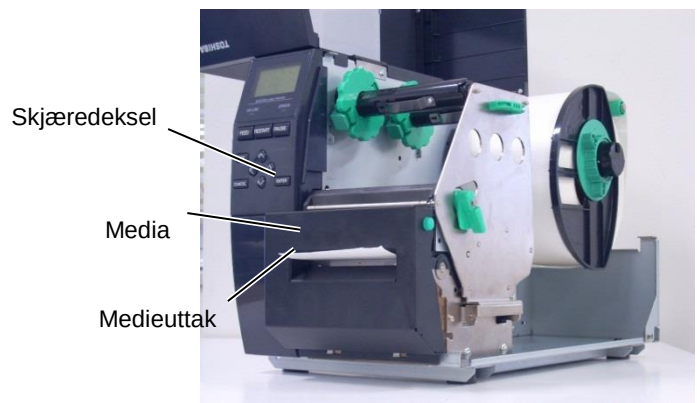
2.3.1 Laste inn media

- Når skjæremodulen er montert:

⚠ ADVARSEL!

Knivbladet er skarpt, så pass på så du ikke skader deg selv når du håndterer kniven.

Når den valgfrie skjæremodulen er montert, sett inn ledekanten av media på kniven til det kommer ut av medieuttaket på skjæremodulen. Media blir automatisk skjært.



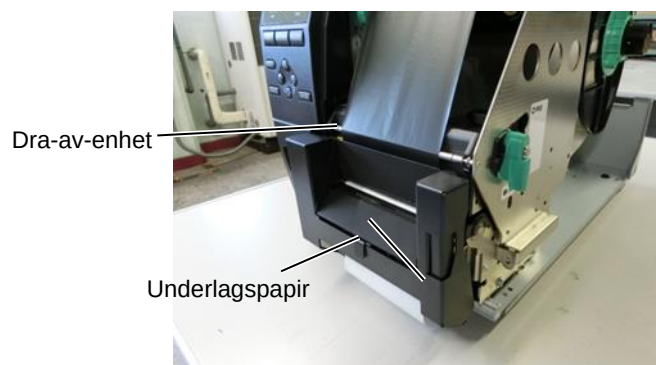
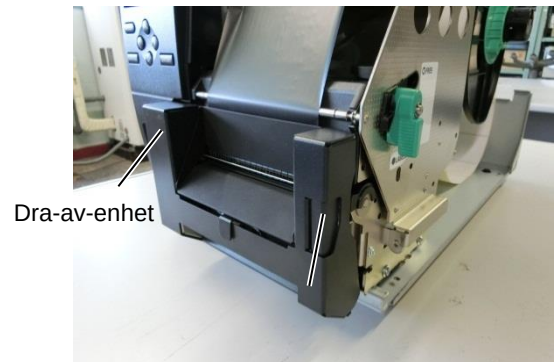
FORSIKTIG:

1. Sørg for å skjære underlagspapiret av etiketten. Skjæring av etiketter vil føre til at limet holder seg til kniven, som kan påvirke knivkvaliteten og forkorte brukstiden.
2. Skjæring av merkepapir der tykkelsen overstiger den angitte verdien kan påvirke brukstiden på kniven.

Når høypresisjons dra-av-modul er montert:

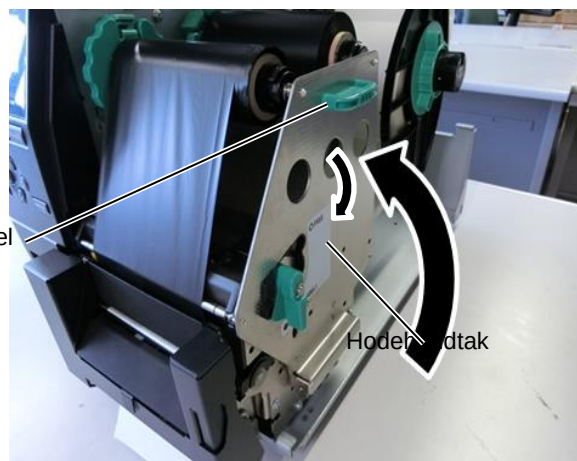
Når den valgfrie dra-av-modulen er montert, blir en etikett automatisk fjernet fra underlagspapiret på strimmelplaten når hver etikett skrives ut.

1. Trykk på dra-av-enhetens utløserknapp for å åpne dra-av-enheten.
2. Fjern nok etiketter fra ledekanten av media for å la 200 mm av underlagspapiret stå tomt.
3. Sett forkanten av underlagspapiret under underlagspapirets materull.
4. Lukk dra-av-enheten til den klikker på plass.
5. Flytt dra-av-sensoren manuelt slik at den er i tråd med midten av etikettene som kommer ut av medieuttaket. (Juster sensoren med midten av medieuttaket)



6. Sett båndakselens holderplate og snu hodespaken til LABEL2-posisjon.

Holderplate til båndaksel

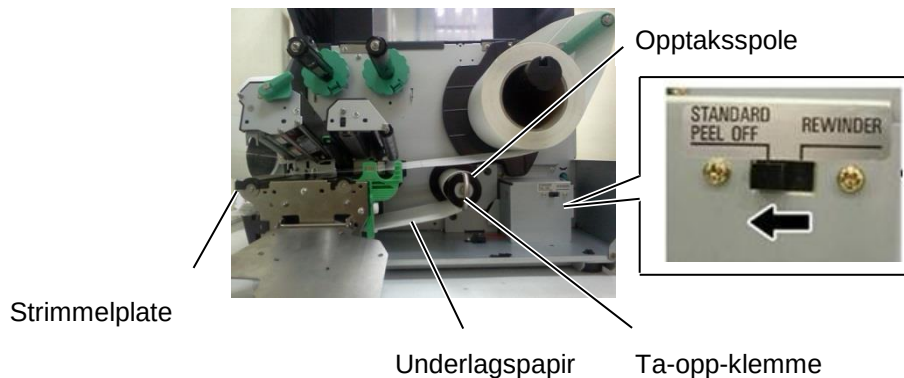


7. Lukke toppdekselet.



● Når dra-av-modulen er montert:

1. Fjern nok etiketter fra ledekanten av media for å la 500 mm av underlagspapiret stå tomt.
2. Trekk underlagspapiret ut av medieuttaket, og sett inn underlagspapirets ledekant under strimmelplaten.
3. Vikle underlagspapiret på opptaksspolen og fest det på plass med ta-opp-klemmen. (Vikle papiret mot klokken rundt spolen.)
4. Roter opptaksspolen mot klokken et par ganger for å fjerne eventuell slakk i underlagspapiret.
5. Sett velgerbryteren montert på vikleren til STANDARD PEEL OF-posisjon.

**MERKNADER:**

1. Sørg for å sette velgerbryteren til **STANDARD/PEEL**-posisjon.
2. Monter ta-opp-klemmen slik at den lengste siden av klemmen er montert inn i sporet i opptaksspolen.
3. Sett inn ta-opp-klemmen helt.
4. Underlagspapiret kan vikles direkte på opptaksspolen eller en papirkjerne montert på opptaksspolen. Når underlagspapiret vikles direkte på opptaksspolen, ta av fjærplaten fra opptaksspolen ved å fjerne skruen. Ellers kan det være vanskelig å trekke ut den viklete papirrullen. Vikle underlagspapiret på opptaksspolen to eller tre ganger, deretter fest underlagspapiret med ta-opp-klemmen. Når du bruker en papirkjerne, sett en kjerne på opptaksspolen uten å fjerne fjærplaten, og fest underlagspapirets ledekant til kjernen med teip. Ta-opp-klemmen er ikke nødvendig.

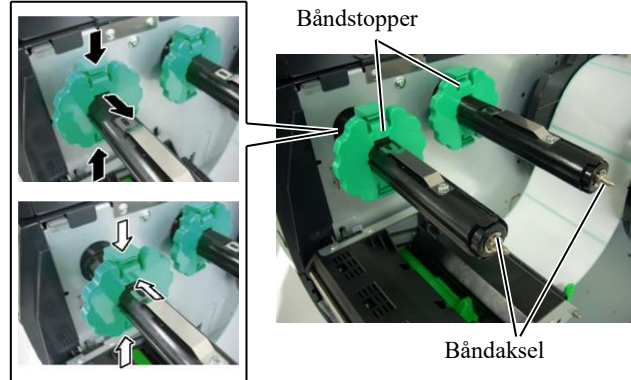
2.3.2 Laste inn båndet

Det finnes to typer medier tilgjengelig for utskrift på: termisk overføring og direkte termisk (som har en kjemisk behandlet overflate). IKKE LAST et bånd ved bruk av direkte termisk media.

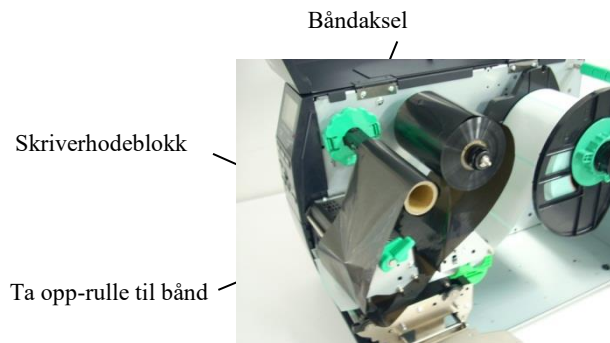
MERKNADER:

1. Sørg for at båndstopperne klemmer inn mot skriveren.
2. Sørg for å fjerne eventuell slakk i båndet før utskrift. Utskrift med et rynkete bånd vil redusere utskriftskvaliteten.
3. Båndsensoren er montert på baksiden av skriverhodeblokken for å oppdage enden på et bånd. Når enden på et bånd blir oppdaget, vises meldingen "NO RIBBON" på displayet og ERROR LED lyser.

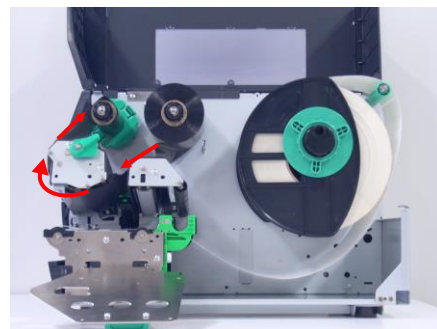
1. Ta tak i tappene på toppen og bunnen av båndstopperen og flytt dem tilbake til enden av båndakselen.



2. La det være rikelig med slakk mellom båndspolene, legg båndet på båndakselen som vist nedenfor.

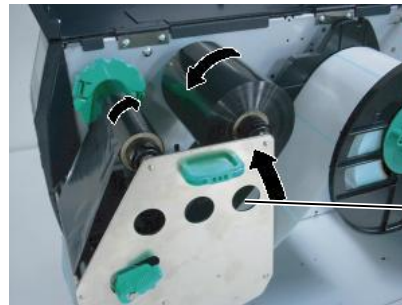


Båndbane



2.3.2 Laste inn båndet (forts.)

3. Skyv båndstopperne langs båndakslene så båndet vil være midtstilt når det er montert.
4. Senk skriverhodeblokken og sett holderplaten til båndakselen på linje med hullene på båndakslene.
5. Ta opp slakk i båndet. Vikle ledeteipen på båndrullen til blekkbåndet kan sees fra forsiden av skriveren.



Holderplate til båndaksel

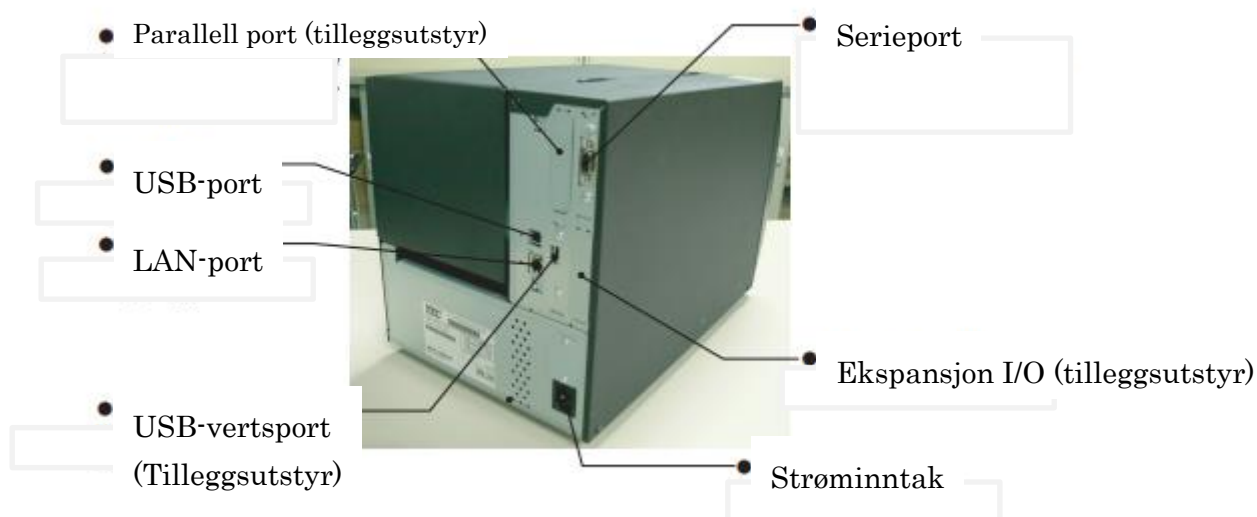
6. Snu hodespaken til **Etikett2**-posisjon for å lukke skriverhodet.
7. Lukke toppdekselet.

2.4 Koble kablene til skriveren

Følgende avsnitt forklarer hvordan du kobler kablene fra skriveren til vertsmaskinen, og vil også vise hvordan du kan lage kabeltilkoblinger til andre enheter. Avhengig av hvilket program du bruker til å skrive ut etiketter, er det 4 måter å koble skriveren til vertsmaskinen. Disse er:

- En Ethernet-tilkobling ved hjelp av skriverens standard LAN-kontakt.
- En USB-kabelforbindelse mellom skriverens standard USB-kontakt og vertsmaskinens USB-port. (I henhold til USB 2.0)
- En seriell kabelforbindelse mellom skriverens RS-232-seriekontakt og en av vertsmaskinens COM-porter.
- En parallell kabelforbindelse mellom skriverens valgfrie parallellkontakt og av vertsmaskinens parallelle port (LPT).

For mer informasjon, se **VEDLEGG 2**.



2.5 Slå skriveren PÅ/AV

Når skriveren er koblet til vertsmaskinen, er det en god praksis å slå skriveren PÅ før du slår på vertsmaskinen, og slå AV vertsmaskinen før du slår av skriveren.

2.5.1 Slå PÅ skriveren

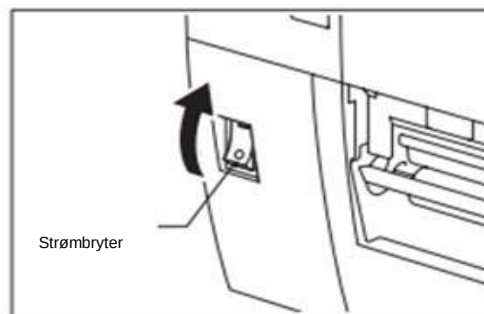
FORSIKTIG!

Bruk strømbryteren til å slå skriveren på/av. Sette inn eller trekke ut strømløslaget for å slå skriveren på/av kan forårsake brann, elektrisk støt eller skade på skriveren.

MERK:

Hvis en annen enn ON LINE vises på displayet eller FEIL-lampen lyser..

1. For å slå PÅ strømmen til skriveren, trykker du på strømbryteren som vist i diagrammet nedenfor. Merk at (|) er PÅ-siden av bryteren.



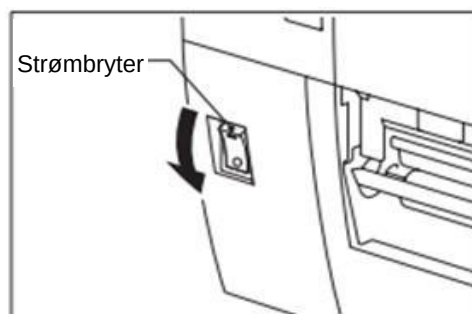
2. Kontroller at ON LINE-meldingen vises på LCD-meldingsdisplayet og at ON LINE og POWER LED-lampene lyser.

2.5.2 Slå AV skriveren

FORSIKTIG!

1. Ikke slå av skriveren mens media skrives ut da dette kan føre til papirstopp eller skade på skriveren.
2. Ikke slå av skriveren mens ON LINE-lampen blinker, da dette kan forårsake skade på datamaskinen.

1. Før du slår av strømbryteren på skriveren må det bekreftes at ON LINE-meldingen vises på LCD-meldingsdisplayet og at ON LINE LED-lampen er på og ikke blinker.
2. For å slå AV strømmen til skriveren, trykker du på strømbryteren som vist i diagrammet nedenfor. Merk at (O) er AV-siden av bryteren.



3. VEDLIKEHOLD

ADVARSEL!

1. Sørg for å koble fra strømledningen før du utfører vedlikehold. Unnlatelse av å gjøre dette kan føre til elektrisk støt.
2. For å unngå skade, vær forsiktig så du ikke klemmer fingrene når du åpner eller lukker dekselet og skriverhodeblokken.
3. Skriverhodet blir varmt umiddelbart etter utskrift. La det avkjøles før du utfører vedlikehold.
4. Ikke hell vann direkte på skriveren.

3.1.1 Skriverhode/glassplate/sensorer

FORSIKTIG!

1. Ikke bruk flyktige løsemidler inkludert tynnere og bensin, da dette kan føre til misfarging av dekselet, utskriftsfeil eller at skriveren bryter sammen.
2. Ikke berør skriverhodeelementet med bare hendene, da statisk kan skade skriverhodet.

3.1 Rengjøring

Dette kapittelet beskriver hvordan du utfører rutinemessig vedlikehold. For å sikre kontinuerlig høy kvalitetsdrift av skriveren, bør du utføre en regelmessig vedlikeholdsrutine. Ved høy bruk bør det gjøres daglig. Ved lav bruk bør det gjøres ukentlig.

For å opprettholde skriverens ytelse og utskriftskvalitet, bør du rengjøre skriveren med jevne mellomrom, eller når media eller båndet er skiftet ut.

1. Slå av strømmen og koble fra skriveren.
2. Åpne toppdekselet.
3. Snu hodespaken til “FREE”-posisjon, og slipp holderplaten til båndakselen.
4. Åpne skriverhodeblokken.
5. Fjern båndet og media.

FORSIKTIG!

Når du rengjør skriverhodet, vær forsiktig så du ikke skader skriverhodet med harde gjenstander som klokker eller ringer.



Hensyn må tas for å ikke la en metallgjenstand som en ring berøre skriverhodekanten.



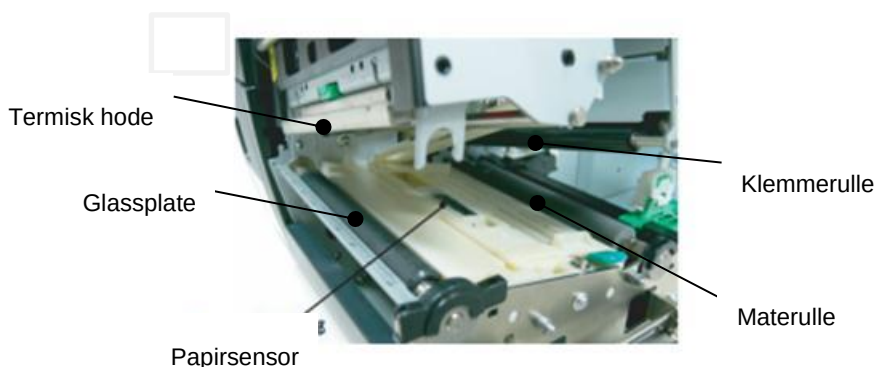
Hensyn må tas for å ikke la metall- eller glassdelen av en klokke berøre skriverhodekanten.

3.1.1 Skriverhode/glassplate/ Sensorer (forts.)

MERK:

Kjøp rengjøringsmiddel til skriverhodet fra din autoriserte servicerepresentant fra TOSHIBA TEC.

6. Rengjør skriverhodeelementet med et rengjøringsmiddel eller en bomullspinne eller en myk klut som er lett fuktet med alkohol.



7. Tørk av glassplaten, materullen og klemmerullen med en myk klut fuktet med alkohol. Fjern støv eller fremmedlegemer fra de indre delene av skriveren.
8. Tørk av matchullsensoren og den sorte merkesensoren med en myk klut.

3.1.2 Dekslar og paneler

FORSIKTIG!

1. IKKE HELL VANN direkte på skriveren.
2. IKKE PÅFØR rensemiddel eller vaskemiddel direkte på noen deksel eller panel.
3. BRUK ALDRI TYNNER ELLER ANDRE FLYKTIGE LØSEMIDLER på plastdeksler.
4. IKKE rengjør panelet, dekslene, eller forsyningsvinduet med alkohol da det kan føre til misfarging, at formen ødelegges eller at det utvikles strukturelle svakheter.

Tørk av deksler og paneler med en myk klut eller en klut lett fuktet med et mildt vaskemiddel.

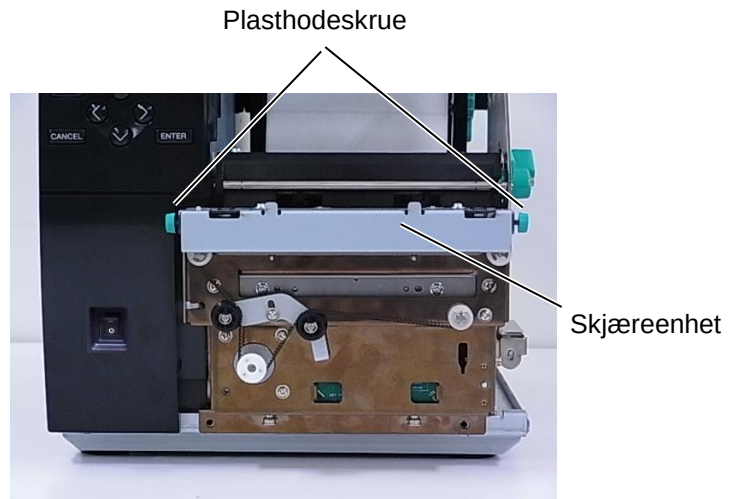
3.1.3 Skjæremodul (tilleggsutstyr)

ADVARSEL!

1. *Husk å slå av strømmen før du rengjør skjæremodulen.*
2. *Siden kniven er skarp, bør man være forsiktig så man ikke skader seg under rengjøring.*

Platekniven er tilgjengelig som tilleggsutstyr.

1. Løsne de to plathodeskruene for å ta av skjæredekslet.
2. Fjern det fastkjørte papiret.
3. Rengjør kniven med en myk klut fuktet med alkohol.
4. Fest skjæredekslet.



4. SKRIVERSPESIFIKASJONER

Denne delen beskriver spesifikasjonene for skriveren.

Element \ Modell		B-EX4T3-HS12-QM/CN-R
Mål (B x D x H)		278 mm x 460 mm x 310 mm (10,9" x 18,1" x 12,2")
Vekt (kg)		17 kg
Driftstemperatur		5 °C til 40 °C (40 °F til 104 °F)
Relativ luftfuktighet		25 % til 85 % RH (uten kondens)
Strømforsyning		Universal bryterstrømkilde AC 100 V til 240 V, 50/60 Hz +/- 10 %
Inngangsspenning		AC100 V til 240 V, 50/60 Hz +/- 10 %
Strøm Forbruk	Under en utskriftsjobb*	110W
	Under standby	15W eller mindre
	Under hvilemodus	4,7W
Oppøsning		600 dpi (23,6 punkter/mm)
Utskriftsmetode		Termisk overføring
Utskriftshastighet		50,8 mm/sek. (2 tommer/sek.) 76,2 mm/sek. (3 tommer/sek.) 101,6 mm/sek. (4 tommer/sek.) 127,0 mm/sek. (5 tommer/sek.) 152,4 mm/sek. (6 tommer/sek.)
Tilgjengelig mediebredde (inkludert underlagspapir)		25,0 mm til 110 mm (0,98 tommer til 4,33 tommer)
Effektiv utskriftsbredde (maks.)		104,0 mm (4,1 tommer)
Utstedelsesmodus		Batch Strimmel (strimmel-modus aktiveres bare når den valgfrie strimmel-modulen er installert.) Skjær (skjære-modus aktiveres bare når den valgfrie skjæremodulen er installert.)
LCD-meldingsdisplay		Grafikktype 128 x 64 punkter

*: Mens 20 % skrå linjer skrives ut i det angitte formatet.

Modell	B-EX4T3-HS12-QM/CN-R
Element	
Strekkodetyper	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 to 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4 STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar
Todimensjonal kode	Datamatrix, PDF417, QR-kode, Maxi-kode, Mikro PDF417, CP-kode
Skrift	Times Roman (6 størrelser), Helvetica (6 størrelser), Presentation (1 størrelse), Letter Gothic (1 størrelse), Prestige Elite (2 størrelser), Courier (2 størrelser), OCR (2 typer), Gothic (1 størrelse), Outline font (4 typer), Price font (3 typer) 24 x 24 Simp-Chinese font , 16x16, 24x24, 32x32, 48x48 Gothic- Japanese Font
Rotasjoner	0, 90, 180, 270 grader
Standard grensesnitt	USB-grensesnitt Serielt grensesnitt LAN-grensesnitt
Grensesnitt	Parallellgrensesnitt (B-EX700-CEN-QM-R) Ekspansjon I/O-grensesnitt (B-EX700-IO-QM-R) USB-vertsgrensesnitt (B-EX700-RTC-QM-R)

MERKNADER:

- *Data Matrix™ er et varemerke for International Data Matrix Inc., USA*
- *PDF417™ er et varemerke for Symbol Technologies Inc., USA.*
- *QR Code er et varemerke for DENSO CORPORATION.*
- *Maxi Code er et varemerke for United Parcel Service of America, Inc., USA*

5. FORSYNINGSSPESIFIKASJONER

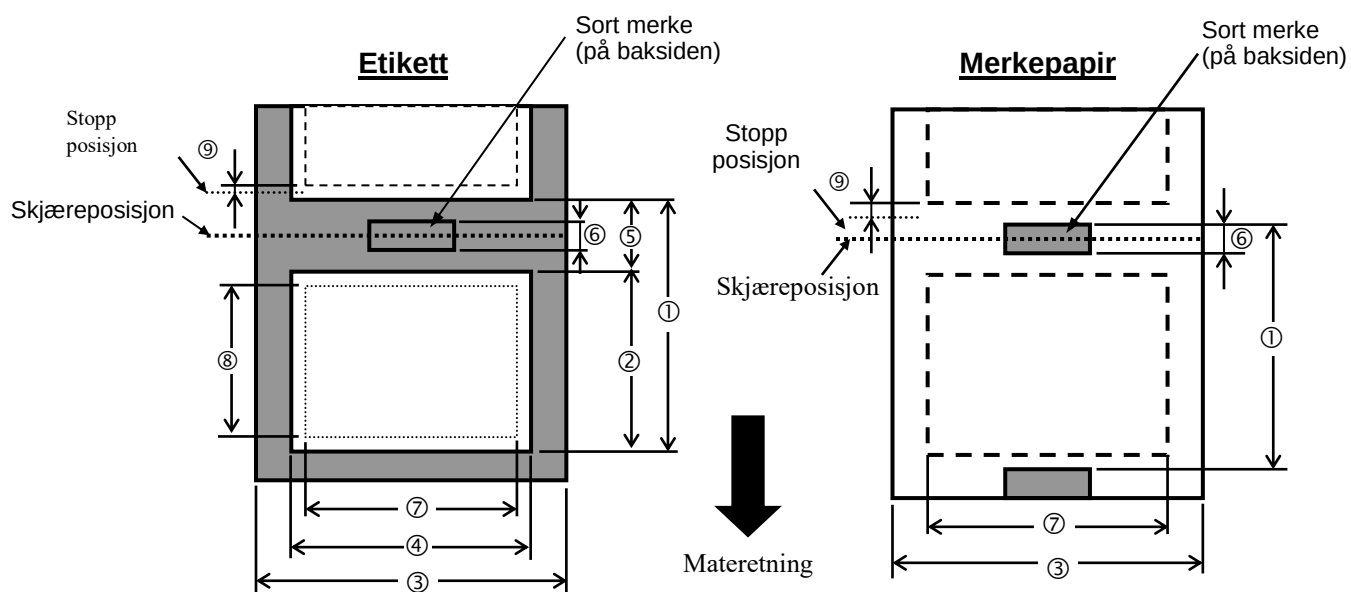
5.1 Media

Sørg for at media som skal brukes er godkjent av TOSHIBA TEC. Garantien gjelder ikke problemer som skyldes bruk av media som ikke er godkjent av TOSHIBA TEC.

For informasjon om TOSHIBA TECs godkjente media, kan du kontakte en autorisert servicerepresentant fra TOSHIBA TEC.

5.1.1 Medietype

To typer medier kan lastes for denne termiske overføringen og direkte termisk skriver: etikett eller merke. Tabellen nedenfor viser størrelsen og formen på media som er tilgjengelig for denne skriveren.



		B-EX4T3-HS		
		Batch	Kniv	Dra-av (*1)
① Klemme	Min.	5 mm	25 mm	5 mm
	Maks.	500 mm	500 mm	256 mm
② Etikettlengde	Min.	3 mm		
	Maks.	498 mm	497 mm	254 mm
③ Underlagspapirbredde	Min.	25 mm		
	Maks.	110 mm		
④ Etikettbredde	Min.	13 mm		
	Maks.	108 mm		
⑤ Hull	Min.	2 mm	3 mm	2 mm
	Maks.	20 mm		
⑥ Lengde på sort merke	Min.	2 mm	3 mm	2 mm
	Maks.	20 mm		
⑦ Effektiv utskriftsbredde	Maks.	104 mm		
⑧ Effektiv utskriftslengde	Min.	3 mm		
	Maks.	498 mm	497 mm	254 mm
⑨ Utskriftshastighetsområde (raskere/saktere)	Raskere	1 mm		
	Saktere	1 mm		
Tykkelse	Min.	0,13 mm		
	Maks.	0,17 mm		
Maks. diameter på ytre rull		Φ200 mm(Φ180, Når du bruker oppbygd oppvikler) *Φ170, når papirrørets indre diameter er φ50.8		
Opprullingsmetode		Indre · Ytre		
Papirkjerne		ID φ76,2±0,3 mm		

(*1) Når du bruker høypresisjons dra-av-modul (B-EX904-HH-QM-R).

MERKNADER:

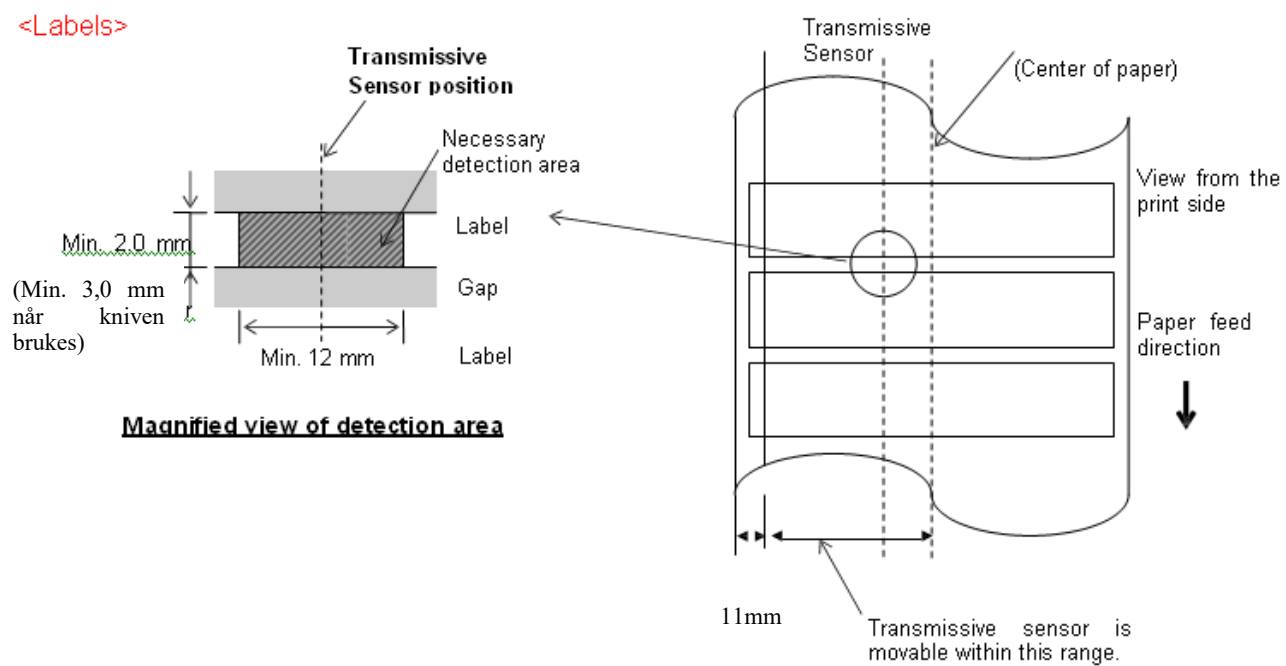
1. For å sikre utskriftskvaliteten og skriverhodet, bare bruk spesifisert media fra TOSHIBA TEC.
2. Når platekniven brukes skal minimumslengden være 18,0 mm – (hull-lengde/2) eller lengre.
3. Forholdet mellom en etikettlengde til en hull-lengde må være minimum 3-1 (3:1).
4. Ved bruk av etiketter i skjære-modus, må du kutte ut hullene. Skjæreetikettene vil føre til at limet holder seg til kniven, noe som kan påvirke ytelsen og forkorte knivens brukstid.

5.1.2 Deteksjonsområde av transmissiv sensor

Den transmissive sensoren er bevegelig fra midten til venstre mediekant.

Den transmissive sensoren oppdager et hull mellom etikettene, som vist nedenfor.

<Labels>

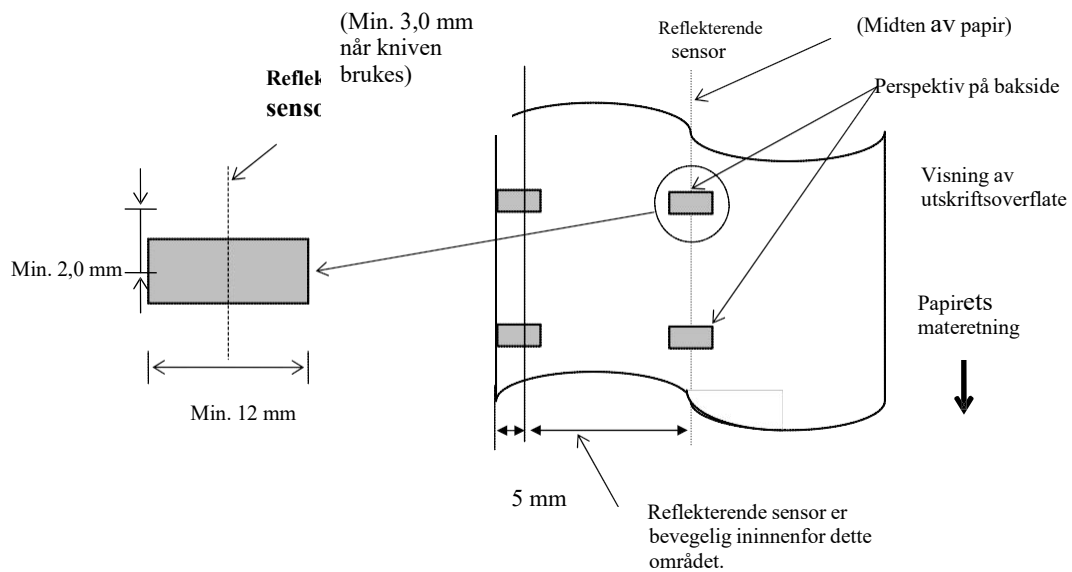


MERK:

Runde hull er ikke akseptabelt.

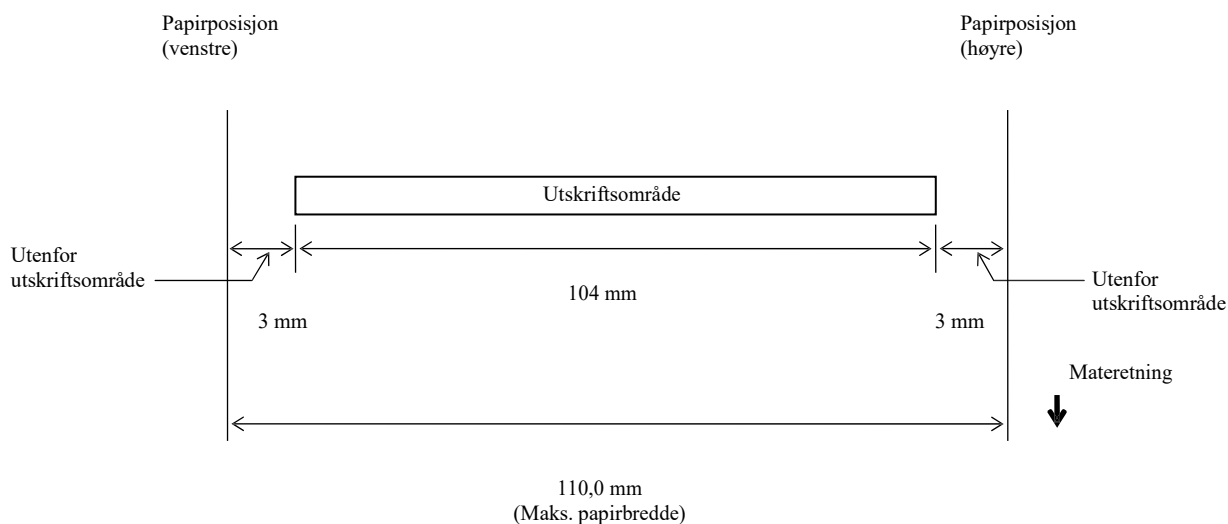
5.1.3 Deteksjonsområde av reflekterende sensor

1. Sensoren er bevegelig i området fra midten av papiret til venstre ende.
2. Det reflekterende sorte merket må være 10 % eller mindre med en bølgeformlengde på 950 nm.
3. Sensoren registrerer midten av det sorte merket.
4. De sorte merkene, hvis nødvendig, må skrives ut på etikettene i hull-områdene.
5. Rektangulære hull kan erstatte de sorte merkene, på den betingelsen at ingenting blir skrevet ut på baksiden.
Runde hull kan ikke oppdages av den reflekterende sensoren.

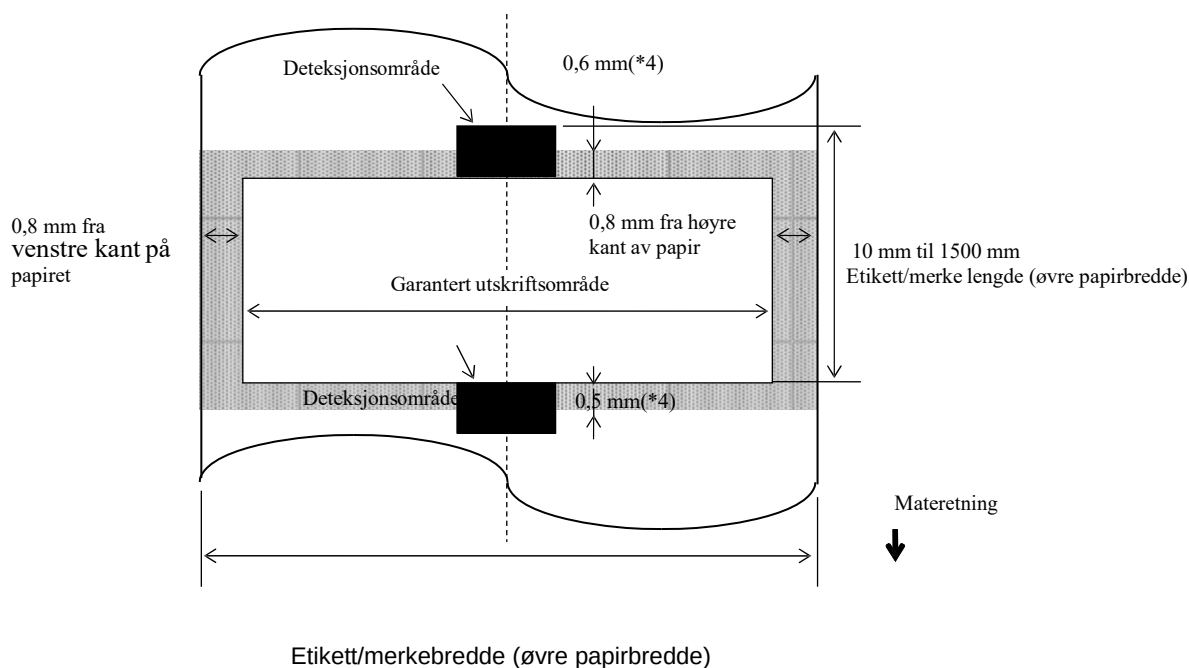


5.1.4 EFFEKTIVT UTSKRIFTSOMRÅDE FOR PAPIR

5.1.4.1 Relasjon mellom skriverhodets effektive utskriftsbredde og papirbredde



5.1.4.2 Effektiv utskriftsområde for merker og etiketter



MERKNADER:

1. Utskriftskvalitet i skyggeområdet er ikke garantert. For etiketten, er ikke utskrift i 1-mm bredde området rundt etiketten garantert samt skyggeområdet vist ovenfor.
2. Midten av papiret (etikett og merke) er nesten på linje med midten av skriverhodet.
3. Hvis utskrift blir utført i skyggeområdet, kan båndet kanskje rynke. Dette kan påvirke utskriftskvaliteten på det garanterte utskriftsområdet.
4. 0,8 mm når utskriftshastighet 2ips kontinuerlig og dra-av, 1,2 mm når utskriftshastighet er 3ips~6ips.

1,0 mm når utskriftshastighet 2ips ved skjæring, 1,6 mm når utskriftshastighet er 3ips~6ips.

5.2 Bånd

Sørg for at båndet som skal brukes er godkjent av TOSHIBA TEC. Garantien gjelder ikke for eventuelle problemer forårsaket av bruk av ikke-godkjente bånd.

For informasjon om TOSHIBA TECs godkjente bånd, kan du kontakte en servicerepresentant fra TOSHIBA TEC.

	B-EX4T3-HS
Båndbredde	40 mm til 115 mm
Maks. båndbredde	300 m.
Maks. bånddiameter	Φ70 mm
Båndkjerne	Φ25.7 ±0,3 mm
Type	Flathode
Båndvikling	Utvendig

Tabellen nedenfor viser sammenhengen mellom båndbredde og mediebredde (underlagspapir er ikke inkludert.)

Båndbredde	Mediebredde
60 mm	25-55 mm
90 mm	56 – 85 mm
110 mm	86 – 105 mm
115 mm	106 – 110 mm

MERKNADER:

1. For å sikre utskriftskvaliteten og skriverhodet, bare bruk spesifiserte bånd fra TOSHIBA TEC.
2. For å unngå at båndet rynker kan du bruke et bånd som er bredere enn media med 5 mm eller mer. For mye forskjell i bredden mellom de to kan forårsake rynker.

5.3 Anbefalt medie- og båndtyper

Medietype	Beskrivelse
Pergamentpapir og etiketter	Generell bruk for rimelig bruk.
Belagt papir	Matt bestrøket papir Generell bruk inkludert bruk som krever små bokstaver og/eller symboler. Glanset bestrøket papir Brukes der en høyverdig overflate er nødvendig
Plastfilm	Syntetisk film (polypropylen osv.) Dette vanntette og løsemiddelbestandige materialet har høy fysisk styrke og lavtemperaturbestandighet, men dårlig varmeresistens (avhengig av materiale). Dette materialet kan benyttes for etiketter som sitter fast på resirkulerbare beholdere, slik at det kan resirkuleres i den samme prosessen. PET-film Dette vanntette og løsemiddelbestandige materialet har høy fysisk styrke og lavtemperaturbestandighet, samt varmeresistens. Dette materialet blir anvendt for mange anvendelser, særlig hvor høy holdbarhet er nødvendig. Modus/serieplateetiketter, advarsler osv. Polyimid Dette materialet gir best ytelse på varmebestandighet (større enn PET-film). Det blir ofte brukt til PCB-etiketter siden det kan motstå passasje gjennom et loddbad.

5.3 Medie- og båndtyper (forts.)

Båndtype	Beskrivelse
Smør mindre bånd (bånd med voks-harpiks)	Passer godt med bestrøket papir. Det trykte bildet vil motstå vann og lett berøring.
Bånd som tåler skraper og løsemidler	Passer veldig godt med plastfilm (syntetisk papir, PET, polyamid osv.) Tåler skraper og løsemidler Varmebestandighet med PET og polyamid.

Kombinasjon av media og bånd

Medietype Båndtype	Pergamentpapir og etikett	Belagt papir	Plastfilm
Smør mindre bånd (bånd med voks-harpiks)		○	
Bånd som tåler skraper/løsemidler			○

○: Passer godt

5

5.4 Pleie/håndtering av media og bånd

FORSIKTIG!

Sørg for å lese nøye gjennom og forstå Forsyningshåndboken (Supply Manual). Bruk bare medier og bånd som oppfyller spesifiserte krav. Bruk av ikke-spesifiserte medier og bånd kan forkorte brukstiden og føre til problemer med strekkodesbarheten eller utskriftskvaliteten. Alle medier og bånd skal håndteres med forsiktighet for å unngå skader på media, bånd eller skriver. Les retningslinjene i dette avsnittet nøye.

- Ikke lagre media eller bånd lenger enn produsentens anbefalte holdbarhet.
- Oppbevar medierulle på den flate enden. Ikke oppbevar dem på de buede sidene da dette kan flate den siden og forårsake ujevn medieføring og dårlig utskriftskvalitet.
- Oppbevar media i plastposer og alltid forsegle etter åpning. Ubeskyttet media kan bli skitten og ekstra slitasje fra støv og smusspartikler vil forkorte levetiden til skriverhodet.
- Oppbevar media og bånd på et kjølig og tørt sted. Unngå områder hvor de vil bli utsatt for direkte sollys, høye temperaturer, høy fuktighet, støv eller gass.
- Det termiske papiret som brukes for direkte termisk utskrift må ikke ha spesifikasjoner som overstiger Na + 800 ppm, K+ 250 ppm og Cl- 500 ppm.
- Noe blekk brukt på forhåndstrykte medier kan inneholde ingredienser som forkorter skrivehodets brukstid. Ikke bruk etiketter som er forhåndstrykt med blekk som inneholder harde stoffer som karbonkalsium (CaCO₃) og kaolin (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

For ytterligere informasjon, ta kontakt med din lokale forhandler eller produsentene av media og bånd.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2005-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION, All Rights Reserved
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan

NO EO1-33114A

Oppdatert informasjon

1. Spesifikasjonsendring

- Typen todimensjonal kode og skrift som støttes av denne skriveren, er delvis oppdatert som følger.

Modell	Todimensjonal kode	Skrift
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	Datamatrise, PDF417, QR-kode, Maxikode, Micro PDF417, CP-kode, GS1 Data Matrix, AZTEC- kode, GS1 QR-kode	Bitmap skrift (21 typer), Japansk Kanji (JIS X0213/4 typer Gothic, 2 typer Mincho), Kinesisk, Outline skrift (8 typer), Skrivbart tegn, TrueType skrift, Open Type skrift (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS		Times Roman (6 størrelser), Helvetica (6 størrelser), Presentation (1 størrelse), Letter Gothic (1 størrelse), Prestige Elite (2 størrelser), Courier (2 størrelser), OCR (2 typer), Gothic (1 størrelse), Outline skrift (4 typer), Price skrift (3 typer), 24 x 24 forenklet kinesisk skrift (kun for CN-modell)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Bitmap skrift (21 typer), Japansk Kanji (JIS X0213/4 typer Gothic, 2 typer Mincho), Kinesisk, Outline skrift (8 typer), Skrivbart tegn, True Type skrift
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Bitmap skrift (21 typer, standard), Japanese Kanji (JIS X0213/4 typer Gothic, 2 typer Mincho), Kinesiske tegn (standard), Outline skrift: 8 typer (standard), Skrivbart tegn, TrueType skrift, Andre skifter: Unicode (UTF-32) støtte / Open Type skrift (Noto Sans CJK)

2. Annen informasjon

- Kontakt din autoriserte Toshiba Tec Corporation-representant for den nyeste versjonen av

håndboken.

Feilsøking

Symptom	Årsak	Løsninger
Utskrift gjøres med jevne mellomrom.	Dette vil skje for å kjøle ned et skrivehode som har blitt oppvarmet i løpet av en langvarig kontinuerlig utskriftssekvens.	Fortsett å bruke skriveren i denne tilstanden. Det er ikke noe problem i skriverens liv og sikkerhet.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- Denne skriveren støtter bare metoden for termisk overføring, ikke den direkte termiske metoden.