

TOSHIBA Barcodeprinter

B-EX4T3 SERIE

Gebruikershandleiding



INHOUDSOPGAVE

			Pagina
1.	PRO	DUCTOVERZICHT	E1-6
	1.1	Inleiding	E1-6
	1.2	Kenmerken	E1-6
	1.3	Uitpakken	E1-6
	1.4	Accessoires	E1-7
	1.5	Uiterlijk	E1-8
		1.5.1 Afmetingen	E1-8
		1.5.2 Vooraanzicht	E1-8
		1.5.3 Achteraanzicht	E1-8
		1.5.4 Bedieningspaneel	E1-9
	1.6	1.5.5 Binnenkant	E1-9
	1.0	Opues	E1-10
2.	PRIN	TER-SETUP	E2-1
	2.1	Installatie	E2-2
	2.2	Aansluiten van het netsnoer	E2-3
	2.3	Laden van materiaal	
		2.3.1 Laden van media	E2-5
	0.4	2.3.2 Laden van het lint	E2-13
	2.4	De kabels aansluiten op uw printer	E2-15
	2.5	De printer AAN/UTI Zetten	EZ-10
	2.0	Functio onlinemedue	E2-17
	2.7	Functie systeemmodus	E2-19
	2.0	Printerstuurprogramma 's	F2-24
	2.10	Printtest	E2-26
3.	OND	ERHOUD	E3-1
	3.1	Reiniging	E3-1
		3.1.1 Printkop/Drukrol/Sensoren	E3-1
		3.1.2 Deksels en panelen	E3-2
		3.1.3 Optionele snijmodule	E3-3
4.	PRIN	ITERSPECIFICATIES	E4-1
5.	PRO	BLEEMOPLOSSING	E5-1
	5 1	Foutmeldingen	E5_1
	5.2	Mogelijke problemen	E5-4
	5.3	Verwijderen van vastgelopen media	E5-5
~	VOF		EC 4
6.	VUE		E6-1
	6.1		E6-1
		6.1.1 Mediatype	
		6.1.2 Detectiegebied van de transmissieve sensor	E6-3
		6.1.3 Detectiegebied van de reflectieve sensor	E0-4
	6.0	6.1.4 Ellectiel aldrukgebled van papiel	E0-3
	0.Z	Aanhevolen media- en linttvoos	E0-0
	0.3 6.4	Verzorging/behandeling van media en lint	
	A1	MELDINGEN EN LEDS	EA1-1
	A2	INTERFACE	EA2-1
	A3	PRINTVOORBEELDEN	EA3-1
	A4	WOORDENLIJSTEN	EA4-1

1. PRODUCTOVERZICHT

1.1 Inleiding

Wij danken u voor uw keuze van een TEC barcodeprinter van de serie B-EX4T3. In deze bedieningshandleiding vindt u een beschrijving van de algemene configuratie van de printer en tevens hoe u de werking van de printer kunt controleren door middel van een testafdruk. Deze handleiding moet grondig gelezen worden teneinde een optimaal gebruik en een lange levensduur van de printer te garanderen. Raadpleeg deze handleiding indien u vragen hebt en bewaar hem zorgvuldig voor toekomstig gebruik. Neem contact op met uw TOSHIBA vertegenwoordiger voor nadere informatie over deze handleiding.

1.2 Kenmerken

Deze printer heeft de volgende functies:

- Het printkopblok kan geopend worden waardoor eenvoudig laden van media en lint mogelijk is.
- Er kunnen verschillende soorten media worden gebruikt aangezien de mediasensoren verplaatst kunnen worden van het midden naar de linkerrand van de media.
- Er zijn webgebaseerde functies zoals onderhoud op afstand en andere geavanceerde netwerkfuncties beschikbaar.
- Superieure hardware, met inbegrip van de speciaal ontwikkelde 23,6 dots/mm (600 dots/inch) thermische printkop voor haarscherp printen met een afdruksnelheid van 2, 3, 4, 5 of 6 inch/sec (ips).
- Naast de optionele snijmodule is er ook een optionele afpelmodule, Centronics I/F-kaart, I/O-uitbreidingskaart en drukrol met smalle breedte kit.

Pak de printer uit volgens de uitpakinstructies die bij de printer zijn geleverd.

1.3 Uitpakken

OPMERKINGEN:

- Controleer de printer op beschadigingen of krassen. Neem er nota van dat TOSHIBA TEC niet aansprakelijk is voor welke schade dan ook die tijdens het vervoer van het product is opgetreden.
- 2. Bewaar de dozen en de interne verpakking voor toekomstig vervoer van de printer.

1.4 Accessoires

Controleer bij het uitpakken van de printer of de volgende accessoires bij de printer zijn geleverd.

□ Veiligheidsmaatregel Beknopte installatiehandleiding

□ Printkopreiningingspen





□ CD-ROM



1.5 Uiterlijk

De namen van de onderdelen of eenheden die in dit hoofdstuk worden gepresenteerd, worden in de volgende hoofdstukken gebruikt.

1.5.1 Afmetingen

278 (10.9) 460 (18.1) 310 (12.2)

Afmetingen in mm (inches)

1.5.2 Vooraanzicht



1.5.3 Achteraanzicht





Zie hoofdstuk 3 voor meer informatie over het bedieningspaneel.

1.5.5 Binnenkant



1.6 Opties

Optienaam	Туре	Beschrijving
Schijfsnijmodule	B-EX204-QM-R	Schijfsnijder
		Telkens media wordt gesneden, wordt de
		mediadoorvoer gestopt.
Afpelmodule	B-EX904-H-QM-R	Hiermee kunnen on-demand (afpel)bewerkingen
		worden verricht of de gedrukte etiketten en het
		rugpapier samen weer worden opgewikkeld wanneer
		de wikkelgeleideplaat wordt gebruikt.
Kostbare afpelmodule	B-EX904-HH-QM-R	Hiermee kunnen on-demand (afpel)bewerkingen
		worden verricht of de gedrukte etiketten en het
		rugpapier samen weer worden opgewikkeld wanneer
		de wikkelgeleideplaat wordt gebruikt. Ter
		ondersteuning minimum 3 mm lengte etiket
		afpellen.
Uitbreiding	B-EX700-IO-QM-R	Met deze kaart kan de printer aangesloten worden op
I/O.interfacekaart		een extern apparaat d.m.v. de exclusieve interface.
Parallelle interfacekaart	B-EX700-CEN-QM-R	De installatie van deze kaart biedt een Centronics
		interfacepoort.
RTC & USB host B-EX700-RTC-QM-R		Deze kaart bevat de huidige tijd: jaar, maand, dag,
interfacekaart		uur, minuut, seconde en biedt een USB-host-
		interface.

OPMERKING:

Voor de aankoop van de optionele kits wordt u verzocht contact op te nemen met de dichtstbijzijnde erkende vertegenwoordiger van TOSHIBA of het TOSHIBA TEC hoofdkantoor.

2. PRINTER-SETUP

Dit hoofdstuk behandelt de procedures voor de configuratie van uw printer voorafgaand aan de inbedrijfstelling. Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen, het laden van media en lint, het verbinden van kabels, het opzetten van de werkingsomgeving van de printer en het uitvoeren van een online afdruktest.

Setup-stroom	Procedure	Referentie
Installatie	Installeer de printer, na raadpleging van de veiligheidsvoorschriften in deze handleiding, op een veilige en stabiele plek.	2.1 Installatie
Aansluiten van het netsnoer	Sluit een netsnoer aan op het stopcontact van de printer en vervolgens op een AC-	2.2 Aansluiten van het netsnoer
Media laden	Laad een partij etiketten of tags	2.3.1 Laden van media
Uitlijning mediasensorpositie	Pas de positie van de tussenruimtesensor of de zwarte markeringssensor overeenkomstig de	2.3.1 Laden van media
Laden van het lint	Als thermische overdrachtmedia wordt gebruikt, laad dan het lint.	2.3.2 Laden van het lint
Aansluiting op een	Sluit de printer aan op een hostcomputer of netwerk.	2.4 De kabels aansluiten op uw printer
De stroom inschakelen	Zet de printer aan.	2.5 De printer AAN/UIT zetten
Printerinstelling	Stel de printerparameters in de systeemmodus	2.6 Printerinstelling
Het printerstuurprogramma	Installeer het printerstuurprogramma op uw hostcomputer indien nodig.	2.7 Printerstuurprogramma's installeren
- Printtest	Maak een printtest vanuit uw werkomgeving en controleer het gedrukte resultaat.	2.8 Printtest
Fijnafstelling positie en afdrukdichtheid	Maak indien nodig een fijnafstelling van de printstartpositie, de snij-/afpelpositie, de	2.9 Fijnafstelling positie en afdrukdichtheid
Automatische	Als de printstartpositie niet correct gedetecteerd kan worden wanneer voorbedrukte etiketten worden gebruikt, stel dan de drempel automatisch	2.10 Drempel instellen
Handmatige drempelinstelling	Als de printstartpositie niet correct gedetecteerd kan worden, ook nadat de automatische drempelinstelling is uitgevoerd, stel dan de	2.10 Drempel instellen

2.1 Installatie

Neem de volgende voorzorgsmaatregelen in acht om de beste bedrijfsomgeving en de veiligheid van de bediener en de apparatuur te verzekeren.

- Bedien de printer op een stabiele, vlakke ondergrond op een plek zonder overmatige vochtigheid, hoge temperaturen, stof, trillingen en direct zonlicht.
- Houd uw werkomgeving vrij van statische ladingen. Statische ontlading kan leiden tot schade aan gevoelige interne onderdelen.
- Controleer of de printer is aangesloten op een schone wisselstroombron en of er geen andere hoogspanningsapparatuur die storingen kunnen veroorzaken op hetzelfde net zijn aangesloten.
- Controleer of de printer is aangesloten op het net met een stekker met drie pennen met een juiste aardaansluiting.
- Gebruik de printer niet met open deksel. Zorg dat geen vingers of kledingstukken in de bewegende delen terechtkomen, in het bijzonder in het optionele snijmechanisme.
- Schakel de stroom uit en neem het netsnoer uit wanneer u werkzaamheden aan de binnenzijde van de printer uitvoert. Bijvoorbeeld bij het verwisselen van de lint, het laden van media of het schoonmaken van de printer.
- Gebruik voor de beste resultaten en een langere levensduur van de printer uitsluitend de door TOSHIBA TEC aanbevolen media en linten.
- Bewaar de media en linten overeenkomstig hun specificaties.
- Dit printermechanisme bevat onderdelen met een hoog voltage; daarom mag u de afdekkingen van het toestel nooit verwijderen, zo niet riskeert u een elektrische schok. Daarnaast bevat de printer talrijke gevoelige onderdelen die beschadigd kunnen worden als ze door onbevoegd personeel worden aangeraakt.
- Reinig de buitenkant van de printer met een schone, droge doek of een schone doek die iets bevochtigd is met een milde reinigingsoplossing.
- Wees voorzichtig bij het reinigen van de thermische printkop, aangezien deze zeer warm wordt tijdens het afdrukken. Wacht totdat hij is afgekoeld voordat u hem reinigt. Gebruik alleen de door TOSHIBA TEC aanbevolen printkopreiniger voor het reinigen van de printkop.
- Schakel de stroomvoorziening van de printer niet uit of verwijder de stekker niet terwijl de printer afdrukt of het ONLINE-lampje knippert.

2.2 Aansluiten van het netsnoer

VOORZICHTIG!

- Controleer of de schakelaar van de printer in de OFF-stand staat (O) voordat u het netsnoer verbindt om mogelijke elektrische schokken of schade aan de printer te voorkomen.
- Sluit het netsnoer aan op een wandcontactdoos met een goede aardverbinding.

1. Zorg ervoor dat de stroomschakelaar van de printer in de OFF (O)-stand staat.

Sluit het netsnoer aan op de printer, zoals getoond in onderstaande afbeelding.



2. Steek het andere uiteinde van het netsnoer in een geaard stopcontact, zoals getoond in onderstaande afbeelding.



[Voorbeeld van VS-type]

[Voorbeeld van EU-type]

2.3 Laden van materiaal

WAARSCHUWING!

- 1. Raak de bewegende delen niet aan. Om het risico te voorkomen dat vingers, sieraden, kleding, enz., in de bewegende delen getrokken worden, dient u de media pas te laden zodra de printer volledig met bewegen is gestopt.
- 2. De printkop wordt onmiddellijk warm na het afdrukken; laat hem dus afkoelen voordat u media laadt.
- 3. Om letsel te vermijden, moet u op uw vingers passen bij het openen en sluiten van het deksel.

VOORZICHTIG!

- 1. Wees voorzichtig de printkopelementen niet aan te raken bij het optillen van het printkopblok. Hierdoor kunnen ontbrekende punten optreden als gevolg van statische elektriciteit of andere problemen met de afdrukkwaliteit.
- 2. Wees bij het laden of vervangen van media of lint voorzichtig dat u de printkop niet beschadigd met harde voorwerpen zoals horloges of ringen.



Aangezien het printkopelement gemakkelijk beschadigd kan raken door schokken, dient u het voorzichtig te behandelen en het niet aan te raken met harde voorwerpen

2.3.1 Laden van media

OPMERKINGEN:

- 1. Wanneer de kophendel naar de **VRIJE** stand is gedraaid, kan de printkop opgetild worden.
- 2. Om het afdrukken mogelijk te maken, moet de kophendel in de stand LABEL2 worden geplaatst. (Dit zorgt ervoor dat de printkop is gesloten.) De juiste positie kan echter van de media afhangen. Zo is LABEL1 gereserveerd.
- 3. Draai de borgring op de materiaalhouder niet te ver linksom, want anders kan hij van de materiaalhouder loskomen.

De volgende procedure toont de stappen om de media goed in de printer te laden, zodat zij recht door de printer wordt gevoerd.

De printer drukt zowel etiketten als tags.

- 1. Schakel de stroom uit en open de hoofdkap.
- **2.** Draai de kophendel naar de **VRIJE** stand en maak vervolgens de lintashouderplaat los.
- **3.** Open het printkopblok.



4. Draai de borgring linksom en verwijder de materiaalhouder van de materiaalas.



- **5.** Breng de media op de materiaalas aan.
- **6.** Leid de media rond de geleideas en trek vervolgens de media naar de voorzijde van de printer.

2.3.1 Laden van media (vervolg)

OPMERKING:

Draai de borgring van de materiaalhouder niet te vast. 7. Lijn het lipje van de materiaalhouder uit met de inkeping in de materiaalas en duw de materiaalhouder tegen de media tot de media stevig op zijn plaats wordt gehouden. Hierdoor zal de media automatisch gecentreerd worden.

Draai de borgring rechtsom om de materiaalhouder vast te zetten.



Materiaalas

Inkepin

In geval van media die met de afdrukzijde naar binnen gewikkeld In geval van media die met de afdrukzijde naar buiten gewikkeld



Media

Geleideas

- 8. Plaats de media tussen de mediageleiders en pas ze aan de mediabreedte aan. Draai de borgschroef vast als de correcte positie is bereikt.
- Controleer of het doorvoerpad van de media door de printer recht is. 9. De media moet onder de printkop gecentreerd zijn.



Borgschroef

Mediageleider

2.3.1 Laden van media (vervolg)

OPMERKING:

Zorg ervoor dat de sensor die het midden van de zwarte markering detecteert wordt ingesteld, want anders kan het papier vastlopen of kan er een andere papierstoring optreden.

- **10.** Breng het printkopblok omlaag.
- **11.** Zodra de media is geladen, kan het noodzakelijk zijn om de mediasensoren in te stellen die gebruikt worden om de beginpositie van label of tag te detecteren.

Instellen van de stand van de tussenruimtesensor

(1) Verplaats de mediasensor zodanig met de hand dat de tussenruimtesensor in het midden van de etiketten is geplaatst. (● geeft de positie van de tussenruimtesensor aan).



Etiket Mediasensor

Tussenruimtesensor (●)

Instellen van de stand van de zwarte markeringssensor

- Trek ongeveer 500 mm media uit de voorkant van de printer, draai (1)de media om en voed deze onder de printkop langs de sensor zodat de zwarte markering van bovenaf kan worden gezien.
- (2)Verplaats de mediasensor zodanig met de hand dat de zwarte markeringssensor in lijn ligt met het midden van de zwarte markering op de media. (
 geeft de positie van de zwarte markeringssensor aan).



Media Mediasensor

Zwarte

2.3.1 Laden van media (vervolg)

12. Batchmodus

In de batchmodus wordt de media voortdurend afgedrukt en toegevoerd totdat het aantal etiketten/tags opgegeven in de opdracht is afgedrukt.



2.3.1 Laden van media

• Als de snijmodule is gemonteerd:

WAARSCHUWING!

Het snijmes is scherp, dus wees voorzichtig u niet te verwonden wanneer u de snijder aanraakt.

Als de optionele snijmodule is gemonteerd, plaats de voorrand van de media in de snijder totdat deze uit de mediauitvoer van het deksel van de snijder komt. De afdrukmedia wordt automatisch afgesneden.



VOORZICHTIG:

- 1. Zorg ervoor dat het rugpapier van het etiket wordt afgesneden. Bij het snijden van de etiketten blijft er lijm op de snijder achter wat de kwaliteit en de levensduur van de snijder nadelig kan beïnvloeden.
- 2. Het snijden van tagpapier dat dikker is dan de aanbevolen waarde kan de levensduur van de snijder nadelig beïnvloeden.

• Als de hoge-precisie afpelmodule is gemonteerd:

Als de optionele afpelmodule is gemonteerd, wordt het etiket tijdens het afdrukken automatisch van het rugpapier verwijderd op de afpelplaat.

Afpeleenhei

Invoerror rugpapier.

Rugpapie r

Afpeleenhei

Rugpapier

Ontgrendelknop afpeleenheid

fpelsensor

1. Druk op de afpeleenheid ontgrendelknop om de afpeleenheid te openen.

- 2. Verwijder voldoende etiketten van de voorrand van de media om 200 mm vrij rugpapier over te laten.
- 3. Steek de voorrand van het rugpapier onder de invoerrol voor rugpapier.

4. Sluit de afpeleenheid totdat deze vastklikt.

5. Verstel de afpelsensor handmatig zodat deze overeenkomt met het centrum van de etiketten die uit de mediauitvoer komen. (In de praktijk: lijn de sensor uit met het midden van de mediauitvoer) 6. Stel de lintashouderplaat in en zet de kophendel in de stand LABEL2.

Lintashouderplaat



7. Sluit de hoofdkap.



• Als de afpelmodule is gemonteerd:

- 1. Verwijder voldoende etiketten van de voorrand van de media om 500 mm vrij rugpapier over te laten.
- 2. Trek het rugpapier uit de mediauitvoer, steek vervolgens de voorrand van het rugpapier onder de afpelplaat.
- 3. Wikkel het rugpapier op de wikkelspoel en bevestig het in zijn positie met de wikkelclip. (Wikkel het papier linksom om de spoel.)
- 4. Draai de wikkelspoel enkele malen linksom om het rugpapier aan te spannen.
- 5. Zet de keuzeschakelaar die zich op de wikkeleenheid bevindt in de stand "STANDARD/PEEL OFF".



OPMERKINGEN:

- 1. Plaats de keuzeschakelaar in de stand STANDARD/PEEL OFF.
- 2. Breng de wikkelclip zodanig aan dat de langste zijde van de clip in de ondiepe groef in de wikkelspoel valt.
- 3. Druk de wikkelclip goed aan.
- 4. Het rugpapier kan direct op de wikkelspoel of een papierkern op de wikkelspoel worden gewikkeld. Bij het rechtstreeks wikkelen van het rugpapier op de wikkelspoel, maak de veerplaat los van de wikkelspoel door de schroef te verwijderen. Anders kan het lastig zijn om de gewikkelde papierrol uit te nemen. Wikkel het rugpapier twee of drie keer op de wikkelspoel, zet vervolgens het rugpapier met de wikkelclip vast.

Bij gebruik van een papieren wikkelkoker, zet een wikkelkoker op de wikkelspoel zonder de veerplaat te verwijderen en bevestig de voorrand van het rugpapier aan de wikkelkoker met plakband. De wikkelclip is overbodig.

2.3.2 Laden van het lint

OPMERKINGEN:

- 1. Controleer bij het bevestigen van de lintstoppers of de knijpers naar de printer zijn gericht
- Verwijder eventuele speling in het lint voordat u gaat afdrukken. Afdrukken met een gerimpeld lint vermindert de afdrukkwaliteit.
- 3. De lintsensor is gemonteerd op de achterkant van het printkopblok om het einde van een lint te detecteren. Wanneer het einde van het lint wordt gedetecteerd, verschijnt het bericht "NO RIBBON" op het display en gaat de ERROR LED branden.

Er zijn twee soorten media voor het afdrukken beschikbaar: thermische overdrachtmedia en directe thermodruk (met een chemisch behandeld oppervlak). LAAD NOOIT EEN LINT wanneer u directe thermische media gebruikt.

1. Pak de lipjes aan de boven- en onderkant van de lintstoppers beet en verplaats ze terug naar het uiteinde van de lintas.



2. Plaats het lint op de assen zoals hieronder getoond, maar laat voldoende lint vrij tussen de lintspoelen.



Lintroute



2.3.2 Laden van het lint (vervolg)

- **3.** Schuif de lintstoppers langs de lintassen zodat het lint gecentreerd wordt wanneer het aangebracht wordt.
- **4.** Breng het printkopblok omlaag en lijn de gaatjes van de lintashouderplaat uit met de lintassen.
- **5.** Verwijder eventuele speling in het lint. Wikkel het beginstuk op de lintwikkelrol totdat het inktlint kan worden gezien vanaf de voorkant van de printer.



- 6. Zet de kophendel in de stand Label2 om de printkop te sluiten.
- **7.** Sluit de hoofdkap.

2.4 De kabels aansluiten op uw printer

De volgende paragrafen geven aan hoe de kabels van de printer met uw hostcomputer verbonden moeten worden, en laten ook zien hoe kabelverbindingen met andere apparaten gerealiseerd moeten worden. Afhankelijk van de toepassingssoftware die u voor het afdrukken van etiketten gebruikt, zijn er 4 manieren om de printer op uw hostcomputer aan te sluiten. Deze zijn:

- Een Ethernet-verbinding met behulp van de standaard LANconnector van de printer.
- Een USB-kabelverbinding tussen de standaard USB-connector van de printer en de USB-poort van uw hostcomputer. (Volgens USB 2.0)
- Een seriële kabelverbinding tussen de RS-232C seriële aansluiting van de printer en een van de COM-poorten van de hostcomputer.
- Een parallelle kabelverbinding tussen de optionele parallelle aansluiting van de printer en de parallelle poort van uw hostcomputer (LPT).

Raadpleeg voor meer informatie **BIJLAGE 2**.



2.5 De printer AAN/UIT zetten

Als de printer is aangesloten op uw hostcomputer is het goede gewoonte om de printer AAN te zetten voordat u uw hostcomputer inschakelt en uw hostcomputer UIT te schakelen voordat u de printer uitschakelt.

2.5.1 De printer AAN zetten

VOORZICHTIG!

Gebruik de aan/uit-knop om de printer aan/uit te zetten. Het netsnoer inbrengen of verwijderen om de printer aan en uit te zetten kan leiden tot brand, elektrische schokken of beschadiging van de printer.

OPMERKING:

Als een ander bericht dan ON LINE op het display verschijnt of de ERROR LED-lamp brandt, raadpleeg dan hoofdstuk 5.1, Foutmeldingen.

2.5.2 De printer UIT zetten

VOORZICHTIG!

- Schakel de stroomvoorziening van de printer niet uit terwijl de media wordt afgedrukt, omdat dit kan leiden tot een papierstoring of schade aan de printer.
- 2. Schakel de stroomvoorziening van de printer niet uit terwijl de ON LINE-lamp knippert aangezien dit schade aan uw computer kan toebrengen.

 Druk op de schakelaar zoals getoond in onderstaande figuur om de stroomvoorziening van de printer in te schakelen. Merk op dat () de AAN-kant van de schakelaar aangeeft.



- 2. Controleer of de ON LINE-melding verschijnt op het LCD-scherm en of de ON LINE en POWER lampjes branden.
- **1.** Controleer voordat u de printerschakelaar uitschakelt of de ON LINEmelding op het LCD-scherm verschijnt en of de ON LINE-led aan is en niet knippert.
- Druk op de schakelaar zoals getoond in onderstaande figuur om de stroomvoorziening van de printer uit te schakelen. Merk op dat (O) de UIT-kant van de schakelaar aangeeft.



3. ONDERHOUD

WAARSCHUWING!

- Zorg ervoor dat het netsnoer wordt losgekoppeld alvorens onderhoud uit te voeren. Dit om elektrische schokken te vermijden.
- Om letsel te vermijden, moet u ervoor zorgen dat uw vingers niet bekneld raken tijdens het openen en sluiten van het deksel en het printkopblok.
- 3. De printkop wordt warm onmiddellijk na het afdrukken. Laat hem afkoelen alvorens onderhoud uit te voeren.
- Giet geen water rechtstreeks op de printer.

3.1 Reiniging

3.1.1 Printkop/Drukrol/Sensoren

VOORZICHTIG!

- 1. Gebruik nooit vluchtige oplosmiddelen zoals thinner en benzeen. Dit kan verkleuring van de kap, printproblemen of een defecte printer veroorzaken.
- 2. Raak het printkopelement niet aan met blote handen, statische elektriciteit kan de printkop immers beschadigen.

Dit hoofdstuk beschrijft hoe u het routine-onderhoud dient uit te voeren. Om een continue werking van hoge kwaliteit van de printer te garanderen, dient u een regelmatige onderhoudsroutine uit te voeren. Bij intensief gebruik moet dit dagelijks gebeuren. Bij beperkt gebruik wekelijks.

Om de printerprestaties en de afdrukkwaliteit te behouden, dient u de printer regelmatig te reinigen of wanneer de media of het lint wordt vervangen.

- **1.** Schakel de stroom uit en verwijder de stekker van de printer uit het stopcontact.
- **2.** Open de hoofdkap.
- **3.** Draai de kophendel naar de "VRIJE" stand en maak vervolgens de lintashouderplaat los.
- **4.** Open het printkopblok.
- **5.** Verwijder het lint en de media.

VOORZICHTIG!

Wees bij het reinigen van de printkop voorzichtig dat u de printkop niet beschadigd met harde voorwerpen zoals horloges of ringen.



Zorg ervoor dat het metalen of glazen deel van een horloge niet in aanraking komt met de rand van de printkop.



Zorg ervoor dat een metalen voorwerp zoals een ring niet in aanraking komt met de rand van de printkop.

3.1.1 Printkop/Drukrol/Sensoren (vervolg)

OPMERKING: Koop printkopreinigers bij erkende TOSHIBA TEC servicevertegenwoordigers. 6. Reinig het printkopelement met een printkopreiniger, een wattenstaafje of een zachte doek die licht bevochtigd is met alcohol.



- **7.** Veeg de drukrol, toevoerrol en klemrol met een zachte doek af die licht bevochtigd is met alcohol. Verwijder stof of vreemde stoffen uit de inwendige delen van de printer.
- **8.** Veeg de tussenruimtesensor en de zwarte markeringssensor met een droge zachte doek af.

Veeg de kappen en panelen af met een droge zachte doek of een doek die licht bevochtigd is met een mild schoonmaakmiddel.

3.1.2 Deksels en panelen

VOORZICHTIG!

- 1. GIET GEEN WATER rechtstreeks op de printer.
- 2. BRENG GEEN reinigingsmiddelen rechtstreeks op deksels of kappen aan.
- 3. GEBRUIK NOOIT THINNERS OF ANDERE VLUCHTIGE OPLOSMIDDELEN op de kunststof kappen.
- Reinig het paneel, de kappen of het materiaalvenster NIET met alcohol, omdat dit kan leiden tot verkleuring, vervorming of structurele zwakte.

3.1.3 Optionele snijmodule

WAARSCHUWING!

- Zorg ervoor dat de stroom uitgeschakeld is voordat u de snijmodule gaat schoonmaken.
- 2. Het snijmes is scherp, dus moet u oppassen u niet te verwonden tijdens het schoonmaken.

De schijfsnijder is als optie beschikbaar.

- **1.** Draai de twee plastic kopschroeven los om het deksel van de snijder te verwijderen.
- 2. Verwijder het papier dat vastgelopen is.
- **3.** Reinig de snijder met een zachte doek die licht bevochtigd is met alcohol.
- **4.** Breng het deksel van de snijder aan.



Snij-eenheid

4. PRINTERSPECIFICATIES

Dit hoofdstuk beschrijft de printerspecificaties.

Item	Model	B-EX4T3-HS12-QM/CN-R	
Afmetingen (H	B x D x H)	278 mm x 460 mm x 310 mm (10.9" x 18,1" x 12,2")	
Gewicht (kg)	,	17 kg	
Bereik werkin	gstemperatuur	5 tot 40 °C (40 tot 104 °F)	
Relatieve voch	ntigheid	25% tot 85% relatieve vochtigheid (geen condensatie)	
Stroomtoevoer	ſ	Universele schakelende voeding AC 100 V tot 240 V, 50/60 Hz +/-10%	
Ingangsspanni	ng	AC100 V tot 240 V, 50/60 Hz +/-10%	
Stroom- verbruik	Tijdens een afdruktaak*	110W	
	Tijdens stand-by	15W of minder	
	Tijdens de slaapstand	4,7W	
Resolutie		600 dpi (23,6 dots/mm)	
Printmethode		Thermische overdracht	
Printsnelheid		50,8 mm/sec. (2 inches/sec.)	
		76,2 mm/sec. (3 inches/sec.)	
		101,6 mm/sec. (4 inches/sec.)	
		127,0 mm/sec. (5 inches/sec.)	
		152,4 mm/sec. (6 inches/sec.)	
Beschikbare (inclusief rugp	mediabreedte apier)	25,0 mm tot 110 mm (0,98 inches tot 4,33 inches)	
Werkelijke pri	ntbreedte (max.)	104,0 mm (4,1 inch)	
Uitvoermodus		Batch	
		Strip (afpelmodus is alleen ingeschakeld als de optionele afpelmodule geïnstalleerd is.)	
		Cut (snijmodus is alleen ingeschakeld als de optionele snijmodule geïnstalleerd is.)	
Berichtensche	rm (LCD)	Type grafiek 128 x 64 dots	

*: Terwijl 20% hellende lijnen in het opgegeven formaat worden afgedrukt.

Model	B-EX4T3-HS12-QM/CN-R
Barcodetypes	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 code, EAN8+5 code, EAN13, EAN13+2
	code, EAN13+5 code, UPC-E, UPC-E+2 code, UPC-E+5 code, UPC-A,
	UPC-A+2 code, UPC-A+5 code, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93,
	CODE128, EAN128, Industrial 2 tot 5, Klant barcode, POSTNET, KIX
	CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4 STATE CUSTOMER CODE), GS1
	DataBar
Tweedimensionale code	Datamatrix, PDF417, QR-code, Maxi-Code, Micro PDF417, CP-code
Lettertype	Times Roman (6 formaten), Helvetica (6 formaten), Presentation (1
	formaat), Letter Gothic (1 formaat), Prestige Elite (2 formaten), Courier (2
	formaten), OCR (2 types), Gothic (1 formaat) Outline font (4 types), Price
	font (3 types)
	24 x 24 Simp-Chinese lettertype, 16x16, 24x24, 32x32, 48x48 Gothic-
	Japanese lettertype
Rotaties	0, 90, 180, 270 graden
Standaard interface	USB-interface
	Seriële interface
	LAN-interface
Optionele interface	Parallelle interface (B-EX700-RS-QM-R)
	Uitbreiding I/O-interface (B-EX700-IO-QM-R)
	USB host-interface (B-EX700-RTC-QM-R)

OPMERKINGEN:

• Data Matrix TM is een handelsmerk van International Data Matrix Inc., VS.

• *PDF417* TM is een handelsmerk van Symbol Technologies Inc., VS.

• QR Code is een handelsmerk van DENSO CORPORATION.

• Maxi Code is een handelsmerk van United Parcel Service van Amerika, Inc., VS.

5. VOEDINGSSPECIFICATIES

5.1 Media

Controleer of de media die u gebruikt goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. De garantie geldt niet wanneer er een probleem wordt veroorzaakt door het gebruik van media die niet door TOSHIBA TEC is goedgekeurd. Voor informatie over door TOSHIBA TEC goedgekeurde media, kunt u contact opnemen met een erkende TOSHIBA TEC servicevertegenwoordiger.

5.1.1 Mediatype

Twee soorten media kunnen worden geladen voor deze thermische overdracht- en direct thermische printer: etiketten of tags. De onderstaande tabel toont de grootte en de vorm van de voor deze printer beschikbare media.



			B-EX4T3-HS	
		Batch	Snijder	Afpellen (*1)
	Min.	5 mm	25 mm	5 mm
	Max.	500 mm	500 mm	256 mm
O Langta atikat	Min.	Min. 3 mm		
	Max.	498 mm	497 mm	254 mm
③ Breedte	Min.		25 mm	·
rugpapier	Max.		110 mm	
A Broadta atikat	Min.		13 mm	
	Max.		108 mm	
(F) Tuggopruimto	Min.	2 mm	3 mm	2 mm
3 Tussenrunnie	Max.		20 mm	Atpellen (**1) 5 mm 256 mm 254 mm 2 mm 2 mm 2 mm 2 mm 2 mm 2 mm 2 mm
6 Lengte zwarte	Min.	2 mm	3 mm	2 mm
markering	Max.		20 mm	
 Werkelijke afdrukbreedte 	Max.		104 mm	
⑧ Werkelijke	Min.	3 mm		
afdruklengte	Max.	498 mm	497 mm	254 mm
④ Afdruksnelheid	Langzaam omhoog		1 mm	
omhoog/omlaag zone	Langzaam omlaag		1 mm	
Dikto	Dilute Min. 0,13 mm			
Dikle	Max.		0,17 mm	
Max. bu	Φ200 mm ingebouwde binnendi	(Φ180, bij gebru wikkeleenheid) ameter papierbi	uik van een *Φ170, als uis φ50.8	
Wik		Binnen • Buiter	1	
P	IC	Ο φ76,2 ± 0,3 m	m	

(*1) Bij gebruik van de hoge-precisie afpelmodule (B-EX904-HH-QM-R).

OPMERKINGEN:

- 1. Gebruik uitsluitend door TOSHIBA TEC goedgekeurde media om de afdrukkwaliteit en de levensduur van de printkop te verzekeren.
- 2. Bij gebruik van de schijfsnijder is de minimale etiketlengte 18,0 mm (tussenruimtelengte/2) of langer.
- 3. De verhouding tussen etiketlengte en tussenruimtelengte moet minimaal 3 op 1 (3:1) zijn.
- 4. Bij het gebruik van etiketten in de snijmodus, moet u ervoor zorgen dat ter hoogte van de tussenruimten wordt gesneden. Het snijden van etiketten zal ertoe leiden dat er lijm aan
 - de snijder blijft kleven, wat zijn prestaties kan beïnvloeden en zijn levensduur kan verkorten.

5.1.2 Detectiegebied van de transmissieve sensor

De transmissieve sensor kan verplaatst worden vanuit het middelpunt naar de linkerrand van de media. De transmissieve sensor detecteert de tussenruimte tussen etiketten zoals hieronder afgebeeld.



OPMERKING: Ronde gaten zijn niet aanvaardbaar.

5.1.3 Detectiegebied van de reflectieve sensor

- 1. De sensor is verplaatsbaar binnen het gebied vanaf het midden van het papier tot de linkerrand.
- 2. De reflectie van de zwarte markering moet 10% of minder bedragen met een golfvormlengte van 950

nm.

- 3. De sensor detecteert in het middelpunt van de zwarte markering.
- 4. De zwarte markeringen moeten indien nodig afgedrukt worden op de etiketten in de tussenruimtes .5. Rechthoekige gaten kunnen de zwarte markeringen vervangen, op voorwaarde dat niets is gedrukt op
 - de achterkant. Ronde gaten kunnen niet gedetecteerd worden door de reflectieve sensor.



5.1.4 EFFECTIEF AFDRUKGEBIED VAN PAPIER

5.1.4.1 Verhouding tussen effectieve afdrukbreedte van printkop en papierbreedte



5.1.4.2 Effectief afdrukgebied van tags en etiketten

OPMERKINGEN:



Label/tag breedte (Breedte papier

boven)

- 1. De afdrukkwaliteit in het gearceerde gebied is niet gegarandeerd. Voor het etiket is het afdrukken in het 1- mm breedtegebied rond het etiket niet zo goed gegarandeerd als in het hierboven getoonde gearceerde gebied.
- 2. Het midden van het papier (etiket en tag) is bijna uitgelijnd met het midden van de printkop.
- 3. <u>Als er wordt afgedrukt in het gearceerde gebied, dan het lint kunnen rimpelen. Dit kan de afdrukkwaliteit van het gegarandeerde afdrukgebied nadelig beïnvloeden.</u>
- 0,8 mm bij afdruksnelheid van 2 ips met continu en afpellen, 1,2 mm bij afdruksnelheid van 3 ips~6 ips.
 1,0 mm bij afdruksnelheid van 2 ips met afsnijden, 1,6 mm bij afdruksnelheid van 3 ips~6 ips.

5.2 Lint

Controleer of het lint dat u gebruikt goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. De garantie geldt niet voor eventuele problemen ontstaan door het gebruik van niet goedgekeurde linten.

Voor informatie over door TOSHIBA TEC goedgekeurd lint, kunt u contact opnemen met een erkende TOSHIBA TEC servicevertegenwoordiger.

	B-EX4T3-HS
Lintbreedte	40 mm tot 115 mm
Max. lintbreedte	300 m.
Max. buitendiameter lint	Φ70 mm
Lintkern	Φ25,7 ±0,3 mm
Туре	Met platte kop
Lintwikkeling	Buiten

De onderstaande tabel toont het verband tussen de lintbreedte en de mediabreedte (rugpapier niet inbegrepen.)

Lintbreedte	Mediabreedte
60 mm	25 - 55 mm
90 mm	56 – 85 mm
110 mm	86 – 105 mm
115 mm	106 – 110 mm

OPMERKINGEN:

- 1. Gebruik uitsluitend door TOSHIBA TEC goedgekeurde linten om de afdrukkwaliteit en de levensduur van de printkop te verzekeren.
- 2. Gebruik, om rimpels in het lint te voorkomen, een lint dat minstens 5 mm breder is dan de media. Door een te

5.3 Aanbevolen media- en linttypes

Mediatype	Beschrijving
Velijnpapier en etiketten	Algemeen gebruik voor goedkope toepassingen.
Gecoat papier	Mat gecoat papier Algemeen gebruik met inbegrip van toepassingen die kleine letters en/of symbolen vereisen.
	Glanzend gecoat papier Gebruikt wanneer een hoogwaardige afwerking is vereist
Plastic folie	Kunststoffolie (polypropyleen, etc.) Dit waterdichte en oplosmiddelbestendige materiaal heeft een hoge fysieke kracht en weerstand tegen lage temperaturen, maar een slechte hittebestendigheid (afhankelijk van materiaal). Dit materiaal kan gebruikt worden voor het etiketteren van recyclebare houders, zodat het kan worden hergebruikt in hetzelfde proces.
	PET-folie Dit waterdichte en oplosmiddelbestendige materiaal heeft een hoge fysieke kracht en weerstand tegen zowel lage als hoge temperaturen. Dit materiaal wordt gebruikt voor vele toepassingen, vooral wanneer hoge duurzaamheid vereist is. Modus-/serieplaatetiketten, waarschuwingslabels, enz.
	Polyimide Dit materiaal biedt de beste prestaties qua hittebestendigheid (meer dan PET-folie). Het wordt vaak gebruikt voor PCB-labels, aangezien het bestand is tegen onderdompeling in een soldeerbad.

5.3 Aanbevolen media- en linttypes (vervolg)

Linttype	Beschrijving
Onbesmeurbaar lint (washarslint)	Goede match voor gecoat papier. Het afgedrukte beeld zal bestand
	zijn tegen water en licht wrijven.
Kras- en oplosmiddelbestendig lint	Zeer goede match voor plastic films (synthetisch papier, PET, polyamide, enz.) Kras- en oplosmiddelbestendig Hittebestendig met PET en polyamide.

Combinatie van media en lint

Mediatype	Velijn papier en etiketten	Gecoat papier	Plastic folie
Onbesmeurbaar lint (washarslint)		0	
Kras- en oplosmiddelbestendig lint			0

O: Goede match

5 5.4 Verzorging/behandeling van media en lint

VOORZICHTIG!

Zorg ervoor dat u de materiaalhandleiding goed gelezen en begrepen hebt. Gebruik uitsluitend media en linten die overeenstemmen met de voorgeschreven kenmerken. Het gebruik van media en linten die niet aanbevolen zijn kan de levensduur van de printkop inkorten en aanleiding geven tot een slechte leesbaarheid van de barcodes of een slechte afdrukkwaliteit. De media en de linten moeten zorgvuldig behandeld worden teneinde beschadiging van de media, linten of printer te voorkomen. Lees de richtlijnen in dit hoofdstuk zorgvuldig door.

- Bewaar de media en linten niet langer dan de houdbaarheidstermijn die door de fabrikant is opgegeven.
- Bewaar mediarollen op hun vlakke zijde. Bewaar ze niet op hun ronde zijde. De rollen kunnen hierdoor platgedrukt worden en een verkeerde doorvoer en een slechte printkwaliteit veroorzaken.
- Bewaar de media in plastic zakken die na het openen altijd weer afgesloten moeten worden. Niet beschermde media kan vuil worden en de extra slijtage door stof en vuildeeltjes kan de levensduur van de printkop inkorten.
- Bewaar de media op een koele en droge plaats. Vermijd plaatsen die blootgesteld zijn aan rechtstreeks zonlicht, hoge temperaturen, vochtigheid, stof en gassen.
- Thermisch papier voor direct thermisch afdrukken mag de specificatiewaarden Na+ 800 ppm, K+ 250 ppm en Cl- 500 ppm niet overschrijden.
- Sommige inkten op voorbedrukte media kunnen bestanddelen bevatten die de levensduur van de printkop kunnen beperken. Gebruik geen voorbedrukte etiketten met inkten die harde componenten bevatten zoals calciumcarbonaat (CaCO3) en kaolien (Al2O3, 2SiO2, 2H2O).

Neem contact op met uw plaatselijke distributeur of de fabrikant van uw media of linten voor meer informatie.

5.1 Media

TOSHIBA TEC CORPORATION © 2005-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION, All Rights Reserved

1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan

NL EO1-33114A

Bijgewerkte informatie

1. Wijziging specificatie

• Het type tweedimensionale code en lettertype die door deze printer worden ondersteund, zijn deels als volgt bijgewerkt.

Model	Tweedimensionale code	Lettertype
B-EX4T1-GS	Data Matrix, PDF417,	Bitmaplettertype (21 types), Japanse Kanji (JIS
B-EX4T1-TS	QR-code, Maxi Code,	X0213/4 types Gothic, 2 types Mincho), Chinees,
	Micro PDF417, CP Code,	Outline-lettertype (8 types), Schrijfbaar teken,
	GS1 Data Matrix, AZTEC	TrueType-lettertype, Open Type-lettertype (Noto
	Code, GS1 QR Code	Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS		Times Roman (6 formaten), Helvetica (6
B-EX4T2-TS		formaten), Presentation (1 formaat), Letter Gothic
B-EX4T2-HS		(1 formaat), Prestige Elite (2 formaten), Courier (2
		formaten), OCR (2 typen), Gothic (1 formaat),
		Outline-lettertype (4 types), Price-lettertype (3
		types), 24 x 24 Vereenvoudigd Chinees lettertype
		(alleen CN-model)
B-EX4T3-HS12		Bitmaplettertype (21 types), Japanse Kanji (JIS
-QM/CN-R		X0213/4 types Gothic, 2 types Mincho), Chinees,
		Outline-lettertype (8 types), Schrijfbaar teken-
		lettertype, TrueType-lettertype
B-EX6T1/T3-GS		Bitmap-lettertype (21 typen, standaard), Japanse
B-EX6T1/T3-TS		Kanji (JIS X0213/4 typen Gothic, 2 typen Mincho),
		Chinees teken (standaard), Outline-lettertype: 8
		types (standaard), Schrijfbaar teken, TrueType-
		lettertype, Andere lettertypes: Unicode (UTF-32)
		ondersteuning / Open Type-lettertype (Noto Sans
		CJK)

2. Overige informatie

• Vraag uw geautoriseerde Toshiba Tec Corporation verdeler naar de nieuwste versie van de

handleiding.

Probleemoplossing

Symptoom	Oorzaak	Oplossingen
Het afdrukken gebeurt met	Zo koelt een printkop af die	Blijf de printer ook in deze
tussenpozen.	oververhit is geraakt na een	toestand gebruiken. De
	lange periode van continu	levensduur en de veiligheid
	afdrukken.	van de printer ondervinden
		geen problemen.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

• Deze printer ondersteunt alleen de thermische overdrachtmethode, niet de directe thermische methode.