

TOSHIBA svītrkodu printeris

B-EX4T3 SĒRIJAS

Lietotāja rokasgrāmata



SATURA RĀDĪTĀJS

| | | | Lappuse |
|----|----------|--|---------|
| 1. | PRO | DUKTA PĀRSKATS | E1-6 |
| | 1.1 | levads | E1-6 |
| | 1.2 | Funkcijas | |
| | 1.3 | Izpakošana | |
| | 1.4 | Piederumi | E1-7 |
| | 1.5 | Izskats | E1-8 |
| | | 1.5.1 lzmēri | E1-8 |
| | | 1.5.2 Skats no priekšpuses | E1-8 |
| | | 1.5.3 Aizmugures skats | E1-8 |
| | | 1.5.4 Vadības panelis | E1-9 |
| | | 1.5.5 lekšpuse | E1-9 |
| | 1.6 F | Papildiespējas | E1-10 |
| 2. | PRIN | ITERA IESTATĪŠANA | E2-1 |
| | 2.1 L | Jzstādīšana | E2-2 |
| | 2.2 S | Strāvas vada pieslēgšana | E2-3 |
| | 2.3 F | Piederumu ievietošana | E2-4 |
| | | 2.3.1 Materiāla ievietošana | E2-5 |
| | | 2.3.2 Lentes ievietošana | E2-13 |
| | 2.4 | Kabeļu pieslēgšana printerim | E2-15 |
| | 2.5 | Printera ieslēgšana/ izslēgšana | E2-16 |
| | 2.6 | Galvenās darbības | E2-17 |
| | 2.7 | Tiešsaistes režīma funkcija | E2-19 |
| | 2.8 | Sistēmas režīma funkcija | |
| | 2.9 | Printera draiveri | |
| | 2.10 | Drukas pašpārbaude | E2-26 |
| 3. | TEH | NISKĀ APKOPE | E3-1 |
| | 3.1 | Tīrīšana | E3-1 |
| | | 3.1.1 Drukas galviņa/Veltnītis/Sensors | E3-1 |
| | | 3.1.2 Pārsegi un paneļi | E3-2 |
| | | 3.1.3 Papildu griežņa modulis | E3-3 |
| 4. | PPR | INTERA SPECIFIKĀCIJAS | E4-1 |
| 5. | BOJ | ĀJUMU MEKLĒŠANA | E5-1 |
| | 5.1 | Klūdas zina | |
| | 5.2 | lespējamās problēmas | |
| | 5.3 | lesprūdušā materiāla izņemšana | E5-5 |
| 6. | PPR | INTERA SPECIFIKĀCIJAS | |
| - | 61 | Materiāls | F6-1 |
| | 0.1 | 6 1 1 Materiāla tips | E6-1 |
| | | 6.1.2 Pārraides sensora noteikšanas zona | E6-3 |
| | | 6.1.3 Atstarojošā sensora noteikšanas zona | F6-4 |
| | | 6 1 4 Papīra efektīvā drukas zona | F6-5 |
| | 6.2 | Lente | E6-6 |
| | 6.3 | leteiktie materiāla un lentes tipi | |
| | 6.4 | Aprūpe/Materiāla un lentes lietošana | |
| | ۸1 | | |
| | AT | LIINAO UN LED LAMPINAO | EA1-1 |
| | A2 | | EA2-1 |
| | A3 A4 | | EA3-1 |
| | M4 | | EA4-1 |

1. PRODUKTA PĀRSKATS

1.1 levads

Paldies, ka izvēlējāties TEC B-EX4T3 sērijas svītrkodu printeri. Šī lietotāja rokasgrāmata satur vērtīgu informāciju, sākot no vispārējās uzstādīšanas, līdz tiek apstiprināta printera darbība, izmantojot testa izdrukas. Jums vajadzētu to rūpīgi izlasīt, lai palīdzētu iegūt maksimālu veiktspēju un printera kalpošanas laiku. Attiecībā uz lielāko daļu jautājumiem, lūdzu, skatiet šo rokasgrāmatu un saglabājiet to turpmākai izmantošanai. Lūdzu, sazinieties ar TOSHIBA TEC pārstāvi, lai iegūtu papildu informāciju saistībā ar šo rokasgrāmatu.

1.2 Funkcijas

Šim printerim ir šādas funkcijas:

- Drukas galviņas bloku var atvērt, nodrošinot vienmērīgu materiāla un lentes ievietošanu.
- Dažādu veidu materiālus var izmantoti kā materiālu sensorus, kurus var pārvietot no centra uz materiāla kreiso malu.
- Ir pieejamas tīmekļa funkcijas, piemēram, tālvadības apkope un citas modernas tīkla funkcijas.
- Augstākā līmeņa aparatūra, ieskaitot speciāli izstrādāto 23,6 punkti/mm (600 punkti/collā) termodrukas galviņu, kas ļauj ļoti skaidri drukāt ar drukāšanas ātrumu 2, 3, 4, 5 vai 6 collas/sek.
- Bez papildu griežņa moduļa, ir arī papildu nolobīšanas modulis, Centronics I/F karte, paplašinātā ievadizvades karte, šaura platuma veltnīšu komplekts.

Izpakojiet printeri saskaņā izpakošanas instrukciju, kas iekļauta printera komplektācijā.

1.3 Izpakošana

PIEZĪMES:

- Pārbaudiet, vai nav bojājumu vai skrāpējumu uz printera. Tomēr, lūdzu, ņemiet vērā, ka TOSHIBA TEC nav atbildīgs par jebkāda veida jebkādu bojājumu, kas radies produkta transportēšanas laikā.
- Saglabājiet kastes un iekšējo iepakojumu printera turpmākai transportēšanai.

1.4 Piederumi

Printeri izpakojot, lūdzu, pārbaudiet, vai kopā ar printeri tiek piegādāti šādi piederumi.

□ Drošības pasākumi □ Drukas galviņas tīrīšanas pildspalva Ātrā uzstādīšanas rokasgrāmata (Quick Installation Manual)





□ CDROM



1.5 Izskats

Daļu vai bloku nosaukumi, kas ieviesti šajā sadaļā, tiek izmantoti šādās sadaļās.

1.5.1 Izmēri

278 (10.9) 460 (18.1) 310 (12.2)

Izmēri mm (collas)

1.5.2 Skats no priekšpuses



1.5.3 Aizmugures skats





Lūdzu, skatiet 3. sadaļu, lai iegūtu plašāku informāciju par vadības paneli.

1.5.5 lekšpuse



1.6 Papildiespējas

| Papildiespējas nosaukums | Tips | Apraksts |
|---|------------------|--|
| Diska griežņa modulis | B-EX204-QM-R | Diska grieznis Katru reizi, kad materiāls tiek sagriezts, materiāla padeve tiek pārtraukta. |
| Nolobīšanas modulis | B-EX904-H-QM-R | Tas ļauj izmantot pēc pieprasījuma (nolobīšanas) darbību vai pārņemamās etiķetes un pamatnes papīru, lietojot attīšanas vadotnes plāksni. |
| Izsmalcināts nolobīšanas modulis | B-EX904-HH-QM-R | Tas ļauj izmantot pēc pieprasījuma (nolobīšanas) darbību vai pārņemamās etiķetes un pamatnes papīru, lietojot attīšanas vadotnes plāksni. Lai atbalstītu nolobīšanas minimālo 3mm garu etiķeti. |
| Paplašinātā ievadizvades interfeisa karte | B-EX700-IO-QM-R | Šīs kartes uzstādīšana printerī ļauj izveidot savienojumu ar ārēju ierīci ar ekskluzīvu interfeisu. |
| Paralēlā interfeisa karte | B-EX700-CEN-QM-R | Šīs kartes uzstādīšana nodrošina Centronics interfeisa portu. |
| RTC un USB resursdatora interfeisa karte | B-EX700-RTC-QM-R | Šī karte satur pašreizējo laiku: gadu, mēnesi, dienu, stundu, minūti, sekundi un nodrošina USB resursdatora interfeisu. |

PIEZĪME:

Lai iegādātos papildu komplektus, lūdzu, sazinieties ar tuvāko pilnvaroto TOSHIBA TEC pārstāvi vai TOSHIBA TEC galveno mītni.

2. PRINTERA UZSTĀDĪŠANA

Šajā sadaļā ir izklāstīti pasākumi, kas nepieciešami, lai printeri uzstādītu pirms tā darbības. Šī sadaļā ietver piesardzības pasākumus, materiāla un lentes ievietošanu, savienojumu kabeļus, iestatot printera darbības vidi un veicot tiešsaistes drukas testu.



| | 2.1 Uzstādīšana |
|-----------------|--|
| 2.1 Uzstādīšana | Lai nodrošinātu labāko ekspluatācijas vidi, kā arī lai garantētu operatora un ierīces drošību, lūdzu, ievērojiet šādus piesardzības pasākumus. |
| | Printeri darbiniet uz stabilas, līdzenas darba virsmas vietā bez pārmērīga mitruma, augstas temperatūras, putekļiem, vibrācijām vai tiešās saules gaismas. |
| | Uzturiet savu darba vidi bez statiskās izlādes. Statiskā izlāde var bojāt jūtīgas iekšējās sastāvdaļas. |
| | Pārliecinieties, vai printeris ir savienots ar tīru maiņstrāvas avotu un, vai kāda cita augstsprieguma ierīce, kas var izraisīt līnijas trokšņu traucējumus, nav pievienota tam pašam elektrotīklam. |
| | Pārliecinieties, vai printeris ir pievienots tikai maiņstrāvas elektrotīkliem, kuriem ir atbilstošs zemes savienojums. |
| | Nedarbiniet printeri ar atvērtu pārsegu. Uzmanieties, lai pirksti vai apģērba daļas neieķertos kādā no kustīgajām daļām, it īpaši, papildizvēles griežņa mehānismā. |
| | • Pārliecinieties, vai ir izslēgta strāvas padeve un atvienots strāvas vads, strādājot printera iekšpusē. Piemēram, nomainot lenti, ievietojot materiālu, vai tīrot printeri. |
| | Lai iegūtu labākos rezultātus un ilgāku printera kalpošanas laiku, izmantojiet tikai TOSHIBA TEC CORPORATION ieteiktos materiālus un lentes. |
| | Materiālus un lentes uzglabājiet saskaņā ar specifikācijām. |
| | Šis printera mehānisms satur augstsprieguma sastāvdaļas; tāpēc nekad nevajadzētu noņemt nevienu no ierīces pārsegiem, jo varat saņemt elektrisko triecienu. Turklāt, printeris satur daudz delikātu sastāvdaļu, kas var tikt bojātas, ja tām piekļūst nepiederošas personas. |
| | Tīriet printeri ar tīru sausu drānu vai tīru drāniņu, kas nedaudz samitrināta ar vieglu mazgāšanas līdzekli. |
| | Esiet piesardzīgi, tīrot termisko drukas galviņu, jo tā ļoti sakarst drukāšanas laikā. Pirms tīrīšanas uzgaidiet, līdz tā ir atdziest. Lietojiet tikai TOSHIBA TEC ieteiktās drukas galviņas tīrīšanas līdzekli, lai tīrītu drukas galviņu. |
| | Neizslēdziet printera strāvas padevi vai neizņemiet strāvas kontaktdakšu, kamēr printeris drukā vai, kamēr mirgo |

indikatorlampiņa.

2.2 Strāvas vada pieslēgšana

UZMANĪBU!

- Pirms strāvas vada pievienošanas pārliecinieties, vai printera strāvas padeves slēdzis ir pagriezts pozīcijā OFF (O), lai novērstu iespējamo elektrošoku vai printera bojājumus.
- Pievienojiet strāvas vadu strāvas padeves kontaktligzdai ar pareizi iezemētu (iezemēta) savienojumu.

 Pārliecinieties, vai printera strāvas padeves slēdzis ir pozīcijā IZSL. (O). Pievienojiet strāvas vadu printerim, kā parādīts zemāk redzamajā attēlā.





2. Pievienojiet strāvas vada otro galu iezemētai kontaktligzdai, kā parādīts attēlā.



[ASV tipa piemērs]

[ES tipa piemērs]

2.3 Piederumu ievietošana

BRĪDINĀJUMS!

- 1. Nepieskarieties kustīgajām daļām. Lai samazinātu risku ievilkt pirkstus, rotaslietas, apģērbu, utt. kustīgajās daļās, materiālu ievietojiet, kad printeris ir pilnībā apstājies.
- 2. Drukas galviņa sakarst tūlīt pēc drukāšanas, ļaujiet tai atdzist pirms materiāla ievietošanas.
- 3. Uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.

UZMANĪBU!

- Uzmanieties, lai nepieskartos drukas galviņas elementiem, paceļot drukas galviņas bloku. Pretējā gadījumā tas var izraisīt punktu trūkumu, kuru rada statiskā elektrība, un citas drukas kvalitātes problēmas.
- 2. levietojot vai nomainot materiālu vai lenti, jābūt uzmanīgiem, lai nesabojātu drukas galviņu ar cietiem priekšmetiem, piemēram, pulksteņiem vai gredzeniem.





Tā kā drukas galviņas elementu var viegli sabojāt ar triecienu, lūdzu, izturieties pret to uzmanīgi un nesitiet to ar cietiem priekšmetiem.

2.3.1 Materiāla ievietošana

PIEZĪMES:

- Kad galviņas svira tiek pagriezta stāvoklī FREE, drukas galviņu var pacelt.
- Lai iespējotu drukāšanu, galviņas svirai jābūt iestatītai stāvoklī LABEL2. (Tas nodrošina, ka drukas galviņa ir aizvērta.) Tomēr, pareiza pozīcija var atšķirties atkarībā no materiāliem. Tātad ir rezervēta pozīcija LABEL1.
- Negrieziet fiksācijas gredzenu uz padeves turētāja pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam pārāk tālu, jo tas var nokrist no padeves turētāja.

Šajā procedūrā tiek parādītas darbības, lai pienācīgi ievietoto materiālu printerī tā, lai tas tiktu padots taisni cauri printerim.

Printeris drukā gan etiķetes, gan birkas.

- **1.** Izslēdziet barošanu un atveriet augšējo pārsegu.
- **2.** Pagrieziet galviņas sviru stāvoklī **FREE** un atlaidiet lentes vārpstas turētājplāksne.
- **3.** Atveriet drukas galviņas bloku.



4. Pagrieziet fiksācijas gredzenu pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam un noņemiet piegādes turētāju no piegādes vārpstas.



- **5.** Uzlieciet materiālu uz piegādes vārpstas.
- **6.** Aptiniet materiālu ap vadotnes vārpstu, un velciet materiālu uz printera priekšpusi.

2.3.1 Materiāla ievietošana (Turp.)

PIEZĪME:

Nepievelciet pārāk piegādes turētāja fiksācijas gredzenu. 7. Saskaņojiet piegādes turētāja cilni ar gropi piegādes vārpstā, un spiediet piegādes turētāju pret materiālu, līdz tas novietojas stingri savā vietā. Tādējādi materiāls centrējas automātiski. Pagrieziet fiksācijas gredzenu pulksteņrādītāja kustības virzienā, lai nostiprinātu piegādes turētāju.



Piegādes vārpsta

iksācijas gredzens Grope

Attiecas uz materiālu, kas ir uztīts uz iekšpusi.



Attiecas uz materiālu, kas ir uztīts uz ārpusi.

ārpsta

8. Novietojiet materiālu starp materiāla vadotnēm un pielāgojiet vadotnes materiāla platumam. Kad tās atrodas pareizā stāvoklī, pievelciet fiksācijas skrūvi.

9. Pārbaudiet, vai materiāla ce\š cauri printerim ir taisns. Materiāls jācentrē zem drukas galviņas.



Fiksācijas skrūve



Materiāls

Materiāla vadotne

2.3.1 Materiāla ievietošana (Turp.)

10. Nolaidiet drukas galviņas bloku.

11. Kad materiāls ir ievietots, var būt nepieciešams iestatīt materiāla sensorus, ko izmanto, lai noteiktu sākuma pozīciju etiķetei vai birkai.

Padeves atstarpes sensora pozīcijas iestatīšana

 Ar roku pārvietojiet materiāla sensoru tā, lai padeves atstarpes sensors novietotos etiķetes centrā. (● norāda padeves atstarpes sensora pozīciju).



Padeves atstarpes sensors (●)

PIEZĪME:

Noteikti iestatiet melnās zīmes sensoru tā, lai tas noteiktu melnās zīmes centru, pretējā gadījumā var iestrēgt papīrs vai rasties papīra kļūda.

Melnās zīmes sensora pozīcijas iestatīšana

Materiāla sensors

Etiķete

- Izvelciet materiālu apmēram 500 mm no printera priekšpuses, pagrieziet materiālu atpakaļ uz sevi un padodiet to zem drukas galviņas garām sensoram tā, lai melno zīmi varētu redzēt no augšas.
- (2) Manuāli pārvietojiet materiāla sensoru tā, lai melnās zīmes sensors atbilstu melnās zīmes centram uz materiāla. (■ norāda melnās zīmes sensora pozīciju).



Vateriāla sensors

Melnās zīmes sensors (■)

2.3.1 Materiāla ievietošana (Turp.)

12. Paketes režīms

Paketes režīmā materiāls tiek nepārtraukti izdrukāts un padots, līdz tiek nodrukāts izdruku skaits, kas noteikts izdošanas komandā.



2.3.1 Materiāla ievietošana

• Tikai tad, ja ir uzstādīts griežņu modulis:

Grieznis ir ass, tāpēc to lietojot ir jāuzmanās, lai sevi nesavainotu. Ja ir uzstādīts papildu griežņa modulis, ievietojiet

materiāla ārējo malu grieznī, līdz tā nāk ārā no griežņa pārsega materiāla izvada. Materiāls tiek automātiski sagriezts.



Materiāls



UZMANĪBU:

- 1. Noteikti nogrieziet etiketes pamatnes papīru. Griežot etiketes, līme pielīp pie griežņa, kas var ietekmēt griežņa kvalitāti un saīsināt griežņa kalpošanas laiku.
- 2. Izmantojot birku papīru, kura biezums pārsniedz noteikto vērtību, var ietekmēt griežņa kalpošanas laiku.

• Ja ir uzstādīts augstas precizitātes nolobīšanas modulis:

Ja ir uzstādīts papildu nolobīšanas modulis, etiķete tiek automātiski noņemta no pamatnes papīra uz sloksnes plāksnes, jo katra etiķete tiek drukāta.

1. Nospiediet nolobīšanas bloka atbrīvošanas pogu, lai to atvērtu.

- 2. Noņemt pietiekami daudz etiķešu no materiāla ārējās malas, atstājot brīvus 200 mm pamatnes papīra.
- 3. levietojiet pamatnes papīra ārējo malu zem pamatnes papīra padeves rullīša.

Pamatnes papīrs

Pamatnes papir padeves rullītis

Nolobīšanas elements

4. Aizveriet nolobīšanas elementu, līdz tas noklikšķ.

Nolobīšanas elements -



 Manuāli pārvietojiet nolobīšanas sensoru tā, lai tas saskaņotos ar etiķetes centru, kas nāk no materiāla izvada. (Būtībā, saskaņojiet sensoru ar materiāla izvada centru)

2.3 Piederumu ievietošana

6. Uzstādiet lentes vārpstas turētājplāksni un pagrieziet galviņas sviru stāvoklī LABEL2

Lentes vārpstas turētājplāksne



7. Aizveriet augšējo pārsegu.



• Ja ir uzstādīts nolobīšanas modulis:

- 1. Noņemt pietiekami daudz etiķešu no materiāla ārējās malas, atstājot brīvus 500 mm pamatnes papīra.
- Izvelciet pamatnes papīru no materiāla izvada, un ievietojiet pamatnes papīra ārējo malu zem sloksnes plāksnes.
- Uztiniet pamatnes papīru uz pārņemšanas tītavas un nofiksējiet to savā stāvokli ar pārņemšanas klipsi. (Aptiniet šo papīru pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam ap tītavu.)
- Pagrieziet pārņemšanas tītavu pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam pāris reizes, lai novērstu jebkādu pamatnes papīra atslābumu.
- 5. lestatiet atlases slēdzi, kas uzstādīts uz pārtinēja, stāvoklī STANDARD PEEL OFF.



Sloksnes veltnītis

Pamatnes papīrs Uzņemšanas klipsis

PIEZĪMES:

- 1. Noteikti iestatiet atlases slēdzi stāvoklī **STANDARD PEEL OFF**.
- 2. Uzstādiet pārņemšanas klipsi tā, lai klipša garāka puse ievietotos pārņemšanas tītavas nedaudz padziļinātajā rievā.
- 3. levietojiet pilnībā pārņemšanas klipsi.
- 4. Pamatnes papīru var uztīt tieši uz pārņemšanas tītavas vai papīra serdeņa, kas uzstādīts uz pārņemšanas tītavas. Uztinot pamatnes papīru tieši uz pārņemšanas tītavas, noņemiet atsperes plāksni no pārņemšanas tītavas, izskrūvējot skrūvi. Pretējā gadījumā var būt grūti izvilkt uztīto pamatnes papīra rulli. Uztiniet pamatnes papīru uz pārņemšanas tītavas divas vai trīs reizes, un nostipriniet pamatnes papīru ar pārņemšanas klipsi. Lietojot papīra serdeni, novietojiet serdeni uz pārņemšanas tītavas, nenoņemot 'sprint' plāksni, un piestipriniet pamatnes papīra ārējo malu pie serdeņa ar līmlenti. Pārņemšanas klipsis nav nepieciešams.

2.3.2 Lentes ievietošana

PIEZĪMES:

- 1. Piestiprinot lentes aizturus, pārliecinieties, vai knaibles ir vērstas uz printeri
- Pirms drukāšanas noteikti novērsiet jebkādu lentes atslābumu. Drukājot ar krunkainu lenti, samazinās drukas kvalitāte.
- Lente sensors ir uzstādīts drukas galviņas bloka aizmugurē, lai noteiktu lentes beigas. Ja tiek konstatēts lentes gals, ziņa "NO RIBBON" (NAV LENTES) parādīsies uz displeja, un iedegsies KĻŪDAS LED lampiņa.

Drukāšanai ir pieejami divu veidu materiāli: termopārneses un tiešās termodrukas (kas ir ķīmiski apstrādāta virsma). NEIEVIETOJIET LENTI, izmantojot tiešās termodrukas materiālu.

1. Satveriet izciļņus lentes aizturu augšpuse un apakšpuse un pārvietojiet tos atpakaļ uz lentes vārpstas beigām.



2. Atstājot lenti vaļīgu starp lentes tītavām, novietojiet to uz lentes vārpstas kā parādīts zemāk.



Lentes ceļš



2.3.2 Lentes ievietošana (Turpin.)

- **3.** Bīdiet lentes aizturus gar lentes vārpstas tā, lai lente tiktu centrēta uzstādīšanas laikā.
- **4.** Nolaidiet drukas galviņas bloku un uzstādiet lentes vārpstas turētājplāksni, saskaņojot caurumus ar lentes vārpstām.
- **5.** Novērsiet jebkuru lentes vaļīgumu. Uztiniet ārējo lenti uz lentes pārņemšanas ruļļa, līdz tintes lenti var redzēt no printera priekšpuses.



Lentes vārpstas turētājplāksne

- 6. Pagrieziet galviņas sviru stāvoklī Label2, lai aizvērtu drukas galviņu.
- **7.** Aizveriet augšējo pārsegu.

2.4 Kabeļu pieslēgšana printerim

Turpmākajos punktos ir izklāstīts, kā kabeļus no printera pievienot resursdatoram, un arī tiek parādīts, kā izveidot kabeļu savienojumus ar citām ierīcēm. Atkarībā no programmatūras, kuru izmantojat, lai drukātu etiķetes, ir 4 iespējas printeri savienot ar resursdatoru. Tās ir šādas:

- Ethernet savienojums, izmantojot printera standarta LAN savienotāju.
- USB kabeļa savienojums starp printera USB standarta savienotāju un resursdatora USB portu. (Atbilstoši USB 2.0)
- Seriālais kabeļa savienojums starp printera RS-232C seriālo savienotāju un vienu no jūsu resursdatora COM portiem.
- Paralēls kabeļa savienojums starp printera standarta paralēlo savienotāju un resursdatora paralēlo portu (LPT).

Detalizētai informācijai skatiet 2.PIELIKUMS.



2.5 Printera ieslēgšana/ izslēgšana

Kad printeris ir pievienots resursdatoram, laba prakse ir ieslēgt printeri pirms resursdatora ieslēgšanas un izslēgt resursdatoru pirms printera izslēgšanas.

2.5.1 Printera ieslēgšana

UZMANĪBU!

Izmantojiet barošanas slēdzi, lai printeri ieslēgtu/izslēgtu. Pievienojot vai atvienojot strāvas vadu, lai printeri ieslēgtu/izslēgtu, var tikt izraisīts ugunsgrēks, elektrošoks vai printeris var tikt bojāts.

PIEZĪME:

Ja displejā parādās ziņojums, kas nav ON LINE vai deg ERROR LED lampiņa.

2.5.2 Printera izslēgšana

UZMANĪBU!

- Neizslēdziet printera strāvas padevi, kamēr mirgo zaļā indikatorlampiņa, jo tas var izraisīt papīra iestrēgšanu vai printera bojājumus.
 - Neizslēdziet printera strāvas padevi, kamēr mirgo ON LINE lampiņa, jo tas var izraisīt datora bojājumus.

 Lai ieslēgtu printera strāvas padevi, nospiediet barošanas slēdzi, kā parādīts attēlā zemāk. Ņemiet vērā, ka (||) ir slēdža strāvas ieslēgšanas puse.



- **2.** Pārbaudiet, vai ON LINE ziņa parādās LCD ziņu displejā un, vai ON LINE un POWER LED lampiņas ir izgaismotas.
- Pirms izslēdzat printera barošanas slēdzi, pārliecinieties, vai ON LINE ziņa parādās LCD ziņu displejā un, vai deg un nemirgo ON LINE LED lampiņa.
- Lai izslēgtu printera strāvas padevi, nospiediet barošanas slēdzi, kā parādīts attēlā zemāk. Ņemiet vērā, ka (O) ir slēdža strāvas izslēgšanas puse.



3. TEHNISKĀ APKOPE

BRĪDINĀJUMS!

- Pirms tehniskās apkopes veikšanas noteikti atvienojiet strāvas vadu. Pretējā gadījumā var tikt izraisīts elektrošoks.
- Uzmanieties, lai nesaspiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu drukas galviņas bloku, lai izvairītos no miesas bojājumiem.
- Drukas galviņa tūlīt pēc drukāšanas sakarst. Ļaujiet tai atdzist, pirms veikt tehnisko apkopi.
- 4. Nelejiet ūdeni tieši uz printera.

3.1 Tīrīšana

3.1.1 Drukas galviņa/Veltnītis/Sensors

UZMANĪBU!

- Neizmantojiet gaistošus šķīdinātāju, tostarp atšķaidītāju un benzolu, jo tie var izraisīt pārsega krāsas maiņu, drukas kļūdu vai printera avāriju.
- Neaiztieciet drukas galviņas elementu ar kailām rokām, jo statiskā izlāde var bojāt drukas galviņu.

Šajā sadaļā aprakstīts, kā veikt ikdienas tehnisko apkopi.

Lai nodrošinātu printera nepārtrauktu augsti kvalitatīvu darbību, jārealizē regulāra tehniskās apkopes rutīna. Biežas lietošanas gadījumā tas jādara ik dienu. Retas lietošanas gadījumā tas jādara reizi nedēļā.

Lai saglabātu printera veiktspēju un drukas kvalitāti, lūdzu, tīriet printeri regulāri vai tad, ja tiek nomainīts materiāls vai lente.

- **1.** Izslēdziet un atvienojiet printeri no elektrotīkla.
- **2.** Atveriet augšējo pārsegu.
- **3.** Pagrieziet galviņas sviru stāvoklī **'FREE' (BRĪVS)** un atlaidiet lentes vārpstas turētājplāksni.
- **4.** Atveriet drukas galviņas bloku.
- 5. Noņemiet materiālu un lenti.

UZMANĪBU!

Tīrot drukas galviņu, jābūt uzmanīgiem, lai nesabojātu drukas galviņu ar cietiem priekšmetiem, piemēram, pulksteņiem vai gredzeniem.



Sensors (Turp.)

3.1.1 Drukas galviņa/Veltnītis/6. Notīriet drukas galviņas elementu ar drukas galviņas tīrīšanas līdzekli, vates tamponu vai mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta spirtā.



- 7. Noslaukiet veltnīti, padeves rullīti, un sakniebšanas rullīti ar mīkstu drāniņu, kas ir nedaudz samitrināta ar spirtu. Notīriet putekļus vai svešas vielas no printera iekšējām daļām.
- 8. Noslaukiet padeves atstarpes sensoru un melnās zīmes sensoru ar sausu, mīkstu drāniņu.

Noslaukiet pārsegus un paneļus ar sausu, mīkstu drāniņu vai ar drāniņu, kas ir nedaudz samitrināta ar maigu mazgāšanas līdzekli.

PIEZĪME: Drukas galviņas tīrīšanas līdzekli,

lūdzu, iegādājieties pie pilnvarota TOSHIBA TEC servisa pārstāvja.

3.1.2 Pārsegi un paneļi

UZMANĪBU!

- 1. NELEJIET ŪDENI tieši uz printera.
- 2. NELIETOJIET tīrīšanas vai mazgāšanas līdzekli tieši uz kādu no pārsegiem vai paneliem.
- 3. NEKAD NELIETOJIET ATŠĶAIDĪTĀJU VAI CITU GAISTOŠU ŠĶĪDINĀTĀJU plastmasas pārsegiem.
- 4. NETĪRIET paneli, pārsegus vai piegādes logu ar spirtu, io tas var izraisīt to izbalēšanu, formas zudumu vai samazināt to strukturālo izturību.

3.1.3 Papildu griežņa modulis

BRĪDINĀJUMS!

- Pirms griežņa moduļa tīrīšanas noteikti izslēdziet barošanu.
- 2. Grieznis ir ass, tāpēc to lietojot ir jāuzmanās, lai sevi nesavainotu.

Diska grieznis ir pieejams kā papildizvēle.

- 1. Atlaidiet divas plastmasas skrūves, lai noņemtu griežņa pārsegu.
- 2. Izņemiet iestrēgušo papīru.
- **3.** Notīriet griezni ar mīkstu drāniņu, kas ir nedaudz samitrināta ar spirtu.
- 4. Piestipriniet griežņa pārsegu.

Plastmasas galviņas skrūve



Griežņa bloks

4. PPRINTERA SPECIFIKĀCIJAS

Šajā sadaļā ir aprakstītas printera specifikācijas.

| Vienums | Modelis | B-EX4T3-HS12-QM/CN-R | | |
|--------------------------------|------------------------------------|--|--|--|
| Izmēri (Px Dz | хA | 278 mm x 460 mm x 310 mm (10.9" x 18.1" x 12.2") | | |
| Svars (kg) | | 17 kg | | |
| Darba tempera | ıtūras diapazons | No 5 °C līdz 40 °C (no 40 °F līdz 104 °F) | | |
| Relatīvais mitr | ums | Relatīvais mitrums no 25% līdz 85% (bez kondensācijas) | | |
| Strāvas padeve | 2 | Universāli pārslēdzams strāvas avots, no maiņstrāvas 100 V līdz 240 V, 50/60 Hz +/- 10% | | |
| Ieejas spriegur | ns | no maiņstrāvas 100 V līdz 240 V, 50/60 Hz +/- 10% | | |
| Jauda Patēriņš | Drukas darba laikā* | 110W | | |
| 1 dornijs | Gaidīšanas laikā | 15W vai mazāk | | |
| | Miega režīma laikā | 4,7W | | |
| Izšķirtspēja | | 600 dpi (23,6 punkti/mm) | | |
| Drukāšanas ve | ids | Termopārnese | | |
| Drukāšanas āt | rums | 50,8 mm/sek. (2 collas / sek.) | | |
| | | 76,2 mm/sek. (3 collas / sek.) | | |
| | | 101,6 mm/sek. (4 collas / sek.) | | |
| | | 127,0 mm/sek. (5 collas / sek.) | | |
| | | 152,4 mm/sek. (6 collas / sek.) | | |
| Materiāla p (ieskaitot pama | ieejamais platums atnes papīru) | No 25,0 mm līdz 110 mm (no 0,98 collas līdz 4,33 collas) | | |
| Efektīvais drul | kas platums (maks.) | 104,0 mm (4,1 collas) | | |
| Izdošanas režī | ms | Partija | | |
| | | Sloksne (sloksnes režīms tiek iespējots tikai tad, ja ir uzstādīts papildizvēles sloksnes modulis.) | | |
| | | Griešana (griešanas režīms tiek iespējots tikai tad, ja ir uzstādīts papildizvēles griežņa modulis.) | | |
| LCD ziņu displejs | | Grafikas tips 128 x 64 punkti | | |

*: Turpretim, 20% slīpās līnijas tiek drukātas norādītajā formātā.

| Modelis | B-EX4T3-HS12-QM/CN-R |
|--------------------------|---|
| vienums | |
| Svītrkodu veidi | JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 |
| | digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, |
| | UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, |
| | CODE128, EAN128, Industrial 2 to 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX |
| | CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4 STATE CUSTOMER CODE), GS1 |
| | DataBar |
| Divdimensiju kodi | Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code |
| Fonts | Times Roman (6 izmēri), Helvetica (6 izmēri), Presentation (1 izmērs), Letter |
| | Gothic (1 izmērs), Prestige Elite (2 izmēri), Courier (2 izmēri), OCR (2 tipi), |
| | Gothic (1 izmērs), Outline font (4 tipi), Price font (3 tipi) |
| | 24 x 24 Simp-Chinese font , 16x16, 24x24, 32x32, 48x48 Gothic- Japanese |
| | Font |
| Rotācija | 0, 90, 180, 270 grādi |
| Standarta interfeiss | USB interfeiss |
| | Seriālais interfeiss |
| | LAN interfeiss |
| | |
| Papildizvēles interfeiss | Paralēlais interfeiss (B-EX700-CEN-QM-R) |
| | Paplašinātās ievadizvades interfeiss (B-EX700-CEN-QM-R) |
| | USB resursdatora interfeiss (B-EX700-RTC-QM-R) |
| | |

PIEZĪMES:

- Data MatrixTM ir uzņēmuma International Data Matrix Inc., U.S. preču zīme.
- PDF417TM ir uzņēmuma Symbol Technologies Inc., US. ir uzņēmuma.
- *QR Code ir uzņēmuma DENSO CORPORATION preču zīme.*
- Maxi Code ir uzņēmuma United Parcel Service of America, Inc., U.S. preču zīme.

5. PPRINTERA SPECIFIKĀCIJAS

5.1 Materiāls

Lūdzu, pārliecinieties, vai izmantojamo materiālu ir apstiprinājis TOSHIBA TEC. Garantijas neattiecas uz problēmām, kas rodas, izmantojot materiālus, kurus nav apstiprinājis TOSHIBA TEC. Lai iegūtu informāciju par TOSHIBA TEC-apstiprinātajiem materiāliem, lūdzu, sazinieties ar TOSHIBA TEC pilnvarotu pārstāvi.

5.1.1 Materiāla veids

Divu veidu materiālus var ievietot šajā termopārneses un tiešās termodrukas printerī: etiķeti vai birku. Turpmākajā tabulā redzams materiāla lielums un forma, kuru var izmantot šajā printerī.



| | | | B-EX4T3-HS | 6 | |
|--------------------------------------|--------------------------------------|--|---------------|--------------|--|
| | | Partija | Grieznis | Nolobīt (*1) | |
| 1 Saknight | Min. | 5mm | 25mm | 5mm | |
| U Sakniebt | Maks. | 500mm | 500mm | 256mm | |
| | Min. | | 3mm | | |
| 2 Elikele garunis | Maks. | 498mm | 497mm | 254mm | |
| ③ Pamatnes papīra | Min. | | 25mm | | |
| platums | Maks. | | 110mm | | |
| A Etikotos platums | Min. | | 13mm | | |
| | Maks. | | 108mm | | |
| (5) Atstarpe | Min. | 2mm | 3mm | 2mm | |
| 3 Alstarpe | Maks. | | 20mm | | |
| 6 Melnās zīmes garums | Min. | 2mm | 3mm | 2mm | |
| | Maks. | | 20mm | | |
| ⑦ Efektīvais drukas | Maks. | 104mm | | | |
| | NA:- | | | | |
| (8) Efektivais drukas | | 400 | 3mm | 054 | |
| garums | Maks. | 498mm | 497mm | 254mm | |
| (9) Drukasanas atruma | Paatrinasana | | 1mm | | |
| paatrinasanas/paleninasan as zona | Palēnināšana | | 1mm | | |
| Biogumo | Min. | | 0,13mm | | |
| Diezums | Maks. | 0,17mm | | | |
| Maks. ruļļa ārē | Φ200mm(pārtinēju) caurules ie | Φ200mm(Φ180, izmantojot iebūvēto pārtinēju) *Φ170, ja papīra caurules iekšējais diametrs ir Φ 50,8 | | | |
| Saritināšanas veids | | lekšējais · Ārējais | | | |
| Papīra se | erdenis | | D φ76.2±0.3mi | n | |

(*1) Ja tiek izmantots augstas precizitātes nolobīšanas moduli (B-EX904-HH-QM-R).

PIEZĪMES:

- 1. Lai nodrošinātu drukas kvalitāti un drukas galviņas kalpošanas laiku, izmantojiet tikai TOSHIBA TEC apstiprinātus materiālus.
- 2. Ja tiek izmantots diska grieznis, minimālajam etiķete garumam jābūt 18,0 mm (atstarpes garums/2) vai garāks.
- 3. Etiķetes garuma attiecībai pret atstarpes garumu ir jābūt vismaz 3 pret 1 (3:1).
- 4. Lietojot etiķetes krājumu griešanas režīmā, pārliecinieties, lai griezums tiktu veikts atstarpēs. Griežot etiķetes, līme pielīp pie

griežņa, kas var ietekmēt griežņa veiktspēju un saīsināt tā kalpošanas laiku.

5.1.2 Caurlaidīgā sensora noteikšanas zona

Caurlaidīgais sensors ir pārvietojams no centra uz materiāla kreiso malu. Caurlaidīgais sensors nosaka atstarpi starp etiķetēm, kā parādīts zemāk.



PIEZĪME:

Apaļi caurumi nav pieņemami.

5.1.3 Atstarojošā sensora noteikšanas zona

- 1. Sensors ir pārvietojams diapazonā no papīra centra uz kreiso beigu daļu.
- 2. Melnās zīmes atstarošanas faktoram jābūt 10% vai mazākam, ar viļņveida garumu 950 nm.
- 3. Sensors konstatē melnās zīmes centru.
- 4. Melnās zīmes, ja nepieciešams, jāuzdrukā uz etiķetes atstarpes zonās.
- 5. Taisnstūra caurumi var aizstāt melnās zīmes, ar nosacījumu, ka nekas nav uzdrukāts aizmugurē. Apaļos caurumus nevar noteikt ar atstarojošo sensoru.



5.1.4 PAPĪRA EFEKTĪVĀS APDRUKAS LAUKUMS

5.1.4.1 Attiecība starp drukas galviņas efektīvās apdrukas platumu un papīra platumu



5.1.4.2 Birku un etiķešu efektīvais apdrukas laukums



Etiķetes/birkas platums (maksimālais papīra platums)

PIEZĪMES:

- 1. Drukas kvalitāte ēnotajā laukumā netiek garantēta. Netiek garantēta etiķetes drukāšana 1 mm platā laukumā ap etiķeti, kā arī ēnotajā laukumā, kas parādīts iepriekš.
- 2. Papīra (etiķetes un birkas) centrs ir gandrīz vienā līmenī ar drukas galviņas centru.
- 3. <u>Ja drukāšana tiek veikta ēnotajā laukumā, lente var būt saraukta. Tas var ietekmēt garantētā apdrukas</u> <u>laukuma drukas kvalitāti.</u>
- 0,8 mm, ja drukas ātrums ir 2ips nepārtrauktā un nolobīšanas režīmā, 1,2 mm, ja drukas ātrums ir 3ips ~ 6ips.1,0 mm, ja drukas ātrums ir 2ips griešanas laikā, 1,6 mm, ja drukas ātrums ir 3ips~6ips.

5.2 Lente

Lūdzu, pārliecinieties, vai izmantojamo lenti ir apstiprinājis TOSHIBA TEC. Garantijas neattiecas uz problēmām, kas rodas, izmantojot lentes, kurus nav apstiprinātas.

Lai iegūtu informāciju par TOSHIBA TEC apstiprinātajām lentēm, lūdzu, sazinieties ar TOSHIBA TEC pilnvaroto pārstāvi.

| | B-EX4T3-HS |
|-------------------------------|----------------------|
| Lentes platums | No 40 mm līdz 115 mm |
| Maks. Lentes garums | 300 m. |
| Maks. lentes ārējais diametrs | Φ70mm |
| Lentes serdenis | Φ25,7 ±0,3 mm |
| Tips | Plakana galviņa |
| Lentes tinums | Ārpuse |

Tabulā redzama korelācija starp lentes platumu un materiāla platumu (pamatnes papīrs nav iekļauts.)

| Lentes platums | Materiāla |
|----------------|--------------|
| | platums |
| 60 mm | 25 - 55 mm |
| 90 mm | 56 – 85 mm |
| 110 mm | 86 – 105 mm |
| 115 mm | 106 – 110 mm |

PIEZĪMES:

- 1. Lai nodrošinātu drukas kvalitāti un drukas galviņas kalpošanas laiku, izmantojiet tikai TOSHIBA TEC apstiprinātas lentes.
- 2. Lai izvairītos no lentes grumbām, izmantojiet lenti, kas ir platāka par materiālu par 5 mm vai vairāk. Tomēr pārāk liela atšķirība platumā starp abiem var izraisīt grumbas.

5.3 leteicamie materiālu un lentu veidi

| Materiāla veids | Apraksts | | |
|------------------------|--|--|--|
| Pauspapīrs un etiķetes | Vispārējā izmantošana zemu izmaksu lietojumiem. | | |
| Krītpapīrs | Matēts krītpapīrs Vispārēja izmantošana, tostarp lietojumiem, kas prasa mazus burtus un/vai simbolus. | | |
| | Spīdīgs krītpapīrs | | |
| | Izmanto, ja ir nepieciešama augstas kvalitātes apdare | | |
| Plastmasas plēves | Sintētiskā plēve (polipropilēna, u.c.) Šim ūdens izturīgajam un šķīdinātāju izturīgajam materiālam ir augsta fiziskā izturība un zemas temperatūras izturība, bet slikta siltuma izturība (atkarīga no materiāla). Šo materiālu var izmantot etiķetēm, kas piestiprinātas pie pārstrādājamiem konteineriem, tāpēc to var pārstrādāt tajā pašā procesā. | | |
| | PET plēve Šim ūdens izturīgajam un šķīdinātāju izturīgajam materiālam ir augsta fiziskā izturība un zemas temperatūras izturība, kā arī siltuma izturība. Šis materiāls tiek izmantots daudziem pielietojumiem, jo īpaši, ja ir nepieciešama augsta izturība. Režīma/sērijas plāksnes etiķetes, piesardzības etiķetes, u.c. | | |
| | Poliimīds Šis materiāls dod vislabāko sniegumu attiecībā uz siltuma izturību (lielāka par PET plēves). To bieži izmanto PCB etiķetēm, jo tas var izturēt pāreju caur lodēšanas vannu. | | |

5.3 Materiāla un lentes veids (Turp.)

| Lentes veids | Apraksts |
|--------------------------------------|---|
| Mazākas uztriepes lente (vaska sveķu | Labi atbilst krītpapīram. Drukātais attēls izturīgs pret ūdens un |
| lente) | nelielas berzes iedarbību. |
| Skrāpējumu un šķīdinātāju izturīga | Ļoti labi atbilst plastmasas plēvēm (sintētiskais papīrs, PET, |
| lente | poliimīds, u.c.) |
| | Skrāpējumu un šķīdinātāju izturība |
| | Siltuma izturība ar PET un poliimīdu. |

Materiāla un lentes kombinācija

| Materiāla veids Lentes veids | Pauspapīrs un etiķete | Krītpapīrs | Plastmasas plēves |
|--|-----------------------|------------|-------------------|
| Mazākas uztriepes lente (vaska sveķu lente) | | 0 | |
| Skrāpējumu un šķīdinātāju izturīga lente | | | 0 |

O: Laba atbilstība

5 5.4 Aprūpe/Materiāla un lentes lietošana

UZMANĪBU!

Katrā ziņā rūpīgi pārskatiet un izprotiet Piegādes rokasgrāmatu (Supply Manual). Izmantojiet tikai materiālu un lenti, kas atbilst noteiktajām prasībām. Nenorādītu materiālu izmantošana var saīsināt galviņas kalpošanas laiku un radīt problēmas ar svītrkodu lasīšanas vai drukas kvalitāti. Ar visiem materiāliem un lentēm jārīkojas piesardzīgi, lai izvairītos no jebkādiem materiālu, lentu vai printera bojājumiem. Rūpīgi izlasiet šīs nodaļas pamatnostādni.

- Neuzglabājiet materiālu vai lentes ilgāk par ražotāja ieteikto uzglabāšanas laiku
- Materiāla ruļļus uzglabājiet uz līdzenas virsmas. Neuzglabājiet tos uz izliektajām pusēm, jo tā rezultātā var tikt saplacināta šī puse, izraisot materiāla kļūdainu virzību uz priekšu un neapmierinošu drukas kvalitāti.
- Glabājiet materiālu plastmasas maisiņos un pēc atvēršanas vienmēr noslēdziet tos. Neaizsargāti materiāli var piesārņoties, un papildu noberzumi saskarē ar putekļiem un netīrumu daļiņām saīsina drukas galviņas kalpošanas laiku.
- Uzglabājiet mēdijus un lentes vēsā, sausā vietā. Izvairieties no vietām, kur tie tiek pakļauti tiešu saules staru, augstas temperatūras, mitruma, putekļu vai gāzes iedarbībai.
- Tiešai termodrukai izmantotā termiskā papīra specifikācijas nedrīkst pārsniegt Na + 800 ppm, K + 250 ppm un Cl- 500 ppm.
- Dažas tintes, kas tiek izmantotas iepriekš iespiestos materiālos, var saturēt sastāvdaļas, kas saīsina drukas galviņas produkta kalpošanas laiku. Nelietojiet etiķetes, kas iepriekš tiek iespiestas ar tinti, kas satur cietvielas, piemēram, ogļskābes kalciju (CaCO3) un kaolīnu (Al2O3, 2SiO2, 2H2O).

Lai iegūtu sīkāku informāciju, lūdzu, sazinieties ar savu vietējo izplatītāju vai materiāla un lentes ražotāju.



© 2005-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION, All Rights Reserved 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan



Atjaunota informācija

1. Izmaiņas specifikācijā

• Divdimensiju kodi un fontu veidi, ko atbalsta šis printeris, ir daļēji atjaunināti šādi.

| Modelis | Divdimensiju kodi | Fonts |
|---------------|--------------------------|---|
| B-EX4T1-GS | Data Matrix, PDF417, QR | Bitmap fonti (21 veids), Japanese Kanji (JIS |
| B-EX4T1-TS | kods, Maxi kods, Micro | X0213/4 veidi Gothic, 2 veidi Mincho), Chinese, |
| | PDF417, CP kods, GS1 | kontūrfonti (8 veidi), Writable character, TrueType |
| | Data Matrix, AZTEC kods, | fonts, Open Type fonts (Noto Sans CJK) |
| B-EX4T2/D2-GS | GS1 QR kods | Times Roman (6 izmēri), Helvetica (6 izmēri), |
| B-EX4T2-TS | | Presentation (1 izmērs), Letter Gothic (1 izmērs), |
| B-EX4T2-HS | | Prestige Elite (2 izmēri), Courier (2 izmēri), OCR |
| | | (2 veidi), Gothic (1 izmērs), kontūrfonti (4 veidi), |
| | | Price fonti (3 veidi), 24 x 24 Simp-Chinese fonts |
| | | (tikai CN modelis) |
| B-EX4T3-HS12 | | Bitmap fonti (21 veids), Japanese Kanji (JIS |
| -QM/CN-R | | X0213/4 veidi Gothic, 2 veidi Mincho), Chinese, |
| | | kontūrfonti (8 veidi), Writable character, TrueType |
| | | fonts |
| B-EX6T1/T3-GS | | Bitmap fonti (21 veids, standarta), Japanese Kanji |
| B-EX6T1/T3-TS | | (JIS X0213/4 veidi Gothic, 2 veidi Mincho), |
| | | Chinese character (standarta), kontūrfonti: 8 veidi |
| | | (standarta), Writable character, TrueType fonts, citi |
| | | fonti: Unicode (UTF-32) atbalsts/ atvērtā tipa fonts |
| | | (Noto Sans CJK) |

2. Cita informācija

• Lai iegūtu šīs rokasgrāmatas jaunāko versiju, lūdzam sazināties ar savu Toshiba Tec Corporation

autorizēto pārstāvi.

Problēmu novēršana

| Simptoms | Cēlonis | Risinājumi |
|---------------------|--------------------------|---------------------------------|
| Drukāšana notiek ar | Tā notiks, lai atdzesētu | Turpiniet lietot printeri šādos |
| pārtraukumiem. | drukas galviņu, kad tā | apstākļos. Tas neietekmē |
| | uzkarsusi ilgstošas | printera kalpošanas laiku un |
| | nepārtrauktas drukāšanas | drošību. |
| | laikā. | |

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

• Šis printeris atbalsta tikai termiskās pārneses metodi, taču ne tiešo termodruku.