

TOSHIBA

Pisač crtičnih kodova TOSHIBA

SERIJE B-EX4T3

Vlasnički priručnik



SADRŽAJ

	Str.
1. PREGLED INFORMACIJA O PROIZVODU	E1-6
1.1 Uvod.....	E1-6
1.2 Značajke.....	E1-6
1.3 Otpakiravanje.....	E1-6
1.4 Dodatna oprema	E1-7
1.5 Izgled	E1-8
1.5.1 Dimenzije.....	E1-8
1.5.2 Pogled sprijeda.....	E1-8
1.5.3 Pogled straga.....	E1-8
1.5.4 Radna ploča.....	E1-9
1.5.5 Unutrašnjost.....	E1-9
1.6 Dodatne opcije	E1-10
2. POSTAVLJANJE PISAČA	E2-1
2.1 Instalacija	E2-2
2.2 Priključivanje kabela za napajanje	E2-3
2.3 Postavljanje potrošnog materijala	E2-4
2.3.1 Postavljanje medija	E2-5
2.3.2 Postavljanje trake.....	E2-13
2.4 Priključivanje kabela na pisač.....	E2-15
2.5 Uključivanje i isključivanje pisača	E2-16
2.6 Postupci prije rada.....	E2-17
2.7 Funkcija rada u mrežnom načinu	E2-19
2.8 Funkcija rada u načinu sustava	E2-24
2.9 Upravljački programi pisača	E2-25
2.10 Probni ispis	E2-26
3. ODRŽAVANJE	E3-1
3.1 Čišćenje.....	E3-1
3.1.1 Glava za ispis/ispisni valjak/senzori	E3-1
3.1.2 Poklopci i ploče.....	E3-2
3.1.3 Dodatni modul rezača	E3-3
4. SPECIFIKACIJE PISAČA.....	E4-1
5. RJEŠAVANJE PROBLEMA	E5-1
5.1 Poruke o pogreškama	E5-1
5.2 Mogući problemi.....	E5-4
5.3 Uklanjanje zaglavljenih medija.....	E5-5
6. SPECIFIKACIJE POTROŠNOG MATERIJALA	E6-1
6.1 Mediji.....	E6-1
6.1.1 Tip medija	E6-1
6.1.2 Područje prepoznavanja propusnog senzora	E6-3
6.1.3 Područje prepoznavanja reflektivnog senzora	E6-4
6.1.4 Efektivno područje ispisa na papiru	E6-5
6.2 Traka	E6-6
6.3 Preporučeni tipovi medija i traka	E6-6
6.4 Održavanje/rukovanje medijima i trakom.....	E6-7
A1 PORUKE I LED INDIKATORI	EA1-1
A2 SUČELJE.....	EA2-1
A3 UZORCI ISPISA	EA3-1
A4 POJMOVNICI	EA4-1

1. PREGLED PROIZVODA

1.1 Uvod

Hvala vam na odabiru pisača za crtične kodove serije B-EX4T3 tvrtke TOSHIBA TEC. Vlasnički priručnik sadržava informacije od općeg postavljanja do načina potvrđivanja rada pisača putem probnog ispisa i morate ga pažljivo pročitati kako biste ostvarili maksimalne performanse i vijek trajanja pisača. Za većinu upita pogledajte ovaj priručnik i čuvajte ga na sigurnom mjestu kao buduću referencu. Dodatne informacije o priručniku zatražite od predstavnika tvrtke TOSHIBA TEC.

1.2 Značajke

Pisač ima sljedeće značajke:

- Blok glave za ispis može se otvoriti te omogućuje lako postavljanje medija i trake.
- Mogu se upotrebljavati različiti tipovi medija jer se senzori medija mogu pomicati od središta do lijevog ruba medija.
- Dostupne su web-funkcije poput daljinskog održavanja i druge napredne mrežne funkcije.
- Superiorni hardver, uključujući posebno razvijenu glavu za toplinski ispis od 23,6 točaka/mm (600 točaka/inču) omogućuje vrlo jasan ispis brzinom od 2, 3, 4, 5 ili 6 inča/s.
- Osim dodatnog modula rezača, dostupni su i dodatni modul za skidanje papirne podloge, kartica Centronics I/F, kartica za ploču za proširenje s U/I priključcima, komplet ispisnog valjka za uske medije.

Pisač otpakirajte u skladu s Uputama za otpakiravanje koje se isporučuju s pisačem.

1.3 Otpakiravanje

NAPOMENE:

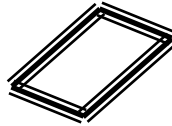
1. Provjerite ima li na pisaču oštećenja ili ogrebotina. Međutim, imajte na umu da tvrtka TOSHIBA TEC ne preuzima odgovornost za bilo kakva oštećenja koja su nastala tijekom transporta proizvoda.
2. Kartone i unutarnju ambalažu sačuvajte za buduću transport pisača.

1.4 Dodatni pribor

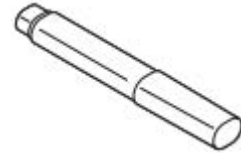
Prilikom otpakiravanja pisača provjerite nalazi li se uz pisač sljedeća dodatna oprema.

☐ Sigurnosne mjere opreza

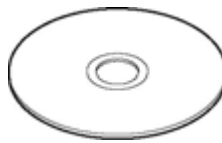
Vodič za brzu instalaciju



☐ Olovka za čišćenje glave za ispis



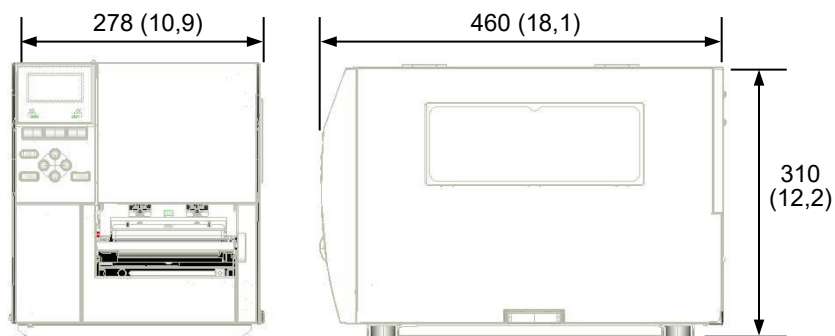
☐ CD-ROM



1.5 Izgled

Nazivi dijelova ili proizvoda koji se uvode u ovom odjeljku upotrebljavaju se i u sljedećim poglavljima.

1.5.1 Dimenzije

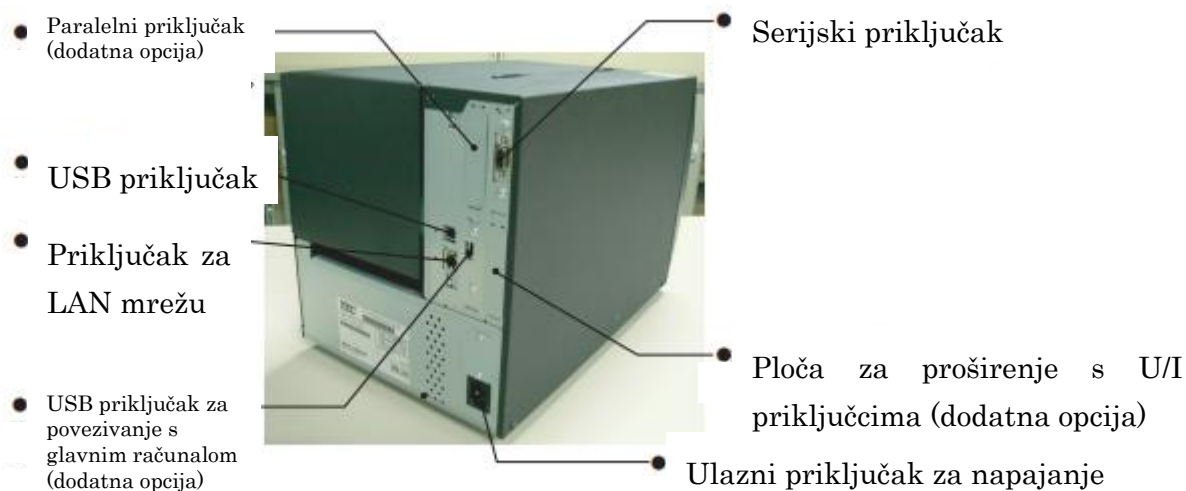


Dimenzije u mm (inčima)

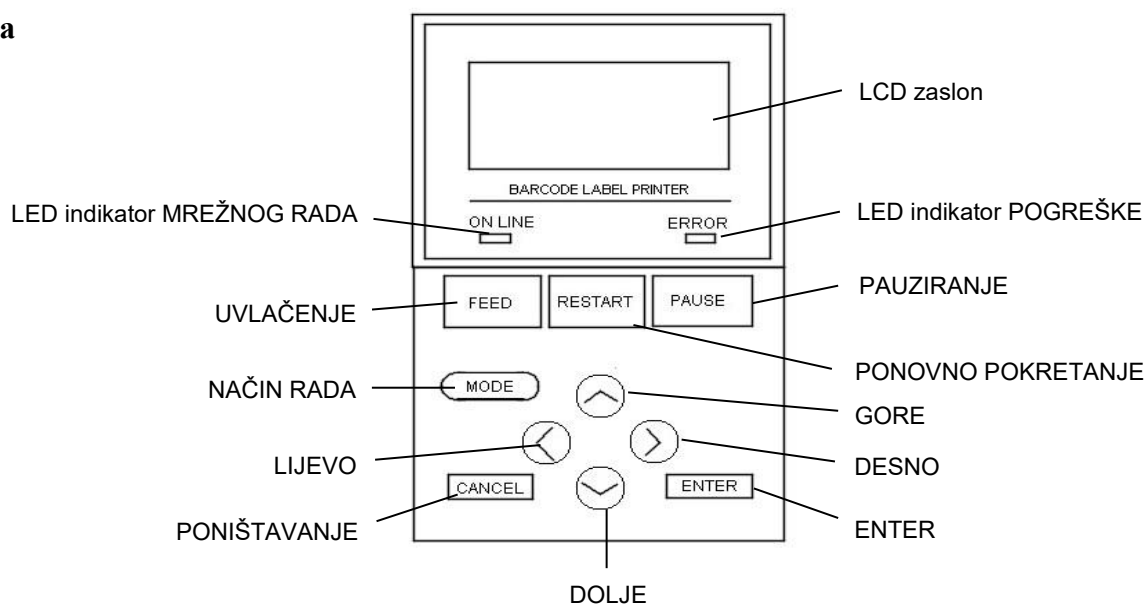
1.5.2 Pogled sprijeda



1.5.3 Pogled straga

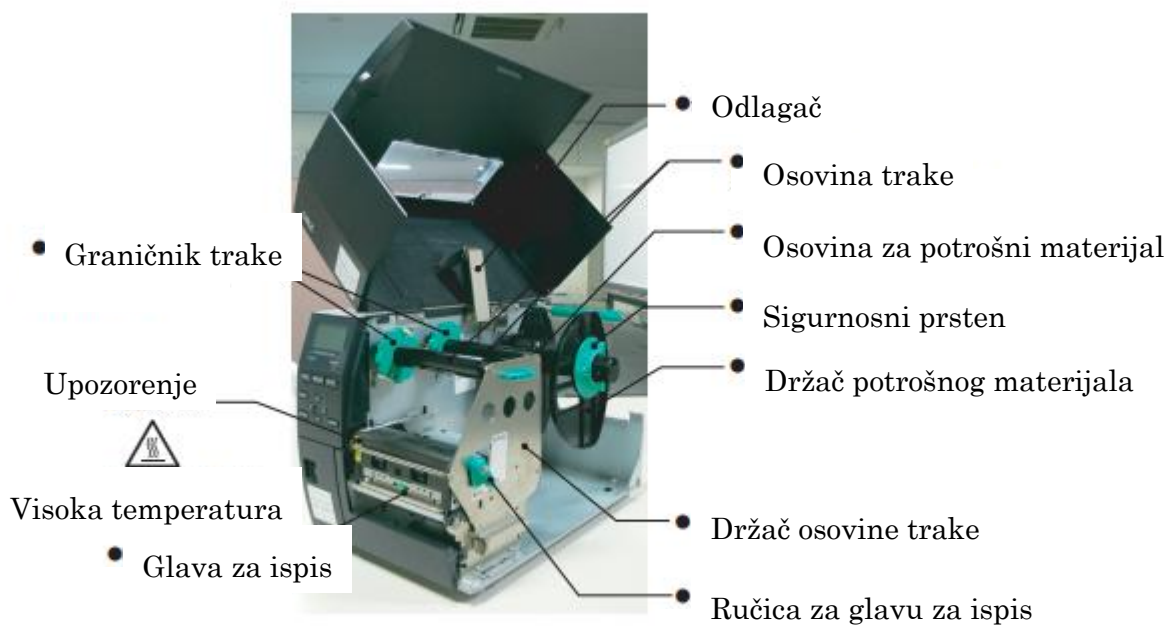


1.5.4 Radna ploča



Dodatne informacije o radnoj ploči potražite u **Odjeljku 3.**

1.5.5 Unutrašnjost



1.6 Dodatne opcije

Naziv dodatne opcije	Tip	Opis
Modul rezača (disk)	B-EX204-QM-R	Disk-rezač Pri svakom odrezivanju medija uvlačenje se prekida.
Modul za skidanje podloge	B-EX904-H-QM-R	Omogućuje skidanje podloge na zahtjev ili izlazak naljepnice i papirne podloge u slučaju uporabe ploče s vodilicama za namatanje.
Modul za precizno skidanje podloge	B-EX904-HH-QM-R	Omogućuje skidanje podloge na zahtjev ili izlazak naljepnice i papirne podloge u slučaju uporabe ploče s vodilicama za namatanje. Podržava skidanje podloge s naljepnica duljine minimalno 3 mm.
Kartica za proširenje s U/I priključcima	B-EX700-IO-QM-R	Instaliranje ove kartice na pisač omogućuje povezivanje s vanjskim uređajem putem posebnog priključka.
Kartica za paralelno povezivanje	B-EX700-CEN-QM-R	Instaliranje ove kartice omogućuje uporabu priključka Centronics.
Kartica za RTC i USB povezivanje s glavnim računalom	B-EX700-RTC-QM-R	Ova kartica omogućuje praćenje stvarnog vremena: godine, mjeseca, dana, sata, minute i sekunde te služi za povezivanje s glavnim računalom putem USB-a.

NAPOMENA:

Informacije o nabavi dodatnih kompleta možete dobiti od predstavnika tvrtke TOSHIBA TEC ili u sjedištu tvrtke TOSHIBA TEC.

2. POSTAVLJANJE PISAČA

U ovom odjeljku navedeni su postupci potrebni za postavljanje pisača prije rada. Odjeljak obuhvaća upozorenja, informacije o postavljanju medija i trake, povezivanju kabela, postavljanju okruženja pisača te provođenju probnog mrežnog ispisa.

Tijek postavljanja	Postupak	Reference
Instalacija	Nakon što ste pročitali sigurnosna upozorenja navedena u ovom priručniku, instalirajte pisač na sigurno i stabilno mjesto.	2.1 Instalacija
Priključivanje kabela za napajanje	Uključite kabel za napajanje u priključak za napajanje pisača i zatim u utičnicu izmjenične struje.	2.2 Priključivanje kabela za napajanje Cord
Postavljanje medija	Postavite stog naljepnica ili oznaka.	2.3.1 Postavljanje medija
Poravnanje položaja senzora medija	Namjestite položaj senzora razmaka uvlačenja ili senzora crnih oznaka ovisno o mediju koji upotrebljavate.	2.3.1 Postavljanje medija
Postavljanje trake	Ako upotrebljavate medij za toplinski prijenos, postavite traku.	2.3.2 Postavljanje trake
Povezivanje s glavnim računalom	Povežite pisač s glavnim računalom ili mrežom.	2.4 Priključivanje kabela u pisač
Uključivanje napajanja	Uključite napajanje pisača.	2.5 Uključivanje i isključivanje pisača
Postavljanje pisača	Postavite parametre pisača za način rada sustava.	2.6 Postavljanje pisača
Instaliranje upravljačkog programa pisača	Ako je potrebno, instalirajte upravljački program pisača na glavno računalo.	2.7 Instaliranje upravljačkih programa pisača
Probni ispis	Provedite probni ispis u svojem radnom okruženju i provjerite rezultat ispisa.	2.8 Probni ispis
Fino podešavanje položaja i nijanse ispisa	Ako je potrebno, fino namjestite početni položaj za ispis, položaj rezanja/skidanja podloge, nijansu ispisa itd.	2.9 Fino podešavanje položaja i nijanse ispisa
Automatsko postavljanje praga	Ako pri uporabi prethodno ispisane naljepnice nije moguće pravilno prepoznati početni položaj za ispis, postavite prag automatski.	2.10 Postavljanje praga
Ručno postavljanje praga	Ako se čak ni nakon automatskog postavljanja praga ne može pravilno prepoznati početni položaj, postavite prag ručno.	2.10 Postavljanje praga

2.1 Instalacija

Da biste osigurali najbolje radno okruženje te sigurnost rukovatelja i opreme, poštujujte sljedeće mjere opreza.

- Pisačem rukujte na stabilnoj, ravnoj radnoj površini na mjestu na kojem nema prevelike vlažnosti, visoke temperature, prašine, vibracija ili izravne sunčeve svjetlosti.
- Osigurajte okruženje bez statičkog elektriciteta. Pražnjenje statičkog elektriciteta može izazvati oštećenja osjetljivih unutarnjih komponenti.
- Pisač mora biti spojen na čist izvor izmjenične struje, a drugi visokonaponski uređaji koji mogu izazvati šumove ne smiju biti priključeni na isto mrežno napajanje.
- Provjerite je li pisač priključen u mrežno izmjenično napajanje trožilnim kabelom s pravilnim uzemljenjem.
- Nemojte rukovati pisačem dok je poklopac otvoren. Pripazite da vam pokretni dijelovi, posebno dodatni mehanizam rezača, ne zahvate prste ili dijelove odjeće.
- Isključite pisač i izvucite kabel za napajanje uvijek kada radite u pisaču, primjerice pri promjeni trake, postavljanju medija ili čišćenju pisača.
- Da biste postigli najbolje rezultate i dulji vijek trajanja pisača, upotrebljavajte samo medije i trake koje je odobrila tvrtka TOSHIBA TEC.
- Medije i trake čuvajte u skladu sa specifikacijama.
- Mehanizam ovog pisača sadržava visokonaponske komponente; stoga nikada ne smijete uklanjati poklopce jer biste mogli doživjeti strujni udar. Osim toga, pisač sadržava mnoge osjetljive komponente koje bi se mogle oštetiti u slučaju pristupa neovlaštenih osoba.
- Unutrašnjost pisača čistite čistom suhom krpom ili krpom malo navlaženom blagom otopinom sredstva za čišćenje.
- Budite oprezni prilikom čišćenja glave za toplinski ispis jer se jako zagrijava tijekom ispisivanja. Prije čišćenja pričekajte da se ohladi. Za čišćenje glave za ispis upotrebljavajte samo sredstvo za čišćenje glave za toplinski ispis koje je odobrila tvrtka TOSHIBA TEC.
- Nemojte isključivati napajanje pisača ili izvlačiti utikač za napajanje tijekom ispisivanja ili dok treperi indikator ON LINE.

2.2 Priključivanje kabela za napajanje

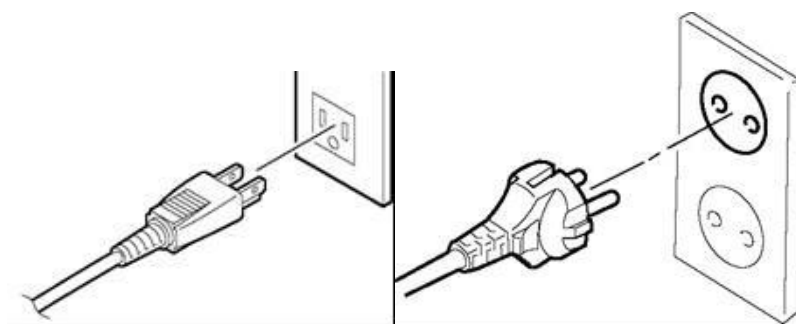
OPREZ!

1. Uvjerite se da je prekidač za napajanje pisača u isključenom položaju (O) prije priključivanja kabela za napajanje kako biste spriječili strujni udar ili oštećenja pisača.
2. Priključite kabel za napajanje u mrežnu utičnicu s pravilnim uzemljenjem.

1. Provjerite je li prekidač napajanja pisača u isključenom položaju (O).
Uključite kabel za napajanje u pisač kao što je prikazano na donjoj slici.



2. Utaknite drugi kraj kabela za napajanje u uzemljenu utičnicu kao što je prikazano na donjoj slici.



[Primjer tipa za SAD]

[Primjer tipa za EU]

2.3 Postavljanje potrošnog materijala

UPOZORENJE!

1. Ne dodirujte pokretne dijelove. Da biste smanjili opasnost od povlačenja prstiju, nakita, odjeće itd. u pokretne dijelove, medije stavljajte tek nakon što se pisač potpuno prestane kretati.
2. Glava za ispis vruća je neposredno nakon ispisa pa je pustite da se ohladi prije postavljanja medija.
3. Da biste izbjegli ozljede, pripazite da ne priključite prste tijekom otvaranja ili zatvaranja poklopca.

OPREZI!

1. Pripazite da ne dodirnete elemente glave za ispis prilikom podizanja bloka glave za ispis. Mogli biste prouzročiti nestanak točaka zbog statičkog elektriciteta ili druge probleme s kvalitetom ispisa.
2. Pri postavljanju ili zamjeni medija ili trake pripazite da ne oštetite glavu za ispis tvrdim predmetima poput satova ili prstenja.



Pripazite da metalnim ili staklenim dijelom sata ne dodirnete rub glave za ispis.



Pripazite da metalnim predmetom poput prstena ne dodirnete rub glave za ispis.

Budući da se element glave za ispis može lako oštetiti udarcem, budite pažljivi i pripazite da ga ne udarite nekim tvrdim predmetom.

2.3.1 Postavljanje medija

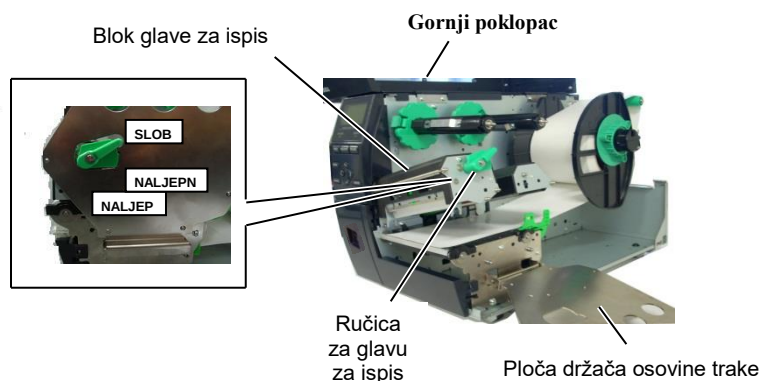
U sljedećem postupku bit će opisani koraci za pravilno postavljanje medija tako da kroz pisač prolazi ravno.

Na pisaču se mogu ispisivati naljepnice i oznake.

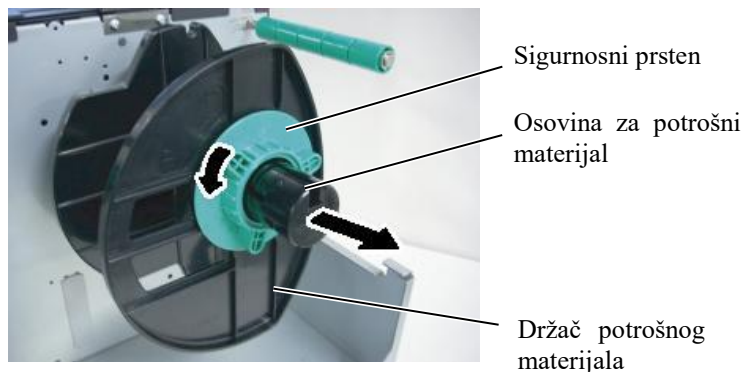
1. Isključite napajanje i otvorite gornji poklopac.
2. Okrenite ručicu za glavu za ispis u položaj **SLOBODNO** i otpustite ploču držača osovine trake.
3. Otvorite blok glave za ispis.

NAPOMENE:

1. Kada se ručica za glavu za ispis okrene u položaj **SLOBODNO**, glava za ispis se može podići.
2. Da biste omogućili ispisivanje, ručica za glavu za ispis mora biti u položaju **NALJEPNICA 2** (time se osigurava zatvaranje glave za ispis).
Međutim, pravilan položaj ovisi o mediju. Položaj **NALJEPNICA 1** je, dakle, rezerviran.
3. Nemojte okretati sigurnosni prsten na držaču potrošnog materijala previše u smjeru suprotnom od kazaljke na satu jer se može odvojiti od držača potrošnog materijala.



4. Okrenite sigurnosni prsten u smjeru suprotnom od kazaljke na satu i uklonite držač potrošnog materijala s osovine potrošnog materijala.



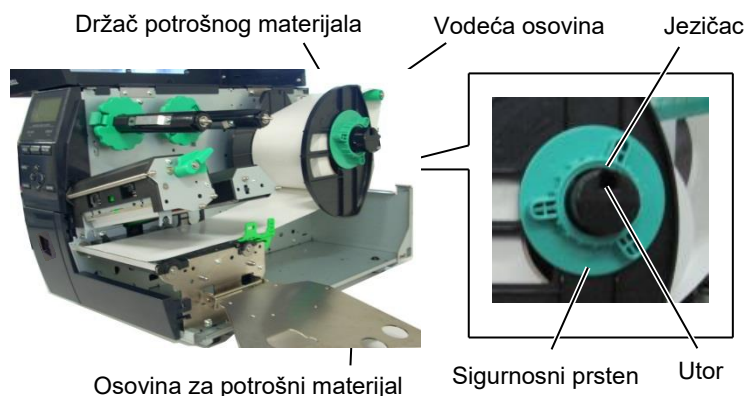
5. Postavite medij na osovinu potrošnog materijala.
6. Provucite medij oko vodeće osovine, a zatim ga povucite prema prednjem dijelu pisača.

2.3.1 Postavljanje medija (nast.)

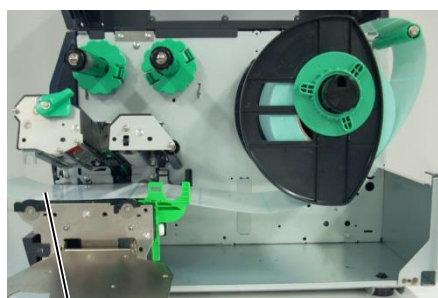
NAPOMENA:

Nemojte previše pritezati sigurnosni prsten držača potrošnog materijala.

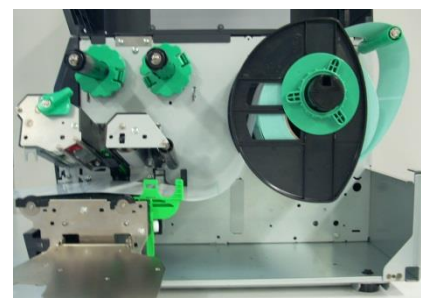
7. Poravnajte jezičac držača potrošnog materijala s utorom u osovini potrošnog materijala i gurajte držač potrošnog materijala prema mediju dok ne učvrstite medij. Time ćete automatski centrirati medij. Okrenite sigurnosni prsten u smjeru kazaljke na satu kako biste fiksirali držač potrošnog materijala.



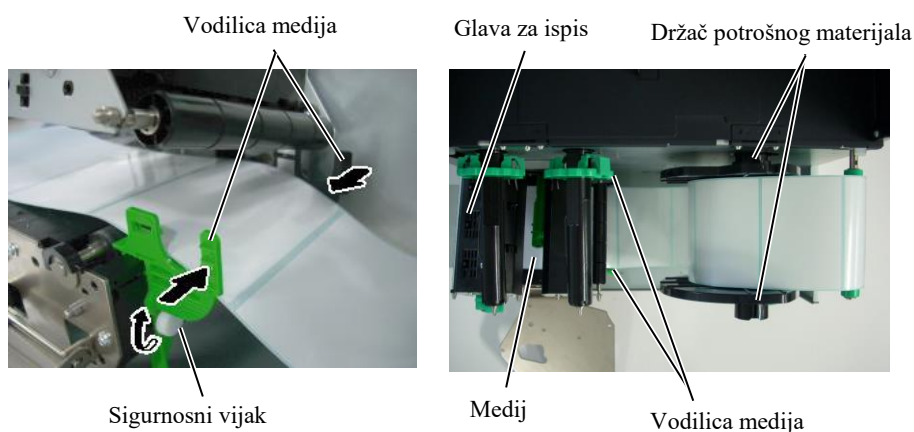
Odnosi se na medij namotan prema unutra.



Odnosi se na medij namotan prema van.



8. Postavite medij između vodilica medija i prilagodite vodilice širini medija. Nakon što budu u pravilnom položaju, pritegnite sigurnosni vijak.
9. Provjerite je li putanja medija za prolazak kroz pisač ravna. Medij se mora centrirati ispod glave za ispis.

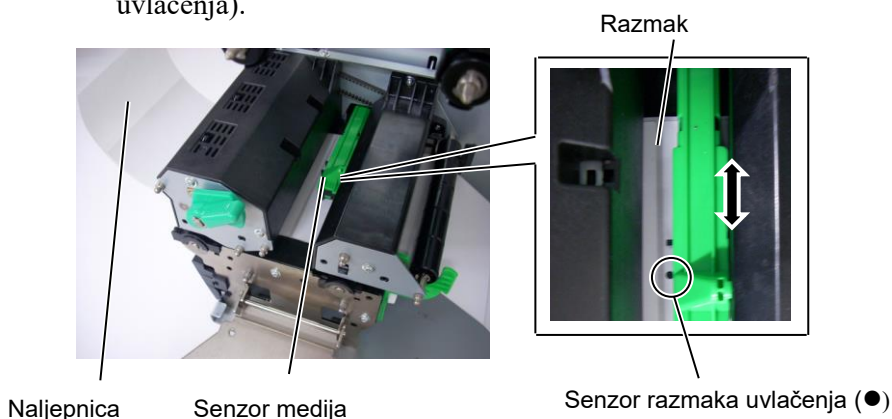


2.3.1 Postavljanje medija (nast.)

10. Spustite blok glave za ispis.
11. Nakon što postavite medij, možda ćete morati podesiti senzore medija koji služe za prepoznavanje početnog položaja za ispis naljepnica ili oznaka.

Postavljanje položaja senzora razmaka uvlačenja

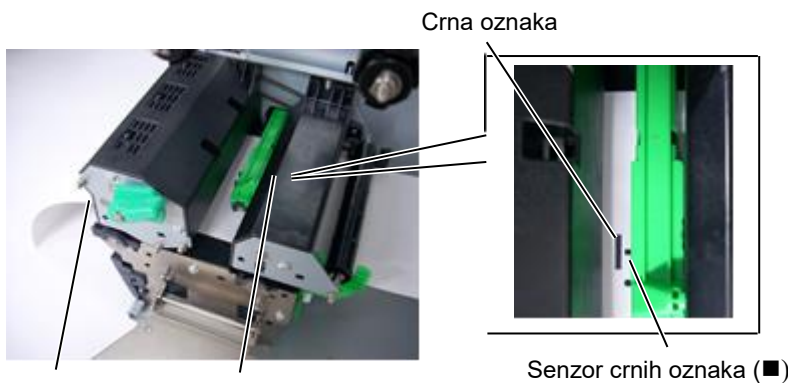
- (1) Ručno pomaknite senzor medija tako da senzor razmaka uvlačenja bude u središtu naljepnica (● označava položaj senzora razmaka uvlačenja).

***NAPOMENA:***

postavite senzor crnih oznaka tako da prepozna središte crne oznake, u suprotnom može doći do zaglavljivanja papira ili pogreške koja označava da nema papira.

Postavljanje položaja senzora crnih oznaka

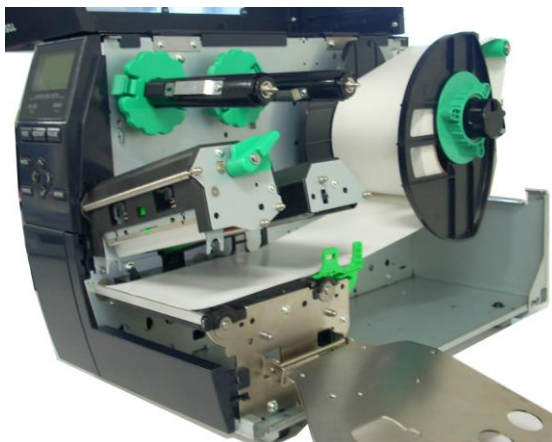
- (1) Izvucite oko 500 mm medija s prednje strane pisača, okrenite stražnju stranu medija i provucite ga ispod glave za ispis mimo senzora tako da se crna oznaka vidi odozgo.
- (2) Ručno pomaknite senzor crnih oznaka tako da senzor bude u središtu crne oznake na mediju (■ označava položaj senzora crnih oznaka).



Senzor medija

**2.3.1 Postavljanje medija
(nast.)****12. Serijski način rada**

U serijskom načinu rada medij se kontinuirano ispisuje i uvlači dok se ne ispiše broj primjeraka naljepnica/oznaka specificiran u naredbi za izlazak medija.



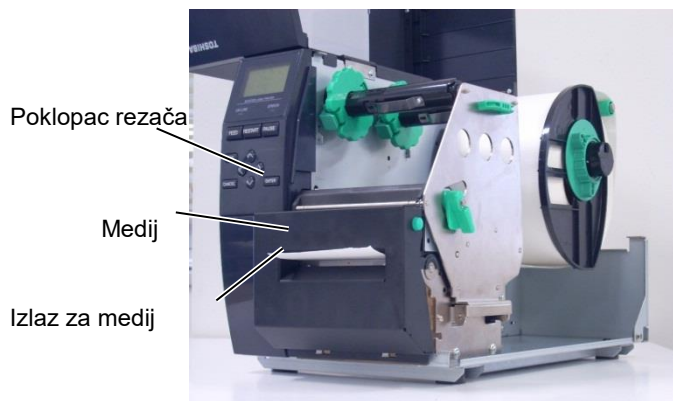
2.3.1 Postavljanje medija

- Kada je instaliran modul rezača:

UPOZORENJE!

Rezač je oštar pa morate paziti da se ne ozlijedite prilikom rukovanja.

Kada je postavljen dodatni modul rezača, uvlačite vodeći rub medija u rezač dok ne izađe kroz izlaz medija na modulu rezača. Rezač će automatski odrezati medij.



OPREZ:

1. Odrežite papirnu podlogu naljepnice. Zbog rezanja naljepnica ljepilo će se zalijepiti na rezač, što može utjecati na kvalitetu rezača i skratiti njegov vijek trajanja.
2. Rezanje papira s oznakama čija debljina premašuje specificiranu vrijednost može utjecati na vijek trajanja rezača.

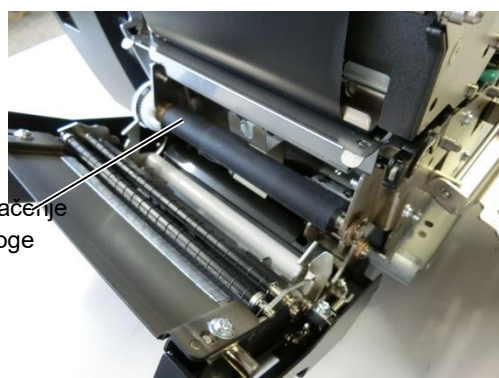
Kada je postavljen modul za precizno skidanje podloge:

Kada je pričvršćen dodatni modul za skidanje podloge, oznaka se automatski uklanja s papirne podloge na ploči za skidanje podloge pri svakom ispisu naljepnice.

1. Pritisnite gumb za otpuštanje jedinice za skidanje podloge da biste je otvorili.



2. Uklonite onoliko naljepnica s vodećeg ruba medija da ostane slobodno 200 mm papirne podloge.
3. Gurnite vodeći rub papirne podloge pod valjak za uvlačenje papirne podloge.



Papirna podloga

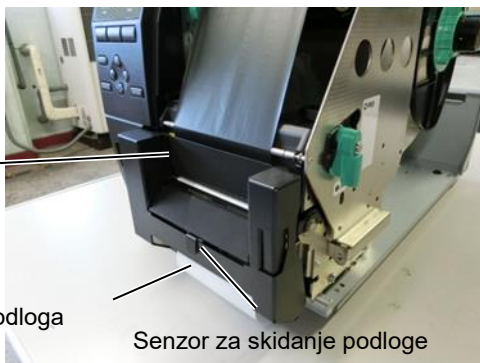


4. Zatvorite jedinicu za skidanje podloge tako da uskoči na mjesto.

Jedinica za skidanje podloge

Papirna podloga

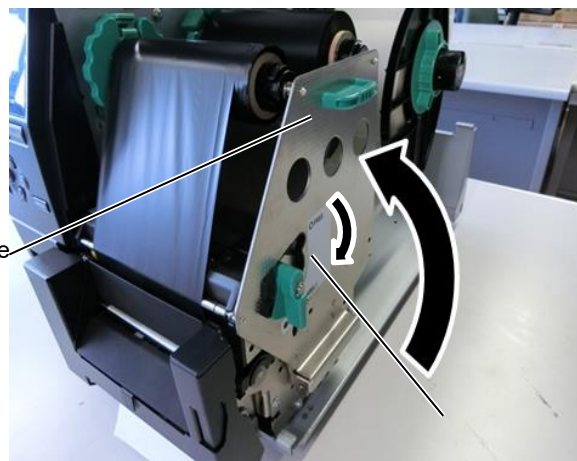
Senzor za skidanje podloge



5. Ručno pomaknite senzor za skidanje podloge tako da bude u ravni sa središtem naljepnica koje izlaze kroz izlaz za medije (u osnovi, poravnajte senzor sa središtem izlaza za medije).

6. Postavite ploču držača osovine trake i okrenite ručicu za glavu za ispis u položaj NALJEPNICA 2.

Ploča držača osovine trake

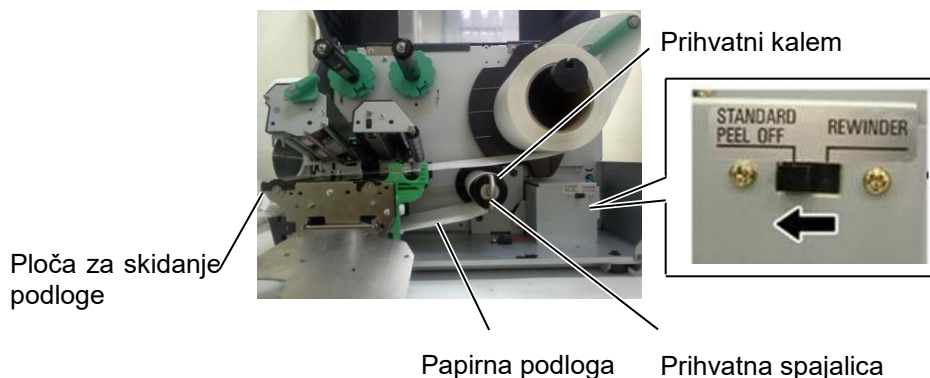


7. Zatvorite gornji poklopac.



● Kada je postavljen modul za skidanje podloge:

1. Uklonite onoliko naljepnica s vodećeg ruba medija da ostane slobodno 500 mm papirne podloge.
2. Povucite papirnu podlogu kroz izlaz za medije, a zatim gurnite njezin vodeći rub pod ploču za skidanje podloge.
3. Namotajte papirnu podlogu na prihvatni kalem i fiksirajte je u odgovarajućem položaju pomoću prihvatne spajalice (namotajte papir oko kalema u smjeru suprotnom od kazaljke na satu).
4. Nekoliko puta okrenite prihvatni kalem u smjeru suprotnom od kazaljke na satu da biste zategnuli papirnu podlogu.
5. Postavite prekidač za odabir koji je postavljen na sklop za namatanje u položaj STANDARD/PEEL OFF.



NAPOMENE:

1. Postavite prekidač za odabir u položaj **STANDARD/PEEL OFF**.
2. Postavite prihvatnu spajalicu tako da njezina dulja strana bude u plitkom utoru u prihvatnom kalemu.
3. Gurnite prihvatnu spajalicu do kraja.
4. Papirna podloga može se izravno namotati na prihvatni kalem ili na papirnu jezgru koja se nalazi na prihvatnom kalemu. Pri namatanju papirne podloge izravno na prihvatni kalem, odvojite opružnu ploču sa prihvatnog kalema uklanjanjem vijka. U suprotnom bi izvlačenje namotane role s papirnom podlogom moglo biti otežano. Namotajte papirnu podlogu na prihvatni kalem dva ili tri puta, a zatim je pričvrstite prihvatnom spajalicom. Pri uporabi papirne jezgre postavite jezgru na prihvatni kalem bez uklanjanja opružne ploče i pričvrstite vodeći rub papirne podloge na jezgru ljepljivom trakom. Prihvatna spajalica nije nužna.

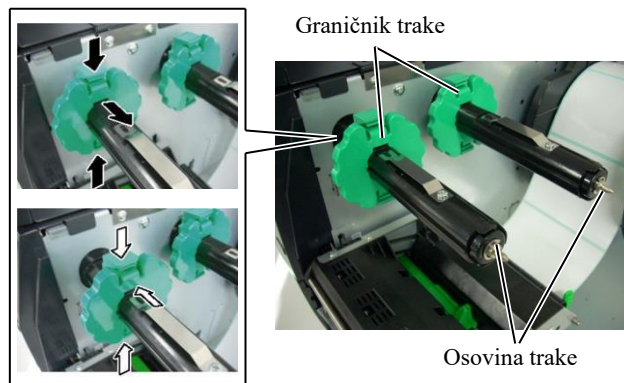
2.3.2 Postavljanje trake

Za ispis su dostupne dvije vrste medija: za ispis s toplinskim prijenosom te za izravni toplinski prijenos (kemijski tretirana površina). **NEMOJTE POSTAVLJATI** traku ako upotrebljavate medij za izravni toplinski ispis.

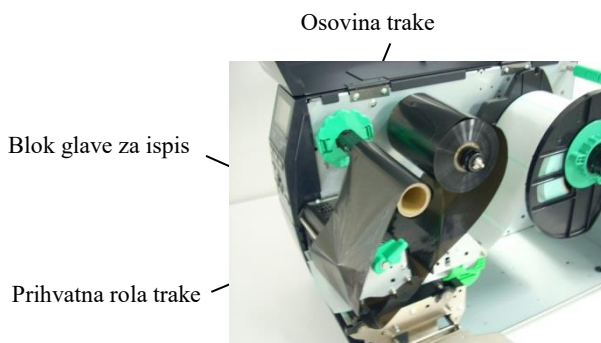
NAPOMENE:

1. Pri pričvršćivanju graničnika trake pripazite da stezaljke budu okrenute prema pisaču
2. Zategnite traku prije ispisivanja. Ispisivanje naboranom trakom smanjit će kvalitetu ispisa.
3. Senzor trake postavljen je sa stražnje strane bloka glave za ispis kako bi se prepoznao kraj trake. Kada se prepozna kraj trake, na zaslonu će se prikazati poruka **NO RIBBON** i uključit će se LED indikator **ERROR**.

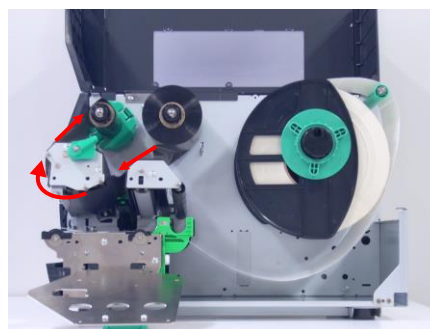
1. Uхватite jezičce na vrhu i na dnu graničnika trake te ih povucite do kraja osovine trake.



2. Ako između kalema trake ostavite nezategnutu traku, postavite traku na osovinu trake kao što je prikazano u nastavku.

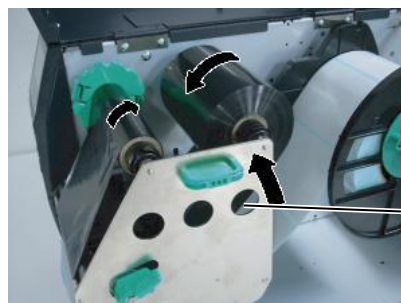


Putanja trake



2.3.2 Postavljanje trake (nast.)

3. Gurnite graničnike trake uz osovine trake u položaj u kojem će traka biti centrirana kada je postavite.
4. Spustite blok glave za ispis i postavite ploču držača osovine trake, poravnavajući rupe s osovinama trake.
5. Zategnite traku. Namatajte vodeću traku na rolu za prihvat trake dok traka s tintom ne postane vidljiva s prednje strane pisača.



Ploča držača
osovine trake

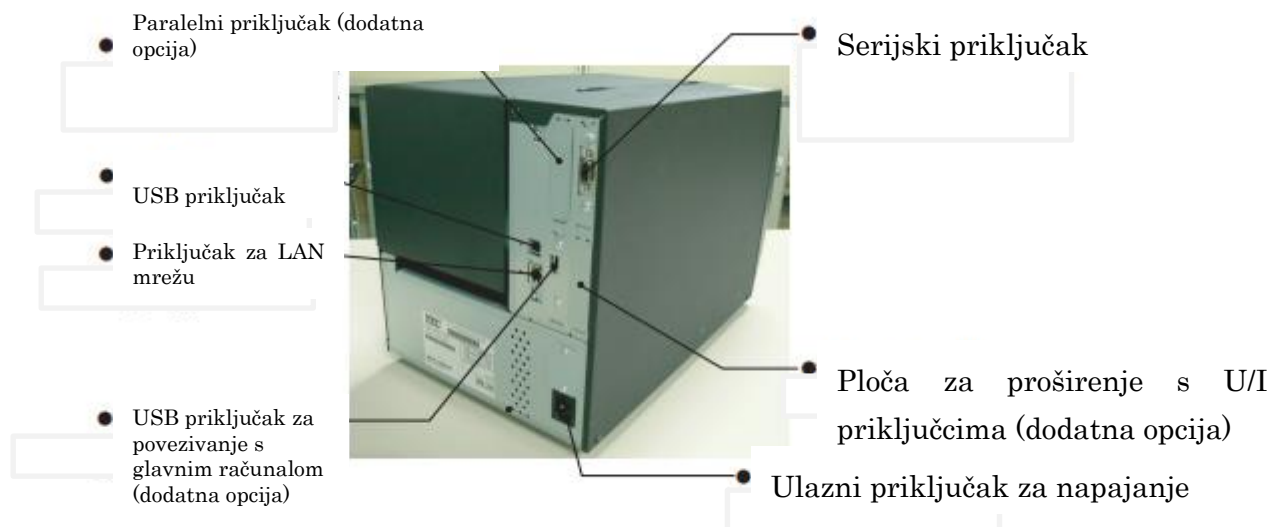
6. Okrenite ručicu za glavu za ispis u položaj **Naljepnica 2** da biste zatvorili glavu za ispis.
7. Zatvorite gornji poklopac.

2.4 Priključivanje kabela u pisač

U sljedećim odjeljcima opisan je način priključivanja kabela iz pisača u glavno računalo te prikazano kako se kabeli priključuju u druge uređaje. Ovisno o aplikacijama koje upotrebljavate za ispisivanje naljepnica, postoje četiri mogućnosti povezivanja pisača s glavnim računalom. To su:

- Ethernet veza pomoću standardnog priključka za LAN mrežu.
- Priključivanje USB kabela između standardnog USB priključka pisača i USB priključka glavnog računala (USB 2.0).
- Serijsko povezivanje kabela između serijskog priključka RS-232 pisača i jednog od COM priključaka glavnog računala.
- Paralelno povezivanje kabela između standardnog paralelnog priključka pisača i paralelnog priključka glavnog računala (LPT).

Pojedinosti potražite u **DODATKU 2**.



2.5 Uključivanje i isključivanje pisača

Kada je pisač povezan s glavnim računalom, dobro je uključiti ga prije uključivanja glavnog računala i isključiti glavno računalo prije isključivanja pisača.

2.5.1 Uključivanje pisača

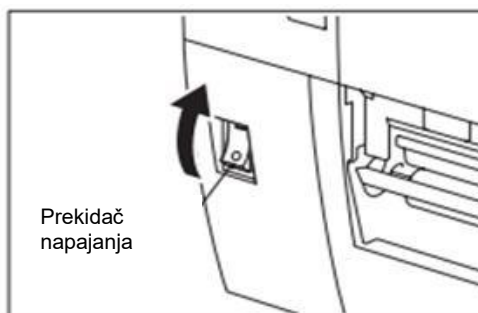
OPREZI!

Za uključivanje/isključivanje pisača upotrebljavajte prekidač napajanja. Ukopčavanjem ili iskopčavanjem kabela napajanja za uključivanje/isključivanje pisača može prouzročiti požar, strujni udar ili oštećenja pisača.

NAPOMENA:

ako se na zaslonu pojavi bilo koja poruka osim ON LINE ili se uključi LED indikator ERROR.

1. Da biste uključili napajanje pisača, pritisnite prekidač napajanja kao što je prikazano na donjem dijagramu. Imajte na umu da je (|) strana za uključivanje pisača.



2. Provjerite je li se na LCD zaslonu za prikaz poruka pojavila poruka ON LINE i jesu li uključeni LED indikatori ON LINE i POWER.

2.5.2 Isključivanje pisača

OPREZI!

1. Nemojte isključivati napajanje pisača tijekom ispisivanja medija jer može doći do zaglavljivanja papira ili oštećenja pisača.
2. Nemojte isključivati napajanje pisača dok indikator ON LINE treperi jer biste mogli oštetiti računalo.

1. Prije isključivanja prekidača napajanja provjerite je li se na LCD zaslonu za prikaz poruka pojavila poruka ON LINE i je li LED indikator ON LINE uključen, a ne treperi.
2. Da biste isključili napajanje pisača, pritisnite prekidač napajanja kao što je prikazano na donjem dijagramu. Imajte na umu da je (O) strana za isključivanje pisača.



3. ODRŽAVANJE

UPOZORENJE!

1. Prije bilo kakvih postupaka održavanja obvezno isključite kabel za napajanje pisača. U protivnom može doći do strujnog udara.
2. Da biste izbjegli ozljede, pripazite da ne priključite prste tijekom otvaranja ili zatvaranja poklopca i bloka glave za ispis.
3. Neposredno nakon ispisivanja glava za ispis jako je vruća. Ostavite je da se ohladi prije bilo kakvog održavanja.
4. Ne proljevajte vodu izravno na pisač.

3.1.1 Glava za ispis/ispisni valjak/senzori

OPREZ!

1. Ne upotrebljavajte nikakva hlapljiva otapala, uključujući razrjeđivač i benzen, jer biste mogli izazvati gubitak boje poklopca, pogrešan ispis ili kvar pisača.
2. Ne dodirujte element glave za ispis golim rukama jer bi je statički elektricitet mogao oštetiti.

3.1 Čišćenje

U ovom poglavlju opisan je postupak rutinskog održavanja.

Da biste osigurali kontinuiran kvalitetan rad pisača, morate redovito obavljati održavanje. Kako biste osigurali intenzivnu uporabu, treba ga provoditi svakodnevno. Kako biste osigurali intenzivnu uporabu, treba ga provoditi svakog tjedna.

Da biste održali performanse i kvalitetu ispisa, pisač čistite redovito ili pri svakoj zamjeni medija ili trake.

1. Isključite napajanje i iskopčajte kabel pisača.
2. Otvorite gornji poklopac.
3. Okrenite ručicu za glavu za ispis u položaj **SLOBODNO**, a zatim otpustite ploču držača osovine trake.
4. Otvorite blok glave za ispis.
5. Uklonite traku i medij.

OPREZ!

Pri čišćenju glave za ispis pripazite da ne oštetite glavu za ispis tvrdim predmetima poput satova ili prstenja.



Pripazite da metalnim predmetom poput prstena ne dodirnete rub glave za ispis.



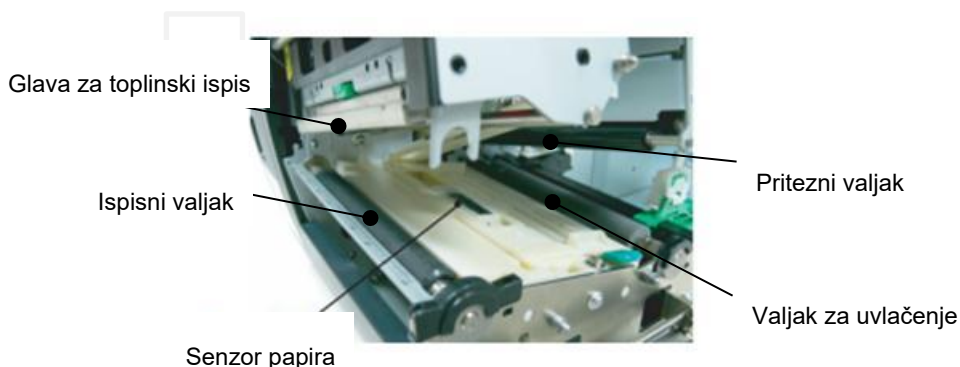
Pripazite da metalnim ili staklenim dijelom sata ne dodirnete rub glave za ispis.

3.1.1 Glava za ispis/ispisni valjak/senzori (nast.)

NAPOMENA:

Nabavite sredstvo za čišćenje glave za ispis kod ovlaštenog servisera tvrtke TOSHIBA TEC.

6. Očistite element glave za ispis sredstvom za čišćenje glave za ispis, štapićem s pamučnom glavom ili mekom krpom malo navlaženom alkoholom.



7. Obrišite ispisni valjak, valjak za uvlačenje i pritezni valjak mekom krpom malo navlaženom alkoholom. Uklonite prašinu ili strana tijela iz unutrašnjosti pisača.
8. Obrišite senzor razmaka uvlačenja i senzor crnih oznaka suhom mekom krpom.

3.1.2 Poklopci i ploče

OPREZI!

1. *NE PROLIJEVAJTE VODU izravno na pisač.*
2. *NEMOJTE NANOSITI sredstvo za čišćenje ili deterdžent na bilo koji poklopac ili ploču.*
3. *NIKADA NEMOJTE UPOTREBLJAVATI RAZRJEĐIVAČ ILI HLAPLJIVO OTAPALO na plastičnim poklopcima.*
4. *NEMOJTE čistiti ploču, poklopce ili prozor za potrošni materijal alkoholom jer biste mogli prouzročiti gubitak boje, iskrivljavanje ili ugroziti čvrstoću konstrukcije.*

Obrišite poklopce i ploče suhom mekom krpom malo navlaženom blagom otopinom deterdženta.

3.1.3 Dodatni modul rezača

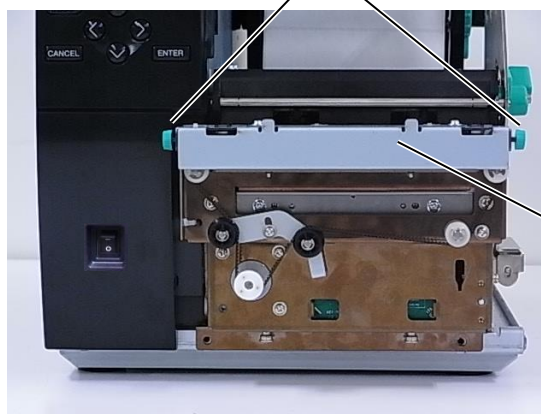
UPOZORENJE!

1. **Svakako isključite napajanje prije čišćenja modula rezača.**
2. **Budući da je rezač oštar, morate paziti da se ne ozlijedite prilikom čišćenja.**

Disk-rezač dostupan je kao dodatna opcija.

1. Otpustite dva plastična glavata vijka da biste uklonili poklopac rezača.
2. Uklonite zaglavljene papir.
3. Obrišite rezač mekom krpom malo navlaženom alkoholom.
4. Pričvrstite poklopac rezača.

Plastični glavati vijak



Jedinica rezača

4. SPECIFIKACIJE PISAČA

U ovom odjeljku opisane su specifikacije pisača.

Model		B-EX4T3-HS12-QM/CN-R
Poz.		
Dimenzije (Š x D x V)		278 mm x 460 mm x 310 mm (10,9" x 18,1" x 12,2")
Težina (kg)		17 kg
Raspon radne temperature		5 °C do 40 °C (40 °F do 104 °F)
Relativna vlažnost		25 % do 85 % relativne vlažnosti (bez kondenzacije)
Napajanje		Univerzalni izvor napajanja izmjenične struje s prebacivanjem sa 100 V na 240 V, 50/60 Hz +/- 10 %
Ulazni napon		100 do 240 V izmjenične struje, 50/60 Hz +/- 10 %
Napajanje Potrošnja	Tijekom ispisivanja*	110 W
	Tijekom stanja pripravnosti	15 W ili manje
	Tijekom mirovanja	4,7 W
Razlučivost		600 dpi (23,6 točaka/mm)
Način ispisivanja		s toplinskim prijenosom
Brzina ispisivanja		50,8 mm/s (2 inča/s) 76,2 mm/s (3 inča/s) 101,6 mm/s (4 inča/s) 127,0 mm/s (5 inča/s) 152,4 mm/s (6 inča/s)
Dostupne širine medija (uključujući papirnu podlogu)		25,0 mm do 110 mm (0,98 inča do 4,33 inča)
Efektivna širina ispisa (maks.)		104,0 mm (4,1 inča)
Način izlaska medija		Serijski način rada Sa skidanjem podloge (način rada sa skidanjem podloge dostupan je samo kada je instaliran dodatni modul za skidanje podloge). S rezanjem (način rada s rezanjem dostupan je samo kada je instaliran dodatni modul rezača).
LCD zaslon za prikaz poruka		Tip grafike 128 x 64 točaka

*: 20 % linija s naklonom ispisuje se u specificiranom formatu.

Model Poz.	B-EX4T3-HS12-QM/CN-R
Tipovi crtičnih kodova	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 znamenke, EAN8+5 znamenki, EAN13, EAN13+2 znamenke, EAN13+5 znamenki, UPC-E, UPC-E+2 znamenke, UPC-E+5 znamenki, UPC-A, UPC-A+2 znamenke, UPC-A+5 znamenki, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 to 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4 STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar
Dvodimenzionalni kod	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code
Font	Times Roman (6 veličina), Helvetica (6 veličina), Presentation (1 veličina), Letter Gothic (1 veličina), Prestige Elite (2 veličine), Courier (2 veličine), OCR (2 tipa), Gothic (1 veličina), Outline font (4 tipa), Price font (3 tipa) 24 x 24 font za pojednostavljeni kineski, 16x16、24x24、32x32、48x48 Gothic- japanski font
Broj okretaja	0, 90, 180, 270 ⁰
Standardni priključak	USB priključak Serijski priključak Priključak za LAN vezu
Dodatni priključak	Paralelni priključak (B-EX700-RS-QM-R) Ploča za proširenje s U/I priključcima (B-EX700-IO-QM-R) USB priključak za povezivanje s glavnim računalom (B-EX700-RTC-QM-R)

NAPOMENE:

- *Data Matrix™* trgovački je žig tvrtke *International Data Matrix Inc., SAD.*
- *PDF417™* je trgovački žig tvrtke *Symbol Technologies Inc., SAD.*
- *QR Code* je trgovački žig tvrtke *DENSO CORPORATION.*
- *Maxi Code* je trgovački žig tvrtke *United Parcel Service of America, Inc., SAD.*

5. SPECIFIKACIJE POTROŠNOG MATERIJALA

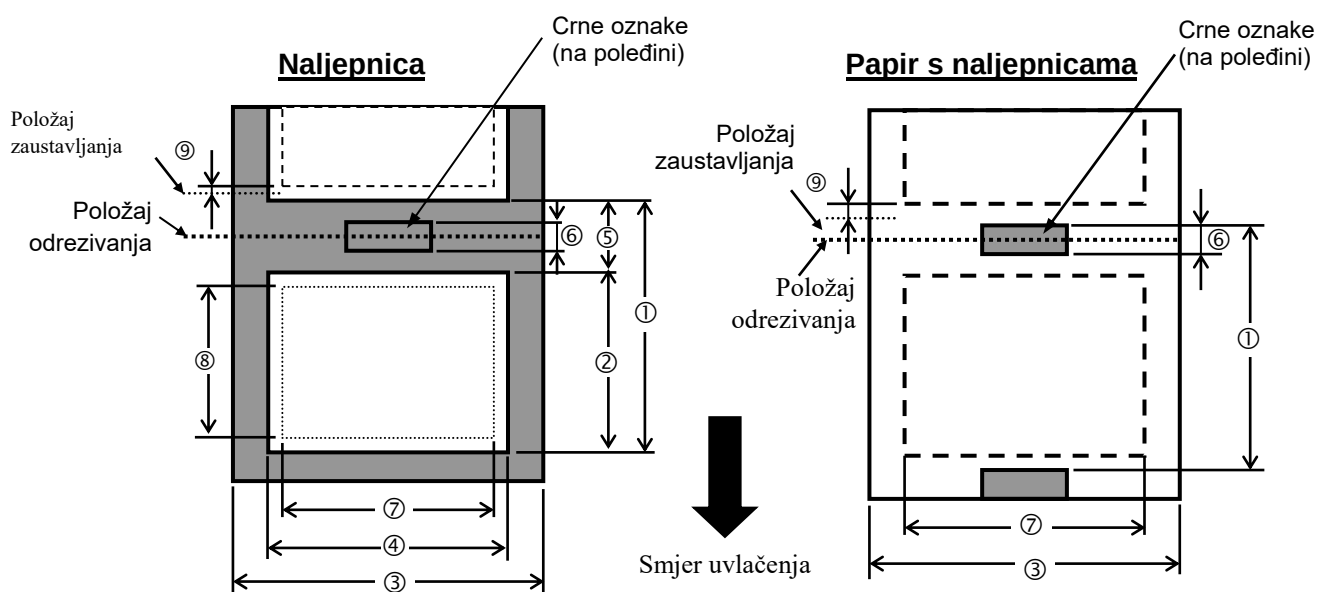
5.1 Mediji

Osigurajte traku koju je odobrila tvrtka TOSHIBA TEC. Jamstvo se ne uvažava u slučaju problema uzrokovanih uporabom medija koje nije odobrila tvrtka TOSHIBA TEC.

Informacije u vezi s medijima koje je odobrila tvrtka TOSHIBA TEC možete dobiti od servisera tvrtke TOSHIBA TEC.

5.1.1 Tip medija

U ovaj pisač za ispis s prijenosom topline i izravni toplinski ispis mogu se postaviti dva tipa medija: naljepnice ili oznake. U donjoj tablici prikazane su veličine i oblici medija dostupni za ovaj pisač.



		B-EX4T3-HS		
		Serijski način rada	S rezačem	Sa skidanjem podloge (*1)
① Visina	Min.	5 mm	25 mm	5 mm
	Maks.	500 mm	500 mm	256 mm
② Duljina naljepnice	Min.	3 mm		
	Maks.	498 mm	497 mm	254 mm
③ Širina papirne podloge	Min.	25 mm		
	Maks.	110 mm		
④ Širina naljepnice	Min.	13 mm		
	Maks.	108 mm		
⑤ Razmak	Min.	2 mm	3 mm	2 mm
	Maks.	20 mm		
⑥ Duljina crne oznake	Min.	2 mm	3 mm	2 mm
	Maks.	20 mm		
⑦ Efektivna širina ispisa	Maks.	104 mm		
⑧ Efektivna duljina ispisa	Min.	3 mm		
	Maks.	498 mm	497 mm	254 mm
⑨ Područje povećanja/smanjenja brzine ispisa	Povećanje brzine ispisa	1 mm		
	Smanjenje brzine ispisa	1 mm		
Debljina	Min.	0,13 mm		
	Maks.	0,17 mm		
Maks. vanjski promjer role:		Φ 200 mm (Φ 180 pri uporabi ugrađenog mehanizma za namatanje) *Φ 170 pri uporabi role s papirom unutarnjeg promjera φ 50,8		
Način namatanja		Prema unutra ▪ prema van		
Jezgra papira		Unutarnji promjer φ 76,2 ± 0,3 mm		

(*1) Pri uporabi modula za precizno skidanje podloge (B-EX904-HH-QM-R).

NAPOMENE:

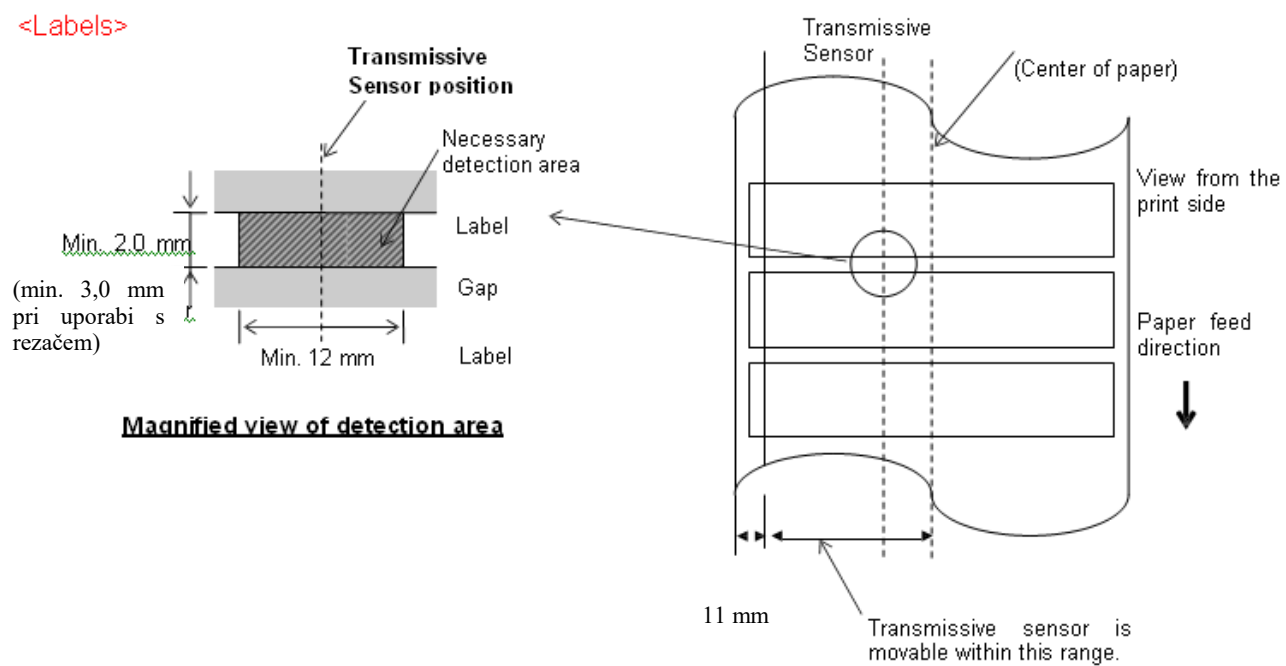
1. Da biste osigurali kvalitetu ispisa i dug vijek trajanja glave za ispis, upotrebljavajte samo medije koje je specificirala tvrtka TOSHIBA TEC.
2. Pri uporabi disk-rezača duljina naljepnice mora biti 18,0 mm – (duljina razmaka/2) ili veća.
3. Omjer duljine naljepnice i duljine razmaka mora biti najmanje 3:1.
4. Pri uporabi naljepnica u načinu s rezačem, režite u razmacima. Ako budete rezali naljepnice, ljepilo će se zalijepiti na rezač, što može utjecati na performanse rezača i skratiti vijek trajanja rezača.

5.1.2 Područje prepoznavanja propusnog senzora

Propusni senzor može se pomicati od središta do lijevog ruba medija.

Propusni senzor prepoznaje razmak između naljepnica kao što je prikazano u nastavku

<Labels>

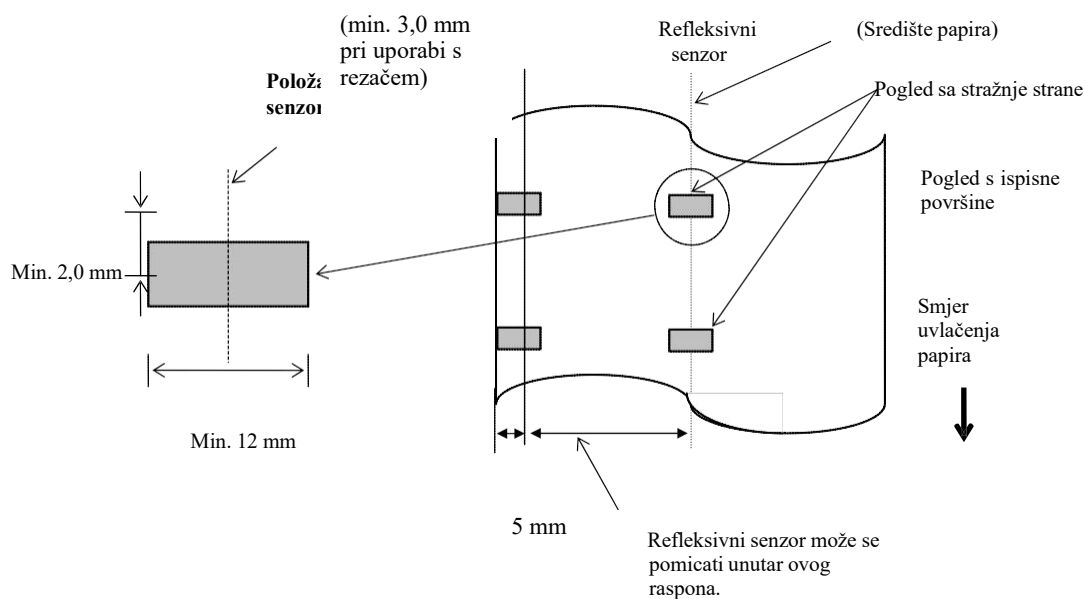


NAPOMENA:

Okrugle rupe nisu prihvatljive.

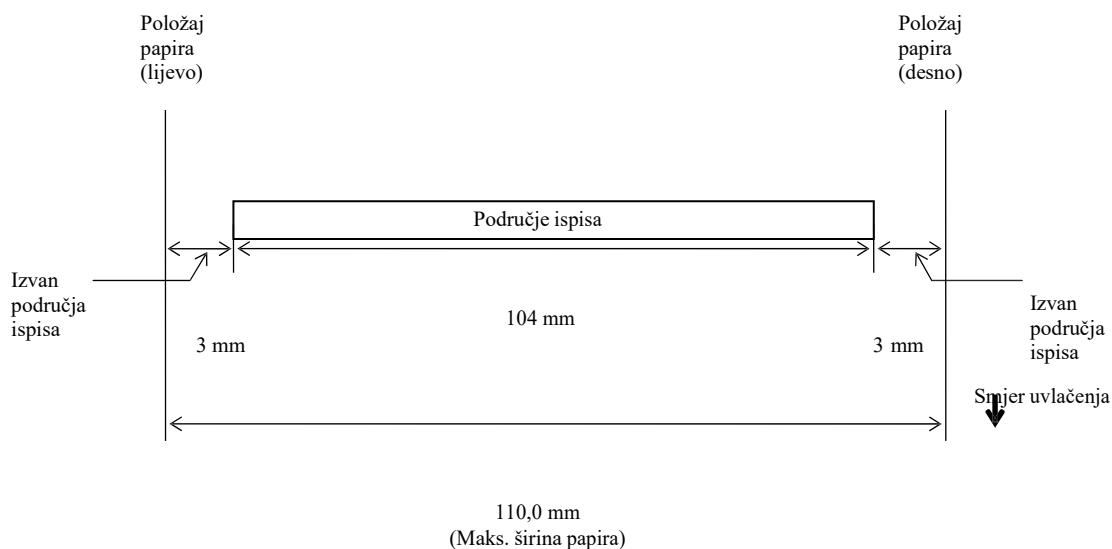
5.1.3 Područje prepoznavanja reflektivnog senzora

1. Senzor se može pomicati od središta papira do lijevog ruba.
2. Faktor refleksije crnih oznaka mora biti 10 % ili manje, s duljinom valnog oblika od 950 nm.
3. Senzor prepoznaje središte crne oznake.
4. Crne oznake, ako je potrebno, moraju se ispisivati na naljepnicama u područjima razmaka.
5. Pravokutne rupe mogu zamijeniti crne oznake, pod uvjetom da na njima ništa nije ispisano na poledini.
Reflektivni senzor ne može prepoznati okrugle rupe.

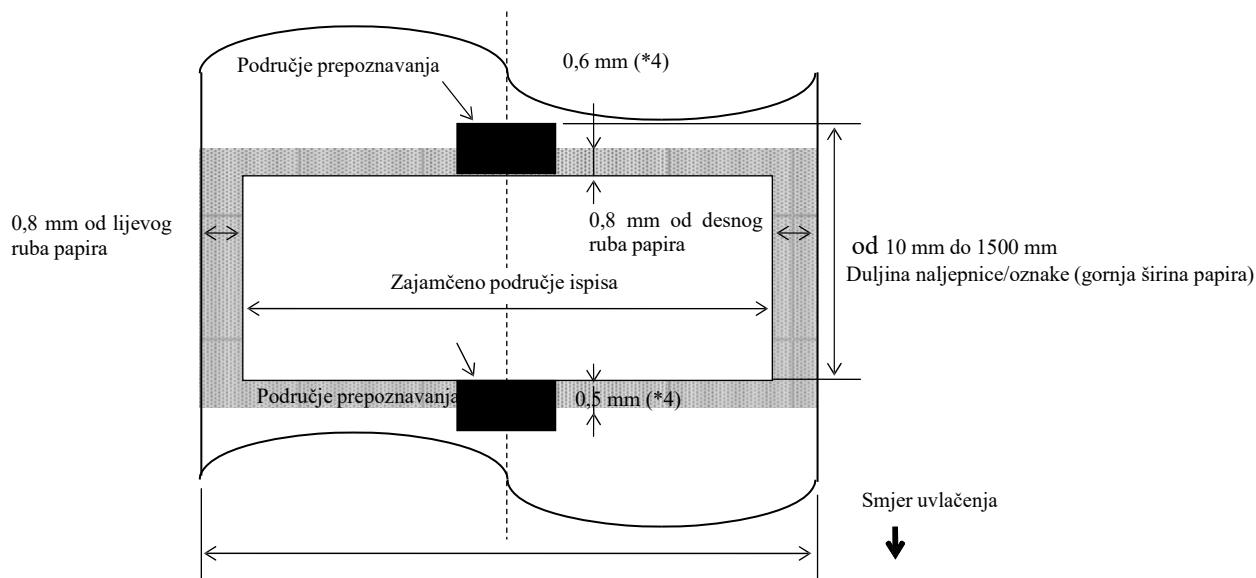


5.1.4 EFEKTIVNO PODRUČJE ISPISA NA PAPIRU

5.1.4.1 Odnos između efektivne širine ispisa glave za ispis i širine papira



5.1.4.2 Efektivno područje ispisa oznaka i naljepnica



Širina naljepnice/oznake (gornja širina papira)

NAPOMENE:

1. Kvaliteta ispisa u osjenčanom području nije zajamčena. Za naljepnice, ispisivanje u području širine 1 mm oko naljepnice nije zajamčeno, kao ni gore prikazano osjenčano područje.
2. Središte papira (naljepnica i oznaka) gotovo je poravnato sa središtem glave za ispis.
3. Ako ispisujete u osjenčanom području, traka se može naborati. To može utjecati na kvalitetu ispisa u zajamčenom području ispisa.
4. 0,8 mm pri brzini ispisivanja od 2 inča/s pri kontinuiranom ispisivanju i ispisivanju sa skidanjem podloge, 1,2 mm

pri brzini od 3 inča/s ~ 6 inča/s. 1,0 mm pri brzini ispisivanja od 2 inča/s pri rezanju, 1,6 mm pri brzini od 3 inča/s ~ 6 inča/s.

5.2 Traka

Osigurajte traku koju je odobrila tvrtka TOSHIBA TEC. Jamstvo se ne odnosi na bilo kakve probleme uzrokovane uporabom neodobrenih traka.

Informacije u vezi s trakom koju je odobrila tvrtka TOSHIBA TEC možete dobiti od servisera tvrtke TOSHIBA TEC.

	B-EX4T3-HS
Širina trake	40 mm do 115 mm
Maks. duljina trake	300 m
Maks. vanjski promjer trake	Φ 70 mm
Jezgra trake	Φ 25,7 ± 0,3 mm
Tip	Ravna glava
Namatanje trake	Vanjsko

U donjoj tablici prikazane su korelacije između širine trake i širine medija (bez papirne podloge).

Širina trake	Širina medija
60 mm	25–55 mm
90 mm	56–85 mm
110 mm	86–105 mm
115 mm	106–110 mm

NAPOMENE:

1. Da biste osigurali kvalitetu ispisa i dug vijek trajanja glave za ispis, upotrebljavajte samo trake koje je odobrila tvrtka TOSHIBA TEC.
2. Da biste spriječili naboravanje trake, upotrijebite traku koja je 5 mm ili više šira od medija. Međutim,

5.3 Preporučeni tipovi medija i traka

Tip medija	Opis
Vellum papir i naljepnice	Opća uporaba za ekonomičnu primjenu.
Papir s premazom	Papir s mat premazom Opća uporaba, uključujući situacije kada su potrebna mala slova i/ili simboli. Papir sa sjajnim premazom Upotrebljava se kada je potrebna visoka završna obrada
Plastične folije	Sintetičke folije (polipropilen itd.) Ovaj materijal otporan na vodu i otapala vrlo je snažan i otporan na niske temperature, ali ima slabu otpornost na toplinu (ovisi o materijalu). Može se upotrebljavati za naljepnice koje se lijepe na spremnike koji se kasnije recikliraju jer se reciklira u istom postupku. PET folija Ovaj materijal otporan na vodu i otapala vrlo je snažan i otporan na niske i visoke temperature. Upotrebljava se u mnoge svrhe, posebno kada je potrebna velika izdržljivost. Naljepnice za radne režime/registarske oznake, naljepnica s upozorenjima itd. Poliamid Pruža najbolje performanse u pogledu toplinske otpornosti (bolje od PET folije). Često se upotrebljava za PCB naljepnice jer može izdržati prolazak kroz kupke za lemljenje.

5.3 Tipovi medija i traka (nast.)

Tip trake	Opis
Traka koja ne ostavlja mrlje (traka s voštanom smolom)	Dobro rješenje za papir s premazom. Ispisana slika otporna je na vodu i lagano trljanje.
Traka otporna na ogrebotine i otapala	Vrlo dobro rješenje za plastične folije (sintetički papir, PET, poliamid itd.) Otporna na ogrebotine i otapala Toplinski otporna u slučaju PET folija i poliamida.

Kombinacije medija i traka

Tip medija / Tip trake	Vellum papir i naljepnice	Papir s premazom	Plastične folije
Traka koja ne ostavlja mrlje (traka s voštanom smolom)		○	
Traka otporna na ogrebotine/otapala			○

○: dobro podudaranje

5

5.4 Održavanje/rukovanje medijima i trakom

OPREZI!

Pažljivo pregledajte i proučite informacije o potrošnom materijalu. Upotrebljavajte samo medije i trake koji zadovoljavaju navedene zahtjeve. Uporabom nespecificiranih medija ili traka možete skratiti vijek trajanja glave i izazvati probleme sa čitljivošću crtičnog koda ili kvalitetom ispisa. Svim medijima i trakama morate rukovati pažljivo kako biste izbjegli oštećenja medija, trake ili pisača. Pažljivo pročitajte smjernice navedene u ovom odjeljku.

- Nemojte čuvati medije ili trake dulje od vijeka trajanja u skladištu koji preporučuje proizvođač.
- Role s medijem čuvajte tako da stoje na ravnom kraju. Nemojte ih čuvati na zaobljenim stranama jer biste mogli spljoštiti tu stranu i izazvati isprekidano uvlačenje medija i slabu kvalitetu ispisa.
- Medije čuvajte u plastičnim vrećicama i vrećice uvijek ponovo zatvorite nakon otvaranja. Nezaštićeni mediji mogli bi se zaprljati, a dodatna abrazija zbog prašine i čestica prašine skraćuje vijek trajanja glave za ispis.
- Medije i trake čuvajte na hladnom i suhom mjestu. Izbjegavajte mjesta izložena izravnoj sunčevoj svjetlosti, visokim temperaturama, velikoj vlažnosti, prašini ili plinovima.
- Toplinski papir koji se upotrebljava za izravni toplinski ispis ne smije imati specifikacije koje premašuju Na+ 800 ppm, K+ 250 ppm i Cl- 500 ppm.
- Neke tinte koje se upotrebljavaju za tiskane medije mogu sadržavati sastojke koji skraćuju vijek trajanja glave za ispis. Nemojte upotrebljavati naljepnice prethodno ispisane tintom koja sadržava čvrste tvari kao što su kalcijev karbonat (CaCO₃) i kaolin (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

Dodatne informacije možete dobiti od lokalnog distributera ili proizvođača medija i traka.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2005-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION, All Rights Reserved
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan

HR EO1-33114A

Ažurirane informacije

1. Promjena specifikacija

- Tip dvodimenzionalnog koda i fonta koji printer podržava djelomično su ažurirani na način opisan u nastavku.

Model	Dvodimenzionalni kod	Font
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	Data Matrix, PDF417, QR kôd, Maxi kôd, Micro PDF417, CP kôd, GS1 Data Matrix, AZTEC kôd,	Bitmap font (21 tip), japanski kanji (JIS X0213 / 4 tipova Gothic, 2 tipa Mincho), kineski, Outline font (8 tipova), znakovi koje je moguće zapisivati, True Type font, Open Type font (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS	GS1 QR kôd	Times Roman (6 veličina), Helvetica (6 veličina), Presentation (1 veličina), Letter Gothic (1 veličina), Prestige Elite (2 veličine), Courier (2 veličine), OCR (2 tipa), Gothic (1 veličina), Outline font (4 tipa), Price font (3 tipa), 24 x 24 Simp-Chinese font (samo model CN)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Bitmap font (21 tip), japanski kanji (JIS X0213 / 4 tipova Gothic, 2 tipa Mincho), kineski, Outline font (8 tipova), znakovi koje je moguće zapisivati, True Type font
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Bitmap font (21 tip, standardni), japanski kanji (JIS X0213 / 4 tipova Gothic, 2 tipa Mincho), kineski znakovi (standardni), Outline font: 8 tipova (standardni), znakovi koje je moguće zapisivati, TrueType font, ostali fontovi: podrška za Unicode (UTF-32) / Open Type font (Noto Sans CJK)

2. Ostale informacije

- Obratite se svom ovlaštenom predstavniku tvrtke Toshiba Tec Corporation za najnoviju inačicu

priručnika.

Rješavanje problema

Simptom	Uzrok	Rješenja
Ispis se obavlja s prekidima.	To će se dogoditi kako bi se ohladila glava za ispis, čija se temperatura tijekom dugotrajnog neprekidnog ispisa povisila.	Nastavite koristiti pisač u ovom stanju. Nema problema povezanih s radnim vijekom i sigurnosti pisača.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- Pisač podržava samo metodu toplinskog prijenosa te ne podržava metodu izravnog toplinskog prijenosa.