

TOSHIBA vöötkoodi printer

B-EX4T3 SEERIA

Kasutaja käsiraamat



<u>SISUKORD</u>

			Lehekülg
1.	TOO	TE TUTVUSTUS	E1-6
	1.1	Sisseiuhatus	
	1.2	Funktsioonid	
	1.3	Pakendi avamine	E1-6
	1.4	Lisatarvikud	E1-7
	1.5	Välimus	E1-8
		1.5.1 Mõõtmed	E1-8
		1.5.2 Eestvaade	E1-8
		1.5.3 Tagantvaade	E1-8
		1.5.4 Tööpaneel	E1-9
		1.5.5 Sisemus	E1-9
	1.6	Suvandid	E1-10
2.	PRIN	TERI SEADISTAMINE	E2-1
	2.1	Paigaldamine	E2-2
	2.2	Toitejuhtme ühendamine	E2-3
	2.3	Tarvikute sisestamine	E2-4
		2.3.1 Andmekandja sisestamine	E2-5
		2.3.2 Lindi sisestamine	
	2.4	Juhtmete ühendamine printeriga	E2-15
	2.5	Printeri sisse-/välja lülitamine	E2-16
	2.6		
	2.7	Vorgureziimi tunktsioon	E2-19
	2.8	Susteemireziimi lunkisioon	E2-24
	2.9	Printen draivend	E2-25 E2-26
3.	ноо	LDUS	E3-1
•.	31	Puhastamine	⊑3_1
	5.1	3 1 1 Prindinea/Trükisilinder/Andurid	
		3.1.2 Katted ia paneelid	E3-2
		3.1.3 Tellitav lõikurimoodul	E3-3
4.	PRIN	TERI TEHNILISED ANDMED	E4-1
5.	TÕR	KEOTSING	E5-1
•.	51	Veateade	E5-1
	5.2	Võimalikud probleemid	E5-4
	5.3	Kinni kiilunud andmekandja eemaldamine	
6.	TAR	/IKU TEHNILISED ANDMED	E6-1
•.	61	Andmekandia	E6-1
	0.1	6 1 1 Andmekandia tüün	E0-1 F6-1
		6.1.2 Ülekandva anduri tuvastusala	
		6.1.3 Peegeldava anduri tuvastusala	E6-4
		6.1.4 Paberi efektiivne printimisala	E6-5
	6.2	Lint	E6-6
	6.3	Soovitavate andmekandiate ja lintide tüübid	
	6.4	Andmekandja ja lindi korrashoid/käsitsemine	
	Δ1		E A1 1
	Δ2		∟∧1-1 ⊏∆2₋1
	A3	PRINTIMISE MALLID	FA3-1
	A4	SÕNASTIKUD	EA4-1

1. TOOTE TUTVUSTUS

1.1 Sissejuhatus

Täname, et valisite TOSHIBA B-EX4T3 seeria ribakoodi printeri. Käesolev kasutaja käsiraamat sisaldab juhiseid alates üldisest seadistamisest kuni printeri töö kinnitamiseni testprindi abil ja see tuleb printeri maksimaalse jõudluse saavutamiseks ja tööea pikendamiseks tähelepanelikult läbi lugeda. Enamikele tekkivatele küsimustele vastuste saamiseks lugege käsiraamatut ja hoidke see ka hilisemaks lugemiseks alles. Seda käsiraamatut puudutavates küsimustes võtke ühendust oma TOSHIBA TEC esindajaga.

1.2 Funktsioonid

Sellel printeril on järgmised funktsioonid:

- Prindipea blokki saab avada, mis võimaldab andmekandjat ja linti sujuvalt sisestada.
- Kasutada on võimalik mitmesuguseid andmekandjaid kuna andmekandja andureid saab andmekandja keskelt liigutada vasaku servani.
- Saadaval on veebipõhised funktsioonid nagu näiteks kaughooldus ja muud kaasaegsed võrgufunktsioonid.
- Suurepärane riistvara sh spetsiaalselt välja töötatud 23,6 punkti/mm (600 punkti/toll (dpi)) termopea võimaldab väga selget kujutist printimiskiirusel 2, 3, 4, 5 või 6 tolli/s.
- Lisaks tellitavale lõikurimoodulile on saadaval ka tellitav maharebimise moodul, Centronics liidesekaart, Expansion I/O (S/V) kaart ja kitsa trükisilindri komplekt.

Võtke printer pakendist välja printeriga kaasasoleva pakendi avamise juhiste järgi.

1.3 Pakendi avamine

MÄRKUSED:

- 1. Kontrollige kas printeril pole kahjustusi või kriime. Siiski peate teadma, et TOSHIBA TEC ei vastuta mistahes kahjustuste eest, mis on tekkinud toote transpordi ajal.
- 2. Printeri tulevikus transportimiseks hoidke kartong ja seesmised pehmendused alles.

1.4 Lisatarvikud

Printeri lahtipakkimisel veenduge, et printeriga on kaasas kõik järgmised lisatarvikud.

□ Ohutuse ettevaatusabinõud □ Pea puhastuspliiats Paigalduse kiirjuhend (Quick installation manual)





□ CDROM



1.5 Välimus

1.5.1 Mõõtmed

Selles peatükis tutvustatavate osade või üksuste nimetusi kasutatakse järgmistes peatükkides.

278 (10,9) 460 (18,1) 310 (12,2)

Mõõtmed mm-s (tollid)

1.5.2 Eestvaade



1.5.3 Tagantvaade





Tööpaneeli kohta täiendava teabe saamiseks vt jaotis 3.

1.5.5 Sisemus



1.6 Suvandid

Suvandi nimi	Тüüр	Kirjeldus
Ketaslõikuri moodul	B-EX204-QM-R	Ketaslõikur
		Igal andmekandja lõikamisel andmekandja etteanne
		seiskub.
Maharebimise moodul	B-EX904-H-QM-R	See võimaldab nõudlusega (maharebimine) töö
		kasutust või siltide ja aluspaberi üheaegset ülesvõttu
		tagasikerimise juhtplaati kasutades.
Täpse maharebimiseB-EX904-HH-QM-R		See võimaldab nõudlusega (maharebimine) töö
moodul		kasutust või siltide ja aluspaberi üheaegset ülesvõttu
		tagasikerimise juhtplaati kasutades. Toetamaks
		vähemalt 3 mm pikkusega siltide maharebimist.
Expansion I/O	B-EX700-IO-QM-R	Selle kaardi paigaldamine printerisse võimaldab
liidesekaart		ühendamist eraldi liidesega välisseadmega.
Paralleel-liidese kaart	B-EX700-CEN-QM-R	Selle kaardi paigaldamine võimaldab ühendamist
		Centronics liidese porti.
RTC ja USB hosti	B-EX700-RTC-QM-R	Selles kaardis on praegune aeg: aasta, kuu, päev,
liidesekaart		tund, minut, sekund ja annab USB hosti liidese.

MÄRKUS.

Tellitavate komplektide ostmiseks võtke ühendust lähima volitatud TOSHIBA TEC esindajaga või TOSHIBA TEC peakorteriga.

2. PRINTERI SEADISTAMINE

Selles jaotises esitatakse printeri seadistamiseks vajalikud toimingud enne sellega töötamist. Jaotis sisaldab ettevaatusabinõusid, andmekandja ja lindi sisestamist, juhtmete ühendamist, printeri töökeskkonna seadmist ja võrgus printimise testi.



2.1 Paigaldamine

Parima töökeskkonna tagamiseks ja töötaja ning seadmete ohutuse kindlustamiseks vaadake läbi järgmised ettevaatusabinõud.

- Töötage printeriga tasapinnalisel, ühtlasel pinnal, kohas mis on liigniiskusest, kõrgest temperatuurist, tolmust, vibratsioonist ja otsesest päikesevalgusest vaba.
- Hoidke töökeskkond staatilise elektri vabana. Staatiline lahendus võib kahjustada õrnu sisemisi osi.
- Veenduge, et printer on ühendatud üksiku vahelduvvoolu allikaga ja muid kõrgepingeseadmeid, mis võiks põhjustada juhtmetes voolukõikumist, ei ole samasse vooluvõrku ühendatud.
- Veenduge, et printer on ühendatud vahelduvvoolu võrku kolmeharulise toitekaabliga, millel on korralik maandus (maaühendus).
- Ärge töötage printeriga kui kaas on avatud. Olge ettevaatlik, et sõrmed või riided ei jääks ühegi liikuva osa, eriti tellitava lõikurimehhanismi, vahele.
- Veenduge, et lülitate voolu välja ja eemaldate toitejuhtme alati kui printer on avatud. Näiteks lindi vahetamisel, andmekandja sisestamisel või printeri puhastamisel.
- Parimate tulemuste saamiseks ja printeri tööea pikendamiseks kasutage ainult TOSHIBA TEC poolt soovitatud andmekandjaid ja linte.
- Hoiustage and mekandjaid ja linte vastavalt nende tingimustele.
- See printerimehhanism sisaldab kõrgepingekomponente; seepärast ei tohi te kunagi eemaldada ühtegi masina katet kuna võite saada elektrilöögi. Lisaks on printeris mitmeid õrnu osi mis võivad volitamata töötajate juurdepääsemisel saada kahjustada.
- Puhastage printerit väljastpoolt puhta kuiva või õrnatoimelise puhastusvahendi lahuses niisutatud riidega.
- Printeri termopea puhastamisel olge ettevaatlik kuna see läheb printimisel väga kuumaks. Enne puhastamist andke sellele aega jahtuda. Kasutage prindipea puhastamiseks ainult TOSHIBA TEC poolt soovitatud puhastusvahendit.
- Ärge lülitage printeri voolu välja ega eemaldage toitejuhet printeri printimise ajal või kui tuli ON LINE (võrgus) vilgub.

2.2 Toitejuhtme ühendamine

ETTEVAATUST!

- Kontrollige kas printeri toitelüliti on välja lülitatud asendisse OFF (O) enne toitejuhtme ühendamist, et vältida võimalikku elektrilööki või printeri kahjustamist..
- Ühendage toitejuhe õigesti maandatud (kaitsega) tarviku väljundisse.

1. Veenduge, et printeri toitelüliti on väljalülitatud asendis OFF (O). Ühendage toitejuhe printeriga nagu näidatud joonisel allpool.





2. Pistke toitejuhtme teine ots maandatud väljundisse nagu näidatud joonisel allpool.





[Näidis Ameerika Ühendriikide tüüp]

[Näidis EL tüüp

]

2.3 Tarvikute sisestamine

HOIATUS!

- 1. Ärge puutuge ühtegi liikuvat osa. Sõrmede, ehete, rõivaste jms kinni jäämise vältimiseks liikuvate osade vahele, veenduge, et sisestate andmekandja siis kui printeris on liikumine on täielikult lõppenud.
- 2. Prindipea läheb kuumaks kohe pärast printimist, laske sel enne andmekandja sisestamist jahtuda.
- 3. Vigastuste vältimiseks olge ettevaatlik, et kaane avamisel või sulgemisel mitte jätta sõrmi vahele.

ETTEVAATUST!

- 1. Olge hoolikas ja ärge prindipea bloki tõstmisel puutuge vastu prindipea elemente. See võib põhjustada staatilise elektri tõttu punktide vahelejätmist või muid probleeme printimise kvaliteedis.
- 2. Andmekandja või lindi sisestamisel või asendamisel olge ettevaatlik, et prindipead mitte kahjustada tugevate esemetega nagu nt kellad või sõrmused.



Kuna prindipea element võib löögi tõttu kergelt kahjustada saada siis käsitsege hoolikalt ja ärge lööge selle vastu kõvasid esemeid.

2.3.1 Andmekandja sisestamine

MÄRKUSED:

- 1. Kui pea hoob on pööratud asendisse **FREE** (vaba), siis saab prindipead üles tõsta.
- 2. Printimise lubamiseks peab Pea hoob olema seatud asendisse LABEL2. (See tagab, et prindipea on suletud.) Siiski võib õige asend olenevalt andmekandjast erineda. Nii säilib asend LABEL1.
- Ärge pöörake lukustusrõngast tarviku hoidikul vastupäeva liiga kaugele, see võib tarviku hoidikult ära tulla.

Järgnevas toimingus on toodud sammud printerisse andmekandja õigesti sisestamiseks nii, et see antakse ette otse läbi printeri.

Printer prindib nii sildid kui etiketid.

- **1.** Lülitage vool välja ja avage pealmine kaas.
- **2.** Pöörake Pea hoob asendisse **FREE** ja vabastage lindivõlli hoidikuplaat.
- **3.** Avage prindipea blokk.



4. Pöörake lukustusrõngast vastupäeva ja eemaldage tarvikuvõllilt tarvikuhoidik.



- **5.** Pange andmekandja tarvikuvõllile.
- **6.** Suunake andmekandja ümber juhikuvõlli ja seejärel tõmmake andmekandjat printeri esiosa suunas.

2.3.1 Andmekandja sisestamine (jätkub)

MÄRKUS.

Ärge pingutage tarviku hoidiku lukustusrõngast üle.

7. Joondage tarviku hoidiku klapp tarvikuvõllis oleva süvendiga ja vajutage tarviku hoidik andmekandja vastu kuni andmekandjat hoitakse tugevalt paigal. See tsentreerib andmekandja automaatselt. Pöörake tarviku hoidiku kinnitamiseks lukustusrõngast päripäeva.





andmekandja rada läbi printeri kulgeb otse. Andmekandja tuleb sisestada prindipea alt.

9.

Andmekandja



Lukustuskruvi

Prindipea

lukustuskruvi.

Kontrollige, kas

Tarviku hoidik



Andmekandja juhik

2.3.1 Andmekandja sisestamine (jätkub)

- **10.** Laske prindipea blokk alla.
- **11.** Kui andmekandja on sisestatud võib olla vajalik sildi või etiketi alguskoha tuvastamiseks sätestada kasutatavad andmekandja andurid.

Etteande jaotusanduri asukoha seadmine

(1) Liigutage andmekandja andurit käsitsi nii, et etteande jaotusandur asuks siltide keskel. (• tähistab etteande jaotusanduri asukohta).



MÄRKUS.

Veenduge, et seate musta märgise tsentri tuvastamiseks musta märgise anduri, vastasel korral võib paber kinni kiiluda või tekkida paberi puudumise viga.

Musta märgise anduri asukoha seadmine

- (1) Tõmmake ligikaudu 500 mm andmekandjat printeri esiosast läbi, pöörake andmekandja sellele tagasi ja andke see ette prindipea alt andurist mööda, nii, et must märgis oleks ülalt nähtav.
- (2) Liigutage andmekandja andurit nii, et musta märgise andur jääb samale joonele andmekandjal oleva musta märgise keskmega. (■ tähistab musta märgise anduri asukohta).



Andmekandja andur

2.3.1 Andmekandja sisestamine (jätkub)

12. Pakk-režiim

Pakkrežiimis prinditakse andmekandjale jätkuvalt ja ette andmine toimub kuni väljaandekäsuga määratud siltide/etikettide arv on prinditud.



2.3.1 Andmekandja sisestamine

• Kui lõikur on paigaldatud:

AHOIATUS!

Lõikuri tera on terav, peate lõikurit käsitsedes olema ettevaatlik, et mitte end vigastada.

Kui tellitav lõikurimoodul on paigaldatud, sisestage andmekandja juhtserva lõikurisse kuni see tuleb lõikurimooduli andmekandja väljundist välja. Andmekandja lõigatakse automaatselt.



ETTEVAATUST!

- 1. Veenduge, et lõikate sildi aluspaberit. Siltide lõikamine põhjustab liimi kleepumist lõikurile mis võib mõjutada lõikamise kvaliteeti ja lühendada selle tööiga.
- 2. Etiketipaberi lõikamine, mille paksus ületab määratud väärtust, võib lühendada lõikuri tööiga.

Kui ülitäpne maharebimise moodul on paigaldatud:

Kui maharebimise moodul on paigas siis eemaldatakse silt automaatselt aluspaberist iga sildi printimise järel ribaplaadil.

Maharebimisseade

Aluspaber etteanderull

1. Vajutage maharebimisseadme vabastusnuppu selle avamiseks.

- 2. Eemaldage piisavalt silte andmekandja juhtservalt, et jätta 200 mm aluspaberist vabaks.
- 3. Sisestage aluspaberi juhtserv aluspaberi etteanderulli alla.

4. Sulgege maharebimisseade kuni kostub klõpsatus.

Maharebimisseade -

Aluspaber



Maharebimisseadme vabastusnupp

 Liigutage käsitsi maharebimisseadme andurit nii, et see jääks andmekandja väljundist tulevate siltide keskmega ühele joonele. (Põhimõtteliselt joondage andur andmekandja väljundi keskmega.) 6. Paigutage lindivõlli hoidikuplaat ja pöörake pea hoob asendisse LABEL2.

Lindivõlli hoidikuplaat



7. Sulgege pealmine kaas.



• Kui maharebimise moodul on paigaldatud:

- 1. Eemaldage piisavalt silte andmekandja juhtservalt, et jätta 500 mm aluspaberist vabaks.
- 2. Tõmmake andmekandja väljundist välja aluspaber, seejärel suunake aluspaber ribaplaadi alla.
- Kerige aluspaber ülesvõtu poolile ja kinnitage see ülesvõtu klambriga kohale. (Kerige paberit ümber pooli vastupäeva.)
- 4. Pöörake ülesvõtu pooli mõned korrad aluspaberi kortsude silumiseks vastupäeva.
- 5. Seadke tagasikerimise seadeldisele Ass'y kinnitatud valikulüliti asendisse STANDARD/PEEL OFF .



MÄRKUSED:

- 1. Veenduge, et seate valikulüliti asendisse STANDARD/PEEL OFF.
- 2. Sobitage ülesvõtu klamber nii, et klambri pikem külg kohanduks ülesvõtu pooli peal oleva süvendiga.
- 3. Sisestage ülesvõtu klamber täielikult.
- 4. Aluspaberit saab kerida otse ülesvõtu poolile või ülesvõtu poolile asetatud paberi südamikule. Aluspaberi otse ülesvõtu poolile kerimisel võtke vedruplaat ülesvõtu pooli küljest lahti eemaldades kruvi. Vastasel korral võib olla raske keritud aluspaberi rullivälja tõmmata. Kerige aluspaberit ülesvõtu poolile kahe- või kolmekordselt, seejärel kinnitage aluspaber ülesvõtu klambriga. Paberi südamiku kasutamisel pange südamik ülesvõtu poolile ilma vedruplaati eemaldamata ja kinnitage aluspaberi juhtserv kleeplindiga südamiku külge. Ülesvõtu klamber ei ole vajalik.

2.3.2 Lindi sisestamine

MÄRKUSED:

- 1. Lindi stopperite kinnitamisel veenduge, et näpitsad jääks suunaga printeri poole.
- Veenduge, et kõrvaldasite lindilt enne printimist kortsud. Printimine kortsus lindiga halvendab printimise kvaliteeti.
- Lindi andur on lindi lõppemise tuvastamiseks kinnitatud prindipea bloki taha. Lindi lõppemise tuvastamisel ilmub kuvale teade "NO RIBBON" (lint puudub) ja põleb tuli ERROR LED (vea valgusdiood).

Printimiseks on saadaval kaht tüüpi andmekandjaid: termoülekandega ja otsene termoprintimine (keemiliselt töödeldud pinnaga). ÄRGE SISESTAGE linti otsese termoandmekandja kasutamisel.

1. Haarake lindi stopperite peal ja all olevatest klappidest ja liigutage need tagasi lindivõlli otsa.



2. Jättes lindi poolide vahele piisavalt kortse, pange lint lindivõllile nagu näidatud allpool.



Lindi rada



2.3.2 Lindi sisestamine (jätkub)

- **3.** Libistage lindi stoppereid piki lindivõlli nii, et lint asetuks sobitamisel keskele.
- **4.** Laske prindipea blokk alla ja seadke lindivõlli hoidikuplaat joondatuks selle avadega lindivõllil.
- **5.** Võtke üles kõik lindi kortsud. Kerige teibi otsa lindi ülesvõtu rullile kuni tindiga lint saab printeri eesosas nähtavaks.



- 6. Pöörake Pea hoob prindipea sulgemiseks asendisse Label2.
- **7.** Sulgege pealmine kaas.

2.4 Juhtmete ühendamine printeriga

Järgmistes paragrahvides kirjeldatakse, kuidas ühendada printeri juhtmeid hostarvutiga ja samuti näidatakse, kuidas teisi seadmeid kaablitega ühendada. Olenevalt tarkvararakendusest, mida kasutate siltide printimiseks, on printeri ühendamiseks hostarvutiga 4 võimalust. Need on:

- Ethernet ühendus, mis kasutab printeri standardset LAN-ühendust.
- Printeri standardse USB-ühenduse ja hostarvuti USB-pordi vaheline USB-juhtme ühendus. (Vastab USB 2.0-le)
- Seeriajuhtme ühendus printeri RS-232 seeriakonnektori ja hostarvuti ühe COM pordi vahel.
- Paralleeljuhtme ühendus printeri standardse tellitava paralleelühenduse ja hostarvuti paralleelpordi (LPT) vahel.

Lisainformatsiooni vaadake LISA 2.



2.5 Printeri sisse-/välja lülitamine

Kui printer on teie hostarvutiga ühendatud siis heaks tavaks on lülitada printer sisse enne hostarvuti sisse lülitamist ja hostarvuti välja lülitada enne printeri välja lülitamist.

2.5.1 Printeri sisselülitamine

ETTEVAATUST!

Kasutage printeri sisse-/väljalülitamiseks toitelülitit. Toitejuhtme ühendamine või lahtiühendamine printeri sisse-/väljalülitamiseks võib põhjustada tulekahju, elektrilööki või kahjustada printerit.

MÄRKUS.

Kui kuvale ilmub teatest ON LINE erinev teade või põleb tuli ERROR LED.

2.5.2 Printeri väljalülitamine

ETTEVAATUST!

- Ärge lülitage printeri toidet välja kui andmekandjale prinditakse kuna see võib põhjustada paberi kinni kiilumist või printeri kahjustumist.
 - Ärge lülitage printeri toidet välja kui vilgub tuli ON LINE kuna see võib teie arvutit kahjustada.

1. Printeri voolu sisse lülitamiseks vajutage Toitelülitit, esitatud diagrammil allpool. Pange tähele, et (|) asub voolu sees oleval lüliti küljel.



- **2.** Kontrollige, kas teade ON LINE on vedelkristallekraani teadete kuval ja kas ON LINE ja POWER LED tuled põlevad.
- **1.** Enne printeri toitelüliti välja lülitamist kontrollige, et teade ON LINE on vedelkristallekraani teadete kuval ja ON LINE valgusdiood põleb ega vilgu.
- **2.** Printeri voolu välja lülitamiseks vajutage toitelülitit, esitatud diagrammil allpool. Pange tähele, et (O) asub voolu väljas oleval lüliti küljel.



3. HOOLDUS

HOIATUS!

- Veenduge, et võtate toitejuhtme enne hooldamist välja. Selle nõude eiramine võib põhiustada elektrilöögi.
- Vigastuste vältimiseks olge ettevaatlik, et kaane avamisel või sulgemisel mitte sõrmi vahele jätta.
- Prindipea läheb kohe pärast printimist kuumaks. Laske sellel enne igasugust hooldust jahtuda.
- 4. Ärge valage vett otse printerile.

3.1.1 Prindipea/Trükisilinder/Andurid

ETTEVAATUST!

- Ärge kasutage ühtki lenduvat solventi, sh lahustid ja benseen, kuna see võib põhjustada katte värvikadu, printimise ebaõnnestumise või printeri rikke.
- 2. Ärge puudutage Prindipea elementi paljakäsi kuna staatiline elekter võib Prindipead kahjustada.

3.1 Puhastamine

Selles peatükis kirjeldatakse kuidas teostada plaanilist hooldust.

Printeri jätkuva kõrgekvaliteetse töö tagamiseks peate regulaarselt teostama plaanilist hooldust. Suure kasutuskoormuse korral tuleb seda teha iga päev. Väikese kasutuskoormuse korral tuleb seda teha iga nädal.

Printeri töö ja printimise kvaliteedi säilitamiseks puhastage printerit regulaarselt või alati kui andmekandjat või linti vahetatakse.

- 1. Lülitage vool välja ja eemaldage printeri toitejuhe pistikust.
- **2.** Avage pealmine kaas.
- **3.** Pöörake Pea hoob asendisse "**FREE**" ja vabastage lindivõlli hoidikuplaat.
- 4. Avage prindipea blokk.
- **5.** Eemaldage lint ja andmekandja.

ETTEVAATUST!

Prindipea puhastamisel olge ettevaatlik, et seda mitte kahjustada tugevate esemetega nagu nt kellad või sõrmused.





Tuleb olla ettevaatlijk, et mitte lasta prindipea serva vastu metallist või klaasist kella osi.

eset nagu nt sõrmus.

Andurid (jätkub)

MÄRKUS. Tellige prindipea puhastusvahend oma TOSHIBA TEC teeninduse

volitatud esindajalt.

3.1.1 Prindipea/Trükisilinder/ 6. Puhastage prindipea element prindipea puhastusvahendiga või puuvillase tampooniga või pehme alkoholis kergelt niisutatud riidega.



- 7. Pühkige trükisilinder, etteanderull ja näpitsarull pehme alkoholis niisutatud riidega. Eemaldage tolm või muud ollus printeri seesmistelt osadelt.
- 8. Pühkige etteande jaotusandurit ja musta märgise andurit kuiva pehme riidega.

Pühkige katteid ja paneele kuiva pehme riidega või õrnatoimelise puhastusvahendi lahuses niisutatud riidega.

3.1.2 Katted ja paneelid

ETTEVAATUST!

- 1. ÄRGE VALAGE VETT otse printerile.
- 2. ÄRGE PANGE puhastusvahendit ega lahust otse ühelegi kattele ega paneelile.
- 3. ÄRGE KUNAGI KASUTAGE LAHUSTIT VÕI MUUD LENDUVAT SOLVENTI plastikust katete puhastamiseks.
- 4. ÄRGE puhastage paneele, katteid või tarviku akent alkoholiga kuna see võib põhjustada nende värvi-. vormi- või struktuurse tugevuse kadumise.

3.1.3 Tellitav lõikurimoodul

HOIATUS!

- Veenduge, et lülitate enne lõikurimooduli puhastamist voolu välja.
- 2. Kuna lõikuri tera on terav siis tuleb olla ettevaatlik, et ennast puhastamisel mitte vigastada.

Ketaslõikur on saadaval tellimisel.

- 1. Lõikuri katte eemaldamiseks vabastage kaks plastikkruvi.
- **2.** Eemaldage kinni jäänud paber.
- 3. Puhastage lõikur alkoholis kergelt niisutatud pehme riidega.
- **4.** Lõikuri katte kinnitamine.



Lõikur

4. PRINTERI TEHNILISED ANDMED

Selles jaotises on esitatud printeri tehnilised andmed.

Artikkel	Mudel	B-EX4T3-HS12-QM/CN-R	
Mõõtmed (L x	(S x K)	278 mm x 460 mm x 310 mm (10.9 tolli x 18.1 tolli x 12.2 tolli)	
kaal (kg)	,	17 kg	
Töötemperatu	uri vahemik	5 kraadi C kuni 40 kraadi (40 kraadi F kuni 104 kraadi F)	
Suhteline niisk	cus	suhteline niiskus 25% kuni 85% (mittekondenseeruv)	
Toiteallikas		Kommutaatoriga katkematu toiteallikas, vahelduvvool 100 V kuni 240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Sisendpinge		Vahelduvvool 100 V kuni 240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Toide	Printimise ajal*	110 W	
Tarbimine	Oote ajal	15 W või vähem	
	Puhkerežiimi ajal	4,7 W	
Resolutsioon		600 dpi (23,6 punkti/mm)	
Printimismeete	od	Termoülekanne	
Printimiskiirus	8	50,8 mm/s. (2 tolli/s)	
		76,2 mm/s (3 tolli/s)	
		101,6 mm/s 4 tolli/s.	
		127.0 mm/s. (5 tolli/s)	
		152,4 mm/s (6 tolli/s)	
Saadaolev and aluspaber)	mekandja (sh	25,0 mm kuni 110 mm (0,98 tolli kuni 4,33 tolli)	
Efektiivne prin	ntimislaius	104,0 mm (4,1 tolli)	
(maksimaalne)			
Väljaande režiim		Pakk	
		Riba (Ribarežiim toimib ainult siis kui tellitav ribamoodul on paigaldatud.)	
		Lõikamine (Lõikamisrežiim toimib ainult siis kui tellitav lõikurimoodul on	
		paigaldatud.)	
Vedelkristallekraani teatekuva		Graafika tüüp 128 x 64 punkti	

*: 20% kaldkriipsude määratud formaadis printimisel.

Mudel	B-EX4T3-HS12-QM/CN-R	
Dibekoodi tüübid	IANIS IANI 2 EANIS EANIS Labta EANIS Labta EANI 2 E	
Kibakoodi tuubid	JANO, JANIS, EANO, EANO+2 KOIRA, EANO+5 KOIRA, EANIS+2	
	konta, EAN13+5 konta, UPC-E, UPC-E+2 konta, UPC-E+5 konta, UPC-A,	
	UPC-A+2 kohta, UPC-A+5 kohta, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93,	
	CODE128, EAN128, tööstuslik 2 kuni 5, kliendi ribakood, POSTNET, KIX	
	CODE, RM4SCC (RIIKLIKU POSTI 4 OSARIIGI KLIENDIKOOD), GS1	
	andmeriba	
Kahemõõtmeline kood	Andmemaatriks, PDF417, QR kood, Maxi kood, Micro PDF417, CP (riiklik	
	posti) kood	
Kirjatüüp	Times Roman (6 suurust), Helvetica (6 suurust), Presentation (1 suurus),	
	Letter Gothic (1 suurus), Prestige Elite (2 suurust), Courier (2 suurust), OCR	
	(2 tüüpi), Gothic (1 suurus), Outline font (4 tüüpi), Price font (3 tüüpi)	
	24 x 24 lihtsustatud-Hiina kirjatüüp, 16x16, 24x24, 32x32, 48x48 Gothic-	
	Japanese (gooti-jaapani) kirjatüüp	
Pöörded	0, 90, 180, 270 kraadi	
Standardliides	USB-liides	
	Jada-liides	
	LAN-liides	
Tellitav liides	Paralleel-liides (B-EX700-CEN-QM-R)	
	Expansion I/O liides (B-EX700-IO-QM-R)	
	USB Host liides (B-EX700-RTC-QM-R)	

MÄRKUSED:

- Data Matrix[™] on ettevõtte International Data Matrix Inc., U.S. kaubamärk.
- PDF417TM on ettevõtte Symbol Technologies Inc., US. kaubamärk.
- QR Code on ettevõtte DENSO CORPORATION kaubamärk.
- \widetilde{M} axi Code on ettevõtte United Parcel Service of America, Inc., U.S. kaubamärk.

5. TARVIKU TEHNILISED ANDMED

5.1 Andmekandja

Veenduge, et kasutatava andmekandja on TOSHIBA TEC heaks kiitnud. TOSHIBA TEC poolt heaks kiitmata andmekandja kasutamisest tingitud probleemide puhul garantii ei kehti.

TOSHIBA TEC poolt heaks kiidetud andmekandja kohta täiendava teabe saaamiseks võtke ühendust TOSHIBA TEC teeninduse esindajaga.

5.1.1 Andmekandja tüüp

Sellesse termoülekandega ja otsese termoprindiga printerisse saab sisestada kahte tüüpi andmekandjaid: sildid või etiketid. Allpool olevas tabelis on toodud selles printeri jaoks saadaolevate andmekandjate mõõdud ja kujud.



			B-EX4T3-H	S	
		Pakk	Lõikur	Maharebimin e (*1)	
	Min.	5 mm	25 mm	5 mm	
	Max.	500 mm	500 mm	256 mm	
 Sildi pikkus 	Min.	3 mm			
	Max.	498 mm	497 mm	254 mm	
3 Alusnaberi laius	Min.	25 mm			
	Max.		110 mm		
A Sildi laius	Min.		13 mm		
	Max.		108 mm		
E lastus (tübik)	Min.	2 mm	3 mm	2 mm	
(Jaolus (lunik)	Max.		20 mm		
Austa märgisa pikkus	Min.	2 mm	3 mm	2 mm	
	Max.	20 mm			
 ⑦ Efektiivne printimislaius 	Max.	104 mm			
8 Efektiivne	Min.	3 mm			
printimispikkus	Max.	498 mm	497 mm	254 mm	
(9) Printimise	Kiirendamine	1 mm			
kiirendamise/aeglustamis e ala	Aeglustamine		1 mm		
Dekeye	Min.		0,13 mm		
Paksus	Max.	0,17 mm			
Maksimaalne rulli	Φ200 mm(Φ180, kui kasutatakse sisseehitatud tagasikerimisseadet) *Φ170, kui paberitoru sisediameeterφ50.8				
Üleskerimise meetod		Sisemine · Välimine			
Paberi	Sise	diam. φ76.2±0	,3 mm		

(*1) Kui kasutatakse ülitäpset maharebimise moodulit (B-EX904-HH-QM-R).

MÄRKUSED:

- 1. Printimise kvaliteedi ja prindipea pika tööea tagamiseks kasutage ainult TOSHIBA TEC poolt määratud andmekandjaid.
- 2. Ketaslõikuri kasutamisel peab silt olema vähemalt 18.0 mm (Tühimiku pikkus/2) pikk või pikem.
- 3. Sildi pikkuse suhe tühimiku (jaotuse) pikkusse peab olema vähemalt kolm ühele (3:1).
- 4. Lõikamisrežiimis sildivirna kasutamisel veenduge, et lõigatakse tühimikke. Siltide lõikamine võib põhjustada liimi külgejäämist

lõikurile, mis võib mõjutada lõikuri tööd ja lühendada selle kestvust.

5.1.2 Ülekandva anduri tuvastusala

Ülekandev andur on keskelt andmekandja vasakusse serva liigutatav. Ülekandev andur tuvastab siltide vahelised tühikud, nagu on toodud allpool oleval joonisel.



MÄRKUS. Ümmargused augud ei ole vastuvõetavad.

5.1.3 Peegeldava anduri tuvastusala

- 1. Andurit saab liigutada paberi keskelt kuni vasaku servani.
- 2. Musta märgise peegeldustegur peab olema 10% või vähem, lainekuju pikkusega 950 nm.
- 3. Andur tuvastab _ musta märgise keskel.
- 4. _ Mustad märgised, kui on vajalik, peavad olema trükitud _ _ siltidele _ _ tühiku piirkonnas.
 5. Ristkülikukujulised augud võivad asendada _ musti märgiseid, _ _ tingimusel, et midagi ei prindita _ _ tagumisele küljele. Ümmargusi avasid peegeldav andur ei tuvasta.



5.1.4 PABERI EFEKTIIVNE PRINTIMISALA





110,0 mm (Maks. paberi __laius)

5.1.4.2 Etikettide ja siltide efektiivne printimisala_



MÄRKUSED:

- 1. Printimise kvaliteet _ varjutatud alal ei ole garanteeritud. _ Sildi puhul printimist _ 1-mm laiusel alal sildi ümber, ei garanteerita nagu ka ülal näidatud varjutatud alal.
- 2. Paberi kese (silt ja eteikett) on _kõige paremini joondatud prindipea keskmega.
- 3. <u>Kui printimine tehakse varjutatud alal, siis lint võib kortsuda. See võib mõjutada printimise</u> garanteeritud printimisala kvaliteeti.
- 4. 0,8 mm kui printimiskiirus on 2 tolli/s jätkuv printimine, 1,2 mm printimiskiirusel 3 tolli/s ~ 6 tolli/s.

1,0 mm kui printimiskiirus on 2 tolli/s lõikamisega printimine, 1,6 mm printimiskiirusel 3 tolli/s ~ 6 tolli/s.

5.2 Lint

Veenduge, et kasutatava lindi on TOSHIBA TEC heaks kiitnud. Heaks kiitmata lintide kasutamisest tingitud probleemide puhul garantii ei kehti.

TOSHIBA TEC poolt heaks kiidetud lindi kohta täiendava teabe saaamiseks võtke ühendust TOSHIBA TEC teeninduse esindajaga.

	B-EX4T3-HS
Lindi laius	40 mm kuni 115 mm
Maksimaalne lindi pikkus	300 m.
Maksimaalne lindi välisdiam.	Φ70mm
Lindi südamik	Φ25,7 ± 0,3 mm
Тüüp	Lamepea
Lindi kerimine	Väline

Allpool toodud tabelis esitatakse lindi ja andmekandja laiuse vaheline seos (ei hõlma aluspaberit).

Lindi laius	Andmekandja laius
60 mm	25 - 55 mm
90 mm	56 – 85 mm
110 mm	86 – 105 mm
115 mm	106 – 110 mm

MÄRKUSED:

1. Printimise kvaliteedi ja prindipea pika tööea tagamiseks kasutage ainult TOSHIBA TEC poolt määratud linte.

2. Lindi kortsude vältimiseks kasutage andmekandjast 5 mm võrra või enam laiemat linti. Siiski võib nende kahe liiga suur laiuse vahe kortse ka põhjustada.

5.3 Soovitavate andmekandjate ja lintide tüübid

Andmekandja tüüp	Kirjeldus		
Veläänpaber ja sildid	Odavate rakenduste üldine kasutamine.		
Kattega paber	Matt kattega paber Üldine kasutus sealhulgas väikesi tähti ja/või sümboleid nõudvad rakendused.		
	Läikiva kattega paber Kasutatakse kui on tarvis kõrgetasemelist viimistlust		
Plastikkiled	Sünteetilised kiled (polüpropüleen jne) See vee- ja lahustikindel materjal on füüsiliselt tugev ja madalatel temperatuuridel vastupidav aga vähese kuumakindlusega (olenevalt materjalist). Seda materjali saab kasutada jäätmekonteineritele kleebitavate siltidena nii, et see on ühtlasi taaskäideldav.		
	 PET kile See vee- ja lahustikindel materjal on füüsiliselt tugev ja madalatel temperatuuridel vastupidav ning ka kuumakindel. See materjal on laia kasutusega, eriti kui on tarvis pikaaegset vastupidavust. Režiimi/seerianumbri plaadi sildid, hoiatussildid jne. Polüimiid See materjal on parima kuumakindlusega (suurem kui PET kilel). Seda kasutatakse sageli PCB siltidel kuna see on ka jootevanni läbimise suhtes vastupidav. 		

5.3 Andmekandjate ja lintide tüübid (jätkub)

Lindi tüüp	Kirjeldus	
Määrdevaba lint (vaha kummi lint)	Hästi sobiv kattega paberi puhul. Prinditav kujutis tõrjub vett ja on	
	mõningase hõõrdumiskindlusega.	
Kriimustus- ja lahustikindel lint	Väga hea sobivus plastikkiledele (sünteetiline paber, PET, polüimiid	
	Jne.) Vriimustus is labustikindal	
	PET ja poluimiidiga kuumakindel	

Andmekandja ja lindi kombineerimine

Andmekandja tüüp Lindi tüüp	Veläänpaber ja silt	Kattega paber	Plastikkiled
Määrdevaba lint (vaha-		0	
kummi lint)		0	
Kriimustuse/ lahustikindel			
lint			0

O: Hea sobivus

5 5.4 Andmekandja ja lindi korrashoid/käsitsemine

ETTEVAATUST!

Veenduge, et loete hoolikalt tarvikute kataloogi (Supply Manual) ja saate sellest aru. Kasutage ainult selliseid andmekandjaid ja linte mis vastavad määratud nõuetele. Määramata andmekandjate ja lintide kasutamine võib lühendada prindipea tööiga ja põhjustada ribakoodi loetavuse probleeme ning halvendada prindi kvaliteeti. Kõiki andmekandjaid ja linte tuleb käsitseda hoolikalt vältimaks igasugust andmekandja või printeri kahjustamist. Lugege hoolikalt selles jaotises toodud juhiseid.

- Ärge hoiustage andmekandjat või linte kauem kui tootja poolt ette nähtud perioodiks.
- Hoiustage andmekandjarulle sirgel küljel. Ärge hoiustage neid kaardus külgedel kuna see võib muuta küljed lamedaks ja põhjustada andmekandja vigase edasiliikumise ning halvema printimise kvaliteedi.
- Hoiustage andmekandjaid plastikkottides ja avamise järel sulgege need alati uuesti. Kaitsmata andmekandja saab mustaks ja lisahõõrdumine tolmu ja mustuse osakeste tõttu lühendab prindipea tööiga.
- Hoiustage andmekandjat ja linti jahedas, kuivas kohas. Vältige alasid kus neile võib mõjuda otsene päikesevalgus, kõrge temperatuur, suur niiskus, tolm või gaas.
- Otseseks termoprintimiseks kasutataval termopaberil ei või olla Na+ 800 ppm, K+ 250 ppm ja Cl- 500 ppm ületavaid tingimusi.
- Mõnedel eelprinditud andmekandjatel kasutatud tindid võivad sisaldada koostisosi mis lühendavad prindipeatoote tööiga. Ärge kasutage kõvasid aineid, nagu nt kaltsiumkarbonaati (CaCO3) ja kaoliini (Al2O3, 2SiO2, 2H2O) sisaldava tindiga eelprinditud silte.

Täiendava teabe saamiseks võtke ühendust andmekandja ja lintide kohaliku edasimüüjate või tootjatega.



© 2005-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION, All Rights Reserved 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan



Uuenduse teave

1. Tehniliste andmete muutus

• Selle printeri toetatud kahemõõtmelise koodi tüüpi ja kirjatüüpi on osaliselt järgmiselt uuendatud.

Mudel	Kahemõõtmeline kood	Kirjatüüp	
B-EX4T1-GS Data Matrix, PDF417,		Bitmap font (21 tüüpi), Japanese Kanji (JIS	
B-EX4T1-TS	QR-kood, Maxi kood,	X0213/4 tüübid Gothic, 2 tüüpi Mincho), Hiina,	
	Micro PDF417, CP-kood,	Outline font (8 tüüpi), Writable character, TrueType	
	GS1 Data Matrix, AZTEC	Font, Open Type Font (Noto Sans CJK)	
B-EX4T2/D2-GS	kood, GS1 QR-kood	Times Roman (6 suurust), Helvetica (6 suurust),	
B-EX4T2-TS		Presentation (1 suurus), Letter Gothic (1 suurus),	
B-EX4T2-HS		Prestige Elite (2 suurust), Courier (2 suurust),	
		OCR (2 tüüpi), Gothic (1 suurus), Outline font (4	
		tüüpi), Price font (3 tüüpi), 24 x 24 lihtsustatud-	
		Hiina kirjatüüp (ainult CN mudel)	
B-EX4T3-HS12		Bitmap font (21 tüüpi), Japanese Kanji (JIS	
-QM/CN-R		X0213/4 tüübid Gothic, 2 tüüpi Mincho), Hiina,	
		Outline font (8 tüüpi), Writable character, True	
		Type Font	
B-EX6T1/T3-GS		Bitmap font (21 tüüpi, standard), Japanese Kanji	
B-EX6T1/T3-TS		(JIS X0213/4 tüübid Gothic, 2 tüüpi Mincho), Hiina	
		kiri (standard), Outline font: 8 tüüpi (standard),	
		Writable character, TrueType Font, Muud	
		kirjatüübid: Unicode (UTF-32) tugi / Open Type	
		Font (Noto Sans CJK)	

2. Muu teave

• Käsiraamatu uusima versiooni saamiseks võtke ühendust volitatud Toshiba Tec Corporationi

esindajaga.

Tõrkeotsing

Sümptom	Põhjus	Lahendused
Printimine toimub	See toimub selleks, et	Jätkake printeri kasutamist
vahelduvalt.	jahutada trükipead, mille	selles olukorras. See ei
	temperatuur on pikaajalisel	mõjuta printeri kasutusiga
	katkematul järjest printimisel	ega turvalisust.
	muutunud liiga kuumaks.	

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

• See printer toetab ainult termoülekande meetodit, mitte otsest termomeetodit.