

TOSHIBA

Εκτυπωτής TOSHIBA Barcode

ΜΟΝΤΕΛΟ B-EX4T3

Οδηγίες Χρήσης



ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

Σελίδα

1. ΕΠΙΣΚΟΠΗΣΗ ΠΡΟΙΟΝΤΟΣ	E1-6
1.1 Εισαγωγή	E1-6
1.2 Χαρακτηριστικά	E1-6
1.3 Αφαίρεση από τη συσκευασία	E1-6
1.4 Παρελκόμενα.....	E1-7
1.5 Εμφάνιση.....	E1-8
1.5.1 Διαστάσεις.....	E1-8
1.5.2 Μπροστινή όψη.....	E1-8
1.5.3 Πίσω όψη	E1-8
1.5.4 Πίνακας χειρισμού.....	E1-9
1.5.5 Εσωτερικό	E1-9
1.6 Προαιρετικός εξοπλισμός.....	E1-10
2. ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΕΚΤΥΠΩΤΗ.....	E2-1
2.1 Εγκατάσταση.....	E2-2
2.2 Σύνδεση του Καλωδίου τροφοδοσίας	E2-3
2.3 Τοποθέτηση αναλωσίμων	E2- 4
2.3.1 Τοποθέτηση του χαρτιού	E2- 5
2.3.2 Τοποθέτηση της ταινίας	E2-13
2.4 Σύνδεση των καλωδίων στον εκτυπωτή σας.....	E2-15
2.5 ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ/ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ του εκτυπωτή.....	E2-16
2.6 Βασικές λειτουργίες.....	E2-17
2.7 Λειτουργία Online	E2-19
2.8 Λειτουργία Συστήματος.....	E2-24
2.9 Προγράμματα οδήγησης εκτυπωτή	E2-25
2.10 Δοκιμαστική εκτύπωση	E2-26
3. ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ	E3-1
3.1 Καθαρισμός.....	E3-1
3.1.1 Κεφαλή εκτύπωσης/κεφαλή εκτύπωσης/αισθητήρες.....	E3-1
3.1.2 Καλύμματα και πλαίσια	E3-2
3.1.3 Προαιρετική μονάδα κοπής.....	E3-3
4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΚΤΥΠΩΤΗ	E4-1
5. ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΩΝ.....	E5-1
5.1 Μηνύματα σφάλματος.....	E5-1
5.2 Πιθανά προβλήματα.....	E5-4
5.3 Αφαίρεση εμπλοκών χαρτιού.....	E5-5
6. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ.....	E6- 1
6.1 Χαρτί.....	E6-1
6.1.1 Τύπος χαρτιού.....	E6-1
6.1.2 Περιοχή εντοπισμού του μεταφορικού αισθητήρα	E6-3
6.1.3 Περιοχή εντοπισμού του αισθητήρα ανάκλασης	E6-4
6.1.4 Πραγματική περιοχή εκτύπωσης του χαρτιού	E6-5
6.2 Ταινία.....	E6-6
6.3 Συνιστώμενοι τύποι χαρτιού και ταινιών	E6-6
6.4 Φροντίδα/χειρισμός των χαρτιών και της ταινίας.....	E6-7
A1 ΜΗΝΥΜΑΤΑ ΚΑΙ ΛΥΧΝΙΕΣ LED	EA1-1
A2 ΔΙΑΣΥΝΔΕΣΗ.....	EA2-1
A3 ΔΕΙΓΜΑΤΑ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ.....	EA3-1
A4 ΓΛΩΣΣΑΡΙΑ.....	EA4-1

1. ΕΠΙΣΚΟΠΗΣΗ ΠΡΟΙΟΝΤΟΣ

1.1 Εισαγωγή

Σας ευχαριστούμε που επιλέξατε τον εκτυπωτή γραμμωτού κώδικα TEC B-EX4T3. Οι παρούσες Οδηγίες χρήσης περιλαμβάνουν οδηγίες από γενικές ρυθμίσεις μέχρι τον τρόπο επιβεβαίωσης της λειτουργίας του εκτυπωτή με τη χρήση δοκιμαστικής εκτύπωσης και θα πρέπει να αναγνωστούν προσεκτικά για να έχει ο εκτυπωτής σας τη μέγιστη δυνατή απόδοση και διάρκεια ζωής. Μπορείτε να ανατρέχετε σε αυτές τις οδηγίες για τις περισσότερες ερωτήσεις, οπότε φυλάξτε το για μελλοντική αναφορά. Επικοινωνήστε με την αντιπροσωπεία της TOSHIBA TEC για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με το παρόν εγχειρίδιο.

1.2 Χαρακτηριστικά

Αυτός ο εκτυπωτής διαθέτει τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

- Το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης μπορεί να ανοίξει, επιτρέποντας την ομαλή τοποθέτηση χαρτιού και ταινίας.
- Μπορούν να χρησιμοποιηθούν διάφοροι τύποι μέσων, καθώς οι αισθητήρες μέσων μπορούν να μετακινηθούν από το κέντρο στην αριστερή άκρη του χαρτιού.
- Υπάρχουν διαθέσιμες λειτουργίες που βασίζονται στο Web όπως απομακρυσμένη συντήρηση και άλλες προηγμένες δυνατότητες δικτύου.
- Υλικό υψηλών προδιαγραφών, περιλαμβανομένης της ειδικά σχεδιασμένης θερμικής κεφαλής εκτύπωσης των 23,6 κουκκίδων/mm (600 κουκκίδων/ίντσα) που επιτρέπει πολύ καθαρή εκτύπωση με ταχύτητα 2, 3, 4, 5 ή 6 ίντσες/δευτ.
- Εκτός από την προαιρετική μονάδα κοπής, υπάρχει επίσης μια προαιρετική μονάδα αποκόλλησης, κάρτα Centronics I/F, κάρτα επέκτασης I/O, κιτ κυλίνδρου μικρού πλάτους.

1.3 Αφαίρεση από τη συσκευασία

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

1. Ελέγξτε τον εκτυπωτή για ζημιές ή γρατζουνιές. Ωστόσο, σημειώστε πως η TOSHIBA TEC δεν είναι υπεύθυνη για οποιουδήποτε είδους ζημιές υπέστη το προϊόν κατά τη μεταφορά.
2. Κρατήστε τα χαρτόνια και τη συσκευασία για μελλοντική μεταφορά του εκτυπωτή.

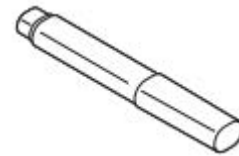
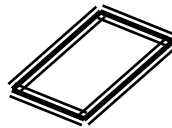
Αφαιρέστε τον εκτυπωτή από τη συσκευασία σύμφωνα με τις οδηγίες αφαίρεσης από τη συσκευασία που συνοδεύουν τον εκτυπωτή.

1.4 Παρελκόμενα

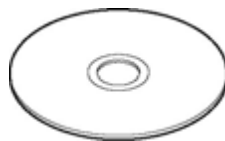
Όταν αφαιρείτε τον εκτυπωτή από τη συσκευασία, ελέγξτε πως υπάρχουν όλα τα εξαρτήματα που συνοδεύουν τον εκτυπωτή.

☐ Προφυλάξεις ασφαλείας
Εγχειρίδιο γρήγορης εγκατάστασης

☐ Μαρκadόρος καθαρισμού κεφαλής



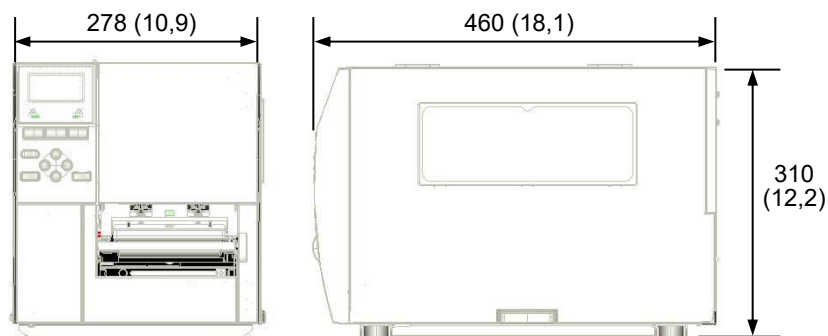
☐ CDROM



1.5 Εμφάνιση

Οι ονομασίες των εξαρτημάτων ή των μονάδων που παρουσιάζονται σε αυτήν την ενότητα χρησιμοποιούνται στα επόμενα κεφάλαια.

1.5.1 Διαστάσεις

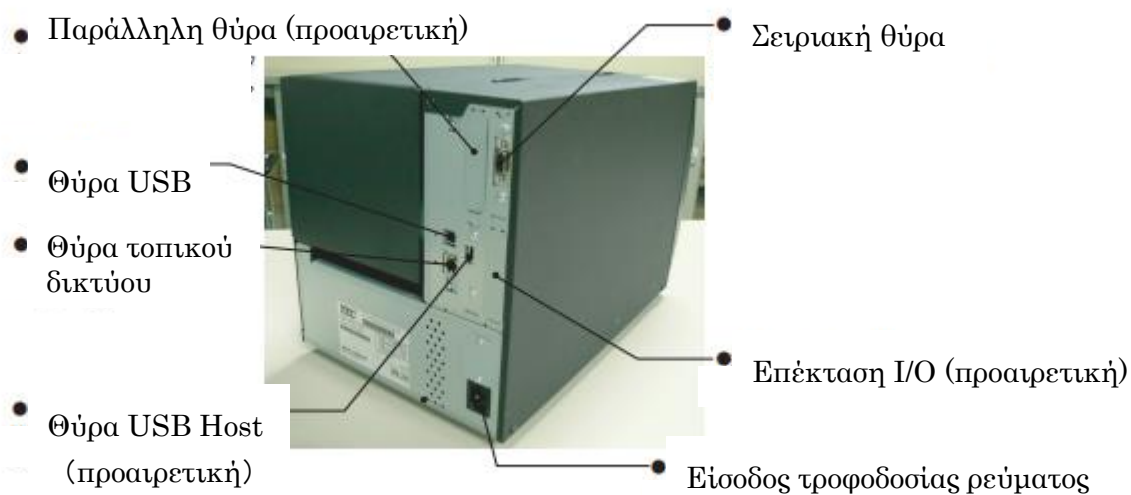


Διαστάσεις σε mm (ίντσες)

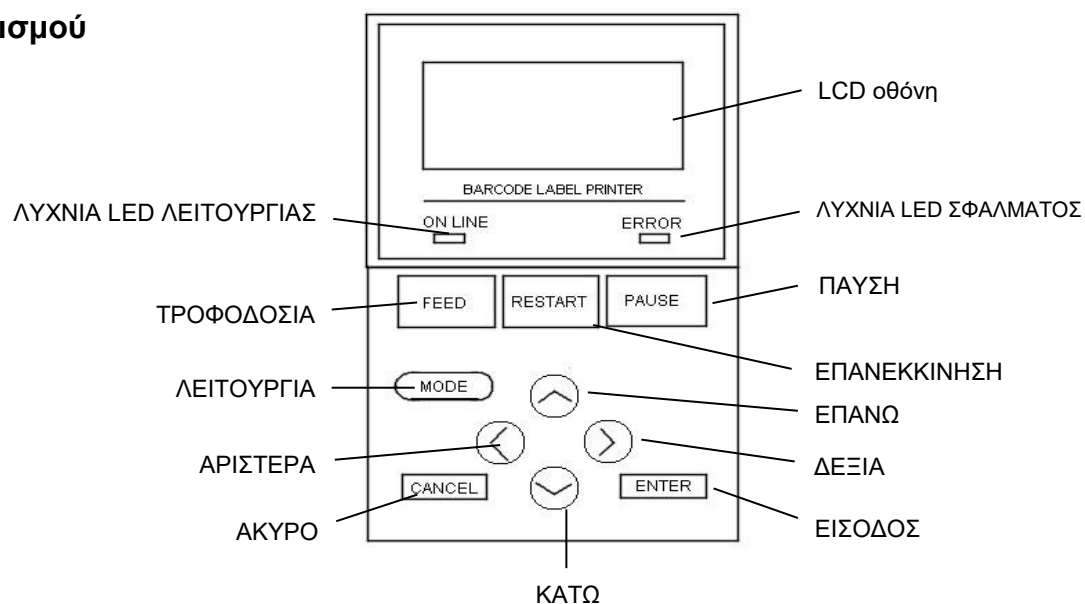
1.5.2 Μπροστινή όψη



1.5.3 Πίσω όψη

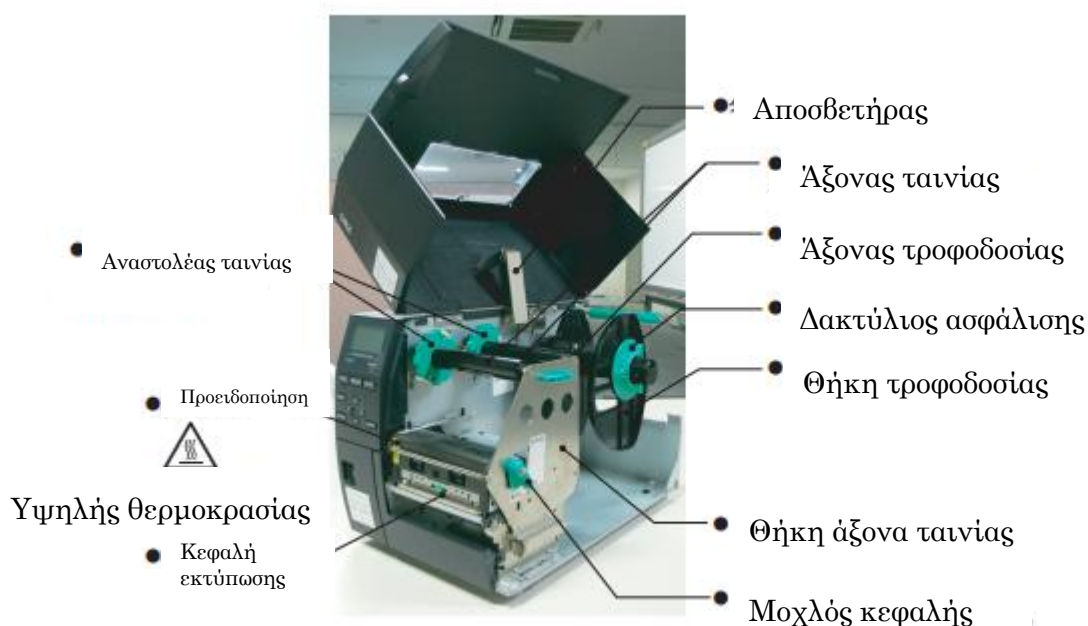


1.5.4 Πίνακας χειρισμού



Ανατρέξτε στην **Ενότητα 3** για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τον πίνακα χειρισμού.

1.5.5 Εσωτερικό



1.6 Προαιρετικός εξοπλισμός

Όνομα προαιρετικού εξοπλισμού	Τύπος	Περιγραφή
Μονάδα δίσκου κοπής	B-EX204-QM-R	Δίσκος κοπής Κάθε φορά που γίνεται κοπή χαρτιού, σταματάει η τροφοδοσία χαρτιού.
Μονάδα αποκόλλησης	B-EX904-H-QM-R	Επιτρέπει τη χρήση κατ' απαίτηση λειτουργίας (αποκόλλησης) ή την ταυτόχρονη περιτύλιξη ετικετών και χαρτιού-φορέα κατά τη χρήση της πλάκας οδηγού περιτύλιξης.
Μονάδα αποκόλλησης υψηλής ακρίβειας	B-EX904-HH-QM-R	Επιτρέπει τη χρήση κατ' απαίτηση λειτουργίας (αποκόλλησης) ή την ταυτόχρονη περιτύλιξη ετικετών και χαρτιού-φορέα κατά τη χρήση της πλάκας οδηγού περιτύλιξης. Για την υποστήριξη αποκόλλησης ετικετών με ελάχιστο μήκος 3mm.
Κάρτα διασύνδεσης επέκτασης I/O	B-EX700-IO-QM-R	Η εγκατάσταση αυτής της κάρτας στον εκτυπωτή επιτρέπει τη σύνδεση με μια εξωτερική συσκευή μέσω της αποκλειστικής διασύνδεσης.
Κάρτα παράλληλης διασύνδεσης	B-EX700-CEN-QM-R	Η εγκατάσταση αυτής της κάρτας παρέχει μια θύρα διασύνδεσης Centronics.
Κάρτα διασύνδεσης RTC & USB host	B-EX700-RTC-QM-R	Αυτή η κάρτα τηρεί την τρέχουσα ώρα: έτος, μήνας, ημέρα, ώρες, λεπτά, δευτερόλεπτα και παρέχει μια διασύνδεση USB

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Για την αγορά προαιρετικών κιτ, επικοινωνήστε με την πλησιέστερη αντιπροσωπεία της TOSHIBA TEC ή με τα κεντρικά γραφεία της TOSHIBA TEC.

2. ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΕΚΤΥΠΩΤΗ

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφονται οι διαδικασίες για τη ρύθμιση του εκτυπωτή σας πριν τη λειτουργία του. Η ενότητα περιλαμβάνει προφυλάξεις, τοποθέτηση χαρτιού και ταινίας, σύνδεση καλωδίων, ρύθμιση του περιβάλλοντος λειτουργίας του εκτυπωτή και εκτέλεση μιας δοκιμαστικής εκτύπωσης σε σύνδεση.

Ροή εγκατάστασης	Διαδικασία	Αναφορά
Εγκατάσταση	Αφού του ανατρέξετε στις Προφυλάξεις ασφαλείας σε αυτές τις οδηγίες, εγκαταστήστε τον εκτυπωτή σε ένα ασφαλές και σταθερό μέρος.	2.1 Εγκατάσταση
Σύνδεση του καλωδίου τροφοδοσίας	Συνδέστε ένα καλώδιο τροφοδοσίας στην είσοδο τροφοδοσίας του εκτυπωτή και, στη συνέχεια, σε μια πρίζα ρεύματος.	2.2 Σύνδεση του καλωδίου τροφοδοσίας
Τοποθέτηση του χαρτιού	Τοποθετήστε ένα πακέτο με ετικέτες ή καρτέλες.	2.3.1 Τοποθέτηση του χαρτιού
Ευθυγράμμιση θέσης αισθητήρα χαρτιού	Ρυθμίστε τη θέση του αισθητήρα κενού τροφοδοσίας ή του αισθητήρα μαύρου σημαδιού ανάλογα με το χαρτί που χρησιμοποιείται.	2.3.1 Τοποθέτηση του χαρτιού
Τοποθέτηση της ταινίας	Εάν χρησιμοποιείται χαρτί θερμικής μεταφοράς, τότε τοποθετήστε την ταινία.	2.3.2 Τοποθέτηση της ταινίας
Σύνδεση με έναν κεντρικό υπολογιστή	Συνδέστε τον εκτυπωτή σε έναν κεντρικό υπολογιστή ή σε δίκτυο.	2.4 Σύνδεση των καλωδίων στον εκτυπωτή σας
Ενεργοποίηση	Ενεργοποιήστε τον εκτυπωτή.	2.5 ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ/ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ του εκτυπωτή ON/OFF
Ρύθμιση εκτυπωτή	Ρυθμίστε τις παραμέτρους του εκτυπωτή στη λειτουργία συστήματος.	2.6 Ρύθμιση εκτυπωτή
Εγκατάσταση του προγράμματος οδήγησης εκτυπωτή	Εάν χρειαστεί, εγκαταστήστε το πρόγραμμα οδήγησης εκτυπωτή στον κεντρικό υπολογιστή σας.	2.7 Εγκατάσταση των Προγραμμάτων οδήγησης του εκτυπωτή
Δοκιμαστική εκτύπωση	Εκτελέστε μια δοκιμαστική εκτύπωση από το περιβάλλον λειτουργίας σας και ελέγξτε το αποτέλεσμα της εκτύπωσης.	2.8 Δοκιμαστική εκτύπωση
Μικρορύθμιση θέσης και τόνου εκτύπωσης	Εάν χρειαστεί, πραγματοποιήστε μικρορύθμιση της θέσης έναρξης της εκτύπωσης, της θέσης κοπής/αποκόλλησης, του τόνου εκτύπωσης, κλπ.	2.9 Μικρορύθμιση θέσης και τόνου εκτύπωσης
Αυτόματη ρύθμιση ορίου	Εάν δεν μπορεί να εντοπιστεί σωστά η θέση έναρξης εκτύπωσης όταν χρησιμοποιούνται προεκτυπωμένες ετικέτες, ρυθμίστε το όριο αυτόματα.	2.10 Ρύθμιση ορίου
Χειροκίνητη ρύθμιση ορίου	Εάν δεν μπορεί να εντοπιστεί σωστά η θέση έναρξης εκτύπωσης ακόμα και μετά την αυτόματη ρύθμιση ορίου, ρυθμίστε το όριο χειροκίνητα.	2.10 Ρύθμιση ορίου

2.1 Εγκατάσταση

Για να διασφαλίσετε το καλύτερο δυνατό περιβάλλον λειτουργίας και την ασφάλεια του χειριστή και του εξοπλισμού, παρακαλούμε όπως τηρείτε τις παρακάτω προφυλάξεις.

- Λειτουργείτε τον εκτυπωτή σε μια σταθερή και επίπεδη επιφάνεια σε χώρο χωρίς πολύ υγρασία, υψηλές θερμοκρασίες, σκόνη, κραδασμούς και άμεση έκθεση στον ήλιο.
- Διατηρείτε το περιβάλλον εργασίας σας καθαρό από στατικό ηλεκτρισμό. Οι ηλεκτροστατικές εκκενώσεις μπορούν να προκαλέσουν ζημιά στα εσωτερικά εξαρτήματα.
- Βεβαιωθείτε πως ο εκτυπωτής είναι συνδεδεμένος σε μια καθαρή πηγή ηλεκτρισμού και πως δεν είναι συνδεδεμένες στην ίδια γραμμή άλλες συσκευές υψηλής τάσης που ενδέχεται να προκαλέσουν παρεμβολές.
- Βεβαιωθείτε πως ο εκτυπωτής είναι συνδεδεμένος στην παροχή ρεύματος με το καλώδιο τροφοδοσίας τριών δοντιών που διαθέτει τη σωστή σύνδεση γείωσης.
- Μην λειτουργείτε τον εκτυπωτή με το κάλυμμα ανοικτό. Προσέχετε να μην πιαστούν τα δάκτυλά σας ή τα ρούχα σας στα κινητά μέρη, ειδικά στον προαιρετικό μηχανισμό κοπής.
- Βεβαιωθείτε πως έχετε απενεργοποιήσει τον εκτυπωτή και έχετε αφαιρέσει το καλώδιο τροφοδοσίας όπου πραγματοποιείτε εργασίες στο εσωτερικό του εκτυπωτή. Για παράδειγμα, κατά την αλλαγή της ταινίας, τοποθέτηση του χαρτιού ή τον καθαρισμό του εκτυπωτή.
- Για καλύτερα αποτελέσματα και μεγαλύτερη διάρκεια ζωής, χρησιμοποιείτε μόνο χαρτί και ταινίες που συνιστά η TOSHIBA TEC.
- Αποθηκεύετε το χαρτί και τις ταινίες σύμφωνα με τις προδιαγραφές τους.
- Αυτός ο μηχανισμός εκτυπωτή περιέχει εξαρτήματα υψηλής τάσης, συνεπώς δεν πρέπει να αφαιρείτε ποτέ τα καλύμματα του μηχανήματος γιατί υπάρχει κίνδυνος ηλεκτροπληξίας. Επιπλέον, ο εκτυπωτής περιέχει πολλά ευαίσθητα εξαρτήματα που μπορεί να υποστούν ζημιά εάν επιχειρήσει μη εξουσιοδοτημένο προσωπικό να αποκτήσει πρόσβαση σε αυτά.
- Καθαρίζετε το εξωτερικό του εκτυπωτή με ένα καθαρό στεγνό πανί ή ένα καθαρό πανί ελαφρώς υγραμένο με ένα ήπιο καθαριστικό διάλυμα.
- Να είστε προσεκτικοί κατά τον καθαρισμό της θερμικής κεφαλής εκτύπωσης καθώς θα ζεσταθεί πολύ κατά την εκτύπωση. Περιμένετε μέχρι να κρυώσει πριν να την καθαρίσετε. Χρησιμοποιείτε μόνο το καθαριστικό κεφαλής εκτύπωσης που συνιστά η TOSHIBA TEC για τον καθαρισμό της κεφαλής εκτύπωσης.
- Μην απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή και μην βγάζετε το φις τροφοδοσίας όσο αυτός εκτυπώνει ή όταν αναβοσβήνει η λυχνία ON LINE.

2.2 Σύνδεση του Καλωδίου τροφοδοσίας

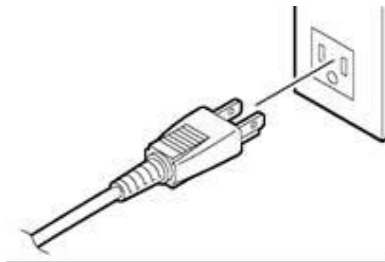
ΠΡΟΣΟΧΗ !

1. Βεβαιωθείτε πως ο διακόπτης λειτουργίας του εκτυπωτή είναι κλειστός (Ο) πριν να συνδέσετε το καλώδιο τροφοδοσίας ώστε να αποφευχθεί ο κίνδυνος ηλεκτροπληξίας ή πρόκλησης ζημιάς στον εκτυπωτή.
2. Συνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας σε μια πρίζα ρεύματος με σωστή σύνδεση γείωσης.

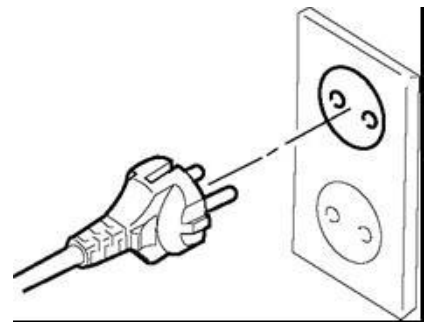
1. Βεβαιωθείτε πως ο διακόπτης λειτουργίας του εκτυπωτή είναι στη κλειστή θέση (Ο).
Συνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας στον εκτυπωτή όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.



2. Συνδέστε το άλλο άκρο του καλωδίου τροφοδοσίας σε μια γειωμένη πρίζα, όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.



[Παράδειγμα για τις ΗΠΑ]



[Παράδειγμα για ΕΕ]

2.3 Τοποθέτηση αναλωσίμων

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

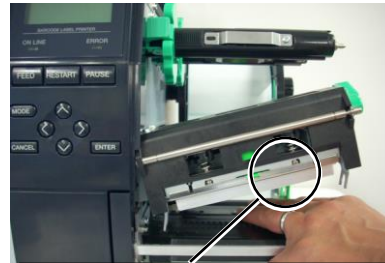
1. Μην αγγίζετε κάποιο κινούμενο μέρος. Για να μειώσετε τον κίνδυνο να πιαστούν σε κινητά μέρη δάκτυλα, κοσμήματα, ρούχα, κλπ, βεβαιωθείτε πως τοποθετείτε το χαρτί αφότου ο εκτυπωτής έχει σταματήσει εντελώς να κινείται.
2. Η κεφαλή εκτύπωσης αναπτύσσει πολύ υψηλή θερμοκρασία αμέσως μετά την εκτύπωση, αφήστε την να κρυώσει πριν να τοποθετήσετε το χαρτί.
3. Για να αποφύγετε τον τραυματισμό, προσέξτε να μην παγιδευτούν τα δάκτυλά σας κατά το άνοιγμα ή κλείσιμο του καλύμματος.

ΠΡΟΣΟΧΗ !

1. Προσέξτε να μην ακουμπήσετε το στοιχείο της κεφαλής εκτύπωσης όταν ανασηκώνετε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης. Διαφορετικά, μπορεί να χαθούν κουκκίδες ή να παρουσιαστούν άλλα προβλήματα ποιότητας στην εκτύπωση εξαιτίας στατικού ηλεκτρισμού.
2. Κατά την τοποθέτηση ή αντικατάσταση του χαρτιού ή της ταινίας, προσέξτε να μην προκαλέσετε ζημιά στην κεφαλή εκτύπωσης με σκληρά αντικείμενα όπως ρολόγια ή δακτυλίδια.



Θα πρέπει να προσέξετε να μην επιτρέψετε στο μεταλλικό ή το γυάλινο μέρος ενός ρολογιού να ακουμπήσει το άκρο της κεφαλής εκτύπωσης.



Θα πρέπει να προσέξετε να μην επιτρέψετε σε ένα μεταλλικό αντικείμενο όπως ένα δακτυλίδι να ακουμπήσει το άκρο της κεφαλής εκτύπωσης.

Καθώς το στοιχείο της κεφαλής εκτύπωσης μπορεί να υποστεί εύκολα ζημιά από χτύπημα, να το αντιμετωπίζετε προσεκτικά και μην το χτυπάτε με σκληρά αντικείμενα.

2.3.1 Τοποθέτηση του χαρτιού

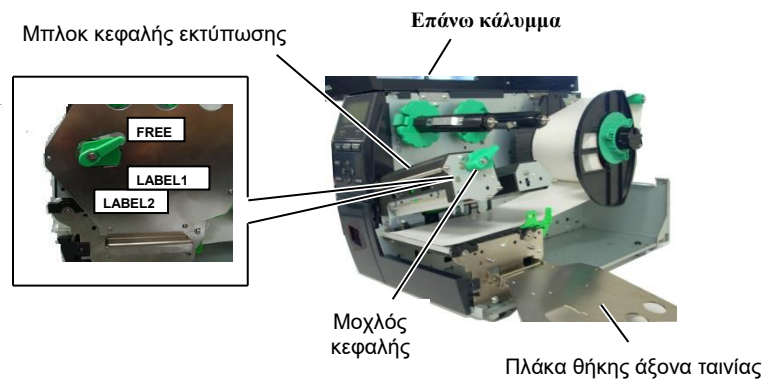
Η παρακάτω διαδικασία περιγράφει τα βήματα της σωστής τοποθέτησης χαρτιού στον εκτυπωτή ώστε να τροφοδοτείται ίσια μέσα από τον εκτυπωτή.

Ο εκτυπωτής εκτυπώνει τόσο σε ετικέτες όσο και σε κάρτες.

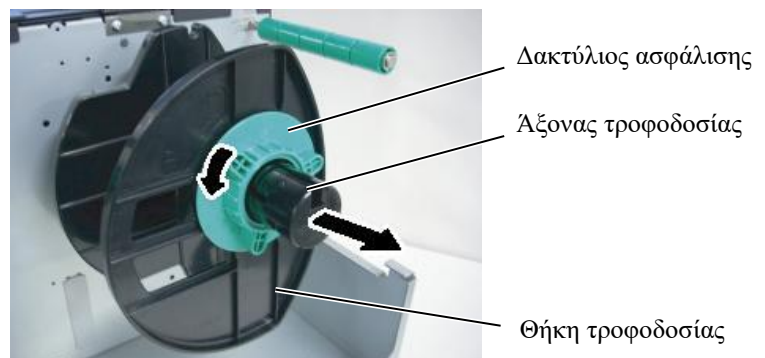
1. Κλείστε την τροφοδοσία και ανοίξτε το επάνω κάλυμμα.
2. Γυρίστε το μοχλό κεφαλής στη θέση **FREE** (ΕΛΕΥΘΕΡΗ) και απελευθερώστε την πλάκα θήκης άξονα ταινίας.
3. Ανοίξτε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης.

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

1. Όταν ο μοχλός της κεφαλής είναι στη θέση **FREE** (ΕΛΕΥΘΕΡΗ), η κεφαλή εκτύπωσης μπορεί να σηκωθεί.
2. Για να είναι εφικτή η εκτύπωση, ο μοχλός της κεφαλής εκτύπωσης θα πρέπει να βρίσκεται στη θέση **LABEL2** (ΕΤΙΚΕΤΑ2). (Αυτό διασφαλίζει πως η κεφαλή εκτύπωσης είναι κλειστή.) Ωστόσο, η σωστή θέση ενδέχεται να διαφέρει ανάλογα με το χαρτί. Οπότε, η θέση **LABEL1** (ΕΤΙΚΕΤΑ1) είναι δεσμευμένη.
3. Μην περιστρέφετε πολύ το δακτύλιο ασφάλισης στη θήκη τροφοδοσίας προς τα αριστερά γιατί μπορεί να βγει από τη θήκη τροφοδοσίας.



4. Γυρίστε το δακτύλιο ασφάλισης προς τα δεξιά και αφαιρέστε τη θήκη τροφοδοσίας από τον άξονα τροφοδοσίας.



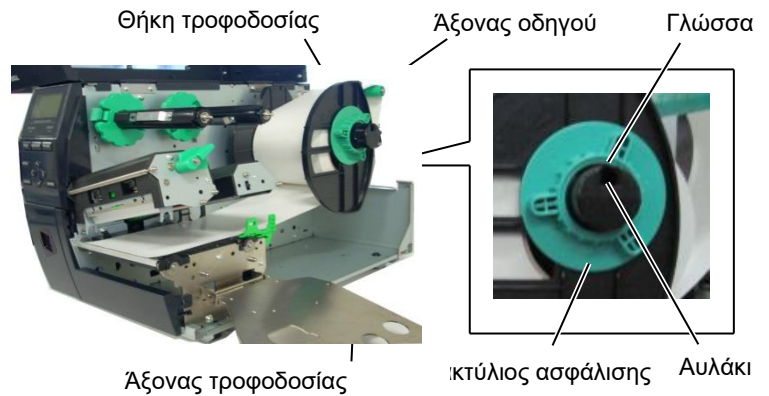
5. Τοποθετήστε το χαρτί στον άξονα τροφοδοσίας.
6. Περάστε το χαρτί γύρω από τον άξονα οδηγού και, στη συνέχεια, τραβήξτε το χαρτί προς το εμπρός μέρος του εκτυπωτή.

2.3.1 Τοποθέτηση χαρτιού (συνέχεια)

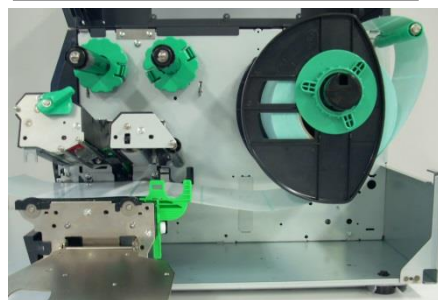
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Μην σφίγγετε υπερβολικά το δακτύλιο ασφάλισης της θήκης τροφοδοσίας.

7. Ευθυγραμμίστε τη γλώσσα της θήκης τροφοδοσίας με το αυλάκι του άξονα τροφοδοσίας και σπρώξτε τη Θήκη τροφοδοσίας προς το χαρτί μέχρι το χαρτί να κρατιέται καλά στη θέση του. Κατά αυτόν τον τρόπο θα κεντραριστεί αυτόματα το χαρτί. Περιστρέψτε το δακτύλιο ασφάλισης προς τα δεξιά για να ασφαλίσετε τη θήκη τροφοδοσίας.

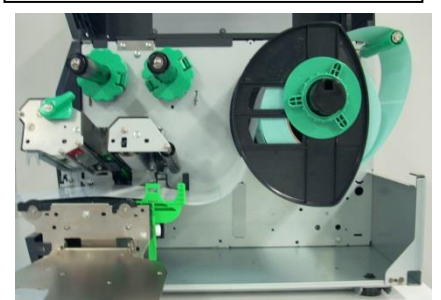


Για χαρτί με εσωτερικό τύλιγμα.



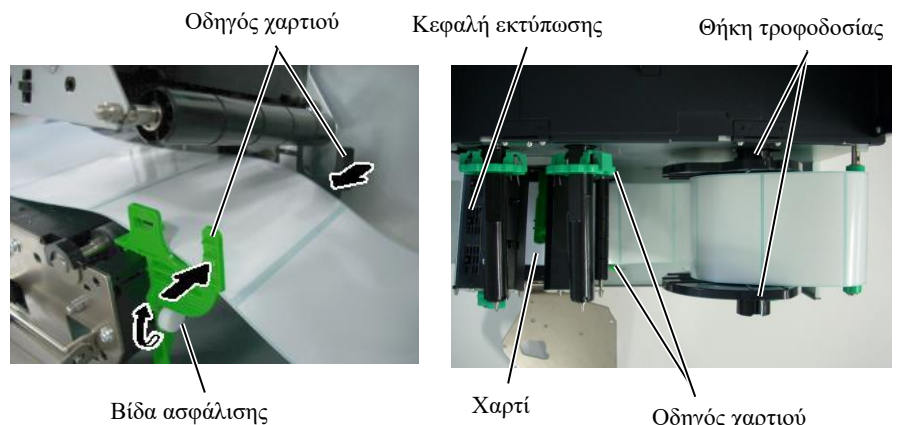
Χαρτί

Για χαρτί με εξωτερικό τύλιγμα.



Άξονας οδηγού

8. Τοποθετήστε το χαρτί μεταξύ των οδηγιών χαρτιού και ρυθμίστε τους με βάση το πλάτος χαρτιού. Όταν είναι στη σωστή θέση, σφίξτε τη βίδα ασφάλισης.
9. Ελέγξτε πως είναι ευθεία η διαδρομή χαρτιού μέσω του εκτυπωτή. Το χαρτί θα πρέπει να είναι κεντραρισμένο υπό την κεφαλή εκτύπωσης.

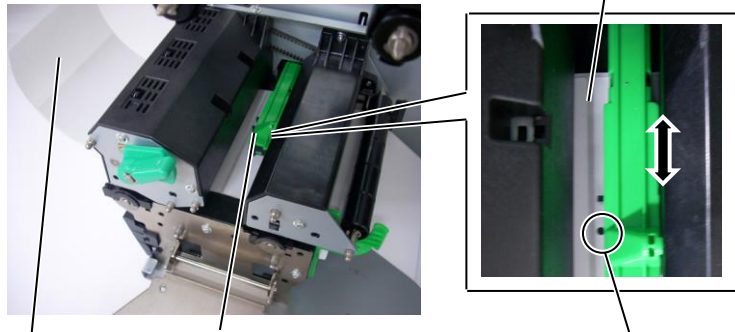


2.3.1 Τοποθέτηση χαρτιού (συνέχεια)

10. Χαμηλώστε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης.
11. Μετά την τοποθέτηση του χαρτιού, ίσως χρειαστεί να ρυθμίσετε τους αισθητήρες χαρτιού που χρησιμοποιούνται για τον εντοπισμό της θέσης έναρξης για ετικέτες ή κάρτες.

Ρύθμιση της θέσης του αισθητήρα κενού τροφοδοσίας

- (1) Μετακινήστε με το χέρι τον αισθητήρα χαρτιού ώστε ο αισθητήρας κενού τροφοδοσίας να βρίσκεται στο κέντρο των ετικετών. (● υποδεικνύει τη θέση του αισθητήρα κενού τροφοδοσίας).



Ετικέτα

Αισθητήρας χαρτιού

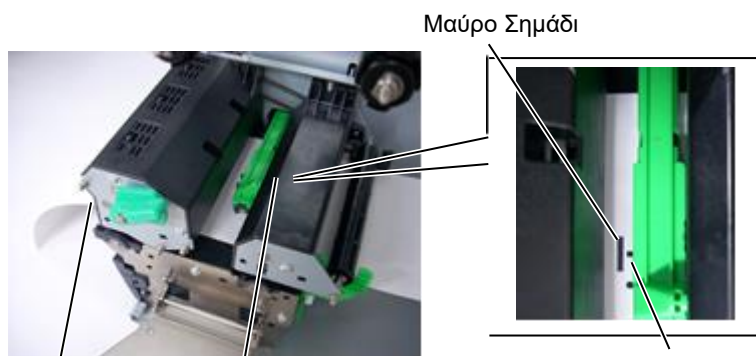
Αισθητήρας κενού τροφοδοσίας (●)

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Βεβαιωθείτε πως έχετε ρυθμίσει τον αισθητήρα μαύρου σημαδιού ώστε να εντοπίζει το κέντρο του μαύρου σημαδιού, διαφορετικά μπορεί να προκληθεί εμπλοκή χαρτιού ή σφάλμα απουσίας χαρτιού.

Ρύθμιση της θέσης του αισθητήρα μαύρου σημαδιού

- (1) Τραβήξτε περίπου 500 mm χαρτιού από το εμπρός μέρος του εκτυπωτή, διπλώστε το χαρτί προς τα πίσω και τροφοδοτήστε το κάτω από την κεφαλή εκτύπωσης, μετά τον αισθητήρα, ώστε να μπορείτε να δείτε το μαύρο σημάδι από επάνω.
- (2) Μετακινήστε με το χέρι τον αισθητήρα χαρτιού ώστε ο αισθητήρας μαύρου σημαδιού να βρίσκεται στο κέντρο του μαύρου σημαδιού στο χαρτί. (■ υποδεικνύει τη θέση του αισθητήρα μαύρου σημαδιού).



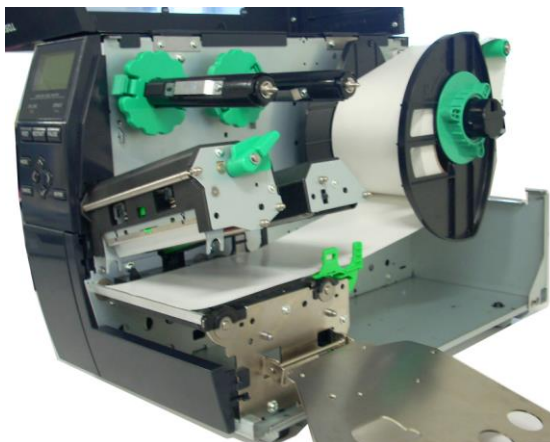
Μαύρο Σημάδι

Αισθητήρας μαύρου σημαδιού (■)

Αισθητήρας χαρτιού

2.3.1 Τοποθέτηση χαρτιού (συνέχεια)

- 12. Ομαδική λειτουργία**
Στην ομαδική λειτουργία, γίνεται συνεχής εκτύπωση και τροφοδοσία χαρτιού μέχρι να εκτυπωθεί ο αριθμός των ετικετών/καρτών που έχει καθοριστεί στην εντολή εκτύπωσης.



2.3.1 Τοποθέτηση του χαρτιού

- Όταν έχει εγκατασταθεί η μονάδα κοπής:

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

Η λεπίδα της μονάδας κοπής είναι αιχμηρή, οπότε πρέπει να προσέχετε ώστε να μην τραυματιστείτε κατά το χειρισμό της.

Όταν έχει τοποθετηθεί η προαιρετική μονάδα κοπής, τοποθετήστε το μπροστινό άκρο του χαρτιού στη μονάδα κοπής μέχρι να βγει από την έξοδο χαρτιού του καλύμματος της μονάδας κοπής. Το χαρτί κόβεται αυτόματα.

Κάλυμμα μονάδας κοπής

Χαρτί

Έξοδος χαρτιού



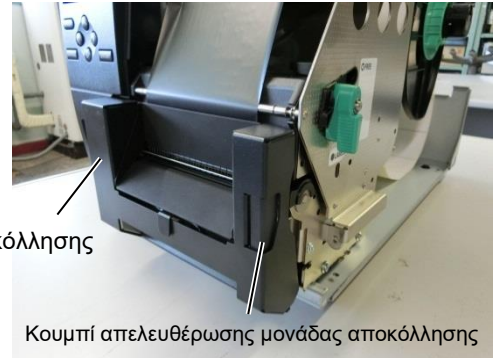
ΠΡΟΣΟΧΗ:

1. Μην ξεχάσετε να κόψετε το φορέα από την ετικέτα. Με την κοπή ετικετών θα μεταφερθεί κόλλα στη μονάδα κοπής η οποία μπορεί να επηρεάσει την ποιότητα κοπής και θα μειώσει τη διάρκεια ζωής της μονάδας.
2. Η κοπή χαρτιού καρτών το πάχος του οποίου υπερβαίνει την καθορισμένη τιμή μπορεί να επηρεάσει τη διάρκεια ζωής της μονάδας κοπής.

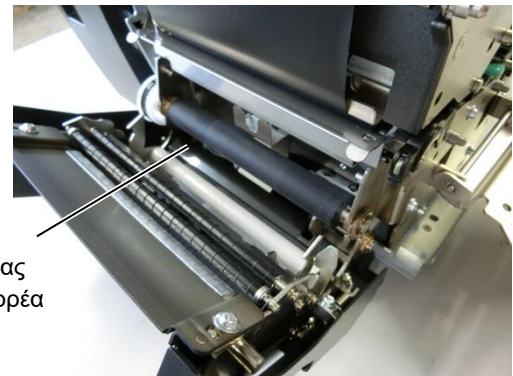
Όταν έχει τοποθετηθεί η μονάδα αποκόλλησης υψηλής ακρίβειας:

Όταν έχει τοποθετηθεί η προαιρετική μονάδα αποκόλλησης, η ετικέτα αφαιρείται αυτόματα από το χαρτί-φορέα στην πλάκα αποκόλλησης κατά την εκτύπωση κάθε ετικέτας.

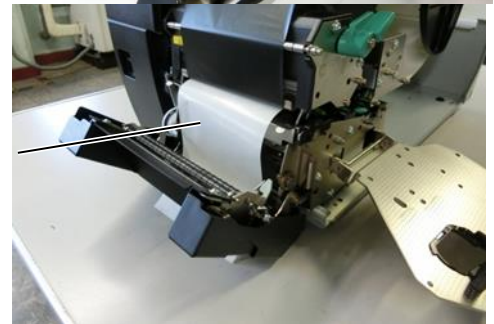
1. Πατήστε το κουμπί απελευθέρωσης της μονάδας αποκόλλησης για να ανοίξετε τη μονάδα αποκόλλησης.



2. Αφαιρέστε αρκετές ετικέτες από το μπροστινό άκρο του χαρτιού ώστε να αφήσετε ελεύθερο 200mm χαρτιού-φορέα.
3. Εισάγετε το μπροστινό άκρο του χαρτιού-φορέα κάτω από τον κύλινδρο τροφοδοσίας του χαρτιού-φορέα.



Χαρτί-φορέας



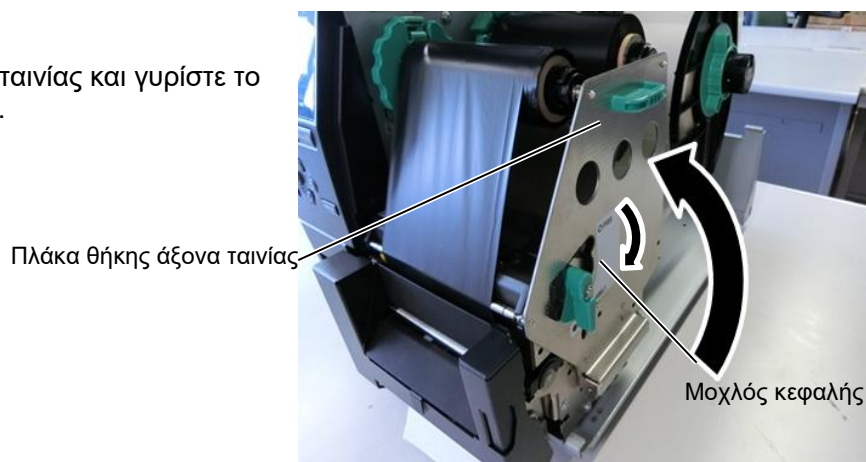
4. Κλείστε τη μονάδα αποκόλλησης μέχρι να ακουστεί κλικ.

Μονάδα αποκόλλησης



5. Μετακινήστε με το χέρι τον αισθητήρα αποκόλλησης ώστε να είναι στην ίδια ευθεία με το κέντρο των ετικετών που βγαίνουν από την έξοδο χαρτιού. (Ευθυγραμμίστε τον αισθητήρα με το κέντρο της εξόδου χαρτιού)

6. Ρυθμίστε την πλάκα θήκης άξονα ταινίας και γυρίστε το μοχλό κεφαλής στη θέση LABEL2.

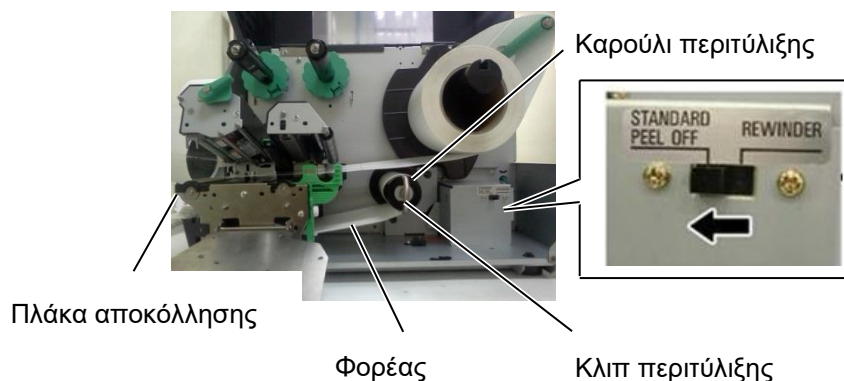


7. Κλείστε το επάνω κάλυμμα.



● Όταν είναι εγκαταστημένη η μονάδα αποκόλλησης:

1. Αφαιρέστε αρκετές ετικέτες από το μπροστινό άκρο του χαρτιού ώστε να αφήσετε ελεύθερο 500mm χαρτιού-φορέα.
2. Τραβήξτε το χαρτί-φορέα έξω από την έξοδο χαρτιού και εισάγετε το μπροστινό άκρο του χαρτιού φορέα κάτω από την πλάκα αποκόλλησης.
3. Τυλίξτε το χαρτί-φορέα στο καρούλι περιτύλιξης και σταθεροποιήστε το στη θέση του με το κλιπ περιτύλιξης. (Τυλίξτε το χαρτί προς τα δεξιά γύρω από το καρούλι.)
4. Περιστρέψτε το καρούλι περιτύλιξης προς τα αριστερά μερικές φορές για να τεντώσετε καλά το χαρτί-φορέα.
5. Μετακινήστε το διακόπτη επιλογή που βρίσκεται στη διάταξη περιτύλιξης στη θέση ΚΑΝΟΝΙΚΗ ΑΠΟΚΟΛΛΗΣΗ.



ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

1. Βεβαιωθείτε πως έχετε μετακινήσει το διακόπτη επιλογής στη θέση **ΚΑΝΟΝΙΚΗ/ ΑΠΟΚΟΛΛΗΣΗ**.
2. Τοποθετήστε το κλιπ περιτύλιξη με τέτοιο τρόπο ώστε η μακρύτερη πλευρά του κλιπ να μπει στο ρηχό αυλάκι του καρουλιού περιτύλιξης.
3. Εισάγετε πλήρως το κλιπ περιτύλιξης.
4. Το χαρτί-φορέας μπορεί να τυλιχθεί απευθείας στο καρούλι περιτύλιξης ή σε έναν πυρήνα χαρτιού που έχει τοποθετηθεί στο καρούλι περιτύλιξης. Κατά την περιτύλιξη χαρτιού-φορέα απευθείας στο καρούλι περιτύλιξης, αποσπάστε την πλάκα ελατηρίου από το καρούλι περιτύλιξης αφαιρώντας τη βίδα. Διαφορετικά, ενδέχεται να δυσκολευτείτε να τραβήξετε έξω το τυλιγμένο καρούλι χαρτιού-φορέα. Τυλίξτε το χαρτί φορέα στο καρούλι περιτύλιξης δύο με τρεις φορές και, στη συνέχεια, ασφαλίστε το χαρτί-φορέα με το κλιπ περιτύλιξης. Κατά τη χρήση ενός πυρήνα χαρτιού, τοποθετήστε έναν πυρήνα στο καρούλι περιτύλιξης χωρίς να αφαιρέσετε την πλάκα ελατηρίου και κολλήστε το μπροστινό άκρο του χαρτιού-φορέα στον πυρήνα με κολλητική ταινία. Το κλιπ περιτύλιξης δεν είναι απαραίτητο.

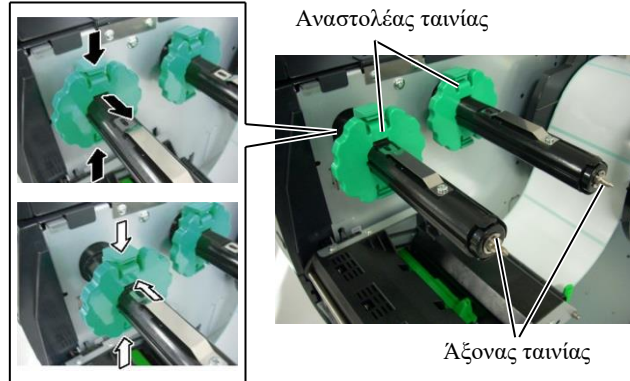
2.3.2 Τοποθέτηση της ταινίας

Υπάρχουν δύο διαθέσιμοι τύποι χαρτιού για εκτύπωση: το χαρτί θερμικής μεταφοράς και το χαρτί άμεσης θερμικής εκτύπωσης (το οποίο έχει επιφάνεια που έχει υποστεί χημική επεξεργασία). ΜΗΝ ΤΟΠΟΘΕΤΕΙΤΕ ταινία όταν χρησιμοποιείτε θερμικό χαρτί.

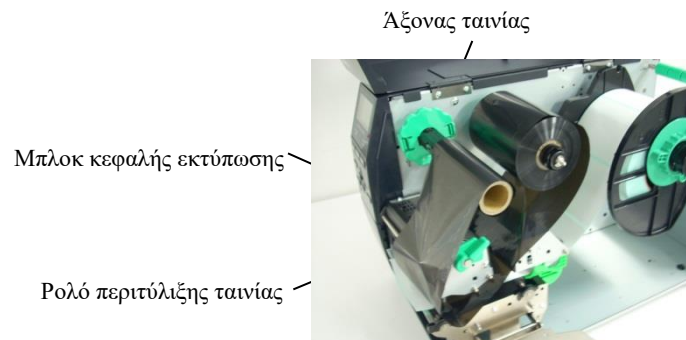
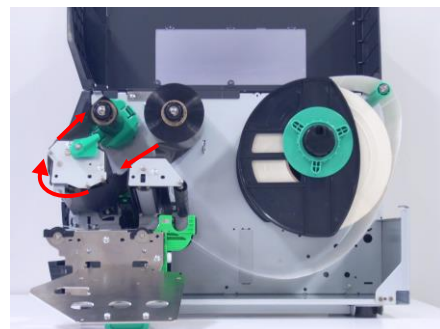
ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

1. Κατά την τοποθέτηση των αναστολέων ταινίας, βεβαιωθείτε πως οι τσιμπίδες κοιτάνε προς τον εκτυπωτή
2. Μην ξεχάσετε να τεντώσετε την ταινία πριν την εκτύπωση. Η εκτύπωση με ζαρωμένη ταινία θα μειώσει την ποιότητα εκτύπωσης.
3. Ο αισθητήρας ταινίας τοποθετείται στο πίσω μέρος του μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης ώστε να εντοπίζει το τέλος της ταινίας. Όταν εντοπιστεί το τέλος της ταινίας, θα εμφανιστεί το μήνυμα “NO RIBBON” (ΤΕΛΟΣ ΤΑΙΝΙΑΣ) στην οθόνη και θα ανάψει η λυχνία LED ΣΦΑΛΜΑΤΟΣ.

1. Κρατήστε τις γλώσσες στο επάνω και κάτω μέρος των αναστολέων ταινίας και μετακινήστε τους πίσω στο άκρο του άξονα ταινίας.



2. Αφήνοντας αρκετή λάσκα μεταξύ των καρουλιών ταινίας, τοποθετήστε την ταινία στους άξονες ταινίας όπως φαίνεται παρακάτω.

**Διαδρομή ταινίας**

2.3.2 Τοποθέτηση της ταινίας (συνέχεια)

3. Σύρετε τους αναστολείς ταινίας κατά μήκος των αξόνων ταινίας ώστε η ταινία να είναι κεντραρισμένη όταν τοποθετηθεί.
4. Χαμηλώστε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης και ρυθμίστε την πλάκα θήκης άξονα ταινίας ευθυγραμμίζοντας τις οπές της με τους άξονες ταινίας.
5. Τυλίξτε καλά την ταινία. Τυλίξτε την εμπρός ταινία στο καρούλι περιτύλιξης ταινίας μέχρι να μπορείτε να δείτε τη μελανοταινία από το εμπρός μέρος του εκτυπωτή.



Πλάκα θήκης
άξονα ταινίας

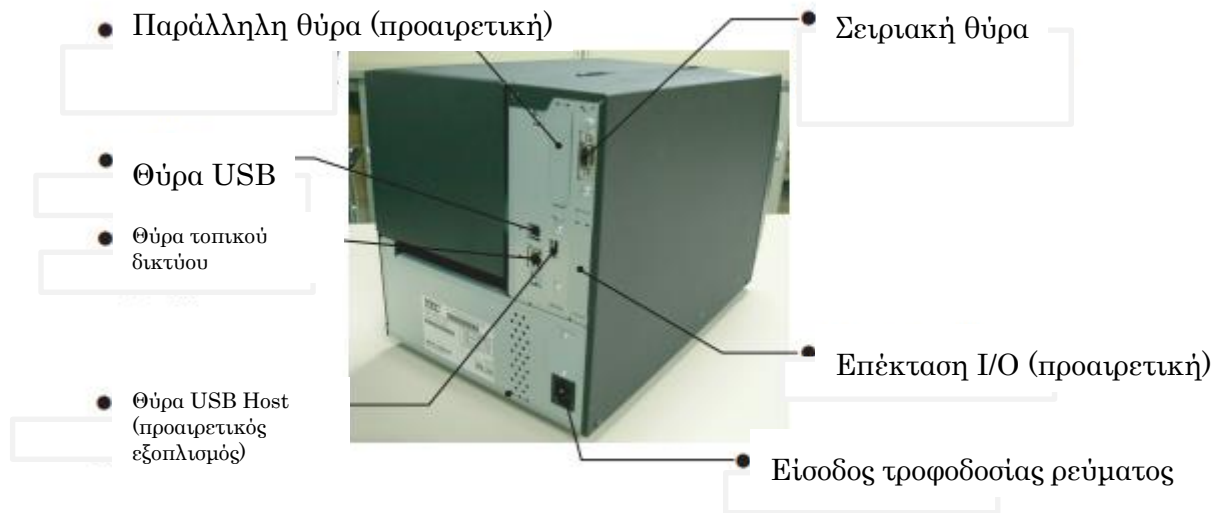
6. Γυρίστε το μοχλό κεφαλής στη θέση **Label2** για να κλείσετε την κεφαλή εκτύπωσης.
7. Κλείστε το επάνω κάλυμμα.

2.4 Σύνδεση των καλωδίων στον εκτυπωτή σας

Στις παρακάτω παραγράφους περιγράφεται ο τρόπος σύνδεσης των καλωδίων από τον εκτυπωτή στον κεντρικό υπολογιστή σας και ο τρόπος σύνδεσης των καλωδίων με άλλες συσκευές. Ανάλογα με το λογισμικό που χρησιμοποιείτε για την εκτύπωση ετικετών, υπάρχουν 4 τρόποι σύνδεσης του εκτυπωτή στον κεντρικό υπολογιστή σας. Αυτοί είναι:

- Μια σύνδεση Ethernet χρησιμοποιώντας την τυπική σύνδεση τοπικού δικτύου του εκτυπωτή.
- Μια σύνδεση με καλώδιο USB μεταξύ της τυπικής υποδοχής USB του εκτυπωτή και της θύρας USB του κεντρικού υπολογιστή σας. (Συμμορφώνεται με το πρότυπο USB 2.0)
- Μια σύνδεση με σειριακό καλώδιο μεταξύ της σειριακής σύνδεσης RS-232 του εκτυπωτή και της θύρας COM του κεντρικού υπολογιστή σας.
- Μια σύνδεση με παράλληλο καλώδιο μεταξύ της προαιρετικής παράλληλης σύνδεσης του εκτυπωτή και της παράλληλης θύρας (LPT) του κεντρικού υπολογιστή σας.

Για λεπτομέρειες, ανατρέξτε στο **ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ 2**.



2.5 ΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ/ ΑΠΕΝΕΡΓΟΠΟΙΗΣΗ ΤΟΥ ΕΚΤΥΠΩΤΗ

Όταν ο εκτυπωτής έχει συνδεθεί στον κεντρικό υπολογιστή σας, είναι καλή πρακτική να ενεργοποιείτε τον εκτυπωτή πριν να ενεργοποιήσετε τον κεντρικό υπολογιστή σας και να απενεργοποιείτε τον κεντρικό υπολογιστή σας πριν να απενεργοποιήσετε τον εκτυπωτή.

2.5.1 Ενεργοποίηση του εκτυπωτή

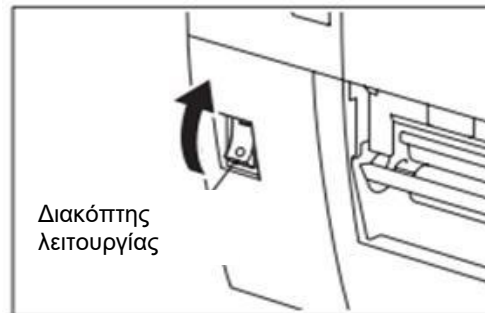
ΠΡΟΣΟΧΗ !

Χρησιμοποιήστε το κουμπί τροφοδοσίας για την ενεργοποίηση/απενεργοποίηση του εκτυπωτή. Εάν συνδέετε και αποσυνδέετε το καλώδιο τροφοδοσίας για να ενεργοποιείτε/απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή, μπορεί να προκληθεί πυρκαγιά, ηλεκτροπληξία ή βλάβη στον εκτυπωτή.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Εάν στην οθόνη εμφανιστεί διαφορετικό μήνυμα εκτός του ON LINE ή εάν ανάψει η λυχνία LED ΣΦΑΛΜΑΤΟΣ.

1. Για να ενεργοποιήσετε την τροφοδοσία του εκτυπωτή, πατήστε το διακόπτη λειτουργίας όπως φαίνεται στο παρακάτω διάγραμμα. Σημειώστε πως η (I) είναι η πλευρά ενεργοποίησης του διακόπτη.



2. Ελέγξτε πως εμφανίζεται το μήνυμα ON LINE στην LCD οθόνη μηνυμάτων και πως οι LED λυχνίες ON LINE και ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑΣ είναι αναμμένες.

2.5.2 Απενεργοποίηση του εκτυπωτή

ΠΡΟΣΟΧΗ !

1. Μην απενεργοποιήσετε την τροφοδοσία του εκτυπωτή κατά την εκτύπωση γιατί μπορεί να προκληθεί εμπλοκή χαρτιού ή βλάβη στον εκτυπωτή.
2. Μην απενεργοποιείτε την τροφοδοσία του εκτυπωτή όσο αναβοσβήνει η λυχνία ON LINE γιατί μπορεί να προκληθεί ζημιά στον υπολογιστή σας.

1. Πριν να κλείσετε το διακόπτη λειτουργίας βεβαιωθείτε πως εμφανίζεται το μήνυμα ON LINE στην LCD οθόνη μηνυμάτων και πως η LED λυχνία ON LINE είναι αναμμένη και δεν αναβοσβήνει.
2. Για να απενεργοποιήσετε την τροφοδοσία του εκτυπωτή, πατήστε το διακόπτη λειτουργίας όπως φαίνεται στο παρακάτω διάγραμμα. Σημειώστε πως (O) είναι η πλευρά απενεργοποίησης του διακόπτη.



3. ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

1. Βεβαιωθείτε πως έχετε βγάλει το καλώδιο τροφοδοσίας πριν να πραγματοποιήσετε εργασίες συντήρησης. Διαφορετικά, μπορεί να προκληθεί ηλεκτροπληξία.
2. Για να αποφύγετε τον τραυματισμό, προσέξτε να μην σιμπηθούν τα δάκτυλά σας κατά το άνοιγμα ή κλείσιμο του καλύμματος και το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης.
3. Η κεφαλή εκτύπωσης αναπτύσσει πολύ υψηλή θερμοκρασία αμέσως μετά την εκτύπωση. Αφήστε την να κρυώσει πριν να εκτελέσετε οποιαδήποτε εργασία συντήρησης.
4. Μην ρίχνετε νερό απευθείας επάνω στον εκτυπωτή.

3.1.1 Κεφαλή εκτύπωσης/κεφαλή εκτύπωσης/αισθητήρες

ΠΡΟΣΟΧΗ !

1. Μην χρησιμοποιείτε πτητικούς διαλύτες, περιλαμβανομένων διαλυτικών και βενζόλης, γιατί μπορεί να προκληθεί αποχρωματισμός του καλύμματος, σφάλμα εκτύπωσης ή βλάβη του εκτυπωτή.
2. Μην ακουμπάτε το στοιχείο της κεφαλής εκτύπωσης με γυμνά χέρια γιατί ο στατικός ηλεκτρισμός μπορεί να προκαλέσει βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης.

3.1 Καθαρισμός

Σε αυτό το κεφάλαιο περιγράφονται οι τακτικές εργασίες συντήρησης.

Για να διασφαλίσετε τη συνεχή ποιοτική λειτουργία του εκτυπωτή, θα πρέπει να εκτελείτε τακτικά εργασίες συντήρησης. Για μεγάλη χρήση, αυτές θα πρέπει να εκτελούνται καθημερινά. Για μικρή χρήση, αυτές θα πρέπει να εκτελούνται εβδομαδιαία.

Για να διατηρήσετε την απόδοση του εκτυπωτή και την ποιότητα εκτύπωσης, καθαρίζετε τον εκτυπωτή τακτικά ή όποτε αλλάζετε το χαρτί ή την ταινία.

1. Κλείστε την τροφοδοσία και βγάλτε τον εκτυπωτή από την πρίζα.
2. Ανοίξτε το επάνω κάλυμμα.
3. Γυρίστε το μοχλό κεφαλής στη θέση “FREE” (Ελεύθερη) και απελευθερώστε την πλάκα θήκης άξονα ταινίας.
4. Ανοίξτε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης.
5. Αφαιρέστε την ταινία και το χαρτί.

ΠΡΟΣΟΧΗ !

Κατά τον καθαρισμό της κεφαλής εκτύπωσης, προσέξτε να μην προκαλέσετε ζημιά στην κεφαλή εκτύπωσης με σκληρά αντικείμενα όπως ρολόγια ή δακτυλίδια.



Θα πρέπει να προσέξετε να μην επιτρέψετε σε ένα μεταλλικό αντικείμενο όπως ένα δακτυλίδι να ακουμπήσει το άκρο της κεφαλής εκτύπωσης.



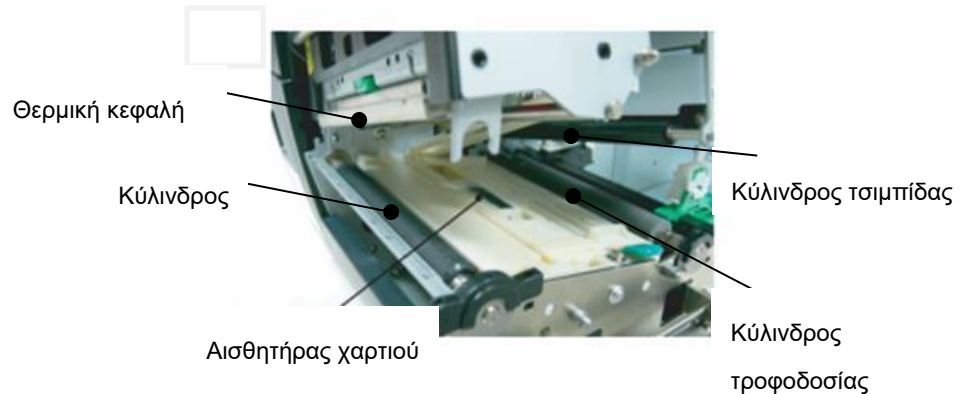
Θα πρέπει να προσέξετε να μην επιτρέψετε στο μεταλλικό ή το γυάλινο μέρος ενός ρολογιού να ακουμπήσει το άκρο της κεφαλής εκτύπωσης.

3.1.1 Κεφαλή εκτύπωσης/κεφαλή εκτύπωσης/αισθητήρες (συνέχεια)

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Αγοράστε το Καθαριστικό κεφαλής εκτύπωσης από το εξουσιοδοτημένο σέρβις της TOSHIBA TEC.

6. Καθαρίστε το Στοιχείο της κεφαλής εκτύπωσης με ένα Καθαριστικό κεφαλής εκτύπωσης, μια μπατονέτα ή ένα μαλακό πανί ελαφρώς μουσκεμένο με αλκοόλη.



7. Σκουπίστε τον κύλινδρο, τον κύλινδρο τροφοδοσίας και τον κύλινδρο τσιμπίδας με ένα μαλακό πανί ελαφρώς μουσκεμένο με αλκοόλη. Αφαιρέστε τη σκόνη ή τις ξένες ουσίες από το εσωτερικό του εκτυπωτή.
8. Σκουπίστε τον αισθητήρα κενού τροφοδοσίας και τον αισθητήρα μαύρου σημαδιού με ένα μαλακό και στεγνό πανί.

3.1.2 Καλύμματα και πλαίσια

Σκουπίστε τα καλύμματα και τα πλαίσια με ένα μαλακό και στεγνό πανί ή με ένα πανί ελαφρώς μουσκεμένο με ήπιο καθαριστικό διάλυμα.

ΠΡΟΣΟΧΗ !

1. ΜΗΝ ΡΙΧΝΕΤΕ ΝΕΡΟ απευθείας επάνω στον εκτυπωτή.
2. ΜΗΝ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΕ καθαριστικό ή απορρυπαντικό απευθείας επάνω στα καλύμματα ή τα πλαίσια.
3. ΜΗ ΧΡΗΣΙΜΟΠΟΙΕΙΤΕ ΔΙΑΛΥΤΙΚΟ Ή ΑΛΛΟ ΠΤΗΤΙΚΟ ΔΙΑΛΥΤΗ στα πλαστικά καλύμματα.
4. ΜΗΝ καθαρίζετε τα πλαίσια, τα καλύμματα ή το παράθυρο ελέγχου τροφοδοσίας με αλκοόλη γιατί μπορεί να οδηγήσει στον αποχρωματισμό τους, στην παραμόρφωσή τους ή στη δημιουργία δομικών προβλημάτων.

3.1.3 Προαιρετική μονάδα κοπής

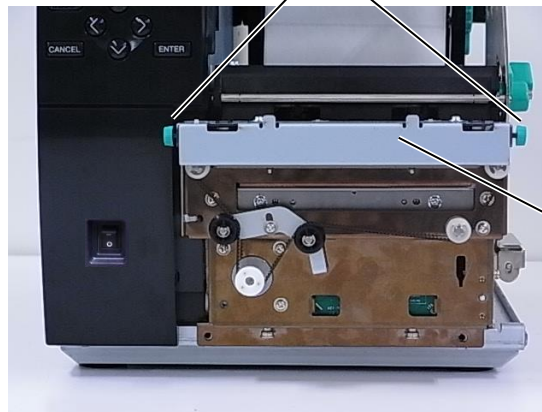
ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

1. **Μην ξεχάσετε να απενεργοποιήσετε τη συσκευή πριν τον καθαρισμό της μονάδας κοπής.**
2. **Καθώς η λεπίδα της μονάδας κοπής είναι αιχμηρή, πρέπει να προσέχετε ώστε να μην τραυματιστείτε κατά τον καθαρισμό της.**

Ο δίσκος κοπής είναι διαθέσιμος ως προαιρετικός εξοπλισμός.

1. Χαλαρώστε τις δύο βίδες με πλαστικές κεφαλές για να αφαιρέσετε το κάλυμμα κοπής.
2. Αφαιρέστε την εμπλοκή χαρτιού.
3. Καθαρίστε τη μονάδα κοπής με ένα μαλακό πανί ελαφρώς μουσκεμένο με αλκοόλη.
4. Τοποθετήστε το κάλυμμα της μονάδας κοπής.

Βίδα με πλαστική κεφαλή



Μονάδα κοπής

4. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΚΤΥΠΩΤΗ

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφονται τα τεχνικά χαρακτηριστικά του εκτυπωτή.

Μοντέλο		B-EX4T3-HS12-QM/CN-R
Στοιχείο		
Διαστάσεις (Π x Β x Υ)		278 mm x 460 mm x 310 mm (10,9" x 18,1" x 12,2")
Βάρος (kg)		17 κιλά
Εύρος θερμοκρασίας λειτουργίας		5 έως 40 βαθμοί Κελσίου (40 έως 104 βαθμοί Fahrenheit)
Σχετική υγρασία		25% έως 85% RH (χωρίς συμπύκνωση)
Τροφοδοσία		Τροφοδοτικό γενικής χρήσης AC 100 V έως 240 V, 50/60 Hz +/- 10%
Τάση εισόδου		AC100 V έως 240 V, 50/60 Hz +/- 10%
Κατανάλωση Ενέργειας	Κατά τη διάρκεια μιας εργασίας εκτύπωσης*	110W
	Στην αναμονή	15W ή λιγότερο
	Στην αναστολή	4,7W
Ανάλυση		600 dpi (23,6 κουκκίδες/mm)
Μέθοδος εκτύπωσης		Θερμική μεταφορά
Ταχύτητα εκτύπωσης		50,8 mm/δευτ. (2 ίντσες/δευτ.) 76,2 mm/δευτ. (3 ίντσες/δευτ.) 101,6 mm/δευτ. (4 ίντσες/δευτ.) 127,0 mm/δευτ. (5 ίντσες/δευτ.) 152,4 mm/δευτ. (6 ίντσες/δευτ.)
Διαθέσιμο πλάτος χαρτιού (με το χαρτί-φορέα)		25,0 mm έως 110 mm (0,98 ίντσες έως 4,33 ίντσες)
Πραγματικό πλάτος εκτύπωσης (μέγιστο)		104,0 mm (4,1 ίντσες)
Λειτουργία εκτύπωσης		Ομαδική Αποκόλλησης (η λειτουργία αποκόλλησης ενεργοποιείται μόνο όταν είναι εγκαταστημένη η προαιρετική μονάδα αποκόλλησης.) Κοπής (η λειτουργία κοπής ενεργοποιείται μόνο όταν είναι εγκαταστημένη η προαιρετική μονάδα κοπής.)
LCD οθόνη μηνυμάτων		Τύπος γραφικών 128 x 64 κουκκίδες

*: Ενώ εκτυπώνονται 20% λοξές γραμμές στην καθορισμένη μορφή

Μοντέλο	B-EX4T3-HS12-QM/CN-R
Στοιχείο	
Τύποι γραμμωτού κώδικα	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 ψηφία, EAN8+5 ψηφία, EAN13, EAN13+2 ψηφία, EAN13+5 ψηφία, UPC-E, UPC-E+2 ψηφία, UPC-E+5 ψηφία, UPC-A, UPC-A+2 ψηφία, UPC-A+5 ψηφία, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 έως 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4 STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar
Δισδιάστατος κωδικός	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code
Γραμματοσειρά	Times Roman (6 μεγέθη), Helvetica (6 μεγέθη), Presentation (1 μέγεθος), Letter Gothic (1 μέγεθος), Prestige Elite (2 μεγέθη), Courier (2 μεγέθη), OCR (2 τύποι), Gothic (1 μέγεθος), Outline font (4 τύποι), Price font (3 τύποι) 24 x 24 Γραμματοσειρά απλοποιημένων κινέζικων, 16x16, 24x24, 32x32, 48x48 Gothic- Γραμματοσειρά ιαπωνικών
Περιστροφές	0, 90, 180, 270 μοίρες
Διασύνδεση στο βασικό εξοπλισμό	Διασύνδεση USB Σειριακή διασύνδεση Διασύνδεση τοπικού δικτύου
Προαιρετική διασύνδεση	Παράλληλη διασύνδεση (B-EX700-CEN-QM-R) Πλακέτα επέκτασης I/O (B-EX700-IO-QM-R) Διασύνδεση USB host (B-EX700-RTC-QM-R)

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

- Η επωνυμία Data Matrix™ είναι εμπορικό σήμα της International Data Matrix Inc., U.S.
- Η επωνυμία PDF417™ είναι εμπορικό σήμα της Symbol Technologies Inc., US.
- Η επωνυμία QR Code είναι εμπορικό σήμα της DENSO CORPORATION.
- Η επωνυμία Maxi Code είναι εμπορικό σήμα της United Parcel Service of America, Inc., U.S.

5. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΑΝΑΛΩΣΙΜΩΝ

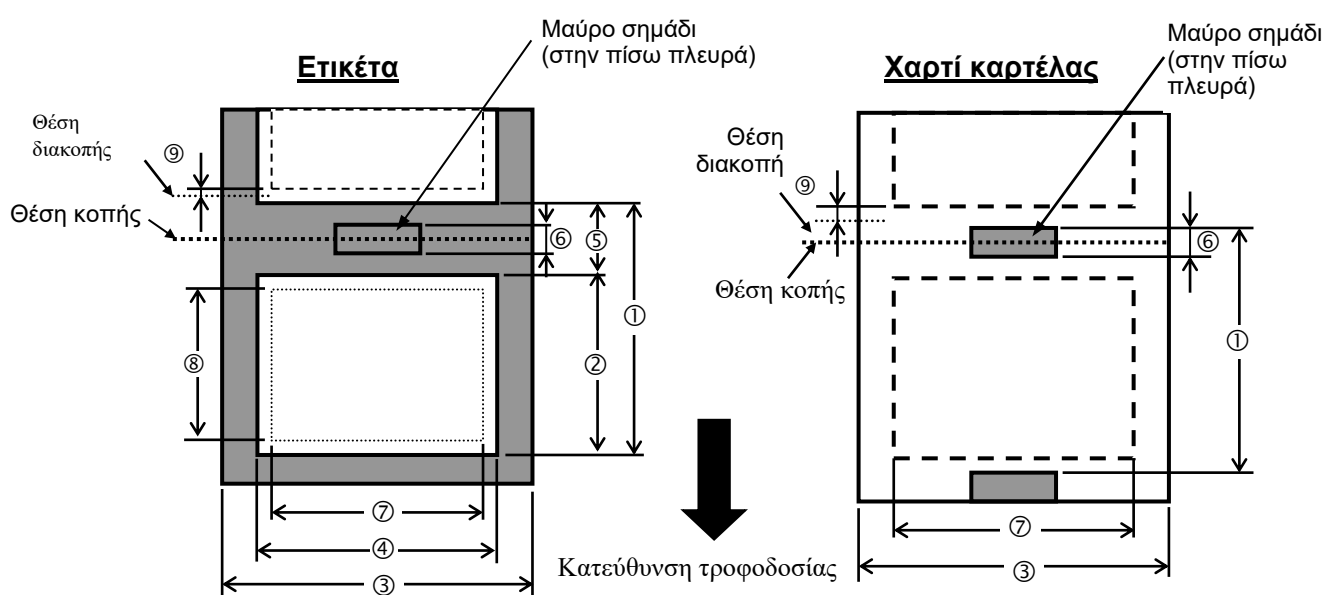
5.1 Χαρτί

Παρακαλούμε βεβαιωθείτε πως το χαρτί που χρησιμοποιείτε είναι εγκεκριμένο από την TOSHIBA TEC. Η εγγύηση δεν ισχύει για προβλήματα που έχουν προκληθεί από τη χρήση χαρτιών που δεν είναι εγκεκριμένα από την TOSHIBA TEC.

Για πληροφορίες σχετικά με τα χαρτιά που είναι εγκεκριμένα από την TOSHIBA TEC, επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο σέρβις της TOSHIBA TEC.

5.1.1 Τύπος χαρτιού

Μπορούν να τοποθετηθούν δύο τύποι χαρτιού για αυτόν τον εκτυπωτή θερμικής μεταφοράς και άμεσης θερμικής εκτύπωσης: ετικέτες ή κάρτες. Ο παρακάτω πίνακας δείχνει το μέγεθος και το σχήμα των χαρτιών που είναι διαθέσιμα για αυτόν τον εκτυπωτή.



		B-EX4T3-HS		
		Ομαδική	Μονάδα κοπής	Αποκόλληση (*1)
① Βήμα	Ελαχ.	5mm	25mm	5mm
	Μεγ.	500mm	500mm	256mm
② Μήκος ετικέτας	Ελαχ.	3mm		
	Μεγ.	498mm	497mm	254mm
③ Πλάτος χαρτιού-φορέα	Ελαχ.	25mm		
	Μεγ.	110mm		
④ Πλάτος ετικέτας	Ελαχ.	13mm		
	Μεγ.	108mm		
⑤ Κενό	Ελαχ.	2mm	3mm	2mm
	Μεγ.	20mm		
⑥ Μήκος μαύρου σημαδιού	Ελαχ.	2mm	3mm	2mm
	Μεγ.	20mm		
⑦ Πραγματικό πλάτος εκτύπωσης	Μεγ.	104mm		
⑧ Πραγματικό μήκος εκτύπωσης	Ελαχ.	3mm		
	Μεγ.	498mm	497mm	254mm
⑨ Περιοχή αύξησης/μείωσης ταχύτητας εκτύπωσης	Αύξησης	1mm		
	Μείωσης	1mm		
Πάχος	Ελαχ.	0,13mm		
	Μεγ.	0,17mm		
Μεγ. εξωτερική διάμετρος ρολού		Φ200mm(Φ180, με τη χρήση της ενσωματωμένης μονάδας περιτύλιξης) *Φ170, με εσωτερική διάμετρο σωλήνα χαρτιού φ50,8		
Μέθοδος τυλίγματος		Εσωτερικά · Εξωτερικά		
Πυρήνας χαρτιού		ID φ76,2±0,3mm		

(*1) Κατά τη χρήση της μονάδας αποκόλλησης υψηλής ακρίβειας (B-EX904-HH-QM-R).

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

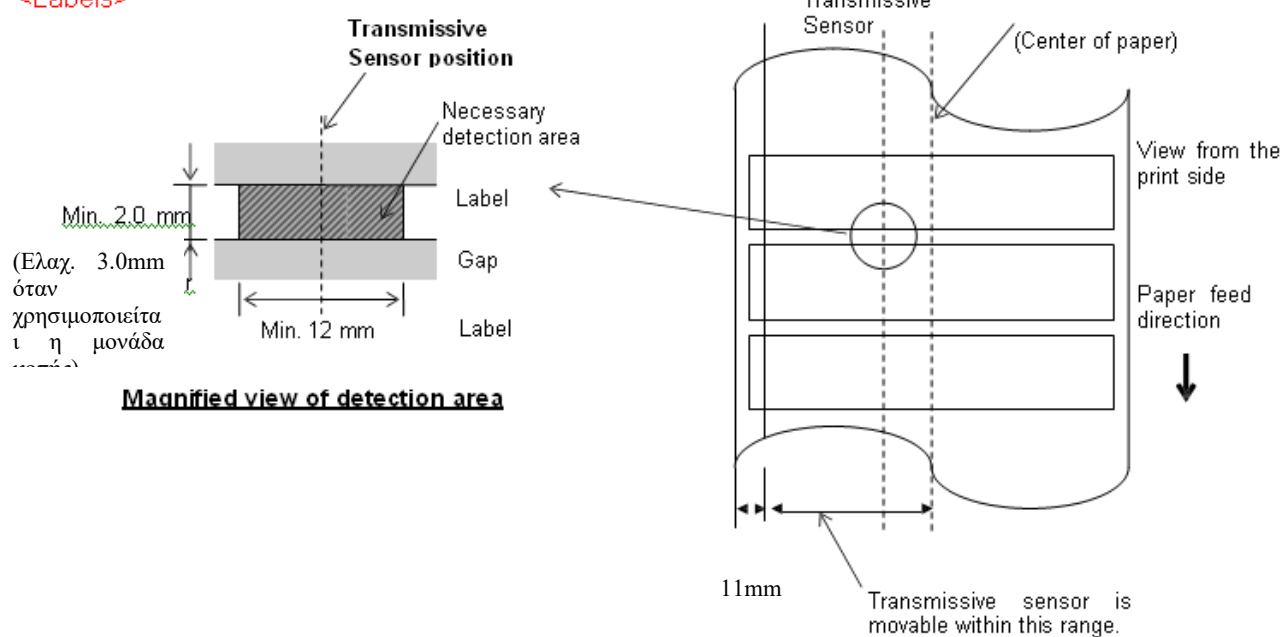
1. Για να διασφαλιστεί η ποιότητα της εκτύπωσης και η διάρκεια ζωής της κεφαλής εκτύπωσης, χρησιμοποιείτε μόνο χαρτί εγκεκριμένο από την TOSHIBA TEC.
2. Όταν χρησιμοποιείται ο δίσκος κοπής, το ελάχιστο μήκος ετικέτας είναι 18,0 mm – (Μήκος κενού/2) ή μεγαλύτερο.
3. Η αναλογία του μήκους μιας ετικέτας με το μήκος του κενού πρέπει να είναι τουλάχιστον 3 προς 1 (3:1).
4. Κατά τη χρήση ρολού ετικετών σε λειτουργία κοπής, βεβαιωθείτε πως πραγματοποιείτε την κοπή στα κενά. Εάν κοπούν ετικέτες, θα μεταφερθεί κόλλα στη μονάδα κοπής η οποία μπορεί να επηρεάσει την απόδοση της κοπής και να μειώσει τη διάρκεια ζωής της μονάδας κοπής.

5.1.2 Περιοχή εντοπισμού του μεταφορικού αισθητήρα

Ο μεταφορικός αισθητήρας μπορεί να μετακινηθεί από το κέντρο στην αριστερή άκρη του χαρτιού.

Ο μεταφορικός αισθητήρας εντοπίζει το κενό μεταξύ των ετικετών, όπως απεικονίζεται παρακάτω.

<Labels>

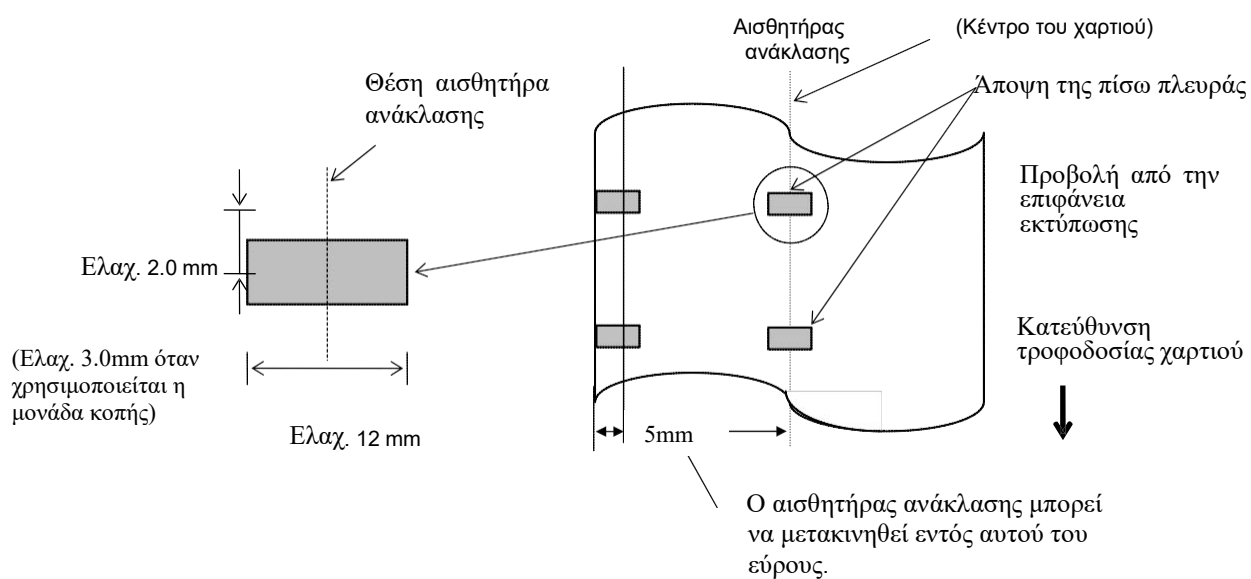


ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Δεν είναι αποδεκτές οι στρογγυλές οπές.

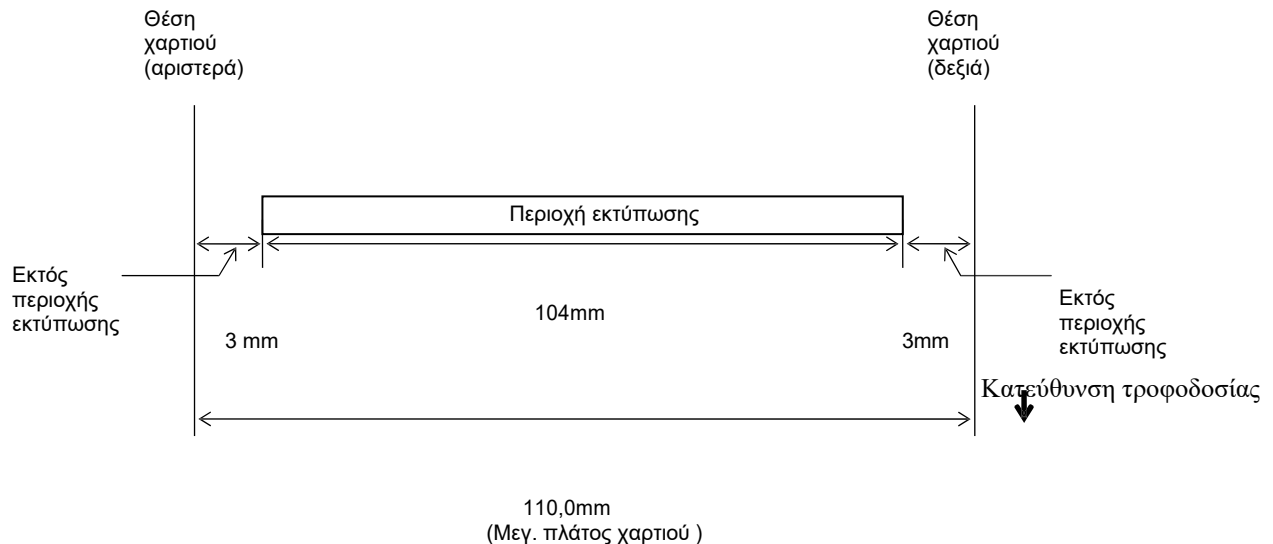
5.1.3 Περιοχή εντοπισμού του αισθητήρα ανάκλασης

1. Ο αισθητήρας μπορεί να μετακινηθεί από το κέντρο του χαρτιού στο αριστερό άκρο.
2. Η ανάκλαση του μαύρου σημαδιού πρέπει να είναι 10% ή χαμηλότερη με μήκος κυματομορφής 950 nm.
3. Ο αισθητήρας εντοπίζει στο κέντρο του μαύρου σημαδιού.
4. Τα μαύρα σημάδια, εάν χρειαστεί, θα πρέπει να εκτυπωθούν στις ετικέτες στις κενές περιοχές.
5. Οι ορθογώνιες οπές μπορούν να αντικαταστήσουν τα μαύρα σημάδια, εφόσον δεν είναι τίποτα εκτυπωμένο στην πίσω πλευρά.
Ο αισθητήρας ανάκλασης δεν μπορεί να εντοπίσει στρογγυλές οπές.

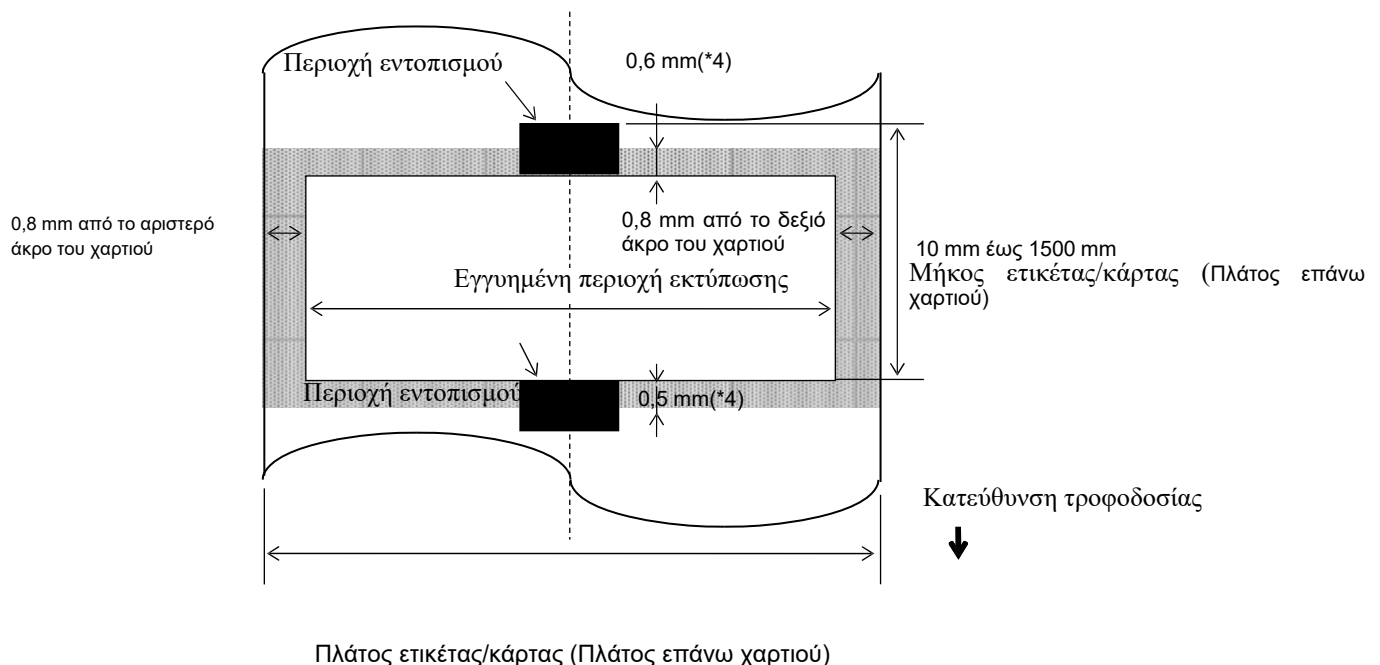


5.1.4 ΠΡΑΓΜΑΤΙΚΗ ΠΕΡΙΟΧΗ ΕΚΤΥΠΩΣΗΣ ΤΟΥ ΧΑΡΤΙΟΥ

5.1.4.1 Σχέση μεταξύ του πραγματικού πλάτους εκτύπωσης της κεφαλής εκτύπωσης και του πλάτους χαρτιού



5.1.4.2 Πραγματική περιοχή εκτύπωσης για κάρτες και ετικέτες



ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

1. Δεν είναι εγγυημένη η ποιότητα της εκτύπωσης στη σκιασμένη περιοχή. Για την ετικέτα, η εκτύπωση στην περιοχή πλάτους 1-mm γύρω από ετικέτα δεν είναι εγγυημένη, ούτε και στη σκιασμένη περιοχή που φαίνεται παραπάνω.
2. Το κέντρο του χαρτιού (ετικέτα και κάρτα) είναι σχεδόν ευθυγραμμισμένο με το κέντρο της κεφαλής εκτύπωσης.
3. Εάν πραγματοποιηθεί εκτύπωση στη σκιασμένη περιοχή, η ταινία μπορεί να ζαρώσει. Αυτό μπορεί να επηρεάσει την ποιότητα εκτύπωσης στην εγγυημένη περιοχή εκτύπωσης.
4. 0,8mm όταν η ταχύτητα εκτύπωσης είναι 2ips στη συνεχή λειτουργία και τη λειτουργία αποκόλλησης και 1,2mm όταν

η ταχύτητα εκτύπωσης είναι 3ips~6ips. 1,0mm όταν η ταχύτητα εκτύπωσης είναι 2ips στη λειτουργία κοπής και 1,6mm όταν η ταχύτητα εκτύπωσης είναι 3ips~6ips.

5.2 Ταινία

Παρακαλούμε βεβαιωθείτε πως η ταινία που χρησιμοποιείτε είναι εγκεκριμένη από την TOSHIBA TEC. Η εγγύηση δεν ισχύει για προβλήματα που έχουν προκληθεί από τη χρήση μη εγκεκριμένης ταινίας. Για πληροφορίες σχετικά με τις ταινίες που είναι εγκεκριμένες από την TOSHIBA TEC, επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο σέρβις της TOSHIBA TEC.

	B-EX4T3-HS
Πλάτος ταινίας	40mm με 115mm
Μέγιστο μήκος ταινίας	300m.
Μέγιστη εξωτερική διάμετρος ταινίας	Φ70mm
Πυρήνας ταινίας	Φ25,7 ±0,3mm
Τύπος	Επίπεδη κεφαλή
Τύλιγμα ταινίας	Εξωτερικό

Ο παρακάτω πίνακας δείχνει τη σχέση μεταξύ του πλάτους της ταινίας και του πλάτους του χαρτιού (δεν περιλαμβάνεται το χαρτί-φορέας.)

Πλάτος ταινίας	Πλάτος χαρτιού
60 mm	25 - 55 mm
90 mm	56 – 85 mm
110 mm	86 – 105 mm
115 mm	106 – 110 mm

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

1. Για να διασφαλιστεί η ποιότητα της εκτύπωσης και η διάρκεια ζωής της κεφαλής εκτύπωσης, χρησιμοποιείτε μόνο ταινίες εγκεκριμένες από την TOSHIBA TEC.
2. Για να αποφύγετε τις ζάρες στην ταινία, χρησιμοποιήστε μια ταινία που είναι πιο πλατιά από το χαρτί κατά 5 mm ή περισσότερο. Ωστόσο, η μεγάλη διαφορά στο πλάτος μεταξύ των δύο μπορεί να προκαλέσει ζάρες.

5.3 Συνιστώμενοι τύποι χαρτιού και ταινιών

Τύπος χαρτιού	Περιγραφή
Περγαμηνή και ετικέτες	Γενική χρήση για εφαρμογές χαμηλού κόστους.
Χαρτί με επικάλυψη	Χαρτί με επικάλυψη ματ Γενική χρήση, περιλαμβανομένων εφαρμογών που απαιτούν μικρά γράμματα και/ή σύμβολα. Χαρτί με γυαλιστερή επικάλυψη Χρησιμοποιείται όταν απαιτείται φινιρίσμα υψηλής ποιότητας
Πλαστικά φιλμ	Συνθετικό φιλμ (πολυπροπυλένιο, κλπ) Αυτό το αδιάβροχο και ανθεκτικό στους διαλύτες υλικό έχει υψηλή αντοχή και ανθεκτικότητα στις χαμηλές θερμοκρασίες, ωστόσο έχει κακή ανθεκτικότητα στη θερμότητα (ανάλογα με το υλικό). Αυτό το υλικό μπορεί να χρησιμοποιηθεί για ετικέτες που προορίζονται για ανακυκλώσιμα δοχεία, ώστε να ανακυκλωθεί με την ίδια διαδικασία. Φιλμ PET Αυτό το αδιάβροχο και ανθεκτικό στους διαλύτες υλικό έχει υψηλή αντοχή και ανθεκτικότητα στις χαμηλές θερμοκρασίες, καθώς και ανθεκτικότητα στη θερμότητα. Αυτό το υλικό χρησιμοποιείται για πολλές εφαρμογές, ειδικά όταν απαιτείται μεγάλη ανθεκτικότητα. Ετικέτες πινακίδας χαρακτηριστικών, αριθμού σειράς, ετικέτες προειδοποιήσεων, κλπ. Πολυαμίδιο Αυτό το υλικό προσφέρει την καλύτερη απόδοση στη θερμική αντίσταση (καλύτερη από το φιλμ PET). Χρησιμοποιείται συχνά για ετικέτες PCB καθώς μπορεί να αντέξει το πέρασμα από λουτρό συγκόλλησης.

5.3 Τύποι χαρτιού και ταινίας (συνέχεια)

Τύπος ταινίας	Περιγραφή
Ταινία που δεν αφήνει λεκέ (ταινία κεριού/ρητίνης)	Ταιριάζει ιδανικά με χαρτί με επικάλυψη. Η εκτυπωμένη εικόνα θα είναι ανθεκτική στο νερό και το ελαφρύ τρίψιμο.
Ταινία ανθεκτική στις γρατσουνιές και τους διαλύτες	Ταιριάζει πολύ καλά με πλαστικά φιλμ (συνθετικό χαρτί, PET, πολυαμίδιο, κλπ.) Ανθεκτική στις γρατσουνιές και τους διαλύτες Ανθεκτική στη θερμότητα με PET και πολυαμίδιο.

Συνδυασμός χαρτιού και ταινίας

Τύπος χαρτιού Τύπος ταινίας	Περγαμηνή και ετικέτα	Χαρτί με επικάλυψη	Πλαστικά φιλμ
Ταινία που δεν αφήνει λεκέ (ταινία κεριού/ρητίνης)		○	
Ταινία ανθεκτική στις γρατσουνιές/τους διαλύτες			○

○: Ταιριάζει

5

5.4 Φροντίδα/χειρισμός των χαρτιών και της ταινίας

ΠΡΟΣΟΧΗ !

Βεβαιωθείτε πως έχετε διαβάσει και κατανοήσει πλήρως το Εγχειρίδιο αναλωσίμων. Χρησιμοποιείτε μόνο χαρτί και ταινίες που πληρούν τις προδιαγραφές που ορίζονται. Η χρήση διαφορετικού χαρτιού και ταινιών εκτός των καθορισμένων ενδέχεται να μειώσει τη διάρκεια ζωής της κεφαλής και να οδηγήσει σε προβλήματα με την αναγνωσιμότητα του γραμμωτού κώδικα ή σε προβλήματα με την ποιότητα της εκτύπωσης. Ο χειρισμός κάθε τύπου χαρτιού και ταινίας θα πρέπει να γίνεται με προσοχή ώστε να αποφευχθεί τυχόν ζημιά στο χαρτί, στις ταινίες ή τον εκτυπωτή. Διαβάστε προσεκτικά τις οδηγίες στην παρούσα ενότητα.

- Μην αποθηκεύετε χαρτιά ή ταινίες για μεγαλύτερο διάστημα από την διάρκεια ζωής στο ράφι που συνιστά ο κατασκευαστής
- Αποθηκεύετε ρολά χαρτιού επάνω στο επίπεδο άκρο τους. Μην τα αποθηκεύετε στις στρογγυλές πλευρές γιατί μπορεί να πατηθεί εκείνη η πλευρά και να προκαλέσει ακανόνιστη προώθηση του χαρτιού και κακή ποιότητα εκτύπωσης.
- Αποθηκεύετε τα χαρτιά σε πλαστικές σακούλες και επανασφραγίζετε τις πάντα μετά το άνοιγμα. Τα χαρτιά χωρίς προστασία μπορεί να λερωθούν και η επιπλέον τριβή από τη σκόνη και τα σωματίδια θα μειώσουν τη διάρκεια ζωής της κεφαλής εκτύπωσης.
- Αποθηκεύετε τα χαρτιά και τις ταινίες σε δροσερό και ξηρό μέρος. Αποφεύγετε περιοχές όπου ενδέχεται να είναι άμεσα εκτεθειμένα στον ήλιο, σε υψηλές θερμοκρασίες, υψηλή υγρασία, σκόνη ή αέρια.
- Οι προδιαγραφές του θερμικού χαρτιού που χρησιμοποιείται για την άμεση θερμική εκτύπωση δεν πρέπει να υπερβαίνουν τα Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm και Cl⁻ 500 ppm.
- Κάποια μελάνια που χρησιμοποιούνται σε προεκτυπωμένα χαρτιά ενδέχεται να περιέχουν συστατικά που μειώνουν τη διάρκεια ζωής της κεφαλής εκτύπωσης. Μη χρησιμοποιείτε ετικέτες προεκτυπωμένες με μελάνι που περιέχει σκληρές ουσίες όπως ανθρακικό ασβέστιο (CaCO₃) και καολίνη (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

Για περισσότερες πληροφορίες, επικοινωνήστε με τον τοπικό διανομέα ή τον κατασκευαστή του χαρτιού και της ταινίας σας.



Ενημέρωση πληροφοριών

1. Τροποποίηση προδιαγραφών

- Ο τύπος του δισδιάστατου κώδικα και της γραμματοσειράς που υποστηρίζονται από αυτόν τον εκτυπωτή έχουν εν μέρει ενημερωθεί ως εξής.

Μοντέλο	Δισδιάστατος κωδικός	Γραμματοσειρά
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	Μήτρα δεδομένων, PDF417, κωδικός QR, κωδικός Maxi, Micro PDF417, κωδικός CP, μήτρα δεδομένων GS1, κωδικός AZTEC, κωδικός GS1 QR	Γραμματοσειρά Bitmap (21 τύποι), Japanese Kanji (JIS X0213/4 τύποι Gothic, 2 τύποι Mincho), Chinese, γραμματοσειρά Outline (8 types), εγγράψιμος χαρακτήρας, γραμματοσειρά TrueType, γραμματοσειρά Open Type (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS		Times Roman (6 μεγέθη), Helvetica (6 μεγέθη), Presentation (1 μέγεθος), Letter Gothic (1 μέγεθος), Prestige Elite (2 μεγέθη), Courier (2 τύποι), OCR (2 τύποι), Gothic (1 μέγεθος), γραμματοσειρά Outline (4 τύποι), γραμματοσειρά Price (3 τύποι), 24 x 24 γραμματοσειρά Simp-Chinese (μόνο μοντέλο CN)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Γραμματοσειρά Bitmap (21 τύποι), Japanese Kanji (JIS X0213/4 τύποι Gothic, 2 τύποι Mincho), Chinese, γραμματοσειρά Outline (8 types), εγγράψιμος χαρακτήρας, γραμματοσειρά True Type
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Γραμματοσειρά Bitmap (21 τύποι, standard), Japanese Kanji (JIS X0213/4 τύποι Gothic, 2 τύποι Mincho), Κινέζικος χαρακτήρας (standard), γραμματοσειρά Outline: 8 τύποι (standard), εγγράψιμος χαρακτήρας, γραμματοσειρά TrueType, άλλες γραμματοσειρές: ΥZποστηρίζεται Unicode (UTF-32) / Γραμματοσειρά Open Type (Noto Sans CJK)

2. Άλλες πληροφορίες

- Επικοινωνήστε με τον εξουσιοδοτημένο αντιπρόσωπο της Toshiba Tec Corporation για την

τελευταία έκδοση του εγχειριδίου.

Αντιμετώπιση προβλημάτων

Σύμπτωμα	Αιτία	Λύσεις
Η εκτύπωση γίνεται κατά διαστήματα.	Αυτό θα συμβαίνει προκειμένου να ψυχθεί η κεφαλή εκτύπωσης της οποίας η θερμοκρασία έχει ανέβει στη διάρκεια μιας αδιάλειπτης σειράς εκτυπώσεων μακράς διάρκειας.	Συνεχίστε να χρησιμοποιείτε τον εκτυπωτή σε αυτήν την κατάσταση. Δεν υπάρχει πρόβλημα για τη διάρκεια ζωής και την ασφάλεια του εκτυπωτή.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- Αυτός ο εκτυπωτής υποστηρίζει μόνο τη μέθοδο θερμικής μεταφοράς και όχι την άμεση θερμική μέθοδο.