

TOSHIBA

TOSHIBA stregkodeprinter

B-EX4T3-SERIEN

Brugervejledning



INDHOLDSFORTEGNELSE

	Side
1. PRODUKT OVERSIGT	E1-6
1.1 Indledning	E1-6
1.2 Egenskaber	E1-6
1.3 Udpakning	E1-6
1.4 Tilbehør	E1-7
1.5 Udseende	E1-8
1.5.1 Dimensioner	E1-8
1.5.2 Visning forfra	E1-8
1.5.3 Visning bagfra	E1-8
1.5.4 Betjeningspanel	E1-9
1.5.5 Interiør	E1-9
1.6 Tilbehør	E1-10
2. PRINTEROPSÆTNING	E2-1
2.1 Installation	E2- 2
2.2 Tilslutning af strøm kabel	E2- 3
2.3 Ilægning af forsyninger	E2- 4
2.3.1 Ilægning af medier	E2- 5
2.3.2 Ilægning af farvebånd	E2-13
2.4 Tilslutning af kabler til printeren	E2-15
2.5 TÆND/SLUK for printeren	E2-16
2.6 Hovedfunktioner	E2-17
2.7 Online funktionstilstand	E2-19
2.8 Systemtilstand funktioner	E2-24
2.9 Printer drivere	E2-25
2.10 Testudskrivning	E2-26
3. VEDLIGEHOLDELSE	E3-1
3.1 Rengøring	E3-1
3.1.1 Printerhovede/Glasplade/Sensorer	E3- 1
3.1.2 Dækplader og paneler	E3- 2
3.1.3 Afskæringsenhed (tilbehør)	E3- 3
4. PRINTER SPECIFIKATIONER	E4-1
5. FEJLSØGNING	E5-1
5.1 Fejlbeskeder	E5- 1
5.2 Mulige problemer	E5-4
5.3 Fjerne fastklemmt medie	E5-5
6. SPECIFIKATIONER PÅ FORSYNINGER	E6-1
6.1 Medier	E6-1
6.1.1 Medietyper	E6-1
6.1.2 Registreringsområde for den gennemlysende sensor	E6-3
6.1.3 Registreringsområde for den reflekterende sensor	E6-4
6.1.4 Effektive udskriftsområde på papiret	E6-5
6.2 Farvebånd	E6-6
6.3 Anbefalede medier og typer farvebånd	E6-6
6.4 Pleje/håndtering af medier og farvebånd	E6-7
A1 BESKEDER OG LEDS	EA1-1
A2 TILSLUTNING	EA2-1
A3 UDSKRIFTSPRØVER	EA3-1
A4 ORDLISTE	EA4-1

1. PRODUKT OVERSIGT

1.1 Indledning

Tak for dit valg af en strekcodeprinter fra TEC B-EX4T3-serien. Denne brugervejledning dækker fra generel opsætning frem til hvordan printerens drift bekræftes ved hjælp af testudskrivning, og bør læses omhyggeligt for at opnå maksimal ydeevne og levetid fra din printer. For de fleste forespørgsler henvises til denne vejledning og opbevar den sikkert til senere brug. Kontakt din TOSHIBA TEC forhandler for yderligere oplysninger om denne manual.

1.2 Egenskaber

Denne printer indeholder følgende egenskaber:

- Printerhovedblokken kan åbnes så der opnås en let ilægning af medier og farvebånd.
- Der kan bruges forskellige typer af medier, da mediesensorerne kan flyttes fra midten til venstre kant af mediet.
- Internetbaserede funktioner såsom vedligeholdelse på afstand og andre avancerede netværksfunktioner er tilgængelige.
- Overlegen hardware, inklusive det specielt udviklede termiske printerhovede på 23,6 dots/mm (600 dots/tomme), der giver en meget klar udskrift ved en udskriftshastighed på 2, 3, 4, 5 eller 6 tommer/sek.
- Ud over afskæringseenheden (tilbehør), findes der også en aftagningsenhed (tilbehør), Centronics I/F-kort, I/O udvidelseskort, sæt med smal glaspladebredde.

Udpak printeren som angivet i udpakningsvejledningen der fulgte med printeren.

1.3 Udpakning

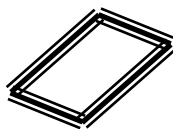
BEMÆRKNINGER:

1. *Kontroller printeren for skader og skrammer. Vær dog opmærksom på, at TOSHIBA TEC har intet ansvar for skader af nogen art, der er opstået under transport af produktet.*
2. *Gem kartoner og indlæg til fremtidig transport af printeren.*

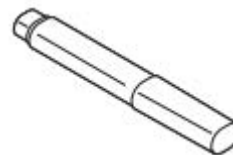
1.4 Tilbehør

Ved udpakning af printeren, skal du kontrollere, at følgende tilbehør er leveret med printeren.

☐ Sikkerhedsforanstaltninger
Hurtig installationsvejledning



☐ Rengøringspen til hovedet



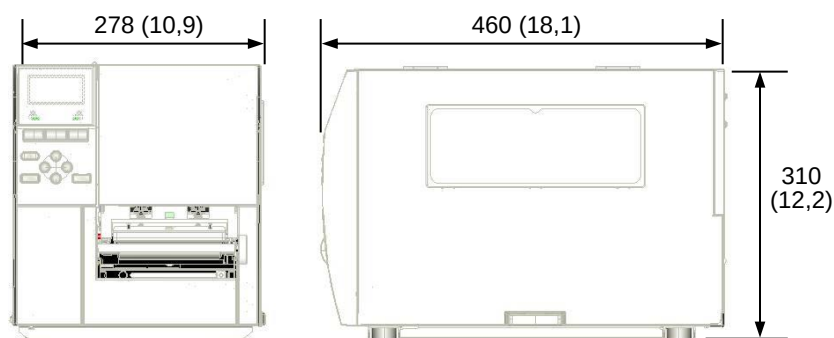
☐ CD



1.5 Udseende

Navnene på de dele eller enheder der introduceres i dette afsnit, anvendes i de følgende kapitler.

1.5.1 Dimensioner

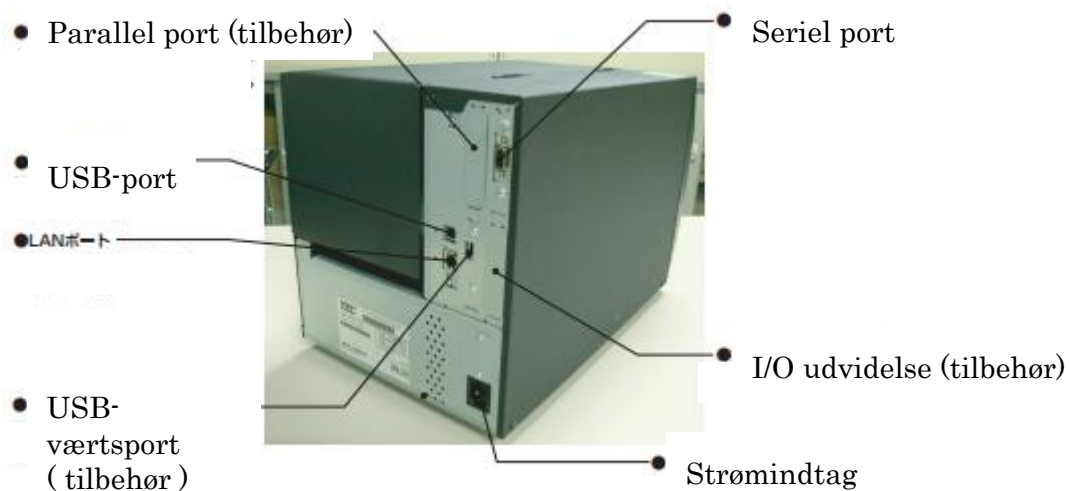


Dimensioner er i mm (tomme)

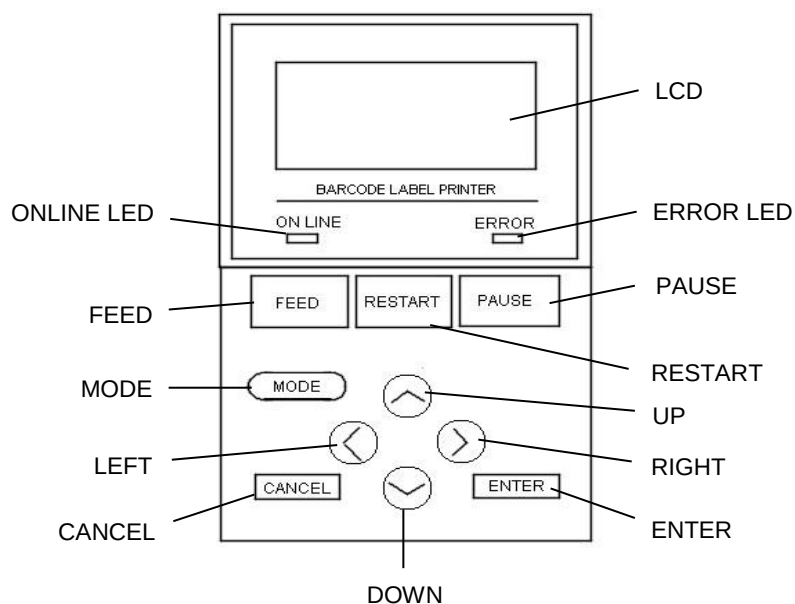
1.5.2 Visning forfra



1.5.3 Visning bagfra

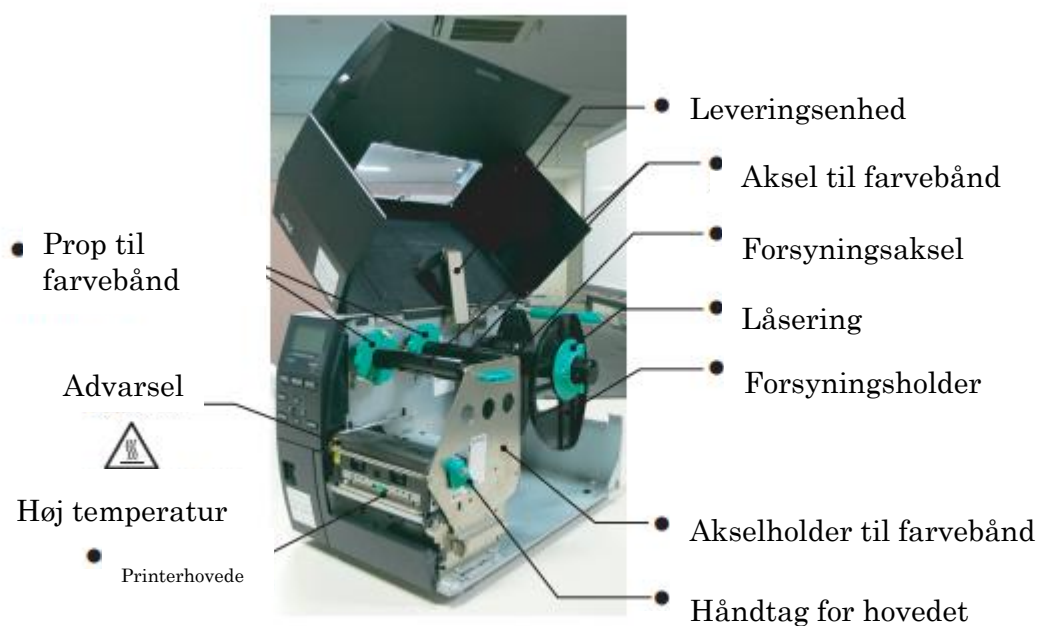


1.5.4 Betjeningspanel



Se **Afsnit 3** for yderligere information om betjeningspanelet.

1.5.5 Interiør



1.6 Tilbehør

Valgmulighed Navn	Type	Beskrivelse
Skive-afskæringsenhed	B-EX204-QM-R	Skive-afskærer Hver gang et medie afskæres, stopper mediefødningen.
Aftagningsenhed	B-EX904-H-QM-R	Dette giver mulighed for brug af driftsfunktioner efter behov (aftagning) eller at opsamle mærkater og bagsidepapir sammen, når styrepladen til tilbagespolning anvendes.
Værdifuld aftagningsenhed	B-EX904-HH-QM-R	Dette giver mulighed for brug af driftsfunktioner efter behov (aftagning) eller at opsamle mærkater og bagsidepapir sammen, når styrepladen til tilbagespolning anvendes. Til understøttelse af aftagning af længder på minimum 3 mm.
I/O udvidelsestilslutningskort	B-EX700-IO-QM-R	Installation af dette kort i printerens muliggør forbindelse til en ekstern enhed via den eksklusive tilslutning.
Parallelt tilslutningskort	B-EX700-CEN-QM-R	Installation af dette kort giver en Centronics tilslutningsport.
RTC & USB-værtstilslutningskort	B-EX700-RTC-QM-R	Dette kort holder den aktuelle tid: år, måned, dag, time, minut, sekund og er samtidig en USB-vært tilslutning.

BEMÆRK:

For at købe det ekstra tilbehør, kontakt venligst den nærmeste autoriserede TOSHIBA TEC forhandler eller TOSHIBA TEC hovedkontor.

2. PRINTEROPSÆTNING

Dette afsnit beskriver de nødvendige procedurer til at opsætte din printer før den tages i brug. Afsnittet indeholder sikkerhedsforanstaltninger, ilægning af medier og farvebånd, tilslutning af kabler, indstilling af driftsmiljø for printeren og udfører en online testudskrivning.

Opsætningsflow	Procedure	Reference
Installation	Efter at have gennemlæst sikkerhedsforanstaltningerne i denne vejledning, skal du installere printeren på et sikkert og stabilt sted.	2.1 Installation
Tilslutning af strøm kabel	Tilslut et strøm kabel til strømindsættet på printeren, derefter til en stikkontakt.	2.2 Tilslutning af strøm Kabel
Ilægning af medier.	Ilæg et lager af mærkater eller tag.	2.3.1 Ilægning af medier
Tilpasning af mediesensorens placering	Juster placeringen af sensor for mellemrum i fødningsen eller sensoren for sorte markeringer i henhold til de medier der anvendes.	2.3.1 Ilægning af medier
Ilægning af farvebånd.	Hvis der anvendes medier til termisk overførsel, skal farvebånd ilægges.	2.3.2 Ilægning af farvebånd
Tilslutning til en værtscomputer	Tilslut printeren til en værtscomputer eller netværk.	2.4 Tilslutning af kabler til printeren
TÆND for strømmen	Tænd for printeren.	2.5 Printer TÆND/SLUK
Printerindstilling	Indstil printerparametre under systemtilstand.	2.6 Printerindstilling
Installér printerdriveren	Hvis nødvendigt, installér printerdriveren i værtscomputeren.	2.7 Installation af printerdrivere
Testudskrivning	Udfør en testudskrivning fra dit driftsmiljø og kontrollér udskriftsresultatet.	2.8 Testudskrivning
Finjustering af position og udskriftstone	Hvis det er nødvendigt, finjuster startposition for udskrift, afskærings/aftagningsposition, udskriftstone osv	2.9 Position og udskriftstone Finjustering
Automatisk indstilling af tærskel	Hvis udskriftens startposition ikke kan påvises korrekt, når der anvendes fortrykte mærkater, indstil tærsklen automatisk.	2.10 indstilling af tærskel
Manuel indstilling af tærskel	Hvis udskriftens startposition ikke kan påvises korrekt, selv efter den automatiske indstilling af tærskel er udført, indstil tærsklen manuelt.	2.10 indstilling af tærskel

2.1 Installation

For at sikre det bedste driftsmiljø, og for at sikre sikkerheden for operatøren og udstyret, skal du overholde følgende forholdsregler.

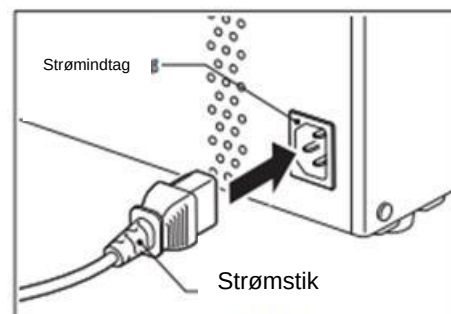
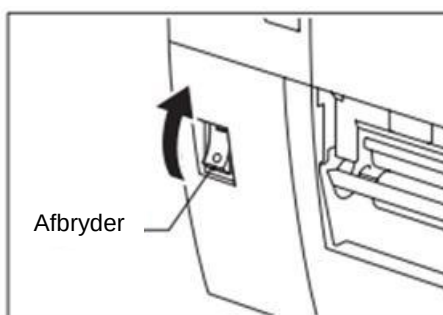
- Betjen printeren på en stabil, plan overflade på et sted uden overdreven fugtighed, høje temperaturer, støv, vibrationer og direkte sollys.
- Hold dit arbejdsmiljø fri for statisk elektricitet. Statisk elektricitet kan beskadige sarte interne komponenter.
- Sørg for, at printeren er tilsluttet til en isoleret vekselstrømsforbindelse, og at ingen andre højspændingsenheder, der kan forårsage støjforstyrrelser på linjen er forbundet til det samme ledningsnet.
- Sørg for, at printeren er sluttet til strømnettet med et strømkabel med tre ledere, der har en korrekt jord forbindelse.
- Betjen ikke printeren med åbent dæksel. Pas på, at fingre eller beklædningsgenstande ikke bliver fanget af nogen af de bevægelige dele, særligt af afskræmingsmekanismen.
- Sørg for, at slukke for printeren og fjerne strømkablet, hver gang der arbejdes inde i printeren. F.eks. når der skiftes farvebånd, ilægges medier, eller printeren rengøres.
- For de bedste resultater og længere liv til printeren, skal du kun anvende de medier og farvebånd TOSHIBA TEC anbefaler.
- Opbevar medierne og farvebånd i overensstemmelse med deres specifikationer.
- Mekanismen i denne printer indeholder højspændingskomponenter; derfor bør du aldrig fjerne nogle af dækslerne på maskinen, da du kan få elektrisk stød. Desuden indeholder printerens mange fine komponenter, der kan blive beskadiget, hvis uvedkommende får adgang.
- Rengør printeren udvendigt med en ren tør klud eller en ren klud let fugtet med et mildt rengøringsmiddel.
- Vær forsigtig ved rengøring af det termiske printerhoved, da det kan blive meget varmt under udskrivning. Vent med rengøring, indtil den har haft tid til at køle af. Anvend kun det rengøringsmiddel til printerhovedet, der anbefales af TOSHIBA TEC.
- Sluk ikke for strømmen til printeren, eller tag stikket ud, mens printeren udskriver, eller mens ONLINE-lampen blinker.

2.2 Tilslutning af strømledning

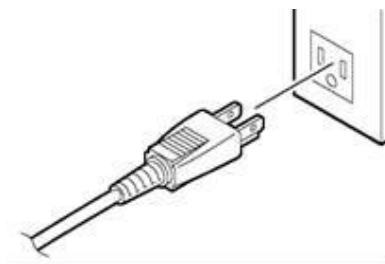
FORSIGTIG!

1. Sørg for, at printerafbryderen er slået til positionen OFF (O) inden tilslutning af strømledningen for at forhindre eventuelt elektrisk stød eller beskadigelse af printeren.
2. Tilslut strømledningen til en stikkontakt forsyning med en korrekt jordforbundet forbindelse.

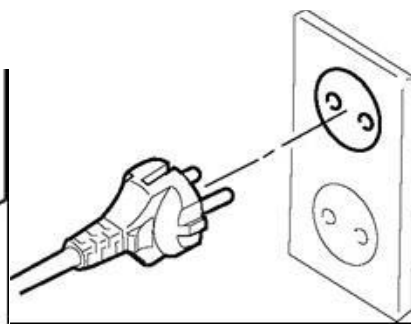
1. Sørg for, at printerens afbryder står på OFF (O).
Tilslut strømledningen til printeren, som vist på billedet nedenfor.



2. Indsæt den anden ende af strømledningen i en stikkontakt med jordforbindelse, som vist på billedet nedenfor.



[Eksempel på type fra USA]



[Eksempel på type fra EU]

2.3 Ilægning af forsyninger

ADVARSEL!

1. Rør ikke ved dele der er i bevægelse. For at reducere risikoen for at fingre, smykker, tøj osv. trækkes ind i de bevægelige dele, skal du sørge for først at ilægge medierne, når printeren er standset helt.
2. Printerhovedet bliver varmt lige efter udskrivning, giv det tid til at køle ned inden ilægning af medier.
3. For at undgå skader, skal du passe på ikke at klemme fingrene, mens du åbner eller lukker låget.

FORSIGTIG!

1. Pas på ikke at røre ved printerhovedenhederne når du løfter printerhovedblokken. Dette kan medføre manglende dots grundet statisk elektricitet eller andre problemer med udskriftskvaliteten.
2. Når du ilægger eller udskifter medier eller farvebånd, skal du passe på ikke at beskadige printerhovedet med hårde genstande som ure eller ringe.



Da printerhovedelementet nemt kan blive beskadiget ved stød, skal du behandle det forsigtigt og ikke ramme det med hårde genstande.

2.3.1 Ilægning af medier

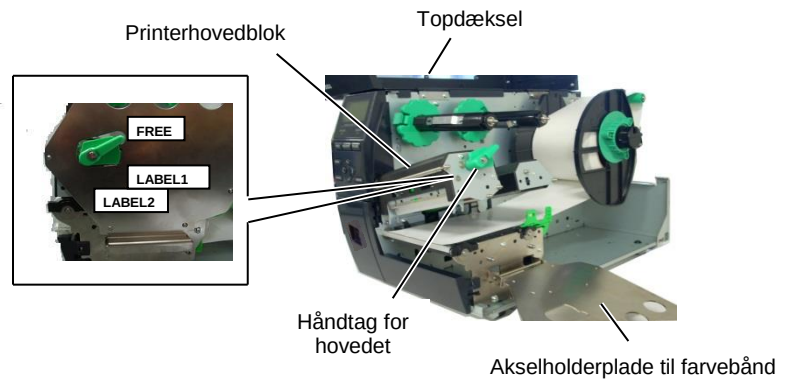
Følgende procedure viser trinene til korrekt ilægning af medier i printeren, så den føder lige gennem printeren.

Printeren udskriver både på mærkater og tags.

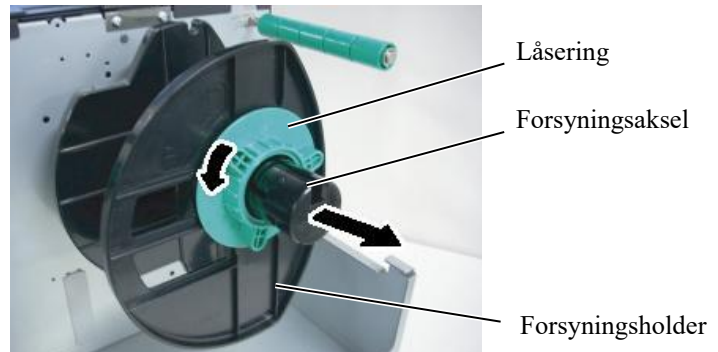
1. Sluk printeren og åbn topdækslet.
2. Drej håndtaget for hovedet til positionen **FREE** og åbn akselholderpladen for farvebånd.
3. Åbn printerhovedblokken.

BEMÆRKNINGER:

1. Når håndtaget for hovedet er drejet til positionen **FREE**, kan printerhovedet løftes.
2. For at aktivere udskrivning skal håndtaget for hovedet indstilles til positionen **LABEL2**. (Dette sikrer at printerhovedet er lukket.) Dog kan den korrekte position være anderledes afhængigt af mediet. Så positionen **LABEL1** er reserveret.
3. Drej ikke låseringen på forsyningsholderen for langt mod uret, så falder den af forsyningsakslen..



4. Drej låseringen mod uret og fjern forsyningsholderen fra forsyningsakslen.



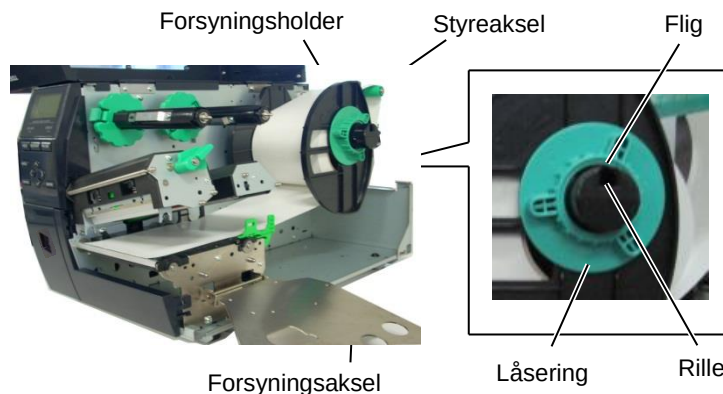
5. Sæt medier på forsyningsakslen.
6. Før medierne omkring styreakslen, og træk derefter medierne mod forsiden af printeren.

2.3.1 Ilægning af medier (forts.)

BEMÆRK:

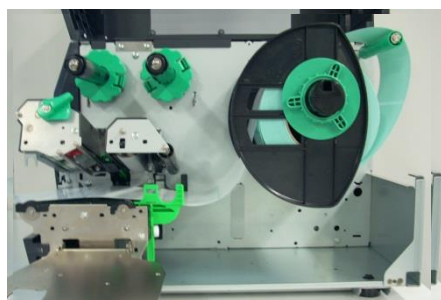
Låseringen må ikke strammes for hårdt på forsyningsholderen.

7. Tilpas fanen på forsyningsholderen med rillen på forsyningsakslen, og skub forsyningsholderen mod mediet, indtil medierne holdes fast på plads. Dette vil automatisk centrere medierne. Drej låseringen med uret for at fastspænde forsyningsholderen.



Når der anvendes medier viklet indefra.

Når der anvendes medier viklet udefra.

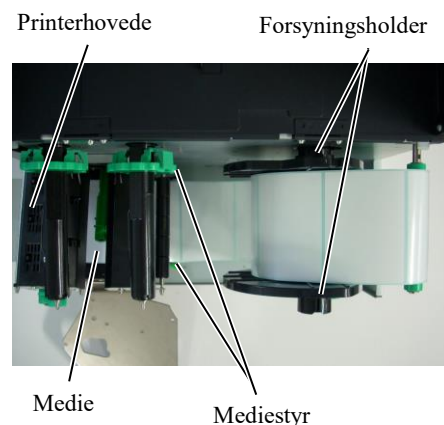
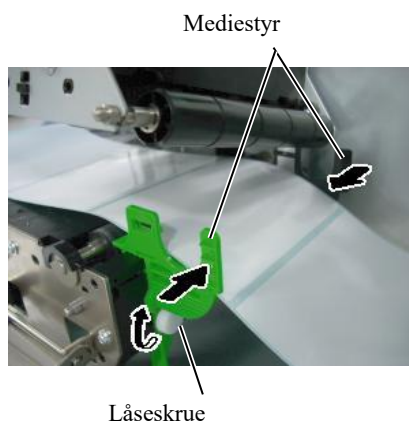


Medie

Styreaksel

under printerhovedet.

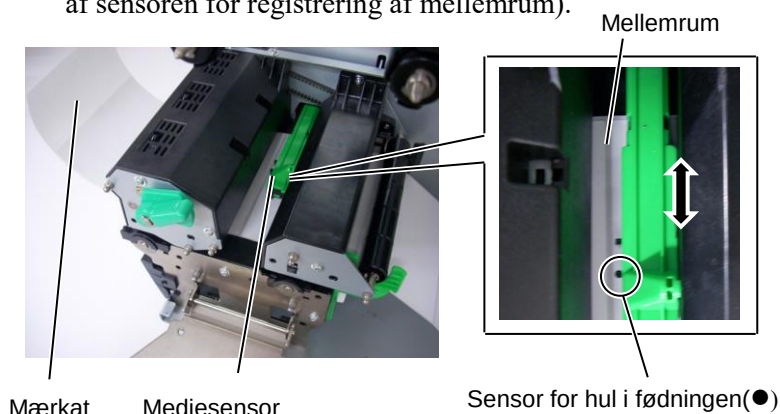
8. Placer medierne mellem medietyrene og tilpas dem til mediernes bredde. Når de er på plads strammes låseskruen.
9. Kontrollér at mediernes bane gennem printeren er lige. Mediet skal være centreret lige



- 2.3.1 Ilægning af medier (forts.)**
10. Sænk printerhovedblokken.
 11. Når mediet er ilagt, kan det være nødvendigt at indstille mediesensorerne der anvendes til at påvise startpositionen for mærkat eller tag.

Indstilling af positionen for sensor for registrering af mellemrum

- (1) Flyt mediesensoren manuelt, så sensoren for registrering af mellemrum er placeret i midten af mærkaterne. (● angiver positionen af sensoren for registrering af mellemrum).

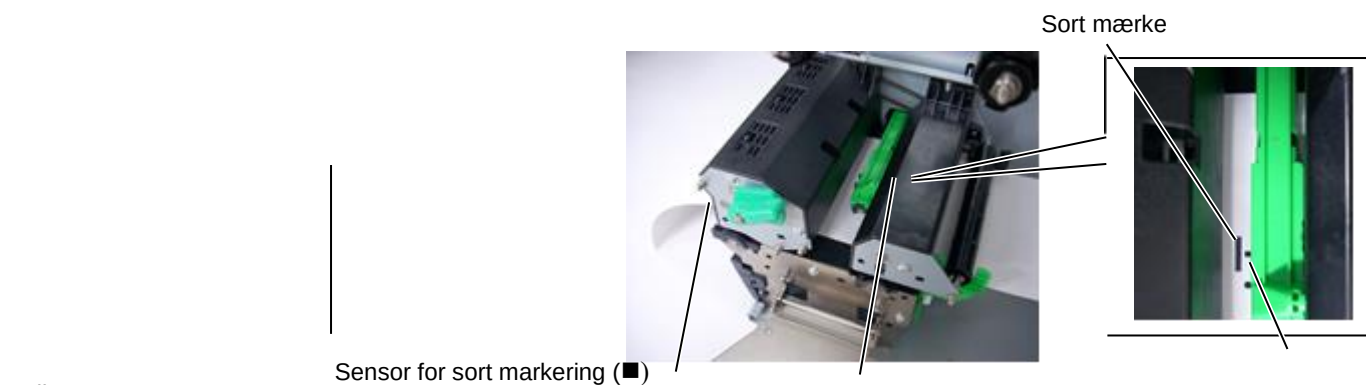


BEMÆRK:

Sørg for, at indstille sensoren for sorte markeringer til at registrere midten af det sorte mærke, ellers kan der opstå papirstop eller fejl med intet papir.

Indstilling af positionen for sensor for sorte markeringer

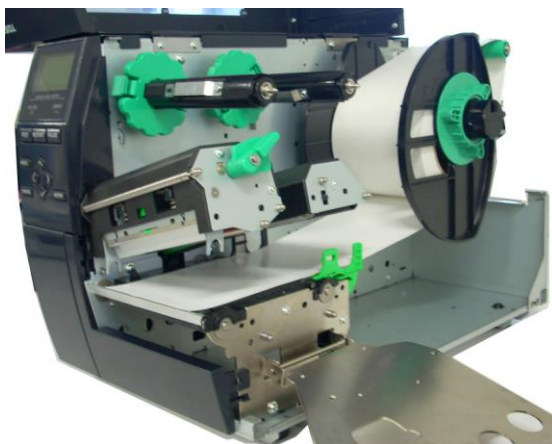
- (1) Træk omkring 500 mm af mediet ud af forsiden af printeren, drej mediet tilbage på sig selv, og indfør den under printerhovedet forbi sensoren, så det sorte mærke kan ses fra oven.
- (2) Flyt mediesensoren manuelt, så sensoren for sorte markeringer er placeret på linje med midten af det sorte mærke på mærkaterne. (■ angiver positionen af sensoren for sorte markeringer).



2.3.1 Ilægning af medier (forts.)

12. Batch-tilstand

I batch-tilstanden udskrives medierne løbende og fødes indtil antallet af mærkater/tags, der er angivet i udstedelseskommandoen, er nået.



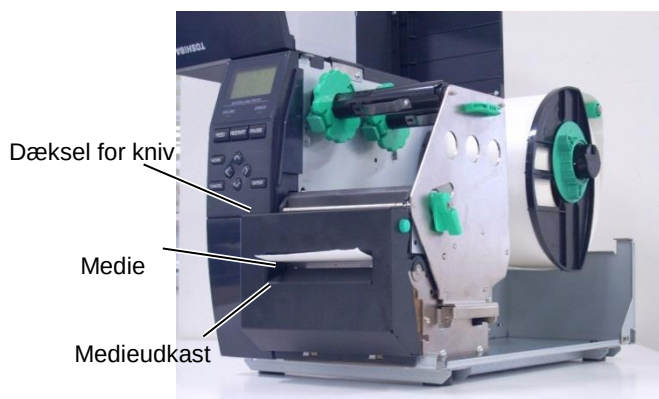
2.3.1 Ilægning af medier

- Hvis afskæringsenhed er monteret:

⚠ ADVARSEL!

Kniven er skarp, så man skal passe på ikke at skade sig selv, når kniven håndteres.

Når afskæringsenheden (tilbehør) er monteret, indsæt den ledende ende af mediet i afskæreren, indtil det kommer ud af medieudkastet på afskæringsenheden. Mediet afskæres automatisk.



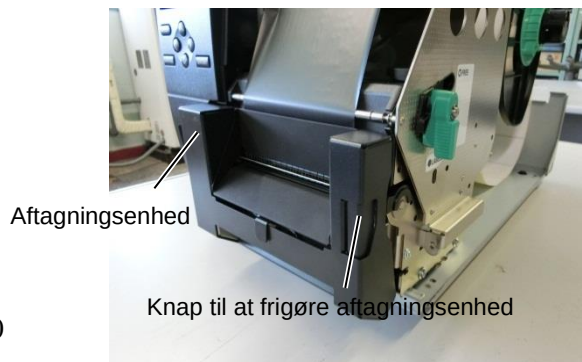
FORSIGTIG:

1. Sørg for, at skære bagsidepapiret på mærkaterne. Skæring i mærkater vil få lim til at klæbe til kniven, som kan påvirke skærekvalitet og forkorte levetiden for kniven.
2. Afskæring af tagpapir, med en tykkelse der overstiger den angivne værdi, kan påvirke levetiden for kniven.

Når aftagningsenheden med høj præcision er monteret:

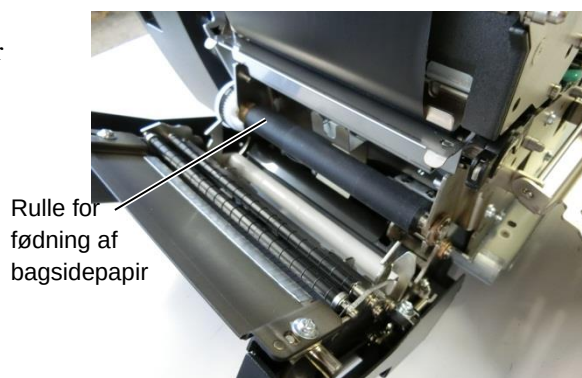
Når aftagningsenheden (tilbehør) er monteret, fjernes mærkat automatisk fra bagsidepapiret på aftagningspladen, når hver mærkat udskrives.

1. Tryk på knappen for at frigøre aftagningsenheden for at åbne aftagningsenheden.

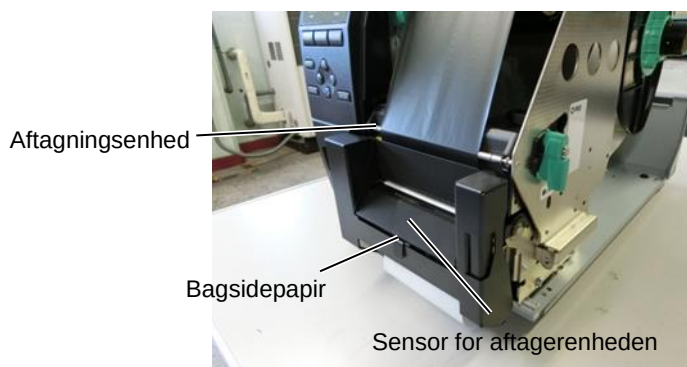


2. Fjern nok mærkater fra den ledende ende af mediet, så 200 mm bagsidepapir er frit.

3. Indsæt den ledende ende af bagsidepapiret under rullen for føddning af bagsidepapir.



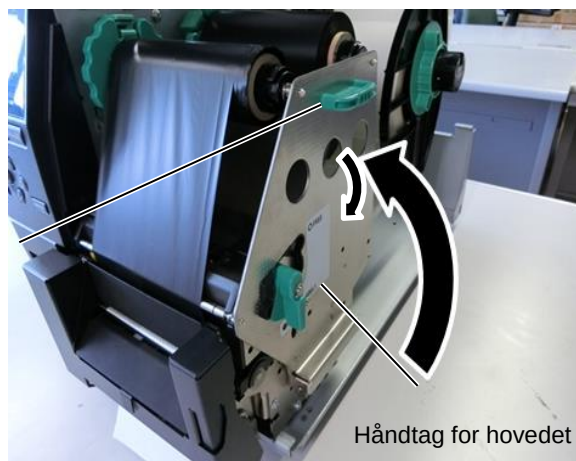
4. Luk aftagningsenheden til den klikker.



5. Flyt manuelt den aftagelige sensor, så den er på linje med midten af de mærkater, der kommer ud af medieudkastet. (generelt, justér sensoren efter centrum af medieudkastet)

6. Indstil akselholderpladen for farvebåndet og drej håndtaget for hovedet til positionen LABEL2.

Akselholderplade til farvebånd

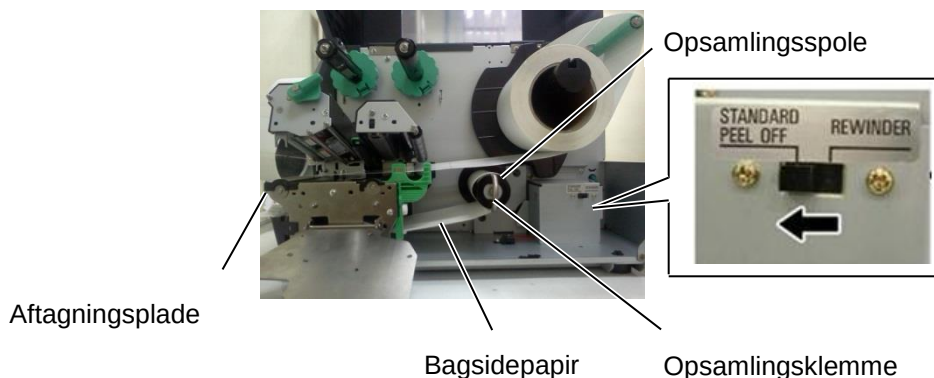


7. Luk topdækslet.



● Når aftagningsenheden er monteret:

1. Fjern nok mærkater fra den ledende ende af mediet, så 500mm bagsidepapir er frit.
2. Træk bagsidepapiret ud af medieudkastet, indsæt derpå bagsidepapirets ledende ende under aftagningspladen.
3. Rul bagsidepapiret op på opsamlingsspolen og fastgør det med opsamlingsklemmen. (Rul papiret på spolen modsat urets retning.)
4. Drej opsamlingsspolen modsat urets retning et par gange, for at fjerne slæk i bagsidepapiret.
5. Indstil valgomsifteren monteret på tilbagespolningsenheden til positionen STANDARD/PEEL OFF.

**BEMÆRKNINGER:**

1. Sørg for, at indstille valgomsifteren til positionen **STANDARD/PEEL OFF**.
2. Montér opsamlingsklemmen så den lange side af klemmen passer i den lave rille på opsamlingsspolen.
3. Indsæt opsamlingsklemmen helt.
4. Bagsidepapiret kan vikles direkte på opsamlingsspolen eller en papirkerne, der er monteret på opsamlingsspolen. Når bagsidepapiret rulles direkte på opsamlingsspolen, afmontér fjederpladen fra opsamlingsspolen ved at fjerne skruen. Ellers kan det være svært at trække den oprullede bagsidepapirrulle ud. Rul bagsidepapiret på opsamlingsspolen to- eller tre gange, fastgør derpå bagsidepapiret med opsamlingsklemmen. Når der anvendes en papirkerne, sæt en papirkerne på opsamlingsspolen uden at fjerne fjederpladen, og fastgør bagsidepapirets ledende ende til kernen med tape. Opsamlingsklemmen er ikke nødvendig.

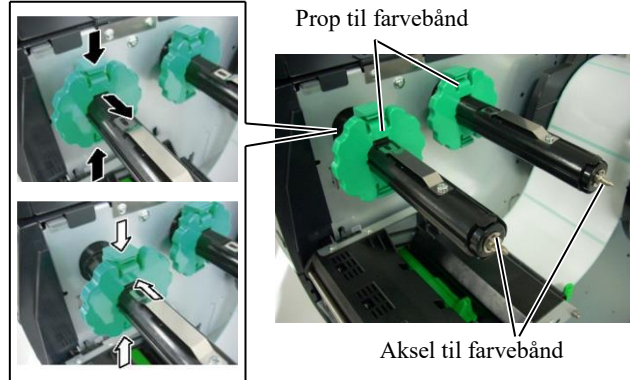
2.3.2 Ilægning af farvebånd

Der er to typer medier tilgængelige til at udskrive på: termisk overførsel og direkte termisk (der har en kemisk behandlet overflade). ILÆG IKKE et farvebånd når der anvendes direkte termiske medier.

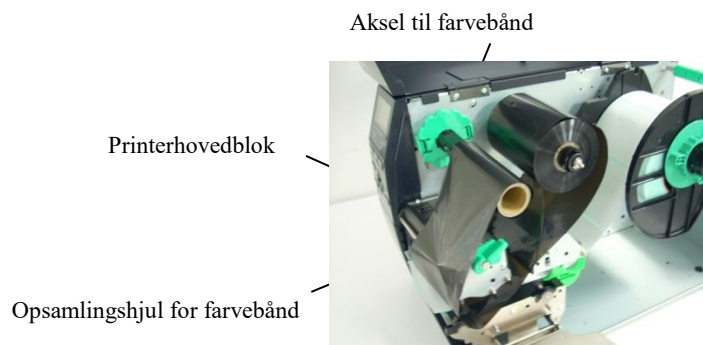
BEMÆRKNINGER:

1. Når du fastgør propperne til farvebåndet, sørg for, at klemmerne vender ind i printeren
2. Sørg for, at fjerne ethvert slæk i farvebåndet før udskrivning. Udskrivning med et rynket farvebånd reducerer udskriftskvaliteten.
3. Sensoren til farvebånd er monteret på bagsiden af printerhovedblokken, til at registrere når farvebåndet er slut. Når det registreres at et farvebånd er slut, vises der en besked om "NO RIBBON" på skærmen og ERROR LED tændes.

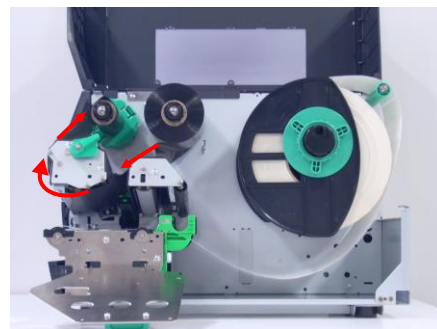
1. Tag fat i taperne i toppen og bunden af propperne til farvebåndet og flyt dem tilbage mod enden af akslen til farvebåndet.



2. Efterlad rigelig med slæk mellem farvebåndsspolerne, og placer farvebåndet på skaftet til farvebånd, som vist nedenfor.



Farvebåndets bane



2.3.2 Ilægning af medier (forts.)

3. Skub propperne til farvebånd langs med akslen til farvebånd, så farvebåndet vil være centreret, når det er på plads.
4. Sænk printerhovedblokken og indstil akselholderpladen for farvebånd, så dennes huller flugter med farvebåndsakslerne.
5. Fjern slæk fra farvebåndet. Rul det ledende bånd op på opsamlerrullen for farvebånd, indtil farvebåndet kan ses fra fronten af printerens.



Akselholderplade
til farvebånd

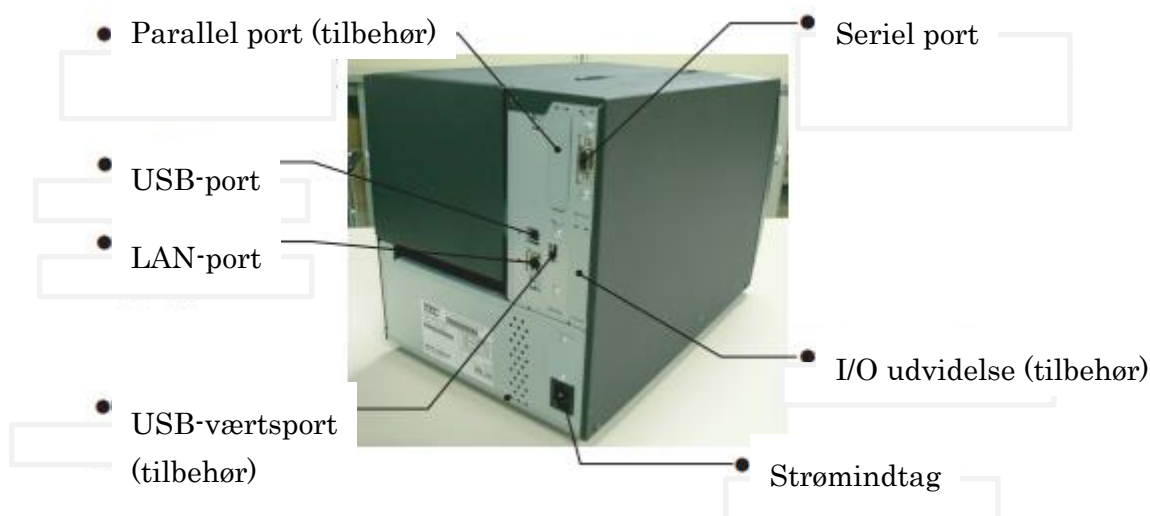
6. Drej håndtaget for vedet til positionen **Label2** for at lukke printerhovedet.
7. Luk topdækslet.

2.4 Tilslutning af kabler til printeren

De følgende afsnit skitserer, hvordan du tilslutter kablerne fra printeren til din værtscomputer, og vil også vise, hvordan man laver kabelforbindelserne til andre enheder. Afhængigt af det program, du bruger til at udskrive etiketter, er der 4 muligheder for at tilslutte printeren til din værtscomputer. Disse er:

- En Ethernet tilslutning ved hjælp af printerens standard LAN-tilslutning.
- En USB-kabelforbindelse mellem printerens standard USB-tilslutningsstik og en USB-port på din værtscomputer.. (Der opfylder USB 2.0)
- En seriel kabelforbindelse mellem printerens RS-232 serielle stik og en COM-port på din værtscomputer.
- En parallel kabelforbindelse mellem printerens parallelle stik (tilbehør) og en parallel port (LPT) på din værtscomputer.

For yderligere oplysninger, se **APPENDIKS 2**.



2.5 TÆND/SLUK for printeren

Når printeren er tilsluttet din værtscomputer er det god praksis at ON printeren, før du tænder for din værtscomputer og OFF din værtscomputer, før du slukker for printeren.

2.5.1 TÆND for printeren

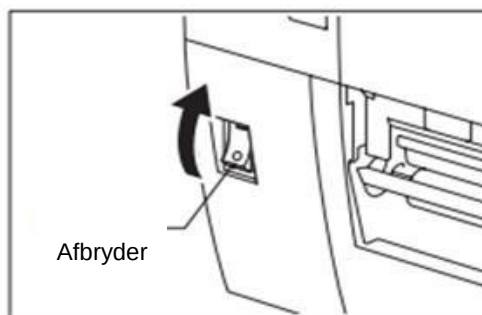
FORSIGTIG!

Anvend afbryderen til at tænde/slukke for printeren. Tilslutning eller udtagning af ledningen for at tænde/slukke for printeren kan forårsage brand, elektrisk stød eller beskadigelse af printeren.

BEMÆRK:

Hvis der vises andre beskeder end ON LINE på skærmen eller ERROR LED lampen er tændt.

1. For at ON for strømmen på printeren, skal der trykkes på afbryderen som vist på billedet nedenfor. Bemærk at (|) er siden på afbryderen der indikerer ON.



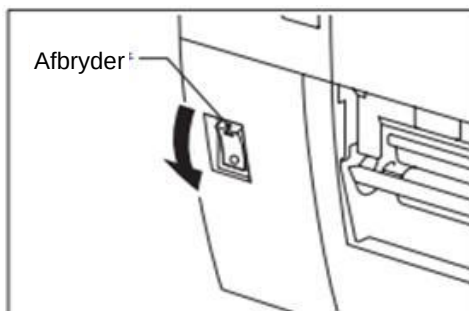
2. Kontrollér at ON LINE beskeden vises på LCD beskedskærmen og at lamperne On LINE og POWER LED er tændte.

2.5.2 SLUKKE for printeren

FORSIGTIG!

1. Sluk ikke for strømmen til printeren, mens medierne udskrives, da dette kan forårsage papirstop eller beskadigelse af printeren.
2. Sluk ikke for strømmen til printeren, mens ON LINE lampen blinker, da dette kan beskadige din computer.

1. Inden der slukkes på printerens afbryder, kontrollér at beskeden ON LINE vises på LCD beskedskærmen og at lampen ON LINE LED lyser og ikke blinker.
2. For at OFF for strømmen på printeren, skal der trykkes på afbryderen som vist på billedet nedenfor. Bemærk at (O) er den side på afbryderen, der indikerer OFF.



3. VEDLIGEHOLDELSE

ADVARSEL!

1. Sørg for, at frakoble strømkablet inden der udføres vedligeholdelse. Undladelse af at gøre dette kan forårsage elektrisk stød.
2. For at undgå skader, skal du passe på ikke at klemme fingrene, mens du åbner eller lukker dækslet an printerhovedblokken.
3. Printerhovedet bliver varmt lige efter udskrivning. Giv det mulighed for at køle ned inden der udføres vedligeholdelse.
4. Hæld ikke vand direkte ned i printeren.

3.1.1 Printerhovede/Glasplade/

Sensorer

FORSIGTIG!

1. Anvend ikke flygtige opløsningsmidler, herunder fortynder og benzen, da dette kan medføre misfarvning af dækslet, fejl i udskrivningen eller nedbrydning af printeren.
2. Rør ikke ved printerhovedelementet med bare hænder, da statisk elektricitet kan ødelægge printerhovedet.

3.1 Rengøring

Dette afsnit beskriver hvordan der udføres rutinemæssig vedligeholdelse. For at sikre en kontinuerlig drift af printeren i høj kvalitet, skal du regelmæssigt udføre en vedligeholdelse. Ved høj anvendelse skal det udføres dagligt. Ved lav anvendelse skal det udføres ugentligt.

For at opretholde printerens ydeevne og udskriftskvalitet, skal du rengøre printeren med jævne mellemrum, eller når mediet eller farvebåndet udskiftes.

1. Sluk printeren og træk ledningerne ud.
2. Åbn topdækslet.
3. Drej håndtaget for hovedet til positionen **FREE** og frigør derpå akselholderpladen for farvebånd.
4. Åbn printerhovedblokken.
5. Fjern farvebånd og medier.

FORSIGTIG!

Når du renser printerhovedet, skal du passe på ikke at beskadige printerhovedet med hårde genstande som ure eller ringe.



Vær omhyggelig med ikke at lade en metaldel som en ring røre printerhovedets kant.

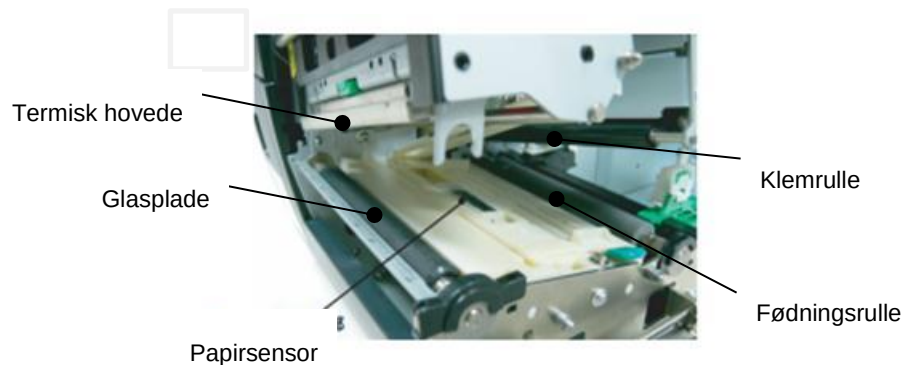


Vær omhyggelig med ikke at lade metal eller glasdele af et ur røre printerhovedets kant.

**3.1.1 Printerhovede/Glasplade/
Sensorer (forts.)****BEMÆRK:**

Køb venligst rengøringsmidlet til printerhovedet fra din autoriserede TOSHIBA TEC servicerepræsentant.

6. Rens printerhovedelementet med et rengøringsmiddel til printerhovedet, vatpind eller en blød klud fugtet med ethanol.



7. Aftør glaspladen, fødningsrulle, og klemrulle med en blød klud let fugtet med alkohol. Fjern støv eller fremmedlegemer fra de indre dele af printeren.
8. Aftør sensor for registrering af mellemrum og sensor for sorte markeringer med en tør, blød klud.

3.1.2 Dækplader og paneler**FORSIGTIG!**

1. *HÆLD IKKE VAND direkte ned i printeren.*
2. *ANVEND IKKE rengøringsmidler eller opløsningsmidler direkte på dæksler eller paneler.*
3. *BRUG ALDRIG FORTYNDER ELLER ANDET FLYGTIGT OPLØSNINGSMIDDEL på plastdæksler.*
4. *FORSØG IKKE at rengøre panelet, dækplader, eller forsyningsvinduet med alkohol, da det kan få dem til at misfarve, miste deres form eller udvikle en strukturel svaghed.*

Aftør dæksler og paneler med en tør, blød klud eller en klud let fugtet med en mild opløsning af et rengøringsmiddel.

3.1.3 Afskæringsenhed (tilbehør)

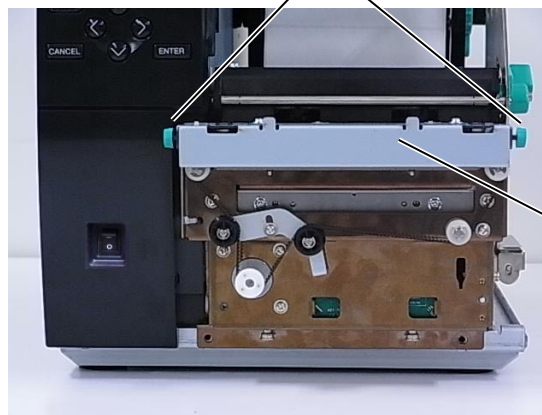
ADVARSEL!

1. *Sørg for, at slukke for strømmen inden rengøring af afskæringsenheden.*
2. *Da knivbladet er skarpt, skal du passe på ikke at skade dig selv under rengøringen.*

Skive-afskæreren er tilgængelige som tilbehør.

1. Løsn de to skruer med plasthovede for at fjerne dækslet for kniven.
2. Fjern fastklemt papir.
3. Rengør kniven med en blød klud let fugtet med alkohol.
4. Sæt dækslet for kniven på igen.

Skruer med plasthovede



Afskæringse

4. PRINTERSPECIFIKATIONER

Dette afsnit beskriver printerspecifikationerne.

Model		B-EX4T3-HS12-QM/CN-R
Enhed		
Dimensioner (B x D x H)		278 mm x 460 mm x 310 mm (10,9" x 18,1" x 12,2")
Vægt (kg)		17 kg
Driftstemperaturområde		5 C til 40 C (40 F til 104 F)
Relativ fugtighed		25 % til 85 % RF (ikke kondenserende)
Strømforsyning		Universel skiftende strømkilde AC 100 V til 240 V, 50/60 Hz +/- 10 %
Indgangsspænding		AC100 V til 240 V, 50/60 Hz +/- 10 %
Strøm Forbrug	Under et udskriftsjob*	110W
	Under standby	15W eller mindre
	Under dvaletilstand	4,7W
Opløsning		600 dpi (23,6 dots/mm)
Udskrivningsmetode		Termisk overførsel
Udskrivningshastighed		50,8 mm/sek. (2 tommer/sek.) 76,2 mm/sek. (3 tommer/sek.) 101,6 mm/sek. (4 tommer/sek.) 127,0 mm/sek. (5 tommer/sek.) 152,4 mm/sek. (6 tommer/sek.)
Tilgængelig mediebredde (inklusive bagsidepapir)		25,0 mm til 110,0 mm (0,98 tommer til 4,33 tommer)
Effektiv udskrivningsbredde (maks.)		104,0 mm (4,1 inches)
Udstedelsestilstand		Batch Aftagning (Tilstanden aftagning aktiveres kun, når der er installeret en aftagningsenhed (tilbehør)). Afskæring (Tilstanden afskæring aktiveres kun, når der er installeret en afskæringsenhed (tilbehør)).
LCD beskedskærm		Grafiktype 128 x 64 dots

*: Mens 20 % skrå linjer udskrives i det angivne format.

Model	B-EX4T3-HS12-QM/CN-R
Enhed	
Stregkodetyper	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 cifre, EAN8+5 cifre, EAN13, EAN13+2 cifre, EAN13+5 cifre, UPC-E, UPC-E+2 cifre, UPC-E+5 cifre, UPC-A, UPC-A+2 cifre, UPC-A+5 cifre, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industriel 2 til 5, Kundedefineret stregkode, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4 STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar
To-dimensionelle koder	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code
Font	Times Roman (6 størrelser), Helvetica (6 størrelser), Presentation (1 størrelse), Letter Gothic (1 størrelse), Prestige Elite (2 størrelse), Courier (2 størrelser), OCR (2 typer), Gothic (1 størrelse), Outline font (4 typer), Price font (3 typer) 24 x 24 Simp-Chinese font , 16x16, 24x24, 32x32, 48x48 Gothic- Japanese Font
Rotationer	0, 90, 180, 270 grader
Standard tilslutning	USB-tilslutning Seriel tilslutning LAN-tilslutning
Yderligere tilslutninger	Parallel tilslutning (B-EX700-CEN-QM-R) I/O udvidelsestilslutning (B-EX700-IO-QM-R) USB-værtstilslutning (B-EX700-RTC-QM-R)

BEMÆRKNINGER:

- *Data Matrix™ er et varemærke tilhørende International Data Matrix Inc., USA.*
- *PDF417™ er et varemærke tilhørende Symbol Technologies Inc., USA.*
- *QR Code er et varemærke tilhørende DENSO CORPORATION.*
- *Maxi Code er et varemærke tilhørende United Parcel Service of America, Inc., USA.*

5. SPECIFIKATIONER PÅ FORSYNINGER

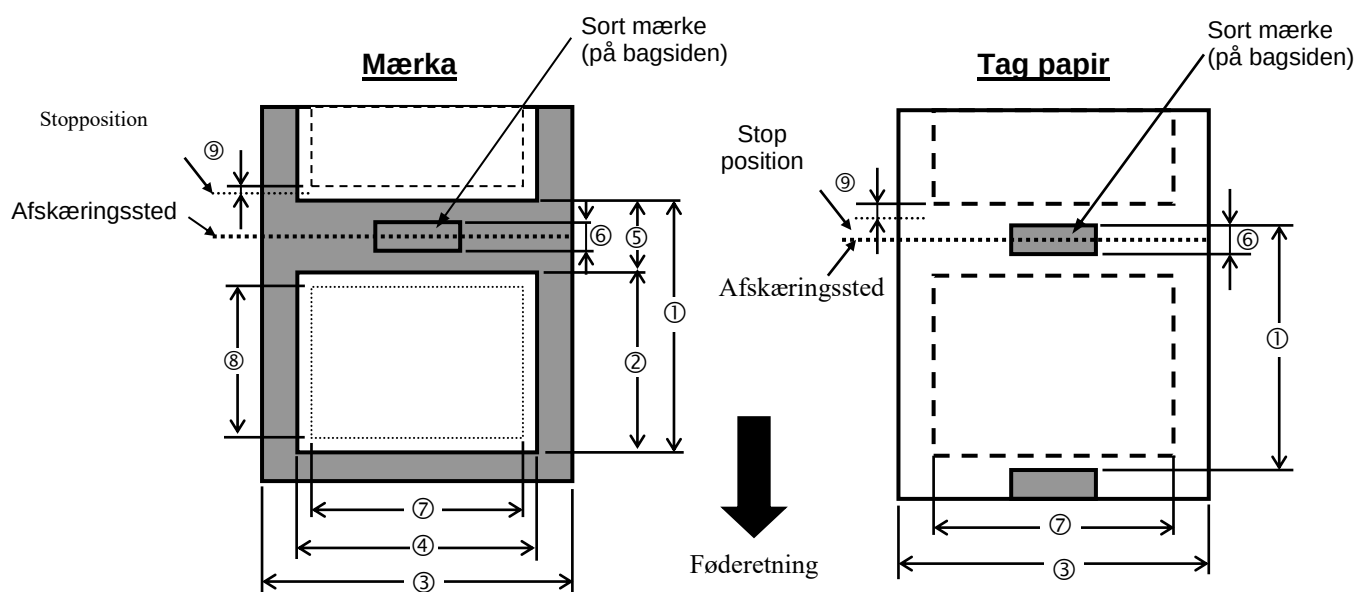
5.1 Medier

Sørg for, at de medier der skal anvendes er godkendt af TOSHIBA TEC. Garantien gælder ikke for problemer opstået grundet brug af medier, der ikke er godkendt af TOSHIBA TEC.

For information om medier der er godkendt af TOSHIBA TEC, kontakt en autoriseret TOSHIBA TEC serviceudbyder.

5.1.1 Medietyper

Der kan ilægges to typer medier i denne. Termisk overførsel og direkte termisk udskrivning: mærkat eller tag. Tabellen nedenfor viser størrelser og form på de medier der er tilgængelige til denne printer.



		B-EX4T3-HS		
		Batch	Kniv	Aftager (*1)
① Bane	Min.	5 mm	25 mm	5 mm
	Maks.	500 mm	500 mm	256 mm
② Mærkatlængde	Min.	3 mm		
	Maks.	498 mm	497 mm	254 mm
③ Bredde på bagsidepapir	Min.	25 mm		
	Maks.	110mm		
④ Mærkatbredde	Min.	13 mm		
	Maks.	108 mm		
⑤ Mellemrum	Min.	2 mm	3 mm	2 mm
	Maks.	20mm		
⑥ Længde på sort markering	Min.	2 mm	3 mm	2 mm
	Maks.	20mm		
⑦ Effektiv udskriftsbredde	Maks.	104 mm		
⑧ Effektiv udskriftslængde	Min.	3 mm		
	Maks.	498 mm	497 mm	254 mm
⑨ Udskriftshastighed op/ned område	Sæt op	1 mm		
	Sæt ned	1 mm		
Tykkelse	Min.	0,13 mm		
	Maks.	0,17 mm		
Maks. ydre rullediameter		Φ200 mm(Φ180, når der anvendes indbygget tilbagespolning) *Φ170, når papirrørets indre diameterø50,8		
Oprulningsmetode		Indefra · Udefra		
Papirkerne		ID ø76.2±0,3 mm		

(*1) Når der anvendes aftagningsenheden med høj præcision (B-EX904-HH-QM-R) .

BEMÆRKNINGER:

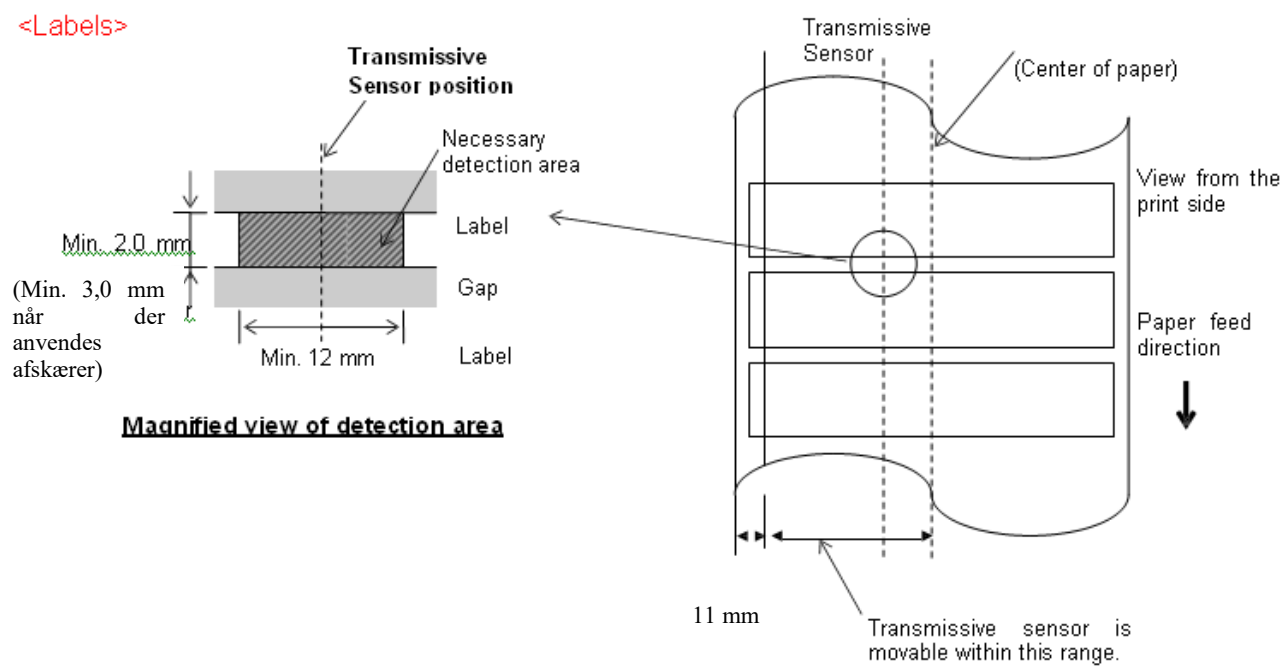
1. For at sikre udskriftskvaliteten og levetiden for printerhovedet, anvend kun de medier der er specificeret af TOSHIBA TEC.
2. Når skive-afskæreren anvendes, skal minimum længden på mærkater være 18,0 mm – (længde på mellemrum/2) eller længere.
3. Forholdet af mærkatlængden til længden på et mellemrum, skal være minimum 3 til 1 (3:1).
4. Når der anvendes mærkatlager i afskæringstilstand, sørg for, at der afskæres i mellemrum. Afskæring i mærkater vil forårsage at limen klister til kniven, hvilket kan påvirke ydelsen på afskæreren og forkorte levetiden for kniven.

5.1.2 Registreringsområde for den gennemlysende sensor

Den gennemlysende sensor kan flyttes fra midten til den venstre kant på mediet.

Den gennemlysende sensor registrerer et mellemrum mellem mærkater, som vist nedenfor.

<Labels>

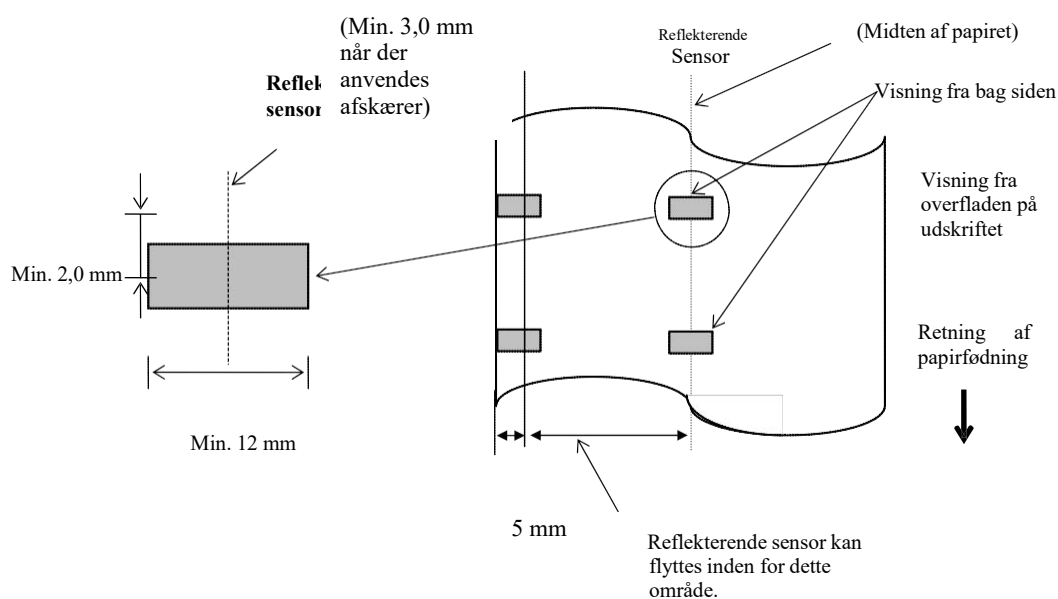


BEMÆRK:

Runde huller accepteres ikke.

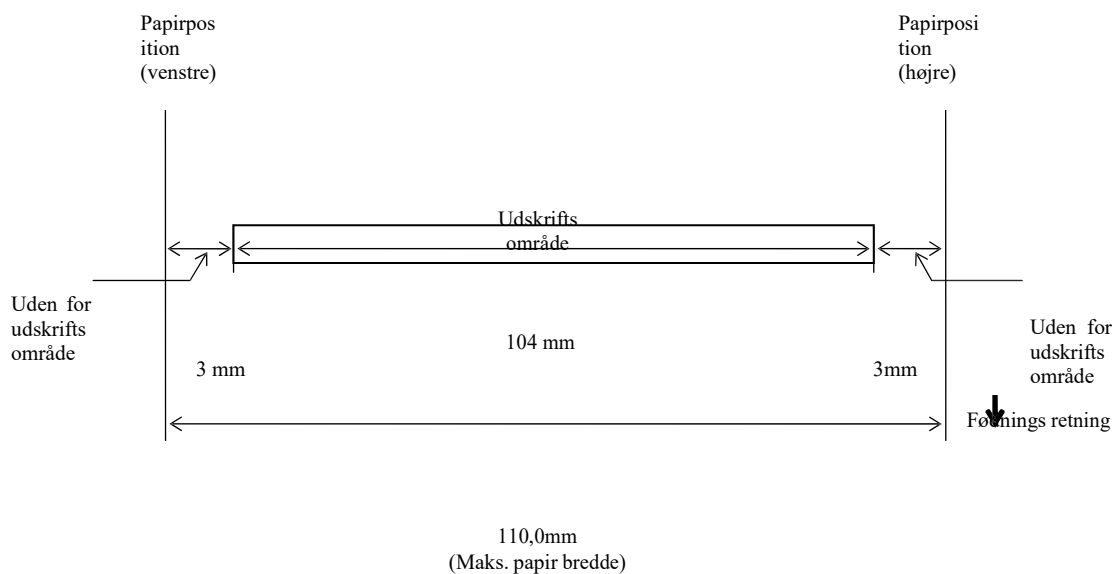
5.1.3 Registreringsområde for den reflekterende sensor

1. Sensoren kan flyttes i området fra midten af papiret til den venstre kant.
2. Refleksionen af det sorte mærke skal være 10 % eller mindre med en bølgelængde på 950 nm.
3. Sensoren registrerer i midten af det sorte mærke.
4. Det sorte mærke, hvis nødvendigt, skal være udskrevet på mærkaterne i området med mellemrum.
5. Firkantede huller kan erstatte de sorte mærker, på betingelse af, at ingenting er udskrevet på bagsiden.
Runde huller kan ikke registreres af den reflekterende sensor.

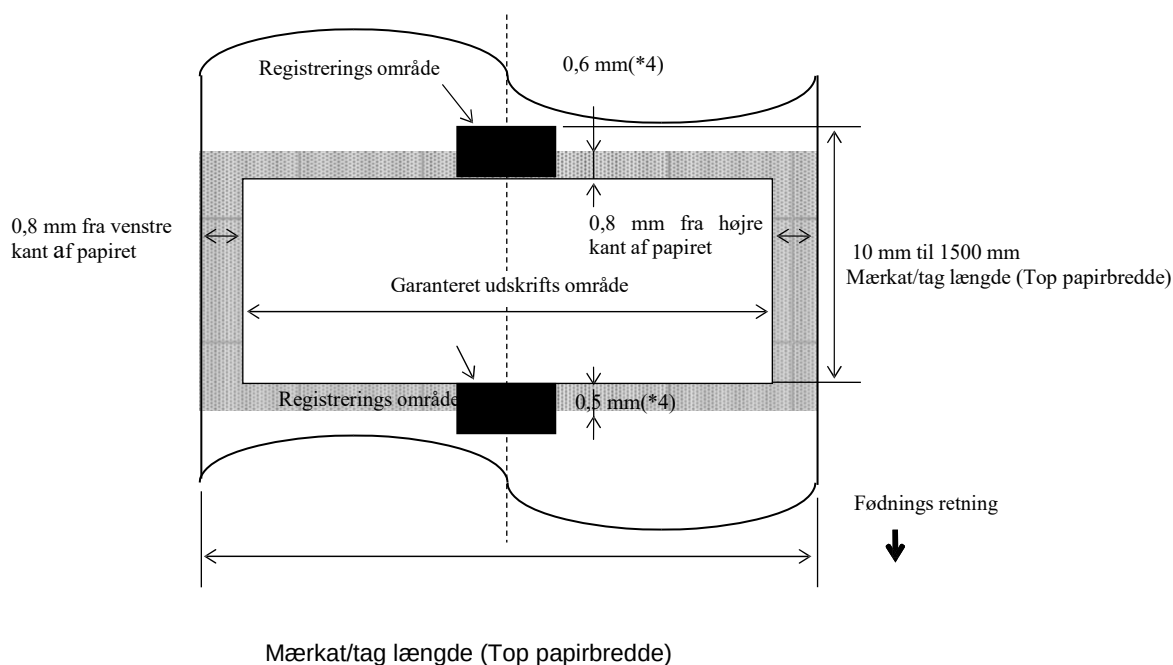


5.1.4 EFFEKTIVE UDSKRIFTSOMRÅDE PÅ PAPIRET

5.1.4.1 Sammenhæng mellem printerhovedets effektive udskriftsbredde og papirbredden



5.1.4.2 Effektive udskriftsområde for tags og mærkater



BEMÆRKNINGER:

1. Udskrifts kvaliteten i det område med skygge er ikke garanteret. For mærkat, udskrift i det 1-mm bredde område omkring mærkatet er ikke garanteret, som det skyggede område vist ovenfor.
2. Midten af papiret (mærkat og tag) er næsten på linje med midten af printerhovedet.
3. Hvis udskrivning udføres i det skyggede område, kan favebåndet måske rynke. Dette kan påvirke udskrifts kvaliteten af det garanterede udskriftsområde.

4. 0,8 mm når udskriftshastigheden er 2ips løbende og med aftagning, 1,2 mm når udskriftshastigheden er 3ips~6ips.
1,0 mm når udskriftshastigheden er 2ips ved afskæring, 1,6 mm når udskriftshastigheden er 3ips~6ips.

5.2 Farvebånd

Sørg for, at de farvebånd der skal anvendes er godkendt af TOSHIBA TEC. Garantien dækker ikke for problemer der er opstået grundet anvendelse af ikke-godkendte farvebånd.

For information om farvebånd der er godkendt af TOSHIBA TEC, kontakt en TOSHIBA TEC serviceudbyder.

	B-EX4T3-HS
Bredde på farvebånd	40 mm til 115 mm
Maks. længde på farvebånd	300 m
Maks. OD på farvebånd	Φ70 mm
Kerne på farvebånd	Φ25,7 ±0,3 mm
Type	Fladt hovede
Vikling af farvebånd	Udvendigt

Tabellen nedenfor viser sammenhængen mellem bredden på farvebånd og mediebredde (bagsidepapir er ikke medregnet.)

Bredde på farvebånd	Mediebredde
60 mm	25 - 55 mm
90 mm	56 – 85 mm
110 mm	86 – 105 mm
115 mm	106 – 110 mm

BEMÆRKNINGER:

1. For at sikre udskriftskvaliteten og levetiden for printerhovedet, anvend kun de farvebånd der er specificeret af TOSHIBA TEC.
2. For at undgå at farvebåndet rynker, anvend et farvebånd der er 5 mm eller mere bredere end mediet. Men for meget forskel i bredden mellem de to kan forårsage rynker.

5.3 Anbefalede medier og typer farvebånd

Medietype	Beskrivelse
Pergamentpapir og mærkater	Generel anvendelse for lavpris formål.
Belagt papir	Mat belagt papir Generel anvendelse, inklusive formål der kræver små bogstaver og /eller symboler. Glattet belagt papir Anvendes hvor der kræves en høj kvalitet.
Plastfilm	Syntetisk film (polypropylen, mv.) Dette vandtætte og opløsningsmiddel-resistente materiale har en høj fysisk styrke og bestandighed over for lave temperaturer, men dårlig varmebestandighed (afhængig af materiale). Dette materiale kan anvendes til mærkater fastgjort til genanvendelige beholdere, så det kan genanvendes i den samme proces. PET-folie Dette vandtætte og opløsningsmiddel-resistente materiale har en høj fysisk styrke og bestandighed over for lave temperaturer, samt god varmebestandighed. Dette materiale anvendes til mange formål, især hvor stor holdbarhed er påkrævet. Mærkater til tilstand/serielle plader, forsigtig-mærkater, mv. Polyimid Dette materiale giver den bedste ydeevne ved varmebestandighed (større end PET-folie). Det anvendes ofte til PCB-mærkater, da det kan modstå passage gennem et loddemiddelbad.

5.3 Medier og typer farvebånd (forts.)

Type farvebånd	Beskrivelse
Farvebånd der skal smøres mindre (voks resin farvebånd)	Passer godt med belagt papir. Det trykte billede kan modstå vand og let gnubben.
Farvebånd modstandsdygtigt over for ridser og opløsningsmidler	Passer rigtig godt med plastfilm (syntetisk papir, PET, polyimid, mv.) Modstandsdygtigt over for ridser og opløsningsmidler Modstandsdygtigt over varme med PET og polyimid.

Kombination af medie og farvebånd

Medietype Type farvebånd	Pergamentpapir og mærkat	Belagt papir	Plastfilm
Farvebånd der skal smøres mindre (voks-resin farvebånd)		○	
Farvebånd modstandsdygtigt over for ridser/opløsningsmidler			○

○: Passer godt sammen

5

5.4 Pleje/håndtering af medier og farvebånd

FORSIGTIG!

Vær sikker på at nøje gennemgå og forstå vejledningen over forbrugsvarer (Supply Manual). Anvend kun medier og farvebånd der opfylder de specificerede krav. Anvendelse af ikke-specificerede medier eller farvebånd kan forkorte levetiden på hovedet og resultere i problemer med læsbarheden af stregkoder eller udskriftskvalitet. Alle medier og farvebånd skal håndteres med forsigtighed for at undgå skader på medierne, bånd eller printer. Læs vejledning i dette afsnit omhyggeligt.

- Opbevar ikke medier eller farvebånd længere end producentens anbefalede hylletid
- Opbevar medierullerne på den flade side. Opbevar dem ikke på de buede sider, da dette kan trykke siden flad og forårsage uregelmæssige medier og dårlig udskriftskvalitet.
- Opbevar medier i plastposer og forsegl dem altid igen efter åbning. Ubeskyttede medier kan blive beskidte og den ekstra slidtage fra støv og smudspartikler vil forkorte printerhovedets levetid.
- Opbevar medier og farvebånd et koldt, tørt sted. Undgå steder, hvor de ville blive udsat for direkte sollys, høje temperaturer, høj luftfugtighed, støv eller gas.
- Den termiske papir, der anvendes til direkte termisk udskrivning, må ikke have specifikationer, der overstiger Na+ 800 ppm, K+ 250 ppm og Cl- 500 ppm.
- Noget blæk, der bruges på fortrykte medier, kan indeholde ingredienser, der forkorter levetiden for printerhovedet. Anvend ikke mærkater der er fortrykt med blæk, der indeholder hårde stoffer som kulsyre calcium (CaCO₃) og kaolin (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

For yderligere information, kontakt din lokale forhandler eller producenten af dine medier og farvebånd.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2005-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION, All Rights Reserved
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan

DK EO1-33114A

Oplysninger om opdatering

1. Ændring af specifikationer

- De todimensionelle koder og skrifttyper, som denne printer understøtter, er blevet delvist opdateret som følger.

Model	Todimensionelle koder	Skrifttype
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	Data Matrix, PDF417, QR-kode, MaxiCode, Micro PDF417, CP-kode, GS1 Data Matrix, AZTEC-kode, GS1 QR-kode	Bitmap-skrifttype (21 typer), Japansk Kanji (JIS X0213, 4 typer Gothic, 2 typer Mincho), Kinesisk, Konturskrifttype (8 typer), Skrivbart tegn, TrueType-skrifttype, Open Type-skrifttype (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS		Times Roman (6 størrelser), Helvetica (6 størrelser), Presentation (1 størrelse), Letter Gothic (1 størrelse), Prestige Elite (2 størrelser), Courier (2 størrelser), OCR (2 typer), Gothic (1 størrelse), Konturskrifttype (4 typer), Price-skrifttype (3 typer) 24 x 24 Kinesisk forenklet skrifttype (kun CN-modeller)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Bitmap-skrifttype (21 typer), Japansk Kanji (JIS X0213, 4 typer Gothic, 2 typer Mincho), Kinesisk, Konturskrifttype (8 typer), Skrivbart tegn, True Type-skrifttype
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Bitmap-skrifttype (21 typer, standard), Japansk Kanji (JIS X0213, 4 typer Gothic, 2 typer Mincho), Kinesiske tegn (standard), Konturskrifttype: 8 typer (standard), Skrivbart tegn, TrueType-skrifttype, Andre skrifttyper: Understøttelse af Unicode (UTF-32)/Open Type-skrifttype (Noto Sans CJK)

2. Andre oplysninger

- Kontakt din autoriserede repræsentant for Toshiba Tec Corporation for den seneste udgave af

brugsanvisningen.

Fejlsøgning

Symptom	Årsag	Løsninger
Udskrivning sker med mellemrum.	Dette sker for at nedkøle printerhovedet, hvis temperatur er blevet ophedet under lang tids kontinuerlig udskrivning.	Fortsæt med at bruge printeren i denne tilstand. Dette vil ikke påvirke printerens sikkerhed eller levetid.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- Denne printer understøtter kun termisk overførselsmetode, ikke den direkte termiske metode.