

Tiskárna čárových kódů TOSHIBA

ŘADA B-EX4T3

Příručka uživatele



<u>OBSAH</u>

			Strana
1.	POP	IS PRODUKTU	E1-6
	1.1	Úvod	E1-6
	1.2	Prvkv	E1-6
	1.3	Rozbalení	
	1.4	Příslušenství	
	1.5	Vzhled	E1-8
		1.5.1 Rozměry	E1-8
		1.5.2 Čelní pohled	E1-8
		1.5.3 Zadní pohled	
		1.5.4 Ovládací panel	
		1.5.5 Vnitřní část	
	1.6	Doplňky	
2.	NAS	TAVENÍ TISKÁRNY	
	2.1	Instalace	
	2.2	Připojení napájecího kabelu	
	2.3	Vkládání materiálu	
	-	2.3.1 Vkládání média	E2-5
		2.3.2 Vkládání pásky	
	2.4	Připojení kabelů k tiskárně	
	2.5	Zapnutí / vypnutí tiskárny	
	2.6	Ovládání tlačítky	
	2.7	Funkce režimu online	
	2.8	Funkce režimu systému	
	2.9	Ovladače tiskárny	
	2.10	Zkušební tisk	
3.	ÚDF	RŽBA	E3-1
	3.1	Čištění	E3-1
		3.1.1 Tisková hlava / válec zařízení / senzory	E3-1
		3.1.2 Kryty a panely	
		3.1.3 Doplňkový modul řezačky	
4.	ТЕС	CHNICKÉ PARAMETRY TISKÁRNY	
5.	ŘEŠ	ENÍ PROBLÉMŮ	
	51	Chyboyé zprávy	E5-1
	5.2	Potenciální problémy	E5-4
	5.3	Odstraňování zaseknutého média	
6.	ТЕС	CHNICKÉ PARAMETRY MATERIÁLU	
	61	Média	F6-1
	0.1	6 1 1 Tvn média	F6-1
		6 1 2 Oblast rozpoznávání transmisního senzoru	E6-3
		6.1.3 Oblast rozpoznávání odrazového senzoru	E6-4
		6.1.4 Oblast efektivního tisku na papíru	
	6.2	Páska	
	6.3	Typy doporučených médií a pásek	
	6.4	Péče o média a pásky / manipulace s médii a páskami	
	A1	ZPRÁVY A LED INDIKÁTORY	
	A2	ROZHRANÍ	
	A3	VZORY TISKU	EA3-1
	A4	GLOSÁŘ	EA4-1

1. POPIS PRODUKTU

1.1 Úvod

Děkujeme vám, že jste si vybrali tiskárnu čárových kódů řady TEC B-EX4T3. Tato uživatelská příručka obsahuje informace počínaje obecným nastavením přes potvrzování operací tiskárny až po používání zkušebního tisku a měli byste si ji pozorně přečíst, abyste mohli funkce zařízení využívat naplno a zajistit jeho maximální životnost. Většinu odpovědí na vaše dotazy naleznete v této příručce. Uschovejte si ji, abyste do ní mohli v budoucnu nahlédnout. Další informace o této příručce získáte u svého zástupce společnosti TOSHIBA TEC.

Tato tiskárna je vybavena následujícími prvky:

- Blok tiskové hlavy, který lze otevřít pro účely jednoduchého vkládání média a pásky.
- V této tiskárně můžete používat různé typy médií, protože senzory média lze posunovat od středu k levému okraji média.
- K dispozici jsou také webové funkce, jako například vzdálená údržba a jiné pokročilé síťové prvky.
- Kvalitní hardware včetně speciálně vyvinuté tiskové hlavy pro tepelný tisk 23,6 bodů/mm (600 bodů/palec), která umožňuje velmi čistý tisk při tiskové rychlosti 2, 3, 4, 5 nebo 6 palců/sek.
- Kromě doplňkového modulu řezačky existují také volitelný oddělovací modul, Centronics I/F karta, rozšiřující I/O karta a souprava válce o úzké šířce.

Tiskárnu vybalte podle pokynů pro vybalení (Unpacking Instructions), které vám byly dodány spolu s tiskárnou.

1.2 Prvky

1.3 Rozbalení

POZNÁMKY:

- Zkontrolujte, zda se na tiskárně nenacházejí žádná poškození ani škrábance. Upozorňujeme vás, že společnost TOSHIBA TEC nepřebírá odpovědnost za žádné škody jakéhokoli druhu, ke kterým došlo v průběhu přepravy produktu.
- Kartonové obaly a vnitřní vycpávky uschovejte pro účely případné budoucí přepravy.

1.4 Příslušenství

Při rozbalování tiskárny si prosím ověřte, zda byla spolu s tiskárnou dodána také následující příslušenství.

□ Bezpečnostní opatření (Safety precautions) □ Pero na čištění tiskové hlavy Příručka pro rychlou instalaci (Quick Installation Manual)



□ CDROM



1.5 Vzhled

Rozměry

1.5.1

Názvy částí nebo jednotek představených v této části jsou používány v následujících kapitolách.

278 (10,9) 460 (18,1) 310 (12,2)

Rozměry v mm (palcích)

1.5.2 Čelní pohled



1.5.3 Zadní pohled





Další informace o ovládacím panelu viz část 3.

1.5.5 Vnitřní část



1.6 Doplňky

Název doplňku	Тур	Popis
Modul diskové řezačky	B-EX204-QM-R	Disková řezačka
		Po každém odříznutí média se podávání média
		zastaví.
Oddělovací modul	B-EX904-H-QM-R	Umožňuje používání operace (oddělování) podle
		požadavku nebo navíjet štítky a podkladový papír
		společně při používání převíjecí vodicí desky.
Speciální oddělovací	B-EX904-HH-QM-R	Umožňuje používání operace (oddělování) podle
modul		požadavku nebo navíjet štítky a podkladový papír
		společně při používání převíjecí vodicí desky.
		Podporuje oddělování štítků o min. délce 3 mm.
Karta rozšiřující	B-EX700-IO-QM-R	Instalací této karty do tiskárny lze připojit externí
rozhraní I/O		zařízení s výhradním rozhraním.
Karta paralelního	B-EX700-CEN-QM-R	Instalace této karty poskytuje port rozhraní
rozhraní		Centronics.
Karta rozhraní RTC a	B-EX700-RTC-QM-R	Tato karta uchovává aktuální čas: rok, měsíc, den,
USB hostitelského		hodiny, minuty, sekundy a poskytuje rozhraní USB
zařízení.		hostitelského zařízení.

POZNÁMKA:

Pokud máte zájem o koupi doplňkových sad, obraťte se laskavě na nejbližšího oprávněného zástupce společnosti TOSHIBA TEC nebo kontaktujte sídlo společnosti TOSHIBA TEC.

2. NASTAVENÍ TISKÁRNY

Tato část popisuje postup nastavení tiskárny před jejím uvedením do provozu. Obsahuje bezpečnostní opatření, postup vkládání média a pásky, připojování kabelů, nastavení provozního prostředí tiskárny a provádění zkušebního tisku online.



2.1 Instalace

Abyste zajistili pro provozování tiskárny ty nejlepší podmínky, jakož i bezpečnost obsluhy a zařízení, dodržujte prosím následující bezpečnostní opatření.

- Tiskárnu provozujte na stabilním a rovném povrchu v místě, kde se nevyskytuje příliš vysoká vlhkost, vysoké teploty, prach, vibrace a přímé sluneční záření.
- Své pracoviště udržujte bez statické elektřiny. Statický výboj může způsobit poškození citlivých vnitřních komponent.
- Ověřte, zda je tiskárna připojena k nezatěžovanému zdroji střídavého napájení, ke kterému nejsou připojena žádná jiná vysokonapěťová zařízení, která mohou způsobit narušování sítě.
- Ujistěte se, že je tiskárna připojena k síti střídavého proudu pomocí 3kolíkového napájecího kabelu, který je správně uzemněn.
- Tiskárnu nesmíte spouštět, pokud je její kryt otevřen. Dávejte pozor, aby se mezi pohybující části tiskárny, zejména do mechanismu doplňkové řezačky, nedostaly vaše prsty nebo části oděvu.
- Kdykoli budete pracovat uvnitř tiskárny, vždy tiskárnu vypněte a odpojte napájecí kabel. Například při výměně pásky, vkládání média nebo čištění tiskárny.
- Pro dosažení nejlepšího výsledku tisku a dlouhé životnosti tiskárny používejte pouze média a pásky doporučované společností TOSHIBA TEC.
- Média a pásky ukládejte v souladu s pokyny uvedenými v technických parametrech.
- Tento mechanismus tisku obsahuje vysokonapěťové komponenty; proto byste nikdy neměli odstraňovat z tiskárny jakékoli kryty, protože byste mohli být zasaženi elektrickým proudem. Kromě toho tiskárna obsahuje citlivé komponenty a při zásahu neoprávněnými osobami by mohlo dojít k jejich poškození.
- Vnější části tiskárny vyčistěte čistým suchým hadříkem nebo čistým hadříkem lehce namočeným v neagresivním roztoku čisticího prostředku.
- Při čištění tepelné tiskové hlavy s ní zacházejte opatrně, protože se při tisku velmi zahřívá. Před čištěním chvíli počkejte, dokud nevychladne. K čištění tiskové hlavy používejte pouze čistič na tiskové hlavy doporučený společností TOSHIBA TEC.
- Pokud tiskárna tiskne nebo pokud bliká indikátor stavu online, tiskárnu nevypínejte ani nevytahujte zásuvku ze sítě.

2.2 Připojení napájecího kabelu

POZOR!

- Před připojováním napájecího kabelu si vždy ověřte, že je hlavní vypínač tiskárny ve vypnuté pozici (O), aby nedošlo k zásahu elektrickým proudem nebo poškození tiskárny.
- Připojte napájecí kabel k síťové zásuvce s řádným uzemněním.

 Ověřte si, že je hlavní vypínač ve vypnuté pozici (O). Připojte napájecí kabel k tiskárně způsobem uvedeným na obrázku dole.



2. Zapojte druhý konec napájecího kabelu do uzemněné zásuvky podle níže uvedeného obrázku.



[Příklad amerického typu]

[Příklad evropského typu]

okrajů

2.3 Vkládání materiálu

VAROVÁNÍ!

- 1. Nedotýkejte se žádných pohyblivých částí. Abyste minimalizovali riziko zachycení prstů, šperků, oděvů apod. pohybujícími se částmi, vkládejte médium, až se tiskárna zcela zastaví.
- 2. Tisková hlava je okamžitě po tisku horká. Než tiskárnu vložíte, nechte ji zchladnout.
- 3. Dávejte pozor, abyste si při otevírání a zavírání krytu nepřiskřípli prsty a nezpůsobili si zranění.

POZOR!

- 1. Dávejte pozor, abyste se při zvedání bloku tiskové hlavy nedotkli částí tiskové hlavy. Mohli byste tak zapříčinit vynechávání bodů způsobené statickou elektřinou nebo jiné problémy s kvalitou tisku.
- 2. Při vkládání nebo vyměňování média nebo pásky si počínejte opatrně, aby nedošlo k poškození tiskové hlavy tvrdými předměty, např. hodinkami nebo prstýnkem.



Vzhledem k tomu, že by mohlo lehce dojít k poškození nárazem, zacházejte s ní opatrně, abyste ji nepoškodili tvrdými předměty.

2.3.1 Vkládání média

Následující postup uvádí kroky správného vložení média do tiskárny, aby bylo podáváno do tiskárny rovně.

Tiskárna tiskne na štítky i cenovky.

- 1. Tiskárnu vypněte a otevřete horní kryt.
- Posuňte páčku tiskové hlavy do pozice pro UVOLNĚNÍ (FREE) a uvolněte desku držáku hřídele pásky.
- **3.** Otevřete blok tiskové hlavy.



4. Otočte uzamykacím kolečkem proti směru hodinových ručiček a z hřídele tiskového materiálu sejměte držák tiskového materiálu.



- 5. Vložte médium na hřídel tiskového materiálu.
- **6.** Protáhněte médium okolo vodicí hřídele a pak natáhněte médium k přední části tiskárny.

POZNÁMKY: 1. Pokud je páčka tiskové hlavy posunutá do pozice pro **UVOLNĚNÍ (FREE)**, můžete tiskovou hlavu zvednout.

- Pro umožnění tisku musí být páčka tiskové hlavy nastavena v pozici ŠTÍTEK2 (LABEL2). (Tak je zajištěno, že je tisková hlava zavřená.) Správná pozice se však může lišit v závislosti na příslušném médiu. Proto je zde vyhrazená pozice ŠTÍTEK1 (LABEL1).
- Uzamykací kolečko na držáku tiskového média neotáčejte proti směru hodinových ručiček příliš daleko, protože by mohlo dojít k vypadnutí držáku tiskového média.

2.3.1 Vkládání média (pokr.)

POZNÁMKA:

Uzamykací kolečko vodicí hřídele nesmíte příliš utáhnout.

 Srovnejte úchyt držáku tiskového materiálu k drážce hřídele tiskového materiálu a zatlačte držák tiskového materiálu proti médiu, tak aby médium drželo na místě pevně. Tímto bude médium vycentrováno automaticky.

Otočte uzamykacím kolečkem ve směru hodinových ručiček, abyste držák tiskového materiálu zajistili.







Médium

Vodicí hřídel

- 8. Vložte médium mezi vodítka média a nastavte je podle šířky média. Jakmile budou ve správné pozici, utáhněte uzamykací šroub.
- **9.** Zkontrolujte, že dráha média skrz tiskárnu je přímá. Médium musí být pod tiskovou hlavou vycentrováno.



Uzamykací šroub

Tisková hlava Držák tiskového materiálu



Médium

Vodítko média

Štítek

2.3.1 Vkládání média (pokr.)

10. Spusťte blok tiskové hlavy dolů.

11. Jakmile je médium vloženo, je nutné nastavit senzory média používané k rozeznávání pozice zahájení tisku na štítku nebo cenovce.

Nastavení pozice senzoru mezery

 Ručně posuňte senzor média, aby byl senzor mezery umístěn v centru štítků. (• určuje pozici senzoru mezery).



Senzor mezery (●)

POZNÁMKA:

Nezapomeňte nastavit senzor černé značky tak, aby rozeznával střed černé značky. Jinak by mohlo dojít ke vzpříčení papíru nebo by tiskárna žádný papír nerozeznala a hlásila chybu.

Nastavení pozice senzoru černé značky

Senzor média

- (1) Z přední strany tiskárny vytáhněte cca 500 mm média, zatáhněte médium zpět pod tiskovou hlavou přes senzor, tak abyste z vrchu viděli černou značku.
- (2) Manuálně posuňte senzor média, tak aby byl senzor černé značky v jedné linii se středem černé značky na médiu. (■ označuje pozici senzoru černé značky).



Senzor média

Senzor černé značky (■)

2.3.1 Vkládání média (pokr.)

12. Dávkový režim

V dávkovém režimu probíhá tisk a podávání média nepřetržitě, dokud nedojde k vytištění počtu štítků/cenovek určeného v příkazu pro výstup tisku.



2.3.1 Vkládání média

• Pokud je tiskárna vybavena modulem řezačky:

AVAROVÁNÍ!

Ostří řezačky je velmi ostré, takže je třeba dávat pozor, abyste se při manipulaci s ní nezranili.

Pokud je tiskárna vybavena doplňkovým modulem řezačky, vložte náběhovou hranu média do řezačky, tak aby vycházela z otvoru média krytu řezačky. Médium pak bude automaticky řezáno.



POZOR:

- 1. Při řezání dávejte pozor, abyste řezali jen podkladový papír. Při řezání štítků dochází k ulpívání lepidla na řezačce, které má negativní dopad na kvalitu řezání a zkracuje její životnost.
- 2. Řezání papíru cenovek, jejichž tloušťka přesahuje stanovenou hodnotu, ovlivňuje životnost řezačky.

Pokud je tiskárna vybavena speciálním oddělovacím modulem:

Pokud je tiskárna vybavena doplňkovým oddělovacím modulem, dochází k automatickému odstraňování štítků z podkladového papíru na oddělovací liště po vytištění každého štítku.

Oddělovací jednotka

Podávací vále podkladového papíru

> Podklado vý papír

1. Oddělovací jednotku otevřete stisknutím tlačítka oddělovací jednotky.

- 2. Od náběhové hrany média odstraňte dostatečný počet štítků a ponechte asi 200 mm volného podkladového papíru.
- 3. Vložte náběhovou hranu podkladového papíru pod podávací válec podkladového papíru.

4. Oddělovací jednotku zaklapněte.

Oddělovací jednotka



Tlačítko pro uvolnění oddělovací jednotky

5. Oddělovací senzor manuálně posuňte tak, aby byl v jedné linii se středem štítků vycházejících z otvoru média. (V podstatě srovnáte senzor se středem otvoru média.)

2.3 Vkládání materiálu

6. Nastavte desku držáku hřídele pásky a otočte páčku hlavy do pozice ŠTÍTEK2 (LABEL2).

Deska držáku hřídele pásky



7. Horní kryt zavřete.



• Pokud je tiskárna vybavena oddělovacím modulem:

- 1. Od náběhové hrany média odstraňte dostatečný počet štítků a ponechte asi 500 mm volného podkladového papíru.
- Vytáhněte podkladový papír z otvoru média a vložte náběhovou hranu podkladového papíru pod oddělovací lištu.
- Naviňte podkladový papír na navíjecí cívku a upevněte jej v pozici pomocí klipu navíječky. (Papír naviňte okolo cívky proti směru hodinových ručiček.)
- 4. Navíjecí cívku několikrát otočte proti směru hodinových ručiček, abyste vyrovnali prověšení podkladového papíru.
- Nastavte přepínač umístěný na jednotce navíječky do pozice pro standardní oddělování (STANDARD PEEL OFF).



Oddělovací lišta

Podkladový papír

Klip navíječky

POZNÁMKY:

- 1. Nezapomeňte nastavit přepínač do pozice pro standardní oddělování STANDARD PEEL OFF.
- 2. Upevněte klip navíječky tak, aby delší strana klipu byla zasunuta v hluboké drážce navíjecí cívky.
- 3. Vsuňte klip navíječky až na doraz.
- 4. Podkladový papír můžete navíjet přímo na navíjecí cívku nebo na papírové jádro upevněné na navíjecí cívce. Při navíjení podkladového papíru přímo na navíjecí cívku je třeba pomocí šroubu sejmout oddělovací lištu z navíjecí cívky. Pokud byste tak neučinili, bude sejmutí role namotaného podkladového papíru problematické. Naviňte podkladový papír na navíjecí cívku dva až třikrát a pak podkladový papír zajistěte klipem navíječky. Pokud budete používat papírové jádro, nasuňte jádro na navíjecí cívku, aniž byste odstraňovali oddělovací lištu, a upevněte náběhovou hranu podkladového papíru na jádro pomocí lepicí pásky. Klip navíječky nebudete potřebovat.

2.3.2 Vkládání pásky

POZNÁMKY:

- Při připevňování zarážek pásky zkontrolujte, zda svorky směřují do tiskárny.
- Před tiskem je nutno vyrovnat jakákoli prověšení pásky. Tisknutí s pomačkanou páskou snižuje kvalitu výsledného tisku.
- Senzor pásky je umístěn na zadní části bloku tiskové hlavy a jeho funkcí je rozpoznat konec pásky. Jakmile rozezná konec pásky, na displeji se zobrazí zpráva, že došla páska (NO RIBBON) a rozsvítí se LED indikátor chyby (ERROR).

Existují dva typy média pro tisk v tiskárně: tepelný přenos a přímý tepelný přenos (s chemicky ošetřeným povrchem). NEVKLÁDEJTE do zařízení pásku, pokud používáte tepelné médium.

1. Uchopte úchyty na horní a dolní části zarážek pásky a posuňte je zpět na konec hřídele pásky.



 Ponechte dostatečný průvěs mezi cívkami pásky a umístěte pásku na hřídele pásky, tak jak je uvedeno níže.

Dráha pásky

2.3.2 Vkládání pásky (pokr.)

- **3.** Posuňte zarážky pásky po hřídelích pásky, tak aby byla páska při osazení vycentrovaná.
- **4.** Spusť te blok tiskové hlavy a nastavte desku držáku hřídele pásky tak, aby byly její otvory srovnány s hřídelemi pásky.
- **5.** Vyrovnejte prověšení pásky. Naviňte začátek pásky na roli pro navíjení pásky, tak abyste inkoustovou pásku viděli z přední strany tiskárny.

Deska držáku hřídele pásky

- 6. Posuňte páčku hlavy do pozice Štítek2 (Label2).
- 7. Horní kryt zavřete.

2.4 Připojení kabelů k tiskárně

Následující odstavce popisují, jak připojit kabely tiskárny k hostitelskému počítači a jak připojit kabely k dalším zařízením. V závislosti na softwaru, který k tisku štítků používáte, existují 4 možnosti pro připojení tiskárny k vašemu hostitelskému počítači. Jsou to tyto:

- Připojení k ethernetu za pomocí standardního konektoru tiskárny pro síť LAN.
- Připojení kabelu USB mezi standardním konektorem tiskárny pro USB a USB portem počítače. (V souladu s USB 2.0)
- Připojení sériového kabelu mezi sériovým konektorem tiskárny RS-232 a jedním z COM portů vašeho hostitelského počítače.
- Paralelní kabelové připojení mezi doplňkovým paralelním konektorem tiskárny a paralelním portem vašeho hostitelského počítače (LPT).

Podrobné informace viz PŘÍLOHA 2.

2.5 Zapnutí / vypnutí tiskárny

Jakmile je tiskárna připojena k hostitelskému počítači, je vhodné nejprve zapnout tiskárnu a teprve pak zapnout hostitelský počítač a stejně tak nejprve vypnout hostitelský počítač a teprve pak vypínat tiskárnu.

2.5.1 Zapnutí tiskárny

POZOR!

K zapínání / vypínání tiskárny používejte hlavní vypínač. Při připojování a odpojování napájecího kabelu pro účely zapínání / vypínání tiskárny může dojít k požáru, zásahu elektrickým proudem nebo poškození tiskárny.

POZNÁMKA:

Pokud se na displeji zobrazí jiná zpráva než ON LINE nebo se rozsvítí LED indikátor chyby ERROR.

2.5.2 Vypnutí tiskárny

POZOR!

- Tiskárnu nevypínejte v průběhu tisku na médium, protože tak může dojít k zaseknutí papíru nebo poškození tiskárny.
- Tiskárnu nevypínejte, pokud bliká indikátor ON LINE, protože tak může dojít k poškození počítače.

1. Pro zapnutí tiskárny stiskněte hlavní vypínač tak, jak je zobrazeno dole na obrázku. Symbol (|) je umístěn na straně vypínače pro zapnutí tiskárny.

- 2. Ověřte si, že se na LCD displeji zobrazila zpráva ON LINE, a že svítí LED indikátory ON LINE a POWER.
- 1. Než tiskárnu vypnete hlavním vypínačem, ověřte si, že se na LCD displeji zobrazila zpráva ON LINE, a že je rozsvícený, ale nebliká, LED indikátor ON LINE.
- Pro vypnutí tiskárny stiskněte hlavní vypínač tak, jak je zobrazeno dole na obrázku. Symbol (O) je umístěn na straně vypínače pro vypnutí tiskárny.

3. ÚDRŽBA

VAROVÁNÍ!

- Před prováděním údržby se ujistěte, že je odpojen napájecí kabel. V opačném případě by mohlo dojít k zásahu elektrickým proudem.
- Dávejte pozor, abyste si při otevírání a zavírání krytu a bloku tiskové hlavy nepřiskřípli prsty a nezpůsobili si zranění.

Tisková hlava je bezprostředně po tisku velmi horká. Nechte ji vychladnout, než začnete údržbu provádět.

 Nelijte vodu přímo na tiskárnu.

3.1 Čištění

3.1.1 Tisková hlava / válec zařízení / senzory

POZOR!

- Nepoužívejte žádná těkavá rozpouštědla, včetně ředidel a benzenu, protože by mohly způsobit změny barvy krytu, selhání tisku nebo poruchu tiskárny.
- 2. Nedotýkejte se prvku tiskové hlavy holýma rukama, protože by tiskovou hlavu mohla poškodit statická elektřina.

Tato kapitola popisuje, jak provádět rutinní údržbu.

Pro zajištění plynulého vysoce kvalitního provozu tiskárny byste měli provádět pravidelnou rutinní údržbu. Při intenzivním používání je třeba údržbu provádět denně. Při méně častém používání je třeba údržbu provádět týdně.

Pro udržení výkonnosti tiskárny a kvality tisku ji laskavě čistěte pravidelně a při výměně média nebo pásky.

- 1. Tiskárnu vypněte a odpojte od sítě.
- 2. Otevřete horní kryt.
- **3.** Posuňte páčku tiskové hlavy do pozice pro UVOLNĚNÍ (FREE) a uvolněte desku držáku hřídele pásky.
- 4. Otevřete blok tiskové hlavy.
- 5. Vyjměte pásku a médium.

POZOR!

Při čištění tiskové hlavy si počínejte opatrně, aby nedošlo k poškození tiskové hlavy tvrdými předměty, např. hodinkami nebo prstýnkem.

3.1.1 Tisková hlava / válec zařízení / senzory (pokr.)

POZNÁMKA:

Čistič na tiskové hlavy zakupte laskavě od oprávněného zástupce servisu společnosti TOSHIBA TEC. **6.** Prvek tiskové hlavy čistěte čističem na tiskové hlavy, vatovým tamponem nebo jemným hadříkem lehce navlhčeným v alkoholu.

- 7. Válec zařízení, podávací válec a unášecí váleček čistěte měkkým hadříkem lehce navlhčeným alkoholem. Z vnitřních částí tiskárny odstraňte prach nebo cizí látky.
- 8. Senzor mezery a senzor černé značky otřete suchým měkkým hadříkem.

Kryty a panely otřete suchým měkkým hadříkem nebo hadříkem lehce navlhčeným v roztoku s neagresivním čisticím prostředkem.

3.1.2 Kryty a panely

POZOR!

- 1. NELIJTE VODU přímo na tiskárnu.
- NEAPLIKUJTE čistič ani jiné chemické prostředky přímo na kryt nebo panel.
- Na plastové kryty NIKDY NEPOUŽÍVEJTE ŘEDIDLA ANI JINÁ NESTÁLÁ ROZPOUŠTĚDLA.
- NEČISTĚTE panel, kryty ani okénko náhledu alkoholem, protože by tak mohlo dojít ke změně barvy, ztrátě tvaru nebo oslabení jejich struktury.

3.1.3 Doplňkový modul řezačky

VAROVÁNÍ!

- Než začnete modul řezačky čistit, ověřte si, že je vypnutá.
- Ostří řezačky je velmi ostré, takže je třeba dávat pozor, abyste se při jejím čištění nezranili.

Diskovou řezačku lze zakoupit jako doplňkové vybavení.

- 1. Uvolněte dva plastové šrouby hlavy a sejměte kryt řezačky.
- 2. Vyjměte zaseknutý papír.
- **3.** Řezačku vyčistěte měkkým hadříkem lehce navlhčeným alkoholem.
- 4. Nasaď te kryt řezačky.

Plastový šroub hlavy

Jednotka řezačky

4. TECHNICKÉ PARAMETRY TISKÁRNY

Tato část popisuje technické parametry tiskárny.

Model		B-EX4T3-HS12-QM/CN-R	
Rozměry (Š x H x V)		278 mm x 460 mm x 310 mm (10,9" x 18,1" x 12,2")	
Hmotnost (kg)		17 kg	
Rozsah provoz	zní teploty	5 °C až 40 °C (40 F až 104 F)	
Relativní vlhk	ost	25% až 85% RH (bez kondenzace)	
Zdroj napájení		Univerzální přepínací zdroj střídavého napětí 100 V až 240 V, 50/60 Hz +/-	
Vstupní napětí		AC100 V až 240 V. 50/60 Hz +/- 10%	
Spotřeba	V průběhu tisku*	110W	
energie	V pohotovostním režimu	Max. 15W	
	Ve spánkovém režimu	4,7W	
Rozlišení		600 dpi (23,6 bodů/mm)	
Metoda tisku		Tepelný přenos	
Rychlost tisku		50,8 mm/sek. (2 palce/sek.)	
		76,2 mm/sek. (3 palce/sek.)	
		101,6 mm/sek. (4 palců/sek.)	
		127,0 mm/sek. (5 palců/sek.)	
		152,4 mm/sek. (6 palců/sek.)	
Dostupná šířka média (včetně podkladového papíru)		25,0 mm až 110 mm (0,98 palců až 4,33 palců)	
Efektivní šířka tisku (max.)		104,0 mm (4,1 palců)	
Režim výstupu tisku		Dávkový režim	
		Oddělovací režim (Je možný, pouze pokud je nainstalován doplňkový	
		oddělovací modul.)	
		Řezací režim (Je možný, pouze pokud je nainstalován doplňkový řezací modul.)	
LCD displej pro zobrazování zpráv		Grafický 128 x 64 bodů	

*: Při kterém je tištěno 20 % šikmých čar v určeném formátu.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

Položka			
Typy čárových kódů	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 znaků, EAN8+5 znaků, EAN13, EAN13+2		
	znaků, EAN13+5 znaků, UPC-E, UPC-E+2 znaků, UPC-E+5 znaků, UPC-A,		
	UPC-A+2 znaků, UPC-A+5 znaků, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93,		
	CODE128, EAN128, Industrial 2 to 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX		
	CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4 STATE CUSTOMER CODE), GS1		
	DataBar		
Dvourozměrný kód	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code		
Font	Times Roman (6 velikostí), Helvetica (6 velikostí), Presentation (1 velikost),		
	Letter Gothic (1 velikost), Prestige Elite (2 velikosti), Courier (2 velikosti),		
	OCR (2 typy), Gothic (1 velikost), Outline font (4 typy), Price font (3 typy)		
	24 x 24 Simp-Chinese font, 16x16, 24x24, 32x32, 48x48 Gothic- Japanese		
	Font		
Rotace	0, 90, 180, 270 stupňů		
Standardní rozhraní	USB rozhraní		
	Sériové rozhraní		
	LAN rozhraní		
Volitelné rozhraní	Paralelní rozhraní (B-EX700-CEN-QM-R)		
	Rozšiřující rozhraní I/O (B-EX700-IO-QM-R)		
	USB rozhraní hostitelského zařízení (B-EX700-RTC-QM-R)		

POZNÁMKY:

• Data MatrixTM je obchodní značka společnosti International Data Matrix Inc., U.S.

• PDF417TM je obchodní značka společnosti Symbol Technologies Inc., US.

• QR Code je obchodní značka společnosti DENSO CORPORATION.

• Maxi Code je obchodní značka společnosti United Parcel Service of America, Inc., U.S.

5. TECHNICKÉ PARAMETRY MATERIÁLU

5.1 Média

Ověřte si laskavě, že je používané médium schváleno společností TOSHIBA TEC. Záruka se nevztahuje na problémy způsobené používáním média, které není schváleno společností TOSHIBA TEC. Informace ohledně médií schválených společností TOSHIBA TEC získáte u oprávněného servisního zástupce společnosti TOSHIBA TEC.

5.1.1 Typ média

Pro tisk tepelným přenosem a přímý tepelný tisk lze používat dva typy médií: štítky nebo cenovky. Níže uvedená tabulka zobrazuje velikost a tvar médií, které lze v této tiskárně používat.

			B-EX4T3-HS			
		Dávkový režim	Řezačka	Oddělování (*1)		
	Min.	5 mm	25 mm	5 mm		
(1) Kozlec	Max.	500 mm	500 mm	256 mm		
Dálka štítlau	Min.	3 mm				
(2) Deika stitku	Max.	498 mm	497 mm	254 mm		
3 Šířka	Min.	25 mm				
podkladového papíru	Max.		110 mm			
(A) Šížka štítku	Min.		13 mm			
(4) SIIKa SIIKu	Max.		108 mm			
(5) Mazara	Min.	2 mm	3 mm	2 mm		
(J) MEZEIA	Max.	20 mm				
6 Délka černé	Min.	2 mm	3 mm	2 mm		
značky	Max.	20 mm				
⑦ Šířka efektivního tisku	Max.	104 mm				
8 Délka efektivního	Min.	3 mm				
tisku	Max.	498 mm	1m 497 mm 254 mm			
9 Oblast	Zpomalení	1 mm				
zpomalení/přibrzdění rychlosti tisku	Přibrzdění	1 mm				
Tloužtlro	Min.	0,13 mm				
T TOUST KA	Max.	0,17 mm				
Max. vnější průměr role		 Φ200mm(Φ180, při použití vestavěného navíječe) *Φ170, při vnitřním průměru papírového jádra φ50,8 				
Met	Metoda rolování			Vnitřní • Vnější		
Papírové jádro		ID φ76,2±0,3mm				

(*1) Při používání speciálního oddělovacího modulu (B-EX904-HH-QM-R).

POZNÁMKY:

- 1. Pro zajištění kvalitního tisku a dlouhé životnosti tiskové hlavy používejte média určená společností TOSHIBA TEC.
- 2. Při používání diskové řezačky bude minimální délka štítku 18,0 mm (délka mezery/2) nebo delší.
- 3. Poměr délky štítku k délce mezery musí být minimálně 3 až 1 (3:1).
- 4. Při používání zásoby štítků v řezacím režimu je nutné řezat v mezerách. Při řezání štítků dochází k ulpívání lepidla na

řezačce, což může mít dopad na kvalitu řezání a zkracování životnosti řezačky.

5.1.2 Oblast rozpoznávání transmisního senzoru

Transmisní senzor lze posunovat od středu k levému okraji média. Transmisní senzor rozpozná mezeru mezi štítky níže zobrazeným způsobem.

POZNÁMKA: Kulaté otvory nejsou přijatelné.

5.1.3 Oblast rozpoznávání odrazového senzoru

- 1. Senzor lze posouvat v rozsahu od středu papíru k levému konci.
- 2. Odrazový faktor černé značky musí být max. 10% s délkou průběhu vlny 950 nm.
- 3. Senzor rozezná střed černé značky.
- 4. Černé značky musí být v případě potřeby vytištěny na štítcích v oblasti mezer.
- 5. Černé značky mohou být nahrazeny obdélníkovými otvory za podmínky, že není potištěna zadní strana. Odrazový senzor nedokáže rozeznat kulaté otvory.

5.1.4 OBLAST EFEKTIVNÍHO TISKU NA PAPÍRU

5.1.4.1 Vztah mezi šířkou efektivního tisku hlavy a šířkou papíru

110,0 mm (Max. šířka papíru)

5.1.4.2 Oblast efektivního tisku cenovek a štítků

POZNÁMKY:

- 1. Ve vystínované oblasti není zaručen kvalitní tisk. Tisk v oblasti 1 mm okolo štítku není garantován, stejně tak jako ve vystínované oblasti zobrazené výše.
- 2. Střed papíru (štítku a cenovky) je téměř srovnaný se středem tiskové hlavy.
- 3. <u>Pokud je tisk prováděn ve vystínované oblasti, může dojít k pomačkání pásky. Může to mít dopad na kvalitu tisku</u> <u>v garantované oblasti tisku.</u>
- 4. 0,8 mm při rychlosti tisku 2 palce/sek. při souvislém oddělování, 1,2 mm při rychlosti tisku 3 6 palců/sek.;

1,0 mm při rychlosti tisku 2 palce/sek. při řezání, 1,6 mm při rychlosti tisku 3 - 6 palců/sek.;

5.2 Páska

Ověřte si laskavě, že je používaná cívka schválena společností TOSHIBA TEC. Záruka se nevztahuje na žádné problémy způsobené používáním neschválených cívek.

Informace ohledně pásek schválených společností TOSHIBA TEC získáte u oprávněného servisního zástupce společnosti TOSHIBA TEC.

	B-EX4T3-HS
Šířka pásky	40 mm až 115 mm
Max. délka pásky	300 m
Max. vnější průměr pásky	Φ70 mm
Jádro pásky	Φ 25,7 ±0,3 mm
Тур	Plochá hlava
Navíjení pásky	Směrem ven

Níže uvedená tabulka zobrazuje vzájemné souvislosti mezi šířkou pásky a šířkou média (podkladový papír není zahrnut).

Šířka pásky	Šířka média
60 mm	25 - 55 mm
90 mm	56 – 85 mm
110 mm	86 – 105 mm
115 mm	106 – 110 mm

POZNÁMKY:

1. Pro zajištění kvalitního tisku a dlouhé životnosti tiskové hlavy používejte pásky určené společností TOSHIBA TEC.

2. Aby se páska nemačkala, používejte pásku, která je širší než médium o 5 a více mm. Pomačkání však může

5.3 Typy doporučených médií a pásek

Typ média	Popis
Pergamenový papír a štítky	Běžně používaný pro nízkonákladový tisk.
Papír s povrchovou úpravou	Matný papír s povrchovou úpravou Běžné použití včetně tisku malých písmen a/nebo symbolů.
	Lesklý papír s povrchovou úpravou Používá se pro tisk vyžadující vysoce kvalitní povrchovou úpravu
Plastové fólie	Syntetická fólie (polypropylen atd.) Tento voděodolný materiál je odolný také proti rozpouštědlům a vykazuje vysokou fyzickou pevnost a odolnost při nízkých teplotách, ale malou odolnost proti vysokým teplotám (podle příslušného materiálu). Tento materiál lze používat pro štítky lepené na recyklovatelné nádoby, takže je možné jej recyklovat v rámci stejného procesu.
	PET fólie Tento voděodolný materiál je odolný také proti rozpouštědlům a vykazuje vysokou fyzickou pevnost a odolnost při nízkých teplotách, jakož i odolnost proti vysokým teplotám. Tento materiál má široké uplatnění, zejména pokud je požadována vysoká odolnost. Štítky režimů / sériové štítky, výstražné štítky atd.
	Polyimid Nejlepší funkcí tohoto materiálu je odolnost vůči vysoké teplotě (vyšší než u PET filmu). Často se používá pro PCB štítky, protože dokáže odolat v pájecí lázni.

5.3 Typy médií a pásek (pokr.)

Typ pásky	Popis
Nerozmazávající páska (voskově-	Dobře se hodí k tisku na papír s povrchovou úpravou. Vytištěný
pryskyřicová páska)	obrázek je odolný vůči vodě a lehkému otěru.
Páska odolná vůči poškrábání a	Velmi vhodná na plastové fólie (syntetický papír, PET, polyimid
rozpouštědlům	atd.)
^	Odolnost vůči poškrábání a rozpouštědlům
	Odolnost proti vysokým teplotám s PET a polyimidem.

Kombinace média a pásky

Typ média Typ pásky	Pergamenový papír a štítek	Papír s povrchovou úpravou	Plastové fólie
١		0	
Páska odolná vůči			
poškrábání /			0
rozpouštědlům			

O: Vhodná

5 5.4 Péče o média a pásky / manipulace s médii a páskami

POZOR!

Příručku ke spotřebnímu materiálu (Supply Manual) si pečlivě projděte a prostudujte. Používejte pouze média a pásky, které splňují stanovené požadavky. Používání nepředepsaných médií a pásek může zkrátit životnost tiskové hlavy a mít za následek problémy s čitelností čárového kódu a kvalitou tisku. Se všemi médii a páskami je třeba zacházet opatrně, aby nemohlo dojít k poškození média, pásky či tiskárny. Pokyny v této části příručky si pečlivě přečtěte.

- Média a pásky neskladujte po delší dobu, než je doba skladování doporučená výrobcem.
- Role médií skladujte položené na plochém konci. Nepokládejte je na kulatou stranu, neboť by mohlo dojít ke zploštění této strany, které by mohlo mít za následek nepravidelný povrch média a špatnou kvalitu tisku.
- Média ukládejte do plastových obalů a vždy je po otevření opět zalepte. Nechráněná média by se mohla zašpinit a nadměrný otěr prachem a nečistotami bude zkracovat životnost tiskové hlavy.
- Média a pásky ukládejte na studeném a suchém místě. Vyvarujte se jejich ukládání na místech, která jsou vystavena přímému slunečnímu záření, vysokým teplotám, vysoké vlhkosti, prachu a plynu.
- Termografický papír používaný k přímému tepelnému tisku nesmí mít technické parametry, které přesahují hodnoty: Na+ 800 ppm, K+ 250 ppm a Cl- 500 ppm.
- Některé druhy inkoustů používané na předtištěných médiích mohou obsahovat složky, které zkracují životnost tiskové hlavy. Nepoužívejte štítky, které jsou předtištěné inkoustem s obsahem pevné látky, jako například uhličitan vápenatý (CaCO3) a kaolin (Al2O3, 2SiO2, 2H2O).

Další informace si můžete vyžádat u svého místního distributora nebo výrobce médií a pásek.

Aktualizace dat

1. Změny v technických parametrech

 Došlo k následující částečné změně typu dvourozměrných kódů a fontů, které tato tiskárna podporuje.

Model	Dvourozměrný kód	Font
B-EX4T1-GS	Data Matrix, PDF417, QR	Bitmap font (21 typů), Japanese Kanji (JIS
B-EX4T1-TS	code, Maxi Code, Micro	X0213/4 typy Gothic, 2 typy Mincho), Chinese,
	PDF417, CP Code, GS1	Obrysové písmo (8 typů), Writable character,
	Data Matrix, AZTEC	TrueType Font, Open Type Font (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS	Code, GS1 QR Code	Times Roman (6 velikostí), Helvetica (6 velikostí),
B-EX4T2-TS		Presentation (1 velikost), Letter Gothic (1 velikost),
B-EX4T2-HS		Prestige Elite (2 velikosti), Courier (2 velikosti),
		OCR (2 typy), Gothic (1 velikost), Obrysové písmo
		(4 typy), Price font (3 typy), 24 x 24 Simp-Chinese
		font (pouze CN model)
B-EX4T3-HS12		Bitmap font (21 typů), Japanese Kanji (JIS
-QM/CN-R		X0213/4 typy Gothic, 2 typy Mincho), Chinese,
		Obrysové písmo (8 typů), Writable character,
		TrueType Font
B-EX6T1/T3-GS		Bitmap font (21 typů, standardní), Japanese Kanji
B-EX6T1/T3-TS		(JIS X0213/4 typy Gothic, 2 typy Mincho), Chinese
		character (standardní), Obrysové písmo: 8 typů
		(standardní), Writable character, TrueType Font,
		Další fonty: Unicode (UTF-32) support / Open
		Type Font (Noto Sans CJK)

2. Další informace

• Aktuální verzi příručky získáte u svého autorizovaného zástupce společnosti Toshiba Tec

Corporation.

Řešení problémů

Příznak	Příčina	Řešení
Tisk je přerušovaný.	Dojde k tomu v případě, kdy	Tiskárnu za těchto podmínek
	je třeba snížit teplotu tiskové	můžete dále používat.
	hlavy přehřáté kvůli dlouhé	Neovlivňuje to nijak životnost
	tiskové sekvenci.	ani bezpečnost tiskárny.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

• Tato tiskárna podporuje pouze metodu tepelného přenosu, ne přímou tepelnou metodu.