طابعة الرموز الشريطية من TOSHIBA

سلسلة B-EX4T3

دليل المالك

<التنظيم>

جدول المحتويات

الصفحة

1. نظرة عامة على المنتج E1-6

1.1 مقدمة E1-6
1.2 الخصائص E1-6
1.3 فتح صندوق التغليف E1-6
1.4 الملحقات E1-7
1.5 الشكل الخارجي E1-8
1.5.1 الأبعاد E1-8
1.5.2 الجزء الأمامي E1-8
1.5.3 الجزء الخلفي E1-8
1.5.4 لوحة التشغيل E1-9
1.5.5 الجزء الداخلي E1-9
1.6 الخيارات E1-10

2. إعداد الطابعة E2-1

2.1 التركيب E2-2
2.2 توصيل سلك الطاقة E2-3
2.3 تحميل اللوازم E2-4
2.3.1 تحميل الوسائط E2-5
2.3.2 تحميل الشريط E2-13
2.4 توصيل الكابلات بالطابعة E2-15
2.5 تشغيل/إيقاف تشغيل الطابعة E2-16
2.6 عمليات التشغيل الأساسية E2-17
2.7 وظيفة وضع الاتصال E2-19
2.8 وظيفة وضع النظام E2-24
2.9 برامج تشغيل الطابعة E2-25
2.10 اختبار الطباعة E2-26

3. الصيانة E3-1

3.1 التنظيف E3-1
3.1.1 رأس الطباعة/أسطوانة الطابعة/المستشعرات E3-1
3.1.2 الأغطية واللوحات E3-2
3.1.3 وحدة القاطعة الاختيارية E3-3

4. مواصفات الطابعة E4-1

5. استكشاف الأخطاء وإصلاحها E5-1

5.1 رسائل الخطأ E5-1
5.2 المشكلات المحتملة E5-4
5.3 إزالة الوسائط المحشورة E5-5

6. مواصفات اللوازم E6-1

6.1 الوسائط E6-1
6.1.1 نوع الوسائط E6-1
6.1.2 منطقة اكتشاف المستشعر الانتقالي E6-3
6.1.3 منطقة اكتشاف المستشعر العاكس E6-4
6.1.4 منطقة الطباعة الفعالة للورق E6-5
6.2 الشريط E6-6
6.3 أنواع الوسائط والشرائط المُوصى بها E6-6
6.4 الحذر في التعامل مع الوسائط والشريط E6-7

A1 الرسائل ومصابيح LED EA1-1
A2 الواجهة EA2-1
A3 عينات الطباعة EA3-1
A4 مسارد المصطلحات EA4-1

1. نظرة عامة على المنتج

1.1 مقدمة

شكرًا لاختياركم طابعة الرموز الشريطية طراز TEC B-EX4T3. يحتوي دليل المالك هذا على كل ما يخص الطابعة بدءًا من معلومات الإعداد العامة وصولاً إلى كيفية التأكد من تشغيل الطابعة باستخدام طبعة اختبارية، وينبغي قراءته بعناية لمساعدتك في الحصول على أقصى أداءٍ وعمرٍ تشغيلي من طابعتك الخاصة. بالنسبة لمعظم الاستعلامات، يرجى الرجوع إلى هذا الدليل والاحتفاظ به في مكانٍ آمن للرجوع إليه في المستقبل. ويُرجى الاتصال بممثل شركة TOSHIBA TEC للمزيد من المعلومات بخصوص هذا الدليل.

1.2 الخصائص

تتميز هذه الطابعة بالخصائص التالية:

- يمكن فتح كتلة رأس الطباعة بشرط سلاسة تحميل الوسائط والشريط.
- يمكن استخدام أنواع متعددة من الوسائط حيث يمكن نقل مستشعرات الوسائط من المركز إلى الحافة اليسرى للوسائط.
- تتوافر وظائف قائمة على الإنترنت مثل الصيانة عن بُعد وغير ذلك من الخصائص الشبكية المتقدمة.
- أجهزة فائقة، منها رأس الطباعة الحراري المطوّر خصيصًا بدقة 23.6 نقطة/مم (600 نقطة/بوصة) والذي يسمح بطباعة واضحة للغاية وبسرعة طباعة 2 أو 3 أو 4 أو 5 أو 6 بوصة/ثانية.

- بجانب وحدة القاطعة الاختيارية، توجد أيضًا وحدة تقشير اختيارية وبطاقة واجهة سنترونيكس وبطاقة إدخال وإخراج للتوسعة ومجموعة أدوات أسطوانة الطابعة ذات العرض الضيق.

افتح صندوق التغليف وأخرج الطابعة وفقًا لتعليمات فتح الصندوق المزودة مع الطابعة.

1.3 فتح صندوق التغليف

ملاحظات:

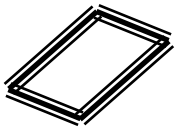
1. افحص الطابعة بحثًا عن أي تلف أو خدوش بها. ومع ذلك، يُرجى العلم أن شركة TOSHIBA TEC لا تتحمل أي مسؤولية عن أي تلف يحدث أثناء نقل المنتج.

2. احتفظ بالصناديق الكرتونية ومواد التغليف الداخلية تحسبًا لنقل الطابعة مستقبلاً.

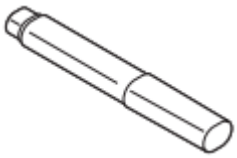
1.4 الملحقات

عند إخراج الطابعة من صندوق التغليف، يُرجى التأكد من وجود جميع المحلقات التالية مع الطابعة.

☐ احتياطات السلامة
دليل التركيب السريع



☐ قلم تنظيف رأس الطباعة

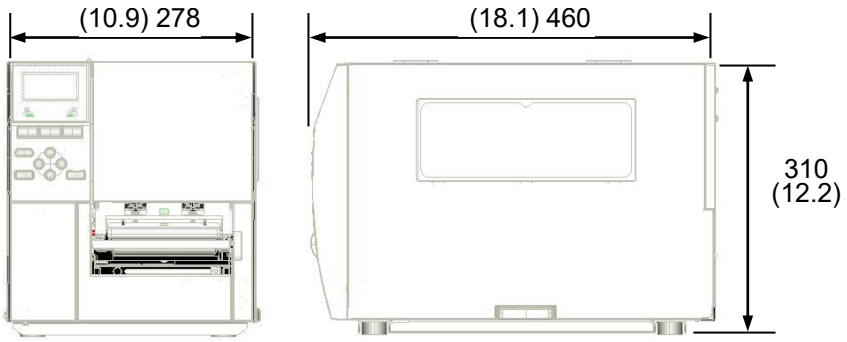


☐ قرص مضغوط

1.5 الشكل الخارجي

أسماء المنافذ أو الوحدات المبينة في هذا القسم مستخدمة في الفصول التالية.

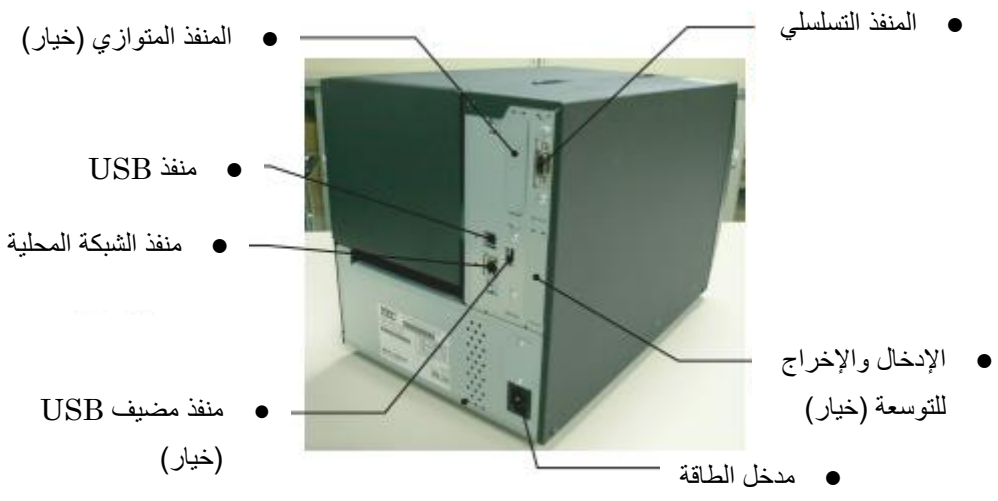
1.5.1 الأبعاد



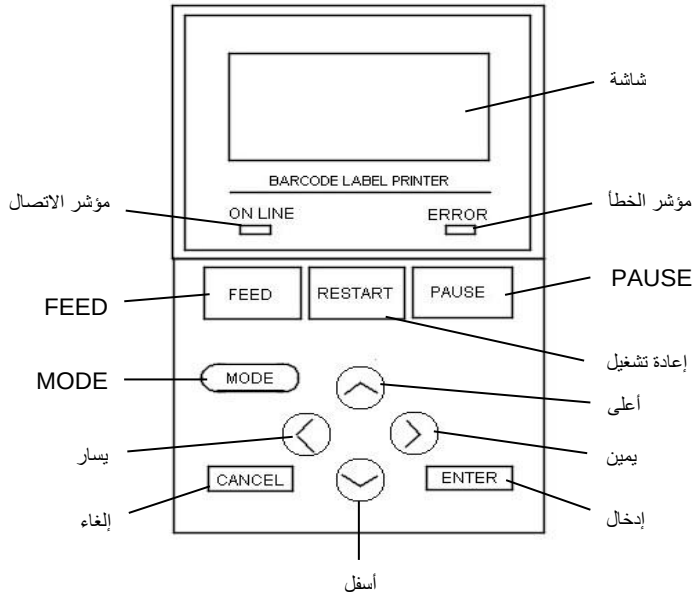
الأبعاد بالمليمتر (بالبوصة)

1.5.2 الجزء الأمامي

1.5.3 الجزء الخلفي

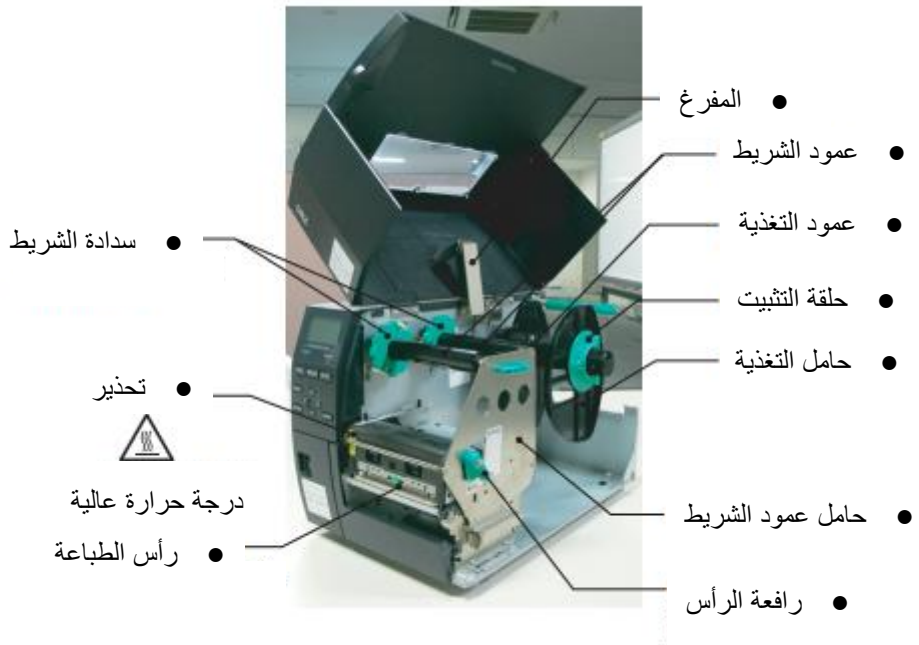


1.5.4 لوحة التشغيل



يُرجى الرجوع إلى **القسم 3** لمزيدٍ من المعلومات بخصوص لوحة التشغيل.

1.5.5 الجزء الداخلي



1.6 الخيارات

اسم الخيار	النوع	الوصف
وحدة القاطعة القرصية	B-EX204-QM-R	القاطعة القرصية في كل مرة تُقطَع الوسائط، تتوقف تغذية الوسائط.
وحدة التقشير	B-EX904-H-QM-R	تسمح هذه الوحدة باستخدام تشغيل (التقشير) عند الطلب أو تجميع الملصقات وورق التبطين معًا عند استخدام صفيحة توجيه الإرجاع.
وحدة التقشير الثمينة	B-EX904-HH-QM-R	تسمح هذه الوحدة باستخدام تشغيل (التقشير) عند الطلب أو تجميع الملصقات وورق التبطين معًا عند استخدام صفيحة توجيه الإرجاع. لدعم تقشير الحد الأدنى لطول الملصق البالغ 3 مم.
بطاقة واجهة إدخال/إخراج للتوسعة	B-EX700-IO-QM-R	تركيب هذه البطاقة في الطابعة يسمح بالتوصيل إلى جهازٍ خارجي بواجهة مخصوصة.
بطاقة واجهة التوصيل المتوازي	B-EX700-CEN-QM-R	تركيب هذه البطاقة يوفر منفذ واجهة سنترونيكس.
بطاقة واجهة مضيف RTC وUSB	B-EX700-RTC-QM-R	تحمل هذه البطاقة الوقت الحالي: السنة، الشهر، اليوم، الساعة، الدقيقة، الثانية وتوفر واجهة مضيف USB.

ملاحظة:
لشراء مجموعة الأدوات الاختيارية، يرجى الاتصال بأقرب ممثل معتمد لدى شركة TOSHIBA TEC أو مقر الشركة الرئيسي.

2. إعداد الطابعة

يوضح هذا القسم إجراءات إعداد الطابعة قبل تشغيلها. ويشمل الاحتياطات وتحميل الوسائط والشريط وتوصيل الكابلات وإعداد بيئة تشغيل الطابعة وأداء اختبار الطبعة المتصل.

سير عملية الإعداد	الإجراء	المرجع
التركيب	بعد الرجوع إلى احتياطات السلامة في هذا الدليل، ركّب الطابعة في مكانٍ آمن ومستقر.	2.1 التركيب
توصيل سلك الطاقة	وصّل سلك الطاقة بمدخل طاقة الطابعة، ثم بمقبس التيار المتردد.	2.2 توصيل سلك الطاقة
تحميل الوسائط	حمّل لفافة الملصقات أو لفافة البطاقات.	2.3.1 تحميل الوسائط
محاذاة موضع مستشعر الوسائط	ضبط موضع مستشعر فراغات التغذية أو مستشعر العلامات السوداء وفقًا للوسائط المستخدمة.	2.3.1 تحميل الوسائط
تحميل الشريط	في حالة استخدام وسائط النقل الحراري، حمّل الشريط.	2.3.2 تحميل الشريط
التوصيل بكمبيوتر مضيف	وصّل الطابعة بكمبيوتر مضيف أو شبكة.	2.4 توصيل الكابلات بالطابعة
توصيل الطاقة	شغّل طاقة الطابعة.	2.5 تشغيل إيقاف تشغيل الطابعة
إعداد الطابعة	اضبط معلمات الطابعة في وضع النظام.	2.6 إعداد الطابعة
تثبيت برنامج تشغيل الطابعة	عند الاقتضاء، ثبّت برنامج تشغيل الطابعة على الكمبيوتر المضيف الخاص بك.	2.7 تركيب برامج تشغيل الطابعة
اختبار الطبعة	أجرِ اختبار طبعة من بيئة التشغيل الخاصة بك وافحص نتيجة الطبعة.	2.8 اختبار الطبعة
الضبط الدقيق للموضع ودرجة لون الطباعة	عند الاقتضاء، قم بإجراء ضبطٍ دقيق لموضع بداية الطباعة وموضع القطع/النزع ودرجة لون الطباعة وما إلى ذلك.	2.9 الضبط الدقيق للموضع ودرجة لون الطباعة
إعداد العتبة التلقائية	في حالة عدم إمكانية كشف موضع بداية الطباعة بشكلٍ صحيح عند استخدام الملصقات المطبوعة مسبقًا، اضبط العتبة تلقائيًا.	2.10 إعداد العتبة
إعداد العتبة اليدوي	في حالة عدم إمكانية كشف موضع بداية الطباعة بشكلٍ صحيح حتى بعد إجراء إعداد العتبة التلقائي، اضبط العتبة يدويًا.	2.10 إعداد العتبة

2.1 التركيب

لضمان أفضل أداء لبيئة التشغيل وسلامة المشغل والجهاز، يُرجى مراعاة الاحتياطات التالية.

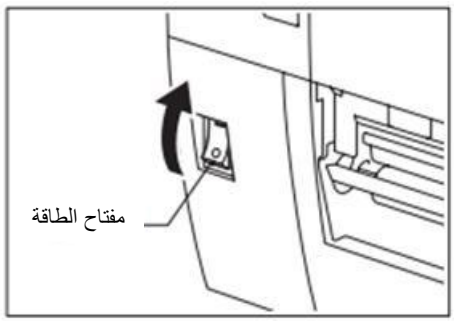
- شغّل الطابعة على سطحٍ مستقرٍ ومستوٍ في مكانٍ خالٍ من الرطوبة الزائدة ودرجة الحرارة المرتفعة والغبار والاهتزاز وأشعة الشمس المباشرة.
- حافظ على بيئة عملك خالية من شحنات الكهرباء الساكنة. فقد يتسبب تفريغ الشحنات الساكنة في تلف المكونات الداخلية الحساسة.
- احرص على توصيل الطابعة بمصدر نظيف للتيار المتردد وعدم اتصال نفس المصدر بأي أجهزة أخرى عالية الجهد مما قد تتسبب في التشويش على الخط الكهربائي.
- تأكد من توصيل الطابعة بمصدر تيار متردد بواسطة كبل طاقة ثلاثي الأطراف مزود بالتوصيل الأرضي (التأريض) المناسب.
- لا تشغّل الطابعة والغطاء مفتوح. واحرص على إلا تتعرض أصابعك أو ملابسك للانحشار في أيٍ من الأجزاء المتحركة، وخاصة آلية القاطعة الاختيارية.
- تأكد من إيقاف تشغيل الطاقة وإزالة سلك الطاقة عند العمل داخل الطابعة. على سبيل المثال عند تغيير الشريط أو تحميل الوسائط أو تنظيف الطابعة.
- للحصول على أفضل النتائج وأطول عمر تشغيلي للطابعة، استخدم الوسائط والشرائط التي توصي بها شركة TOSHIBA TEC فقط.
- خزّن الوسائط والشرائط وفقًا للمواصفات الخاصة بها.
- تحتوي آلية الطابعة هذه على مكونات عالية الجهد، ولذلك ينبغي ألا تزيل أيٍ من أغطية الجهاز حتى لا تتعرض لصدمة كهربائية. وإضافة إلى ذلك، تحتوي الطابعة على العديد من المكوّنات الحسّاسة التي قد تتعرض للتلف في حال وصول أفراد غير مخوّلين إليها.
- نظّف الطابعة من الخارج بقطعة قماش نظيفة وجافة أو قطعة قماش مبللة قليلاً بمحلول تنظيف خفيف.
- توخّ الحذر عند تنظيف رأس الطباعة الحراري حيث إنه سيصبح ساخنًا للغاية أثناء الطباعة. انتظر فترة من الوقت حتى يبرد قبل التنظيف. واستخدم منظف رأس الطباعة الذي توصي به شركة TOSHIBA TEC لتنظيف رأس الطباعة.
- لا تفصل الطاقة عن الطابعة أو تزيل قابس الطاقة أثناء الطباعة أو عند وميض لمبة الاتصال (ON LINE).

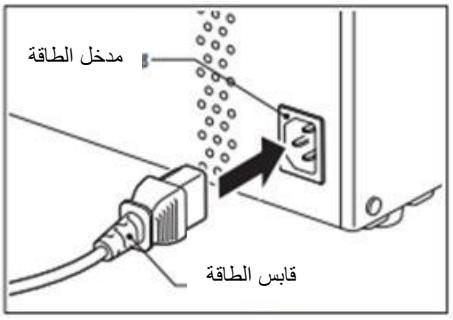
2.2 توصيل سلك الطاقة

تنبيه!

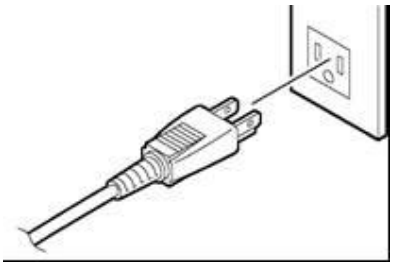
1. تأكد من تعيين مفتاح طاقة الطابعة على وضع الإيقاف (O) قبل توصيل سلك الطاقة لمنع حدوث أي صدمة كهربية محتملة أو تلف للطابعة.
2. وصّل سلك الطاقة بمخرج إمداد مزوّد بتوصيلٍ أرضي (مؤرض) مناسب.

1. احرص على أن يكون مفتاح طاقة الطابعة على وضع إيقاف التشغيل (O).
وصّل سلك الطاقة بالطابعة كما هو موضح في الشكل التالي.

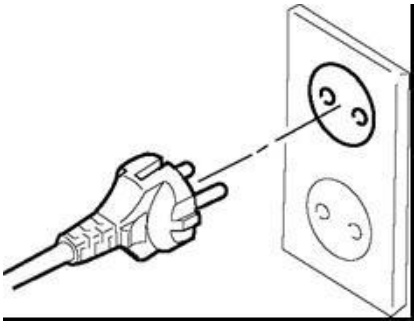




2. أدخل الطرف الآخر من سلك الطاقة في مخرج مؤرض كما هو موضح في الشكل التالي.



[مثال النوع الأمريكي]



[مثال النوع الأوروبي]

2.3 تحميل اللوازم

تحذير!
1. لا تلمس أيًا من الأجزاء المتحركة. لتقليل مخاطر تعرّض الأصابع أو المجوهرات أو الملابس أو غير ذلك للانسحاب داخل الأجزاء المتحركة، تأكد من تحميل الوسائط بعد توقف الطابعة عن الحركة تمامًا. *2. يصبح رأس الطباعة ساخنًا بعد الطباعة فورًا، اتركه ليبرد قليلاً قبل تحميل الوسائط.* *3. لتجنب الإصابة، احترس من أن تُحشر أصابعك أثناء فتح الغطاء أو إغلاقه.*

تنبيه!

1. احرص على ألا تلمس عناصر رأس الطباعة أثناء رفع كتلة رأس الطباعة. فقد يتسبب ذلك في فقدان أحرف بسبب الكهرباء الساكنة أو مشكلات جودة الطباعة الأخرى.
2. عند تحميل أو استبدال الوسائط أو الشريط، احرص على عدم التسبب في إتلاف رأس الطباعة بالأجسام الصلبة مثل ساعات اليد أو الخواتم.

يجب إيلاء العناية اللازمة لعدم السماح بتلامس أي جزء معدني أو زجاجي من ساعة يد بحافة رأس الطباعة.

يجب إيلاء العناية اللازمة لعدم السماح بتلامس أي جسم معدني كالخاتم بحافة رأس الطباعة.

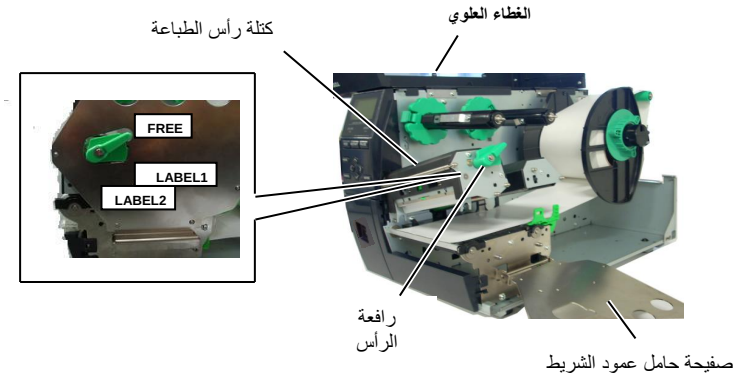
نظرًا لأن عنصر رأس الطباعة يمكن أن يتعرض للتلف نتيجة صدمة كهربائية بسهولة، يُرجى التعامل معه بحذر والحرص على عدم اصطدامه بالأجسام الصلبة.

2.3.1 تحميل الوسائط

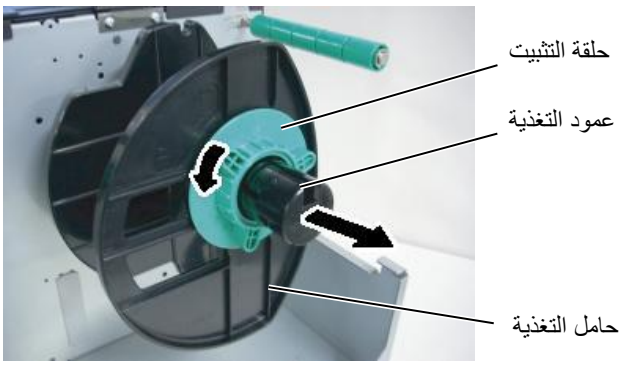
يعرض الإجراء التالي الخطوات اللازمة لتحميل الوسائط في الطابعة بالطريقة الصحيحة لضمان استقامة تغذيتها عبر الطابعة مباشرة.

هذه الطابعة يمكن أن تطبع كلاً من الملصقات والبطاقات.

1. افصل الطاقة وافتح الغطاء العلوي.
2. أدِر رافعة الرأس إلى وضع **FREE (خالٍ)** ثم حرّر صفيحة حامل عمود الشريط.
3. افتح كتلة رأس الطباعة.



4. أدر حلقة التثبيت في عكس اتجاه عقارب الساعة ثم أزل حامل التغذية من عمود التغذية.



5. ضع الوسائط على عمود التغذية.
6. مرّر الوسائط حول عمود التوجيه، ثم اسحب الوسائط باتجاه الجزء الأمامي للطابعة.

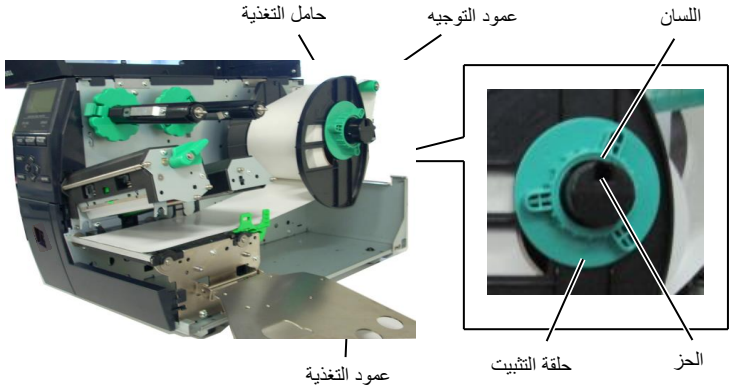
ملاحظات:

1. *عندما تكون رافعة الرأس على وضع **FREE (خالٍ)**، يمكن رفع رأس الطباعة.*
2. *لتمكين الطباعة، يجب تعيين رافعة الرأس على وضع **LABEL2 (الملصق 2)**. (هذا يضمن إغلاق رأس الطباعة.)*
   *لكن قد يختلف الوضع المناسب على حسب الوسائط. بحيث يتم حفظ وضع **LABEL1 (الملصق 1)**.*
3. *تجنب إدارة حلقة التثبيت بحامل التغذية في عكس اتجاه عقارب الساعة أكثر من اللازم حتى لا تنفصل عن حامل التغذية.*

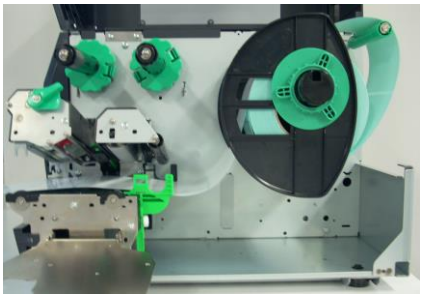
2.3.1 تحميل الوسائط (تتمة)

> ***ملاحظة:***
> *لا تشدّد في إحكام ربط حلقة التثبيت بحامل التغذية.*

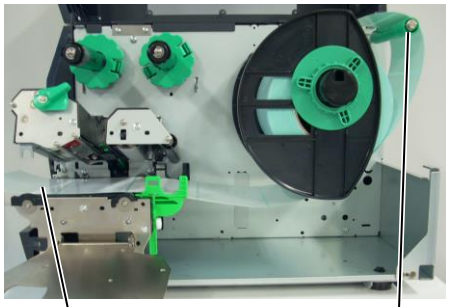
7. قم بمحاذاة لسان حامل التغذية مع الحز الموجود في عمود التغذية، ثم اضغط على حامل التغذية باتجاه الوسائط حتى تتأكد من تثبيت الوسائط في مكانها بإحكام. وسيضمن ذلك توسيط الوسائط تلقائيًا.
أدِر حلقة التثبيت في اتجاه عقارب الساعة لإحكام تثبيت حامل التغذية.



في حال كانت الوسائط ملفوفة للخارج.

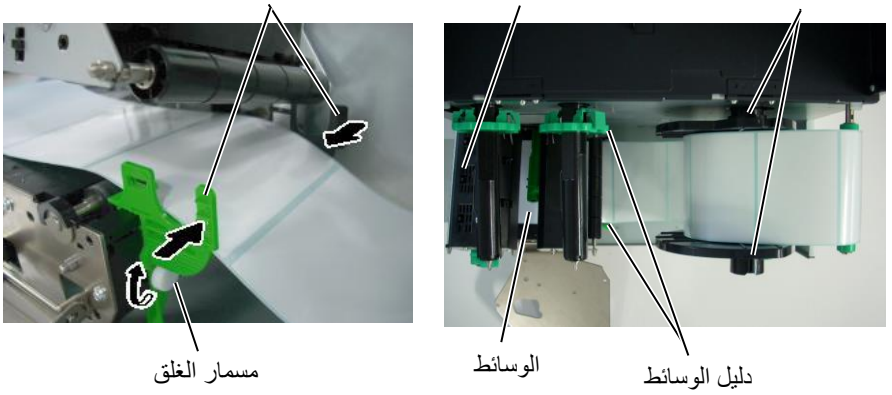


في حال كانت الوسائط ملفوفة للداخل.



8. ضع الوسائط بين دليلي الوسائط واضبطهما على عرض الوسائط. وحالما تكون في الموضع الصحيح، اربط مسمار الغلق بإحكام.

9. تحقق من استقامة مسار الوسائط عبر الطابعة. فينبغي أن تكون الوسائط متوسطة تحت رأس الطباعة.

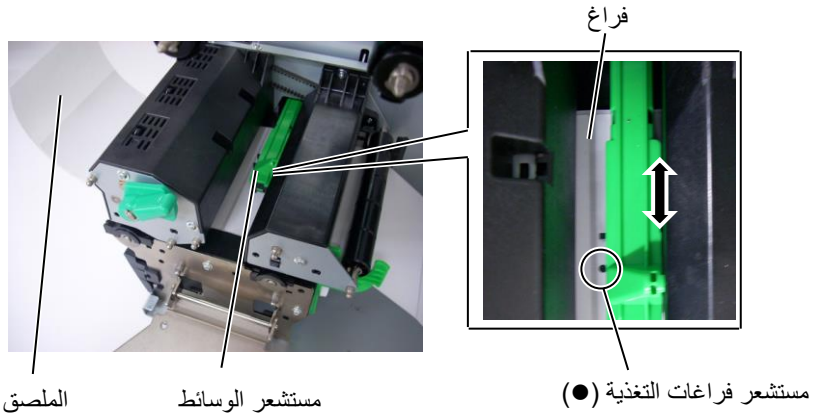


2.3.1 تحميل الوسائط (تتمة)

10. أخفض كتلة رأس الطباعة.
11. بمجرد تحميل الوسائط، قد يكون من اللازم ضبط مستشعرات الوسائط المستخدمة لكشف موضع البداية للملصقات أو البطاقات.

إعداد موضع مستشعر فراغات التغذية

(1) حرّك مستشعر الوسائط يدويًا حتى يتمركز مستشعر فراغات التغذية في وسط الملصقات. (● تشير إلى موضع مستشعر فراغات التغذية).

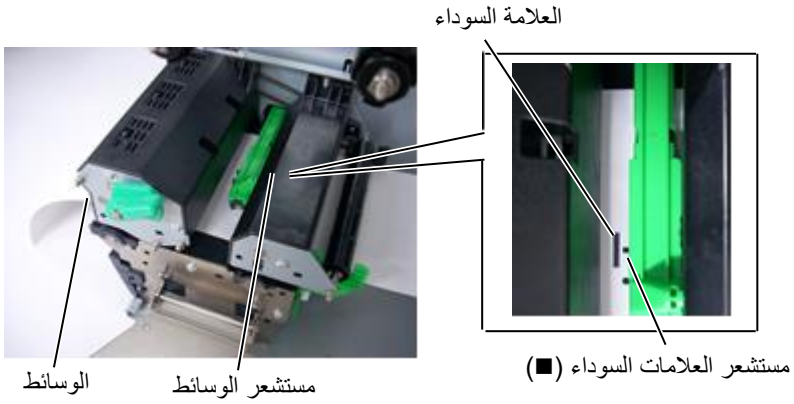


ملاحظة:
تأكد من ضبط مستشعر العلامات السوداء لكشف مركز العلامة السوداء، وإلا فقد يحدث انحشار للورق أو خطأ عدم وجود ورق.

إعداد موضع مستشعر العلامات السوداء

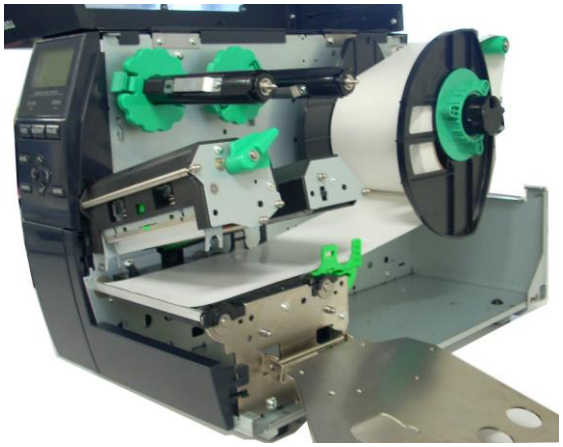
(1) اسحب 500 مم تقريبًا من الوسائط من خلال الجزء الأمامي للطابعة، ثم أدر ظهر الوسائط على نفسه لتغذيته من أسفل رأس الطباعة مرورًا بالمستشعر حتى يمكن رؤية العلامة السوداء من الأعلى.

(2) حرّك مستشعر الوسائط يدويًا بحيث يكون مستشعر العلامات السوداء بمحاذاة وسط العلامة السوداء في الوسائط. (■ تشير إلى موضع مستشعر العلامات السوداء).



2.3.1 تحميل الوسائط (تتمة)

12. وضع الدفعات
في وضع الدفعات، يتم طباعة الوسائط وتغذيتها على نحوٍ متواصل حتى تفرغ من طباعة عدد الملصقات/البطاقات المحدد في أمر الإصدار.

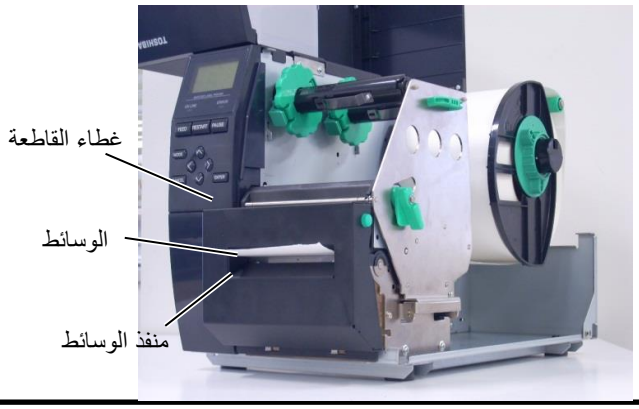


2.3.1 تحميل الوسائط

- **في حالة تركيب وحدة القاطعة:**

⚠ تحذير!
شفرة القاطعة حادة للغاية، فيجب التزام الحيطة لئلا تتسبب في إصابة نفسك أثناء التعامل مع القاطعة.

في حالة تركيب وحدة القاطعة الاختيارية، أدخل الطرف الأمامي من الوسائط في القاطعة حتى يخرج من منفذ الوسائط بغطاء القاطعة. يتم قطع الوسائط تلقائيًا.

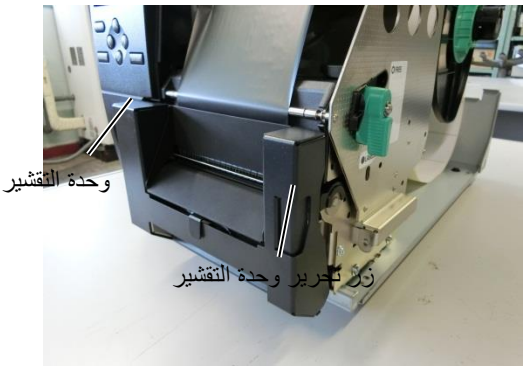


تنبيه:
1. تأكد من قطع ورق التبطين من الملصق. فقطع الملصقات سيؤدي إلى التصاق الغراء في القاطعة مما قد يؤثر في جودة القاطعة ومن ثم يقصّر عمرها التشغيلي.
2. قد يؤثر قطع ورق البطاقات التي يتجاوز سمكها القيمة المحددة على عمر القاطع.

- **عند تركيب وحدة التقشير عالية الدقة:**

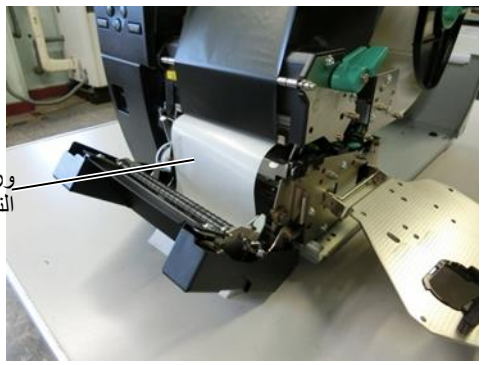
في حالة تركيب وحدة التقشير الاختيارية، تتم إزالة الملصق تلقائيًا من ورق التبطين عند صفيحة النزع مع طباعة كل ملصق.

1. اضغط على زر تحرير وحدة التقشير لفتح الوحدة.

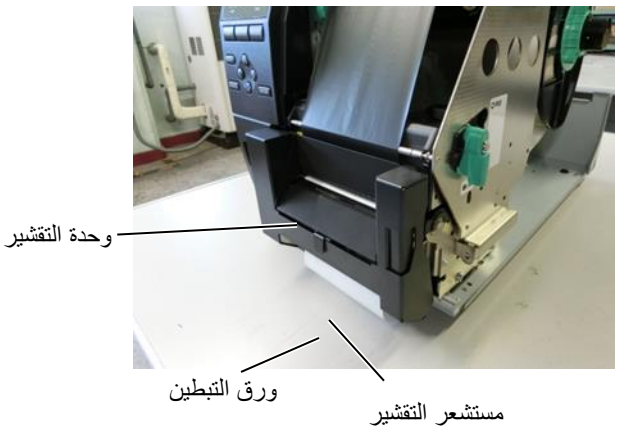


2. أزِل ما يكفي من الملصقات من الطرف الأمامي للوسائط بحيث تترك 200 مم من ورق التبطين خاليًا.

3. أدخل الطرف الأمامي من ورق التبطين أسفل بكرة تغذية ورق التبطين.

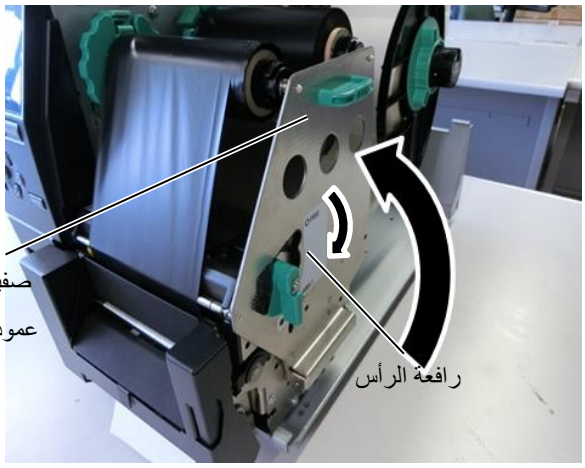


4. أغلق وحدة التقشير حتى تسمع صوت انغلاقها.



5. حرّك مستشعر التقشير يدويًا بحيث يكون بمحاذاة منتصف الملصقات الخارجة من منفذ الوسائط. (في الأساس، قم بمحاذاة المستشعر مع منتصف منفذ الوسائط)

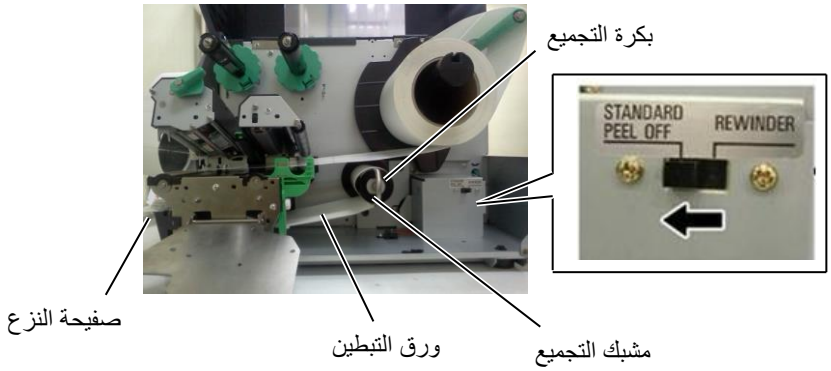
6. اضبط لوحة حامل عمود الشريط وأدِر ذراع الرأس إلى موضع LABEL2 (الملصق 2).



7. أغلق الغطاء العلوي.

- **في حالة تركيب وحدة التقشير:**

1. أزل ما يكفي من الملصقات من الطرف الأمامي للوسائط بحيث تترك 500 مم من ورق التبطين خاليًا.
2. اسحب ورق التبطين خارج منفذ الوسائط، ثم أدخل الطرف الأمامي من ورق التبطين أسفل صفيحة النزع.
3. قم بلف ورق التبطين على بكرة التجميع وتثبيته في مكانه بواسطة مشبك التجميع. (قم بلف الورق على البكرة في عكس اتجاه عقارب الساعة.)
4. أدر بكرة التجميع عكس اتجاه عقارب الساعة بضع مرات للتخلص من أي تراخٍ في ورق التبطين.
5. اضبط مفتاح الاختيار المثبت بمجموعة الإرجاع على وضع STANDARD/PEEL OFF (قياسي/تقشير).



ملاحظات:

1. *تأكد من تعيين مفتاح الاختيار على وضع* ***STANDARD/PEEL OFF (قياسي/تقشير)****.*
2. *ركّب مشبك التجميع بحيث يكون الجانب الأطول من المشبك مثبّتًا في الحز السطحي في بكرة التجميع.*
3. *أدخل مشبك التجميع بشكل كامل.*
4. *يمكن لف ورق التبطين على بكرة التجميع مباشرة أو على أنبوب ورقي مثبت في بكرة التجميع. عند لف ورق التبطين مباشرة على بكرة التجميع، قم بفصل اللوحة الزنبركية من بكرة التجميع عن طريق إزالة المسمار. وإلا فقد يكون من الصعب سحب لفة بكرة ورق التبطين. قم بلف ورق التبطين على بكرة التجميع ثلاث أو أربع مراتثم قم بتثبيت ورق التبطين باستخدام مشبك التجميع. في حالة استخدام أنبوب ورقي، ضع الأنبوب على بكرة التجميع دون إزالة اللوحة الزنبركية، ثم قم بتركيب الطرف الأمامي من ورق التبطين في الأنبوب باستخدام شريط لاصق. لا يُعد استخدام مشبك التجميع ضروريًا.*

2.3.2 تحميل الشريط

يوجد نوعان من الوسائط المتوفرة للطباعة عليها: وسائط النقل الحراري والوسائط الحرارية المباشرة (التي تتميز بسطحٍ معالَج كيميائيًا). تجنب تحميل شريطٍ عند استخدام الوسائط الحرارية المباشرة.

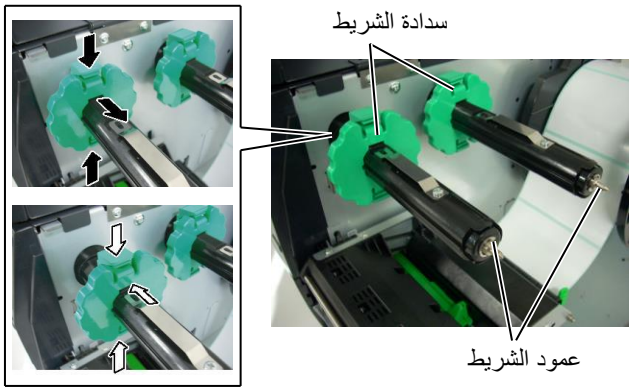
ملاحظات:

1. عند تثبيت سدادتي الشريط، احرص على أن تكون الكماشتان موجهتين للطابعة.

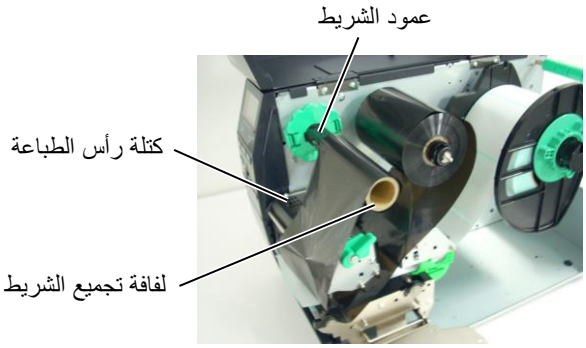
2. احرص على التخلص من أي تراخٍ في الشريط قبل الطباعة. فالطباعة والشريط متجعّد ستقلّل من جودة الطباعة.

3. مستشعر الشريط مثبت خلف كتلة رأس الطباعة لكشف نهاية الشريط. عند كشف نهاية الشريط، ستظهر رسالة "NO RIBBON" (لا يوجد شريط) على شاشة العرض وسيضيء مؤشر الخطأ.

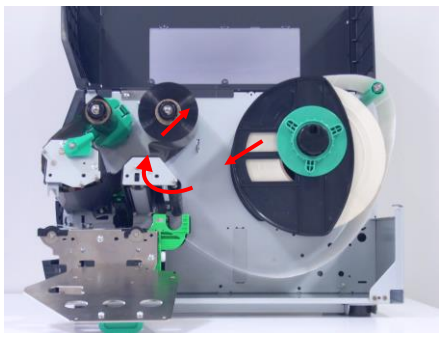
1. اضغط على اللسانين أعلى وأسفل سدادتي الشريط ثم حركهما إلى آخر عمود الشريط.



2. مع ترك مقدار كبير من الارتخاء بين بكرتي الشريط، ضع الشريط على عمودي الشريط كما هو موضح أدناه.

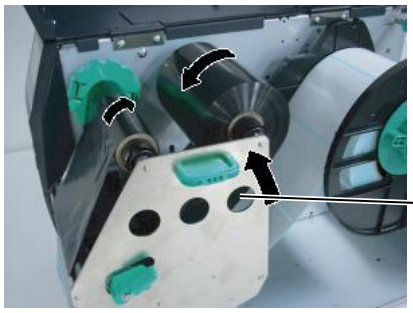


مسار الشريط



2.3.2 تحميل الشريط (تتمة)

3. أزِح سدادتي الشريط على طول عمودي الشريط بحيث يكون الشريط في المنتصف عند تثبيته.
4. أخفض كتلة رأس الطباعة واضبط صفيحة حامل عمود الشريط بمحاذاة فتحاتها مع عمودي الشريط.
5. احرص على تجميع أي تراخٍ في الشريط. قم بلف الشريط الأمامي على لفافة تجميع الشريط حتى يمكن رؤية شريط الحبر من الجزء الأمامي للطابعة.



6. أدِر رافعة الرأس على وضع **Label2** (**الملصق 2**) لإغلاق رأس الطباعة.
7. أغلق الغطاء العلوي.

2.4 توصيل الكابلات بالطابعة

توضح الفقرات التالية كيفية توصيل الكابلات من الطابعة إلى الكمبيوتر المضيف الخاص بك، وتعرض كذلك كيفية توصيل الكابلات بالأجهزة الأخرى. على حسب برنامج التطبيق الذي تستخدمه في طباعة الملصقات، توجد 4 طرق لتوصيل الطابعة بالكمبيوتر المضيف الخاص بك. وهذه الطرق كما يلي:

- توصيل كابل إيثرنت باستخدام موصل الشبكة المحلية (LAN) القياسي بالطابعة.
- توصيل كبل USB بين موصل USB القياسي بالطابعة ومنفذ USB الموجود بالكمبيوتر المضيف الخاص بك. (متوافق مع نوع USB 2.0)
- توصيل كابل تسلسلي بين الموصل التسلسلي بالطابعة RS-232 وأحد منافذ COM بالكمبيوتر المضيف الخاص بك.
- توصيل كبل متوازي بين الموصل المتوازي الاختياري بالطابعة والمنفذ المتوازي (LPT) الموجود بالكمبيوتر المضيف الخاص بك.

للتفاصيل، راجع **الملحق 2**.

2.5 تشغيل/إيقاف الطابعة

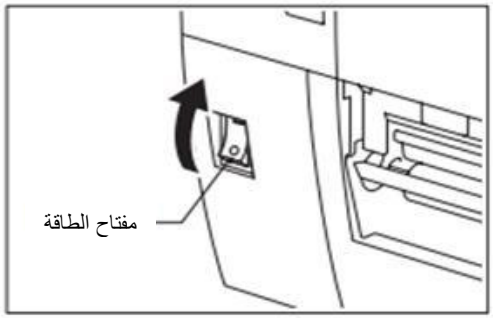
عند توصيل الطابعة بالكمبيوتر المضيف الخاص بك، يُستحسن إيقاف الطابعة قبل تشغيل الكمبيوتر المضيف وكذلك إيقاف الكمبيوتر المضيف قبل إيقاف الطابعة.

2.5.1 تشغيل الطابعة

تنبيه!

استخدم مفتاح الطاقة لتشغيل/إيقاف الطابعة. توصيل سلك الطاقة لتشغيل الطابعة أو فصله لإيقاف تشغيل الطابعة قد يؤدي إلى حدوث حريق أو صدمة كهربائية أو تلفٍ للطابعة.

1. لتوصيل الطاقة إلى الطابعة، اضغط على مفتاح الطاقة كما هو موضح في المخطط التالي. لاحظ أن (|) تمثل جانب التشغيل من المفتاح.



ملاحظة:

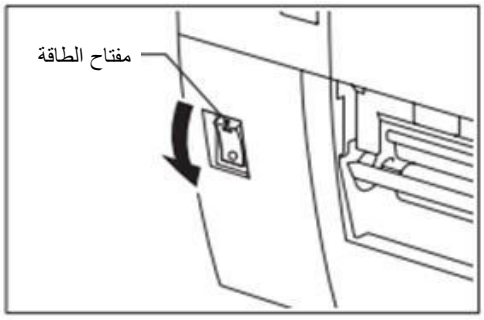
إذا ظهرت رسالة أخرى غير رسالة "ON LINE" (متصل) على شاشة العرض، أو أضاءت لمبة مؤشر الخطأ.

2. تحقق من ظهور رسالة ON LINE (متصل) على شاشة عرض الرسائل وتأكد أيضًا من إضاءة مصباحي ON LINE (متصل) وPOWER (الطاقة).

2.5.2 إيقاف تشغيل الطابعة

1. قبل فصل مفتاح طاقة الطابعة، تحقق من ظهور رسالة ON LINE (متصل) في شاشة عرض الرسائل، وأن مصباح ON LINE يضيء ولا يومض.

2. لفصل الطاقة عن الطابعة، اضغط على مفتاح الطاقة كما هو موضح في المخطط التالي. لاحظ أن (O) تمثل جانب إيقاف التشغيل (OFF) من المفتاح.



تنبيه!

1. لا تفصل الطاقة عن الطابعة أثناء طباعة الوسائط، حيث إن ذلك قد يؤدي إلى انحشار الورق أو تلف الطابعة.
2. لا تفصل الطاقة عن الطابعة أثناء وميض لمبة مؤشر الاتصال (ON LINE)، حيث إن ذلك قد يؤدي إلى تلف الكمبيوتر.

3. الصيانة

تحذير!
1. تأكد من فصل سلك الطاقة قبل إجراء الصيانة. وعدم القيام بذلك قد يُحدث صدمة كهربائية. *2. لتجنب الإصابة، احترس من أن تُحشر أصابعك أثناء فتح أو إغلاق الغطاء وكتلة رأس الطباعة.* *3. يصبح رأس الطباعة ساخنًا بعد الطباعة فورًا. اتركه ليبرد قبل إجراء أي أعمال صيانة.* *4. تجنب صبّ الماء على الطابعة مباشرة.*

3.1 التنظيف

يوضح هذا الفصل كيفية إجراء أعمال الصيانة الدورية.
لضمان مواصلة تشغيل الطابعة بجودة عالية، ينبغي أن تواظب على إجراء الصيانة الدورية المنتظمة. في حالة الاستخدام المكثف، ينبغي إجراء الصيانة يوميًا. وفي حالة الاستخدام المنخفض، ينبغي إجراء الصيانة أسبوعيًا.

للمحافظة على أداء الطابعة وجودة الطباعة، يُرجى تنظيف الطابعة بانتظام، أو عند استبدال الوسائط أو الشريط.

1. افصل الطاقة وانزع قابس الطابعة.
2. افتح الغطاء العلوي.
3. أدِر رافعة الرأس إلى وضع **"FREE"** (**خالٍ**) ثم حرّر صفيحة حامل عمود الشريط.
4. افتح كتلة رأس الطباعة.
5. أزِل الشريط والوسائط.

3.1.1 رأس الطباعة/أسطوانة الطابعة/المستشعرات

تنبيه!
1. لا تستخدم أي مذيب متطاير سواء المرقق أو البنزين، حيث إن هذا قد يسبب تغير لون الغطاء أو فشل الطباعة أو تعطّل الطابعة. *2. لا تلمس عنصر رأس الطباعة بيديك العاريتين، حيث إن الكهرباء الساكنة قد تؤدي إلى إتلاف رأس الطباعة.*

تنبيه!
عند تنظيف رأس الطباعة، احرص على عدم التسبب في إتلاف رأس الطباعة بالأجسام الصلبة مثل ساعات اليد أو الخواتم.

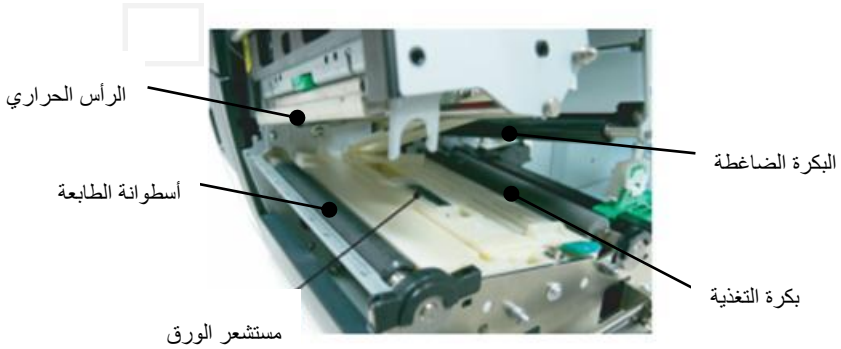
يجب إيلاء العناية اللازمة لعدم السماح بتلامس أي جسم معدني كالخاتم بحافة رأس الطباعة.

يجب إيلاء العناية اللازمة لعدم السماح بتلامس أي جزء معدني أو زجاجي من ساعة يد بحافة رأس الطباعة.

3.1.1 رأس الطباعة / أسطوانة الطابعة / المستشعرات (تتمة)

> ***ملاحظة:***
> *الرجاء شراء منظف رأس الطباعة من ممثل الخدمة المعتمد في منطقتك من شركة TOSHIBA TEC.*

6. نظّف عنصر رأس الطباعة بمنظف رأس طباعة أو قطعة من القطن أو القماش الناعم المبللة قليلاً بالكحول.



7. امسح أسطوانة الطابعة وبكرة التغذية والبكرة الضاغطة بقطعة قماش مبللة قليلاً بالكحول. أزل أي غبار أو مواد غريبة من أجزاء الطابعة الداخلية.

8. امسح مستشعر فراغات التغذية ومستشعر العلامات السوداء بقطعة قماش جافة.

3.1.2 الأغطية واللوحات

امسح الأغطية واللوحات بقطعة قماش جافة وناعمة أو قطعة قماش مبللة قليلاً بمحلول تنظيف خفيف.

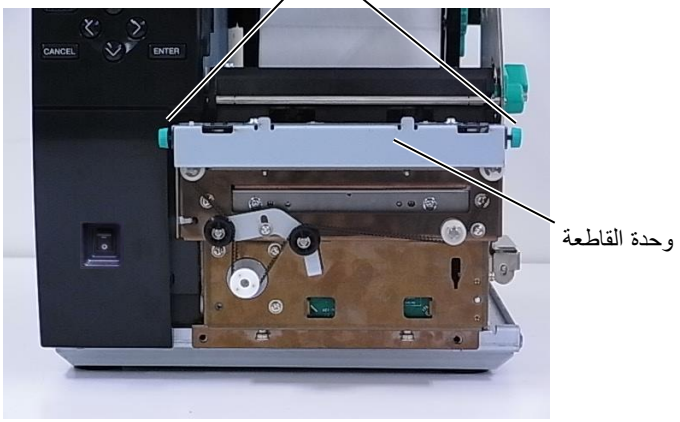
> ***تنبيه!***
> *1. تجنب صبّ الماء على الطابعة مباشرة.*
> *2. تجنب استخدام أي منظف أو مطهر على أي غطاء أو لوحة مباشرة.*
> *3. يُحظر استخدام المرقق أو أي مذيب متطاير آخر على الأغطية البلاستيكية.*
> *4. تجنب تنظيف اللوحة أو الأغطية أو نافذة التغذية باستخدام الكحول حيث إنه قد يسبب لها تغيّر اللون أو فقدان الشكل أو إضعاف الهيكل.*

3.1.3 وحدة القاطعة الاختيارية

تحذير!
1. تأكد من فصل الطاقة قبل تنظيف وحدة القاطعة.
2. لأن شفرة القاطعة حادة للغاية، يجب التزام الحيطة حتى لا تتسبب في إصابة نفسك أثناء التنظيف.

تتوافر القاطعة القرصية كخيار.

1. قم بفك مسماري الرأس البلاستيكيين **لإزالة غطاء القاطعة.**
2. أزل الورق المحشور.
3. نظّف القاطعة بقطعة قماش ناعمة ومبللة قليلاً بالكحول.
4. ثبّت غطاء القاطعة.



4. مواصفات الطابعة

يوضح هذا القسم مواصفات الطابعة.

الطراز / البند		B-EX4T3-HS12-QM/CN-R
الأبعاد (العرض × العمق × الارتفاع)		278 مم × 460 مم × 310 مم (10.9 بوصة × 18.1 بوصة × 12.2 بوصة)
الوزن (كجم)		17 كجم
نطاق درجة حرارة التشغيل		5 درجة مئوية إلى 40 درجة مئوية (40 درجة فهرنهايت إلى 104 درجة فهرنهايت)
الرطوبة النسبية		25% إلى 85% رطوبة نسبية (بدون تكثيف)
مزوّد الطاقة		مصدر الطاقة التبديلي العالمي 100 فولت إلى 240 فولت تيار متردد، 60/50 هرتز +/- 10%
جهد الإدخال		100 فولت إلى 240 فولت تيار متردد، 60/50 هرتز +/- 10%
استهلاك الطاقة	أثناء مهمة طباعة*	110 وات
	أثناء الاستعداد	15 وات أو أقل
	أثناء وضع السكون	4.7 وات
الدقة		600 نقطة لكل بوصة (23.6 نقطة/مم)
طريقة الطباعة		النقل الحراري
سرعة الطباعة		50.8 مم/ثانية (2 بوصة/ثانية) 76.2 مم/ثانية (3 بوصة/ثانية) 101.6 مم/ثانية (4 بوصة/ثانية) 127.0 مم/ثانية (5 بوصة/ثانية) 152.4 مم/ثانية (6 بوصة/ثانية)
عرض الوسائط المتاحة (شاملاً ورق التبطين)		25.0 مم إلى 110 مم (0.98 بوصة إلى 4.33 بوصة)
عرض الطباعة الفعالة (حد أقصى)		104.0 مم (4.1 بوصة)
وضع الإصدار		الدفعات النزع (لا يكون وضع النزع ممكنًا إلا عند تركيب وحدة النزع الاختيارية.) القطع (لا يكون وضع القطع ممكنًا إلا عند تركيب وحدة القاطعة الاختيارية.)
شاشة عرض الرسائل		نوع الرسم 128 × 64 نقطة

*: في حين يتم طباعة 20% خطوط مائلة بالتنسيق المحدد.

الطراز / البند	B-EX4T3-HS12-QM/CN-R
أنواع الرموز الشريطية	JAN8، وJAN13، وEAN8، وEAN8+2 رقم، وEAN8+5 أرقام، وEAN13، وEAN13+2 رقم، وEAN13+5 أرقام، وUPC-E، وUPC-E+2 رقم، وUPC-E+5 أرقام، وUPC-A، وUPC-A+2 رقم، وUPC-A+5 أرقام، وMSI، وITF، وNW-7، وCODE39، وCODE93، وCODE128، وEAN128، وIndustrial 2 to 5، وCustomer Bar Code (الرمز الشريطي للعملاء)، وPOSTNET، وKIX CODE، وRM4SCC (الرمز الشريطي لعملاء البريد الملكي المكوّن من 4 أشرطة)، GS1 DataBar
الرمز ثنائي الأبعاد	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code
الخط	Times Roman (6 أحجام)، Helvetica (6 أحجام)، Presentation (1 حجم)، Letter Gothic (1 حجم)، Prestige Elite (حجمان)، Courier (حجمان)، OCR (نوعان)، Outline font (4 أنواع)، Price font (3 أنواع) 24 x 24 خط Simp-Chinese، 16x16 و24x24 و32x32 و48x48 خط Gothic-Japanese
الدوران	0، 90، 180، 270 درجة
واجهة التوصيل القياسية	واجهة USB الواجهة التسلسلية واجهة الشبكة المحلية (LAN)
الواجهة الاختيارية	واجهة التوصيل المتوازي (B-EX700-CEN-QM-R) واجهة الإدخال والإخراج للتوسعة (B-EX700-IO-QM-R) واجهة مضيف USB (B-EX700-RTC-QM-R)

ملاحظات:

- *Data Matrix™ علامة تجارية مسجلة لشركة International Data Matrix Inc.، الولايات المتحدة.*
- *PDF417™ علامة تجارية مسجلة لشركة Symbol Technologies Inc.، الولايات المتحدة.*
- *QR Code علامة تجارية مسجلة لشركة DENSO CORPORATION.*
- *Maxi Code علامة تجارية مسجلة لشركة United Parcel Service of America, Inc.، الولايات المتحدة.*

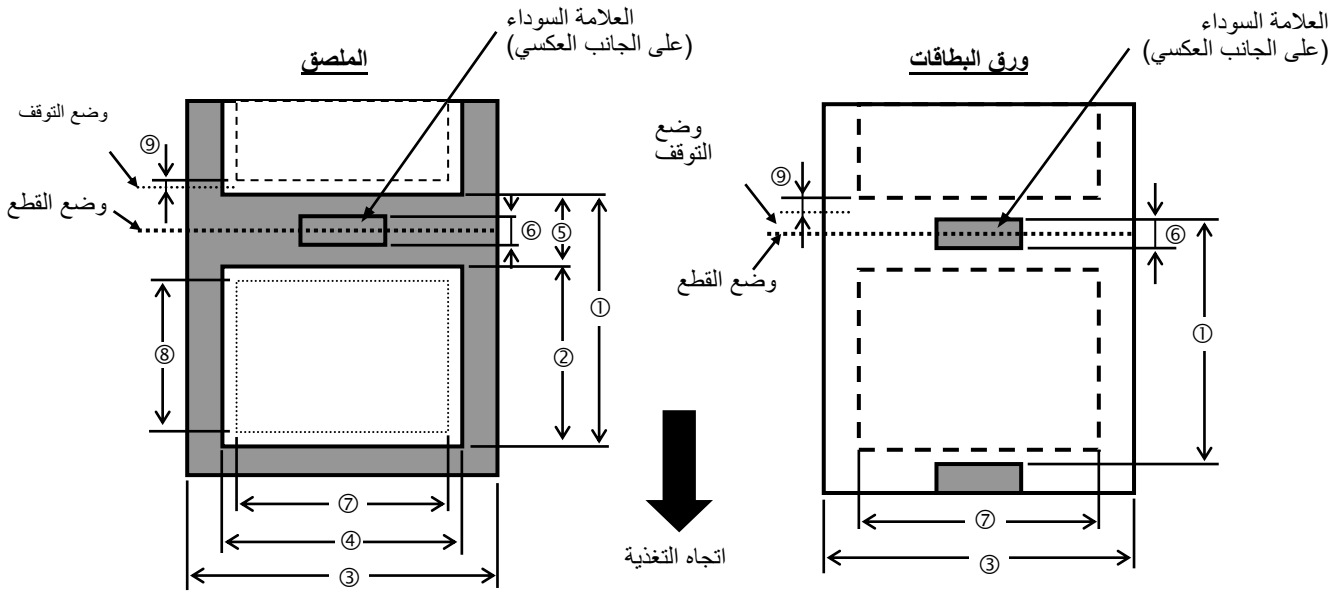
5. مواصفات اللوازم

5.1 الوسائط

يرجى التأكد من اعتماد الوسائط المستخدمة من شركة TOSHIBA TEC. ولا يسري الضمان عند حدوث مشكلة نتيجة استخدام وسائط غير معتمدة من شركة TOSHIBA TEC.
وللحصول على معلومات بخصوص الوسائط المعتمدة من شركة TOSHIBA TEC، يُرجى الاتصال بممثل الخدمة المعتمد لدى شركة TOSHIBA TEC.

5.1.1 نوع الوسائط

يمكن تحميل نوعين من الوسائط لهذا النقل الحراري والطابعة الحرارية المباشرة: ملصق أو بطاقة تعريف. يوضح الجدول التالي حجم وشكل الوسائط المتاحة لهذه الطابعة.



		B-EX4T3-HS		
		الدفعات	القاطعة	التقشير (*1)
① الطول	بحد أدنى	5 مم	25 مم	5 مم
	بحد أقصى	500 مم	500 مم	256 مم
② طول الملصق	بحد أدنى	3 مم		
	بحد أقصى	498 مم	497 مم	254 مم
③ عرض ورق التبطين	بحد أدنى	25 مم		
	بحد أقصى	110 مم		
④ عرض الملصق	بحد أدنى	13 مم		
	بحد أقصى	108 مم		
⑤ الفراغ	بحد أدنى	2 مم	3 مم	2 مم
	بحد أقصى	20 مم		
⑥ طول العلامة السوداء	بحد أدنى	2 مم	3 مم	2 مم
	بحد أقصى	20 مم		
⑦ عرض الطباعة الفعالة	بحد أقصى	104 مم		
⑧ طول الطباعة الفعالة	بحد أدنى	3 مم		
	بحد أقصى	498 مم	497 مم	254 مم
⑨ منطقة تسريع/إبطاء الطباعة	إبطاء	1 مم		
	الإبطاء	1 مم		
السُمك	بحد أدنى	0.13 مم		
	بحد أقصى	0.17 مم		
بحد أقصى قطر اللفافة الخارجي		في 200 مم (في 180، في حالة استخدام وحدة إرجاع الشريط المدمجة) في 170، في حالة كان القطر الداخلي لأنبوب الورق 50.8		
طريقة المتابعة		Inner ・ Outer		
أنبوب ورقي		المعرّف في 76.2±0.3 مم		

(*1) في حالة استخدام وحدة التقشير عالية الدقة (B-EX904-HH-QM-R).

ملاحظات:

1. لضمان جودة الطباعة وعمر رأس الطباعة، استخدم وسائط TOSHIBA TEC المحددة فقط.

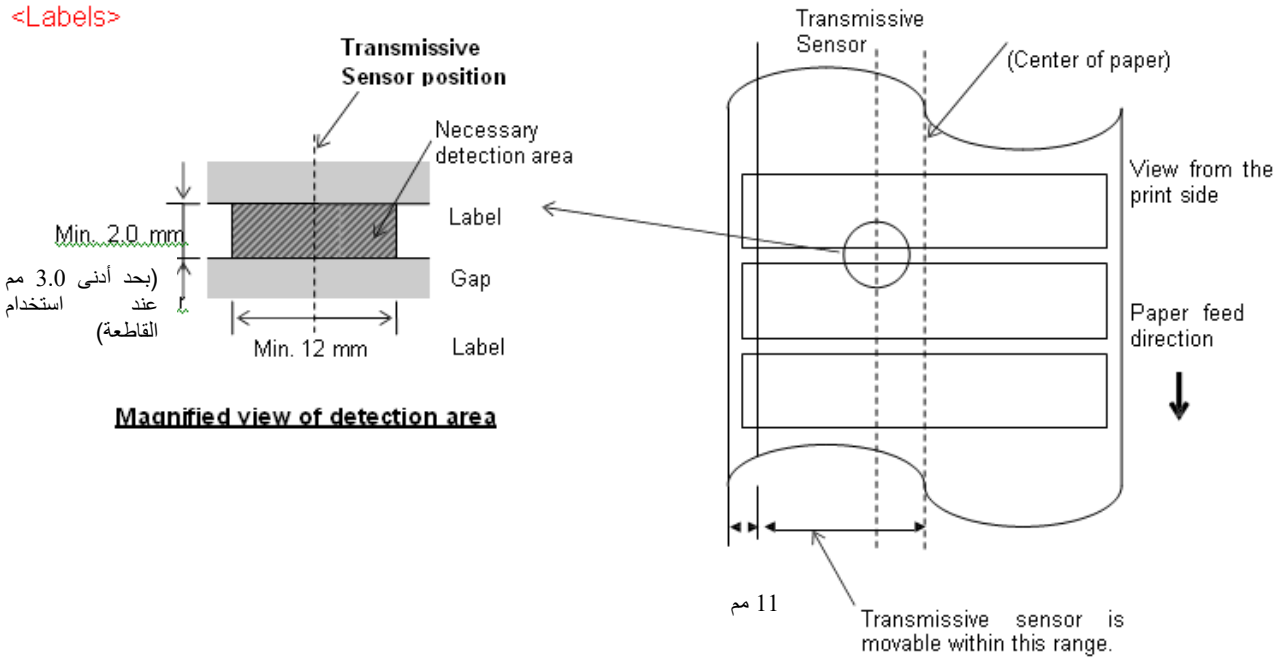
2. عند استخدام قاطع القرص، يجب أن يكون الحد الأدنى لطول الملصق 18.0 مم - (طول الفراغ/2) أو أكثر.

3. يجب أن تكون نسبة طول املصق إلى طول الفراغ 3 إلى 1 (3:1) كحد أدنى.

4. عند استخدام لفافة ملصقات في وضع القطع، تأكد من قطع الفراغات. حيث سيؤدي قطع الملصقات إلى التصاق المادة اللاصقة القاطعة، مما قد يؤثر على أداء القاطعة وتقصير عمرها التشغيلي.

5.1.2 منطقة اكتشاف المستشعر الانتقالي

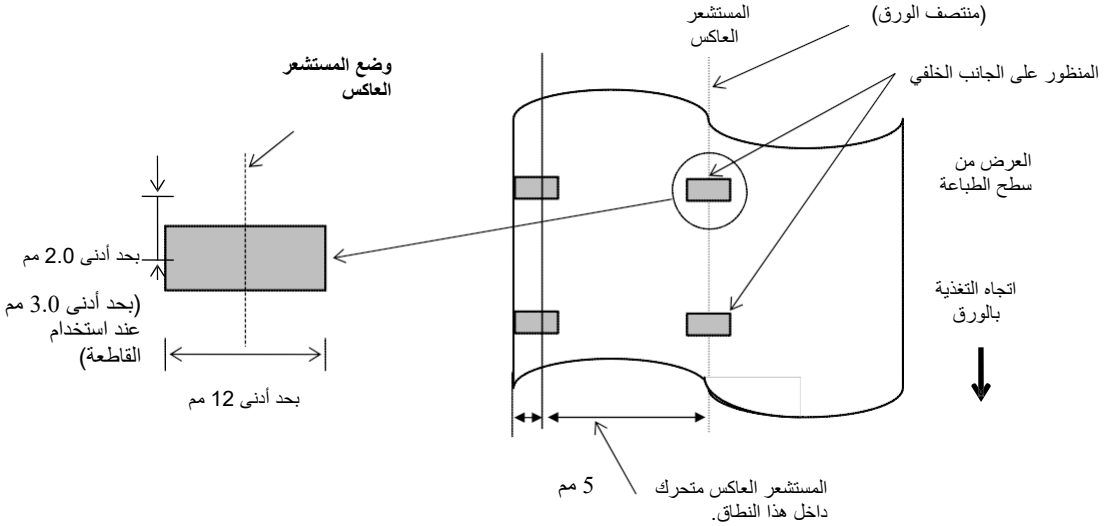
المستشعر الانتقالي متحرك من الوسط إلى الحافة اليسرى للوسائط.
ويكتشف المستشعر الانتقالي وجود فراغ بين الملصقات، كما هو موضح أدناه.



ملاحظة:
الثقوب الدائرية غير مقبولة.

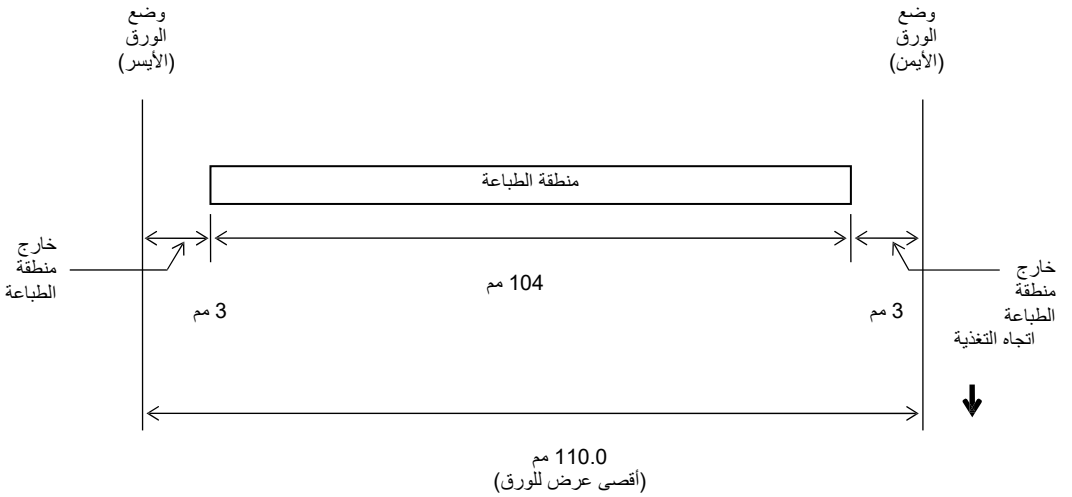
5.1.3 منطقة اكتشاف المستشعر العاكس

1. المستشعر متحرك في النطاق من منتصف الورق إلى الحافة اليسرى.
2. يجب أن يكون انعكاس العلامة السوداء 10% أو أقل مع طول شكل الموجة من 950 نانومتر.
3. يكتشف المستشعر في منتصف العلامة السوداء.
4. يجب طباعة العلامات السوداء، إذا لزم الأمر، على الملصقات في مناطق الفراغات.
5. يمكن أن تحل الثقوب المستطيلة محل العلامات السوداء، بشرط عدم طباعة أي شيء على الجانب الخلفي.
   لا يمكن اكتشاف الثقوب الدائرية بواسطة المستشعر العاكس.

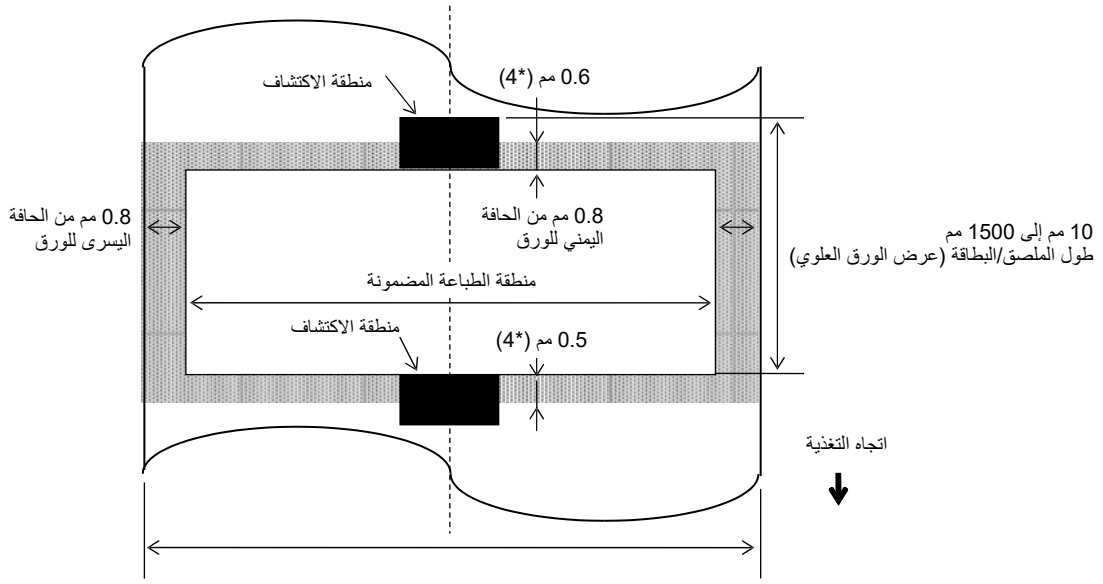


5.1.4 منطقة الطباعة الفعالة للورق

5.1.4.1 العلاقة بين عرض رأس الطباعة الفعالة وعرض الورق



5.1.4.2 منطقة الطباعة الفعالة لبطاقات التعريف والملصقات



ملاحظات:

1. *جودة الطباعة في المنطقة المظللة غير مضمونة. وبالنسبة إلى الملصقات، لا يُضمن الطباعة في منطقة العرض التي يبلغ طولها 1 مم حول الملصق وكذلك المنطقة المظللة الموضحة أعلاه.*
2. *يتم محاذاة منتصف الورق (الملصق والبطاقة) تقريبًا مع منتصف رأس الطباعة.*
3. *إذا تم إجراء الطباعة في المنطقة المظللة، فقد يتجعد الشريط. وقد يؤثر ذلك على جودة الطباعة في منطقة الطباعة المضمونة.*
4. *0.8 مم عندما تكون سرعة الطباعة 2 بوصة في الثانية عند الاستمرار والتقشير، و1.2 مم عندما تكون سرعة الطباعة 3 بوصة في الثانية ~ 6 بوصة في الثانية.*
   1.0 مم عندما تكون سرعة الطباعة 2 بوصة في الثانية عند القطع، و1.6 مم عندما تكون سرعة الطباعة 3 بوصة في الثانية ~ 6 بوصة في الثانية.

5.2 الشريط

يُرجى التأكد من اعتماد الشريط المستخدم من شركة TOSHIBA TEC. ولا يسري الضمان عند حدوث أي مشكلة نتيجة استخدام أشرطة غير معتمدة.
وللحصول على معلومات بخصوص الأشرطة المعتمدة من شركة TOSHIBA TEC، يُرجى الاتصال بممثل الخدمة لدى شركة TOSHIBA TEC.

	B-EX4T3-HS
عرض الشريط	40 مم إلى 115 مم
الحد الأقصى لطول الشريط	300 م
الحد الأقصى لقطر الشريط الخارجي	في 70 مم
أنبوب الشريط	في 25.7 ±0.3 مم
النوع	رأس مسطح
لف الشريط	خارجي

يوضح الجدول التالي علاقة الارتباط بين عرض الشريط وعرض الوسائط (لم يتم تضمين ورق التبطين.)

عرض الشريط	عرض الوسائط
60 مم	25 - 55 مم
90 مم	56 – 85 مم
110 مم	86 – 105 مم
115 مم	106 – 110 مم

ملاحظات:
1. لضمان جودة الطباعة وعمر رأس الطباعة، استخدم أشرطة TOSHIBA TEC المحددة فقط.
2. لتجنب تجاعيد الشريط، استخدم شريطًا أوسع من الوسائط بمقدار 5 مم أو أكثر. ومع ذلك، قد يؤدي الاختلاف في العرض بين الاثنين إلى ظهور التجاعيد.

5.3 أنواع الوسائط والشرائط المُوصى بها

نوع الوسائط	الوصف
ورق الكلك والملصقات	الاستخدام العام للتطبيقات منخفضة التكلفة.
ورق مغلف	ورق مغلف غير لامع الاستخدام العام بما يشمل العمليات التي تتطلب الحروف و/أو الرموز الصغيرة. ورق مغلف لامع يستخدم حينما يتطلب وجود لمسة نهائية بدرجة عالية
أغشية بلاستيكية	غشاء صناعي (البوربروبلين، وما إلى ذلك) تتمتع هذه المواد المقاومة للماء والمذيبات بقوة مادية عالية كما أنها مقاومة لدرجات الحرارة المنخفضة، ولكنها تتسم برداءة مقاومتها للسخونة (تعتمد على المواد). ويمكن استخدام هذه المواد للملصقات الموضوعة على الحاويات القابلة لإعادة التدوير، بحيث يمكن إعادة تدويرها في نفس العملية. غشاء البولي إيثيلين تريفثاليت تتمتع هذه المواد المقاومة للماء والمذيبات بقوة مادية عالية كما أنها مقاومة لدرجات الحرارة المنخفضة ومقاومة للسخونة. وتُستخدم هذه المواد مع العديد من العمليات، خاصةً عندما تكون المتانة العالية مطلوبة. ملصقات اللوحة التسلسلية/الوضع وملصقات التنبيه، وما إلى ذلك. البوليميد تمنح هذه المادة أفضل أداء في مقاومة الحرارة (أكبر من غشاء البولي إيثيلين تريفثاليت). وغالبًا ما تُستخدم مع ملصقات ثنائي الفينيل متعدد الكلور لإمكانية صمودها عند اللحام.

5.3 أنواع الوسائط والشرائط المُوصى بها (تتمة)

نوع الشريط	الوصف
شريط غير مكسو بمواد لزجة (شريط براتنج الشمع)	يُطابق الورق المغلف. سيكون بإمكان الصورة المطبوعة مقاومة الماء والفرك الخفيف.
شريط مقاوم للخدش والمذيبات	يُطابق الأغشية البلاستيكية (الورق الصناعي والبولي إيثيلين تريفثاليت والبوليميد، وما إلى ذلك) مقاوم للخدش والمذيبات مقاوم للسخونة مع البولي إيثيلين تريفثاليت والبوليميد.

مجموعة الوسائط والشرائط

نوع الوسائط / نوع الشريط	ورق الكلك والملصق	ورق مغلف	أغشية بلاستيكية
شريط غير مكسو بمواد لزجة (شريط براتنج الشمع)		○	
شريط مقاوم للخدش/المذيبات			○

○: مطابق جيد

5.4 الحذر في التعامل مع الوسائط والشريط

تنبيه!

احرص على مراجعة دليل اللوازم بتمعّن وفهمه جيدًا. ولا تستخدم سوى الوسائط والأشرطة التي تتوافر فيها المتطلبات. حيث إن استخدام وسائط وأشرطة خلاف المحددة قد يؤدي إلى تقصير عمر الرأس التشغيلي ومن ثم يتسبب في حدوث مشكلات تخص قابلية قراءة الرمز أو جودة الطباعة. وينبغي التعامل مع جميع الوسائط والأشرطة بالتزام الحيطة لتجنب أي تلف يحدث للوسائط أو الأشرطة أو الطابعة. اقرأ التوجيهات الواردة في هذا القسم بعناية.

- تجنب تخزين الوسائط أو الأشرطة لمدة أطول من العمر التخزيني الموصى به من المصنّع.
- خزّن لفافات الوسائط على الطرف المسطح. ولا تخزّنها على الجوانب المنحنية حيث إن ذلك قد يؤدي إلى تسطيح هذا الجانب مما قد يسبب تقدمًا غير منتظم للوسائط وجودة طباعة رديئة.
- خزّن الوسائط في أكياسٍ بلاستيكية واحرص دائمًا على إعادة الغلق بعد الفتح. فيمكن أن تتعرّض الوسائط غير المحمية للأتربة ومن ثم، فإن التآكل الإضافي من جسيمات الغبار والأتربة سيؤدي إلى تقصير عمر رأس الطباعة التشغيلي.
- خزّن الوسائط والشريط في مكانٍ بارد وجاف. تجنّب الأماكن التي قد تكون معرّضة لأشعة الشمس المباشرة أو درجة الحرارة المرتفعة أو الرطوبة العالية أو الغبار أو الغاز.
- الورق الحراري المستخدم للطباعة الحرارية المباشرة يجب ألا تتجاوز مواصفاته 800 +Na جزء بالمليون، و250 +K جزء بالمليون و500 -Cl جزء بالمليون.
- بعض الحبر المستخدم في بعض الوسائط المطبوعة سابقًا قد يحتوي على مكونات تعمل على تقصير العمر الافتراضي لرأس الطباعة. تجنب استخدام الملصقات المطبوعة سابقًا مع الحبر الذي يحتوي على مواد صلبة مثل كربونات الكالسيوم ($CaCO_3$) والكاولين (Al_2O_3 و$2SiO_2$ و$2H_2O$).

للحصول على مزيدٍ من المعلومات، يُرجى الاتصال بالموزع المحلي لديك أو مصنّعي الوسائط والأشرطة.

© حقوق الطبع لعام 2015-2019 محفوظة لشركة TOSHIBA TEC CORPORATION، جميع الحقوق محفوظة

TOSHIBA TEC CORPORATION

1-11-1، أوساكي، شيناجاوا-كو، طوكيو 8562-141، اليابان

العربية EO1-33114A

معلومات التحديث

1. التغيير في المواصفات

- تم تحديث نوع الرمز ثنائي الأبعاد والخط اللذين تدعمهما هذه الطابعة تحديثًا جزئيًا على النحو التالي.

الطراز	الرمز ثنائي الأبعاد	الخط
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	Data Matrix وPDF417 وQR code وMaxi Code وMicro PDF417 و CP Code وGS1 Data Matrix	خط Bitmap (21 نوع)، Japanese Kanji (JIS X0213/4 أنواع من Gothic، نوعان من (Mincho، Chinese، خط Outline (8 أنواع)، الأحرف القابلة للكتابة، خط TrueType، خط Open Type (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS	AZTEC Code و GS1 QR Code	Times Roman (6 أحجام)، Helvetica (6 أحجام)، Presentation (1 حجم)، Letter Gothic (1 حجم)، Prestige Elite (حجمان)، Courier (حجمان)، OCR (نوعان)، Gothic (1 حجم)، خط Outline (4 أنواع)، خط Price (3 أنواع)، 24 × 24 خط Simp-Chinese (الطراز المستخدم في الصين فقط)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		خط Bitmap (21 نوع)، Japanese Kanji (JIS X0213/4 أنواع من Gothic، نوعان من (Mincho، Chinese، خط Outline (8 أنواع)، الأحرف القابلة للكتابة، خط Type Font
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		خط Bitmap (21 نوع، قياسي)، Japanese Kanji (JIS X0213/4 أنواع من Gothic، نوعان من (Mincho، الأحرف الصينية (قياسي)، خط Outline: 8 أنواع (قياسي)، الأحرف القابلة للكتابة، خط TrueType، خطوط أخرى: دعم خط Unicode (UTF-32) / Open Type (Noto Sans CJK)

2. معلومات أخرى

- يرجى الاتصال بالمندوب المعتمد لشركة Toshiba Tec Corporation للحصول على الإصدار الأخير من الدليل.

استكشاف الأعطال وإصلاحها

العرض	السبب	الحلول
الطباعة تتم بشكل متقطع.	يتم ذلك لتبريد رأس الطباعة الذي ارتفعت درجة حرارته بسبب الطباعة المستمرة لفترة طويلة.	تابع استخدام الطابعة في هذا الحالة. ليس هناك ما يؤثر على فترة صلاحية أو سلامة الطابعة.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- تدعم هذه الطابعة طريقة النقل الحراري فقط، ولا تدعم الطريقة الحرارية المباشرة.