

TOSHIBA Barcodeprinter

B-EX4T2/D2-SERIE

Gebruikershandleiding





Voorzorgen bij gebruik van draadloze communicatieapparatuur Draadloze LAN-module: B-EX700-WLAN-QM-R, B-EX700-WLAN3-QM-S

Voor Europa

Dit apparaat is getest en gecertificeerd door een erkend organisme.

Hierbij verklaart Toshiba TEC Corporation dat dit apparaat in volledige overeenstemming is met de essentiële eisen en andere relevante bepalingen.

Deze apparatuur maakt gebruik van een radiofrequentieband die nog niet geharmoniseerd is in alle EUen EVA-landen

Voor de veiligheid

Gebruik dit product niet op plaatsen waar het gebruik ervan verboden kan zijn. Bijvoorbeeld in een vliegtuig of een ziekenhuis. Indien u geen kennis hebt van de verboden zones, raadpleeg en volg dan de richtlijnen van de luchtvaartmaatschappijen of medische instellingen.

In tegengesteld geval kunnen boordinstrumenten of medische apparatuur verstoord worden en ernstige ongevallen veroorzaken.

Dit product kan de werking van bepaalde geïmplanteerde pacemakers en andere geïmplanteerde medische hulpmiddelen beïnvloeden. Patiënten met een pacemaker moeten er zich van bewust zijn dat het gebruik van dit product in de onmiddellijke nabijheid van een pacemaker kan leiden tot een defect ervan.

Schakel het product onmiddellijk uit indien u vermoedt dat storingen zijn opgetreden en neem contact op met uw TOSHIBA TEC verdeler.

Haal de batterij niet uit elkaar en probeer het product niet te wijzigen of te repareren, dit kan verwondingen veroorzaken.

Bovendien is wijziging verboden door de wetten en voorschriften voor radioapparatuur. Raadpleeg een TOSHIBA TEC verdeler voor reparative

INHOUDSOPGAVE

Pagina

1.	PRO	DUCTOVERZICHT E	:1- 1
	1.1	InleidingE	-1-1
	1.2	KenmerkenE	-1-1
	1.3	UitpakkenE	-1-1
	1.4	AccessoiresE	1- 2
	1.5	UiterliikE	1-3
	-	1.5.1 Afmetingen E	E1- 3
		1.5.2 Vooraanzicht E	E1- 3
		1.5.3 Achteraanzicht	-1-3
		1.5.4 Bedieningspaneel	:1-4
	1.0		
	1.0	OptiesE	:1-5
2.	PRIN	ITER-SETUPE	2- 1
	2.1	Installatie E	2-2
	2.2	Aansluiten van het netsnoer E	2-3
	2.3	Laden van materiaal E	2- 4
		2.3.1 Laden van media E	2- 5
		2.3.2 Laden van het lintE	2-10
	2.4	De kabels aansluiten op uw printerE	2-12
	2.5	De printer AAN/UIT zetten Ez	2-13
		2.5.1 De printer AAN zetten E	2-13
_		2.5.2 De printer UII zettenE	2-13
3.	OND	ERHOUDE	:3-1
	3.1	KeinigingE	:3-1 :2-1
		3.1.1 Filitikop/Diuktol/Selisolen	-3-7
		3.1.3 Optionele sniimodule	<u>-3</u> -3
4.	PRO	BLEEMOPLOSSING	:4- 1
	4.1	FoutmeldingenE	4- 1
	4.2	Mogelijke problemenE	4- 4
	4.3	Verwijderen van vastgelopen media E	4- 5
5.	PRIN	ITERSPECIFICATIES E	5- 1

WAARSCHUWING!

Dit is een product van Klasse A. In een woonomgeving kan dit product radiostoring veroorzaken, in welk geval de gebruiker verplicht is passende maatregelen te treffen.

VOORZICHTIG!

- 1. Niets uit deze handleiding mag worden gekopieerd, geheel of gedeeltelijk, zonder voorafgaande schriftelijke toestemming van TOSHIBA TEC.
- 2. De inhoud van deze handleiding kan zonder kennisgeving gewijzigd worden.
- 3. Raadpleeg uw plaatselijke erkende servicevertegenwoordiger indien u vragen heeft over deze handleiding.

1. PRODUCTOVERZICHT

1.1 Inleiding	Wij danken u voor uw keuze van een TOSHIBA barcodeprinter van de serie B-EX4T2/D2. In deze bedieningshandleiding vindt u een
	beschrijving van de algemene configuratie van de printer en tevens
	hoe u de werking van de printer kunt controleren door middel van
	een testafdruk. Deze handleiding moet grondig gelezen worden
	teneinde een optimaal gebruik en een lange levensduur van de
	printer te garanderen. Raadpleeg deze handleiding indien u vragen
	hebt en bewaar hem zorgvuldig voor toekomstig gebruik. Neem
	contact op met uw TOSHIBA vertegenwoordiger voor nadere
	informatie over deze handleiding.

1.2 Kenmerken

Deze printer heeft de volgende functies:

- Het printkopblok kan geopend worden waardoor eenvoudig laden van media en lint mogelijk is.
- Er kunnen verschillende soorten media worden gebruikt aangezien de mediasensoren verplaatst kunnen worden van het midden naar de linkerrand van de media.
- Er zijn webgebaseerde functies zoals onderhoud op afstand en andere geavanceerde netwerkfuncties beschikbaar.
- Superieure hardware, inclusief de speciaal ontwikkelde 8 dots/mm (203 pixels/inch) thermische printkop voor haarscherp printen met een afdruksnelheid van 3, 6, 10 of 12 inch/seconde en 3, 5, 8, 10 of 12 inch/sec met 11,8 dots/mm (300 dpi dots/inch) thermische printkop. 23,6 dots/mm (600 dpi) thermische printkop voor haarscherp printen met een afdruksnelheid van 2, 3, 4, 5 of 6 inch/sec (ips).

B-EX4T2/D2	B-EX4T2	
203 dip	300 dpi	600 dpi
3 ips	3 ips	2 ips
6 ips	5 ips	3 ips
10 ips	8 ips	4 ips
12 ips	10 ips	5 ips
	12 ips	6 ips

 Naast het optionele snijmodule is er ook een optionele afpelmodule, RS-232C I/F-kaart, Centronics I/F-kaart, I/Ouitbreidingskaart, draadloze LAN-I/F-kaart, de RTC/USB host I/F-kaart, HF-band RFID-montageset en drukrol met smalle breedte kit.

Pak de printer uit volgens de uitpakinstructies die bij de printer zijn geleverd.

1.3 Uitpakken

OPMERKINGEN:

- Controleer de printer op beschadigingen of krassen. Neem er nota van dat TOSHIBA TEC niet aansprakelijk is voor welke schade dan ook die tijdens het vervoer van het product is opgetreden.
- 2. Bewaar de dozen en de interne verpakking voor toekomstig vervoer van de printer.

1.4 Accessoires

1.4 Accessoires

Controleer bij het uitpakken van de printer of de volgende accessoires bij de printer zijn geleverd.

□ Netsnoer



- □ Veiligheidsvoorschriften
- □ Beknopte installatiehandleiding





□ CD-ROM (1 stk)



1.5 Uiterlijk

De namen van de onderdelen of eenheden die in dit hoofdstuk worden gepresenteerd, worden in de volgende hoofdstukken gebruikt.

1.5.1 Afmetingen



Afmetingen in mm (inches)

1.5.2 Vooraanzicht



1.5.3 Achteraanzicht



1.5 Uiterlijk

1.5.4 Bedieningspaneel



1.5.5 Binnenkant



1.6 Opties

16	Ontion
1.0	Opties

Optienaam	Туре	Beschrijving
Schijfsnijmodule	B-EX204-QM-R	Schijfsnijder
		Telkens media wordt gesneden, wordt de
		mediadoorvoer gestopt.
Afpelmodule	B-EX904-H-QM-R	Hiermee kunnen on-demand
		(afpel)bewerkingen worden verricht of de
		gedrukte etiketten en het rugpapier samen
		weer worden opgewikkeld wanneer de
		wikkelgeleideplaat wordt gebruikt. Stel u in
		verbinding met uw lokale distributeur voor de
		aankoop van de afpelmodule.
203 api printkop	B-EX704-TPH2-QM-R	Deze printkop bledt omzetting van een
		300dpi printkop van net model B-EX412-15
300 dni printkon		Deze printkop biedt omzetting van een
	D-EX704-11113-QM-K	203dpi printkop van bet model B-EX/T2-GS
		in een 300 dai printkop
600 dpi printkop	B-EX704-TPH6-QM-R	Alleen met model B-EX4T2-HS
•••• •F. F		
		Opmerking: 600 dpi printkop alleen met B-
		EX4T2-HS model.
RTC & USB host	B-EX700-RTC-QM-R	Deze kaart bevat de huidige tijd: jaar,
interfacekaart		maand, dag, uur, minuut, seconde en biedt
		een USB-host-interface.
Uitbreiding	B-EX700-IO-QM-R	Met deze kaart kan de printer aangesloten
I/O.interfacekaart		worden op een extern apparaat d.m.v. de
		exclusieve interface.
Parallelle	B-EX700-CEN-QM-R	De installatie van deze kaart biedt een
interfacekaart		Centronics interfacepoort.
Seriële interfacekaart	B-EX700-RS-QM-R	De installatie van deze kaart biedt een RS-
		232C interfacepoort.
Draadloze LAN-	B-EX700-WLAN-QM-R	Installatie van deze kaart biedt draadloze
interfacekaart	B-EX700-WLAN3-QM-S	LAN-communicatie.

OPMERKING:

Voor de aankoop van de optionele kits wordt u verzocht contact op te nemen met de dichtstbijzijnde erkende vertegenwoordiger van TOSHIBA of het TOSHIBA TEC hoofdkantoor.

2. PRINTER-SETUP

Dit hoofdstuk behandelt de procedures voor de configuratie van uw printer voorafgaand aan de inbedrijfstelling. Dit hoofdstuk beschrijft de voorzorgsmaatregelen, het laden van media en lint, het verbinden van kabels, het opzetten van de werkingsomgeving van de printer en het uitvoeren van een online afdruktest.



2.1 Installatie

Neem de volgende voorzorgsmaatregelen in acht om de beste bedrijfsomgeving en de veiligheid van de bediener en de apparatuur te verzekeren.

- Bedien de printer op een stabiele, vlakke ondergrond op een plek zonder overmatige vochtigheid, hoge temperaturen, stof, trillingen en direct zonlicht.
- Houd uw werkomgeving vrij van statische ladingen. Statische ontlading kan leiden tot schade aan gevoelige interne onderdelen.
- Controleer of de printer is aangesloten op een schone wisselstroombron en of er geen andere hoogspanningsapparatuur die storingen kunnen veroorzaken op hetzelfde net zijn aangesloten.
- Controleer of de printer is aangesloten op het net met een stekker met drie pennen met een juiste aardaansluiting.
- Gebruik de printer niet met open deksel. Zorg dat geen vingers of kledingstukken in de bewegende delen terechtkomen, in het bijzonder in het optionele snijmechanisme.
- Gebruik voor de beste resultaten en een langere levensduur van de printer uitsluitend de door TOSHIBA TEC aanbevolen media en linten.
- Bewaar de media en linten overeenkomstig hun specificaties.
- Dit printermechanisme bevat onderdelen met een hoog voltage; daarom mag u de afdekkingen van het toestel nooit verwijderen, zo niet riskeert u een elektrische schok. Daarnaast bevat de printer talrijke gevoelige onderdelen die beschadigd kunnen worden als ze door onbevoegd personeel worden aangeraakt.
- Reinig de buitenkant van de printer met een schone, droge doek of een schone doek die iets bevochtigd is met een milde reinigingsoplossing.
- Wees voorzichtig bij het reinigen van de thermische printkop, aangezien deze zeer warm wordt tijdens het afdrukken. Wacht totdat hij is afgekoeld voordat u hem reinigt. Gebruik alleen de door TOSHIBA TEC aanbevolen printkopreiniger voor het reinigen van de printkop.
- Schakel de stroomvoorziening van de printer niet uit of verwijder de stekker niet terwijl de printer afdrukt of het ONLINE-lampje knippert.

2.2 Aansluiten van het netsnoer

VOORZICHTIG!

- Controleer of de schakelaar van de printer in de OFF-stand staat (O) voordat u het netsnoer aansluit om mogelijke elektrische schokken of schade aan de printer te voorkomen.
- Sluit het netsnoer aan op een wandcontactdoos met een goede aardverbinding.

1. Zorg ervoor dat de stroomschakelaar van de printer in de OFF (O)stand staat.

Sluit het netsnoer aan op de printer, zoals getoond in onderstaande afbeelding.





Schakelaar

Netsnoer

2. Steek het andere uiteinde van het netsnoer in een geaard stopcontact, zoals getoond in onderstaande afbeelding.





[Voorbeeld van VS-type]

[Voorbeeld van EU-type]

2.3 Laden van materiaal

WAARSCHUWING!

- 1. Raak de bewegende delen niet aan. Om het risico te voorkomen dat vingers, sieraden, kleding, enz., in de bewegende delen getrokken worden, dient u de media pas te laden zodra de printer volledig met bewegen is gestopt.
- 2. De printkop wordt onmiddellijk warm na het afdrukken; laat hem dus afkoelen voordat u media laadt.
- 3. Om letsel te vermijden, moet u op uw vingers passen bij het openen en sluiten van het deksel.

VOORZICHTIG!

- 1. Wees voorzichtig de printkopelementen niet aan te raken bij het optillen van het printkopblok. Hierdoor kunnen ontbrekende punten optreden als gevolg van statische elektriciteit of andere problemen met de afdrukkwaliteit.
- 2. Wees bij het laden of vervangen van media of lint voorzichtig dat u de printkop niet beschadigd met harde voorwerpen zoals horloges of ringen.



Zorg ervoor dat het metalen of glazen deel van een horloge niet in aanraking komt met de rand van de printkop.



Zorg ervoor dat een metalen voorwerp zoals een ring niet in aanraking komt met de rand van de printkop.

Aangezien de printkop gemakkelijk beschadigd kan raken door schokken, dient u het voorzichtig te behandelen en het niet aan te raken met harde voorwerpen.

2.3 Laden van materiaal

2.3.1 Laden van media

OPMERKINGEN:

1. Wanneer de kophendel naar de **VRIJE** stand is gedraaid,

kan de printkop opgetild

2. Om het afdrukken mogelijk te maken, moet de kophendel in de stand LABEL / TAG

worden geplaatst. (Dit zorgt ervoor dat de printkop is

Er zijn twee kopdrukniveaus in de **LABEL / TAG** *stand.*

Stand **LABEL**: Etiketten

Plaats de kophendel afhankelijk van het

Stand **TAG**: Tags De juiste positie kan echter van de media afhangen. Stel

u in verbinding met een

erkende TOSHIBA TEC servicevertegenwoordiger voor meer informatie.

worden.

gesloten.)

mediatype:

De volgende procedure toont de stappen om de media goed in de printer te laden, zodat zij recht door de printer wordt gevoerd.

De printer drukt zowel etiketten als tags.

- **1.** Open de hoofdkap.
- **2.** Draai de kophendel naar de **VRIJE** stand en maak de lintashouderplaat of de aandrijfhouderplaat los.
- **3.** Open het printkopblok.



4. Duw de papiergeleider R helemaal naar rechts of verschuif de geleider naar de horizontale stand.



- 5. Breng de media op de papierhouder aan.
- **6.** Leid de media rond de papierhouder en trek vervolgens de media naar de voorzijde van de printer.
- Druk de papiergeleider tegen de media totdat het materiaal stevig op zijn plaats is. Om de media te blokkeren, verschuif de papiergeleider R in verticale stand

2.3 Laden van materiaal

2.3.1 Laden van media (vervolg)

In het geval dat de etiketten met de afdrukzijde naar binnen gewikkeld zijn.



In het geval dat de etiketten met de afdrukzijde naar buiten gewikkeld zijn.



- **8.** Plaats de media tussen de mediageleiders en pas ze aan de mediabreedte aan. Draai de borgschroef vast als de correcte positie is bereikt.
- **9.** Controleer of het doorvoerpad van de media door de printer recht is. De media moet zich links van de printkop bevinden.



2.3.1 Laden van media (vervolg)

- **10.** Breng het printkopblok omlaag.
- **11.** Zodra de media is geladen, kan het noodzakelijk zijn om de mediasensoren in te stellen die gebruikt worden om de beginpositie van label of tag te detecteren.

Instellen van de stand van de tussenruimtesensor

(1) Verplaats de mediasensor met de hand zodat de tussenruimtesensor in het midden van de etiketten is geplaatst. (● geeft de positie van de tussenruimtesensor aan).

Tussenruimte



OPMERKING:

Zorg ervoor dat de sensor die het midden van de zwarte markering detecteert wordt ingesteld, want anders kan het papier vastlopen of kan er een andere papierstoring optreden.

Instellen van de stand van de tussenruimtesensor

- (1) Trek ongeveer 500 mm media uit de voorkant van de printer, draai de media om en voed deze onder de printkop langs de sensor zodat de zwarte markering van bovenaf kan worden gezien.
- (2) Verplaats de mediasensor zodanig met de hand dat de zwarte markeringssensor in lijn ligt met het midden van de zwarte markering op de media. (■ geeft de positie van de zwarte markeringssensor aan).



2.3.1 Laden van media (vervolg)

OPMERKINGEN:

1. Plaats de keuzeschakelaar in

STANDARD/PEEL OFF.

wikkelspoel als de voorplaat

aan dat de langste zijde van de clip in de ondiepe groef in

2. Het rugpapier is makkelijker

3. Breng de wikkelclip zodanig

terug voeren naar de

de wikkelspoel valt.4. Het rugpapier kan direct op

de wikkelspoel of een papierkern worden

is verwijderd.

gewikkeld.

de stand

12. Batchmodus

In de batchmodus wordt de media voortdurend afgedrukt totdat het aantal etiketten/tags opgegeven in de opdracht is afgedrukt.



- **13.** Laden met afpelmodule Wanneer de optionele afpelmodule is aangebracht, wordt het etiket tijdens het drukken automatisch van het rugpapier verwijderd op de afpelplaat.
- (1) Verwijder voldoende etiketten van de voorrand van de media om 500 mm vrij rugpapier over te laten.
- (2) Voer het rugpapier onder de afpelplaat.
- (3) Wikkel het rugpapier op de wikkelspoel en bevestig het in zijn positie met de wikkelclip. (Wikkel het papier linksom rond de spoel.)
- (4) Draai de wikkelspoel enkele malen linksom om het rugpapier te spannen.
- (5) Plaats de keuzeschakelaar op de wikkeleenheid in de stand **STANDARD/PEEL OFF**.



Afpelplaat

2.3.1 Laden van media (vervolg)

WAARSCHUWING!

De snijder is scherp, dus wees voorzichtig u niet te verwonden wanneer u de snijder aanraakt.

VOORZICHTIG!

- Zorg ervoor dat het rugpapier van het etiket wordt afgesneden. Bij het snijden van de etiketten blijft er lijm op de snijder achter wat de kwaliteit en de levensduur van de snijder nadelig kan beïnvloeden.
- 2. Het gebruik van tagpapier dat dikker is dan de aanbevolen waarde kan de levensduur van de snijder nadelig beïnvloeden.

14. Laden met snijder

Wanneer de optionele snijmodule is aangebracht, wordt de media automatisch doorgesneden. Er is een schijfsnijder als optie beschikbaar. Plaats de voorrand van de media in de snijder totdat deze uit de mediauitvoer van de snijmodule komt.



2.3.2 Laden van het lint

OPMERKINGEN:

- 1. Controleer bij het bevestigen van de lintstoppers of de knijpers naar de printer zijn gericht
- 2. Verwijder eventuele speling in het lint voordat u gaat afdrukken. Afdrukken met een gerimpeld lint vermindert de afdrukkwaliteit.
- 3. De lintsensor is gemonteerd op de achterkant van het printkopblok om het einde van een lint te detecteren. Wanneer het einde van het lint wordt gedetecteerd, verschijnt het bericht "NO RIBBON" op het display en gaat de ERROR LED branden.

Sla de setup-stap over voor het D2 model.

Er zijn twee soorten media voor het afdrukken beschikbaar: thermische overdrachtmedia en directe thermodruk (met een chemisch behandeld oppervlak). LAAD NOOIT EEN LINT wanneer u directe thermische media gebruikt.

1. Pak de lipjes aan de boven- en onderkant van de lintstoppers beet en verplaats ze terug naar het uiteinde van de lintas.



2. Plaats het lint op de assen zoals hieronder getoond, maar laat voldoende lint vrij tussen de lintspoelen. Er zijn twee mogelijke manieren om het lint te laden.



Buitenzijde wikkellint



Binnenzijde wikkellint

OPMERKING:

Om de instellingen van het te gebruiken soort wikkellint te controleren of te wijzigen, moet u naar SYSTEM-Modus in de printer gaan.

2.3.2 Laden van het lint (vervolg)

- **3.** Druk het lint bij het plaatsen langs de lintassen tot helemaal links tegen de lintstoppers.
- **4.** Breng het printkopblok omlaag en lijn de gaatjes van de lintashouderplaat uit met de lintassen.
- **5.** Verwijder eventuele speling in het lint. Wikkel het beginstuk op de lintwikkelrol totdat het inktlint kan worden gezien vanaf de voorkant van de printer.



Lintashouderplaat

- 6. Draai de kophendel naar de LABEL- of TAG-stand om de printkop te sluiten.
- 7. Sluit de hoofdkap.

2.4 De kabels aansluiten op uw printer

2.4 De kabels aansluiten op uw printer

In de volgende paragrafen wordt beschreven hoe de kabels van de printer met uw hostcomputer te verbinden en hoe de kabelverbindingen met andere apparaten te maken. Afhankelijk van de toepassingssoftware die u voor het afdrukken van etiketten gebruikt, zijn er 5 manieren om de printer op uw hostcomputer aan te sluiten. Deze zijn:

- Een Ethernet-verbinding met behulp van de standaard LANconnector van de printer.
- Een USB-kabelverbinding tussen de standaard USBconnector van de printer en de USB-poort van uw hostcomputer. (Volgens USB 2.0)
- Een seriële kabelverbinding tussen de optionele RS-232C seriële aansluiting van de printer en een van de COM-poorten van de hostcomputer.
- Een parallelle kabelverbinding tussen de optionele parallelle aansluiting van de printer en de parallelle poort van uw hostcomputer (LPT).
- Draadloze LAN met behulp van een optionele draadloze LAN-kaart.



2.5 De printer AAN/UIT zetten

2.5 De printer AAN/UIT zetten

Als de printer is aangesloten op uw hostcomputer is het goede gewoonte om de printer AAN te zetten voordat u uw hostcomputer inschakelt en uw hostcomputer UIT te schakelen voordat u de printer uitschakelt.

2.5.1 De printer AAN zetten

VOORZICHTIG!

Gebruik de aan/uit-knop om de printer aan/uit te zetten. Het netsnoer inbrengen of verwijderen om de printer aan en uit te zetten kan leiden tot brand, elektrische schokken of beschadiging van de printer.

OPMERKING:

Als een ander bericht dan ON LINE op het display verschijnt of de ERROR LED-lamp brandt, raadpleeg dan **hoofdstuk 4.1**, **Foutmeldingen**.

2.5.2 De printer UIT zetten

VOORZICHTIG!

1. Schakel de stroomvoorziening van de printer niet uit terwijl de media wordt afgedrukt, omdat dit kan leiden tot een papierstoring of schade aan de printer.

2. Schakel de stroomvoorziening van de printer niet uit terwijl de ON LINE-lamp knippert aangezien dit schade aan uw computer kan toebrengen. Druk op de schakelaar zoals getoond in onderstaande figuur om de stroomvoorziening van de printer in te schakelen. Merk op dat () de AAN-kant van de schakelaar aangeeft.



- **2.** Controleer of de ON LINE-melding verschijnt op het LCD-scherm en of de ON LINE en POWER lampjes branden.
- Controleer voordat u de printerschakelaar uitschakelt of de ON LINE-melding op het LCD-scherm verschijnt en of de ON LINE-led aan is en niet knippert.
- Druk op de schakelaar zoals getoond in onderstaande figuur om de stroomvoorziening van de printer uit te schakelen. Merk op dat (O) de UIT-kant van de schakelaar aangeeft.



3. ONDERHOUD

WAARSCHUWING!

- 1. Zorg ervoor dat het netsnoer wordt losgekoppeld alvorens onderhoud uit te voeren. Dit om elektrische schokken te vermijden.
- 2. Om letsel te vermijden, moet u ervoor zorgen dat uw vingers niet bekneld raken tijdens het openen en sluiten van het deksel en het printkopblok.
- 3. De printkop wordt warm onmiddellijk na het afdrukken. Laat hem afkoelen alvorens onderhoud uit te voeren.
- 4. Giet geen water rechtstreeks op de printer.

3.1 Reiniging

Dit hoofdstuk beschrijft hoe u het routine-onderhoud dient uit te voeren.

Om een continue werking van hoge kwaliteit van de printer te garanderen, dient u een regelmatige onderhoudsroutine uit te voeren. Bij intensief gebruik moet dit dagelijks gebeuren. Bij beperkt gebruik wekelijks.

Om de printerprestaties en de afdrukkwaliteit te behouden, dient u de printer regelmatig te reinigen of wanneer de media of het lint wordt vervangen.

3.1.1 Printkop/Drukrol/Sensoren

VOORZICHTIG!

- 1. Gebruik nooit vluchtige oplosmiddelen zoals thinner en benzeen. Dit kan verkleuring van de kap, printproblemen of een defecte printer veroorzaken.
- 2. Raak het printkopelement niet aan met blote handen, statische elektriciteit kan de printkop immers beschadigen.

- 1. Schakel de stroom uit en verwijder de stekker van de printer uit het stopcontact.
- 2. Open de hoofdkap.
- **3.** Draai de kophendel naar de "**VRIJE**" stand en maak vervolgens de lintashouderplaat los.
- 4. Open het printkopblok.
- 5. Verwijder het lint en de media.

VOORZICHTIG!

Wees bij het reinigen van de printkop voorzichtig dat u de printkop niet beschadigd met harde voorwerpen zoals horloges of ringen.



Zorg ervoor dat het metalen of glazen deel van een horloge niet in aanraking komt met de rand van de printkop.



Zorg ervoor dat een metalen voorwerp zoals een ring niet in aanraking komt met de rand van de printkop.

Aangezien het printkopelement gemakkelijk beschadigd kan raken door schokken, dient u het voorzichtig te behandelen en het niet aan te raken met harde voorwerpen.

3.1.1 Printkop/Drukrol/Sensoren(vervolg)6. Reinig het printkopelement met een printkopreiniger, een wattenstaafje of een zachte doek die licht bevochtigd is met alcohol.

OPMERKING: Koop printkopreinigers bij erkende TOSHIBA TEC servicevertegenwoordigers.

Printkop Printkopelement Drukrol Zwarte markeringssensor/ Tussenruimtesensor

- **7.** Veeg de drukrol, toevoerrol en klemrol met een zachte doek af die licht bevochtigd is met alcohol. Verwijder stof of vreemde stoffen uit de inwendige delen van de printer.
- **8.** Veeg de tussenruimtesensor en de zwarte markeringssensor met een droge zachte doek af.

3.1.2 Deksels en panelen

VOORZICHTIG!

- 1. GIET GEEN WATER rechtstreeks op de printer.
- 2. BRENG GEEN reinigingsmiddelen rechtstreeks op deksels of kappen aan.
- 3. GEBRUIK NOOIT THINNERS OF ANDERE VLUCHTIGE OPLOSMIDDELEN op de kunststof kappen.
- 4. Reinig het paneel, de kappen of het materiaalvenster NIET met alcohol, omdat dit kan leiden tot verkleuring, vervorming of structurele zwakte.

Veeg de kappen en panelen af met een droge zachte doek of een doek die licht bevochtigd is met een mild schoonmaakmiddel.



3.1.3 Optionele snijmodule

WAARSCHUWING!

- 1. Zorg ervoor dat de stroom uitgeschakeld is voordat u de snijmodule gaat schoonmaken.
- 2. Het snijmes is scherp, dus moet u oppassen u niet te verwonden tijdens het schoonmaken.

De schijfsnijder en het rolmes zijn optioneel beschikbaar. Beide worden op dezelfde manier schoongemaakt. Bij het verwijderen van het deksel van de snijder van het rolmes, verwijder de schroeven aan de onderkant van het deksel.

- 1. Draai de twee plastic kopschroeven los om het deksel van de snijder te verwijderen.
- 2. Verwijder het papier dat vastgelopen is.
- **3.** Reinig de snijder met een zachte doek die licht bevochtigd is met alcohol.
- 4. Breng het deksel van de snijder aan.



Snij-eenheid

4.1 Foutmeldingen

4. PROBLEEMOPLOSSING

Dit hoofdstuk bevat de foutmeldingen, mogelijke problemen en hun oplossingen.

WAARSCHUWING!

Als een probleem niet worden opgelost door het nemen van de in dit hoofdstuk beschreven acties, probeer dan niet om de printer te repareren. Schakel de printer uit, haal de stekker uit het stopcontact en neem contact op met een erkende Toshiba TEC servicevertegenwoordiger voor assistentie.

4.1 Foutmeldingen

OPMERKINGEN:

- Als een fout niet wordt gewist door te drukken op de **[RESTART]**-toets, schakel dan de printer uit en weer aan.
- Nadat de printer is uitgeschakeld, worden alle afdrukgegevens uit de printer gewist.

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
HEAD OPEN	Het blok van de printkop is geopend in de	Sluit het blok van de printkop.
	Continemodus.	Chuit hat blak van de printkon. Druk
	edaan hij geopend blok van de drukken is	Siuit het blok van de pfinikop. Druk
COMMS FRROR	Fen communicatiefout is opgetreden	Controleer of de interfacekabel correct is
		aangesloten op de printer en de host en of de
		host is ingeschakeld.
PAPER JAM	 De media is vastgelopen in het mediapad. De mediadoorvoer verloopt niet goed. 	 Verwijder de media die vastgelopen is en reinig de drukrol. Laad de media op juiste wijze. Druk op de [RESTART]-toets.
	2. De media is niet goed geladen.	 Laad de media op juiste wijze. Druk vervolgens op de [RESTART]-toets. ⇒ Hoofdstuk 2.3.1
	 Verkeerde mediasensor is geselecteerd voor de gebruikte media. 	 Schakel de printer uit en weer in. Selecteer de mediasensor voor het mediatype dat wordt gebruikt. Verstuur opnieuw de afdruktaak.
	 De zwarte markeringssensor is niet correct uitgelijnd met de zwarte markering op de media. 	 4. Pas de sensorpositie aan en druk op de [RESTART]-toets. ⇒ Hoofdstuk 2.3.1.
	5. De grootte van de geladen media verschilt van de geprogrammeerde grootte.	 Vervang de geladen media door media die overeenkomt met het geprogrammeerde formaat, druk op de [RESTART]-toets, of schakel de printer uit en weer in, en selecteer een geprogrammeerd formaat dat overeenkomt met de geladen media. Verstuur opnieuw de afdruktaak.
	 De mediasensor is niet correct gekalibreerd voor de media die wordt gebruikt. 	 Zie "Belangrijkste bediening specificaties" om de drempel in te stellen. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet u de printer af en stelt u zich in verbinding met uw Toshiba TEC verdeler.

4.1 Foutmeldingen

4.1 Foutmeldingen (vervolg)

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
CUTTER ERROR	1. De media is vastgelopen in de snijder.	1. Verwijder de vastgelopen media. Druk op
(Alleen wanneer de		de [RESTART]-toets. Als het probleem
snijmodule is geïnstalleerd		hiermee niet is opgelost, schakelt u de
op de printer.)		printer uit en belt u een erkende
		servicevertegenwoordiger van TOSHIBA
		TEC.
		\Rightarrow Hoofdstuk 3.1.3.
	2. Het deksel van de snijder is niet goed	2. Breng het deksel van de snijder goed aan.
	aangebracht.	
NO PAPER	1. De media is op.	1. Laad nieuwe media. Druk op de
		[RESTART]-toets.
		\Rightarrow Hoofdstuk 2.3.1.
	2. De media is niet goed geladen.	2. Laad de media op juiste wijze. Druk op de
		[RESTART]-toets.
		\Rightarrow Hoofdstuk 2.3.1.
	3. De positie van de mediasensor is niet	3. Pas de sensorpositie aan. Druk op de
	goed ingesteld.	[RESTART]-toets.
		\Rightarrow Hoofdstuk 2.3.1.
	4. De mediasensor is niet correct	4. Zie "Belangrijkste bediening specificaties"
	gekalibreerd voor de media die wordt	om de drempel in te stellen. Indien het
	gebruikt.	probleem hiermee niet opgelost is, zet u
		de printer af en stelt u zich in verbinding
		met uw Toshiba TEC verdeler.
	5. De media is niet opgespannen.	5. Span de media op.
RIBBON ERROR	1. Het lint wordt niet goed doorgevoerd.	1. Verwijder het lint en controleer de toestand
		van het lint. Vervang het lint indien nodig.
		Als het probleem hiermee niet is opgelost,
		schakelt u de printer uit en belt u een
		erkende servicevertegenwoordiger van
		TOSHIBA TEC.
	2. Het lint is niet geladen.	2. Laad een lint.
		⇒ Hoofdstuk 2.3.2
	3. De lintsensor heeft een probleem.	3. Zet de printer uit en bel een erkende
		servicevertegenwoordiger van TOSHIBA
		TEC.
NO RIBBON	Het lint is op.	Laad een nieuw lint. Druk op de [RESTART]-
		toets.
		\Rightarrow Hoofdstuk 2.3.2.
REWIND FULL	De ingebouwde wikkeleenheid is vol.	Verwijder het rugpapier van de ingebouwde
		wikkeleenheid. Druk op de [RESTART]-toets.
EXCESS HEAD TEMP	De printkop is oververhit.	Zet de printer uit en laat hem ongeveer 3
		minuten afkoelen. Als het probleem hiermee
		niet is opgelost, belt u een erkende
		servicevertegenwoordiger van TOSHIBA TEC.
HEAD ERROR	Er is een probleem met de printkop.	Vervang de printkop.
POWER FAILURE	Een kortstondige stroomstoring is	Controleer of de voedingsbron die stroom aan
	opgetreden.	de printer levert de juiste nominale waarde
		heeft. Als de printer hetzelfde stopcontact
		deelt met andere elektrische apparaten die
		veel stroom verbruiken, dient een ander
		stopcontact gebruikt te worden.

4.1 Foutmeldingen

4.1 Foutmeldingen (vervolg)

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
SYSTEM ERROR	1. De printer wordt gebruikt op een plaats	1. Houd de printer en de interfacekabels uit
	met veel geluid of waar zich netsnoeren	de buurt van de geluidsbron
	van andere elektrische apparatuur in de	
	buurt van de printer of de interfacekabels	
	bevinden.	
	2. Het netsnoer van de printer is niet	2. Aard het netsnoer.
	geaard.	
	3. De printer deelt dezelfde energiebron	3. Zorg voor een aparte energiebron voor de
	met andere elektrische apparaten.	printer.
	4. Een toepassingssoftware die op uw	4. Controleer of de hostcomputer goed werkt.
	hostcomputer wordt gebruikt heeft een	
	fout of storing.	
MEMORY WRITE ERR.	Een fout is opgetreden bij het schrijven naar	Schakel de printer uit en weer in.
	net flash ROW/USB-geneugen.	Oshalishda aristan uitan usan in
FORMATERROR	Een fout is opgetreden bij net formatteren	Schakel de printer uit en weer in.
	Opelag miclukt vanwage opvoldeende	Schakal da printar uit an waar in
MEMORTFOLL	onslagruimte in het flash ROM/USB-	
	geheugen.	
EEPROM ERROR	Gegevens kunnen niet goed worden gelezen	Schakel de printer uit en weer in.
	uit of geschreven naar een back-up	
	EEPROM.	
RFID WRITE ERROR	Het is de printer niet gelukt om gegevens te	Druk op de [RESTART]-toets.
	schrijven op een RFID-tag na het een	
	bepaald aantal keren opnieuw geprobeerd te	
	hebben.	
RFID ERROR	De printer kan niet communiceren met de	Schakel de printer uit en weer in.
	RFID-module.	
LOW BATTERY	De spanning van de Real Time Clock batterij	Als u dezelfde batterij wilt blijven gebruiken,
	is laag.	zelfs hadat een "LOVV BATTERY" fout is
		bem in de systeemmodus, stelt u de datum en
		tiid voor de RTC in en reset u de printer
		Zolang de stroom is ingeschakeld, zijn de
		datum en tijd juist.
		Bel een erkende servicevertegenwoordiger
		van de TOSHIBA TEC om de batterij te
		vervangen.
SYNTAX ERROR	Terwijl de printer in de downloadmodus is	Schakel de printer uit en weer in.
	voor het upgraden van de firmware, ontvangt	
	deze een onjuiste opdracht, zoals	
	bijvoorbeeld een uitvoercommando.	
PASSWORD INVALID	Een verkeerd wachtwoord is drie	Raadpleeg de systeembeheerder.
Please Power OFF	opeenvolgende keren ingevoerd.	
Overige foutmeldingen	Een probleem met de hardware of software	Scnakel de printer uit en weer in. Als het
	kan nebben plaatsgevonden.	probleem niermee niet is opgelost, schakelt u
		de printer uit en beit u een erkende
1		servicevertegenwoordiger van TOSHIBA TEC.

4.2 Mogelijke problemen

4.2 Mogelijke problemen

In dit hoofdstuk worden problemen beschreven die kunnen optreden bij het gebruik van de printer, en hun oorzaken en oplossingen.

ovizaken Opiosingen	
De printer gaat niet aan. 1. Het netsnoer is niet aangesloten. 1. Sluit het netsnoer aan.	
2. Het stopcontact werkt niet goed. 2. Test met een stekker van ee	en ander
elektrisch toestel.	
3. De zekering is doorgebrand of de 3. Controleer de zekering of de	e
stroomonderbreker heeft ingegrepen. stroomonderbreker.	
De media wordt niet1.De media is niet goed geladen.1.Laad de media op de juiste	wijze.
doorgevoerd. \Rightarrow Hoofdstuk 2.3.1.	
2. De printer bevindt zich in een fouttoestand. 2. Los de fout op het berichten	nscherm op.
(Zie Hoofdstuk 4.1 voor me	eer informatie.)
Drukken op de [FEED]- Een toevoer is geprobeerd in tegenstelling tot Pas de afdrukvoorwaarde aan n	net benulp van
veroorzaakt een fout Sensortvine: Tussenruimtesensor	en vereenkomt
Afdrukmethode: Thermische overdracht met uw afdrukvoorwaarden. Dr	uk on de
Mediapitch: 76.2 mm	atus op te
histiapitoni / 0,2 mini histia	
Er wordt niets afgedrukt 1. De media is niet goed geladen. 1. Laad de media op de juiste	wijze.
op de media. \Rightarrow Hoofdstuk 2.3.1.	-
2. Het lint is niet goed geladen. 2. Laad het lint op de juiste wij	jze.
⇒ Hoofdstuk 2.3.2.	
3. De printkop is niet correct geïnstalleerd. 3. Installeer de printkop correc	t en sluit het
printkopblok.	
4. De combinatie van het lint en de media is 4. Kies het juiste lint voor het g	gebruikte
niet correct. mediatype.	
De afgedrukte beeld is 1. De combinatie van het lint en de media is 1. Kies het juiste lint voor het g	gebruikte
vervaagd. niet correct. mediatype.	
2. De printkop is niet schoon.2. Reinig de printkop met behu	ulp van de
printkopreiniger of een watte	enstaafje dat
licht bevochtigd is met ethyl	alcohol.
De snijder snijdt niet. 1. Het deksel van de snijder is niet goed 1. Breng het deksel van de sni	ijder goed aan.
2. De media is vastgelopen in de snijder. 2. Verwijder het papier dat vas	stgelopen is.
$\Rightarrow HOOTOSTUK 3.1.3.$	
3. Het shijmes is vuli. 3. Reinig het shijmes. \rightarrow Hoofdstuk 3.1.3	
De afoelmodule Het materiaal van de etikettenvoorraad is te 1. Gebruik een ander label	
verwijdert de etiketten dun of de lijm te sterk.	
niet van het rugpapier.	iunatia in an
	uncue in op

4.3 Verwijderen van vastgelopen media

4.3 Verwijderen van vastgelopen media

VOORZICHTIG!

Gebruik geen gereedschap dat de printkop kan beschadigen. In dit hoofdstuk wordt gedetailleerd beschreven hoe vastgelopen media uit de printer te verwijderen.

- **1.** Schakel de stroom uit en verwijder de stekker van de printer uit het stopcontact.
- 2. Open de hoofdkap.
- **3.** Draai de kophendel naar de '**VRIJE**' stand en maak vervolgens de lintashouderplaat los.
- 4. Open het printkopblok.
- 5. Verwijder het lint en de media.



Printkopblok

Lintashouderplaat

- **6.** Verwijder de media die vastgelopen is uit de printer. Gebruik GEEN scherpe gereedschappen of hulpmiddelen aangezien deze de printer kunnen beschadigen.
- 7. Reinig de printkop en drukrol en verwijder eventueel extra stof of vuil.
- 8. Papierstoringen in de snij-eenheid kunnen veroorzaakt worden door slijtage of lijmresten afkomstig van de etiketten op de snijder. Gebruik geen niet opgegeven media in de snijder.

VOORZICHTIG!

Wees bij het verwijderen van vastgelopen media voorzichtig dat u de printkop niet beschadigd met harde voorwerpen zoals horloges of ringen.



Zorg ervoor dat het metalen of glazen deel van een horloge niet in aanraking komt met de printkop.



Zorg ervoor dat een metalen voorwerp zoals een ring niet in aanraking komt met de printkop.

Aangezien het printkopelement gemakkelijk beschadigd kan raken door schokken, dient u het voorzichtig te behandelen en het niet aan te raken met harde voorwerpen.

OPMERKING:

Als er dikwijls media in de snijder vastloopt, neem dan contact op met een erkende servicevertegenwoordiger van TOSHIBA TEC.

5. PRINTERSPECIFICATIES

5. PRINTERSPECIFICATIES

Dit hoofdstuk beschrijft de printerspecificaties.

Model		B-EX4T2/D2-GS12-OM-R	B-EX4T2-TS12-OM-R	B-EX4T2-HS12-OM-R	
Item		D-EA412/D2-0512-0M-K D-EA412-1512-0M-K D-EA412-11512-0M-K			
Afmetingen (E	BxDxH)	278 mm x 460 mm x 310 m	m (10,9" x 18,1" x 12,2")		
Gewicht (kg)		17 kg			
Bereik werking	gstemperatuur	5 tot 40 °C (40 tot 104 °F)			
Relatieve voch	ntigheid	25% tot 85% relatieve voch	tigheid (geen condensatie)		
Stroomtoevoer	ſ	Universele schakelende voeding AC 100 V tot 240 V, 50/60 Hz +/-10%			
Ingangsspanni	ng	AC100 V tot 240 V, 50/60 I	Hz +/-10%		
Stroom-	Tijdens een	157,34W 0,71A			
verbruik	afdruktaak*2				
	Tijdens stand-by	15W of minder			
	Tijdens de	5,7W 0,09A			
	slaapstand				
Resolutie		8 dots/mm (203 dpi)	11,8 dots/mm (300 dpi)	23,6 dots/mm (600 dpi)	
Printmethode		T2: Thermische	e T2: Thermische overdracht of directe thermodruk		
		overdracht			
		of directe thermodruk			
		D2: Directe thermodruk			
Printsnelheid		76,2 mm/sec. (3 in/sec.)	76,2 mm/sec. (3 in/sec.)	50,8 mm/sec. (2 in/sec.)	
		152,4 mm/sec (6 in/sec.)	127,0 mm/sec. (5 in/sec.)	76,2 mm/sec. (3 in/sec.)	
		254,0 mm/sec.(10 in/sec.)	203,8 mm/sec. (8 in/sec.)	101,6 mm/sec. (4 in/sec.)	
		304,8 mm/sec.(12 in/sec.)	254,0 mm/sec.(10 in/sec.)	127,0 mm/sec. (5 in/sec.)	
			304,8 mm/sec.(12 in/sec.)	152,4 mm/sec. (6 in/sec.)	
Beschikbare m	nediabreedte	25,0 mm tot 114,0 mm (0,98 inch tot 4,49 inch) 15,0 mm tot 114,0 mm			
(inclusief rugpapier)		(0,59 inch tot 4,49 inch)			
Werkelijke printbreedte (max.)		104,0 mm (4,1 inch)			
Uitvoermodus		Batch			
		Strip (afpelmodus is alleen ingeschakeld als de optionele afpelmodule geïnstalleerd			
		is.)			
		Cut (snijmodus is alleen ingeschakeld als de optionele snijmodule geïnstalleerd is.)			
Berichtenscher	rm (LCD)	Type grafiek 128 x 64 pixels			

*1: B-EX4D2-GS12-QM-R voldoet voor de VS, Canada, Australië, de EU en de EVA

*2: Terwijl 20% hellende lijnen in het opgegeven formaat worden afgedrukt.

5. PRINTERSPECIFICATIES

Model	B-EX4T2/D2-GS12-QM-R	B-EX4T2-TS12-QM-R	B-EX4T2-HS12-QM-R	
Barcodetymes	IANS IAN13 EANS EAN	8+2 code EAN8+5 code	EAN13 EAN13 2 code	
Darcodetypes	EAN13+5 code LIPC-E LIP	C_{E+2} code LIPC_E+5 code	EANTS, EANTS+2 code, $de \ UPC_A \ UPC_A \ 2$	
	and LIDC A 5 and MSL	C-E+2 code, of $C-E+3$ code C	DE02 CODE129	
	Coue, UPC-A+3 coue, MISI, $E = A \times 128$ Juncture 1 2 to t 5	IIF, NW-7, CODE39, CC	VIX CODE DMASCC	
	EAN128, Industrial 2 tot 5, 1	Klant barcode, POSINEI	, KIX CODE, KM4SCC	
	(RUYAL MAIL 4 STATE C	CUSTOMER CODE), GS	DataBar	
Tweedimensionale code	Datamatrix, PDF417, QR-co	ode, Maxi-Code, Micro PL	0F417, CP-code	
Lettertype	Times Roman (6 formaten),	Helvetica (6 formaten), Pr	resentation (1 formaat),	
	Letter Gothic (1 formaat), P	restige Elite (2 formaten),	Courier (2 formaten),	
	OCR (2 types), Gothic (1 formaat) Outline font (4 types), Price font (3 types)			
Rotaties	0, 90, 180, 270 graden			
Standaard interface	USB interface			
	LAN interface			
Optionele interface	Seriële interface (B-EX700-RS-QM-R)			
	Parallelle interface (B-EX700-RS-QM-R)			
	Uitbreiding I/O-interface (B-EX700-IO-QM-R)			
	RTC & USB host-interface	(B-EX700-RTC-QM-R)		
	Draadloze LAN-interface (E	B-EX700-WLAN-QM-R, H	B-EX700-WLAN3-QM-	
	S)			
	Opmerking:			
Optionele Module	Schijfsnijmodule (B-EX204	-QM-R)		
	Afpelmodule (B-EX904-H-	QM-R)		
Optionele kit	T2:		T2:	
	203 dpi printkop (B-EX704	4-TPH2-QM-R)	600 dpi printkop (B-	
	300 dpi printkop (B-EX704	4-TPH3-QM-R)	EX704-TPH6-QM-R)	
	D2:			
	203 dpi printkop (B-EX704	4-TPH2-QM-R)		
	· · · · · ·			

OPMERKINGEN:

Data Matrix TM is een handelsmerk van International Data Matrix Inc., VS.
PDF417 TM is een handelsmerk van Symbol Technologies Inc., VS.

QR Code is een handelsmerk van DENSO CORPORATION. •

Maxi Code is een handelsmerk van United Parcel Service van Amerika, Inc., VS. •



Bijgewerkte informatie

1. Wijziging specificatie

• Het type tweedimensionale code en lettertype die door deze printer worden ondersteund, zijn deels als volgt bijgewerkt.

Model	Tweedimensionale code	Lettertype
B-EX4T1-GS	Data Matrix, PDF417,	Bitmaplettertype (21 types), Japanse Kanji (JIS
B-EX4T1-TS	QR-code, Maxi Code,	X0213/4 types Gothic, 2 types Mincho), Chinees,
	Micro PDF417, CP Code,	Outline-lettertype (8 types), Schrijfbaar teken,
	GS1 Data Matrix, AZTEC	TrueType-lettertype, Open Type-lettertype (Noto
	Code, GS1 QR Code	Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS		Times Roman (6 formaten), Helvetica (6
B-EX4T2-TS		formaten), Presentation (1 formaat), Letter Gothic
B-EX4T2-HS		(1 formaat), Prestige Elite (2 formaten), Courier (2
		formaten), OCR (2 typen), Gothic (1 formaat),
		Outline-lettertype (4 types), Price-lettertype (3
		types), 24 x 24 Vereenvoudigd Chinees lettertype
		(alleen CN-model)
B-EX4T3-HS12		Bitmaplettertype (21 types), Japanse Kanji (JIS
-QM/CN-R		X0213/4 types Gothic, 2 types Mincho), Chinees,
		Outline-lettertype (8 types), Schrijfbaar teken-
		lettertype, TrueType-lettertype
B-EX6T1/T3-GS		Bitmap-lettertype (21 typen, standaard), Japanse
B-EX6T1/T3-TS		Kanji (JIS X0213/4 typen Gothic, 2 typen Mincho),
		Chinees teken (standaard), Outline-lettertype: 8
		types (standaard), Schrijfbaar teken, TrueType-
		lettertype, Andere lettertypes: Unicode (UTF-32)
		ondersteuning / Open Type-lettertype (Noto Sans
		CJK)

2. Overige informatie

• Vraag uw geautoriseerde Toshiba Tec Corporation verdeler naar de nieuwste versie van de

handleiding.

Probleemoplossing

Symptoom	Oorzaak	Oplossingen
Het afdrukken gebeurt met	Zo koelt een printkop af die	Blijf de printer ook in deze
tussenpozen.	oververhit is geraakt na een	toestand gebruiken. De
	lange periode van continu	levensduur en de veiligheid
	afdrukken.	van de printer ondervinden
		geen problemen.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

• Deze printer ondersteunt alleen de thermische overdrachtmethode, niet de directe thermische methode.