

TOSHIBA svītrkodu printeris

# **B-EX4T2/D2 SERIJAS**

# Lietotāja rokasgrāmata





# Piesardzība lietojot bezvadu sakaru ierīcesBezvadu LAN plate:B-EX700-WLAN-QM-R, B-EX700-WLAN3-QM-S

#### Eiropai

Šo ierīci testējusi un sertificējusi paziņota struktūra.

Ar šo Toshiba TEC Corporation paziņo, ka šī ierīce atbilst pamatprasībām un citiem atbilstošajiem noteikumiem.

Šī iekārta izmanto radiofrekvenču joslu, kas nav standartizēta visā ES un EBTA valstīs.

#### Drošībai

Neekspluatējiet šo produktu vietās, kur tā lietošana varētu būt aizliegta. Piemēram, lidmašīnā vai slimnīcā. Ja neesat pārliecināti, vai to atļauts lietot, lūdzam vērsties pie aviosabiedrības vai medicīnas iestādes un ievērojiet to norādījumus.

Pretējā gadījumā tā var ietekmēt lidojumam izmantotos instrumentus vai medicīnisko iekārtu un izraisīt nopietnu negadījumu.

Šis produkts var ietekmēt atsevišķu implantētu kardiostimulatoru un citu implantētu medicīnisku ierīču darbību. Pacientiem, kuri izmanto kardiostimulatoru, jāapzinās, ka šī izstrādājuma ekspluatācija kardiostimulatora tuvumā var izraisīt traucējumus ierīces darbībā.

Ja jums radušās aizdomas, ka notiek interference, nekavējoties izslēdziet produktu un sazinieties ar savu TOSHIBA TEC tirdzniecības aģentu.

Neizjauciet, nepārveidojiet un nelabojiet produktu, jo tā iespējams savainoties.

Produkta pārveidošanu aizliedz arī normatīvie akti attiecībā uz radioiekārtām. Par remontēšanu interesējieties pie sava TOSHIBA TEC tirdzniecības aģenta.

### SATURA RĀDĪTĀJS

#### Lappuse

1.	PRC	DUKTA PĀRSKATS E1-1		
	1.1	levadsE1-1		
	1.2	FunkcijasE1-1		
	1.3	IzpakošanaE1-1		
	1.4	PiederumiE1-2		
	1.5	IzskatsE1-3		
		1.5.1 lzmēri		
		1.5.2 Skats no priekšpuses		
		1.5.3 Aizmugures skats		
		1.5.5 lekšpuse		
	1.6 F	Papildiespējas		
_				
2.	PRIN	ITERA IESTATISANA E2-1		
	2.1 l	JzstādīšanaE2-2		
	2.2 \$	2.2 Strāvas vada pieslēgšana E2-3		
	2.3 F	Piederumu ievietošana E2-4		
		2.3.1 Materiāla ievietošana		
		2.3.2 Lentes ievietosana		
	2.4	Kabeļu pieslēgšana printerim		
	2.5	Printera ieslēgšana/ izslēgšana E2-13		
		2.5.1 Printera resiegsaria		
3	тен			
0.	3.1	Tīrīšana		
		3.1.1 Drukas galviņa/Veltnītis/Sensors		
		3.1.2 Pārsegi un paneļi		
		3.1.3 Papildu griežņa modulis		
4.	PRC	BLEMU NOVERSANAE4-1		
	4.1	Kļūdas ziņaE4-1		
	4.2	Iespējamās problēmasE4-4		
	4.3	Iesprūdušā materiāla izņemšana E4-5		
5.	PPR	INTERA SPECIFIKĀCIJAS E5- 1		

#### **BRĪDINĀJUMS!**

Šis ir A klases produkts. Šis produkts dzīvojamajā vidē var radīt radio traucējumus; tādā gadījumā lietotājam ir jāveic atbilstoši pasākumi.

#### UZMANĪBU!

- 1. Šo rokasgrāmatu nevar kopēt pilnībā vai daļēji bez TOSHIBA TEC iepriekšējas rakstiskas atļaujas.
- 2. Šīs rokasgrāmatas saturs var tikt mainīts bez brīdinājuma.
- Lūdzu, sazinieties ar vietējo pilnvaroto servisa pārstāvis attiecībā uz visiem jautājumiem, kas jums var rasties saistībā ar šo rokasgrāmatu.

1.1 Ievads

## 1. PRODUKTA PĀRSKATS

#### 1.1 levads

Paldies, ka izvēlējāties TOSHIBA B-EX4T2/D2 sērijas svītrkodu printeri. Šī lietotāja rokasgrāmata satur vērtīgu informāciju, sākot no vispārējās uzstādīšanas, līdz tiek apstiprināta printera darbība, izmantojot testa izdrukas. Jums vajadzētu to rūpīgi izlasīt , lai palīdzētu iegūt maksimālu veiktspēju un printera kalpošanas laiku. Attiecībā uz lielāko daļu jautājumiem, lūdzu, skatiet šo rokasgrāmatu un saglabājiet to turpmākai izmantošanai. Lūdzu, sazinieties ar TOSHIBA TEC pārstāvi, lai iegūtu papildu informāciju saistībā ar šo rokasgrāmatu.

#### 1.2 Funkcijas

Šim printerim ir šādas funkcijas:

- Drukas galviņas bloku var atvērt, nodrošinot vienmērīgu materiāla un lentes ievietošanu.
- Dažādu veidu materiālus var izmantoti kā materiālu sensorus, kurus var pārvietot no centra uz materiāla kreiso malu.
- Ir pieejamas tīmekļa funkcijas, piemēram, tālvadības apkope un citas modernas tīkla funkcijas.
- Augstākā līmeņa aparatūra, ieskaitot speciāli izstrādāto 8 punkti/mm (203 punkti/collā) termodrukas galviņu, kas ļauj ļoti skaidri drukāt ar drukāšanas ātrumu 3, 6, 10 vai 12 collas/sek. un 3, 5, 8, 10, vai 12 collas/sek. ar 11,8 punktiem/mm (300 punkti/collā) termisko galviņu. 23,6 punkti/mm (600 punkti/collā) termodrukas galviņu, kas ļauj ļoti skaidri drukāt ar drukāšanas ātrumu 2, 3, 4, 5 vai 6 collas/sek.

B-EX4T2/D2	B-FX	(4T2
203din	300dni	600dpi
203010	300upi	000upi
3ips	3ips	2ips
6ips	5ips	3ips
10ips	8ips	4ips
12ips	10ips	5ips
	12ips	6ips

 Bez papildu griežņa moduļa ir arī papildu nolobīšanas modulis, RS-232C I/F karte, Centronics I/F karte, paplašinātā ievadizvades karte, bezvadu LAN I/F karte, RTC/USB resursdatora I/F karte, HF joslas RFID stiprinājumu komplekts un sašaurināta platuma veltnīšu komplekts.

Izpakojiet printeri saskaņā izpakošanas instrukciju, kas iekļauta printera komplektācijā.

#### 1.3 Izpakošana

#### PIEZĪMES:

- Pārbaudiet, vai nav bojājumu vai skrāpējumu uz printera. Tomēr, lūdzu, ņemiet vērā, ka TOSHIBA TEC nav atbildīgs par jebkāda veida jebkādu bojājumu, kas radies produkta transportēšanas laikā.
- Saglabājiet kastes un iekšējo iepakojumu printera turpmākai transportēšanai.

#### 1.4 Piederumi

### 1.4 Piederumi

Printeri izpakojot, lūdzu, pārbaudiet, vai kopā ar printeri tiek piegādāti šādi piederumi.

□ Strāvas vads



Drošības pasākumi

□ Ātrā uzstādīšanas rokasgrāmata (Quick installation manual)





□ CD-ROM(1gab.)



1.5 Izskats

#### 1.5 Izskats

Daļu vai bloku nosaukumi, kas ieviesti šajā sadaļā, tiek izmantoti šādās sadaļās.

#### 1.5.1 Izmēri

278 (10.9) 460 (18.1) 310 (12.2)

Izmēri mm (collas)

#### 1.5.2 Skats no priekšpuses



#### 1.5.3 Aizmugures skats



1.5 Izskats

#### 1.5.4 Vadības panelis



#### 1.5.5 lekšpuse



1.6 Papildiespējas

### 1.6 Papildiespējas

Papildiespējas nosaukums	Tips	Apraksts
Diska griežņa modulis	B-EX204-QM-R	Diska grieznis Katru reizi, kad materiāls tiek sagriezts, materiāla padeve tiek pārtraukta.
Sloksnes modulis	B-EX904-H-QM-R	Tas ļauj izmantot pēc pieprasījuma (nolobīšanas) darbību vai pārņemamās etiķetes un pamatnes papīru, lietojot attīšanas vadotnes plāksni. Lai iegādātos sloksnes moduli, lūdzu, vērsieties pie sava vietējā izplatītāja.
203-dpi drukas galviņa	B-EX704-TPH2-QM-R	Šī drukas galviņa ļauj pārveidot B-EX4T2-TS modeļa 300dpi drukas galviņu - 203dpi drukas galviņā.
300-dpi drukas galviņa	B-EX704-TPH3-QM-R	Šī drukas galviņa ļauj pārveidot B-EX4T2-TS modeļa 203dpi drukas galviņu - 300dpi drukas galviņā.
600-dpi drukas galviņa	B-EX704-TPH6-QM-R	Tikai ar B-EX4T2-HS modeli Piezīme: 600-dpi drukas galviņa ir tikai ar B- EX4T2-HS modeli.
RTC un USB resursdatora interfeisa karte	B-EX700-RTC-QM-R	Šī karte satur pašreizējo laiku: gadu, mēnesi, dienu, stundu, minūti, sekundi un nodrošina USB resursdatora interfeisu.
Paplašinātā ievadizvades interfeisa karte	B-EX700-IO-QM-R	Šīs kartes uzstādīšana printerī ļauj izveidot savienojumu ar ārēju ierīci ar ekskluzīvu interfeisu.
Paralēlā interfeisa karte	B-EX700-CEN-QM-R	Šīs kartes uzstādīšana nodrošina Centronics interfeisa portu.
Seriālā interfeisa karte	B-EX700-RS-QM-R	Šīs kartes uzstādīšana nodrošina RS-232C interfeisa portu.
Bezvadu LAN interfeisa karte	B-EX700-WLAN-QM-R B-EX700-WLAN3-QM-S	Uzstādot šo karti, tiek nodrošināta bezvadu LAN komunikācija.

#### PIEZĪME:

Lai iegādātos papildu komplektus, lūdzu, sazinieties ar tuvāko pilnvaroto TOSHIBA TEC pārstāvi vai TOSHIBA TEC galveno mītni.

# 2. PRINTERA UZSTĀDĪŠANA

Šajā sadaļā ir izklāstīti pasākumi, kas nepieciešami, lai printeri uzstādītu pirms tā darbības. Šī sadaļā ietver piesardzības pasākumus, materiāla un lentes ievietošanu, savienojumu kabeļus, iestatot printera darbības vidi un veicot tiešsaistes drukas testu.



#### 2.1 Uzstādīšana

Lai nodrošinātu labāko ekspluatācijas vidi, kā arī lai garantētu operatora un ierīces drošību, lūdzu, ievērojiet šādus piesardzības pasākumus.

- Printeri darbiniet uz stabilas, līdzenas darba virsmas vietā bez pārmērīga mitruma, augstas temperatūras, putekļiem, vibrācijām vai tiešās saules gaismas.
- Uzturiet savu darba vidi bez statiskās izlādes. Statiskā izlāde var bojāt jūtīgas iekšējās sastāvdaļas.
- Pārliecinieties, vai printeris ir savienots ar tīru maiņstrāvas avotu un, vai kāda cita augstsprieguma ierīce, kas var izraisīt līnijas trokšņu traucējumus, nav pievienota tam pašam elektrotīklam.
- Pārliecinieties, vai printeris ir pievienots tikai maiņstrāvas elektrotīkliem, kuriem ir atbilstošs zemes savienojums.
- Nedarbiniet printeri ar atvērtu pārsegu. Uzmanieties, lai pirksti vai apģērba daļas neieķertos kādā no kustīgajām daļām, it īpaši, papildizvēles griežņa mehānismā.
- Lai iegūtu labākos rezultātus un ilgāku printera kalpošanas laiku, izmantojiet tikai TOSHIBA TEC CORPORATION ieteiktos materiālus un lentes.
- Materiālus un lentes uzglabājiet saskaņā ar specifikācijām.
- Šis printera mehānisms satur augstsprieguma sastāvdaļas; tāpēc nekad nevajadzētu noņemt nevienu no ierīces pārsegiem, jo varat saņemt elektrisko triecienu. Turklāt, printeris satur daudz delikātu sastāvdaļu, kas var tikt bojātas, ja tām piekļūst nepiederošas personas.
- Tīriet printeri ar tīru sausu drānu vai tīru drāniņu, kas nedaudz samitrināta ar vieglu mazgāšanas līdzekli.
- Esiet piesardzīgi, tīrot termisko drukas galviņu, jo tā ļoti sakarst drukāšanas laikā. Pirms tīrīšanas uzgaidiet, līdz tā ir atdziest. Lietojiet tikai TOSHIBA TEC ieteiktās drukas galviņas tīrīšanas līdzekli, lai tīrītu drukas galviņu.
- Neizslēdziet printera strāvas padevi vai neizņemiet strāvas kontaktdakšu, kamēr printeris drukā vai, kamēr mirgo indikatorlampiņa.

#### 2.2 Strāvas vada pieslēgšana

#### UZMANĪBU!

- Pirms strāvas vada pievienošanas pārliecinieties, vai printera strāvas padeves slēdzis ir pagriezts pozīcijā OFF (IZSL.) (), lai novērstu iespējamo elektrošoku vai printera bojājumus.
- Pievienojiet strāvas vadu strāvas padeves kontaktligzdai ar pareizi iezemētu (iezemēta) savienojumu.

 Pārliecinieties, vai printera strāvas padeves slēdzis ir pozīcijā IZSL. (O).

Pievienojiet strāvas vadu printerim, kā parādīts zemāk redzamajā attēlā.





Strāvas slēdzis

Strāvas vads

**2.** Pievienojiet strāvas vada otro galu iezemētai kontaktligzdai, kā parādīts attēlā.





[ASV tipa piemērs]

[ES tipa piemērs]

#### 2.3 Piederumu ievietošana

#### 2.3 Piederumu ievietošana

#### **BRĪDINĀJUMS!**

- 1. Nepieskarieties kustīgajām daļām. Lai samazinātu risku ievilkt pirkstus, rotaslietas, apģērbu, utt. kustīgajās daļās, materiālu ievietojiet, kad printeris ir pilnībā apstājies.
- 2. Drukas galviņa sakarst tūlīt pēc drukāšanas, ļaujiet tai atdzist pirms materiāla ievietošanas.
- 3. Uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.

#### UZMANĪBU!

- Uzmanieties, lai nepieskartos drukas galviņas elementiem, paceļot drukas galviņas bloku. Pretējā gadījumā tas var izraisīt punktu trūkumu, kuru rada statiskā elektrība, un citas drukas kvalitātes problēmas.
- 2. Ievietojot vai nomainot materiālu vai lenti, jābūt uzmanīgiem, lai nesabojātu drukas galviņu ar cietiem priekšmetiem, piemēram, pulksteņiem vai gredzeniem.







Jāuzmanās, lai nepieļautu metāla priekšmetam, piemēram, gredzenam pieskarties drukas galviņas malai.

Tā kā drukas galviņas elementu var viegli sabojāt ar triecienu, lūdzu, izturieties pret to uzmanīgi un nesitiet to ar cietiem priekšmetiem.

#### 2.3.1 Materiāla ievietošana

PIEZĪMES:

1. Kad galviņas svira tiek pagriezta stāvoklī **FREE**, drukas galviņu

galviņas svirai jābūt iestatītai stāvoklī **LABEL / TAG**. (Tas nodrošina, ka drukas galviņa ir

Ir divi galviņas spiediena līmeņi

stāvoklī **LABEL / TAG**. Iestatiet galviņas sviru atkarībā no

Pozīcija **LABEL**: Etiķetes Pozīcija **TAG**: Birkas Tomēr, pareiza pozīcija var atšķirties atkarībā no

materiāliem. Lai iegūtu sīkāku

informāciju, lūdzu, sazinieties ar pilnvarotu TOSHIBA TEC

var pacelt.

aizvērta.)

pārstāvi.

materiāla veida:

2. Lai iespējotu drukāšanu,

Šajā procedūrā tiek parādītas darbības, lai pienācīgi ievietoto materiālu printerī tā, lai tas tiktu padots taisni cauri printerim.

Printeris drukā gan etiķetes, gan birkas.

- **1.** Atveriet augšējo pārsegu.
- **2.** Pagrieziet galviņas sviru stāvoklī **FREE** un atlaidiet lentes vārpstas turētājplāksni.
- **3.** Atveriet drukas galviņas bloku.

Augšējais pārsegs

turētājplāksni



**4.** Pārvietojiet papīra vadotni R galējā stāvoklī pa labi vai pārbīdiet vadotni horizontālā stāvoklī.



- 5. Uzlieciet materiālu uz papīra turētāja.
- **6.** Aptiniet materiālu ap papīra turētāju, un velciet materiālu uz printera priekšpusi.
- Bīdiet papīra vadotni pret materiālu, līdz tas cieši nostiprināts savā vietā. Lai bloķētu materiālu, papīra vadotni R pārbīdiet vertikālā stāvoklī

#### 2.3.1 Materiāla ievietošana (Turp.)

Gadījumā, ja etiķetes uztītas ar apdrukājamo pusi uz iekšu.



Gadījumā, ja etiķetes uztītas ar apdrukājamo pusi uz āru.



- 8. Novietojiet materiālu starp materiāla vadotnēm un pielāgojiet vadotnes materiāla platumam. Kad tās atrodas pareizā stāvoklī, pievelciet fiksācijas skrūvi.
- **9.** Pārbaudiet, vai materiāla ceļš cauri printerim ir taisns. Materiālam jābūt drukas galviņas kreisajā pusē



Fiksācijas skrūve



Materiāls

Materiāla vadotne

#### 2.3.1 Materiāla ievietošana (Turp.)

- **10.** Nolaidiet drukas galviņas bloku.
- 11. Kad materiāls ir ievietots, var būt nepieciešams iestatīt materiāla sensorus, ko izmanto, lai noteiktu sākuma pozīciju etiķetei vai birkai.

#### Padeves atstarpes sensora pozīcijas iestatīšana

(1) Ar roku pārvietojiet materiāla sensoru tā, lai padeves atstarpes sensors novietotos etiketes centrā. (• norāda padeves atstarpes sensora pozīciju).

Atstarpe

Padeves atstarpes sensors (●)



#### PIEZĪME:

Noteikti iestatiet melnās zīmes sensoru tā, lai tas noteiktu melnās zīmes centru, pretējā gadījumā var iestrēgt papīrs vai rasties papīra kļūda.

#### Melnās zīmes sensora pozīcijas iestatīšana

- (1) Izvelciet materiālu apmēram 500 mm no printera priekšpuses, pagrieziet materialu atpakal uz sevi un padodiet to zem drukas galviņas garām sensoram tā, lai melno zīmi varētu redzēt no augšas.
- (2)Manuāli pārvietojiet materiāla sensoru tā, lai melnās zīmes sensors atbilstu melnās zīmes centram uz materiāla. (■ norāda melnās zīmes sensora pozīciju).



Materiāls

Materiāla sensors

Melnā zīme

Melnās zīmes sensors (■)

#### 2.3.1 Materiāla ievietošana (Turp.)

**12.** Paketes režīms

Paketes režīmā materiāls tiek nepārtraukti izdrukāts, līdz tiek nodrukāts izdruku skaits, kas noteikts izdošanas komandā.



- **13.** Ievietošana ar nolobīšanas moduli Ja ir uzstādīts papildu nolobīšanas modulis, etiķete tiek automātiski noņemta no pamatnes papīra uz sloksnes plāksnes, jo katra etiķete tiek drukāta.
- PIEZĪMES:
- Noteikti iestatiet atlases slēdzi stāvoklī STANDARD/ PEEL OFF.
- Pamatnes papīrs ir vieglāk padodams atpakaļ uz pārņemšanas tītavu, ja priekšpuses plāksne ir noņemta.
- Uzstādiet pārņemšanas klipsi tā, lai klipša garāka puse ievietotos pārņemšanas tītavas nedaudz padziļinātajā rievā.
- Pamatnes papīru var uztīt tieši uz pārņemšanas tītavas vai papīra serdeņa.

Sloksnes veltnītis

- Noņemt pietiekami daudz etiķešu no materiāla ārējās malas, atstājot brīvus 500 mm pamatnes papīra.
- (2) Ievietojiet pamatnes papīru zem sloksnes plāksnes.
- (3) Uztiniet pamatnes papīru uz pārņemšanas tītavas un nofiksējiet to savā stāvokli ar pārņemšanas klipsi. (Aptiniet šo papīru pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam ap tītavu.)
- (4) Pagrieziet pārņemšanas tītavu pretēji pulksteņrādītāja kustības virzienam pāris reizes, lai novērstu jebkādu pamatnes papīra atslābumu.
- (5) Iestatiet atlases slēdzi, kas uzstādīts uz pārtinēja, stāvoklī **STANDARD PEEL OFF**.



Pamatnes papīrs

#### 2.3.1 Materiāla ievietošana (Turp.)

#### **BRĪDINĀJUMS!**

Grieznis ir ass, tāpēc to lietojot ir jāuzmanās, lai sevi nesavainotu.

#### UZMANĪBU!

- 1. Noteikti nogrieziet etiķetes pamatnes papīru. Griežot etiķetes, līme pielīp pie griežņa, kas var ietekmēt griežņa kvalitāti un saīsināt griežņa kalpošanas laiku.
- 2. Izmantojot birku papīru, kura biezums pārsniedz noteikto vērtību, var ietekmēt griežņa kalpošanas laiku.

**14.** Ievietošana ar griezni

Ja ir uzstādīts griežņa modulis, materiāls tiek automātiski sagriezts. Diska grieznis ir pieejams kā papildizvēle. Ievietojiet materiāla priekšējo malu grieznī, līdz tā iznāk no griežņa moduļa materiāla izvada.

Griežna modulis



E2-9

#### 2.3.2 Lentes ievietošana

#### PIEZĪMES:

- 1. Piestiprinot lentes aizturus, pārliecinieties, vai knaibles ir vērstas uz printeri
- Pirms drukāšanas noteikti novērsiet jebkādu lentes atslābumu. Drukājot ar krunkainu lenti, samazinās drukas kvalitāte.
- Lente sensors ir uzstādīts drukas galviņas bloka aizmugurē, lai noteiktu lentes beigas. Ja tiek konstatēts lentes gals, ziņa "NO RIBBON" (NAV LENTES) parādīsies uz displeja, un iedegsies KĻŪDAS LED lampiņa.

#### Izlaidiet iestatīšanu modelim D2.

Drukāšanai ir pieejami divu veidu materiāli: termopārneses un tiešās termodrukas (kas ir ķīmiski apstrādāta virsma). NEIEVIETOJIET LENTI, izmantojot tiešās termodrukas materiālu.

**1.** Satveriet izciļņus lentes aizturu augšpuse un apakšpuse un pārvietojiet tos atpakaļ uz lentes vārpstas beigām.



 Atstājot lenti vaļīgu starp lentes tītavām, novietojiet to uz lentes vārpstas kā parādīts zemāk. Ir 2 iespējas, kā ievietot lenti.



Uz āru uztīta lente



Uz iekšu uztīta lente

#### PIEZĪME:

Lai pārbaudītu vai mainītu iestatījumus, atkarībā no tā, kāds lentes uztīšanas veids tiek izmantots, jums jāiet uz printera SYSTEM Mode (Sistēmas režīms).

# 2.3.2 Lentes ievietošana (Turpin.)

- **3.** Bīdiet lenti visgarām lentes vārpstām līdz stāvoklim, kurā lente ir pilnībā pa kreisi attiecībā pret uzstādītajiem aizturiem.
- **4.** Nolaidiet drukas galviņas bloku un uzstādiet lentes vārpstas turētājplāksni, saskaņojot caurumus ar lentes vārpstām.
- Novērsiet jebkuru lentes vaļīgumu. Uztiniet ārējo lenti uz lentes pārņemšanas ruļļa, līdz tintes lenti var redzēt no printera priekšpuses.



Lentes vārpstas turētājplāksne

- 6. Pagrieziet galviņas sviru stāvoklī **Etiķete vai Birka**, lai aizvērtu drukas galviņu.
- 7. Aizveriet augšējo pārsegu.

#### 3.1.1 Drukas galviņa/Veltnītis/ Sensors (Turp.)

#### PIEZĪME:

Drukas galviņas tīrīšanas līdzekli, lūdzu, iegādājieties pie pilnvarota TOSHIBA TEC servisa pārstāvja. **6.** Notīriet drukas galviņas elementu ar drukas galviņas tīrīšanas līdzekli, vates tamponu vai mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta spirtā.



- Noslaukiet veltnīti, padeves rullīti, un sakniebšanas rullīti ar mīkstu drāniņu, kas ir nedaudz samitrināta ar spirtu. Notīriet putekļus vai svešas vielas no printera iekšējām daļām.
- 8. Noslaukiet padeves atstarpes sensoru un melnās zīmes sensoru ar sausu, mīkstu drāniņu.

# Noslaukiet pārsegus un paneļus ar sausu, mīkstu drāniņu vai ar drāniņu, kas ir nedaudz samitrināta ar maigu mazgāšanas līdzekli.



#### 3.1.2 Pārsegi un paneļi

#### UZMANĪBU!

- 1. NELEJIET ŪDENI tieši uz printera.
- NELIETOJIET tīrīšanas vai mazgāšanas līdzekli tieši uz kādu no pārsegiem vai paneliem.
- 3. NEKAD NELIETOJIET ATŠĶAIDĪTĀJU VAI CITU GAISTOŠU ŠĶĪDINĀTĀJU plastmasas pārsegiem.
- NETĪRIET paneli, pārsegus vai piegādes logu ar spirtu, jo tas var izraisīt to izbalēšanu, formas zudumu vai samazināt to strukturālo izturību.

3.1 Tīrīšana

#### 3.1.3 Papildu griežņa modulis

#### **BRĪDINĀJUMS!**

- Pirms griežņa moduļa tīrīšanas noteikti izslēdziet barošanu.
- Grieznis ir ass, tāpēc to lietojot ir jāuzmanās, lai sevi nesavainotu.

Diska grieznis ir pieejams kā papildizvēle. Abi tiek tīrīti vienādi. Noņemot rotācijas griežņa bloka griežņa pārsegu, izņemiet skrūves no pārsega apakšdaļas.

- 1. Atlaidiet divas plastmasas skrūves, lai noņemtu griežņa pārsegu.
- 2. Izņemiet iestrēgušo papīru.
- 3. Notīriet griezni ar mīkstu drāniņu, kas ir nedaudz samitrināta ar spirtu.
- 4. Piestipriniet griežņa pārsegu.

Plastmasas galviņas skrūve

Griežņa bloks

4.1 Kļūdu ziņojumi

# 4. PROBLĒMU NOVĒRŠANA

Šajā nodaļā ir ietverti kļūdu ziņojumi, iespējamās problēmas un to risinājumi.

**BRĪDINĀJUMS!** 

Ja problēmu nevar novērst, veicot pasākumus, kas aprakstīti šajā sadaļā, nemēģiniet pašrocīgi remontēt printeri. Izslēdziet barošanu, atvienojiet iekārtu un sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC pārstāvi, lai saņemtu palīdzību.

### 4.1 Kļūdu ziņojumi

#### PIEZĪMES:

• Ja kļūda netiek dzēsta, nospiežot taustiņu **[RESTART]**, izslēdziet printeri un pēc tam ieslēdziet to no jauna.

• Kad printeris izslēgts, visi tā drukas dati tiek dzēsti.

Kļūdu ziņojumi	Problēmas/Cēloņi	Risinājums
HEAD OPEN	Drukas galviņas bloks ir atvērts tiešsaistes režīmā.	Aizveriet drukas galviņas bloku.
	Padeve vai drukāšana tika mēģināta	Aizveriet drukas galviņas bloku.
	veikt ar atvērtu drukas galviņas bloku.	Nospiediet taustiņu [RESTART].
COMMS ERROR	Radusies komunikācijas kļūda.	Pārliecinieties, vai interfeisa kabelis printerim un resursdatoram ir pievienots pareizi un, vai resursdators ir ieslēgts.
PAPER JAM	<ol> <li>Materiāls ir iestrēdzis materiālu ceļā. Materiāls netiek padots vienmērīgi.</li> </ol>	<ol> <li>Izņemiet iestrēgušo materiālu un notīriet veltnīti. Ievietojiet materiālu pareizi. Nospiediet taustiņu [RESTART].</li> </ol>
	2. Materiāls nav pareizi ievietots.	<ol> <li>levietojiet materiālu pareizi. Nospiediet taustiņu [RESTART].</li> <li>⇒ 2.3.1 sadaļa.</li> </ol>
	<ol> <li>Izmantotajam materiālam tiek atlasīts nepareizs materiālu sensors.</li> </ol>	<ol> <li>Izslēdziet printeri un pēc tam ieslēdziet to no jauna. Atlasiet materiālu sensoru materiāla veidam, kas tiek izmantots. Atkārtoti nosūtiet drukas darbu.</li> </ol>
	<ol> <li>Melnās zīmes sensors nav pareizi saskaņots ar melno zīmi uz materiāla.</li> </ol>	<ol> <li>4. Noregulējiet sensoru pozīciju un nospiediet taustiņu [RESTART].</li> <li>⇒ 2.3.1 sadaļa.</li> </ol>
	5. levietotā mēdija lielums atšķiras no programmētā lieluma.	<ol> <li>Nomainiet ievietoto materiālu ar tādu, kas atbilst ieprogrammētajam lielumam, nospiediet taustiņu [RESTART] vai izslēdziet printeri un pēc tam ieslēdziet to no jauna, atlasiet ieprogrammēto lielumu, kas atbilst ievietotajam materiālam. Atkārtoti nosūtiet drukas darbu.</li> </ol>
	<ol> <li>Materiāla sensors nav pareizi kalibrēts materiālam, kas tiek izmantots.</li> </ol>	<ol> <li>Lai iestatītu slieksni, skatiet "Key Operation Specification". Ja tas neatrisina problēmu, izslēdziet printeri un zvaniet TOSHIBA TEC pilnvarotajam servisa pārstāvim.</li> </ol>

4.1 Kļūdu ziņojumi

## 4.1 Kļūdu ziņojumi (turp.)

Kļūdu ziņojumi	Problēmas/Cēlonis	Risinājums
CUTTER ERROR (Tikai tad, ja printerī ir uzstādīts griežņa modulis.)	1. Materiāls ir iestrēdzis grieznī.	<ol> <li>Izņemiet iestrēgušo materiālu.</li> <li>Nospiediet taustiņu [RESTART]. Ja tas nepalīdz atrisināt problēmu, izslēdziet printeri un sazinieties ar</li> </ol>
		TOSHIBA TEC pilnvaroto servisa pārstāvi. →3 1 3 sadala
	<ol> <li>griežņa pārsegs nav pareizi piestiprināts.</li> </ol>	<ol> <li>2. Kārtīgi piestipriniet griežņa pārsegu.</li> </ol>
NO PAPER	1. Materiāls ir beidzies.	<ol> <li>levietojiet materiālu. Nospiediet taustiņu [RESTART].</li> <li>⇒ 2.3.1 sadaļa.</li> </ol>
	2. Materiāls nav pareizi ievietots.	<ol> <li>Ievietojiet materiālu pareizi. Nospiediet taustiņu [RESTART].</li> <li>⇒ 2.3.1 sadaļa.</li> </ol>
	<ol> <li>Materiālu sensora pozīcija nav pareizi noregulēta.</li> </ol>	<ol> <li>Noregulējiet sensora stāvokli. Nospiediet taustiņu [RESTART].</li> <li>⇒ 2.3.1 sadaļa.</li> </ol>
	<ol> <li>Materiāla sensors nav pareizi kalibrēts materiālam, kas tiek izmantots.</li> </ol>	<ol> <li>Lai iestatītu slieksni, skatiet "Key Operation Specification". Ja tas neatrisina problēmu, izslēdziet printeri un zvaniet TOSHIBA TEC pilnvarotajam servisa pārstāvim.</li> </ol>
	5. Materiāls ir vaļīgs.	5. Novērsiet jebkuru lentes atslābumu.
RIBBON ERROR	1. Lente netiek padota pareizi.	<ol> <li>Noņemiet lenti un pārbaudiet tās statusu. Ja nepieciešams, nomainiet lenti. Ja problēma netiek atrisināta, izslēdziet printeri un sazinieties ar TOSHIBA TEC pilnvaroto servisa pārstāvi.</li> </ol>
	2. Lente nav ievietota.	2. levietojiet lenti. $\Rightarrow$ 2.3.2 sadala.
	<ol> <li>Lentes sensora problēma.</li> </ol>	<ol> <li>Izslēdziet printeri un sazinieties ar TOSHIBA TEC pilnvaroto servisa pārstāvi.</li> </ol>
NO RIBBON	Lente ir beigusies.	levietojiet jaunu lenti. Nospiediet taustiņu [RESTART]. ⇒ 2.3.2 sadaļa.
REWIND FULL	lebūvētais pārtinēja aprīkojums ir pilns.	Izņemiet pamatnes papīru no iebūvētā pārtinēja aprīkojuma. Nospiediet taustiņu [RESTART].
EXCESS HEAD TEMP	Drukas galviņa pārkarsusi.	Izslēdziet printeri un ļaujiet tam apmēram 3 minūtes atdzist. Ja tas nepalīdz atrisināt problēmu, sazinieties ar Toshiba TEC pilnvaroto servisa pārstāvi.
HEAD ERROR	Radusies problēma ar drukas galviņu.	Nomainiet drukas galviņu.
POWER FAILURE	Radies īslaicīgs elektroenerģijas zudums.	Pārbaudiet, vai strāvas avotam, kas piegādā enerģiju printerim, ir pareizās nominālvērtības. Ja printeris kopīgo strāvas kontaktligzdu ar citām elektriskām ierīcēm, kas patērē lielu daudzumu enerģijas, izmantojiet citu kontaktligzdu.

## 4.1 Kļūdu ziņojumi (turp.)

Kļūdu ziņojumi	Problēmas/Cēlonis	Risinājums
SYSTEM ERROR	1. Printeris tiek izmantots vietā, kur tas	1. levērojiet attālumu starp interfeisa
	pakļauts trokšņa iedarbībai vai arī	kabeļiem un trokšņu avotu
	printera tuvumā atrodas barošanas	
	vadi no citām elektroierīcēm vai	
	interfeisa kabeļi.	
	2. Printera strāvas vads nav sazemēts.	2. Sazemējiet strāvas vadu.
	3. Printeris kopīgo enerģijas avotu ar	3. Nodrošiniet printerim ekskluzīvu
	kādām citām elektroierīcēm.	barošanas avotu.
	4. Lietojumprogrammu programmatūrā,	4. Apstiprināt, ka resursdators darbojas
	ko izmanto jusu resursdators,	pareizi.
	neviesusies kļuda var arī nedarbojas	
	Padusies klūda, rakstot ROM	Izslādziet printeri un ieslādziet to po
	zibatminā/USB atminā	iauna
FORMAT FRROR	Radusies klūda formatējot ROM	Izslēdziet printeri un ieslēdziet to no
	zibatminu/USB atminu.	jauna.
MEMORY FULL	Saglabāšana neizdevās, jo nepietiek	Izslēdziet printeri un ieslēdziet to no
	saglabāšanas vietas ROM	jauna.
	zibatmiņā/USB atmiņā.	
EEPROM ERROR	Datus nevar nolasīt vai rakstīt pareizi	Izslēdziet printeri un ieslēdziet to no
	rezerves EEPROM.	jauna.
RFID WRITE ERROR	Printerim neizdevās rakstīt datus RFID	Nospiediet taustiņu [RESTART].
	birkā, mēģinot to noteikta skaita reizes.	
RFID ERROR	Printeris nevar sazināties ar RFID	Izsledziet printeri un iesledziet to no
	moduli. Rožilejka pulkatopa ekumulatora	jauna.
	spriogums ir zoms	Ja velaties turpinat izmantot to pasu
		klūda "I OW BATTERY" izslādziet printeri
		un palaidiet to sistēmas režīmā iestatiet
		RTC datumu un laiku un atiestatiet printeri.
		Kamēr ir ieslēgta barošana, datums un
		laiks tiks rādīti pareizi.
		Sazinieties ar TOSHIBA TEC pilnvaroto
		servisa pārstāvi, lai akumulatoru
		nomainītu.
SYNTAX ERROR	Kamēr printeris ir Lejupielādes režīmā,	Izslēdziet printeri un ieslēdziet to no
	lai atjauninātu programmaparatūru, tas	jauna.
	saņem nepareizu komandu, piemeram,	
	Trīs reizes pēc kārtas tika ievodīta	lūdzu, sazinieties ar sistēmas
Please Power OFF	nepareiza parole	administratoru
Citu klūdu zinoiumi	Varētu būt aparatūras vai	Izslēdziet printeri un pēc tam ieslēdziet to
	programmatūras problēma	no jauna. Ja tas nepalīdz atrisināt
		problēmu, izslēdziet printeri un sazinieties
		ar TOSHIBA TEC pilnvaroto servisa
		pārstāvi.

4.2 Iespējamās problēmas

### 4.2 lespējamās problēmas

Šajā sadaļā ir aprakstītas problēmas, kas var rasties, izmantojot printeri, un to cēloņi un risinājumi.

lespējamās problēmas	Cēloņi	Risinājums
Printeris	1. Strāvas vads ir atvienots.	1. Iespraudiet strāvas vadu.
neieslēdzas.	<ol> <li>Maiņstrāvas kontaktligzda nefunkcionē pareizi.</li> </ol>	<ol> <li>Pārbaudiet ar strāvas vadu no citas elektriskās ierīces.</li> </ol>
	<ol> <li>Ēkas drošinātājs izdedzis vai ir atvienots jaudas slēdzis.</li> </ol>	<ol> <li>Pārbaudiet drošinātāju vai jaudas slēdzi.</li> </ol>
Materiāls netiek padots	1. Materiāls nav pareizi ievietots.	<ol> <li>levietojiet materiālu pareizi.</li> <li>⇒ 2.3.1 sadaļa.</li> </ol>
	2. Printeris ir kļūdas stāvoklī.	<ol> <li>Atrisiniet kļūdu ziņojumu displejā. (Lai iegūtu sīkāku informāciju, skatiet 4.1. sadaļu.)</li> </ol>
Nospiežot taustiņu [FEED] sākuma posmā, radusies kļūda.	Tika mēģināts veikt padevi pretrunā ar šādiem noklusējuma apstākļiem. Sensora tips: Padeves atstarpes sensors Drukāšanas veids: Termopārnese Materiāla rakstzīmju iestatne: 76,2 mm	Mainiet drukas apstākļus, izmantojot printera draiveri vai drukas komandu, tā, lai printeris atbilstu jūsu drukāšanas apstākļiem. Dzēsiet kļūdas stāvokli, nospiežot taustiņu [RESTART].
Uz materiāla nekas nav uzdrukāts.	1. Materiāls nav pareizi ievietots.	<ol> <li>levietojiet materiālu pareizi.</li> <li>⇒ 2.3.1 sadaļa.</li> </ol>
	2. Lente nav ievietota pareizi.	2. levietojiet lenti pareizi. $\Rightarrow$ 2.3.2 sadaļa.
	<ol> <li>Drukas galviņa nav uzstādīta pareizi.</li> </ol>	<ol> <li>Uzstādiet drukas galviņu pareizi un aizveriet drukas galviņas bloku.</li> </ol>
	<ol> <li>Lentes un materiāla kombinācija nav pareiza.</li> </ol>	<ol> <li>Izvēlieties lenti atbilstošu materiāla veidam, kas tiek izmantots.</li> </ol>
Drukātais attēls ir izplūdis.	<ol> <li>Lentes un materiāla kombinācija nav pareiza.</li> </ol>	<ol> <li>Izvēlieties lenti atbilstošu materiāla veidam, kas tiek izmantots.</li> </ol>
	2. Drukas galviņa nav tīra.	<ol> <li>Notīriet drukas galviņu, izmantojot drukas galviņas tīrīšanas līdzekli vai vates tamponu, kas nedaudz samitrināts etilspirtā.</li> </ol>
Grieznis negriež.	<ol> <li>griežņa pārsegs nav pareizi piestiprināts.</li> </ol>	<ol> <li>Kārtīgi piestipriniet griežņa pārsegu.</li> </ol>
	2. Materiāls ir iestrēdzis grieznī.	<ol> <li>Izņemiet iestrēgušo papīru.</li> <li>⇒ 3.1.3 sadaļa.</li> </ol>
	3. griežņa asmens ir netīrs.	<ol> <li>Notīriet griežņa asmeni.</li> <li>⇒ 3.1.3 sadaļa.</li> </ol>
Sloksnes modulis nenoņem etiķetes no	Pārāk mazs etiķešu skaits vai līme ir par lipīgu.	1. Nomainiet etiķeti.
pamatnes papīra		<ol> <li>lestatiet pre-sloksnes funkciju uz ON (IESL.)</li> </ol>

#### 4.3. esprūdušā medija izņemšana

UZMANĪBU!

Nelietojiet rīkus, kas var bojāt drukas galviņu. Šajā sadaļā ir detalizēti aprakstīts, kā iesprūdušu materiālu izņemt no printera.

- 1. Izslēdziet un atvienojiet printeri no elektrotīkla.
- 2. Atveriet augšējo pārsegu.
- Pagrieziet galviņas sviru stāvoklī FREE un atlaidiet lentes vārpstas turētājplāksni.
- 4. Atveriet drukas galviņas bloku.
- 5. Noņemiet materiālu un lenti.



Drukas galviņas bloks

Lentes vārpstas turētājplāksne

- **6.** Izņemiet printerī iestrēgušo mediju. NEIZMANTOJIET asus rīkus vai instrumentus, jo tie var sabojāt printeri.
- **7.** Notīriet drukas galviņu un veltnīti un visus veidojošos putekļus vai svešvielas.
- Papīra iesprūšanu griežņa blokā var izraisīt nodilums vai no etiķetēm pārpalikusī līme uz griežņa. Nelietojiet grieznī nenorādītus materiālus.

#### UZMANĪBU!

lzņemot iestrēgušo materiālu, jābūt uzmanīgiem, lai nesabojātu drukas galviņu ar cietiem priekšmetiem, piemēram, pulksteņiem vai gredzeniem.



Jāuzmanās, lai nepieļautu pulksteņa metāla vai stikla daļām pieskarties drukas galviņas malai.



Jāuzmanās, lai nepieļautu metāla priekšmetam, piemēram, gredzenam pieskarties drukas galviņas malai.

Tā kā drukas galviņas elementu var viegli sabojāt ar triecienu, lūdzu, izturieties pret to uzmanīgi un nesitiet to ar cietiem priekšmetiem.

#### PIEZĪME:

Ja grieznī pārāk bieži iestrēgumi, sazinieties ar TOSHIBA TEC pilnvaroto servisa pārstāvi.

# 5. PPRINTERA SPECIFIKĀCIJAS

Šajā sadaļā ir aprakstītas printera specifikācijas.

Modelis		B-EX4T2/D2-GS12-QM-R	B-EX4T2-TS12-QM-R	B-EX4T2-HS12-QM-R	
Vienums					
Izmeri (Px Dzx	A	278 mm x 460 mm x 310 mm (1)	0.9" x 18.1" x 12.2")		
Svars (kg)		17 kg			
Darba temperatū	ras diapazons	No 5 °C līdz 40 °C (no 40 °F līdz	z 104 °F)		
Relatīvais mitrur	ns	Relatīvais mitrums no 25% līdz 85% (bez kondensācijas)			
Strāvas padeve		Universāli pārslēdzams strāvas a	vots, no maiņstrāvas 100 V līdz 24	40 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Ieejas spriegums		no maiņstrāvas 100 V līdz 240 V	7, 50/60 Hz +/- 10%		
Jauda	Drukas darba laikā*2	157.34W 0.71A			
Patēriņš	Gaidīšanas laikā	15W vai mazāk			
	Miega režīma laikā	5,7W 0,09A			
Izšķirtspēja		8 punkti/mm (203 dpi)	11,8 punkti/mm (300 dpi)	23,6 punkti/mm (600 dpi)	
Drukāšanas veids		T2: Termopārnese	opārnese T2: Termopārneses druka un tiešā termodruka		
		vai tiešā termodruka			
		D2: Tiešā termodruka			
Drukāšanas ātrums		76,2mm/sek. (3 collas/sek.)	76,2 mm/sek. (3 collas/sek.)	50,8 mm/sek. (2 collas/sek.)	
		152,4mm/sek. (6 collas/sek.)	127,0mm/sek. (5 collas/sek.)	76,2 mm/sek. (3 collas/sek.)	
		254,0mm/sek.(10 collas/sek.)	203,8mm/sek. (8 collas/sek.)	101,6 mm/sek. (4 collas/sek.)	
		304,8mm/sek.(12 collas/sek.)	254,0mm/sek.(10 collas/sek.)	127,0mm/sek. (5 collas/sek.)	
			304,8mm/sek.(12 collas/sek.)	152,4mm/sek. (6 collas/sek.)	
Materiāla pieeja	mais platums (ieskaitot	No 25,0 mm līdz 114,0 mm (no 0,98 collas līdz 4,49 collas) 15,0 mm to 114,0 mm			
pamatnes papīru)		(0,59collas to 4,49collas)			
Efektīvais drukas platums (maks.)		104,0 mm (4,1 collas)			
Izdošanas režīms		Partija			
		Sloksne (sloksnes režīms tiek iespējots tikai tad, ja ir uzstādīts papildizvēles sloksnes modulis.)			
		Griešana (griešanas režīms tiek iespējots tikai tad, ja ir uzstādīts papildizvēles griežņa modulis.)			
LCD ziņu displejs		Grafikas tips 128 x 64 punkti			

\*1: B-EX4D2-GS12-QM-R atbilst ASV, Kanādā, Austrālijā, ES un EBTA

\*2: Turpretim, 20% slīpās līnijas tiek drukātas norādītajā formātā.

#### 5. PPRINTERA SPECIFIKĀCIJAS

Modelis	D EVATADO CS12 OM D	D EVATA TC14 OM D	D EVAT2 HS12 OM D	
Vienums	B-EA412/D2-G812-QM-K	В-ЕА412-1812-QM-К	В-ЕА412-Н812-QM-К	
Svītrkodu veidi	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2	digits, EAN8+5 digits, EAN13	3, EAN13+2 digits, EAN13+5	
	digits, UPC-E, UPC-E+2 digits,	UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC	C-A+2 digits, UPC-A+5 digits,	
	MSI, ITF, NW-7, CODE39, CO	DE93, CODE128, EAN128, I	ndustrial 2 to 5, Customer Bar	
	Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4 STATE CUSTOMER CODE),			
	GS1 DataBar			
Divdimensiju kodi	Data Matrix, PDF417, QR code	e, Maxi Code, Micro PDF417,	CP Code	
Fonts	Times Roman (6 izmēri), Helv	vetica (6 izmēri), Presentation	(1 izmērs), Letter Gothic (1	
	izmērs), Prestige Elite (2 izmēri	), Courier (2 izmēri), OCR (2 ti	pi), Gothic (1 izmērs), Outline	
	font (4 tipi), Price font (3 tipi)			
Rotācija	0, 90, 180, 270 grādi			
Standarta interfeiss	USB interfeiss			
	LAN interfeiss			
Papildizvēles interfeiss	Seriālais interfeiss (B-EX700-RS-QM-R)			
	Paralēlais interfeiss (B-EX700-CEN-QM-R)			
	Paplašinātās ievadizvades interfeiss (B-EX700-CEN-QM-R)			
	RTC un USB resursdatora interfeiss (B-EX700-RTC-QM-R)			
	Bezvadu LAN interfeiss (B-EX700-WLAN-QM-R, B-EX700-WLAN3-QM-S)			
	Piezīme:			
Papildizvēles modulis	Diska griežņa modulis (B-EX204-QM-R)			
	Sloksnes modulis (B-EX904-H-QM-R)			
Papildizvēles komplekts	T2:		T2:	
	203-dpi drukas galviņa (B-EX	704-TPH2-QM-R)	600-dpi drukas galviņa (B-	
	300-dpi drukas galviņa (B-EX	704-TPH3-QM-R)	EX704-TPH6-QM-R)	
	D2:			
	203-dpi drukas galviņa (B-EX	704-TPH2-QM-R)		
PIEZĪMES:				

• Data MatrixTM is a trademark of International Data Matrix Inc., U.S.

• PDF417TM is a trademark of Symbol Technologies Inc., US.

• QR Code ir uzņēmuma DENSO CORPORATION preču zīme.

• Maxi Code ir uzņēmuma United Parcel Service of America, Inc., U.S. preču zīme.



### Atjaunota informācija

#### 1. Izmaiņas specifikācijā

• Divdimensiju kodi un fontu veidi, ko atbalsta šis printeris, ir daļēji atjaunināti šādi.

Modelis	Divdimensiju kodi	Fonts
B-EX4T1-GS	Data Matrix, PDF417, QR	Bitmap fonti (21 veids), Japanese Kanji (JIS
B-EX4T1-TS	kods, Maxi kods, Micro	X0213/4 veidi Gothic, 2 veidi Mincho), Chinese,
	PDF417, CP kods, GS1	kontūrfonti (8 veidi), Writable character, TrueType
	Data Matrix, AZTEC kods,	fonts, Open Type fonts (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS	GS1 QR kods	Times Roman (6 izmēri), Helvetica (6 izmēri),
B-EX4T2-TS		Presentation (1 izmērs), Letter Gothic (1 izmērs),
B-EX4T2-HS		Prestige Elite (2 izmēri), Courier (2 izmēri), OCR
		(2 veidi), Gothic (1 izmērs), kontūrfonti (4 veidi),
		Price fonti (3 veidi), 24 x 24 Simp-Chinese fonts
		(tikai CN modelis)
B-EX4T3-HS12		Bitmap fonti (21 veids), Japanese Kanji (JIS
-QM/CN-R		X0213/4 veidi Gothic, 2 veidi Mincho), Chinese,
		kontūrfonti (8 veidi), Writable character, TrueType
		fonts
B-EX6T1/T3-GS		Bitmap fonti (21 veids, standarta), Japanese Kanji
B-EX6T1/T3-TS		(JIS X0213/4 veidi Gothic, 2 veidi Mincho),
		Chinese character (standarta), kontūrfonti: 8 veidi
		(standarta), Writable character, TrueType fonts, citi
		fonti: Unicode (UTF-32) atbalsts/ atvērtā tipa fonts
		(Noto Sans CJK)

#### 2. Cita informācija

• Lai iegūtu šīs rokasgrāmatas jaunāko versiju, lūdzam sazināties ar savu Toshiba Tec Corporation

autorizēto pārstāvi.

#### Problēmu novēršana

Simptoms	Cēlonis	Risinājumi
Drukāšana notiek ar	Tā notiks, lai atdzesētu	Turpiniet lietot printeri šādos
pārtraukumiem.	drukas galviņu, kad tā	apstākļos. Tas neietekmē
	uzkarsusi ilgstošas	printera kalpošanas laiku un
	nepārtrauktas drukāšanas	drošību.
	laikā.	

#### B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

• Šis printeris atbalsta tikai termiskās pārneses metodi, taču ne tiešo termodruku.