

TOSHIBA

TOSHIBA brūkšninių kodų spausdintuvas

B-EX4T2/D2 SERIJA

Savininko vadovas





Elgesio su belaidžio ryšio prietaisais atsargumo priemonės

Belaidžio tinklo plokštė: B-EX700-WLAN-QM-R, B-EX700-WLAN3-QM-S

Europai

Šį įrenginį išbandė ir sertifikatą išdavė notifikuotoji įstaiga.

„Toshiba TEC Corporation“ deklaruoja, kad šis gaminys atitinka esminius reikalavimus ir kitas susijusias nuostatas.

Ši įranga naudoja radijo dažnių juostą, kuri nebuvo standartizuota visose ES ir ELPA šalyse.

Saugos sumetimais

Nenaudokite šio gaminio tokiose vietose, kur jį naudoti gali būti draudžiama. Pavyzdžiui, lėktuve arba ligoninėje. Jei nežinote, ar naudoti leidžiama, vadovaukitės oro transporto bendrovės arba medicinos įstaigos rekomendacijomis.

Antraip gali būti paveiktas skrydžio prietaiso arba medicinos įrangos veikimas ir dėl to gali įvykti rimta nelaimė.

Šis gaminys gali turėti įtakos tam tikrų implantuotų širdies ritmo stimuliatorių ir kitos medicininės implantuotos įrangos veikimui. Širdies ritmo stimuliatorių naudojantys pacientai turėtų žinoti, kad naudojant šį gaminį arti širdies stimulatoriaus, jo veikimas gali sutrikti.

Jei turite priežasčių įtarti, kad kyla trukdžių, nedelsdami išjunkite gaminį ir kreipkitės į TOSHIBA TEC prekybos atstovą.

Gaminio neardykite, nemodifikuokite ir neremontuokite, nes galite susižaloti.

Be to, modifikavimas draudžiamas pagal Radijo ryšio įrenginių teisės aktus ir reglamentus. Dėl remonto kreipkitės į TOSHIBA TEC prekybos atstovą.

TURINYS

Puslapis

1. GAMINIO APŽVALGA	E1-1
1.1 Įvadas.....	E1-1
1.2 Savybės.....	E1-1
1.3 Išpakavimas	E1-1
1.4 Priedai	E1-2
1.5 Išvaizda	E1-3
1.5.1 Matmenys.....	E1-3
1.5.2 Vaizdas iš priekio	E1-3
1.5.3 Vaizdas iš galo	E1-3
1.5.4 Valdymo skydelis	E1-4
1.5.5 Vidus	E1-4
1.6 Parinktys.....	E1-5
2. SPAUSDINTUVO SĄRANKA	E2-1
2.1 Įrengimas.....	E2-2
2.2 Maitinimo laido prijungimas.....	E2-3
2.3 Eksploatacinių medžiagų įdėjimas	E2-4
2.3.1 Laikmenos įdėjimas	E2-5
2.3.2 Juostos įdėjimas.....	E2-10
2.4 Kabelių prijungimas prie spausdintuvo.....	E2-12
2.5 Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas	E2-13
2.5.1 Spausdintuvo įjungimas	E2-13
2.5.2 Spausdintuvo išjungimas	E2-13
3. PRIEŽIŪRA	E3-1
3.1 Valymas.....	E3-1
3.1.1 Spausdinimo galvutė / velenėlis / jutikliai	E3-1
3.1.2 Dangčiai ir skydeliai	E3-2
3.1.3 Pasirenkamas pjaustyklės modulis.....	E3-3
4. TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS	E4-1
4.1 Klaidų pranešimai	E4-1
4.2 Galimos problemos.....	E4-4
4.3 Užstrigusios laikmenos pašalinimas	E4-5
5. SPAUSDINTUVO SPECIFIKACIJOS.....	E5-1

ĮSPĖJIMAS!

Tai yra A klasės gaminys. Buitinėje aplinkoje šis gaminys gali kelti radijo trukdžius. Tokiu atveju naudotojui gali tekti imtis atitinkamų priemonių.

DĖMESIO!

- Šį vadovą draudžiama kopijuoti visą arba dalimis, jei nėra gautas rašytinis TOSHIBA TEC leidimas.*
- Šio vadovo turinys gali būti pakeistas nepranešus.*
- Visais dėl šio vadovo kylančiais klausimais kreipkitės į savo vietos įgaliotąjį techninės priežiūros atstovą.*

1. GAMINIO APŽVALGA

1.1 Įvadas

Dėkojame, kad pasirinkote TOSHIBA B-EX4T2/D2 serijos brūkšninių kodų spausdintuvą. Šiame savininko vadove pateikiama įvairios informacijos – pradedant nuo bendrosios sąrankos, baigiant spausdintuvo veikimo patikrinimu išspausdinus bandomąjį spaudinį. Jį reikėtų atidžiai perskaityti, kad būtų išnaudotos visos spausdintuvo galimybės ir užtikrinta maksimali jo eksploataavimo trukmė. Daugumą atsakymų į iškilusių klausimų rasite šiame vadove, todėl laikykite jį saugiai, kad galėtumėte žvilgtelėti ateityje. Prireikus papildomos su šiuo vadovu susijusios informacijos kreipkitės į savo TOSHIBA TEC atstovą.

1.2 Savybės

Šis spausdintuvas pasižymi tokiomis savybėmis:

- Spausdinimo galvutės bloką galima atidaryti, todėl lengva įdėti laikmeną ir juostą.
- Galima naudoti įvairių tipų laikmenas, nes laikmenų jutiklius galima perstumti nuo vidurio iki kairiojo laikmenos krašto.
- Galima naudoti įvairias žiniatinklio funkcijas, pvz., nuotolinės priežiūros ir kitas pažangias tinklo funkcijas.
- Aukščiausios kokybės aparatinė įranga, įskaitant specialiai sukurtą 8 taškų/mm (203 taškų/col.) šiluminę spausdinimo galvutę, kuri gali išspausdinti labai ryškius spaudinius 3, 6, 10 arba 12 col./sek. sparta ir 3, 5, 8, 10 arba 12 col./sek. sparta su 11,8 taško/mm (300 taškų/col.) šilumine galvute. 23,6 taško/mm (600 dpi) šilumine galvute galima išspausdinti labai aiškius spaudinius 2, 3, 4, 5 arba 6 col./sek. sparta.

1.3 Išpakavimas

PASTABOS.

1. Patikrinkite, ar ant spausdintuvo nėra pažeidimų ar subraižymų. Tačiau atkreipkite dėmesį, kad TOSHIBA TEC nebus atsakinga už jokią žalą, atsiradusią transportuojant gaminį.
2. Dėžės ir vidinius pakuotės elementus pasilikite būsimam spausdintuvo transportavimui.

B-EX4T2/D2	B-EX4T2	
203 dpi	300 dpi	600 dpi
3 ips	3 ips	2 ips
6 ips	5 ips	3 ips
10 ips	8 ips	4 ips
12 ips	10 ips	5 ips
	12 ips	6 ips

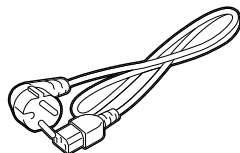
- Be pasirenkamo pjaustyklės modulio, taip pat yra pasirenkamas nuplėšimo modulis, RS-232C I/F kortelė, „Centronics“ I/F kortelė, papildomo I/O kortelė, belaidžio LAN I/F kortelė, RTC/USB serverio I/F kortelė, HF intervalo RFID tvirtinimo rinkinys ir siauro velenėlio rinkinys.

Išpakuokite spausdintuvą, kaip nurodyta su spausdintuvu pridedamose išpakavimo instrukcijose (Unpacking Instructions).

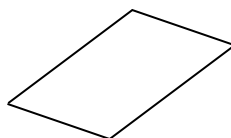
1.4 Priedai

Išpakuodami spausdintuvą įsitikinkite, kad kartu su juo yra pridėti toliau nurodyti priedai.

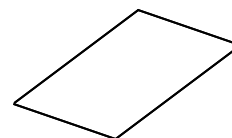
☐ Maitinimo laidas



☐ Atsargumo priemonės



☐ Greito įrengimo vadovas
(Quick installation manual)



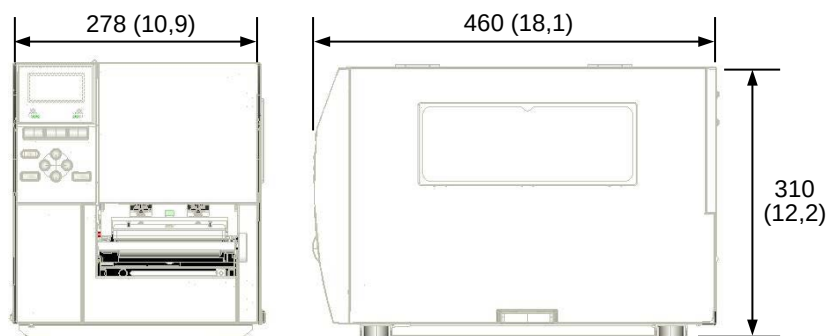
☐ Kompaktinis diskas (1 vnt.)



1.5 Išvaizda

Tolesniuose skyriuose naudojami šiame skyriuje nurodyti dalių arba blokų pavadinimai.

1.5.1 Matmenys

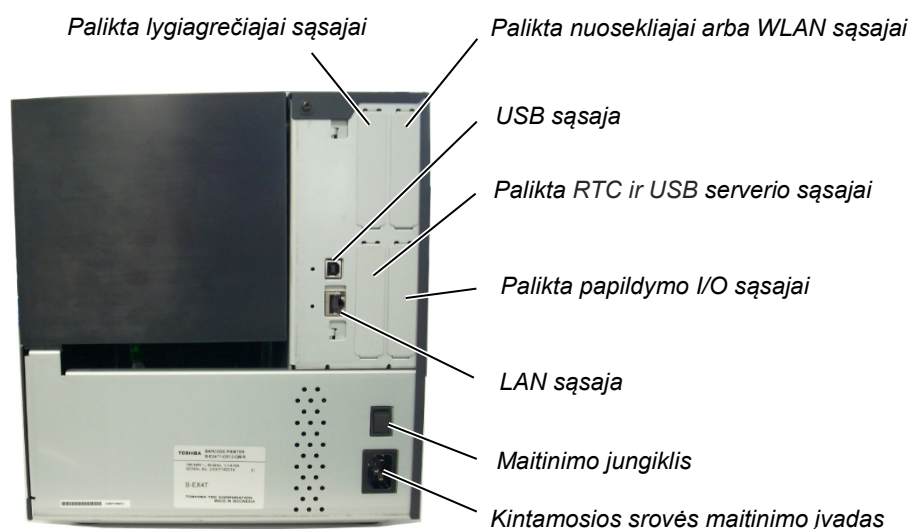


Matmenys, mm (coliais)

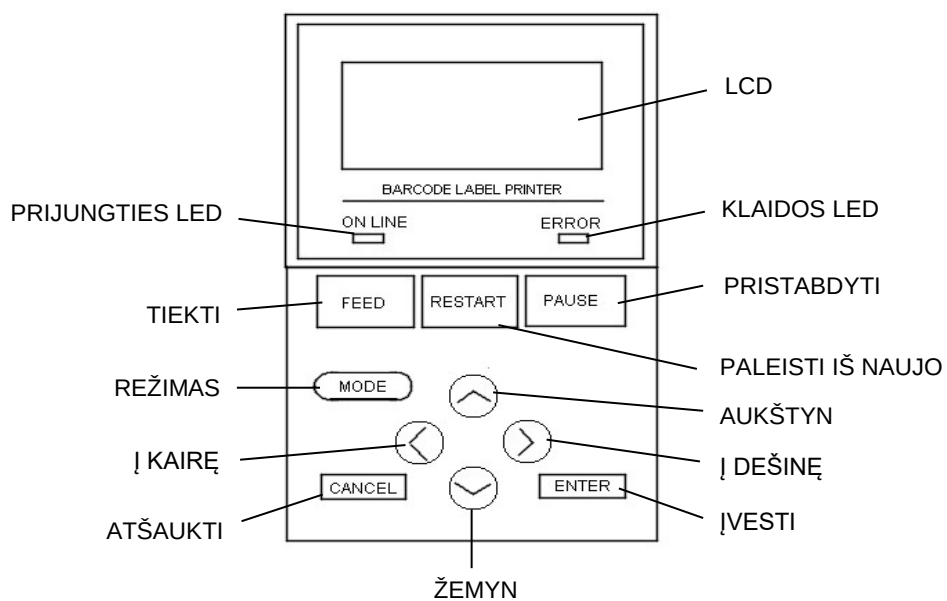
1.5.2 Vaizdas iš priekio



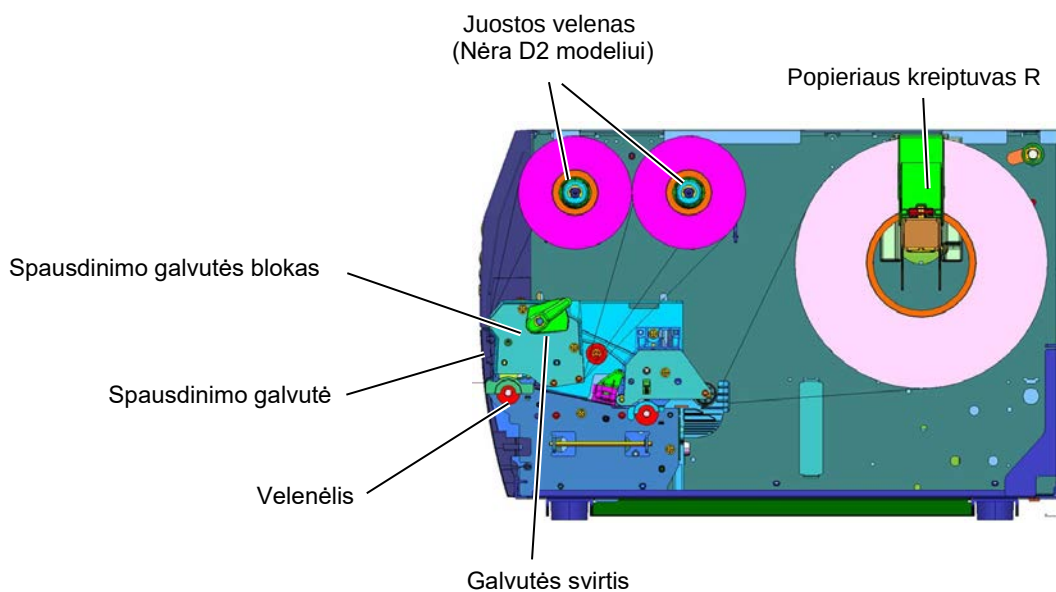
1.5.3 Vaizdas iš galo



1.5.4 Valdymo skydelis



1.5.5 Vidus



1.6 Parinktys

Parinktės pavadinimas	Tipas	Aprašas
Diskinės pjaustyklės modulis	B-EX204-QM-R	Diskinė pjaustyklė Kaskart nupjovus laikmeną, laikmenos tiekimas sustabdomas.
Juostos modulis	B-EX904-H-QM-R	Galima naudoti nuplėšimą pagal poreikį arba paimti etiketes su pagrindo popieriumi kartu, kai naudojama atsukimo kreipiamoji plokštė. Norėdami įsigyti nuėmimo modulį, teiraukitės savo vietos platintojo.
203 dpi spausdinimo galvutė	B-EX704-TPH2-QM-R	Su šia spausdinimo galvute galima konvertuoti B-EX4T2-TS modelio 300 dpi spausdinimo galvutę į 203 dpi spausdinimo galvutę.
300 dpi spausdinimo galvutė	B-EX704-TPH3-QM-R	Su šia spausdinimo galvute galima konvertuoti B-EX4T2-GS modelio 203 dpi spausdinimo galvutę į 300 dpi spausdinimo galvutę.
600 dpi spausdinimo galvutė	B-EX704-TPH6-QM-R	Tik su B-EX4T2-HS modeliu Pastaba. 600 dpi yra tik su B-EX4T2-HS modeliu.
RTC ir USB serverio sąsajos kortelė	B-EX700-RTC-QM-R	Šioje kortelėje saugomi duomenys apie esamą laiką (metai, mėnuo, diena, valanda, minutės, sekundės) ir pateikiama USB serverio sąsaja.
Papildymo I/O sąsajos kortelė	B-EX700-IO-QM-R	Įrengus šią kortelę spausdintuve, galima prisijungti prie išorinio įrenginio per išskirtinę tam skirtą sąsają.
Lygiagrečiosios sąsajos kortelė	B-EX700-CEN-QM-R	Įrengus šią kortelę sukuriamas „Centronics“ sąsajos prievadas.
Nuosekliosios sąsajos kortelė	B-EX700-RS-QM-R	Įrengus šią kortelę sukuriamas RS-232C sąsajos prievadas.
Belaidžio LAN sąsajos kortelė	B-EX700-WLAN-QM-R B-EX700-WLAN3-QM-S	Įrengus šią kortelę galima užmegzti belaidį LAN ryšį.

PASTABA.

Norėdami įsigyti pasirenkamų rinkinių, kreipkitės į artimiausią įgaliotąjį TOSHIBA TEC atstovą arba TOSHIBA TEC pagrindinę būstinę.

2. SPAUSDINTUVO SĄRANKA

Šiame skyriuje aprašomos procedūros, kurių reikia imtis, kad spausdintuvas būtų parengtas naudoti. Skyriuje pateikiamos atsargumo priemonės, aprašoma, kaip įdėti laikmeną ir juostą, prijungti kabelius, nustatyti spausdintuvo darbo aplinką ir per tinklą atlikti bandomąjį spausdinimą.

Sąrankos seka	Procedūra	Nuoroda
Įrengimas	Peržiūrėję šiame vadove pateikiamas atsargumo priemonės, sumontuokite spausdintuvą saugioje ir stabilioje vietoje.	2.1 Įrengimas
Maitinimo laido prijungimas	Prijunkite maitinimo laidą prie spausdintuvo maitinimo įvado ir tada prie kintamosios srovės lizdo.	2.2 Maitinimo laido prijungimas
Laikmenos įdėjimas	Įdėkite etikečių arba kortelių žaliavą.	2.3.1 Laikmenos įdėjimas
Laikmenos jutiklio padėties sulgiavimas	Pakoreguokite tiekimo tarpo jutiklio arba juodos žymos jutiklio padėtį, kad ji atitiktų naudojamą laikmeną.	2.3.1 Laikmenos įdėjimas
Juostos įdėjimas	Jei naudojate šiluminio perdavimo laikmeną, įdėkite juostą. D2 modeliui sąranką praleiskite.	2.3.2 Juostos įdėjimas
Pagrindinio kompiuterio prijungimas	Prijunkite spausdintuvą prie pagrindinio kompiuterio arba tinklo.	2.4 Kabelių prijungimas prie spausdintuvo
Maitinimo įjungimas	Įjunkite spausdintuvo maitinimą.	2.5 Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas
Spausdintuvo nustatymas	Nustatykite spausdintuvo parametrus sistemos režimu.	
Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimas	Jei reikia, pagrindiniame kompiuteryje įdiekite spausdintuvo tvarkyklę.	
Bandomasis spausdinimas	Atlikite bandomąjį spausdinimą savo darbo aplinkoje ir patikrinkite išspausdintą rezultatą.	
Padėties ir spausdinimo atspalvio tikslus vertės koregavimas	Jei reikia, tiksliai nustatykite spausdinimo pradžios padėtį, pjovimo / nuėmimo padėtį, spausdinimo atspalvį ir kt.	
Automatinis ribos nustatymas	Jei nepavyksta tinkamai nustatyti spausdinimo pradžios padėties, kai naudojamos iš anksto išspausdintos etiketės, nustatykite ribą automatiškai.	
Rankinis ribos nustatymas	Jei nepavyksta tinkamai nustatyti spausdinimo pradžios padėties, net kai naudojamas automatinis ribos nustatymas, nustatykite ribą ranka.	

2.1 Įrengimas

Siekdami užtikrinti geriausią veikimo aplinką ir operatoriaus bei įrangos saugą, laikykitės toliau pateiktų atsargumo priemonių.

- Naudokite spausdintuvą ant stabilaus, lygaus darbinio paviršiaus tokioje vietoje, kurioje nėra per didelės drėgmės, aukštos temperatūros, dulkių, vibracijos ar tiesioginės saulės šviesos.
- Prižiūrėkite, kad darbo aplinkoje nebūtų statinio krūvio. Statinė iškrova gali sugadinti trapius vidinius komponentus.
- Pasirūpinkite, kad spausdintuvas būtų prijungtas prie švaraus kintamosios srovės maitinimo šaltinio ir kad jokie kiti aukštosios įtampos įrenginiai, kurie galėtų sukelti linijos trukdžius, nebūtų prijungti prie tos pačios linijos.
- Užtikrinkite, kad spausdintuvas prie kintamosios srovės tinklo būtų prijungtas trišakio kištuko maitinimo kabeliu, kuris yra tinkamai įžemintas.
- Nenaudokite spausdintuvo su atidarytu dangčiu. Būkite atsargūs, kad pirštai arba aprangos detalės nepatektų į judančias dalis, ypač į pasirenkamą įjaustyklės mechanizmą.
- Siekdami geriausių rezultatų ir ilgesnės spausdintuvo eksploatavimo trukmės, naudokite tik TOSHIBA TEC rekomenduojamas laikmenas ir juostas.
- Laikmenas ir juostas saugokite pagal specifikacijas.
- Šio spausdintuvo mechanizme yra aukštosios įtampos komponentų, todėl niekada neturėtumėte nuimti mašinos dangčių, kad nepatirtumėte elektros smūgio. Be to, spausdintuve yra trapių komponentų, kuriuos būti sugadinti leidimo neturintys darbuotojai.
- Spausdintuvo išorę valykite švaria sausa šluoste arba šiek tiek švelniu ploviklio tirpalu sudrėkinta šluoste.
- Būkite atsargūs valydami šiluminę spausdinimo galvutę, nes spausdinimo metu ji labai įkaista. Prieš valydami palaukite, kol ji atvės. Spausdinimo galvutei valyti naudokite tik TOSHIBA TEC rekomenduotą spausdinimo galvutės valiklį.
- Neišjunkite spausdintuvo maitinimo ir neištraukite maitinimo laido kištuko, kol spausdintuvas spausdina arba kol mirksi lemputė ON LINE.

2.2 Maitinimo laido prijungimas

DĖMESIO!

1. Prieš prijungdami maitinimo laidą įsitikinkite, kad spausdintuvo maitinimo jungiklis yra nustatytas į padėtį OFF (O), kad išvengtumėte galimo elektros smūgio arba žalos spausdintuvui.
2. Prijunkite maitinimo laidą prie maitinimo lizdo su tinkamai įžeminta jungtimi.

1. Įsitikinkite, kad spausdintuvo maitinimo jungiklis yra padėtyje OFF (O).
Prijunkite maitinimo laidą prie spausdintuvo, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.

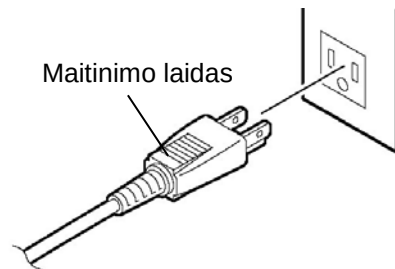


Maitinimo jungiklis

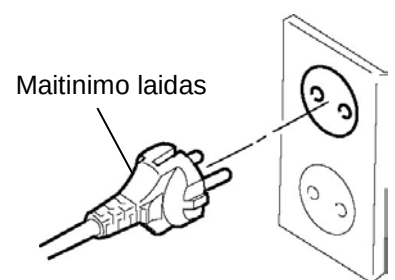


Maitinimo laidas

2. Prijunkite kitą maitinimo laido galą prie įžeminto lizdo, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje.



[JAV tipo pavyzdys]



[ES tipo pavyzdys]

2.3 Eksploatacinių medžiagų įdėjimas

ĮSPĖJIMAS!

1. *Nelieskite jokių judamųjų dalių. Siekdami sumažinti pavojų, kad pirštai, papuošalai, rūbai ir kt. bus įtraukti į judamąsias dalis, laikmeną dėkite tik tada, kai spausdintuvas visiškai nebejudą.*
2. *Iškart baigus spausdinti spausdintuvo galvutė būna labai įkaitusi. Prieš dėdami laikmeną palaukite, kol ji atvės.*
3. *Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaukite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį neprispaustumėte pirštų.*

DĖMESIO!

1. *Saugokitės, kad keldami spausdinimo galvutės bloką nepaliesumėte spausdinimo galvutės elemento. Dėl statinės elektros gali atsirasti taškų trūkumas ar kitų spausdinimo kokybės problemų.*
2. *Įdėdami arba keisdami laikmeną arba juostą saugokitės, kad nepažeistumėte spausdinimo galvutės kietu daiktu, pvz., laikrodžiu arba žiedu.*



Būtina pasisaukti, kad laikrodžio metaline arba stikline dalimi nepaliesumėte spausdinimo galvutės krašto.



Būtina pasisaukti, kad metaliniu daiktu, pavyzdžiui, žiedu nepaliesumėte spausdinimo galvutės krašto.

Spausdinimo galvutės elementą galima lengvai pažeisti jį sutrenkus, todėl elkitės atsargiai, kad neužkliudytumėte jo kietu daiktu.

2.3.1 Laikmenos įdėjimas

Toliau procedūroje nurodyti tinkamo laikmenos įdėjimo į spausdintuvą veiksmai, kad ji per spausdintuvą būtų tiekiamas tiesiai.

Šiuo spausdintuvu galima spausdinti ir etiketes, ir korteles.

1. Atidarykite viršutinį dangtį.
2. Pasukite galvutės svirtį į padėtį **FREE** ir atleiskite juostos veleno laikiklio plokštę arba pavaros laikiklio plokštę.
3. Atidarykite spausdinimo galvutės bloką.

PASTABOS.

1. Kai galvutės svirtis yra nustatyta į padėtį **FREE**, spausdinimo galvutę galima pakelti.
2. Kad būtų galima spausdinti, spausdinimo galvutės svirtis turi būti nustatyta į padėtį **LABEL / TAG**. (Taip užtikrinama, kad spausdinimo galvutė bus uždaryta.)

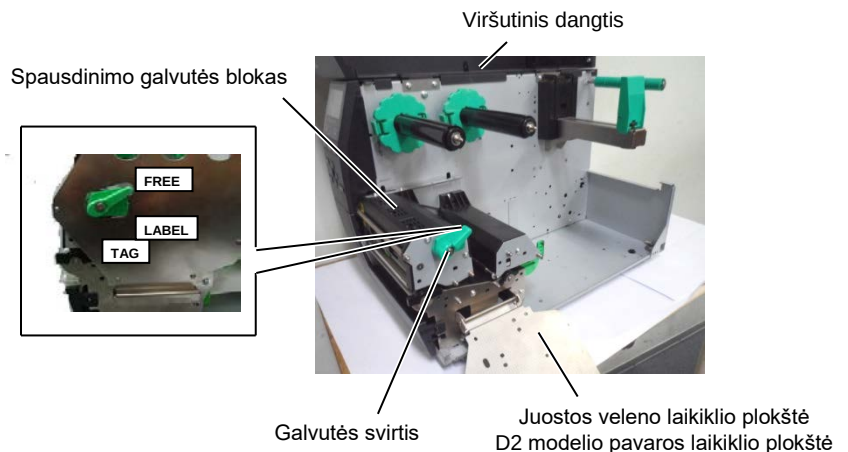
Padėtyje **LABEL / TAG** yra du spausdinimo galvutės spaudimo lygiai. Nustatykite spausdinimo galvutės svirtį pagal laikmenos tipą:

padėtis **LABEL** Etiketės

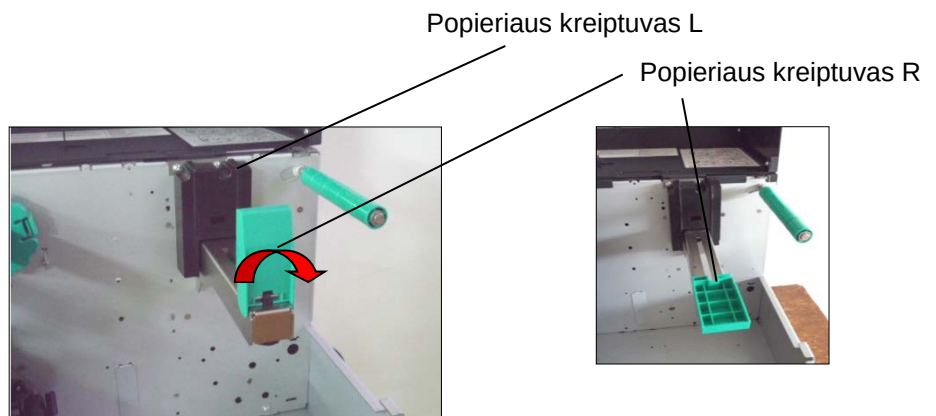
padėtis **TAG** Kortelės

Tačiau tinkama padėtis gali priklausyti nuo laikmenos.

Daugiau informacijos teiraukitės savo TOSHIBA TEC įgaliotojo techninės priežiūros atstovo.



4. Pastumkite popieriaus kreiptuvą R į dešiniausią padėtį arba pakeiskite kreiptuvą į horizontalią padėtį.



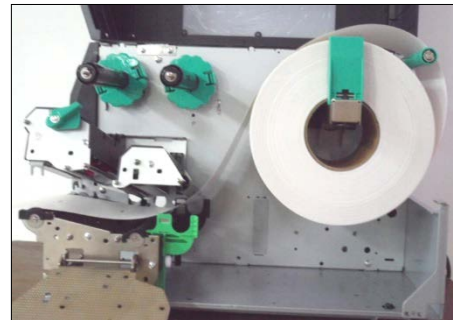
5. Uždėkite laikmeną ant popieriaus laikiklio.
6. Praveskite laikmeną aplink popieriaus laikiklį ir patraukite laikmeną į spausdintuvo priekį.
7. Spauskite popieriaus kreiptuvą link laikmenos, kol laikmena bus tvirtai laikoma vietoje. Laikmenai užfiksuoti pakreipkite popieriaus kreiptuvą R į vertikalią padėtį.

2.3.1 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

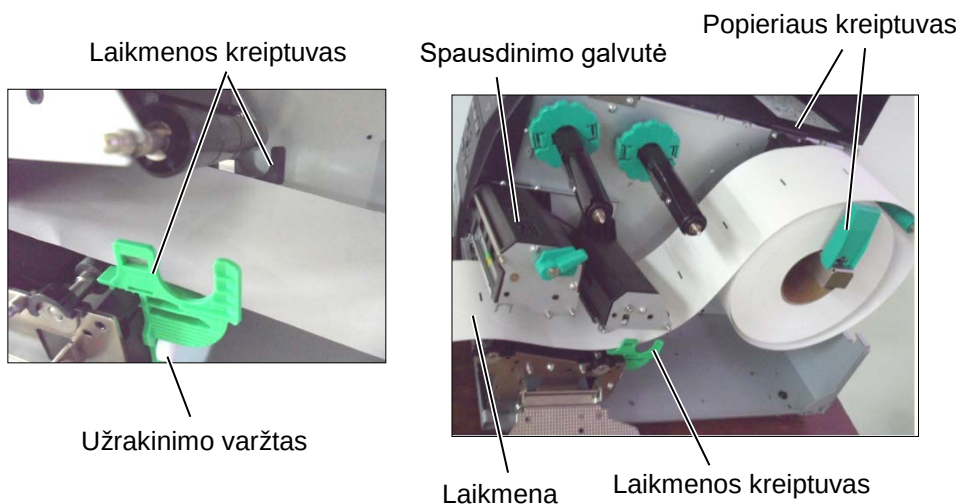
Jei etiketės yra suvyniotos spausdinamuoju paviršiumi į vidų.



Jei etiketės yra suvyniotos spausdinamuoju paviršiumi į išorę.



8. Įdėkite laikmeną tarp laikmenos kreiptuvų ir pakoreguokite juos pagal laikmenos plotį. Nustatę tinkamą padėtį, priveržkite užrakinimo varžtą.
9. Patikrinkite, ar laikmena per spausdintuvą eina tiesiai. Laikmena turi būti spausdinimo galvutės kairėje.

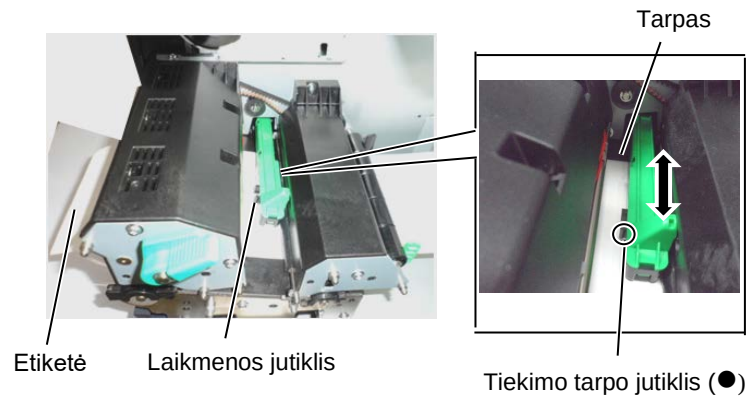


2.3.1 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

10. Nuleiskite spausdinimo galvutės bloką.
11. Įdėjus laikmeną gali reikėti nustatyti laikmenos jutiklius, kurie naudojami etikečių arba kortelių pradžios padėčiai nustatyti.

Tiekimo tarpo jutiklio padėties nustatymas

- 1) Ranka pastumkite laikmenos jutiklį, kad tiekimo tarpo jutiklis būtų etikečių centre. (● parodo tiekimo tarpo jutiklio padėtį).

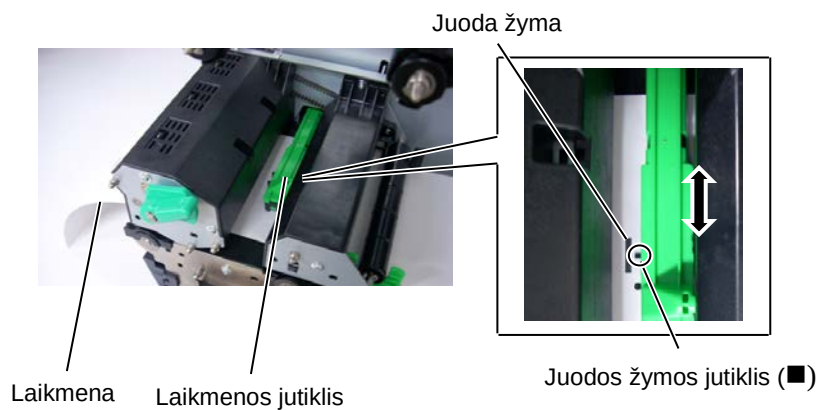


PASTABA.

Būtinai nustatykite juodos žymos jutiklį, kad būtų aptiktas juodos žymos centras, antraip popierius gali užstrigti arba bus parodyta klaida, kad nėra popieriaus.

Juodos žymos jutiklio padėties nustatymas

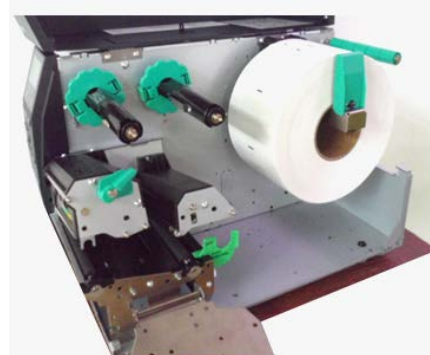
- 1) Iš spausdintuvo priekio ištraukite apie 500 mm laikmenos, ją apverskite ir prakiškite po spausdinimo galvute pro jutiklį, kad iš viršaus būtų matyti juoda žyma.
- 2) Ranka pastumkite laikmenos jutiklį, kad juodos žymos jutiklis būtų sulygiuotas su ant laikmenos esančios juodos žymos centru. (■ parodo juodos žymos jutiklio padėtį).



2.3.1 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

12. Partijų režimas

Partijų režimu laikmena be pertraukų spausdinama tol, kol išspausdinamas leidimo komandoje nurodytas etikečių ar kortelių kiekis.



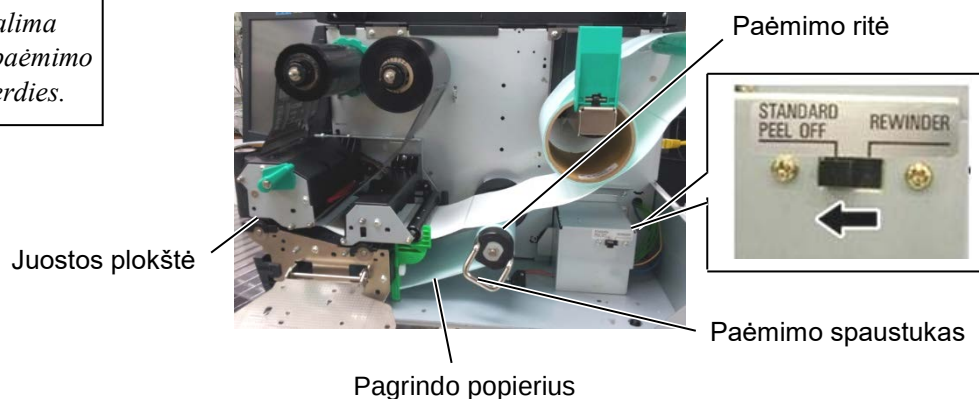
13. Įdėjimas su nuplėšimo modulių

Kai yra įrengtas pasirinkamas nuėmimo modulis, išspausdinus kiekvieną etiketę ties nuėmimo plokštė etiketė yra automatiškai nuimama nuo pagrindo popieriaus.

PASTABOS.

1. Pasirinkimo jungiklį būtinai nustatykite į padėtį **STANDARD/PEEL OFF**.
2. Pagrindo popierių lengviau grąžinti į paėmimo ritę, jei yra nuimta priekinė plokštė.
3. Prikabinkite paėmimo spaustuką, kad ilgesnė spaustuko pusė būtų negilame paėmimo ritės griovelyje.
4. Pagrindo popierių galima suvynioti tiesiai ant paėmimo ritės ar popieriaus šerdies.

- 1) Nuimkite pakankamai etikečių nuo laikmenos pradžios, kad liktų 500 mm laisvo pagrindo popieriaus.
- 2) Įkiškite pagrindo popierių po nuėmimo plokštė.
- 3) Užvyniokite pagrindo popierių ant paėmimo ritės ir pritvirtinkite jį vietoje paėmimo spaustuko. (Popierių aplink ritę vyniokite prieš laikrodžio rodyklę.)
- 4) Kelis kartus pasukite paėmimo ritę prieš laikrodžio rodyklę, kad įtemptumėte pagrindo popierių.
- 5) Nustatykite ant atsukimo įrenginio sumontuotą pasirinkimo jungiklį į padėtį **STANDARD/PEEL OFF**.



2.3.1 Laikmenos įdėjimas (tęsinys)

ĮSPĖJIMAS!

Pjaustyklė yra aštri, todėl pasisaugokite, kad nesusižeistumėte su ja dirbdami.

DĖMESIO!

1. Įsitikinkite, kad pjaunate etiketės pagrindo popierių. Pjaunant etiketes, klijai prilips prie pjaustyklės, todėl gali suprastėti pjaustyklės veikimo kokybė ir sutrumpėti jos eksploatavimo trukmė.
2. Naudojant kortelių popierių, kurio storis viršija nurodytą vertę, gali sutrumpėti pjaustyklės eksploatavimo trukmė.

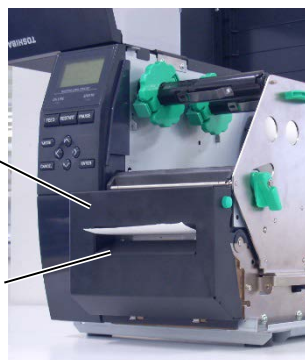
14. Įdėjimas su pjaustykle

Kai yra sumontuota pasirinkama pjaustyklė, laikmena yra automatiškai nupjaunama. Galima pasirinkti diskinę pjaustyklę.

Kiškite laikmenos pradžią į pjaustyklę, kol ji išlys iš pjaustyklės modulio laikmenos išėjimo angos.

Pjaustyklės modulis

Laikmenos išėjimo anga



2.3.2 Juostos idėjimas

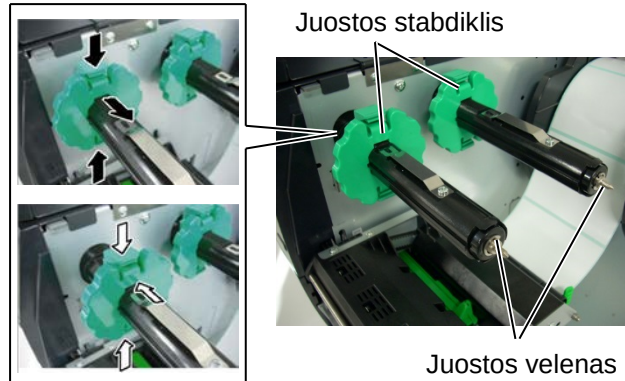
PASTABOS.

1. Tvirtindami juostos stabdiklius įsitikinkite, kad spaustuvai nukreipti į spausdintuvą
2. Prieš spausdindami pasirūpinkite, kad juosta būtų įtempta. Spausdinant neįtempus juostos suprastėja spausdinimo kokybė.
3. Spausdinimo galvutės bloko gale yra sumontuotas juostos jutiklis, kuris aptinka juostos pabaigą. Kai aptinkama juostos pabaiga, ekrane parodomas pranešimas „NO RIBBON“ ir pradeda šviesti ERROR LED.

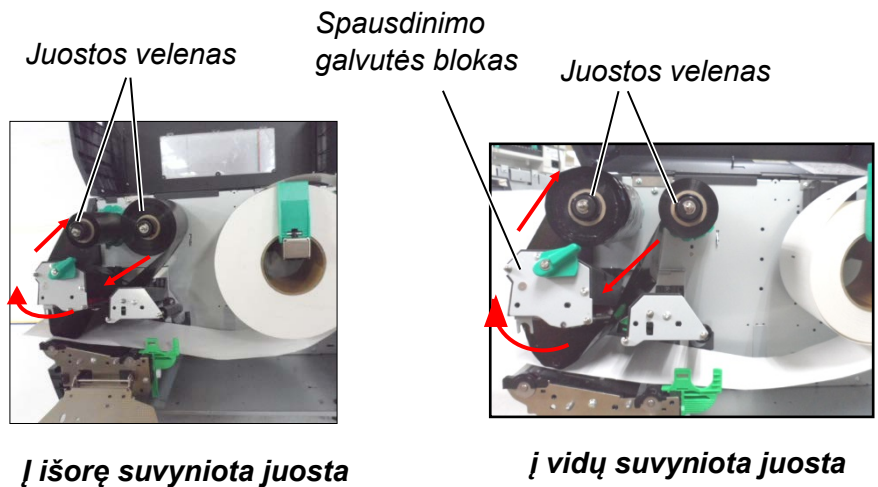
D2 modeliui šią sąranką praleiskite.

Spausdinti galima ant dviejų tipų laikmenų: šiluminio perdavimo ir tiesioginių šiluminių (cheminiu būdu apdorotas paviršius) laikmenų. Juostos NEDĖKITE, kai naudojama tiesioginė šiluminė laikmena.

1. Suimkite auseles juostos stabdiklių viršuje ir apačioje ir pastumkite juostos stabdiklius atgal iki juostos veleno galo.



2. Palikdami pakankamai laisvės tarp juostos ričių, padėkite juostą ant juostos velenų, kaip yra parodyta toliau. Juostą galima įdėti 2 būdais.

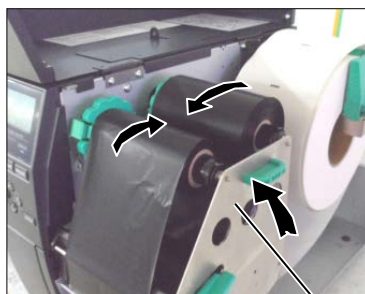


PASTABA.

Norėdami patikrinti arba pakeisti nustatymus dėl naudojamo juostos suvyniojimo tipo, turite perjungti spausdintuvo SYSTEM režimą.

2.3.2 Juostos įdėjimas (tęsinys)

3. Stumkite juostą palei juostos velenus į padėtį, kurioje juosta bus visiškai atremta kairėje į sumontuotus stabdiklius.
4. Nuleiskite spausdinimo galvutės bloką ir nustatykite juostos veleno laikiklio plokštę, sulygiuodami jos angas su juostos velenais.
5. Įtempkite bet kokius juostos nelygumus. Suvyniokite juostos pradžią ant juostos paėmimo ritinio, kol iš spausdintuvo priekio matysis rašalo juosta.



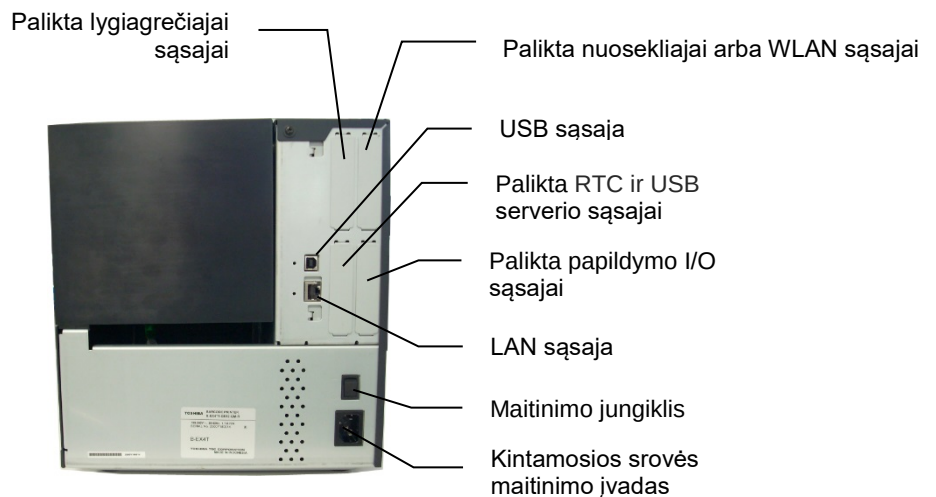
Juostos veleno laikiklio plokštė

6. Pasukite galvutės svirtį į padėtį **Label arba Tag**, kad spausdinimo galvutę uždarytumėte.
7. Uždarykite viršutinį dangtį.

2.4 Kabelių prijungimas prie spausdintuvo

Tolesnėse pastraipose aprašoma, kaip sujungti kabelius nuo spausdintuvo iki pagrindinio kompiuterio, ir parodoma, kaip sujungti kabelius su kitais įrenginiais. Atsižvelgiant į etiketėms spausdinti naudojamą taikomąją programinę įrangą, yra 5 būdai sujungti spausdintuvą su pagrindiniu kompiuteriu. Jos nurodytos toliau.

- Eterneto jungtis, naudojant spausdintuvo standartinę LAN jungtį.
- USB kabelio jungtis tarp spausdintuvo standartinės USB jungties ir jūsų pagrindinio kompiuterio USB prievado. (atitinka USB 2.0)
- Nuosekliojo kabelio jungtis tarp spausdintuvo pasirinktos RS-232 nuosekliosios jungties ir vieno iš jūsų pagrindinio kompiuterio COM prievadų.
- Lygiagrečiojo kabelio jungtis tarp spausdintuvo pasirinktos lygiagrečiosios jungties ir vieno iš jūsų pagrindinio kompiuterio lygiagrečiųjų prievadų (LPT).
- Belaidis LAN, naudojant pasirinkamą belaidžio LAN plokštę.



2.5 Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas

Jungiant spausdintuvą prie pagrindinio kompiuterio patartina spausdintuvą įjungti prieš įjungiant pagrindinį kompiuterį ir pagrindinį kompiuterį išjungti prieš išjungiant spausdintuvą.

2.5.1 Spausdintuvo įjungimas

DĖMESIO!

Spausdintuvui įjungti ir išjungti naudokite maitinimo jungiklį. Jei spausdintuvui įjungti ir išjungti bus prijungiamas ir atjungiamas maitinimo laido kištukas, gali kilti gaisras, elektros smūgis arba gali sugesti spausdintuvas.

PASTABA.

Jei ekrane rodomas ne ON LINE, o kitas pranešimas, arba pradeda šviesti ERROR LED lemputė, žr. 4.1 skyrių „Klaidų pranešimai“.

1. Spausdintuvo maitinimui įjungti paspauskite maitinimo jungiklį, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje. Atkreipkite dėmesį, kad (|) jungiklyje yra įjungto maitinimo pusė.



Maitinimo jungiklis

2. Patikrinkite, ar LCR pranešimų ekrane rodomas pranešimas ON LINE ir ar pradeda šviesti ON LINE ir POWER LED lemputės.

2.5.2 Spausdintuvo išjungimas

1. Prieš išjungdami spausdintuvo maitinimo jungiklį, patikrinkite, ar LCD pranešimų ekrane rodomas pranešimas ON LINE ir ar ON LINE LED lemputė šviečia ir nemirksi.
2. Spausdintuvo maitinimui išjungti paspauskite maitinimo jungiklį, kaip parodyta toliau pateiktoje iliustracijoje. Atkreipkite dėmesį, kad (○) jungiklyje yra išjungto maitinimo pusė.



Maitinimo jungiklis

DĖMESIO!

1. Neiškinkite spausdintuvo maitinimo, kol spausdinama laikmena, nes gali užstrigti popierius arba gali būti sugadintas spausdintuvas.
2. Neiškinkite spausdintuvo maitinimo, kol mirksi ON LINE lemputė, nes gali būti pažeistas kompiuteris.

3. PRIEŽIŪRA

ISPĖJIMAS!

1. Prieš atlikdami priežiūros darbus būtinai atjunkite maitinimo laidą. To nepadarius, gali įvykti elektros smūgis.
2. Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaukite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį ir spausdinimo galvutės bloką neprispaustumėte pirštų.
3. Iškart baigus spausdinti spausdinimo galvutė būna labai įkaitusi. Prieš bet kokius priežiūros darbus palaukite, kol ji atvės.
4. Nepilkite vandens tiesiai ant spausdintuvo.

Šiame skyriuje aprašyta kaip atlikti įprastinę priežiūrą.

Kad užtikrintumėte nuolatinį kokybišką spausdintuvo veikimą, turėtumėte reguliariai vykdyti įprastinę jo priežiūrą. Jei spausdintuvas naudojamas intensyviai, tai turėtų būti daroma kasdien. Jei naudojamas neintensyviai, tai turėtų būti daroma kas savaitę.

3.1 Valymas

Siekdami išlaikyti spausdintuvo veiklos efektyvumą ir spausdinimo kokybę, valykite spausdintuvą reguliariai arba kaskart keisdami laikmeną arba juostą.

3.1.1 Spausdinimo galvutė / velenėlis / jutikliai

DĖMESIO!

1. Nenaudokite jokių lakiųjų tirpiklių, įskaitant skiediklį ir benzeną, nes gali išblukti dangčio spalva, kilti spausdinimo trikčių arba gali sugesti spausdintuvas.
2. Nelieskite spausdinimo galvutės elemento plikomis rankomis, nes statinis krūvis gali sugadinti spausdinimo galvutę.

1. Išjunkite spausdintuvo maitinimą ir ištraukite jo laido kištuką iš elektros lizdo.
2. Atidarykite viršutinį dangtį.
3. Pasukite galvutės svirtį į padėtį **FREE** ir atleiskite juostos veleno laikiklio plokštę.
4. Atidarykite spausdinimo galvutės bloką.
5. Išimkite juostą ir laikmeną.

DĖMESIO!

Valydami spausdinimo galvutę būkite atsargūs, kad nepažeistumėte spausdinimo galvutės kietu daiktu, pvz., laikrodžiu arba žiedu.



Būtina pasisaugoti, kad laikrodžio metaline arba stikline dalimi nepaliesumėte spausdinimo galvutės krašto.



Būtina pasisaugoti, kad metaliniu daiktu, pavyzdžiui, žiedu nepaliesumėte spausdinimo galvutės krašto.

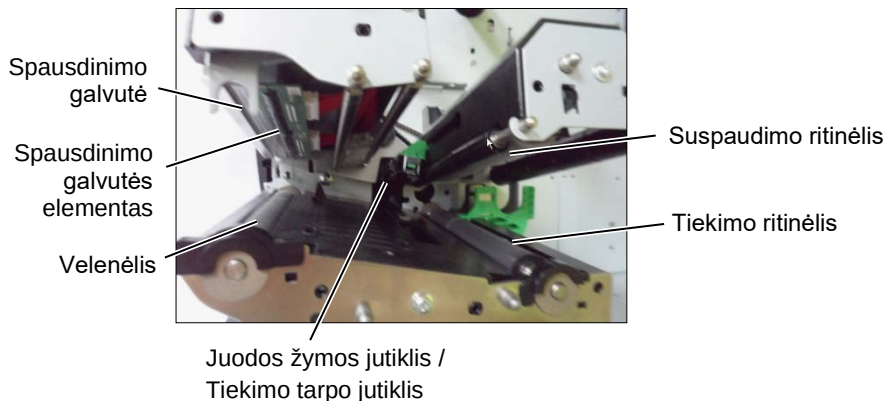
Spausdinimo galvutės elementą galima lengvai pažeisti jį sutrenkus, todėl elkitės atsargiai, kad neužkliudytumėte jo kietu daiktu.

3.1.1 Spausdinimo galvutė / velenėlis / jutikliai (tęsinys)

PASTABA.

Iš savo įgaliotojo TOSHIBA TEC atstovo įsigykite spausdinimo galvutės valiklį.

6. Valykite spausdinimo galvutės elementą spausdinimo galvutės valikliu, medvilniniu krapštuku ar minkšta šluoste, švelniai sudrėkinta alkoholiu.



7. Velenėlį, tiekimo ritinėlį ir suspaudimo ritinėlį nušluostykite minkšta šiek tiek alkoholiu sudrėkinta šluoste. Iš vidinių spausdintuvo dalių pašalinkite dulkes ir pašalines medžiagas.
8. Tiekimo tarpo jutiklį ir juodos žymos jutiklį nušluostykite sausa minkšta šluoste.

3.1.2 Dangčiai ir skydeliai

DĖMESIO!

1. NEPILKITE VANDENS tiesiai ant spausdintuvo.
2. NENAUDOKITE valiklio arba ploviklio tiesiogiai ant jokio dangčio ar skydelio.
3. Plastikiniams dangčiams NIEKADA NENAUDOKITE SKIEDIKLIO AR KITŲ LAKIŲJŲ TIRPIKLIŲ.
4. NEVALYKITE skydelio, dangčių ar tiekimo langelio alkoholiu, nes šios dalys gali išblukti, prarasti formą arba struktūriškai susilpnėti.

Dangčius ir skydelius nušluostykite sausa minkšta šluoste arba šiek tiek švelniu ploviklio tirpalu sudrėkinta šluoste.



3.1.3 Pasirenkamas pjaustyklės modulis

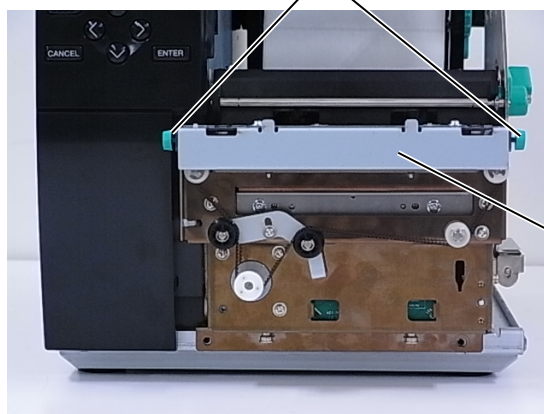
ĮSPĖJIMAS!

1. *Prieš valydami pjaustyklės modulį būtinai išjunkite maitinimą.*
2. *Pjaustyklės ašmenys yra aštrūs, todėl pasisaugokite, kad valydami nesusižeistumėte.*

Galima pasirinkti diskinę arba sukamąją pjaustyklę. Abi jos valomos taip pat. Nuimdami pjaustyklės dangtį nuo sukamosios pjaustyklės įrenginio, išsukite varžtus iš dangčio apačios.

1. Atlaisvinkite du varžtus plastikinėmis galvutėmis, kad nuimtumėte pjaustyklės dangtį.
2. Išimkite užstrigusį popierių.
3. Išvalykite pjaustyklę sausa minkšta šluoste šiek tiek sudrėkinta alkoholiu.
4. Pritvirtinkite pjaustyklės dangtį.

Varžtas plastikine galvute



Pjaustyklės blokas

4. TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Šiame skyriuje išvardyti klaidų pranešimai, galimos problemos ir jų sprendimo būdai.

[SPĖJIMAS!]
Jei problemos nepavyksta išspręsti šiame skyriuje aprašytais veiksmais, nemėginkite spausdintuvo taisyti. Išjunkite spausdintuvą ir atjunkite maitinimo laido kištuką iš elektros lizdo, tada kreipkitės pagalbos į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.

4.1 Klaidų pranešimai

PASTABOS.

- Jei klaida neišnyksta paspaudus klavišą **[RESTART]**, spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
- Išjungus spausdintuvą, išvalomi visi spausdintuve esantys spausdinimo duomenys.

Klaidų pranešimai	Problemų / priežastys	Sprendimai
HEAD OPEN	Spausdinimo galvutė atidaryta prijungties režimu.	Uždarykite spausdinimo galvutės bloką.
	Buvo bandoma tiekti arba spausdinti su atidarytu spausdinimo galvutės bloku.	Uždarykite spausdinimo galvutės bloką. Tada paspauskite klavišą [RESTART] .
COMMS ERROR	Įvyko ryšio klaida.	Įsitikinkite, kad sąsajos kabelis prie spausdintuvo ir pagrindinio kompiuterio yra prijungtas tinkamai ir kad pagrindinis kompiuteris yra įjungtas.
PAPER JAM	1. Laikmenos kelyje yra užstrigusi laikmena. Laikmena nėra sklandžiai tiekama.	1. Išimkite užstrigusią laikmeną ir nuvalykite velenėlį. Iš naujo įdėkite laikmeną tinkamai. Paspauskite klavišą [RESTART] .
	2. Laikmena nėra tinkamai įdėta.	2. Iš naujo įdėkite laikmeną tinkamai. Tada paspauskite klavišą [RESTART] . ⇒ 2.3.1 skyrius.
	3. Naudojamai laikmenai pasirinktas netinkamas laikmenos jutiklis.	3. Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite. Pasirinkite naudojamai laikmenai tinkamą laikmenos jutiklį. Iš naujo nusiųskite spausdinimo užduotį.
	4. Juodos žymos jutiklis nėra tinkamai sulygiuotas su juoda žyma ant laikmenos.	4. Pakoreguokite jutiklio padėtį ir paspauskite klavišą [RESTART] . ⇒ 2.3.1 skyrius.
	5. Įdėtos laikmenos dydis skiriasi nuo užprogramuoto dydžio.	5. Pakeiskite įdėtą laikmeną tokia, kuri atitinka užprogramuotą dydį, ir paspauskite klavišą [RESTART] arba išjunkite ir įjunkite spausdintuvą ir pasirinkite įdėtą laikmeną atitinkantį užprogramuotą dydį. Iš naujo nusiųskite spausdinimo užduotį.
	6. Laikmenos jutiklis netinkamai sukalibruotas naudojamai laikmenai.	6. Norėdami nustatyti slenkstį, skaitykite „Key Operation Specification“. Jei tai neišsprendžia problemos, išjunkite spausdintuvą ir paskambinkite įgaliotajam „TOSHIBA TEC“ techninės priežiūros atstovui.

4.1 Klaidų pranešimai (tęsinys)

Klaidų pranešimai	Problemos / priežastis	Sprendimai
CUTTER ERROR (Tik kai spausdintuve įrengtas pjaustyklės modulis.)	1. Pjaustyklėje yra užstrigusi laikmena.	1. Išimkite užstrigusią laikmeną. Paspauskite klavišą [RESTART] . Jei problemos išspręsti nepavyksta, išjunkite spausdintuvą ir kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą. ⇒ 3.1.3 skyrius.
	2. Netinkamai pritvirtintas pjaustyklės dangtis.	2. Pritvirtinkite pjaustyklės dangtį tinkamai.
NO PAPER	1. Baigėsi laikmena.	1. Įdėkite naują laikmeną. Paspauskite klavišą [RESTART] . ⇒ 2.3.1 skyrius.
	2. Laikmena nėra tinkamai įdėta.	2. Iš naujo įdėkite laikmeną tinkamai. Paspauskite klavišą [RESTART] . ⇒ 2.3.1 skyrius.
	3. Nenustatyta tinkama laikmenos jutiklio padėtis.	3. Pakoreguokite jutiklio padėtį. Paspauskite klavišą [RESTART] . ⇒ 2.3.1 skyrius.
	4. Laikmenos jutiklis netinkamai sukalibruotas naudojamai laikmenai.	4. Norėdami nustatyti slenkstį, skaitykite „Key Operation Specification“. Jei tai neišsprendžia problemos, išjunkite spausdintuvą ir paskambinkite įgaliotajam „TOSHIBA TEC“ techninės priežiūros atstovui.
	5. Laikmena yra per laisva.	5. Įtempkite bet kokius laikmenos nelygumus.
RIBBON ERROR	1. Juosta nėra tinkamai tiekiamą.	1. Išimkite juostą ir patikrinkite juostos būseną. Jei reikia, juostą pakeiskite. Jei problemos išspręsti nepavyksta, išjunkite spausdintuvą ir kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.
	2. Juosta neįdėta.	2. Įdėkite juostą. ⇒ 2.3.2 skyrius.
	3. Problema su juostos jutikliu.	3. Išjunkite spausdintuvą ir kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.
NO RIBBON	Baigėsi juosta.	Įdėkite naują juostą. Paspauskite klavišą [RESTART] . ⇒ 2.3.2 skyrius.
REWIND FULL	Integruotas atsukimo įrenginys yra pilnas.	Išimkite pagrindo popierių iš integruoto atsukimo įrenginio. Paspauskite klavišą [RESTART] .
EXCESS HEAD TEMP	Spausdinimo galvutė perkaito.	Išjunkite spausdintuvą ir palikite ją apie 3 minutes atvėsti. Jei problemos išspręsti nepavyksta, kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.
HEAD ERROR	Problema su spausdinimo galvute.	Pakeiskite spausdinimo galvutę.
POWER FAILURE	Momentinis maitinimo sutrikimas.	Patikrinkite, ar maitinimo šaltinis, iš kurio tiekiamas maitinimas spausdintuvui, yra tinkamų parametru. Jei spausdintuvui naudojamas tas pats maitinimo lizdas kaip ir kitiems elektros prietaisams, kurie sunaudoja daug energijos, naudokite kitą maitinimo lizdą.

4.1 Klaidų pranešimai (tęsinys)

Klaidų pranešimai	Problemos / priežastis	Sprendimai
SYSTEM ERROR	1. Spausdintuvas naudojamas tokioje vietoje, kurioje jį pasiekia trukdžiai, arba šalia spausdintuvo ar sąsajos kabelio yra kitų elektros prietaisų maitinimo laidai.	1. Laikykite spausdintuvą ir sąsajos kabelius atokiai nuo trukdžių šaltinio
	2. Spausdintuvo maitinimo laidas nėra įžemintas.	2. Įžeminkite maitinimo laidą.
	3. Spausdintuvui naudojamas tas pats maitinimo lizdas kaip ir kitiems elektros prietaisams.	3. Prijunkite spausdintuvą prie atskiro maitinimo šaltinio.
	4. Pagrindiniame kompiuteryje naudojamoje programinėje įrangoje kilo klaida arba gedimas.	4. Įsitikinkite, kad pagrindinis kompiuteris veikia tinkamai.
MEMORY WRITE ERR.	Klaida įrašant į „flash ROM“ / USB atmintinę.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
FORMAT ERROR	Klaida formatuojant „flash ROM“ / USB atmintinę.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
MEMORY FULL	Nepavyko įrašyti, nes neužtenka vietos „flash ROM“ / USB atmintinėje.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
EEPROM ERROR	Neįmanoma tinkamai nuskaityti duomenų iš atsarginės kopijos EEPROM arba jų įrašyti.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
RFID WRITE ERROR	Spausdintuvui nepavyko įrašyti duomenų į RFID žymą, nors buvo bandoma nurodytą kartų skaičių.	Paspauskite klavišą [RESTART] .
RFID ERROR	Spausdintuvui nepavyksta užmegzti ryšio su RFID moduliu.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
LOW BATTERY	Realiojo laiko laikrodžio baterijos įtampa yra žema.	Jei norite toliau naudoti tą pačią bateriją, net kai parodoma klaida „LOW BATTERY“, išjunkite spausdintuvą ir paleiskite jį sistemos režimu, nustatykite RTC datą ir laiką ir paleiskite spausdintuvą iš naujo. Kol maitinimas bus įjungtas, data ir laikas bus rodomi teisingai. Kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą, kad būtų pakeista baterija.
SYNTAX ERROR	Spausdintuvui veikiant atsisiuntimo režimu aparatinei įrangai atnaujinti, jis gauna netinkamą komandą, pvz., leidimo komandą.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite.
PASSWORD INVALID Please Power OFF	Tris kartus iš eilės buvo įvestas neteisingas slaptažodis.	Kreipkitės į sistemos administratorių.
Kiti klaidų pranešimai	Gali būti aparatinės arba programinės įrangos klaida.	Spausdintuvą išjunkite ir vėl įjunkite. Jei problemos išspręsti nepavyksta, išjunkite spausdintuvą ir kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.

4.2 Galimos problemos

Šiame skyriuje aprašomos problemos, kurių gali kilti naudojant spausdintuvą, ir pateikiamos jų priežastys ir sprendimai.

Galimos problemos	Priežastis	Sprendimai
Spausdintuvas neįsijungia.	- Atjungtas maitinimo laidas. - Kintamosios srovės lizdas neveikia tinkamai. - Sudegė saugiklis arba suveikė elektros grandinės pertraukiklis.	- Prijunkite maitinimo laidą. - Patikrinkite prijungdami kito elektros prietaiso maitinimo laidą. - Patikrinkite saugiklį arba elektros grandinės pertraukiklį.
Laikmena netiekia.	- Laikmena nėra tinkamai įdėta. - Klaidos būseną spausdintuve.	- Įdėkite laikmeną tinkamai. ⇒ 2.3.1 skyrius. - Išspręskite pranešimų ekrane rodomą klaidą. (Daugiau informacijos žr. 4.1 skyriuje.)
Pradinėje būsenoje paspaudus klavišą [FEED] kyla klaida.	Buvo bandoma tiekti ne pagal numatytąsias sąlygas. Jutiklio tipas: Tiekimo tarpo jutiklis Spausdinimo būdas: Šiluminio perdavimo Laikmenos žingsnis: 76,2 mm	Pakeiskite spausdinimo būklę, naudodami spausdintuvo tvarkyklę arba spausdinimo komandą, kad ji atitiktų jūsų spausdinimo sąlygas. Paspauskite klavišą [RESTART], kad panaikintumėte klaidos būseną
Ant laikmenos nieko neišspausdinama.	- Laikmena nėra tinkamai įdėta. - Juosta nėra tinkamai įdėta. - Spausdinimo galvutė nėra tinkamai sumontuota. - Netinkamas juostos ir laikmenos derinys.	- Įdėkite laikmeną tinkamai. ⇒ 2.3.1 skyrius. - Įdėkite juostą tinkamai. ⇒ 2.3.2 skyrius. - Tinkamai įdėkite spausdinimo galvutę ir uždarykite spausdinimo galvutės bloką. - Pasirinkite tinkamą juostą naudojamam laikmenos tipui.
Išspausdintas vaizdas yra išsilies.	- Netinkamas juostos ir laikmenos derinys. - Nešvari spausdinimo galvutė.	- Pasirinkite tinkamą juostą naudojamam laikmenos tipui. - Nuvalykite spausdinimo galvutę spausdinimo galvutės valikliu arba truputį etilo alkoholiu sudrėkintu medvilniniu krapštuku.
Pjaustyklė nepjauna.	- Netinkamai pritvirtintas pjaustyklės dangtis. - Pjaustyklėje yra užstrigusi laikmena. - Pjaustyklės ašmenys yra nešvarūs.	- Pritvirtinkite pjaustyklės dangtį tinkamai. - Išimkite užstrigusį popierių. ⇒ 3.1.3 skyrius. - Nuvalykite pjaustyklės ašmenis. ⇒ 3.1.3 skyrius.
Nuėmimo modulis nenuima etikečių nuo pagrindo popieriaus.	Etikečių žaliava per plona arba klėjai pernelyg lipnūs.	- Pakeiskite etiketę - Ijunkite išankstinio nuėmimo funkciją.

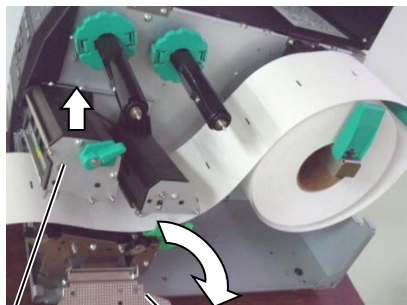
4.3 Užstrigusios laikmenos pašalinimas

DĖMESIO!

Nenaudokite jokio įrankio, kuris galėtų pažeisti spausdinimo galvutę.

Šiame skyriuje aprašoma, kaip iš spausdintuvo išimti užstrigusią laikmeną.

1. Spausdintuvą išjunkite ir ištraukite jo laido kištuką iš elektros lizdo.
2. Atidarykite viršutinį dangtį.
3. Pasukite galvutės svirtį į padėtį **FREE** ir atidarykite juostos veleno laikiklio plokštę.
4. Atidarykite spausdinimo galvutės bloką.
5. Išimkite juostą ir laikmeną.



Spausdinimo galvutės blokas

Juostos veleno laikiklio plokštė

6. Išimkite iš spausdintuvo užstrigusią laikmeną. **NENAUDOKITE** aštrių įrankių, nes galite sugadinti spausdintuvą.
7. Nuvalykite spausdinimo galvutę ir velenėlį, tada pašalinkite bet kokias dulkes ir pašalinius objektus.
8. Pjaustyklės bloke popierius gali strigti dėl nusidėvėjimo arba etikečių klijų likučių ant pjaustyklės. Nenaudokite pjaustyklėje nenurodytų laikmenų.

PASTABA.

Jei pjaustyklėje dažnai užstringa popierius, kreipkitės į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.

DĖMESIO!

Išimdami užstrigusią laikmeną būkite atsargūs, kad nepažeistumėte spausdinimo galvutės kietu daiktu, pvz., laikrodžiu arba žiedu.



Būtina pasisaugoti, kad laikrodžio metaline arba stikline dalimi nepaliestumėte spausdinimo galvutės.



Būtina pasisaugoti, kad metaliniu daiktu, pavyzdžiui, žiedu nepaliestumėte spausdinimo galvutės.

Spausdinimo galvutės elementą galima lengvai pažeisti jį sutrenkus, todėl elkitės atsargiai, kad neužkliudytumėte jo kietu daiktu.

5. SPAUSDINTUVO SPECIFIKACIJOS

Šiame skyriuje aprašomo spausdintuvo specifikacijos.

Modelis		B-EX4T2/D2-GS12-QM-R	B-EX4T2-TS12-QM-R	B-EX4T2-HS12-QM-R
Elementas				
Matmenys (P x G x A)		278 mm x 460 mm x 310 mm (10,9 col. x 18,1 col. x 12,2 col.)		
Svoris (kg)		17 kg		
Darbinės temperatūros intervalas		5–40 degC (40–104 degF)		
Santykinis drėgnis		25–85 % santykinis drėgnis (be kondensato)		
Maitinimo šaltinis		Universalus perjungiamas maitinimo šaltinis: 100–240 V, 50/60 Hz +/- 10 % kintamoji srovė		
Įėjimo įtampa:		100–240 V, 50/60 Hz +/- 10 % kintamoji srovė		
Energijos Sąnaudos	Spausdinimo užduoties metu*2	157,34 W 0,71 A		
	Budėjimo būsenoje	iki 15 W		
	Miego būsenoje	5,7 W 0,09 A		
Skyra		8 taškai/mm (203 dpi)	11,8 taško/mm (300 dpi)	23,6 taško/mm (600 dpi)
Spausdinimo būdas		T2: šiluminio perdavimo arba tiesioginis šiluminis D2: tiesioginis šiluminis	T2: šiluminio perdavimo ir tiesioginis šiluminis	
Spausdinimo sparta		76,2 mm/sek. (3 col./sek.) 152,4 mm/sek. (6 col./sek.) 254,0 mm/sek.(10 col./sek.) 304,8 mm/sek.(12 col./sek.)	76,2 mm/sek. (3 col./sek.) 127,0 mm/sek. (5 col./sek.) 203,8 mm/sek. (8 col./sek.) 254,0 mm/sek.(10 col./sek.) 304,8 mm/sek.(12 col./sek.)	50,8 mm/sek. (2 col./sek.) 76,2 mm/sek. (3 col./sek.) 101,6 mm/sek. (4 col./sek.), 127,0 mm/sek. (5 col./sek.) 152,4 mm/sek. (6 col./sek.)
Galimas laikmenos plotis (įskaitant pagrindo popierių)		25,0–114,0 mm (0,98–4,49 col.)		15,0–114,0 mm (0,59–4,49 col.)
Faktinis spausdinimo plotis (maks.)		104,0 mm (4,1 col.)		
Leidimo režimas		Partija Nuėmimas (nuėmimo režimas įjungiamas, tik jei įrengtas nuėmimo modulis.) Pjovimas (pjovimo režimas įjungiamas, tik jei įrengtas pjaustyklės modulis.)		
LCD pranešimų ekranas		Grafinio tipo 128 x 64 taškų		

*1: B-EX4D2-GS12-QM-R atitinka JAV, Kanados, Australijos, ES ir ELPA reikalavimus

*2: kol 20 % nuožulnios linijos spausdinamos nurodytu formatu.

Modelis Elementas	B-EX4T2/D2-GS12-QM-R	B-EX4T2-TS12-QM-R	B-EX4T2-HS12-QM-R
Brūkšninio kodo tipai	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 skaitmenų, EAN8+5 skaitmenų, EAN13, EAN13+2 skaitmenų, EAN13+5 skaitmenų, UPC-E, UPC-E+2 skaitmenų, UPC-E+5 skaitmenų, UPC-A, UPC-A+2 skaitmenų, UPC-A+5 skaitmenų, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, 2–5 pramoninis, kliento brūkšninis kodas, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4 STATE CUSTOMER CODE), „GS1 DataBar“		
Dviejų matmenų kodas	„Data matrix“, PDF417, „QR Code“, „Maxi Code“, „Micro PDF417“, „CP Code“		
Šriftas	„Times Roman“ (6 dydžiai), „Helvetica“ (6 dydžiai), „Presentation“ (1 dydis), „Letter Gothic“ (1 dydis), „Prestige Elite“ (2 dydžiai), „Courier“ (2 dydžiai), OCR (2 tipai), „Gothic“ (1 dydis), „Outline font“ (4 tipai), „Price font“ (3 tipai)		
Pasukimai	0, 90, 180, 270 laipsniais		
Standartinė sąsaja	USB sąsaja LAN sąsaja		
Pasirenkama sąsaja	Nuoseklioji sąsaja (B-EX700-RS-QM-R) Lygiagrečioji sąsaja (B-EX700-CEN-QM-R) Papildymo I/O sąsaja (B-EX700-IO-QM-R) RTC & USB serverio sąsaja (B-EX700-RTC-QM-R) Belaidžio LAN sąsaja (B-EX700-WLAN-QM-R, B-EX700-WLAN3-QM-S) Pastaba.		
Pasirenkamas modulis	Diskinės pjaustyklės modulis (B-EX204-QM-R) Nuėmimo modulis (B-EX904-H-QM-R)		
Pasirenkamas rinkinys	T2: 203 dpi spausdinimo galvutė (B-EX704-TPH2-QM-R) 300 dpi spausdinimo galvutė (B-EX704-TPH3-QM-R) D2: 203 dpi spausdinimo galvutė (B-EX704-TPH2-QM-R)	T2: 600 dpi spausdinimo galvutė (B-EX704-TPH6-QM-R)	

PASTABOS.

- „Data Matrix™“ yra „International Data Matrix Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „PDF417™“ yra „Symbol Technologies Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „QR Code“ yra *DENSO CORPORATION* prekės ženklas.
- „Maxi Code“ yra „United Parcel Service of America, Inc.“, JAV, prekės ženklas.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2005-2020 TOSHIBA TEC CORPORATION, All Rights Reserved
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan

Atnaujinta informacija

1. Specifikacijos apimtis

- Šio spausdintuvo palaikomas dvimačio kodo ir šrifto tipas buvo dalinai atnaujintas taip:

Modelis	Dviejų matmenų kodas	Šriftas
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	„Duomenų matrica“, PDF417, „QR kodas“, „Maxi“ kodas, Micro PDF417, CP kodas, GS1 duomenų matrica, AZTEC kodas, GS1 QR kodas	Rastrinis šriftas (21 tipas), „Japanese Kanji“ (JIS X0213/4 tipai „Gothic“, 2 tipai „Mincho“), „Chinese“, Eskizinis šriftas (8 tipai), Rašytiniai ženklai, „TrueType“ šriftas, „Open Type“ šriftas (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS		„Times Roman“ (6 dydžiai), „Helvetica“ (6 dydžiai), Prezentiacija (1 dydis), Laiškas „Gothic“ (1 dydis), „Prestige Elite“ (2 dydžiai), „Courier“ (2 dydžiai), OCR (2 tipai), „Gothic“ (1 dydis), Eskizinis šriftas (4 tipai), Kainų šriftas (3 tipai), 24 x 24 „Simp-Chinese“ šriftas (tik CN modelis)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Rastrinis šriftas (21 tipas), „Japanese Kanji“ (JIS X0213/4 tipai „Gothic“, 2 tipai „Mincho“), „Chinese“, Eskizinis šriftas (8 tipai), Rašytiniai ženklai, „TrueType“ šriftas
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Rastrinis šriftas (21 tipas, standartinis), „Japanese Kanji“ (JIS X0213 / 4 tipai „Gothic“, 2 tipai „Mincho“), Kiniški ženklai (standartiniai), Eskizinis šriftas: 8 tipai (standartas), Rašytiniai ženklai, „TrueType“ šriftas, kiti šriftai: „Unicode“ (UTF-32) palaikymas / „Open Type“ šriftas („Noto Sans CJK“)

2. Kita informacija

- Naujausios instrukcijos versijos kreipkitės į įgaliotą „Toshiba Tec Corporation“ atstovą.

Problemų sprendimas

Simptomas	Priežastis	Sprendimai
Spausdinama su pertrūkiais.	Tai gali būti atliekama galvutei atvėsinti, kai ilgos nuolatinio spausdinimo sekos metu temperatūra pakyla per daug.	Tokioje būsenoje toliau naudokite spausdintuvą. Spausdintuvo veikimui ir saugumui niekas negresia.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- Šis spausdintuvas palaiko tik šiluminio perkėlimo metodą, tačiau ne tiesioginį šiluminį būdą.