

TOSHIBA

TOSHIBA vöötcode printer

B-EX4T2/D2 SEERIA

Kasutaja käsiraamat





Ettevaatusabinõud juhtmevabade sideseadmete käsitlemiseks

Traadita kohtvõr

gu plaat: **B-EX700-WLAN-QM-R, B-EX700-WLAN3-QM-S**

Euroopale

Toode on teavitatud asutuse poolt testitud ja sertifitseeritud.

Käesolevaga kinnitab Toshiba TEC Corporation, et see seade vastab olulistele ja seonduvatele nõuetele.

See seade kasutab EL ja EFTA riikides standardiseerimata raadiosageduskanalit

Ohutuse tagamiseks

Ärge kasutage seda toodet kohtades, kus selle kasutamine võib olla keelatud. Näiteks lennukis või haiglas. Kui te ei ole kindel, kas kasutamine on lubatud, tutvuge lennufirma või meditsiinasutuse juhenditega ning järgige neid.

Vastasel juhul võib see mõjutada lennuseadmete või meditsiiniseadmete tööd ning põhjustada tõsise õnnetuse.

See toode võib mõjutada mõne implanteeritud südamestimulaatori või muu meditsiinilise implantaadi tööd. Südamestimulaatoriga patsiendid peaksid olema teadlikud, et selle toote kasutamine südamestimulaatori vahetus läheduses võib põhjustada seadme rikkeid.

Kui kahtlustate häire toimumist, lülitage toode koheselt välja ja võtke ühendust oma TOSHIBA TEC müügiesindajaga.

Ärge võtke toodet koost lahti, tehke modifitseerige ega remontige seda, kuna see võib põhjustada vigastusi.

Modifitseerimine on ka raadioseadmete seaduste ja määruste vastane tegevus. Remonti paluge oma TOSHIBA TEX müügiesindajalt.

SISUKORD

Lehekülg

1. TOOTE TUTVUSTUS	E1- 1
1.1 Sissejuhatus	E1- 1
1.2 Funktsioonid	E1- 1
1.3 Pakendi avamine	E1- 1
1.4 Lisatarvikud	E1- 2
1.5 Välimus.....	E1- 3
1.5.1 Mõõtmed	E1- 3
1.5.2 Eestvaade	E1- 3
1.5.3 Tagantvaade	E1- 3
1.5.4 Tööpaneel	E1- 4
1.5.5 Sisemus	E1- 4
1.6 Suvandid	E1- 5
2. PRINTERI SEADISTAMINE	E2- 1
2.1 Paigaldamine.....	E2- 2
2.2 Toitejuhtme ühendamine	E2- 3
2.3 Tarvikute sisestamine	E2- 4
2.3.1 Andmekandja sisestamine	E2- 5
2.3.2 Lindi sisestamine.....	E2-10
2.4 Juhtmete ühendamine printeriga	E2-12
2.5 Printeri sisse-/välja lülitamine.....	E2-13
2.5.1 Printeri sisselülitamine	E2-13
2.5.2 Printeri väljalülitamine	E2-13
3. HOOLDUS.....	E3- 1
3.1 Puhastamine	E3- 1
3.1.1 Prindipea/Trükisilinder/Andurid.....	E3- 1
3.1.2 Katted ja paneelid	E3- 2
3.1.3 Tellitav lõikurimoodul	E3- 3
4. TÕRKEOTSING	E4- 1
4.1 Veateated	E4- 1
4.2 Võimalikud probleemid	E4- 4
4.3 Kinni kiilunud andmekandja eemaldamine	E4- 5
5. PRINTERI TEHNILISED ANDMED	E5- 1

HOIATUS!

See on A klassi toode. Koduses keskkonnas võib see toode põhjustada raadiosageduslikke häireid, mille korral tuleb kasutajal võtta kasutusele sobivad meetmed.

ETTEVAATUST!

1. Seda käsiraamatut ei tohi paljundada tervikuna ega osaliselt ilma eelneva TOSHIBA TEC-i kirjaliku loata.
2. Käesoleva käsiraamatu sisu võidakse eelneva teavitusega muuta.
3. Seda käsiraamatut puudutavate küsimuste osas pöörduge oma kohaliku teeninduse volitatud esindaja poole.

1. TOOTE TUTVUSTUS

1.1 Sissejuhatus

Täname, et valisite TOSHIBA B-EX4T2/D2 seeria ribakoodi printeri. Käesolev kasutaja käsiraamat sisaldab juhiseid alates üldisest seadistamisest kuni printeri töö kinnitamiseni testprindi abil ja see tuleb printeri maksimaalse jõudluse saavutamiseks ja tööea pikendamiseks tähelepanelikult läbi lugeda. Enamikele tekkivatele küsimustele vastuste saamiseks lugege käsiraamatut ja hoidke see ka hilisemaks lugemiseks alles. Seda käsiraamatut puudutavates küsimustes võtke ühendust oma TOSHIBA TEC esindajaga.

1.2 Funktsioonid

Sellel printeril on järgmised funktsioonid:

- Prindipea blokki saab avada, mis võimaldab andmekandjat ja linti sujuvalt sisestada.
- Kasutada on võimalik mitmesuguseid andmekandjaid kuna andmekandja andureid saab andmekandja keskelt liigutada vasaku servani.
- Saadaval on veebipõhised funktsioonid nagu näiteks kaughooldus ja muud kaasaegsed võrgufunktsioonid.
- Suurepärane riistvara sh spetsiaalselt välja töötatud 8 punkti/mm (203 punkti/toll (dpi)) printeri termopea võimaldab väga selget kujutist printimiskiirusega 3, 6, 10 või 12 tolli/s (ips) ja 11,8 punkti/mm (300 punkti/toll) termopea puhul kiirusega 3, 5, 8, 10 või 12 tolli/s. 23,6 punkti/mm (600 dpi) termopea võimaldab väga selget kujutist printimiskiirusel 2, 3, 4, 5 või 6 tolli/s.

1.3 Pakendi avamine

MÄRKUSED:

1. Kontrollige kas printeril pole kahjustusi või kriime. Siiski peate teadma, et TOSHIBA TEC ei vastuta mistahes kahjustuste eest, mis on tekkinud toote transpordi ajal.
2. Printeri tulevikus transportimiseks hoidke kartong ja seesmised pehmendused alles.

B-EX4T2/D2	B-EX4T2	
203 punkti/toll	300 dpi (punkti/toll)	600 dpi
3 tolli/s	3 tolli/s	2 tolli/s
6 tolli/s	5 tolli/s	3 tolli/s
10 tolli/s	8 tolli/s	4 tolli/s
12 tolli/s	10 tolli/s	5 tolli/s
	12 tolli/s	6 tolli/s

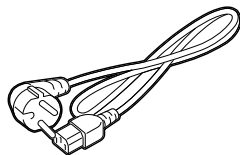
- Lisaks tellitavale lõikurimoodulile on saadaval ka tellitav maharebimise moodul, RS-232C liidesekaart, Centronics liidesekaart, Expansion I/O (S/V) kaart, LAN-raadiovõrgu liidesekaart, RTC/USB hosti liidesekaart, kõrgsageduse RFID kinnituskomplekt ja kitsa trükisilindri komplekt.

Võtke printer pakendist välja printeriga kaasasoleva pakendi avamise juhiste järgi.

1.4 Lisatarvikud

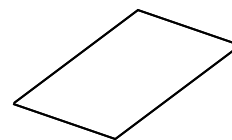
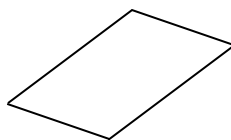
Printeri lahtipakkimisel veenduge, et printeriga on kaasas kõik järgmised lisatarvikud.

☐ Toitejuhe



☐ Ohutuse ettevaatusabinõud

☐ Paigalduse kiirjuhend (Quick installation manual)



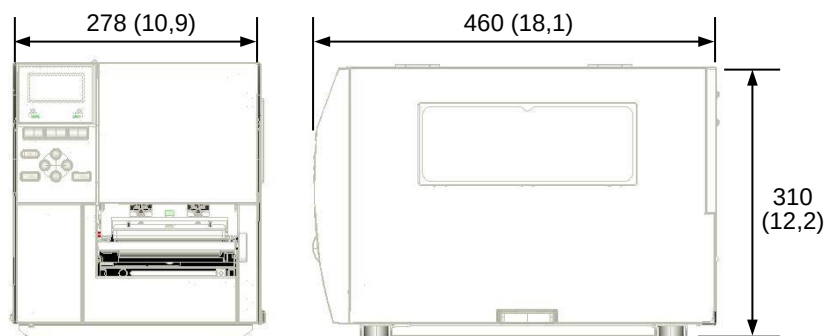
☐ CD-ROM(1 tk)



1.5 Välimus

Selles peatükis tutvustatakse osade või üksuste nimetusi kasutatakse järgmistes peatükkides.

1.5.1 Mõõtmed

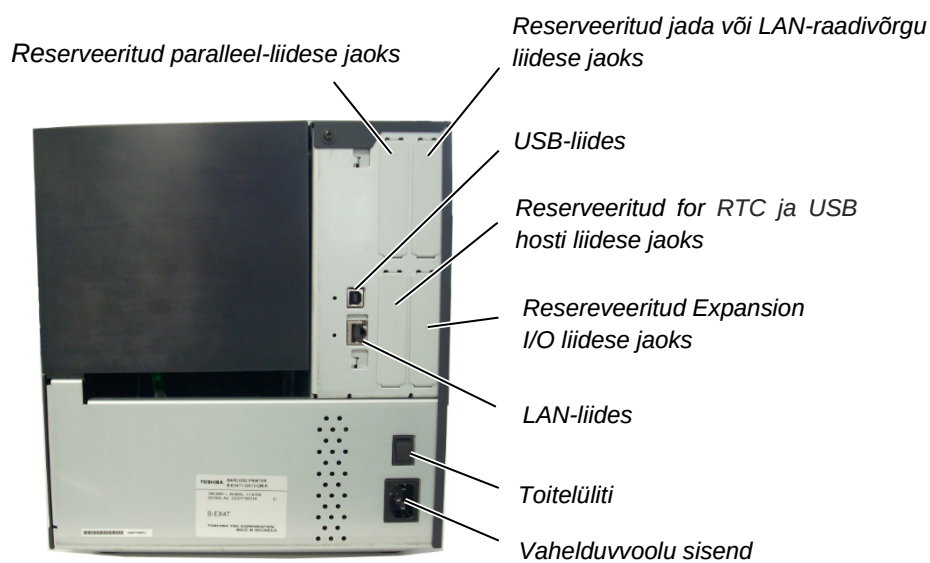


Mõõtmed mm-s (tollid)

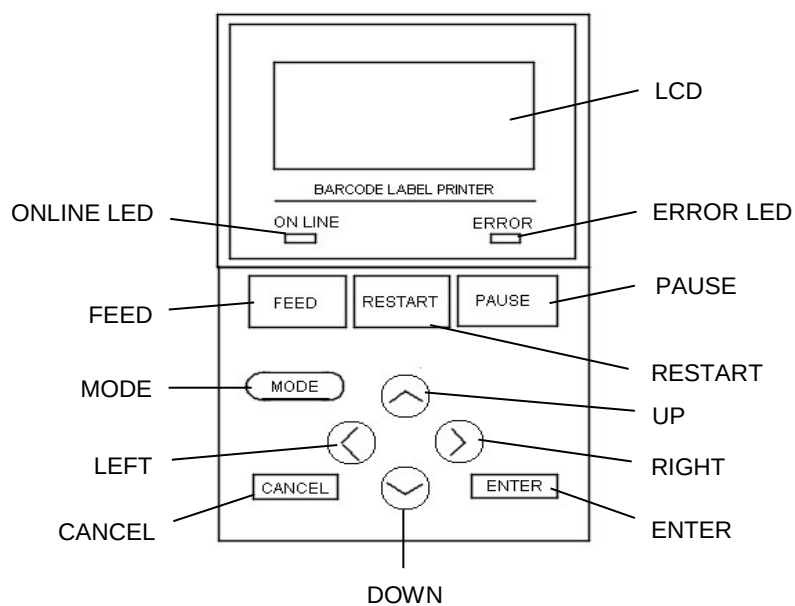
1.5.2 Eestvaade



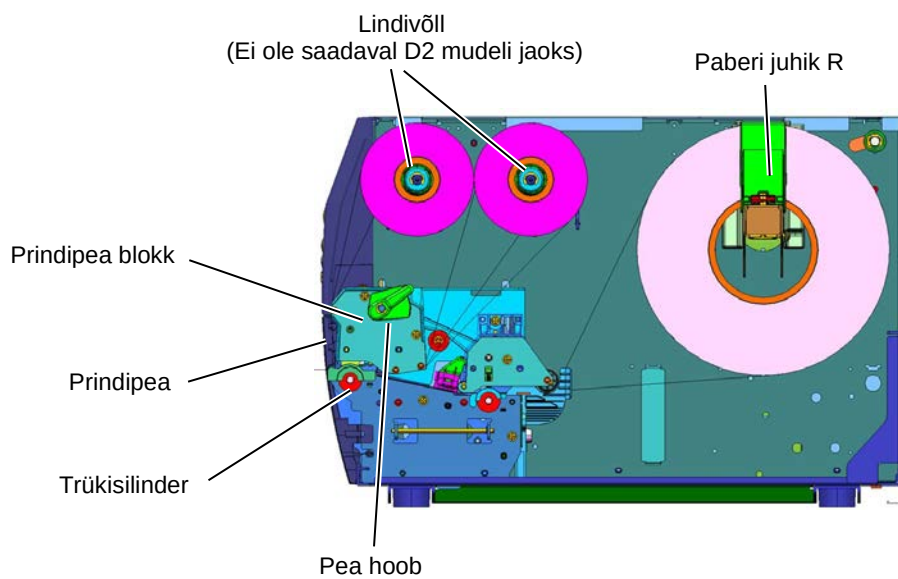
1.5.3 Tagantvaade



1.5.4 Tööpaneel



1.5.5 Sisemus



1.6 Suvandid

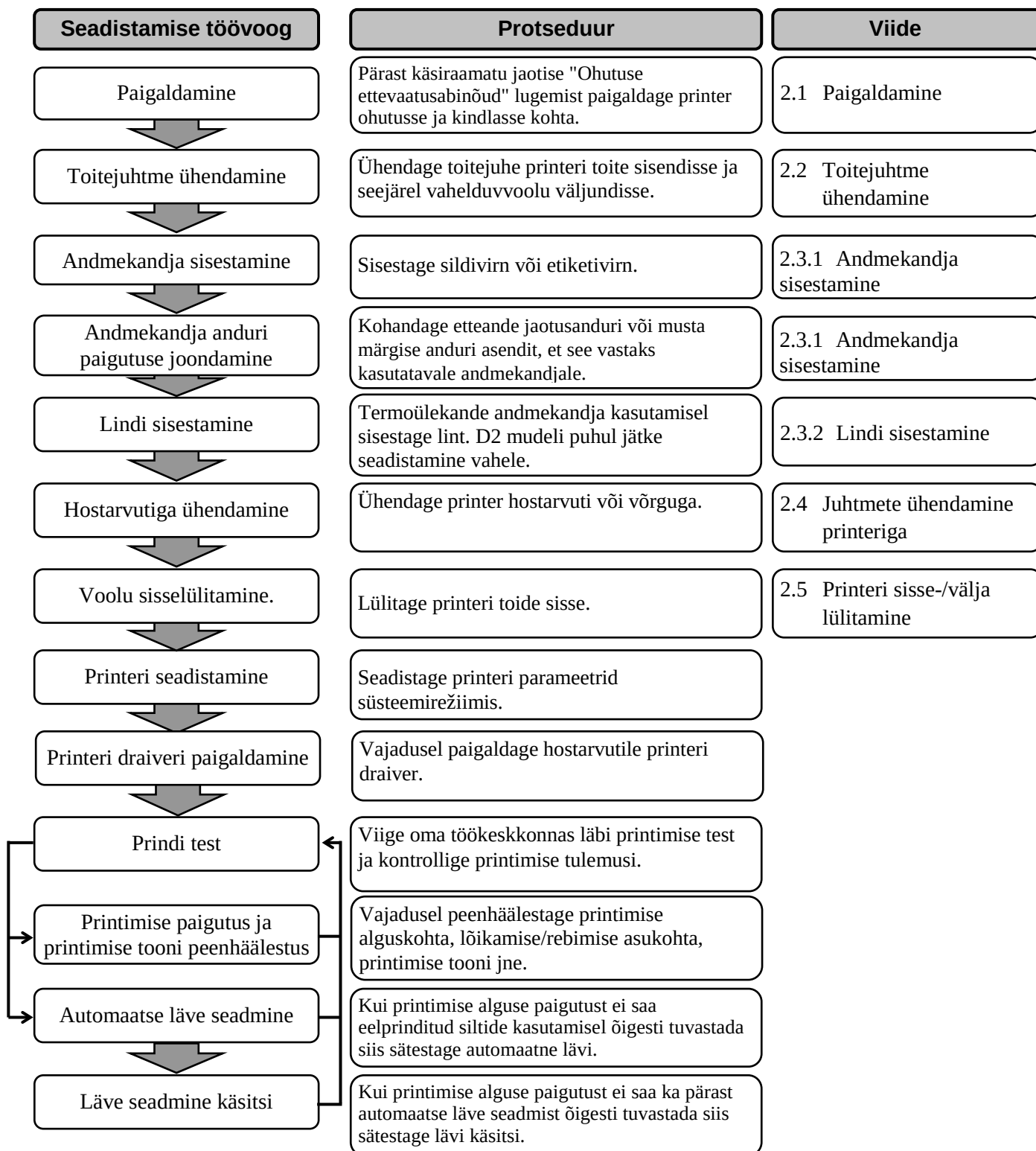
Suvandi nimi	Tüüp	Kirjeldus
Ketaslõikuri moodul	B-EX204-QM-R	Ketaslõikur Igal andmekandja lõikamisel andmekandja etteanne seiskub.
Ribamoodul	B-EX904-H-QM-R	See võimaldab nõudlusega (maharebimine) töö kasutust või siltide ja aluspaberi üheaegset ülesvõttu tagasikerimise juhtplaati kasutades. Ribamooduli tellimiseks pöörduge kohaliku edasimüüja poole.
203 dpi (punkti/toll) prindipea	B-EX704-TPH2-QM-R	See prindipea võimaldab konverteerida B-EX4T2-TS mudeli 300 dpi prindipea 203 dpi prindipeaks.
300 dpi prindipea	B-EX704-TPH3-QM-R	See prindipea võimaldab konverteerida B-EX4T2-GS mudeli 203 dpi prindipea 300 dpi prindipeaks.
600 dpi prindipea	B-EX704-TPH6-QM-R	Ainult B-EX4T2-HS mudel Märkus: 600 dpi prindipea on ainult B-EX4T2-HS mudelil.
RTC ja USB host liidesekaart	B-EX700-RTC-QM-R	Selles kaardis on praegune aeg: aasta, kuu, päev, tund, minut, sekund ja annab USB hosti liidese.
Expansion I/O liidesekaart	B-EX700-IO-QM-R	Selle kaardi paigaldamine printerisse võimaldab ühendamist eraldi liideseiga välisseadmega.
Paralleel-liidese kaart	B-EX700-CEN-QM-R	Selle kaardi paigaldamine võimaldab ühendamist Centronics liidese porti.
Jada-liidese kaart	B-EX700-RS-QM-R	Selle kaardi paigaldamine võimaldab ühendamist RS-232C liidese porti.
LAN-raadiovõrgu liidesekaart	B-EX700-WLAN-QM-R B-EX700-WLAN3-QM-S	Selle kaardi paigaldamine võimaldab kommunikatsiooni LAN-raadiovõrgus.

MÄRKUS.

Tellitavate komplektide ostmiseks võtke ühendust lähima volitatud TOSHIBA TEC esindajaga või TOSHIBA TEC peakorteriga.

2. PRINTERI SEADISTAMINE

Selles jaotises esitatakse printeri seadistamiseks vajalikud toimingud enne sellega töötamist. Jaotis sisaldab ettevaatusabinõusid, andmekandja ja lindi sisestamist, juhtmete ühendamist, printeri töökeskkonna seadmist ja võrgus printimise testi.



2.1 Paigaldamine

Parima töökeskkonna tagamiseks ja töötaja ning seadmete ohutuse kindlustamiseks vaadake läbi järgmised ettevaatusabinõud.

- Töötage printeriga tasapinnalisel, ühtlasel pinnal, kohas mis on liigniiskusest, kõrgest temperatuurist, tolmust, vibratsioonist ja otsesest päikesevalgusest vaba.
- Hoidke töökeskkond staatilise elektri vabana. Staatiline lahendus võib kahjustada õrnu sisemisi osi.
- Veenduge, et printer on ühendatud üksiku vahelduvvoolu allikaga ja muid kõrgepingeseadmeid, mis võiks põhjustada juhtmetes voolukõikumist, ei ole samasse vooluvõrku ühendatud.
- Veenduge, et printer on ühendatud vahelduvvoolu võrku kolmeharulise toitekaabliga, millel on korralik maandus (maaühendus).
- Ärge töötage printeriga kui kaas on avatud. Olge ettevaatlik, et sõrmed või riided ei jääks ühegi liikuva osa, eriti tellitava lõikurimehhanismi, vahele.
- Parimate tulemuste saamiseks ja printeri tööea pikendamiseks kasutage ainult TOSHIBA TEC poolt soovitatud andmekandjaid ja linte.
- Hoiustage andmekandjaid ja linte vastavalt nende tingimustele.
- See printerimehhanism sisaldab kõrgepingekomponente; seepärast ei tohi te kunagi eemaldada ühtegi masina katet kuna võite saada elektrilöögi. Lisaks on printeris mitmeid õrnu osi mis võivad volitamata töötajate juurdepääsemisel saada kahjustada.
- Puhastage printerit väljastpoolt puhta kuiva või õrnatoimelise puhastusvahendi lahuses niisutatud riidega.
- Printeri termopea puhastamisel olge ettevaatlik kuna see läheb printimisel väga kuumaks. Enne puhastamist andke sellele aega jahtuda. Kasutage prindipea puhastamiseks ainult TOSHIBA TEC poolt soovitatud puhastusvahendit.
- Ärge lülitage printeri voolu välja ega eemaldage toitejuhet printeri printimise ajal või kui tuli ON LINE vilgub.

2.2 Toitejuhtme ühendamine

ETTEVAATUST!

1. Kontrollige kas printeri toitelüliti on välja lülitatud asendisse OFF (○) enne toitejuhtme ühendamist, et vältida võimalikku elektrilööki või printeri kahjustamist.
2. Ühendage toitejuhe õigesti maandatud (kaitsega) tarviku väljundisse.

1. Veenduge, et printeri toitelüliti on väljalülitatud asendis OFF (○) . Ühendage toitejuhe printeriga nagu näidatud joonisel allpool.

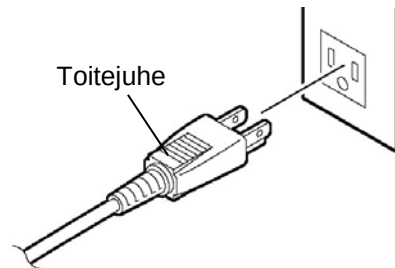


Toitelüliti

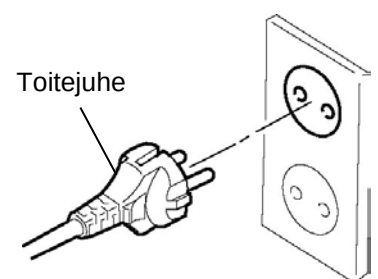


Toitejuhe

2. Pistke toitejuhtme teine ots maandatud väljundisse nagu näidatud joonisel allpool.



[Näidis Ameerika Ühendriikide tüüp]



[Näidis EL tüüp]

2.3 Tarvikute sisestamine

HOIATUS!

1. Ärge puutuge ühtegi liikuvat osa. Sõrmede, ehet, rõivaste jms kinni jäämise vältimiseks liikuvate osade vahele, veenduge, et sisestate andmekandja siis kui printeris on liikumine on täielikult lõppenud.
2. Prindipea läheb kuumaks kohe pärast printimist, laske sel enne andmekandja sisestamist jahtuda.
3. Vigastuste vältimiseks olge ettevaatlik, et kaane avamisel või sulgemisel mitte jätta sõrmi vahele.

ETTEVAATUST!

1. Olge hoolikas ja ärge prindipea bloki tõstmisel puutuge vastu prindipea elemente. See võib põhjustada staatilise elektri tõttu punktide vahelejätmist või muid probleeme printimise kvaliteedis.
2. Andmekandja või lindi sisestamisel või asendamisel olge ettevaatlik, et prindipead mitte kahjustada tugevate esemetega nagu nt kellad või sõrmused.



Tuleb olla ettevaatlik, et mitte lasta prindipea serva vastu metallist või klaasist kella osi.



Tuleb olla ettevaatlik, et mitte lasta prindipea serva vastu metallist eset nagu nt sõrmus.

Kuna prindipea element võib löögi tõttu kergelt kahjustada saada siis käsitsege hoolikalt ja ärge lööge selle vastu kõvasid esemeid.

2.3.1 Andmekandja sisestamine

Järgnevas toimingus on toodud sammud printerisse andmekandja õigesti sisestamiseks nii, et see antakse ette otse läbi printeri.

Printer prindib nii sildid kui etiketid.

1. Avage pealmine kaas.
2. Pöörake Pea hoob asendisse **FREE** ja vabastage lindivõlli hoidikuplaad või ajami hoidikuplaad.
3. Avage prindipea blokk.

MÄRKUSED:

1. Kui pea hoob on pööratud asendisse **FREE**, siis saab prindipead üles tõsta.
2. Printimise lubamiseks peab Pea hoob olema seatud asendisse **LABEL / TAG**. (See tagab, et prindipea on suletud.)

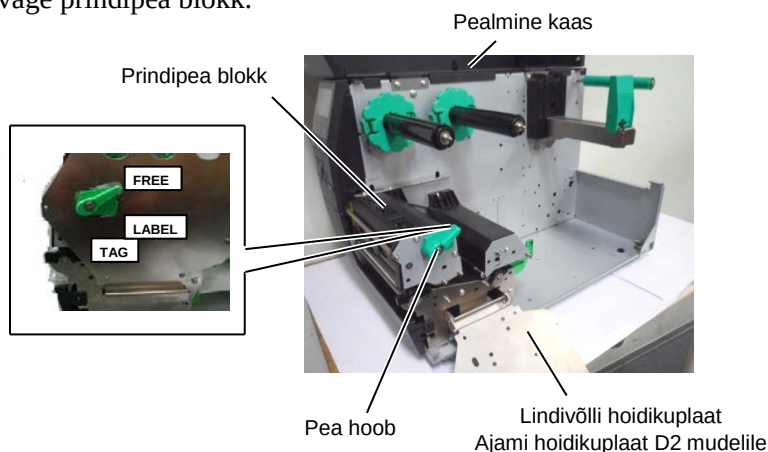
Asendis **LABEL / TAG** on kaks pea surve taset.

Seadistage Pea hoob andmekandja tüübi järgi:

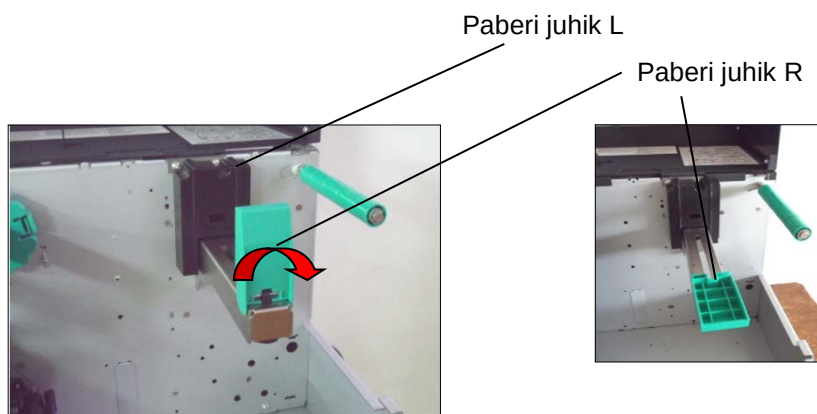
Asend **LABEL**: Sildid

Asend **TAG**: Etiketid

Siiski võib õige asend olenevalt andmekandjast erineda. Täpsema teabe saamiseks võtke ühendust oma TOSHIBA TEC teeninduse volitatud esindajaga.



4. Liigutage paberi juhik R (parem) kõige parempoolsemasse asendisse või nihutage juhik horisontaalsesse asendisse.



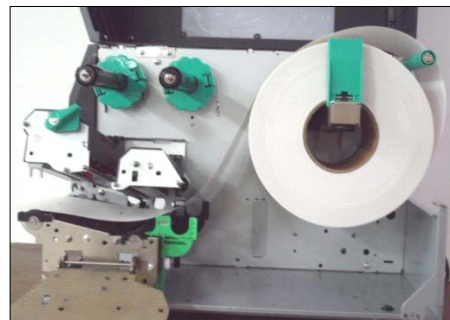
5. Pange andmekandja paberi hoidikule.
6. Suunake andmekandja paberi hoidiku kaudu ja seejärel tõmmake andmekandjat printeri esiosa suunas.
7. Vajutage paberi juhikut andmekandja vastu kuni andmekandjat hoitakse tugevalt paigal. Andmekandja lukustamiseks nihutage paberi juhik R vertikaalsesse asendisse.

2.3.1 Andmekandja sisestamine (jätkub)

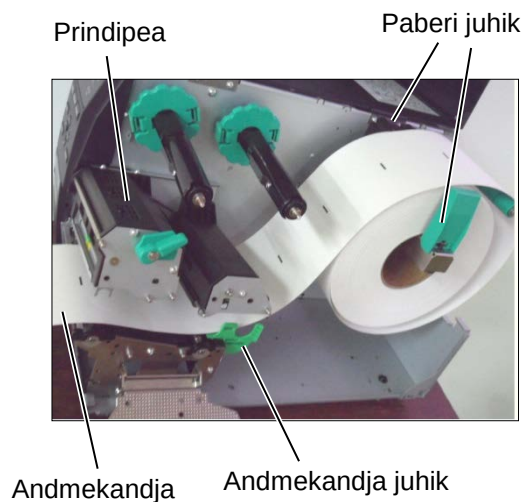
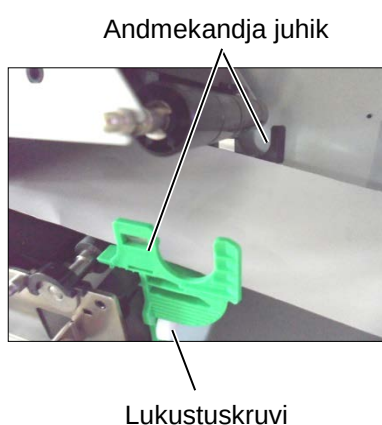
Juhul kui sildid keerlevad printimispoolega sissepoole.



Juhul kui sildid keerlevad printimispoolega väljapoole.



8. Paigutage andmekandja andmekandja juhikute vahele ja kohandage need andmekandja laiusega. Õigesse asendisse kinnitamiseks keerake lukustuskruvi.
9. Kontrollige, kas andmekandja rada läbi printeri kulgeb otse. Andmekandja peab olema prindipeast vasakul.

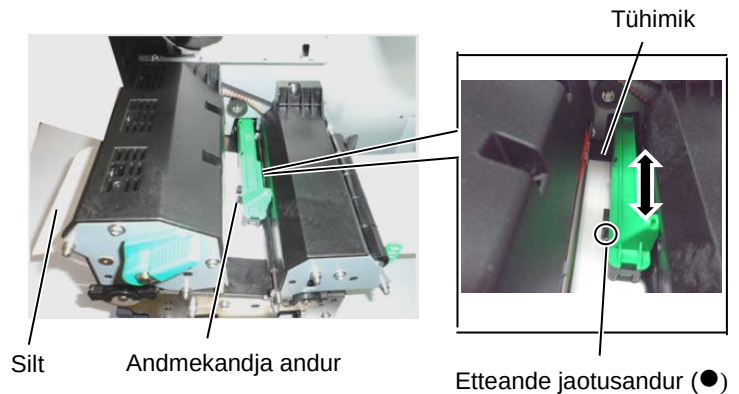


2.3.1 Andmekandja sisestamine (jätkub)

10. Laske prindipea blokk alla.
11. Kui andmekandja on sisestatud võib olla vajalik sildi või etiketi alguskoha tuvastamiseks sätestada kasutatavad andmekandja andurid.

Etteande jaotusanduri asukoha seadmine

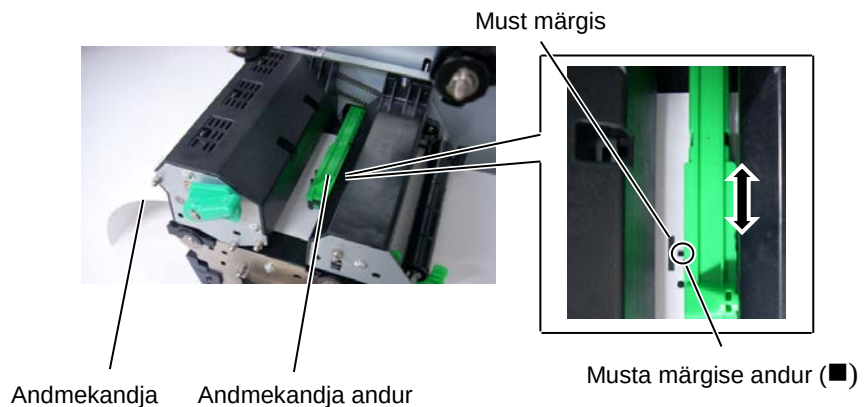
- (1) Liigutage andmekandja andurit käsitsi nii, et etteande jaotusandur asuks siltide keskel. (● tähistab etteande jaotusanduri asukohta).



Musta märgise anduri asukoha seadmine

- (1) Tõmmake ligikaudu 500 mm andmekandjat printeri esiosast läbi, pöörake andmekandja sellele tagasi ja andke see ette prindipea alt andurist mööda, nii, et must märgis oleks ülalt nähtav.
- (2) Liigutage andmekandja andurit nii, et musta märgise andur jääb samale joonele andmekandjal oleva musta märgise keskmega. (■ tähistab musta märgise anduri asukohta).

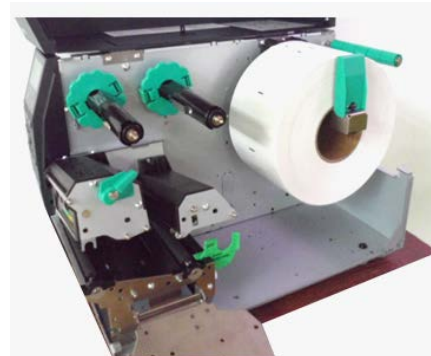
MÄRKUS.
Veenduge, et seate musta märgise tsentri tuvastamiseks musta märgise anduri, vastasel korral võib paber kinni kiiluda või tekkida paberi puudumise viga.



2.3.1 Andmekandja sisestamine (jätkub)

12. Pakk-režiim

Pakkrežiimis printitakse andmekandjale seni kuni väljaandekäsuga määratud andmekandjahulk on printitud.



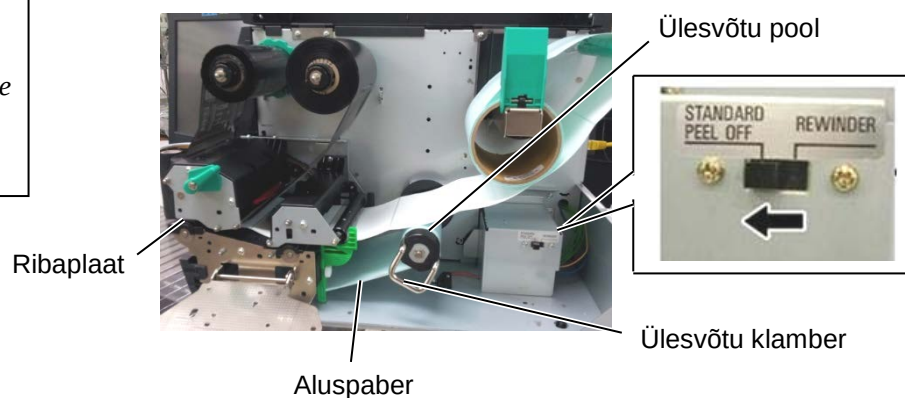
13. Maharebimise mooduliga sisestamine

Kui ribamoodul on kohandatud siis eemaldatakse silt automaatselt aluspaberist iga sildi printimise järel ribaplaadil.

MÄRKUSED:

1. Veenduge, et seate valikulüliti asendisse **STANDARD/PEEL OFF**.
2. Aluspaberit on ülesvõtu poolile lihtsam tagasi anda kui esiplaat on eemaldatud.
3. Sobitage ülesvõtu klamber nii, et klambri pikem külg kohanduks ülesvõtu pooli peal oleva süvendiga.
4. Aluspaberit saab kerida otse ülesvõtu poolile või paberi südamikule.

- (1) Eemaldage piisavalt silte andmekandja juhtservalt, et jätta 500 mm aluspaberist vabaks.
- (2) Suunake aluspaber ribaplaadi alla.
- (3) Kerige aluspaber ülesvõtu poolile ja kinnitage see ülesvõtu klambri kohale. (Kerige paberit ümber pooli vastupäeva.)
- (4) Pöörake ülesvõtu pooli mõned korrad aluspaberi kortsude silumiseks vastupäeva.
- (5) Seadke tagasikerimise seadeldisele kinnitatud valikulüliti asendisse **STANDARD/PEEL OFF**.



2.3.1 Andmekandja sisestamine (jätkub)

HOIATUS!

Lõikur on terav, peate lõikurit käsitsedes olema ettevaatlik, et mitte end vigastada.

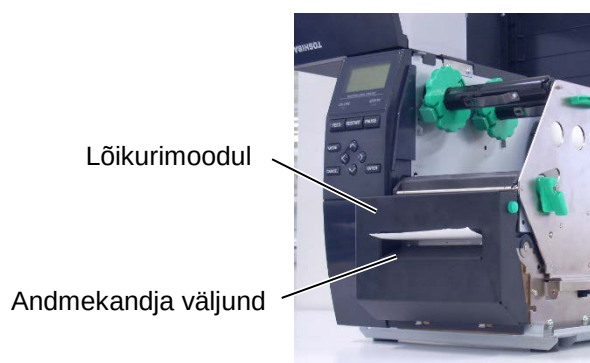
ETTEVAATUST!

1. Veenduge, et lõikate sildi aluspaberit. Siltide lõikamine põhjustab liimi kleepumist lõikurile mis võib mõjutada lõikamise kvaliteeti ja lühendada selle tööiga.
2. Kui etiketipaberi paksus ületab määratud väärtust siis võib selle kasutamine lühendada lõikuri tööiga.

14. Sisestamine lõikuriga

Kui tellitav lõikurimoodul on paigaldatud siis lõigatakse andmekandja automaatselt. Ketaslõikur on saadaval tellitavana.

Sisestage andmekandja juhtserva lõikurisse kuni see tuleb lõikurimooduli andmekandja väljundist välja.



2.3.2 Lindi sisestamine

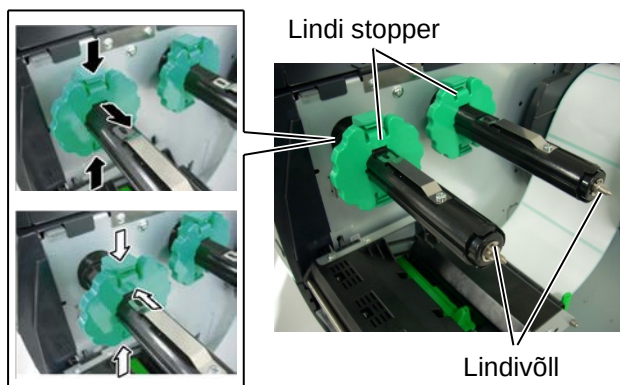
MÄRKUSED:

1. Lindi stopperite kinnitamisel veenduge, et klambrid jääks suunaga printeri poole.
2. Veenduge, et kõrvaldasite lindilt enne printimist kortsud. Printimine kortsus lindiga halvendab printimise kvaliteeti.
3. Lindi andur on lindi lõppemise tuvastamiseks kinnitatud prindipea bloki taha. Lindi lõppemise tuvastamisel ilmub kuvale teade "NO RIBBON" ja põleb tuli ERROR LED.

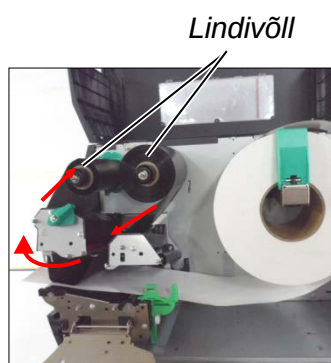
D2 mudeli puhul jätke see seadistus vahele.

Printimiseks on saadaval kaht tüüpi andmekandjaid: termoülekanedega ja otsene termoprintimine (keemiliselt töödeldud pinnaga). ÄRGE SISESTAGE linti otsese termoandmekandja kasutamisel.

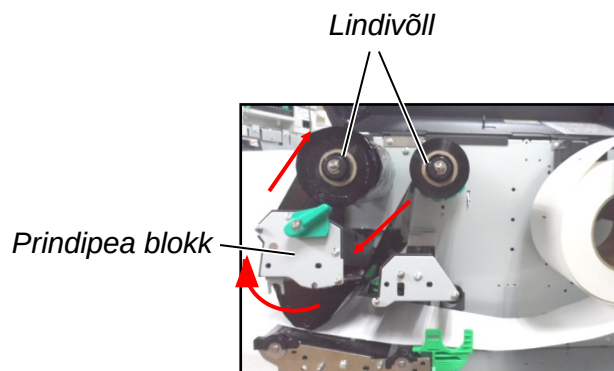
1. Haarake lindi stopperite peal ja all olevatest klappidest ja liigutage lindi stopperid tagasi lindivõlli otsa.



2. Jättes lindi poolide vahele piisavalt kortse, pange lint lindivõllile nagu näidatud allpool. Lindi sisestamiseks on 2 võimalikku viisi.



Väljaspoole keriv lint



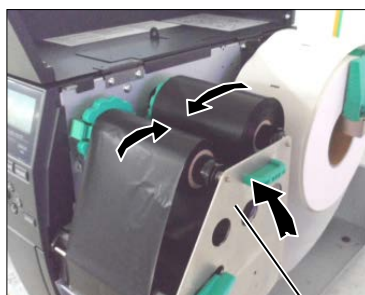
Sisepoole keriv lint

MÄRKUS.

Kasutatava lindi kerimise tüübi kontrollimiseks või muutmiseks peate liikuma printeri SYSTEM režiimi.

2.3.2 Lindi sisestamine (jätkub)

3. Vajutage linti piki lindivõlli paigale kus lint jääb täielikult sobitamisel vasakul vastu stoppereid.
4. Laske prindipea blokk alla ja seadke lindivõlli hoidikuplaat joondatuks selle avadega lindivõllil.
5. Võtke üles kõik lindi kortsud. Kerige teibi otsa lindi ülesvõtu rullile kuni tindiga lint saab printeri eesosas nähtavaks.



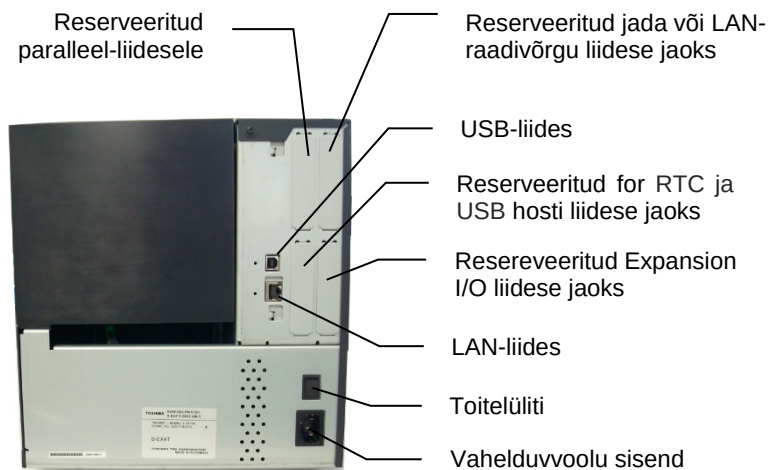
Lindivõlli hoidikuplaat

6. Pöörake Pea hoob prindipea sulgemiseks asendisse **Label or Tag**.
7. Sulgege pealmine kaas.

2.4 Juhtmete ühendamine printeriga

Järgmistes paragrahvides kirjeldatakse, kuidas ühendada printeri juhtmeid hostarvutiga ja samuti näidatakse, kuidas teisi seadmeid kaablitega ühendada. Olenevalt tarkvararakendusest, mida kasutate siltide printimiseks, on printeri ühendamiseks hostarvutiga viis võimalust. Need on:

- Ethernet ühendus, mis kasutab printeri standardset LAN-ühendust.
- Printeri standardse USB-ühenduse ja hostarvuti USB-pordi vaheline USB-juhtme ühendus. (Vastab USB 2.0-le)
- Seeriajuhtme ühendus printeri tellitava RS-232 jadaühenduse ja hostarvuti ühe COM-pordi vahel.
- Paralleeljuhtme ühendus printeri standardse tellitava paralleelühenduse ja hostarvuti paralleelpordi (LPT) vahel.
- LAN-raadiovõrgu paneeli kasutatav LAN-raadiovõrguühendus.



2.5 Printeri sisse-/välja lülitamine

Kui printer on teie hostarvutiga ühendatud siis heaks tavaks on lülitada printer sisse enne hostarvuti sisse lülitamist ja hostarvuti välja lülitada enne printeri välja lülitamist.

2.5.1 Printeri sisselülitamine

ETTEVAATUST!

Kasutage printeri sisse-/väljalülitamiseks toitelüliti. Toitejuhtme ühendamine või lahtiühendamine printeri sisse-/väljalülitamiseks võib põhjustada tulekahju, elektrilööki või kahjustada printerit.

MÄRKUS.

Kui kuvale ilmub teatest ON LINE erinev teade või põleb tuli ERROR LED siis lugege jaotis 4.1, Veateated.

1. Printeri voolu sisse lülitamiseks vajutage Toitelüliti, esitatud diagrammil allpool. Pange tähele, et (|) asub voolu sees oleva lüliti küljel.



Toitelüliti

2. Kontrollige, kas teade ON LINE on vedelkristallekraani teadete kuval ja kas ON LINE ja POWER LED tuled põlevad.

2.5.2 Printeri väljalülitamine

ETTEVAATUST!

1. Ärge lülitage printeri toidet välja kui andmekandjale prinditakse kuna see võib põhjustada paberi kinni kiilumist või printeri kahjustumist.
2. Ärge lülitage printeri toidet välja kui vilgub tuli ON LINE kuna see võib teie arvutit kahjustada.



Toitelüliti

1. Enne printeri toitelüliti välja lülitamist kontrollige, et teade ON LINE on vedelkristallekraani teadete kuval ja ON LINE valgusdiood põleb ega vilgu.
2. Printeri voolu välja lülitamiseks vajutage toitelüliti, esitatud diagrammil allpool. Pange tähele, et (O) asub voolu OFF oleval lüliti küljel.

3. HOOLDUS

HOIATUS!

1. Veenduge, et võtate toitejuhtme enne hooldamist välja. Selle nõude eiramine võib põhjustada elektrilöögi.
2. Vigastuste vältimiseks olge ettevaatlik, et kaane avamisel või sulgemisel mitte sõrmi vahele jätta.
3. Prindipea läheb kohe pärast printimist kuumaks. Laske sellel enne igasugust hooldust jahtuda.
4. Ärge valage vett otse printerile.

Selles peatükis kirjeldatakse kuidas teostada plaanilist hooldust. Printeri jätkuva kõrgekvaliteetse töö tagamiseks peate regulaarselt teostama plaanilist hooldust. Suure kasutuskooormuse korral tuleb seda teha iga päev. Väikese kasutuskooormuse korral tuleb seda teha iga nädal.

3.1 Puhastamine

Printeri töö ja printimise kvaliteedi säilitamiseks puhastage printerit regulaarselt või alati kui andmekandjat või linti vahetatakse.

3.1.1 Prindipea/Trükisilinder/ Andurid

ETTEVAATUST!

1. Ärge kasutage ühtki lenduvat solventi, sh lahustid ja benseen, kuna see võib põhjustada katte värvikadu, printimise ebaõnnestumise või printeri rikke.
2. Ärge puudutage Prindipea elementi paljakäsi kuna staatiline elekter võib Prindipead kahjustada.

1. Lülitage vool välja ja eemaldage printeri toitejuhe pistikust.
2. Avage pealmine kaas.
3. Pöörake Pea hoob asendisse "FREE" ja vabastage lindivõlli hoidikuplaat.
4. Avage prindipea blokk.
5. Eemaldage lint ja andmekandja.

ETTEVAATUST!

Prindipea puhastamisel olge ettevaatlik, et seda mitte kahjustada tugevate esemetega nagu nt kellad või sõrmused.



Tuleb olla ettevaatlik, et mitte lasta prindipea serva vastu metallist või klaasist kella osi.



Tuleb olla ettevaatlik, et mitte lasta prindipea serva vastu metallist eset nagu nt sõrmus.

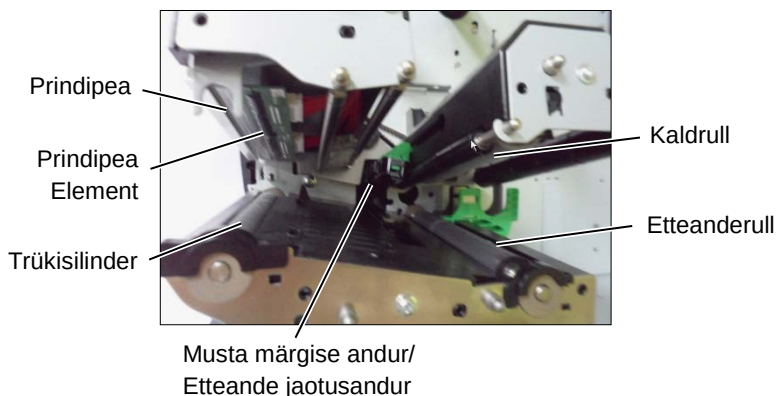
Kuna prindipea element võib löögi tõttu kergelt kahjustada saada siis käsitsege hoolikalt ja ärge lööge selle vastu kõvasid esemeid.

3.1.1 Prindipea/Trükisilinder/ Andurid (jätkub)

MÄRKUS.

Tellige prindipea puhastusvahend oma TOSHIBA TEC teeninduse volitatud esindajalt.

6. Puhastage prindipea element prindipea puhastusvahendiga või puuvillase tampooniga või pehme alkoholis kergelt niisutatud riidega.



7. Pühkige trükisilinder, etteanderull ja kaldrull pehme alkoholis niisutatud riidega. Eemaldage tolm või muud ollus printeri seesmistelt osadelt.
8. Pühkige etteande jaotusandurit ja musta märgise andurit kuiva pehme riidega.

3.1.2 Katted ja paneelid

ETTEVAATUST!

1. ÄRGE VALAGE VETT otse printerile.
2. ÄRGE PANGE puhastusvahendit ega lahust otse ühelegi kattele ega paneelile.
3. ÄRGE KUNAGI KASUTAGE LAHUSTIT VÕI MUUD LENDUVAT SOLVENTI plastikust katete puhastamiseks.
4. ÄRGE puhastage paneele, katteid või tarviku akent alkoholiga kuna see võib põhjustada nende värvi-, vormi- või struktuurse tugevuse kadumise.

Pühkige katteid ja paneele kuiva pehme riidega või õrnatoimelise puhastusvahendi lahuses niisutatud riidega.



3.1 Puhastamine

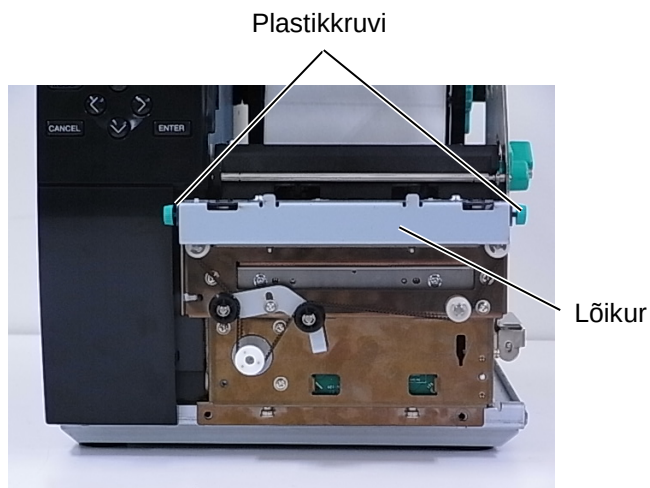
3.1.3 Tellitav lõikurimoodul

HOIATUS!

1. Veenduge, et lülitate enne lõikurimooduli puhastamist voolu välja.
2. Kuna lõikuri tera on terav siis tuleb olla ettevaatlik, et ennast puhastamisel mitte vigastada.

Ketaslõikur ja pöörlev lõikur on saadaval tellimisel. Neid mõlemaid puhastatakse samal moel. Lõikuri katte eemaldamisel pöörleva lõikuri üksuselt, eemaldage katte all olevad kruvid.

1. Lõikuri katte eemaldamiseks vabastage kaks plastikkruvi.
2. Eemaldage kinni jäänud paber.
3. Puhastage lõikur alkoholiga kergelt niisutatud pehme riidega.
4. Lõikuri katte kinnitamine.



4. VEAOTSING

Käesolevas peatükis on loetletud veateated, võimalikud probleemid ja nende lahendused.

HOIATUS!

Kui probleemi ei õnnestu kõrvaldada selles peatükis kirjeldatud toimingutega siis ärge üritage printeri parandada. Lülitage printer välja ja ühendage lahti pistikust, seejärel võtke abi saamiseks ühendust TOSHIBA TEC teeninduse volitatud esindajaga.

4.1 Veateated

MÄRKUSED:

- Kui viga ei kustu klahvi **[RESTART]** vajutamisel siis lülitage printer välja ja seejärel uuesti sisse.
- Pärast printeri väljalülitamist kustuvad kõik printeris olevad printimise andmed.

Veateated	Probleemid/Põhjused	Lahendused
HEAD OPEN	Prindipea blokk on režiimis Online avatud.	Sulgege prindipea blokk.
	Üritati etteannet või printimist avatud prindipea blokiga.	Sulgege prindipea blokk. Seejärel vajutage klahvi [RESTART] .
COMMS ERROR	Tekkis kommunikatsiooniviga.	Veenduge, et liideskaabel on korralikult printeri ja hostiga ühendatud ja hostarvuti on sisse lülitatud.
PAPER JAM	1. Rajal on andmekandja kinni kiilunud. Andmekandjat ei anta ladusalt ette.	1. Eemaldage kinni kiilunud andmekandja ja puhastage trükkisilinder. Sisestage andmekandja õigesti. Vajutage klahvi [RESTART] .
	2. Andmekandja ei ole õigesti sisestatud.	2. Sisestage andmekandja õigesti. Seejärel vajutage klahvi [RESTART] . ⇒ Jaotis 2.3.1
	3. Kasutatava andmekandja jaoks on valitud vale andmekandja andur.	3. Lülitage printer välja ja uuesti sisse. Valige kasutatavale andmekandjale andur. Edastage printimise ülesanne uuesti.
	4. Musta märgise andur ei ole õigesti joondatud andmekandjal olevate mustade märgistega.	4. Reguleerige anduri asukohta, seejärel vajutage klahvi [RESTART] . ⇒ Jaotis 2.3.1 .
	5. Sisestatud andmekandja suurus erineb programmeeritud suuruselt.	5. Asendage sisestatud andmekandja programmeeritud suurusele vastavaga, vajutage klahvi [RESTART] või lülitage printer välja ja seejärel sisse ja valige sisestatud andmekandjale vastav programmeeritud suurus. Edastage printimise ülesanne uuesti.
	6. Andmekandja andur ei ole kasutatavale andmekandjale õigesti kalibreeritud.	6. Kännise seadmiseks vaadake jaotist "Key Operation Specification". Kui see probleemi ei lahenda, lülitage printer välja ja helistage TOSHIBA TEC volitatud hooldusesindajale.

4.1 Veateated (jätkub)

Veateated	Probleemid/Põhjus	Lahendused
CUTTER ERROR (Ainult siis kui lõikur on printerisse paigaldatud.)	1. Lõikuris on andmekandja kinni kiilunud.	1. Eemaldage kinni jäänud andmekandja. Vajutage klahvi [RESTART] . Kui see probleemi ei lahenda, lülitage printer välja ja võtke ühendust TOSHIBA TEC teeninduse volitatud esindajaga. ⇒ Jaotis 3.1.3.
	2. Lõikuri kate ei ole õigesti kinni.	2. Kinnitage lõikuri kate õigesti.
NO PAPER	1. Andmekandja on otsas.	1. Sisestage uus andmekandja. Vajutage klahvi [RESTART] . ⇒ Jaotis 2.3.1.
	2. Andmekandja ei ole õigesti sisestatud.	2. Sisestage andmekandja õigesti. Vajutage klahvi [RESTART] . ⇒ Jaotis 2.3.1.
	3. Andmekandja anduri asukoht ei ole õigesti kohandatud.	3. Reguleerige anduri asukohta. Vajutage klahvi [RESTART] . ⇒ Jaotis 2.3.1.
	4. Andmekandja andur ei ole kasutavale andmekandjale õigesti kalibreeritud.	4. Kõnnise seadmiseks vaadake jaotist "Key Operation Specification". Kui see probleemi ei lahenda, lülitage printer välja ja helistage TOSHIBA TEC volitatud hooldusesindajale.
	5. Andmekandja on kortsus.	5. Võtke üles kõik andmekandja kortsud.
RIBBON ERROR	1. Linti ei anta õigesti ette.	1. Eemaldage lint ja kontrollige lindi seisundit. Vajaduse korral asendage lint. Kui probleem ei lahene, lülitage printer välja ja võtke ühendust TOSHIBA TEC teeninduse volitatud esindajaga.
	2. Lint ei ole sisestatud.	2. Sisestage lint. ⇒ Jaotis 2.3.2
	3. Lindi anduri probleem.	3. Lülitage printer välja ja võtke ühendust TOSHIBA TEC teeninduse volitatud esindajaga.
NO RIBBON	Lint on otsas.	Sisestage uus lint. Vajutage klahvi [RESTART] . ⇒ Jaotis 2.3.2.
REWIND FULL	Sisseehitatud tagasikerimisseade on täis.	Eemaldage sisseehitatud tagasikerimisseadmest aluspaber. Vajutage klahvi [RESTART] .
EXCESS HEAD TEMP	Prindipea on ülekuumenenud.	Lülitage printer välja ja laske sellel jahtuda ligikaudu 3 minutit. Kui see probleemi ei lahenda siis võtke ühendust TOSHIBA TEC teeninduse volitatud esindajaga.
HEAD ERROR	Prindipea probleem.	Asendage prindipea.
POWER FAILURE	Tekkis hetkeline toiterike.	Kontrollige, kas printerit varustav toiteallikas vastab nõutud andmetele. Kui printer on ühendatud samasse elektrivõrgundisse kui teised suurel hulgal elektrit tarbivad seadmed siis kasutage teist võrgundit.

4.1 Veateated (jätkub)

Veateated	Probleemid/Põhjus	Lahendused
SYSTEM ERROR	1. Printerit kasutatakse kohas kus seda segavad häired või on teiste elektriseadmete elektrijuhtmed või liidesekaablid printeri läheduses.	1. Hoidke printer ja liideskaablid häirete allikatest eemal.
	2. Printeri toitejuhe ei ole maandatud.	2. Maandage toitejuhe.
	3. Printer on ühendatud samasse elektrivõljudisse kui teised elektriseadmed.	3. Varustage printer eraldi toiteallikaga.
	4. Hostarvutis kasutatavas tarkvararakenduses on viga või rike.	4. Veenduge, et hostarvuti töötab õigesti.
MEMORY WRITE ERR.	ROM/USB väikmällu kirjutamisel tekkis viga.	Lülitage printer välja ja uuesti sisse.
FORMAT ERROR	ROM/USB väikmällu vormindamisel tekkis viga.	Lülitage printer välja ja uuesti sisse.
MEMORY FULL	Salvestamine ebaõnnestus ebapiisava ROM/USB väikmällu ebapiisava salvestusruumi tõttu.	Lülitage printer välja ja uuesti sisse.
EEPROM ERROR	Andmeid ei saa varunduse EEPROM-st lugeda ega sinna kirjutada.	Lülitage printer välja ja uuesti sisse.
RFID WRITE ERROR	Pärast määratud arvu korduvalt katseid ei õnnestunud printeril andmeid RFID märgendile kirjutada.	Vajutage klahvi [RESTART] .
RFID ERROR	Printer ei saa ühendust RFID mooduliga.	Lülitage printer välja ja uuesti sisse.
LOW BATTERY	Reaalaja kella (RTC) aku pinget on väike.	Kui soovite sama akut edasi kasutada ka pärast vea "LOW BATTERY" ilmumist siis lülitage printer välja ja käivitage see süsteemirežiimis, seadke RTC jaoks kuupäev ja kellaaeg ning taaskäivitage printer. Seni kuni vool on sees, on kuupäev ja kellaaeg õiged. Aku asendamiseks võtke ühendust TOSHIBA TEC teeninduse volitatud esindajaga.
SYNTAX ERROR	Kuni printer on püsivara uuendamiseks allalaadimise režiimis, saab see vale käsu, näiteks väljaande käsu.	Lülitage printer välja ja uuesti sisse.
PASSWORD INVALID Lülitage toide OFF	Kolmel järjestikusel korral sisestati vale parool.	Pidage nõu süsteemi administraatoriga.
Muud veateated	Ilmnes riistvara või tarkvara probleem.	Lülitage printer välja ja uuesti sisse. Kui see probleemi ei lahenda, lülitage printer välja ja võtke ühendust TOSHIBA TEC teeninduse volitatud esindajaga.

4.2 Võimalikud probleemid

Selles jaotises kirjeldatakse printeri kasutamisel tekkida võivaid probleeme, nende põhjuseid ja lahendusi.

Võimalikud probleemid	Põhjused	Lahendused
Printer ei lülitu sisse.	1. Toitejuhe on lahti ühendatud.	1. Ühendage toitejuhe.
	2. Vahelduvvoolu väljund ei tööta korralikult.	2. Testige toitejuhet muu elektriseadmega.
	3. Kaitse on läbi põlenud või on automaatkorgid rakendunud.	3. Kontrollige kaitset või automaatkorke.
Andmekandjat ei anta ette.	1. Andmekandja ei ole õigesti sisestatud.	1. Sisestage andmekandja õigesti. ⇒ Jaotis 2.3.1.
	2. Printer on vea olekus.	2. Lahendage viga veakuval.
Klahvi [FEED] vajutamine algolekus põhjustab vea.	Üritati järgmiste vaiketingimuste vastast etteannet. Anduri tüüp: Etteande jaotusandur Printimise meetod: Termoülekanne Andmekandja kalle: 76,2 mm	Muutke printimise tingimusi printeri draiveri või printimiskäsu abil, et see vastaks teie printimistingimustele. Kustutage veaolek vajutades klahvi [RESTART] .
Andmekandjale ei prindita midagi.	1. Andmekandja ei ole õigesti sisestatud.	1. Sisestage andmekandja õigesti. ⇒ Jaotis 2.3.1.
	2. Lint ei ole õigesti sisestatud.	2. Sisestage lint õigesti. ⇒ Jaotis 2.3.2.
	3. Prindipea ei ole õigesti paigaldatud.	3. Paigaldage prindipea õigesti ja sulgege prindipea blokk.
	4. Lindi ja andmekandja kombinatsioon on vale.	4. Valige kasutatavale andmekandjale sobiv lint.
Prinditav kujutis on udune.	1. Lindi ja andmekandja kombinatsioon on vale.	1. Valige kasutatavale andmekandjale sobiv lint.
	2. Prindipea ei ole puhas.	2. Puhastage prindipea puhastusvahendiga või etüülalkoholis kergelt niisutatud puuvillase tampooniga.
Lõikur ei lõika.	1. Lõikuri kate ei ole õigesti kinni.	1. Kinnitage lõikuri kate õigesti.
	2. Lõikuris on andmekandja kinni kiilunud.	2. Eemaldage kinni jäänud paber. ⇒ Jaotis 3.1.3.
	3. Lõikuri tera on määrdunud.	3. Puhastage lõikuri tera. ⇒ Jaotis 3.1.3.
Ribamoodul ei eemalda aluspaberilt silte.	Sildivirn on liiga õhuke või on liim liiga kleepuv.	1. Vahetage silte.
		2. Seadke ribaeelne funktsioon asendisse ON.

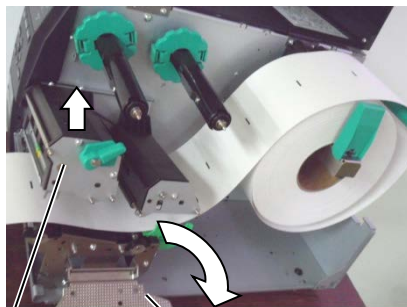
4.3 Kinni kiilunud andmekandja eemaldamine

ETTEVAATUST!

Ärge kasutage ühtegi tööriista, mis võib prindipead kahjustada.

Selles jaotises kirjeldatakse kinni jäänud andmekandjat printerist välja võtta.

1. Lülitage printer välja ja eemaldage pistikust.
2. Avage pealmine kaas.
3. Pöörake Pea hoob asendisse **FREE**, seejärel avage lindivõlli hoidikuplaad.
4. Avage prindipea blokk.
5. Eemaldage lint ja andmekandja.



Prindipea blokk

Lindivõlli hoidikuplaad

6. Eemaldage kinni kiilunud andmekandja printerist. ÄRGE kasutage ühtegi teravat töövahendit ega tööriista kuna need võivad printerit kahjustada.
7. Puhastage prindipea ja trükisilinder, seejärel eemaldage järelejäänud tolmu või muu oollus.
8. Paberi kinni kiilumist lõikurisse võib põhjustada kulumine või sildivirnist lõikurile jäänud liim. Ärge kasutage lõikuris määramatat andmekandjat.

MÄRKUS.

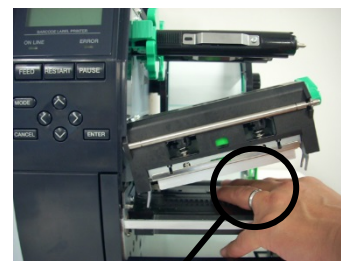
Kui lõikuris esineb kinni kiilumist sageli võtke ühendust TOSHIBA TEC teeninduse volitatud esindajaga.

ETTEVAATUST!

Kinni kiilunud andmekandja eemaldamisel olge ettevaatlik, et prindipead mitte kahjustada tugevate esemetega nagu nt kellad või sõrmused.



Tuleb olla ettevaatlik, et mitte lasta prindipea vastu metallist või klaasist kella osi.



Tuleb olla ettevaatlik, et mitte lasta prindipea vastu metallist eset nagu nt sõrmus.

Kuna prindipea element võib löögi tõttu kergelt kahjustada saada siis käsitsete hoolikalt ja ärge lööge selle vastu kõvasid esemeid.

5. PRINTERI TEHNILISED ANDMED

Selles jaotises on esitatud printeri tehnilised andmed.

Artikkel \ Mudel		B-EX4T2/D2-GS12-QM-R	B-EX4T2-TS12-QM-R	B-EX4T2-HS12-QM-R
Mõõtmed (L x S x K)		278 mm x 460 mm x 310 mm (10,9 tolli x 18,1 tolli x 12,2 tolli)		
Kaal (kg)		17 kg		
Töötemperatuuri vahemik		5 kraadi C kuni 40 kraadi (40 kraadi F kuni 104 kraadi F)		
Suhteline niiskus		suhteline niiskus 25% kuni 85% (mittekondenseeruv)		
Toiteallikas		Kommutaatoriga katkematu toiteallikas, vahelduvvool 100 V kuni 240 V, 50/60 Hz +/- 10%		
Sisendpinge		Vahelduvvool 100 V kuni 240 V, 50/60 Hz +/- 10%		
Toide Tarbimine	Printimise töö*2 ajal	157,34 W, 0,71 A		
	Oote ajal	15 W või vähem		
	Puhkerežiimi ajal	5,7 W, 0,09 A		
Resolutsioon		8 punkti/mm (203 dpi)	11,8 punkti/mm (300 dpi)	23,6 punkti/mm (600 dpi)
Printimismeetod		T2: Termoülekanne või otsene termoprint D2: Otsene termoprint	T2: Termoülekanne või otsene termoprint	
Printimiskiirus		76,2 mm/s (3 tolli/s) 152,4 mm/s (6 tolli/s) 254,0 mm/s (10 tolli/s) 304,8 mm/s (12 tolli/s)	76,2 mm/s (3 tolli/s) 127,0 mm/s (5 tolli/s) 203,8 mm/s (8 tolli/s) 254,0 mm/s (10 tolli/s) 304,8 mm/s (12 tolli/s)	50,8 mm/s. (2 tolli/s) 76,2 mm/s (3 tolli/s) 101,6 mm/s (4 tolli/s) 127,0 mm/s (5 tolli/s) 152,4 mm/s (6 tolli/s)
Saadaolev andmekandja (sh aluspaber)		25,0 mm kuni 114,0 mm (0,98 tolli kuni 4,49 tolli)		15,0 mm kuni 114,0 mm (0,59 tolli kuni 4,49 tolli)
Efektiivne printimislaius (maksimaalne)		104,0 mm (4,1 tolli)		
Väljaande režiim		Pakkimine Riba (Ribarežiim toimib ainult siis kui tellitav ribamoodul on paigaldatud.) Lõikamine (Lõikamisrežiim toimib ainult siis kui tellitav lõikurimoodul on paigaldatud.)		
Vedelkristallekraani teatekuva		Graafika tüüp 128 x 64 punkti		

*1: B-EX4D2-GS12-QM-R vastab Ameerika Ühendriikide, Kanada, Austraalia, EL ja EFTA nõuetele

*2: 20% kaldkriipsude määratud formaadis printimisel.

Artikkel / Mudel	B-EX4T2/D2-GS12-QM-R	B-EX4T2-TS12-QM-R	B-EX4T2-HS12-QM-R
Ribakoodi tüübid	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 kohta, EAN8+5 kohta, EAN13, EAN13+2 kohta, EAN13+5 kohta, UPC-E, UPC-E+2 kohta, UPC-E+5 kohta, UPC-A, UPC-A+2 kohta, UPC-A+5 kohta, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, tööstuslik 2 kuni 5, kliendi ribakood, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (RIIKLIKU POSTI 4 OSARIIGI KLIENDIKOOD), GS1 andmeriba		
Kahemõõtmeline kood	Andmemaatriks, PDF417, QR kood, Maxi kood, Micro PDF417, CP (riiklik posti) kood		
Kirjatüüp	Times Roman (6 suurust), Helvetica (6 suurust), Presentation (1 suurus), Letter Gothic (1 suurus), Prestige Elite (2 suurust), Courier (2 suurust), OCR (2 tüüpi), Gothic (1 suurus), Outline font (4 tüüpi), Price font (3 tüüpi)		
Pöörded	0, 90, 180, 270 kraadi		
Standardliides	USB-liides LAN-liides		
Tellitav liides	Jada-liides (B-EX700-RS-QM-R) Paralleel-liides (B-EX700-CEN-QM-R) Expansion I/O liides (B-EX700-IO-QM-R) RTC ja USB Host liides (B-EX700-RTC-QM-R) LAN-raadiovõrgu liides (B-EX700-WLAN-QM-R, B-EX700-WLAN3-QM-S) Märkus:		
Tellitav moodul	Ketaslõikuri moodul (B-EX204-QM-R) Ribamoodul (B-EX904-H-QM-R)		
Tellitav komplekt	T2: 203 dpi prindipea (B-EX704-TPH2-QM-R) 300 dpi prindipea (B-EX704-TPH3-QM-R) D2: 203 dpi prindipea (B-EX704-TPH2-QM-R)		T2: 600 dpi prindipea (B-EX704-TPH6-QM-R)

MÄRKUSED:

- Data MatrixTM on ettevõtte International Data Matrix Inc., U.S. kaubamärk.
- PDF417TM on ettevõtte Symbol Technologies Inc., US. kaubamärk.
- QR Code on ettevõtte DENSO CORPORATION kaubamärk.
- Maxi Code on ettevõtte United Parcel Service of America, Inc., U.S. kaubamärk.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2005-2020 TOSHIBA TEC CORPORATION, All Rights Reserved
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan

Uuenduse teave

1. Tehniliste andmete muutus

- Selle printeri toetatud kahemõõtmelise koodi tüüpi ja kirjatüüpi on osaliselt järgmiselt uuendatud.

Mudel	Kahemõõtmeline kood	Kirjatüüp
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	Data Matrix, PDF417, QR-kood, Maxi kood, Micro PDF417, CP-kood, GS1 Data Matrix, AZTEC kood, GS1 QR-kood	Bitmap font (21 tüüpi), Japanese Kanji (JIS X0213/4 tüübid Gothic, 2 tüüpi Mincho), Hiina, Outline font (8 tüüpi), Writable character, TrueType Font, Open Type Font (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS		Times Roman (6 suurust), Helvetica (6 suurust), Presentation (1 suurus), Letter Gothic (1 suurus), Prestige Elite (2 suurust), Courier (2 suurust), OCR (2 tüüpi), Gothic (1 suurus), Outline font (4 tüüpi), Price font (3 tüüpi), 24 x 24 lihtsustatud-Hiina kirjatüüp (ainult CN mudel)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Bitmap font (21 tüüpi), Japanese Kanji (JIS X0213/4 tüübid Gothic, 2 tüüpi Mincho), Hiina, Outline font (8 tüüpi), Writable character, True Type Font
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Bitmap font (21 tüüpi, standard), Japanese Kanji (JIS X0213/4 tüübid Gothic, 2 tüüpi Mincho), Hiina kiri (standard), Outline font: 8 tüüpi (standard), Writable character, TrueType Font, Muud kirjatüübid: Unicode (UTF-32) tugi / Open Type Font (Noto Sans CJK)

2. Muu teave

- Käsiraamatu uusima versiooni saamiseks võtke ühendust volitatud Toshiba Tec Corporationi

esindajaga.

Tõrkeotsing

Sümptom	Põhjus	Lahendused
Printimine toimub vahelduvalt.	See toimub selleks, et jahutada trükipiiki, mille temperatuur on pikaajalisel katkematul järjest printimisel muutunud liiga kuumaks.	Jätkake printeri kasutamist selles olukorras. See ei mõjuta printeri kasutamisega turvalisust.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- See printer toetab ainult termotransferentsi meetodit, mitte otsest termomeetodit.