

TOSHIBA

Drukarka kodów kreskowych TOSHIBA

SERIA B-EX4T1

Instrukcja użytkownika





Środki ostrożności dotyczące obsługi urządzeń bezprzewodowych

Karta sieci bezprzewodowej: B-EX700-WLAN-QM-R, B-EX700-WLAN3-QM-S
RFID: B-EX700-RFID-U4-EU-R

Dla Europy

To urządzenie zostało przebadane i otrzymało certyfikat od jednostki notyfikowanej.

Firma Toshiba TEC Corporation niniejszym deklaruje, że urządzenie jest zgodne z podstawowymi wymogami i innymi stosownymi postanowieniami.

To urządzenie wykorzystuje pasmo częstotliwości radiowych, które nie zostało unormowane w krajach Unii Europejskiej i ESWH.

Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Nie używać tego urządzenia w lokalizacjach, gdzie jego użycie może być zabronione. Przykładowo nie można go używać w samolocie ani w szpitalu. W razie wątpliwości odnośnie do tego, czy można używać urządzenia, należy zapoznać się z instrukcjami operatora linii lotniczych lub instytucji medycznej i przestrzegać ich postanowień.

W przeciwnym razie urządzenie może zakłócać pracę przyrządów samolotu lub sprzętu medycznego, powodując poważne wypadki.

Urządzenie może wpływać na działanie niektórych wszczepionych rozruszników serca i innego wszczepionego sprzętu medycznego. Osoby z rozrusznikami powinny mieć świadomość, że używanie tego urządzenia w pobliżu rozrusznika serca może spowodować usterkę urządzenia.

W razie podejrzenia wystąpienia zakłóceń należy natychmiast wyłączyć urządzenie i skontaktować się ze sprzedawcą produktów TOSHIBA TEC.

Nie rozbierać, modyfikować ani nie naprawiać produktu, ponieważ może to prowadzić do obrażeń ciała. Modyfikacje urządzenia są również niezgodne z przepisami dotyczącymi sprzętu radiowego. Aby oddać urządzenie do naprawy, należy skontaktować się ze sprzedawcą produktów TOSHIBA TEC.

SPIS TREŚCI

	Strona
1. OPIS PRODUKTU	1
1.1. Wstęp.....	1
1.2. Funkcje	1
1.3. Odpakowywanie	1
1.4. Akcesoria.....	2
1.5. Wygląd.....	3
1.5.1. Wymiary	3
1.5.2. Widok z przodu	3
1.5.3. Widok z tyłu.....	3
1.5.4. Panel sterowania	4
1.5.5. Wnętrze.....	4
1.6. Wyposażenie opcjonalne.....	5
2. KONFIGURACJA DRUKARKI	6
2.1. Instalacja.....	7
2.2. Podłączanie kabla zasilającego	8
2.3. Zakładanie materiałów eksploatacyjnych	9
2.3.1. Zakładanie materiału.....	10
2.3.2. Zakładanie taśmy.....	15
2.4. Podłączanie kabli do drukarki.....	17
2.5. Włączanie/wyłączanie drukarki.....	18
2.5.1. Włączanie drukarki.....	18
2.5.2. Wyłączanie drukarki.....	18
3. KONSERWACJA.....	19
3.1. Czyszczenie	19
3.1.1. Głowica drukująca/ wałek/czujniki	19
3.1.2. Pokrywy i panele	20
3.1.3. Opcjonalny moduł noża	21
4. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW.....	22
4.1. Komunikaty o błędzie	22
4.2. Możliwe problemy.....	25
4.3. Usuwanie zaciętego materiału	26
5. DANE TECHNICZNE DRUKARKI	27

OSTRZEŻENIE!

Produkt klasy A. W warunkach domowych produkt może wywoływać zakłócenia radiowe i w takiej sytuacji użytkownik może być zobowiązany do zastosowania odpowiednich środków.

PRZESTROGA!

1. *Tej instrukcji obsługi nie można kopiować w całości ani w części bez uprzedniej pisemnej zgody firmy TOSHIBA TEC.*
2. *Zawartość tej instrukcji obsługi może zostać zmieniona bez uprzedzenia.*
3. *W razie jakichkolwiek pytań dotyczących tej instrukcji obsługi należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem.*

1. OPIS PRODUKTU

1.1. Wstęp

Dziękujemy za wybór drukarki kodów kreskowych TOSHIBA B-EX4T1. W instrukcji użytkownika zawarto informacje dotyczące ogólnej konfiguracji oraz testowania urządzenia. Zaleca się przeczytanie instrukcji uważnie, aby uzyskać maksymalną wydajność drukarki i zapewnić jak najdłuższe jej użytkowanie. Należy zachować tę instrukcję, aby była pomocą w codziennym użytkowaniu drukarki. Aby uzyskać informacje o tej instrukcji obsługi, należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem TOSHIBA TEC.

1.2. Funkcje

Drukarka jest wyposażona w następujące funkcje:

- Blok głowicy drukującej można otworzyć, co ułatwia bezproblemowe zakładanie materiału i taśmy.
- Można używać różnych typów materiałów, ponieważ czujniki materiału można przesuwac od środka do lewej krawędzi materiału.
- Dostępne są też funkcje internetowe, takie jak zdalna konserwacja i inne zaawansowane funkcje sieciowe.
- Uzyskiwanie czystych i czytelnych wydruków, dzięki doskonałemu sprzętowi, w tym specjalnie zaprojektowanej głowicy termicznej 8 pkt/mm (203 pkt/cal) lub 12 pkt/mm (305 pkt/cal) przy prędkości wydruku 3 cali/s, 6 cali/s, 10 cali/s, 12 cali/s lub 14 cali/s w przypadku głowicy termicznej 8 pkt/mm albo 3 cali/s, 5 cali/s, 8 cali/s, 10 cali/s, 12 cali/s lub 14 cali/s w przypadku głowicy termicznej 12 pkt/mm.
- Poza opcjonalnym modułem noża dostępne są też podzespoły, takie jak moduł odklejania, moduł oszczędzania taśmy, karta portu RS-232C, karta portu Centronics, karta rozszerzeń we/wy, karta sieci bezprzewodowej, karta RTC/hosta USB, moduł RFID i zestaw wałka o małej szerokości.

1.3. Odpakowywanie

Drukarkę należy odpakowywać zgodnie z instrukcjami odpakowywania dostarczonymi z drukarką.

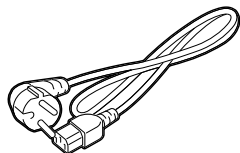
UWAGI:

1. Sprawdź urządzenie pod kątem uszkodzeń lub rys na obudowie. Pamiętaj, że firma TOSHIBA TEC nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia powstałe w czasie transportu tego urządzenia.
2. Zachowaj opakowanie i podkładki na potrzeby transportu drukarki w przyszłości.

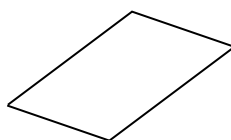
1.4. Akcesoria

Podczas odpakowywania drukarki należy upewnić się, że z drukarką dostarczono następujące akcesoria.

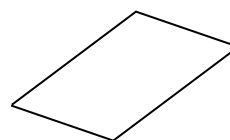
- ☐ Kabel zasilający



- ☐ Zasady bezpieczeństwa



- ☐ Skrócona instrukcja instalacji



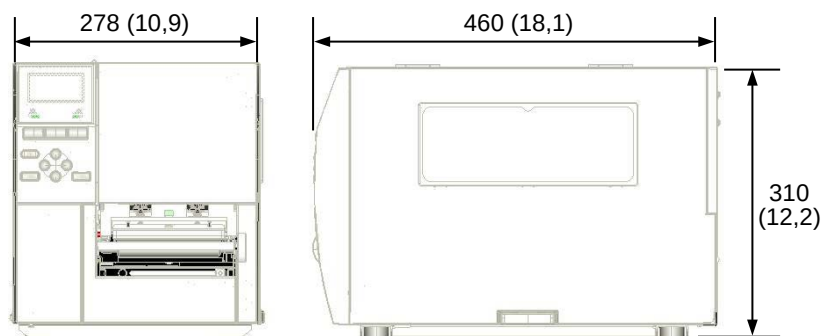
- ☐ CD-ROM



1.5. Wygląd

Nazwy części lub modułów przedstawione w tym rozdziale są używane w następujących rozdziałach.

1.5.1. Wymiary

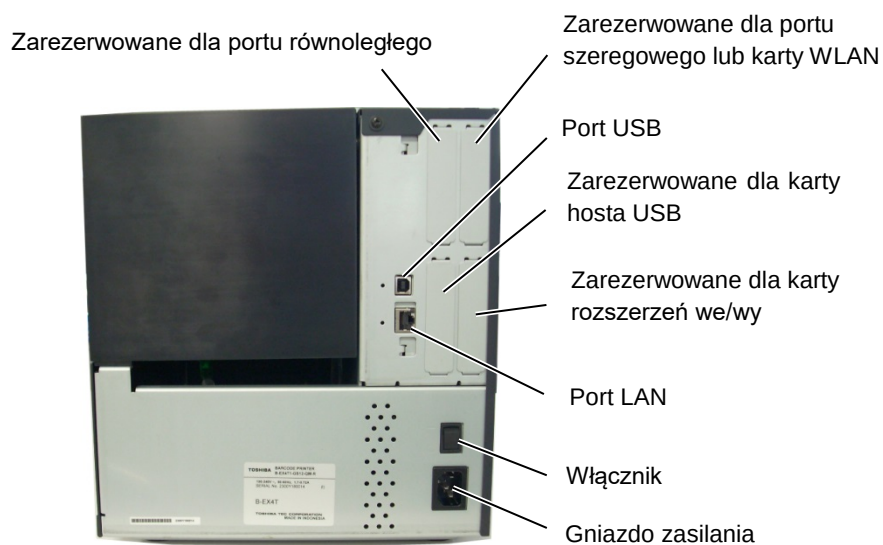


Wymiary w mm (calach)

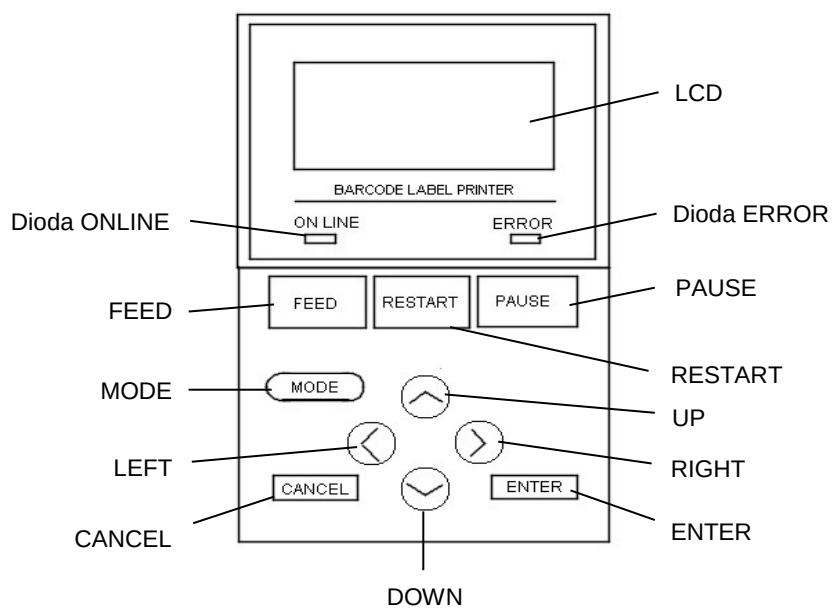
1.5.2. Widok z przodu



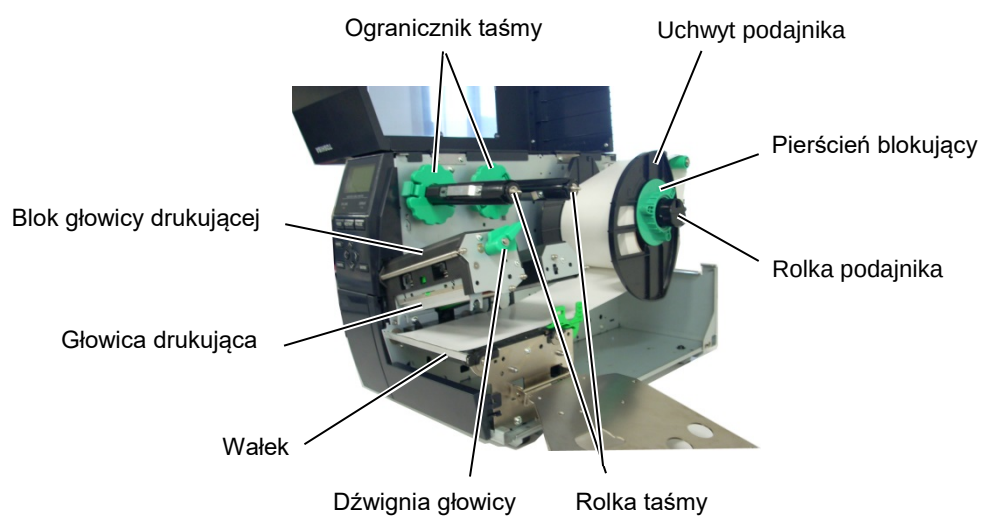
1.5.3. Widok z tyłu



1.5.4. Panel sterowania



1.5.5. Wnętrze



1.6. Wyposażenie opcjonalne

Nazwa wyposażenia opcjonalnego	Typ	Opis
Moduł noża	B-EX204-QM-R	Nóż Po każdym odcięciu materiału wysuw materiału jest zatrzymywany.
Moduł noża obrotowego	B-EX204-R-QM-R	Nóż obrotowy Ten rodzaj noża umożliwia odcinanie na bieżąco (bez przestojów).
Moduł odklejania	B-EX904-H-QM-R	Moduł umożliwia odklejanie na żądanie lub nawijanie wydrukowanych etykiet i podkładu w przypadku używania przewodnicy nawijania. Aby zakupić moduł odklejania, należy skontaktować się z lokalnym dystrybutorem.
Moduł oszczędzania taśmy	B-EX904-R-QM-R	Ten moduł wykorzystuje cewkę do poruszania głowicą w górę i w dół, aby maksymalnie zminimalizować zużycie taśmy.
Walek o małej szerokości	B-EX904-PK-QM-R	Ten zestaw wałka służy do obsługi wąskiego i cienkiego papieru.
Moduł RFID	B-EX700-RFID-U4-EU-R B-EX700-RFID-U4-US-R	Zainstalowanie tego modułu umożliwia odczyt i zapis znaczników UHF RFID. Wersja EU przeznaczona na rynek europejski Wersja US przeznaczona na rynek Stanów Zjednoczonych / Kanady
Głowica drukująca 203 pkt/cal	B-EX704-TPHE2-QM-R	Ta głowica drukująca umożliwia zmianę głowicy drukującej 305 pkt/cal modelu B-EX4T1-TS12 na głowicę drukującą 203 pkt/cal.
Głowica drukująca 305 pkt/cal	B-EX704-TPHE3-QM-R	Ta głowica drukująca umożliwia zmianę głowicy drukującej 203 pkt/cal modelu B-EX4T1-GS12 na głowicę drukującą 305 pkt/cal.
Karta RTC i hosta USB	B-EX700-RTC-QM-R	Karta umożliwia przechowywanie informacji o bieżącej dacie i godzinie: rok, miesiąc, dzień, godzina, minuta i sekundy, a także jest wyposażona w hosta USB.
Karta rozszerzeń we/wy	B-EX700-IO-QM-R	Zainstalowanie tej karty w drukarce umożliwia podłączanie zewnętrznych urządzeń do portu binarnego.
Karta interfejsu równoległego	B-EX700-CEN-QM-R	Zainstalowanie tej karty umożliwia korzystanie z portu Centronics.
Karta interfejsu szeregowego	B-EX700-RS-QM-R	Zainstalowanie tej karty umożliwia korzystanie z portu RS-232C.
Karta sieci bezprzewodowej	B-EX700-WLAN-QM-R B-EX700-WLAN3-QM-S	Zainstalowanie tej karty umożliwia komunikację za pośrednictwem sieci bezprzewodowej.
Karta RTC i hosta USB	B-EX700-RTC-QM-R	Karta umożliwia przechowywanie informacji o bieżącej dacie i godzinie: rok, miesiąc, dzień, godzina, minuta i sekundy, a także jest wyposażona w hosta USB.
Moduł noża obrotowego	B-EX204-R-QM-R	Nóż obrotowy Ten rodzaj noża umożliwia odcinanie na bieżąco (bez przestojów).

UWAGA:

Aby zakupić opcjonalne zestawy, należy skontaktować się z najbliższym autoryzowanym przedstawicielem lub siedzibą firmy TOSHIBA TEC.

2. KONFIGURACJA DRUKARKI

W tym rozdziale przedstawiono procedury konfiguracji drukarki przed jej użytkowaniem. W tym rozdziale przedstawiono środki ostrożności, zakładanie materiału i taśmy, podłączanie kabli, konfigurowanie środowiska pracy drukarki oraz wykonywanie wydruków testowych online.

Schemat konfiguracji	Procedura	Odniesienie
Instalacja	Po zapoznaniu się z rozdziałem Środki ostrożności w tej instrukcji zainstaluj drukarkę w bezpiecznym i stabilnym miejscu.	2.1 Instalacja
Podłączanie kabla zasilającego	Podłącz kabel zasilający do gniazda zasilania drukarki, a następnie do gniazda elektrycznego.	2.2 Podłączanie kabla zasilającego
Zakładanie materiału	Założ wstęgę z etykietami lub wstęgę z przywieszkami.	2.3.1 Zakładanie materiału
Wyrównywanie pozycji czujnika materiału	Wyreguluj pozycję czujnika odstępu lub czujnika czarnego znacznika zgodnie z używanym materiałem.	2.3.1 Zakładanie materiału
Zakładanie taśmy	W przypadku druku metodą termotransferową załóż taśmę.	2.3.2 Zakładanie taśmy
Podłączanie do komputera głównego	Podłącz drukarkę do komputera głównego lub sieci.	2.4 Podłączanie kabli do drukarki
Włączanie zasilania	Włącz zasilanie drukarki.	2.5 Włączanie/wyłączanie drukarki
Konfigurowanie drukarki	Ustaw parametry drukarki w trybie systemowym.	
Instalowanie sterownika drukarki	W razie potrzeby zainstaluj sterownik drukarki na komputerze głównym.	
Test drukarki	Wykonaj wydruk testowy w środowisku pracy i sprawdź wyniki drukowania.	
Regulacja pozycji i gęstości drukowania	W razie potrzeby wyreguluj pozycję początkową drukowania, pozycję cięcia/odklejania, gęstość druku itd.	
Automatyczne ustawianie progu	Jeżeli nie można prawidłowo wykryć pozycji początkowej drukowania w przypadku używania wstępnie zadrukowanych etykiet, ustaw próg automatycznie.	
Ręczne ustawianie progu	Jeżeli nie można prawidłowo wykryć pozycji początkowej drukowania nawet po automatycznym ustawieniu progu, ręcznie ustaw próg.	

2.1. Instalacja

Aby zapewnić optymalne warunki pracy oraz zagwarantować bezpieczeństwo operatora i sprzętu, należy przestrzegać następujących zasad.

- Używać drukarki na stabilnej, płaskiej powierzchni roboczej w lokalizacji o umiarkowanej wilgotności, temperaturze oraz bez nadmiernego zapylenia, wibracji lub wystawienia na promienie słoneczne.
- Stanowisko pracy drukarki powinno być wolne od ładunków elektrostatycznych. Ładunki elektrostatyczne mogą spowodować uszkodzenie wewnętrznych podzespołów drukarki.
- Upewnić się, że drukarka jest podłączona do stabilnego źródła zasilania oraz żadne urządzenia wysokiego napięcia, które mogą powodować zakłócenia w sieci elektrycznej, nie są podłączone do tego samego źródła zasilania.
- Upewnić się, że drukarka jest podłączona do źródła zasilania kablem zasilającym z trzema stykami z prawidłowym uziemieniem.
- Nie uruchamiać drukarki, gdy otwarta jest pokrywa. Zachować ostrożność, aby nie dopuścić do pochwycenia palców lub kawałków ubrania przez ruchome części drukarki, w szczególności opcjonalny mechanizm noża.
- Przed przystąpieniem do wykonywania czynności we wnętrzu drukarki, np. zmianą taśmy lub zakładaniem materiału, lub czyszczeniem drukarki należy wyłączyć drukarkę i odłączyć kabel zasilający od drukarki.
- Aby zapewnić najlepsze wydruki oraz bezawaryjną pracę głowicy drukującej, należy używać tylko materiałów i taśm zalecanych przez firmę TOSHIBA TEC.
- Przechowywać materiały i taśmy zgodnie z zaleceniami.
- Mechanizm drukarki zawiera podzespoły wymagające wysokiego napięcia. Nigdy nie zdejmować żadnej części obudowy drukarki, ponieważ może to spowodować porażenie prądem elektrycznym. Drukarka ma delikatne podzespoły, które mogą zostać uszkodzone przez nieupoważnione osoby.
- Do czyszczenia obudowy używać czystej, suchej szmatki lub szmatki z dodatkiem łagodnego detergentu.
- Zachować ostrożność podczas czyszczenia głowicy termicznej, ponieważ może się mocno nagrzewać w trakcie drukowania. Odczekać, aż głowica ostygnie przed czyszczeniem. Używać tylko pisaków czyszczących do głowic termicznych zalecanych przez firmę TOSHIBA TEC.
- Nie wyłączać drukarki ani nie wyciągać wtyczki kabla zasilającego z gniazda elektrycznego w czasie drukowania lub gdy dioda ONLINE miga.

2.2. Podłączanie kabla zasilającego

PRZESTROGA!

1. *Przed podłączeniem kabla zasilającego upewnić się, że włącznik jest ustawiony w pozycję wyłączenia (O), aby zapobiec porażeniu prądem lub uszkodzeniu drukarki.*
2. *Podłączyć kabel zasilający do gniazda elektrycznego z prawidłowym uziemieniem.*

1. Upewnij się, że włącznik jest ustawiony w pozycję wyłączenia (O). Podłącz kabel zasilający do drukarki, jak pokazano na poniższej ilustracji.

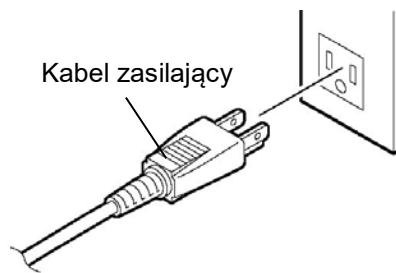


Włącznik

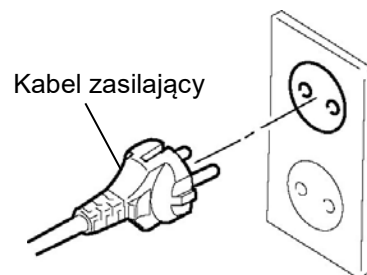


Kabel zasilający

2. Podłącz drugi koniec kabla zasilającego do uziemionego gniazda, jak pokazano na poniższej ilustracji.



[Przykład typu US]



[Przykład typu UE]

2.3. Zakładanie materiałów eksploatacyjnych

OSTRZEŻENIE!

1. Nie dotykać ruchomych części. Aby zapobiec uszkodzeniu palców, biżuterii, ubrań itp. przez wkręcenie przez mechanizm, należy zakładać materiał tylko po uprzednim zatrzymaniu drukarki.
2. Głowica drukująca nagrzewa się mocno w trakcie drukowania. Przed przystąpieniem do zakładania materiału odczekać, aż ostygnie.
3. Uważać, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania górnej pokrywy.

PRZESTROGA!

1. Zwrócić uwagę, aby nie dotykać głowicy drukującej podczas otwierania bloku głowicy drukującej. Niezastosowanie się do tego może spowodować uszkodzenie głowicy ze względu na wyładowanie elektrostatyczne lub problemy z jakością wydruku.
2. Podczas zakładania lub wymiany materiału albo taśmy należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić głowicy drukującej twardym przedmiotem, takim jak zegarek lub pierścionek.



Należy uważać, aby nie dotknąć krawędzi głowicy drukującej szybą zegarka lub jego metalowymi częściami.



Należy uważać, aby nie dotknąć krawędzi głowicy drukującej metalowymi przedmiotami.

Głowica drukująca jest bardzo delikatna, dlatego należy zachować ostrożność, aby nie uderzyć w nią twardymi przedmiotami.

2.3.1. Zakładanie materiału

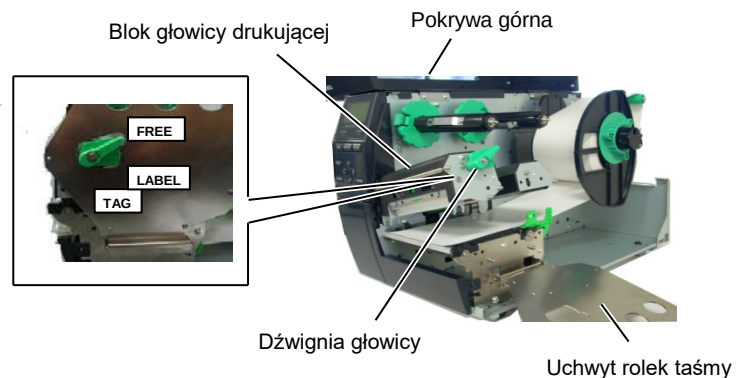
UWAGI:

1. Jeżeli dźwignia głowicy jest w pozycji **FREE**, można unieść głowicę drukującą.
2. Aby można było drukować, dźwignia głowicy musi być w pozycji **LABEL / TAG**. (Oznacza to, że głowica drukująca jest zamknięta). Dostępne są dwa poziomy dociski głowicy w pozycjach **LABEL / TAG**. Ustawić dźwignię głowicy w zależności od typu materiału:
 Pozycja **LABEL**
 Pozycja **TAG**
 Odpowiednia pozycja może się różnić w zależności od materiału. Więcej informacji można uzyskać, kontaktując się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
3. Nie obracać pierścienia blokującego w lewo, ponieważ może zejść z uchwyty podajnika.

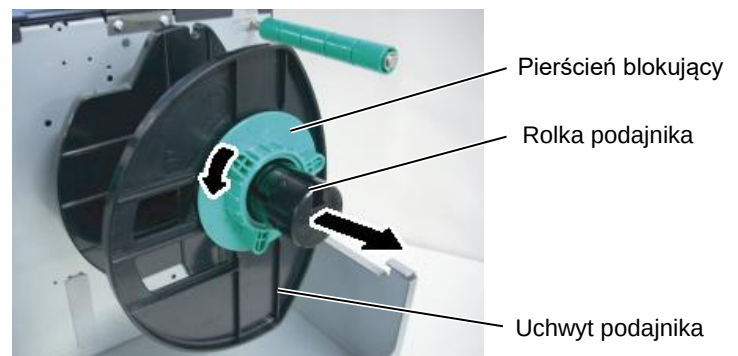
W poniższej procedurze przedstawiono czynności wymagane do poprawnego założenia materiału, tak aby był wysuwany prosto.

Drukarka umożliwia drukowanie zarówno etykiet, jak i przywieszek.

1. Wyłącz drukarkę i otwórz pokrywę górną.
2. Obróć dźwignię głowicy w pozycję **FREE**, a następnie zwolnij uchwyt rolek taśmy.
3. Podnieś blok głowicy drukującej.



4. Obróć pierścień blokujący w lewo, a następnie zdejmij uchwyt podajnika z rolki podajnika.



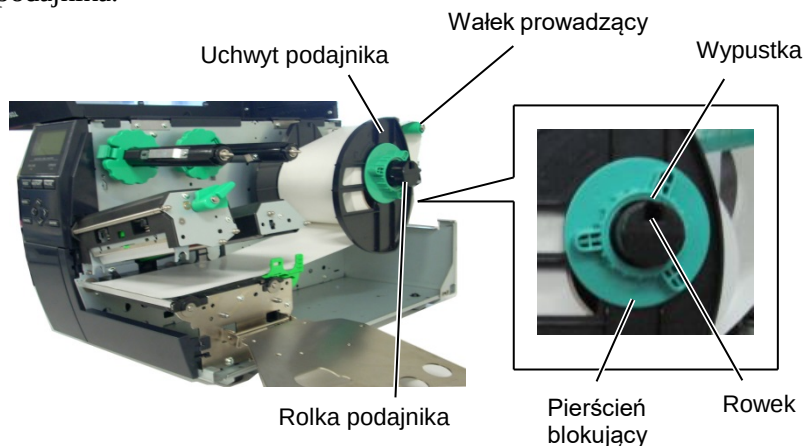
5. Załóż materiał na rolkę podajnika.
6. Poprowadź materiał wokół wałka prowadzącego, a następnie pociągnij materiał w kierunku przodu drukarki.

2.3.1 Zakładanie materiału (cd.)

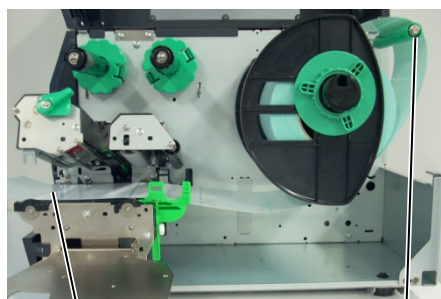
UWAGA:

Nie dokręcać zbyt mocno pierścienia blokującego uchwyty podajnika.

7. Wyrównaj wypustkę uchwyty podajnika z rowkiem w rolce podajnika, a następnie dociśnij uchwyt podajnika do materiału, tak aby się pewnie trzymał. Czynność ta spowoduje wyśrodkowanie materiału. Obróć pierścień blokujący w prawo, a następnie zamocuj uchwyt podajnika.



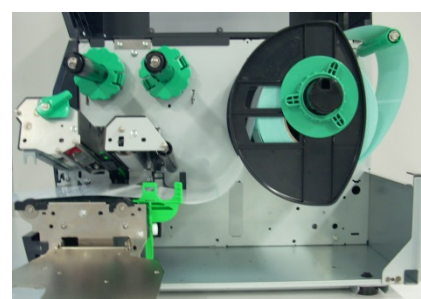
W przypadku rolki ze stroną do zadruku skierowaną do wewnątrz.



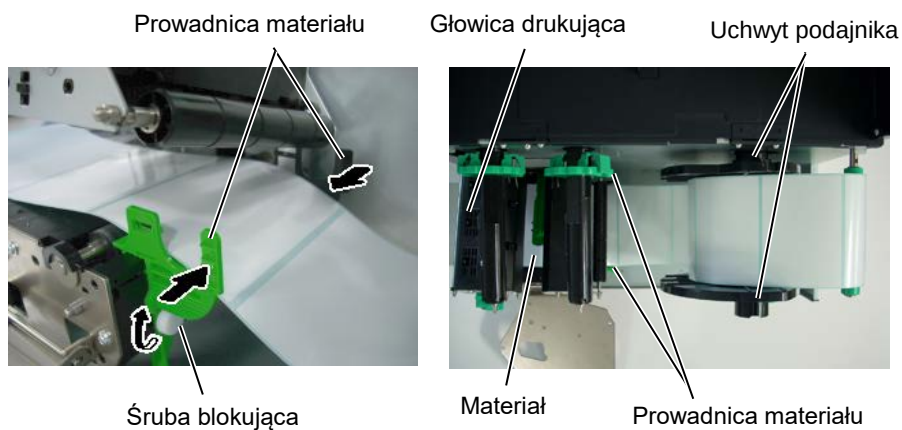
Materiał

Walek prowadzący

W przypadku rolki ze stroną do zadruku skierowaną na zewnątrz.



8. Umieść materiał między prowadnicami materiału i ustaw je na szerokość materiału, a następnie dokręć śrubę blokującą.
9. Sprawdź, czy tor prowadzenia materiału wewnątrz drukarki jest prosty. Materiał powinien być wyśrodkowany pod głowicą drukującą.

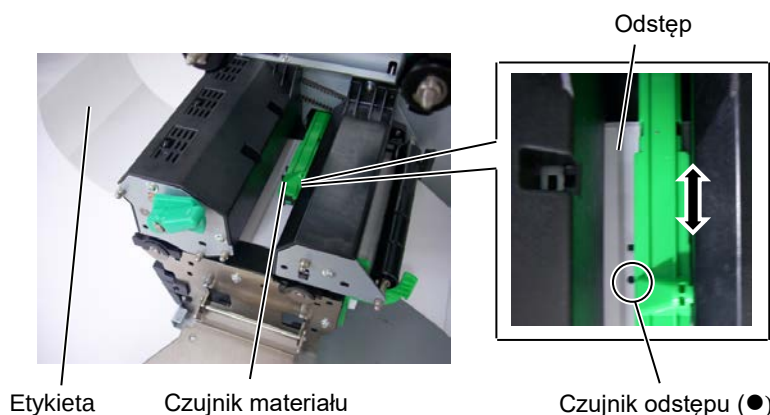


2.3.1 Zakładanie materiału (cd.)

10. Opuścić blok głowicy drukującej, aż do oporu.
11. Po założeniu materiału trzeba zwykle ustawić czujniki materiału używane do wykrywania pozycji początkowej drukowania na potrzeby etykiet lub przywieszek.

Ustawianie pozycji czujnika odstępu

- (1) Ręcznie przesunąć czujnik materiału, tak aby czujnik odstępu był pośrodku etykiet. (Symbol ● wskazuje pozycję czujnika odstępu).

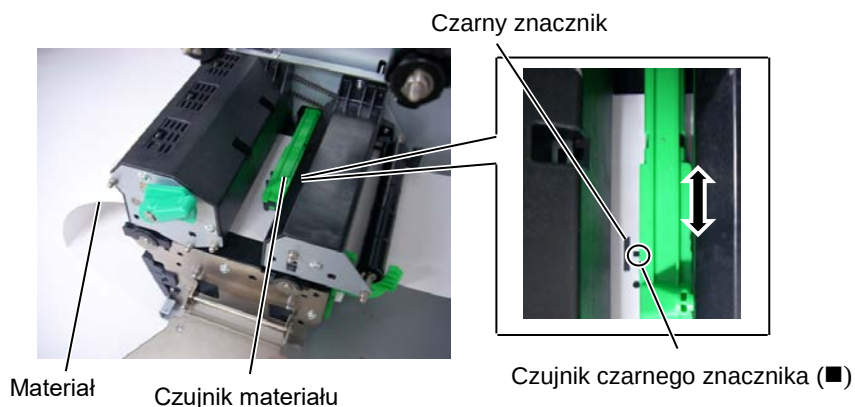


UWAGA:

Czujnik czarnego znacznika należy ustawić, tak aby wykrywany był środek czarnego znacznika. W przeciwnym razie materiał będzie się zacinać lub może występować błąd braku materiału.

Ustawianie pozycji czujnika czarnego znacznika

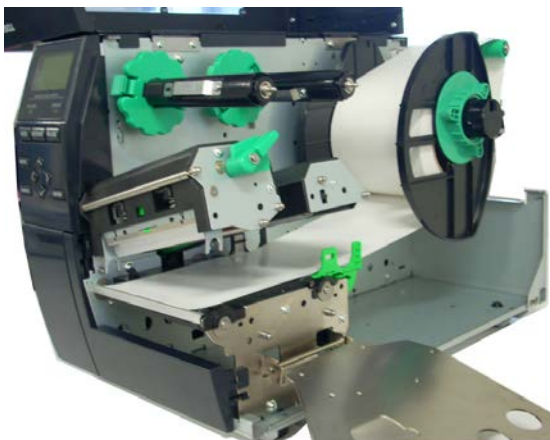
- (1) Wyciągnij kawałek materiału o długości około 500 mm z przodu drukarki, zawiń materiał, tak aby podkład był skierowany w górę, i wprowadź materiał pod głowicę drukującą. Dzięki temu czarny znacznik będzie widoczny od góry.
- (2) Ręcznie przesunąć czujnik materiału, tak aby czujnik czarnego znacznika był wyosowany ze środkiem czarnego znacznika na materiale. (Symbol ■ wskazuje pozycję czujnika czarnego znacznika).



2.3.1 Zakładanie materiału (cd.)

12. Tryb ciągły

W trybie ciągłym materiał jest zadrukowywany ciągle i wysuwany, aż zostanie wydrukowana liczba etykiet/przywieszek określona w wydanym poleceniu.



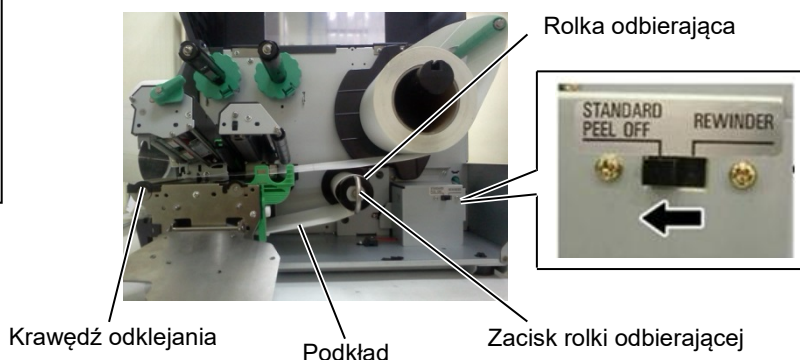
13. Montowanie modułu odklejania

Jeżeli zainstalowany jest opcjonalny moduł odklejania, podkład jest automatycznie oddzielany od etykiety na krawędzi odklejania podczas drukowania.

UWAGI:

1. Należy ustawić przełącznik wyboru w pozycję **STANDARD/PEEL OFF**.
2. Aby ułatwić wysuwanie podkładu do rolki odbierającej, zaleca się demontaż płyty przedniej.
3. Zamocować zacisk rolki odbierającej, tak aby dłuższa część zacisku weszła w płytki rowek rolki odbierającej.
4. Podkład można nawijać bezpośrednio na rolkę odbierającą lub na rdzeń materiału.

- (1) Odklej etykiety z krawędzi na wyjściu, tak aby uzyskać kawałek podkładu o długości około 500 mm.
- (2) Wsuń podkład pod krawędź odklejania.
- (3) Nawin podkład na rolkę odbierającą, a następnie zamocuj go za pomocą zacisku rolki odbierającej. (Nawin materiał na rolkę w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, ponieważ to jest kierunek, w którym rolka się obraca).
- (4) Obróć rolkę odbierającą w lewo kilka razy, aby zredukować luz podkładu.
- (5) Ustaw przełącznik wyboru na zespole odbierającym w pozycję **STANDARD/PEEL OFF**.



2.3.1 Zakładanie materiału (cd.)

OSTRZEŻENIE!

Nóż jest ostry, dlatego należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń podczas używania noża drukarki.

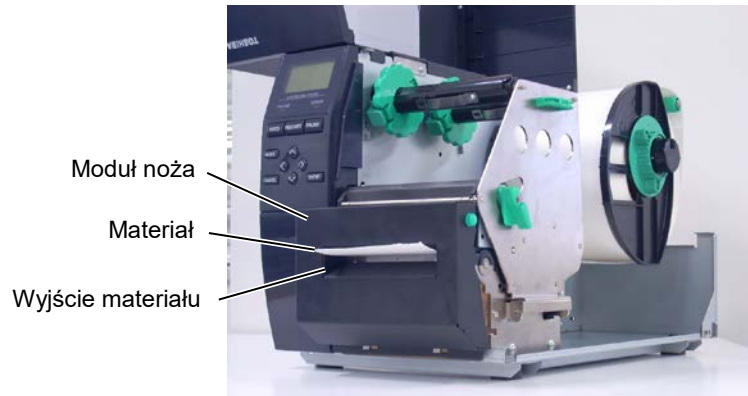
PRZESTROGA!

1. Należy upewnić się, że przecinany jest podkład etykiety. Cięcie etykiet spowoduje zabrudzenie noża klejem, co może wpłynąć negatywnie na jego pracę i skrócić jego okres użytkowania.
2. Użycie materiału z przywieszkami o grubości przekraczającej dopuszczalną wartość może spowodować skrócenie okresu użytkowania noża.

UWAGA:

W przypadku korzystania z noża obrotowego należy zainstalować moduł oszczędzania taśmy (B-EX904-R-QM-R). Niewykonanie tej czynności może spowodować zacięcie materiału lub błąd taśmy.

- 14. Zakładanie materiału w drukarce z zamocowanym nożem**
Jeżeli zamocowano opcjonalny moduł noża, umożliwia on automatyczne odcinanie materiału. Moduł noża i noża obrotowego są wyposażeniem opcjonalnym, ale używa się ich w ten sam sposób. Wsuń krawędź na wyjściu materiału w moduł noża i przesuwaj, aż pojawi się na wyjściu materiału w module noża.



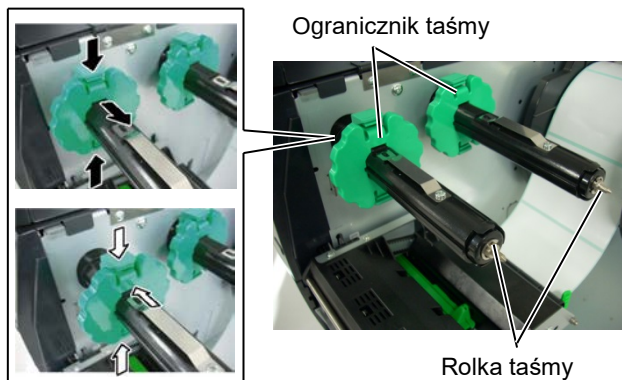
2.3.2. Zakładanie taśmy

UWAGI:

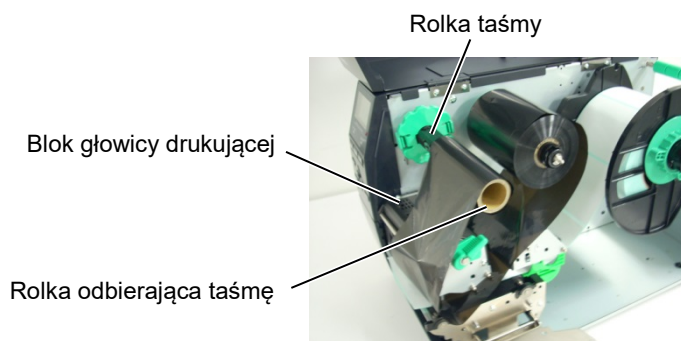
1. Podczas mocowania ograniczników taśmy należy upewnić się, że zatrzaski są skierowane w stronę wnętrza drukarki.
2. Przed przystąpieniem do drukowania należy naciągnąć taśmę. Drukowanie z pomarszczoną taśmą może spowodować obniżenie jakości druku.
3. Czujnik taśmy jest zamocowany z tyłu bloku głowicy drukującej i umożliwia wykrywanie końca taśmy. Jeżeli zostanie wykryty koniec taśmy, na wyświetlaczu zostanie wyświetlony komunikat o błędzie „NO RIBBON” i dioda ERROR będzie świecić.

Można drukować na dwóch rodzajach materiałów: są to taśmy termotransferowa i materiał termiczny bezpośredni (poddany obróbce chemicznej). NIE ZAKŁADAĆ taśmy w przypadku korzystania z materiału termicznego bezpośredniego.

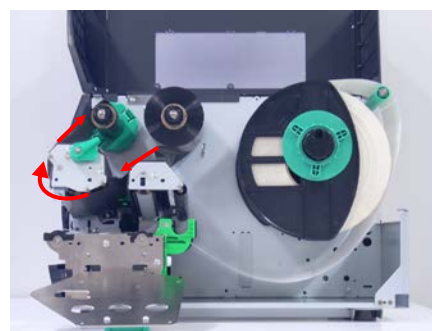
1. Chwyć zatrzaski na górze i dole ograniczników taśmy i przesunąć ograniczniki na końce rolki taśmy.



2. Zostawiając luz między szpulami taśmy, załóż taśmę na rolki taśmy, jak pokazano na poniższej ilustracji.

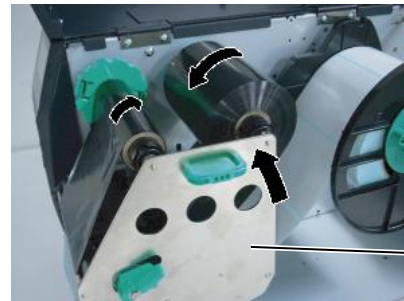


Tor prowadzenia taśmy



2.3.2 Zakładanie taśmy (cd.)

3. Przesuń ograniczniki taśmy wzdłuż rolek taśmy, tak aby taśma była wyśrodkowana po zamocowaniu.
4. Opuść blok głowicy drukującej i ustaw uchwyt rolek taśmy, wyrównując jego otwory z rolkami taśmy.
5. Wyeliminuj luz taśmy. Nawijaj taśmę na rolkę odbierającą taśmę, aż taśma będzie wystawać z przodu drukarki.



Uchwyt rolek taśmy

6. Obróć dźwignię głowicy w pozycję **Lock**, a następnie opuść blok głowicy drukującej.
7. Zamknij pokrywę górną.

■ Tryb automatycznego oszczędzania taśmy

Jeżeli zainstalowany jest opcjonalny moduł oszczędzania taśmy (B-EX904-R-QM-R), można zredukować zużycie taśmy przez zatrzymanie wysuwania taśmy w obszarach, które nie będą zadrukowywane. Aby aktywować funkcję oszczędzania taśmy, wymagany jest minimum następujący obszar, który nie będzie zadrukowywany.

Model 203 pkt/cal (mm)

Prędkość wydruku	3 cal/s	6 cal/s	10 cal/s	12 cal/s	14 cal/s
Minimalny obszar bez zadruku	20	20	35	60	75

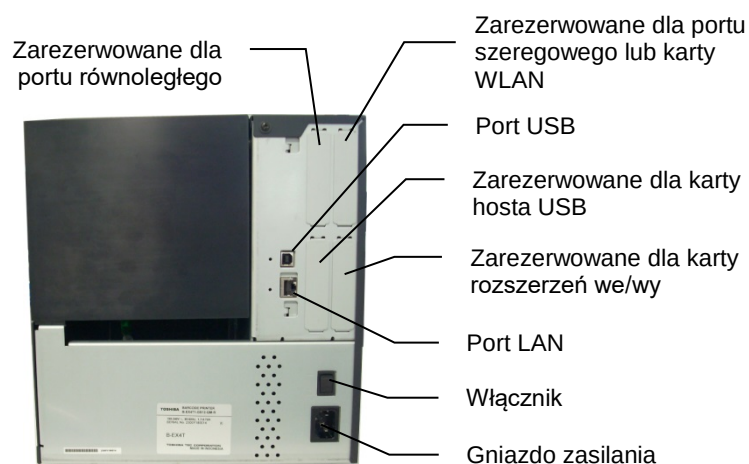
Model 305 pkt/cal (mm)

Prędkość wydruku	3 cal/s	5 cal/s	8 cal/s	10 cal/s	12 cal/s	14 cal/s
Minimalny obszar bez zadruku	20	20	25	35	60	75

2.4. Podłączanie kabli do drukarki

W tym rozdziale opisano podłączanie kabli między drukarką a komputerem, a także podłączanie kabli do innych urządzeń. W zależności od aplikacji używanej do drukowania etykiet drukarkę i komputer można połączyć na pięć sposobów. Są to m.in.:

- Połączenie Ethernet za pośrednictwem standardowego portu sieciowego drukarki.
- Połączenie kablem USB między standardowym portem USB drukarki a portem USB komputera głównego. (zgodne ze standardem USB 2.0)
- Połączenie kablem szeregowym między opcjonalnym złączem szeregowym RS-232 drukarki, a jednym z portów COM komputera głównego.
- Połączenie kablem równoległym między opcjonalnym złączem równoległym drukarki, a portem równoległym (LPT) komputera głównego.
- Połączenie bezprzewodowe za pośrednictwem opcjonalnej karty sieci bezprzewodowej.



2.5. Włączanie/wyłączanie drukarki

2.5.1. Włączanie drukarki

PRZESTROGA!

Użyć włącznika zasilania, aby włączać lub wyłączać drukarkę. Włączanie lub wyłączanie drukarki przez podłączanie bądź odłączanie kabla zasilającego może spowodować pożar, porażenie prądem lub uszkodzenie drukarki.

UWAGA:

Jeżeli na wyświetlaczu widoczny jest komunikat inny niż ONLINE lub świeci dioda ERROR, należy zapoznać się z rozdziałem 4.1, Komunikaty o błędzie.

Jeżeli drukarka jest podłączona do komputera głównego, zaleca się włączenie drukarki przed włączeniem komputera głównego oraz wyłączenie komputera głównego przed wyłączeniem drukarki.

1. Aby włączyć drukarkę, naciśnij włącznik zasilania pokazany na poniższym schemacie. Zauważ, że pozycja z symbolem (|) oznacza włączenie zasilania.



Włącznik

2. Sprawdź, czy na wyświetlaczu LCD widoczny jest komunikat ONLINE oraz diody ONLINE i POWER świecą.

2.5.2. Wyłączanie drukarki

PRZESTROGA!

1. Nie wyłączać drukarki podczas drukowania. Może to spowodować zacięcie materiału lub uszkodzenie drukarki.
2. Nie wyłączać drukarki, gdy dioda ONLINE miga, ponieważ może to spowodować utratę lub uszkodzenie danych przesyłanych do drukarki.

1. Przed wyłączeniem drukarki upewnij się, że na wyświetlaczu LCD widoczny jest komunikat ONLINE, a dioda ONLINE świeci, a nie miga.
2. Aby wyłączyć drukarkę, naciśnij włącznik zasilania pokazany na poniższym schemacie. Zauważ, że pozycja z symbolem (O) oznacza wyłączenie zasilania.



Włącznik

3. KONSERWACJA

OSTRZEŻENIE!

1. *Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych należy odłączyć kabel zasilający. Niezastosowanie się może spowodować porażenie prądem elektrycznym.*
2. *Zwrócić uwagę, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania pokrywy i bloku głowicy drukującej.*
3. *Głowica drukująca nagrzewa się mocno w trakcie drukowania. Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych odczekać, aż ostygnie.*
4. *Nie wylewać wody bezpośrednio na drukarkę.*

W tym rozdziale opisano procedury rutynowej konserwacji drukarki. Aby zapewnić wysoką jakość wydruków, należy regularnie wykonywać rutynową konserwację drukarki. Gdy drukarka jest użytkowana intensywnie, rutynową konserwację drukarki należy wykonywać codziennie. Jeżeli drukarka nie jest użytkowana intensywnie, rutynową konserwację należy wykonywać raz na tydzień.

3.1. Czyszczenie

Aby zachować wydajność i jakość wydruku, należy czyścić drukarkę regularnie lub przed założeniem nowego materiału lub taśmy.

3.1.1. Głowica drukująca/walek/czujniki

PRZESTROGA!

1. *Nie używać żadnych lotnych rozpuszczalników i benzenu, ponieważ mogą spowodować odbarwienie pokrywy, błędne wydruki lub uszkodzenie drukarki.*
2. *Nie dotykać głowicy gołymi rękami, ponieważ wyładowanie elektrostatyczne może spowodować uszkodzenie głowicy.*

1. Wyłącz drukarkę i odłącz kabel zasilający drukarki.
2. Otwórz pokrywę górną.
3. Obróć dźwignię głowicy w pozycję **FREE**, a następnie zwolnij uchwyt rolek taśmy.
4. Podnieś blok głowicy drukującej.
5. Wyjmij taśmę i materiał.

PRZESTROGA!

Podczas czyszczenia głowicy drukującej należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić jej twardym przedmiotem, takim jak zegarek lub pierścionek.



Należy uważać, aby nie dotknąć krawędzi głowicy drukującej szybką zegarka lub jego metalowymi częściami.



Należy uważać, aby nie dotknąć krawędzi głowicy drukującej metalowymi przedmiotami.

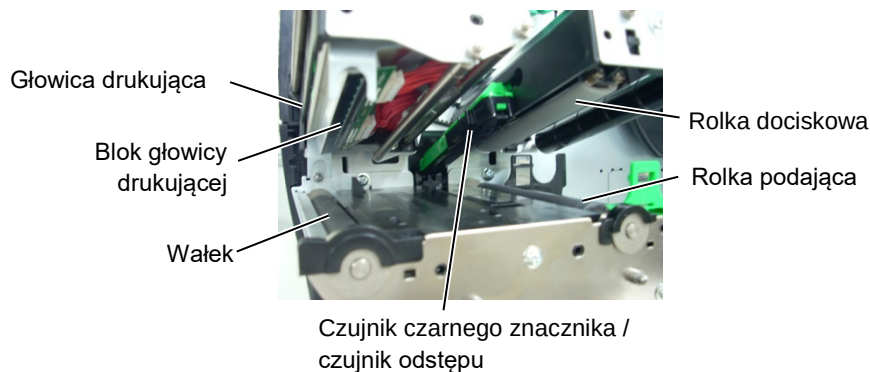
Głowica drukująca jest bardzo delikatna, dlatego należy zachować ostrożność, aby nie uderzyć w nią twardymi przedmiotami.

3.1.1 Głowica drukująca/ wałek/czujniki (cd.)

UWAGA:

Pisak czyszczący do głowic drukujących można kupić od autoryzowanego sprzedawcy TOSHIBA TEC.

6. Oczyszczyć blok głowicy drukującej za pomocą pisaka czyszczącego, bawełnianego wacika lub miękkiej szmatki z dodatkiem alkoholu.



7. Przetrzyj wałek, rolkę podającą i rolkę dociskową miękką szmatką zwilżoną alkoholem. Usuń kurz lub ciała obce z wnętrza drukarki.
8. Przetrzyj czujnik odstępu i czujnik czarnego znacznika miękką, suchą szmatką.

3.1.2. Pokrywy i panele

PRZESTROGA!

1. **NIE WYLEWAĆ WODY** bezpośrednio na drukarkę.
2. **NIE STOSOWAĆ** środka czyszczącego ani detergentu bezpośrednio na pokrywę lub panele.
3. Nigdy nie czyścić części drukarki wykonanych z tworzywa sztucznego **ROZPUSZCZALNIKAMI ANI BENZYNĄ**.
4. **NIE** czyścić panelu, pokryw ani okna podawania alkoholem, ponieważ może to spowodować odbarwienie, odkształcenie lub uszkodzenia powierzchni.

Przetrzyj pokrywy i panele miękką, suchą szmatką lub szmatką z dodatkiem łagodnego detergentu.



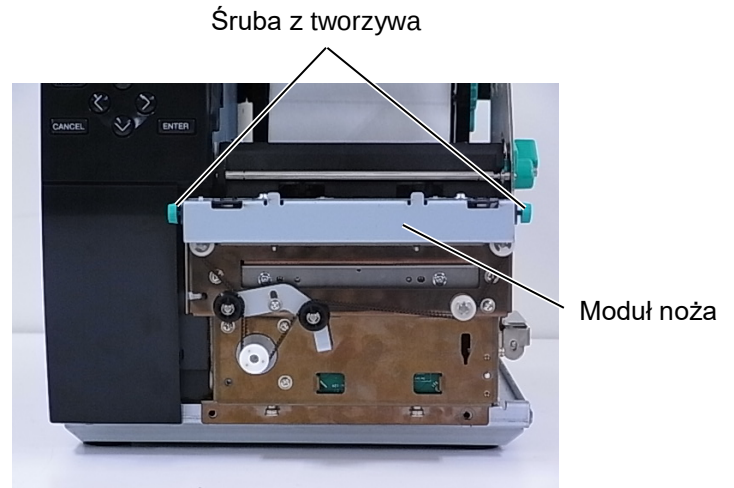
3.1.3. Opcjonalny moduł noża

OSTRZEŻENIE!

1. Wyłącz urządzenie przed przystąpieniem do czyszczenia modułu noża.
2. Nóż jest ostry, dlatego należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń podczas czyszczenia.

Nóż i nóż obrotowy są wyposażeniem opcjonalnym. Czyści się je w ten sam sposób. Zdejmując osłonę noża w module noża obrotowego, należy wykręcić śruby od spodu osłony.

1. Odkręć dwie śruby z tworzywa, aby zdjąć osłonę noża.
2. Usuń zacięty materiał.
3. Oczyść nóż za pomocą miękkiej szmatki zwilżonej alkoholem.
4. Zamocuj pokrywę noża.



4. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

W tym rozdziale wymieniono komunikaty o błędzie, możliwe problemy i ich rozwiązania.

OSTRZEŻENIE!

Jeżeli problemu nie można rozwiązać, wykonując czynności opisane w tym rozdziale, nie należy podejmować próby samodzielnej naprawy drukarki. Należy wyłączyć drukarkę, odłączyć kabel zasilający, a następnie skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

4.1. Komunikaty o błędzie

UWAGI:

- Jeżeli błąd nie zostanie skasowany przez naciśnięcie klawisza **[RESTART]**, należy wyłączyć drukarkę i włączyć ją ponownie.
- Po wyłączeniu drukarki wszystkie dane drukowania są usuwane z drukarki.
- Ciąg „****” oznacza liczbę niewydrukowanych elementów materiału. Maksymalna wartość to 9999 (w sztukach).

Komunikaty o błędzie	Problemy/przyczyny	Rozwiązania
HEAD OPEN	Blok głowicy drukującej jest podniesiony w trybie online.	Opuść blok głowicy drukującej.
HEAD OPEN ****	Podjęto próbę wysuwania materiału lub drukowania przy podniesionym bloku głowicy drukującej.	Opuść blok głowicy drukującej. Potem naciśnij klawisz [RESTART] .
COMMS ERROR	Wystąpił błąd komunikacji.	Upewnij się, że kabel interfejsu jest prawidłowo podłączony do drukarki i komputera głównego, a także sprawdź, czy komputer jest włączony.
PAPER JAM ****	1. Doszło do zacięcia materiału na torze prowadzenia materiału. Materiał nie jest wysuwany płynnie.	1. Usuń zacięty materiał, a następnie oczyść wałek. Następnie ponownie załóż materiał prawidłowo. Na koniec naciśnij klawisz [RESTART] .
	2. Materiał nie jest założony prawidłowo.	2. Załóż materiał prawidłowo. Potem naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.3.1
	3. Wybrano błędny czujnik materiału dla używanego materiału.	3. Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie. Dobierz czujnik materiału odpowiedni do używanego materiału. Na koniec ponownie wyślij zadanie drukowania.
	4. Czujnik czarnego znacznika nie jest prawidłowo ustawiony względem czarnego znacznika na materiale.	4. Wyreguluj pozycję czujnika. Potem naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.3.1 .
	5. Rozmiar założonego materiału różni się od rozmiaru zaprogramowanego.	5. Zmień założony materiał na materiał zgodny z zaprogramowanym rozmiarem i naciśnij klawisz [RESTART] lub wyłącz drukarkę i włącz ją ponownie, wybierz zaprogramowany rozmiar pasujący do założonego materiału. Na koniec ponownie wyślij zadanie drukowania.
	6. Czujnik materiału nie został skalibrowany odpowiednio do używanego materiału.	6. Patrz „Specyfikacja operacji klucza”, aby ustawić próg. Jeśli to nie rozwiąże problemu, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

4.1 Komunikaty o błędzie (cd.)

Komunikaty o błędzie	Problemy/przyczyny	Rozwiązania
CUTTER ERROR **** (Tylko w przypadku zamontowania modułu noża w drukarce).	1. Doszło do zacięcia materiału w module noża.	1. Usuń zacięty materiał. Potem naciśnij klawisz [RESTART] . Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC. ⇒ Rozdział 3.1.3.
	2. Pokrywa noża nie jest zamocowana prawidłowo.	2. Zamocuj pokrywę noża prawidłowo.
NO PAPER ****	1. Brak materiału.	1. Załóż nowy materiał. Potem naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.3.1.
	2. Materiał nie jest założony prawidłowo.	2. Załóż materiał prawidłowo. Potem naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.3.1.
	3. Pozycja czujnika materiału nie została wyregulowana prawidłowo.	3. Wyreguluj pozycję czujnika. Potem naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.3.1.
	4. Czujnik materiału nie został skalibrowany odpowiednio do używanego materiału.	4. Patrz „Specyfikacja operacji klucza”, aby ustawić próg. Jeśli to nie rozwiąże problemu, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
	5. Materiał jest założony luźno.	5. Wyeliminuj luz materiału.
RIBBON ERROR ****	1. Taśma nie jest wysuwana prawidłowo.	1. Wyjmij taśmę i sprawdź jej stan. Wymień taśmę na nową w razie potrzeby. Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
	2. Nie założono taśmy.	2. Załóż taśmę. ⇒ Rozdział 2.3.2
	3. Błąd czujnika taśmy.	3. Wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
NO RIBBON ****	Brak taśmy.	Założ nową taśmę. Potem naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.3.2.
REWIND FULL ****	Wbudowany zespół odbierający jest pełny.	Zdejmij podkład z wbudowanego zespołu odbierającego. Potem naciśnij klawisz [RESTART] .
EXCESS HEAD TEMP	Głowica drukująca jest przegrzana.	Wyłącz drukarkę i zostaw ją, aż ostygnie (około trzy minuty). Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
HEAD ERROR	Wystąpił problem z głowicą drukującą.	Wymień głowicę drukującą.
POWER FAILURE	Chwilowa awaria zasilania.	Sprawdź źródło zasilania, które jest używane do zasilania drukarki. Jeżeli źródło zasilania ma nieprawidłowe parametry lub drukarka jest podłączona do jednego gniazda elektrycznego z innymi urządzeniami elektrycznymi, które pobierają dużo prądu, podłącz ją do innego gniazda.

4.1 Komunikaty o błędzie (cd.)

Komunikaty o błędzie	Problemy/przyczyny	Rozwiązania
SYSTEM ERROR	1. Drukarka jest używana w lokalizacji, w której jest wystawiona na działanie zakłóceń. Błąd może też występować, jeżeli w pobliżu drukarki lub kabla interfejsu są kable zasilające innych urządzeń.	1. Drukarkę i kable komunikacyjne należy umieścić z dala od źródła zakłóceń.
	2. Kabel zasilający drukarki nie jest uziemiony.	2. Uziemić kabel zasilający.
	3. Drukarka jest podłączona do tego samego źródła zasilania, co inne urządzenia elektryczne.	3. Zapewnić dedykowane źródło do zasilania drukarki.
	4. Wystąpił błąd lub usterka aplikacji używanej na komputerze głównym.	4. Sprawdź, czy komputer główny działa prawidłowo.
MEMORY WRITE ERR.	Wystąpił błąd podczas zapisu w pamięci flash ROM / pamięci USB.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
FORMAT ERROR	Wystąpił błąd podczas formatowania pamięci flash ROM / pamięci USB.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
MEMORY FULL	Wystąpił błąd zapisu ze względu na niewystarczającą pojemność pamięci flash ROM / pamięci USB.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
EEPROM ERROR	Nie można prawidłowo odczytać danych z pamięci EEPROM ani zapisać danych w tej pamięci.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
RFID WRITE ERROR	Nie udało się zapisać danych do znacznika RFID mimo określonej liczby ponownych prób.	Naciśnij klawisz [RESTART] .
RFID ERROR	Błąd komunikacji drukarki z modułem RFID.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
LOW BATTERY	Niski poziom napięcia baterii zegara czasu rzeczywistego.	Aby nadal używać tej samej baterii po wyświetleniu błędu „LOW BATTERY”, wyłącz drukarkę i uruchom ją w trybie systemowym. Ustaw datę i godzinę zegara RTC. Zresetuj drukarkę, a następnie przełącz ją w tryb online. Tak długo, jak drukarka będzie włączona, data i godzina będą poprawne. Aby wymienić baterię na nową, skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
SYNTAX ERROR	W trybie pobierania na potrzeby uaktualnienia oprogramowania układowego drukarka odebrała nieprawidłowe polecenie, na przykład polecenie wydruku.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
PASSWORD INVALID Please Power OFF	Trzy kolejne razy wprowadzono błędne hasło.	Skontaktuj się z administratorem systemu.
Inne komunikaty o błędzie	Wystąpił problem sprzętowy lub programowy.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie. Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę ponownie i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

4.2. Możliwe problemy

W tym rozdziale przedstawiono problemy, które mogą wystąpić podczas używania drukarki, a także ich przyczyny i rozwiązania.

Możliwe problemy	Przyczyny	Rozwiązania
Nie można włączyć drukarki.	1. Kabel zasilający jest odłączony.	1. Podłącz kabel zasilający.
	2. Gniazdo zasilania nie działa prawidłowo.	2. Sprawdź, używając kabla zasilającego innego urządzenia elektrycznego.
	3. Spalił się bezpiecznik lub aktywował się wyłącznik automatyczny.	3. Sprawdź bezpiecznik lub wyłącznik automatyczny.
Materiał nie jest wysuwany.	1. Materiał nie jest założony prawidłowo.	1. Załóż materiał prawidłowo. ⇒ Rozdział 2.3.1.
	2. Wystąpił błąd drukarki.	2. Rozwiąż błąd na wyświetlaczu komunikatów. (Więcej informacji można znaleźć w rozdziale 4.1).
Naciśnięcie klawisza [FEED] na ekranie początkowym powoduje błąd.	Podjęto próbę wysuwania lub drukowania wbrew następującym domyślnym warunkom. Typ czujnika: Czujnik odstępu Metoda drukowania: Termotransfer Wysokość materiału: 76,2 mm	Zmień warunki drukowania, używając sterownika drukarki lub polecenia drukowania, tak aby odpowiadały warunkom drukowania. Następnie skasuj błąd, naciskając klawisz [RESTART] .
Zadrukowany materiał jest pusty.	1. Materiał nie jest założony prawidłowo.	1. Załóż materiał prawidłowo. ⇒ Rozdział 2.3.1.
	2. Taśma nie jest założona prawidłowo.	2. Załóż taśmę prawidłowo. ⇒ Rozdział 2.3.2.
	3. Głowica drukująca nie jest zainstalowana prawidłowo.	3. Zainstaluj głowicę drukującą prawidłowo. Opuść blok głowicy drukującej.
	4. Kombinacja taśmy i materiału jest niepoprawna.	4. Wybierz taśmę odpowiednio do używanego typu materiału.
Wydrukowany obraz jest rozmazany.	1. Kombinacja taśmy i materiału jest niepoprawna.	1. Wybierz taśmę odpowiednio do używanego typu materiału.
	2. Głowica drukująca jest brudna.	2. Oczyszczyć głowicę drukującą za pomocą pisaka czyszczącego lub bawełnianego wacika zwilżonego alkoholem etylowym.
Nóż nie tnie.	1. Pokrywa noża nie jest zamocowana prawidłowo.	1. Zamocuj pokrywę noża prawidłowo.
	2. Doszło do zacięcia materiału w module noża.	2. Usuń zacięty materiał. ⇒ Rozdział 3.1.3.
	3. Ostrze noża jest zabrudzone.	3. Oczyszczyć ostrze noża. ⇒ Rozdział 3.1.3.
Moduł odklejania nie odkleja etykiet od podkładu.	Taśma z etykietami jest zbyt cienka lub klej jest zbyt mocny.	1. Wymień etykietę.
		2. Włącz funkcję Pre-strip.

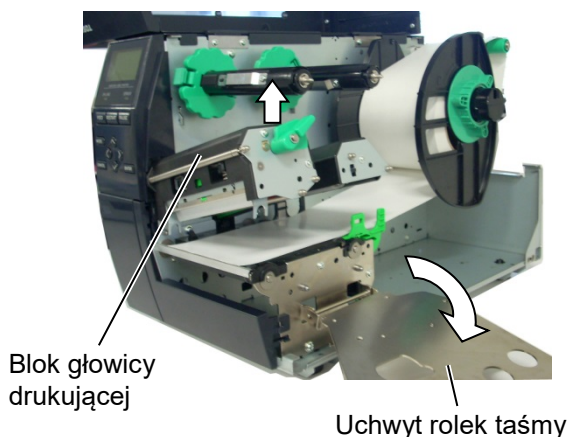
4.3. Usuwanie zaciętego materiału

PRZESTROGA!

Nie używać żadnego narzędzia, które może spowodować uszkodzenie głowicy drukującej.

W tym rozdziale opisano szczegółowo usuwanie zaciętego materiału z drukarki.

1. Wyłączyć drukarkę i odłączyć kabel zasilający drukarki.
2. Otwórz pokrywę górną.
3. Obróć dźwignię głowicy w pozycję **FREE**, a następnie otwórz uchwyt rolek taśmy.
4. Podnieś blok głowicy drukującej.
5. Wyjmij taśmę i materiał.



6. Usuń zacięty materiał z drukarki. **NIE UŻYWAJ** żadnych ostrych przedmiotów ani narzędzi, które mogą uszkodzić drukarkę.
7. Oczyszczyć głowicę drukującą i wałek, a następnie usunąć kurz lub ciała obce.
8. Zacięcia materiału w module noża mogą być powodowane przez zużycie lub pozostałości kleju z etykiety na nożu. Nie używaj niezalecanego materiału w module noża.

UWAGA:

Jeżeli zacięcia często występują w module noża, należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

PRZESTROGA!

Podczas usuwania zaciętego materiału należy zachować ostrożność, aby nie uszkodzić jej twardym przedmiotem, takim jak zegarek lub pierścionek.



Należy uważać, aby nie dotknąć krawędzi głowicy drukującej szybką zegarka lub jego metalowymi częściami.



Należy uważać, aby nie dotknąć krawędzi głowicy drukującej metalowymi przedmiotami.

Głowica drukująca jest bardzo delikatna, dlatego należy zachować ostrożność, aby nie uderzyć w nią twardymi przedmiotami.

5. DANE TECHNICZNE DRUKARKI

W tym rozdziale zawarto dane techniczne drukarki.

Model		B-EX4T-GS12-QM-R	B-EX4T-TS12-QM-R
Pozycja			
Wymiary (szer. x gł. x wys.)		278 mm x 460 mm x 310 mm (10,9 cala x 18,1 cala x 12,2 cala)	
Masa (kg)		17 kg	
Zakres temp. działania		5–40°C (40–104°F)	
Wilgotność względna		25–85% wilgotności względnej (bez kondensacji)	
Zasilacz		Źródło zasilania AC 100–240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Napięcie zasilające		AC 100–240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Zużycie energii	Podczas drukowania*	116 W 0,59 A	
	Podczas czuwania	15 W lub mniej	
	Podczas trybu uśpienia	5,7 W 0,09 A	
Rozdzielczość		8 pkt/mm (203 pkt/cal)	12 pkt/mm (305 pkt/cal)
Metoda drukowania		Termotransfer lub termiczny bezpośredni	
Prędkość wydruku		76,2 mm/s (3 cali/s) 152,4 mm/s (6 cali/s) 254,0 mm/s (10 cali/s) 304,8 mm/s (12 cali/s) 355,6 mm/s (14 cali/s)	76,2 mm/s (3 cali/s) 127,0 mm/s (5 cali/s) 203,8 mm/s (8 cali/s) 254,0 mm/s (10 cali/s) 304,8 mm/s (12 cali/s) 355,6 mm/s (14 cali/s)
Szerokość materiału (uwzględniając podkład)		25,0 mm – 120 mm (0,98 cala – 4,72 cala)	
Efektywna szerokość zadruku (maks.)		104,0 mm (4,1 cala)	
Tryb drukowania		Ciągły Odklejanie (tryb odklejania jest włączony tylko, gdy zainstalowano opcjonalny moduł odklejania) Cięcie (tryb cięcia jest włączony tylko, gdy zainstalowano opcjonalny moduł noża)	
Wyświetlacz LCD		Graficzny o rozdzielczości 128 x 64 punktów	

*: Drukowane jest około 20% ukośnych linii w określonym formacie.

Pozycja \ Model	B-EX4T-GS12-QM-R	B-EX4T-TS12-QM-R
Typy kodów kreskowych	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 cyfry, EAN8+5 cyfr, EAN13, EAN13+2 cyfry, EAN13+5 cyfr, UPC-E, UPC-E+2 cyfry, UPC-E+5 cyfr, UPC-A, UPC-A+2 cyfry, UPC-A+5 cyfr, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2–5, kod kreskowy klienta, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4 STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar	
Kody dwuwymiarowe	Data Matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code	
Czcionka	Times Roman (6 rozmiarów), Helvetica (6 rozmiarów), Presentation (1 rozmiar), Letter Gothic (1 rozmiar), Prestige Elite (2 rozmiary), Courier (2 rozmiary), OCR (2 typy), Gothic (1 rozmiar), czcionka Outline (4 typy), czcionka Price (3 typy)	
Rotacja	0, 90, 180, 270 stopni	
Standardowe porty	Port USB Port LAN	
Opcjonalne interfejsy	Port szeregowy (B-EX700-RS-QM-R) Port równoległy (B-EX700-CEN-QM-R) Karta rozszerzeń we/wy (B-EX700-IO-QM-R) Karta RTC i hosta USB (B-EX700-RTC-QM-R) Karta sieci bezprzewodowej (B-EX700-WLAN-QM-R, B-EX700-WLAN3-QM-S) RFID (B-EX700-RFID-U4-EU-R)	

UWAGI:

- Data Matrix™ jest znakiem handlowym firmy Data Matrix Inc., U.S.
- PDF417™ jest znakiem handlowym firmy Symbol Technologies Inc., US.
- QR Code jest znakiem handlowym firmy DENSO CORPORATION.
- Maxi Code jest znakiem handlowym firmy United Parcel Service of America, Inc., U.S.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2005-2020 TOSHIBA TEC CORPORATION, All Rights Reserved
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan

Informacje o aktualizacji

1. Zmiana danych technicznych

- Zmieniono częściowo rodzaje dwuwymiarowych kodów i czcionek obsługiwanych przez tę drukarkę.

Model	Kody dwuwymiarowe	Czcionka
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code, GS1 Data Matrix, AZTEC Code, GS1 QR Code	Czcionka bitmapowa (21 typów), japońskie znaki Kanji (JIS X0213/4 typy Gothic, 2 typy Mincho), znaki chińskie, czcionka konturowa (8 typów), znaki zapisywalne, czcionka TrueType, czcionka Open Type (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS		Times Roman (6 rozmiarów), Helvetica (6 rozmiarów), Presentation (1 rozmiar), Letter Gothic (1 rozmiar), Prestige Elite (2 rozmiary), Courier (2 rozmiary), OCR (2 rodzaje), Gothic (1 rozmiar), czcionka konturowa (4 rodzaje), czcionka Price (3 typy), czcionka 24 x 24 Simp-Chinese (tylko model CN)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Czcionka bitmapowa (21 typów), japońskie znaki Kanji (JIS X0213/4 typy Gothic, 2 typy Mincho), znaki chińskie, czcionka konturowa (8 typów), znaki zapisywalne, czcionka TrueType
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Czcionka bitmapowa (21 typów, standardowe), japońskie znaki Kanji (JIS X0213/4 typy Gothic, 2 typy Mincho), znaki chińskie (standardowe), czcionka konturowa: 8 typów (standardowe), znaki zapisywalne, czcionka TrueType, inne czcionki: obsługa Unicode (UTF-32) / czcionka Open Type (Noto Sans CJK)

2. Inne informacje

- Najnowszą wersję tego podręcznika można uzyskać od autoryzowanego przedstawiciela firmy

Toshiba Tec Corporation.

Rozwiązywanie problemów

Objawy	Przyczyna	Rozwiązania
Drukowanie jest przerywane.	Zachowanie to występuje w celu schłodzenia głowicy drukującej, która nagrzała się w trakcie trwającego długiego zadania drukowania.	Można używać drukarki w tym stanie. Nie wpływa to na okres eksploatacji drukarki ani na bezpieczeństwo jej obsługi.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- Drukarka obsługuje tylko metodę termotransferową, nie obsługuje metody termicznej bezpośredniej.