

TOSHIBA

TOSHIBA Barcode Printer

B-EX4T REEKS

Gebruikershandleiding





Voorzorgen bij gebruik van draadloze communicatieapparatuur

Draadloze LAN-module: B-EX700-WLAN-QM-R, B-EX700-WLAN3-QM-S

RFID: B-EX700-RFID-U4-EU-R

Voor Europa

Dit apparaat is getest en gecertificeerd door een erkend organisme.

Hierbij verklaart Toshiba TEC Corporation dat dit apparaat in volledige overeenstemming is met de essentiële eisen en andere relevante bepalingen.

Deze apparatuur maakt gebruik van een radiofrequentieband die nog niet geharmoniseerd is in alle EU- en EVA-landen

Voor de veiligheid

Gebruik dit product niet op plaatsen waar het gebruik ervan verboden kan zijn. Bijvoorbeeld in een vliegtuig of een ziekenhuis. Indien u geen kennis hebt van de verboden zones, raadpleeg en volg dan de richtlijnen van de luchtvaartmaatschappijen of medische instellingen.

In tegengesteld geval kunnen boordinstrumenten of medische apparatuur verstoord worden en ernstige ongevallen veroorzaken.

Dit product kan de werking van bepaalde geïmplanteerde pacemakers en andere geïmplanteerde medische hulpmiddelen beïnvloeden. Patiënten met een pacemaker moeten er zich van bewust zijn dat het gebruik van dit product in de onmiddellijke nabijheid van een pacemaker kan leiden tot een defect ervan.

Schakel het product onmiddellijk uit indien u vermoedt dat storingen zijn opgetreden en neem contact op met uw TOSHIBA TEC verdeler.

Haal de batterij niet uit elkaar en probeer het product niet te wijzigen of te repareren, dit kan verwondingen veroorzaken.

Bovendien is wijziging verboden door de wetten en voorschriften voor radioapparatuur. Raadpleeg een TOSHIBA TEC verdeler voor reparatieve

INHOUDSTAFEL

| | Page |
|---|-----------|
| 1. PRODUCT OVERZICHT | 1 |
| 1.1. Inleiding..... | 1 |
| 1.2. Eigenschappen | 1 |
| 1.3. Uitpakken | 1 |
| 1.4. Toebehoren..... | 2 |
| 1.5. Uitzicht | 3 |
| 1.5.1. Afmetingen | 3 |
| 1.5.2. Voorzijde | 3 |
| 1.5.3. Achterzijde..... | 3 |
| 1.5.4. Bedieningsbord | 4 |
| 1.5.5. Binnenzijde..... | 4 |
| 1.6. Opties..... | 5 |
| 2. INSTELLINGEN VAN DE PRINTER | 6 |
| 2.1. Installatie..... | 7 |
| 2.2. Aansluiting van het Voedingsnoer | 8 |
| 2.3. Laden van het Papier en de Linten..... | 9 |
| 2.3.1. Het Laden Van Papier | 10 |
| 2.3.2. Laden Van Het Lint..... | 15 |
| 2.4. Aansluiting van de printer met de host computer..... | 17 |
| 2.5. Het aan en Afzetten van de Drukker..... | 18 |
| 2.5.1. De printer aanzetten | 18 |
| 2.5.2. De printer afzetten | 18 |
| 3. ONDERHOUD..... | 19 |
| 3.1. Reiniging..... | 19 |
| 3.1.1. Drukkop/Drukrol/ Sensors..... | 19 |
| 3.1.2. Kappen en vlakken | 20 |
| 3.1.3. Snijmodule (optie)..... | 21 |
| 4. HET OPLOSSEN VAN FOUTEN | 22 |
| 4.1. Foutmeldingen | 22 |
| 4.2. Mogelijke problemen | 25 |
| 4.3. Verwijdering van vastgelopen media | 26 |
| 5. KENMERKEN VAN DE PRINTER | 27 |

VERWITTIGING!

Dit is een product van de categorie A. Het gebruik van dit product in een huishoudelijke omgeving kan aanleiding geven tot radio interferenties die de gebruiker kunnen dwingen tot het nemen van de nodige maatregelen.

VERWITTIGING!

1. Het is verboden deze handleiding, geheel of gedeeltelijk te kopiëren zonder voorafgaande schriftelijke toelating van TOSHIBA TEC.
2. De inhoud van deze handleiding kan gewijzigd worden zonder verwittiging.
3. Stel u in verbinding met uw locale erkende verdeler indien u vragen heeft over deze handleiding.

1. PRODUCT OVERZICHT

1.1. Inleiding

Wij danken u voor uw keuze van een TOSHIBA barcode printer van de reeks B-EX4T. In deze gebruikershandleiding vindt u een beschrijving van de algemene instelling van de printer en tevens hoe u de werking van de printer kunt controleren door middel van een printtest. Deze handleiding moet grondig gelezen worden teneinde een optimaal gebruik en een lange levensduur van de printer te bekomen. Raadpleeg deze handleiding indien u vragen heeft en bewaar hem zorgvuldig als naslagwerk. Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler voor verdere informatie betreffende de inhoud van deze handleiding.

1.2. Eigenschappen

Eigenschappen van deze printer:

- De drukkop kan geheven worden waardoor het laden van media en linten zeer eenvoudig is.
- De sensors kunnen verschoven worden van het centrum van de media naar de linkerzijde van de media zodat een scala van media kunnen gebruikt worden.
- Webfuncties zoals afstandscontrole en gevorderde netwerkfuncties beschikbaar.
- Hoogstaande hardware, met inclusie de speciaal ontwikkelde 8 dots/mm (203 dots/inch) of 12 dots/mm (305 dots/inch) thermische printkop die aan een zeer hoogstaande en scherpe kwaliteit zal drukken met print snelheden van 3 inches/sec., 6 inches/sec., 10 inches/sec., 12 inches/sec. of 14 inches/sec. met 8 dots/mm thermische koppen of 3 inches/sec., 5 inches/sec., 8 inches/sec., 10 inches/sec., 12 inches/sec. of 14 inches/sec. met 12 dots/mm thermische koppen
- Naast de snijmodule kunnen ook een afpelmodule een Lintbesparingsmodule, RS-232C I/F kaart, Centronics I/F kaart, een I/O kaart, Draadloze LAN I/F kaart, de RTC/USB host I/F kaart, een RFID module, en een smallere platen kit optioneel besteld worden

1.3. Uitpakken

Pak de printer uit zoals beschreven in de procedure van uitpakken die samen met de printer verpakt is.

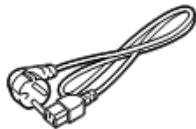
OPMERKINGEN:

1. *Ga na of de printer geen beschadigingen of krassen vertoont. TOSHIBA TEC is echter niet verantwoordelijk voor enige schade van welke aard ook die zich tijdens het vervoer van de printer zou hebben voorgedaan.*
2. *Bewaar de dozen en vullen voor toekomstig vervoer van de printer.*

1.4. Toebehoren

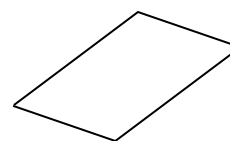
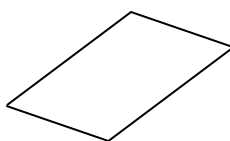
Vergewis u ervan dat het volledig toebehoren van de printer aanwezig is wanneer u de printer uitpakt.

- Voedingsnoer



- Veiligheidsvoorschriften

- Beknopte handleiding



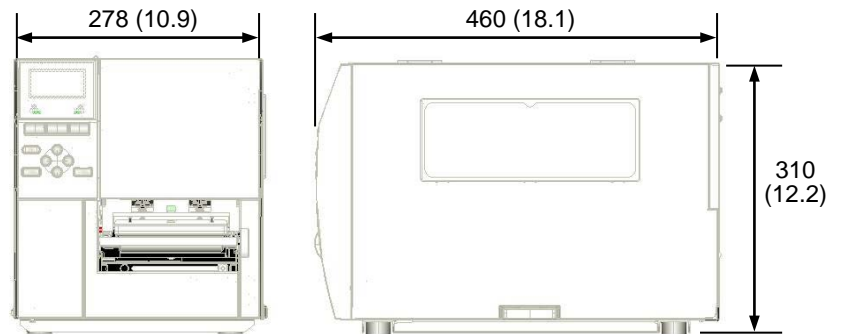
- CD-ROM



1.5. Uitzicht

De onderdelen of wisselstukken die vernoemd worden in dit deel, worden in de volgende hoofdstukken opnieuw aangehaald.

1.5.1. Afmetingen

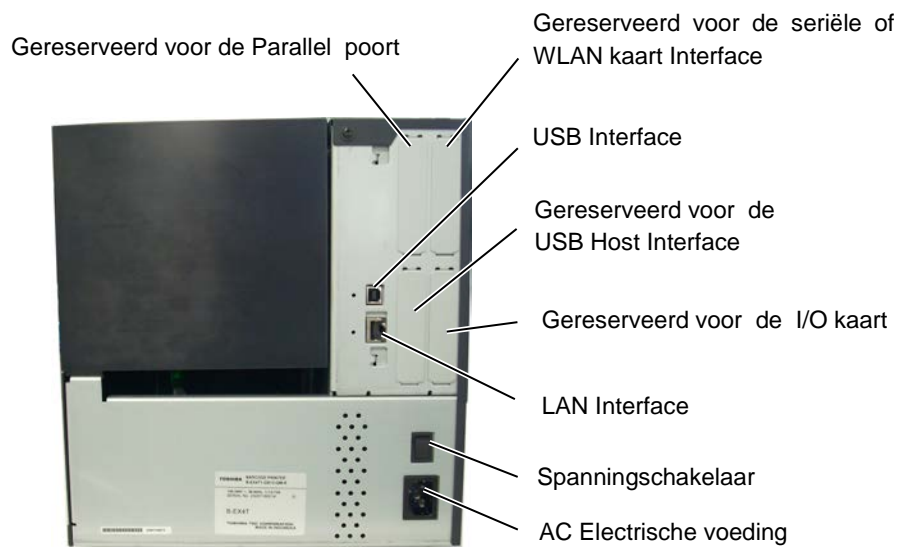


Afmetingen in mm (inches)

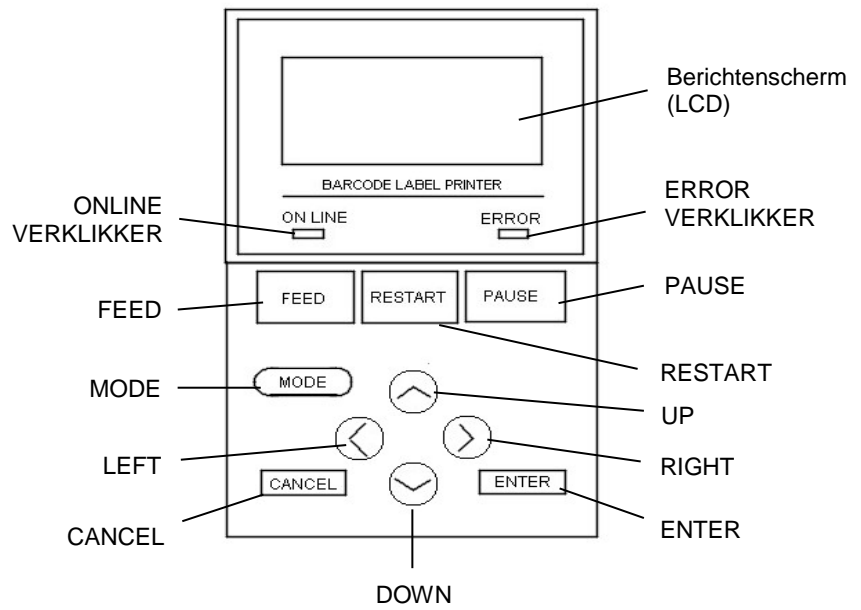
1.5.2. Voorzijde



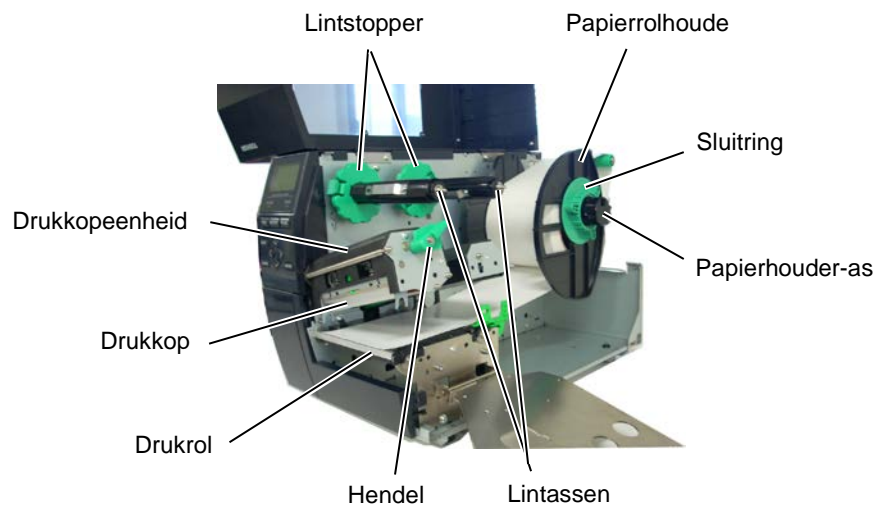
1.5.3. Achterzijde



1.5.4. Bedieningsbord



1.5.5. Binnenzijde



1.6. Opties











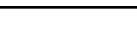


| Naam optie | Type | Beschrijving |
|--------------------------------|--|--|
| Disc snijmodule | B-EX204-QM-R | Disc snijmodule Voor elke snijoperatie wordt de labeldoorvoer gestopt. |
| Rotary module | B-EX204-R-QM-R | Rotary snijmodule On-the-fly (non-stop) snijden. |
| Afpelmodule | B-EX904-H-QM-R | Hiermee kunnen etiketten op verwijderd worden of de etiketten en de papierdrager kunnen samen opgevangen en opgerold worden door gebruik te maken van een terugspoelleider of plaat. Stel u in verbinding met uw lokale verdeler voor de aankoop van een afpeldmodule. |
| Lintbespaarder | B-EX904-R-QM-R | Deze module verschuift de drukkop vertikaal door middel van een solenoïde om het verlies aan lint zo veel mogelijk te voorkomen. U kunt deze lintbespaarder aanschaffen bij een verdeler. |
| Smalle platen | B-EX904-PK-QM-R | Deze platen dient gebruikt te worden voor smallere labels. |
| RFID module | B-EX700-RFID-U4-EU-R B-EX700-RFID-U2-US-R B-EX700-RFID-U4-US-R | Deze UHF module maakt het mogelijk RFID etiketten te lezen en te schrijven.. U4-EU : EUROPE U2-US : US, CANADA U4-US : KOREA |
| 203-dpi printkop | B-EX704-TPHE2-QM-R | Met deze printkop kunt u op het model B-EX4T1-TS12 overschakelen van een 305-dpi printkop naar een 203-dpi printkop. |
| 305-dpi printkop | B-EX704-TPHE3-QM-R | Met deze printkop kunt u op het model B-EX4T1-GS12 overschakelen van een 203-dpi printkop naar een 305-dpi printkop. |
| RTC & USB host interface kaart | B-EX700-RTC-QM-R | Deze module houdt de huidige tijd bij: jaar, maand, dag, uur, minuut, seconde en ondersteund ook een USB host interface. |
| Expansion I/O interface kaart | B-EX700-IO-QM-R | Met deze kaart kan de printer aangesloten worden met een externe eenheid d.m.v. de exclusieve interface. |
| Parallel interface kaart | B-EX700-CEN-QM-R | Parallele- of Centronics interface poort. |
| Seriële interface kaart | B-EX700-RS-QM-R | Met deze PC kaart bekomt u een RS232C interface poort. |
| Draadloze LAN kaart | B-EX700-WLAN-QM-R B-EX700-WLAN3-QM-S | Met deze PC kaart is draadloze LAN communicatie mogelijk. |

OPMERKINGEN:

Beschikbaar bij uw TOSHIBA TEC verdeler.

2. INSTELLINGEN VAN DE PRINTER

In dit deel leest u hoe u de printer voor gebruik kunt instellen. Hier vindt u ook de voorzorgsmaatregelen, werkwijzen voor het laden van media en linten, het aansluiten van kabels, het instellen van de printvoorwaarden en hoe u een printtest on line kunt uitvoeren.

| Instellingsoverzicht | Werkwijze | Referentie |
|---|---|--|
| Installatie  | Lees eerst de veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en plaats de printer op een veilig en stabiel oppervlak. | 2.1 Installatie |
| Aansluiting voedingsnoer  | Sluit het voedingsnoer aan met de printer en vervolgens met een stopcontact. | 2.2 Aansluiting van de voedingsnoer |
| Laden van de media  | Laad de etiketten. | 2.3.1 Het Laden Van Papier |
| Instelling positie mediasensor  | Regel de positie van de voedingsholtesensor of zwarte stip sensor in functie van de media die zal geprint worden. | 2.3.1 Het Laden Van Papier |
| Laden van het lint  | Laad het lint in geval van thermische transfer printing. | 2.3.2 Laden Van Het Lint |
| Aansluiting met de computer  | Sluit de printer aan met een host computer of een netwerk. | 2.4 Aansluiting van de kabels met de printer |
| Schakelaar aanzetten  | Zet de printer onder spanning. | 2.5 Het aan en afzetten van de drukker |
| Printer Instellingen  | Instelling van de printer parameters in "System Mode". | |
| Installatie van de printer driver  | Installeer de printer driver indien nodig op de host computer. | |
| Print test  | Voer een printtest uit onder de juiste printvoorwaarden en controleer het printresultaat. | |
| Fijne instelling positie en printintensiteit  | Pas de printstart-, snij/afpelpositie, de printintensiteit, enz., indien nodig aan. | |
| Automatische instelling printstartpunt  | Stel het printstartpunt automatisch in, indien het printstartpunt van voorgedrukte etiketten niet juist kan gedetecteerd worden. | |
| Manuele instelling printstartpunt  | Indien het printstartpunt niet juist kan gedetecteerd worden na het uitvoeren van een automatische instelling van het startpunt, voer dan een manuele instelling uit. | |

2.1. Installatie

In dit deel vindt u een beschrijving van de voorbereiding voor het in gebruikstelling van de printer. U vindt onder andere de voorzorgsmaatregelen, een beschrijving van de kabelaansluitingen, de toebehoren, het laden van media en linten, het inbrengen van een geheugenkaart (optie) en het uitvoeren van een printtest.

Om een optimale werkomgeving en om de veiligheid van de gebruiker/toestel te verzekeren, moet u rekening houden met de volgende voorzorgsmaatregelen:

- Plaats de printer op een effen en stabiel oppervlak, op een plaats die niet blootgesteld is aan stof, vochtigheid, hoge temperaturen, trillingen of rechtstreeks zonlicht.
- Zorg voor een statisch vrije omgeving. Statische ontlading kan aanleiding geven tot beschadiging van bepaalde onderdelen.
- Zorg voor een elektrische toevoer die niet gedeeld wordt met andere apparaturen of met een te hoge voltage die aanleiding kan geven tot elektrische ruis.
- Zorg ervoor dat de kabel die aangesloten is met de hoofdvoeding een driedradige kabel is met een degelijke aarding.
- Gebruik de drukker niet terwijl de kap open is. Let erop dat uw vingers, voorwerpen of kledingstukken niet gevat kunnen worden door beweeglijke delen van de printer, in het bijzonder het snijmechanisme (optie).
- Zet steeds de drukker af en ontkoppel de voedingsnoer van de printer wanneer u een handeling aan de binnenzijde van de printer moet uitvoeren zoals het veranderen van een lint, het laden van media of het reinigen van de drukker.
- Gebruik enkel door TOSHIBA TEC aanbevolen linten en media voor betere resultaten en een langere levensduur van de printer.
- Bewaar de linten en de media zoals dit voorgeschreven wordt.
- Het printermechanisme bevat onderdelen met een hoge voltage; bijgevolg kunt u geen enkele kap van het toestel verwijderen zonder gevaar te lopen op elektrische schokken. Bovendien bevat de printer een groot aantal delicate delen die door een onoordeelkundig gebruik beschadigd kunnen worden.
- Reinig de buitenzijde van de printer met droge en nette doek of een doek die ondergedompeld werd in een oplossing met een zacht detergent.
- Wees voorzichtig bij de reiniging van de thermische printkop, deze kan bijzonder heet worden tijdens het printen. Wacht enige tijd tot de printkop voldoende afgekoeld is. Gebruik enkel de drukkopreiniger die aanbevolen wordt door TOSHIBA TEC voor de reiniging van de printkop.
- Zet de drukker niet af of ontkoppel de voedingsnoer niet terwijl de printer aan het drukken is en de ON LINE verknipper knippert.

2.2. Aansluiting van het Voedingsnoer

VERWITTING!

1. *Vergewis u ervan dat de spanningschakelaar op de positie Uit (O) staat voor u de voedingsnoer met de printer aansluit, anders loopt u gevaar op elektrische schokken en/of beschadiging van de printer.*
2. *Sluit het voedingsnoer aan op een degelijk geaarde netvoeding.*

1. Vergewis u ervan dat de hoofdschakelaar wel degelijk op de positie Uit staat.
Sluit het voedingsnoer aan met de printer volgens onderstaande figuur.

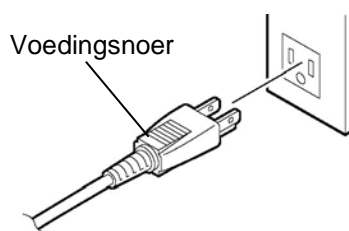


Hoofdschakelaar

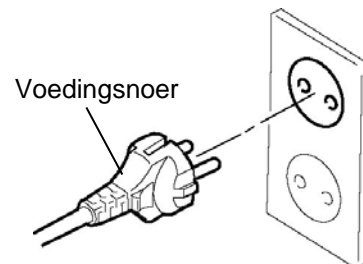


Spanningaansluiting

2. Steek de stekker in een wandcontact met aarding zoals hieronder aangeduid.



[Voorbeeld US type]



[Voorbeeld EU type]

2.3. Laden van het Papier en de Linten

WAARSCHUWING!

1. Raak geen bewegende delen aan. Plaats de hoofdschakelaar op OFF om elk risico dat vingers, juwelen, kleding enz. door een bewegend deel gevangen worden uit te sluiten.
2. De printkop wordt zeer heet tijdens het printen. Laat de printkop eerst afkoelen voor u de media laadt.
3. Let op voor kwetsuren en verplettering van uw vingers bij het openen en sluiten van de kap.

VERWITTIGING!

1. Raak het element van de printkop niet aan bij het opheffen van de printkop. Dots kunnen defect geraken ten gevolge van statische elektriciteit of andere printkwaliteitsproblemen kunnen zich voordoen.
2. Let op dat u de printkop niet beschadigt tijdens het laden/vervangen van media/linten met harde voorwerpen zoals een uurwerk of een ring.



Zorg ervoor dat het metalen of glazen deel van een uurwerk niet in aanraking komt met de rand van de printkop.



Wees voorzichtig dat een metalen voorwerp zoals een ring de rand van de printkop niet aanraakt.

Het printkopelement is niet schokbestendig, stoot er niet tegen met harde voorwerpen, wees voorzichtig.

2.3.1. Het Laden Van Papier

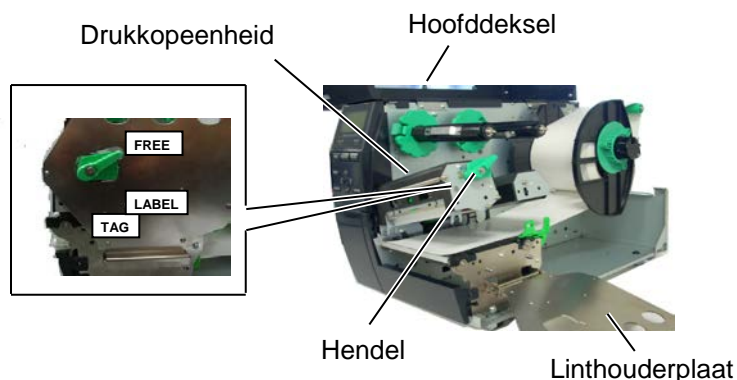
In onderstaande werkwijze vindt u de verschillende stappen die nodig zijn om de media correct te laden in de printer zodat de doorvoer van de media in de printer probleemloos verloopt.

De drukker kan zowel etiketten als gemarkeerd papier bedrukken.

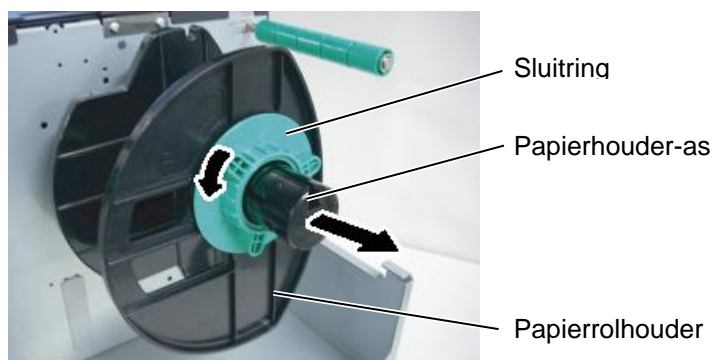
1. Zet de drukker af en open het deksel.
2. Draai de printkophendel op de positie "**Free**" en maak de lintashouderplaat los.
3. Open de printkopenheid.

OPMERKINGEN:

1. Wanneer de printkophendel op de positie "**Free**" gedraaid wordt, gaat de printkopomhoog.
2. Om te printen moet de printkophendel in de positie "**Lock**" staan. (De drukkopenheid is dan gesloten). Wanneer de drukkopenheid gesloten is (positie "**Lock**"), kan de druk uitgeoefend door de drukkopenheid afhankelijk van het type van de media ingesteld worden door middel van de drukkophendel op positie **LABEL**: voor etiketten en positie **TAG**: voor kaartjes. De juiste positie kan echter ook naargelang de media wijzigen. Stel u in verbinding met een erkende TOSHIBA TEC verdeler voor meer informatie.
3. Draai de sluitring niet te ver tegenwijzerszin of hij kan van de aanvoerhouder afvallen.



4. Draai de sluitring tegenwijzerszin en verwijder de mediahouder van de voedingsas.

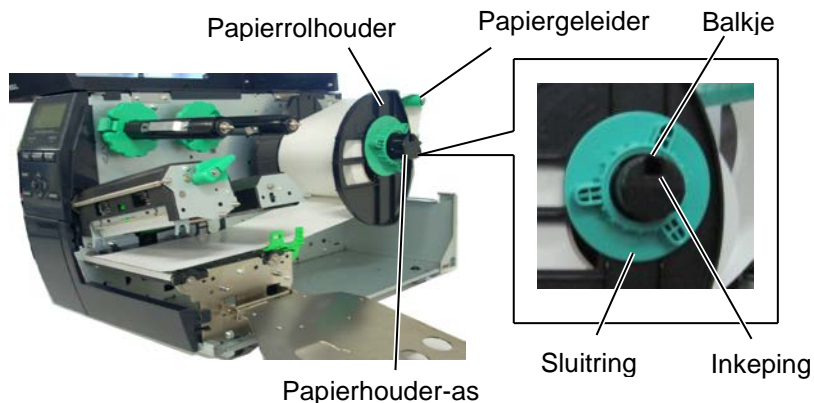


5. Breng het papier op de papierhouder-as.
6. Breng het papier aan rond de papiergeleider en leid het papier naar de voorkant van de printer.

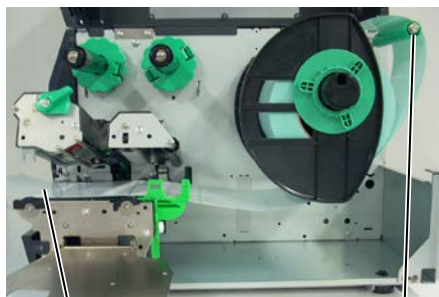
2.3.1 Het Laden Van Papier (vervolg)

OPMERKING:
Draai de sluitring van de mediahouder niet te vast.

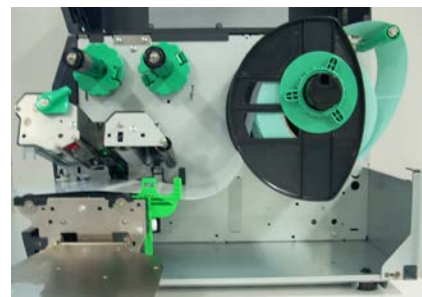
7. Zet het balkje van de mediahouder op dezelfde lijn als de inkeping van de aanvoeras en duw de mediahouder tegen de media tot de media vastgedrukt is. Hierbij wordt de media automatisch gecentreerd. Draai vervolgens de sluitring in de richting van de klok om de mediahouder vast te maken.



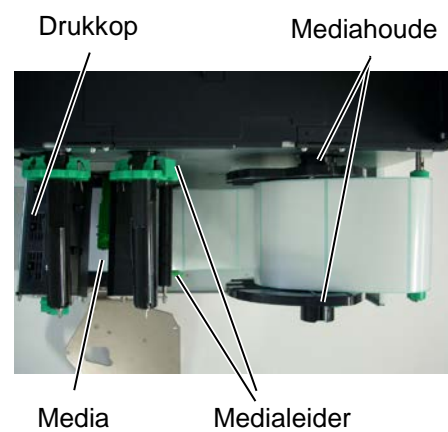
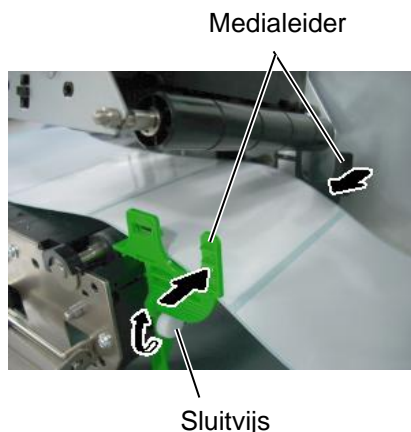
In het geval dat de etiketten met de printzijde naar buiten gewikkeld zijn.



In het geval dat de etiketten met de printzijde naar binnen gewikkeld zijn.



8. Zet de media tussen de medialeiders, regel de medialeiders in functie van de breedte van de media, draai de sluitvijs vast.
9. Zorg ervoor dat het papier vanaf het begin tot het einde in een rechte lijn doorgevoerd wordt.

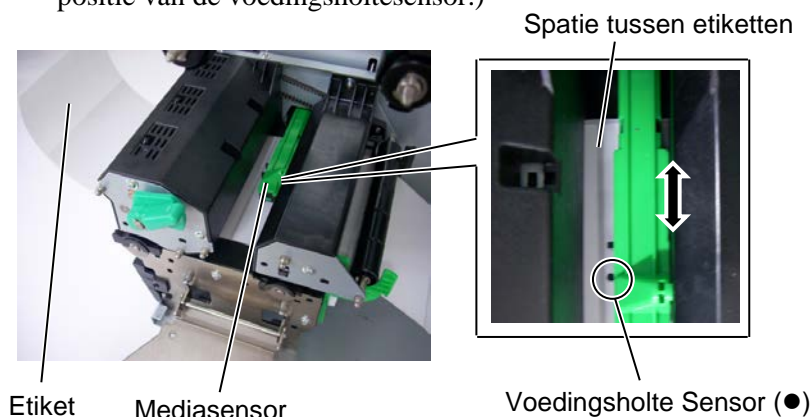


2.3.1 Het Laden Van Papier (vervolg)

10. Laat de drukkopeenheid volledig zakken.
11. Na het laden van de media, kan het nodig zijn dat de mediasensors voor de detectie van de printstartpositie van de etiketten of kaartjes moeten ingesteld worden.

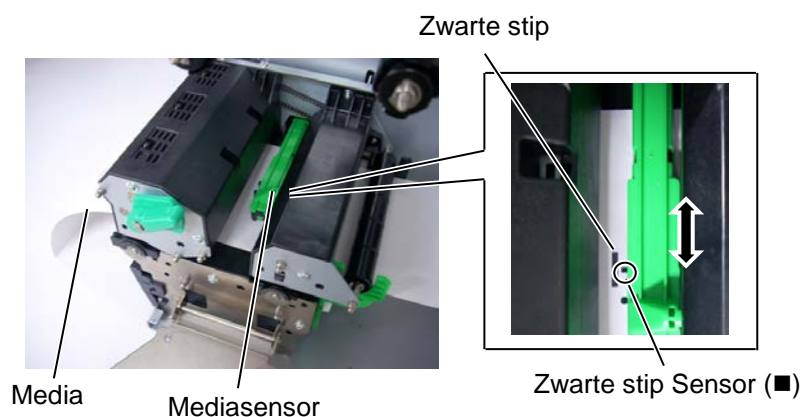
Plaatsen van de voedingsholte sensor

- (1) Verschuif de mediasensor met de hand tot de voedingsholtesensor zich boven het centrum van de etiketten bevindt. (● wijst op de positie van de voedingsholtesensor.)



Plaatsen van de zwarte stip sensor

- (1) Trek ± 500 mm media vooraan uit de printer, draai de media om en breng het opnieuw in de printer zodat de zwarte stip van bovenaan kan gezien worden.
- (2) Verschuif de mediasensor met de hand tot de zwarte stip sensor zich op dezelfde lijn bevindt als het centrum van de zwarte stip op de media. (■ wijst op de positie van de zwarte stip sens.)



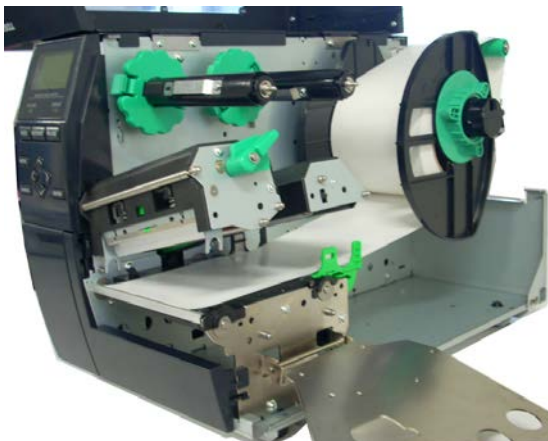
OPMERKING:

Zorg er voor dat de zwarte stip sensor het midden van de zwarte stip detecteert, anders kunnen 'papier vast' fouten voorkomen.

2.3.1 Het Laden Van Papier (vervolg)

12. Sequentiële mode

In de sequentiële mode wordt de media ononderbroken geprint en aangevoerd tot het aantal etiketten dat opgegeven werd in het etiketten uitvoercommando geprint werd.



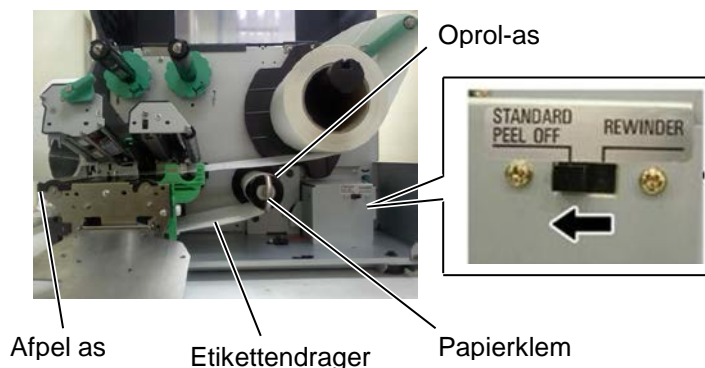
13. Afpel mode

In afpelmode, wordt de papierdrager ter hoogte van de afpelplaat automatisch verwijderd van elk afzonderlijk etiket dat geprint werd.

OPMERKINGEN:

1. Plaats de selectieschakelaar op de **STANDARD/PEEL OFF** positie.
2. De etikettendrager is gemakkelijker in te brengen als het voorpaneel weggenomen wordt.
3. Plaats het langste gedeelte van de papierklem in de gleuf die zich op de oprol-as bevindt.
4. De papierdrager kan rechtstreeks gewikkeld worden op de oprol-as of een papierkern. .

- (1) Verwijder voldoende etiketten van het begin van de media om ± 500 mm vrij achtergrondpapier te hebben.
- (2) Laad de papierdrager onder de afpelplaat.
- (3) Draai de etikettendrager rond de oprol-as (tegenwijzerszin). Maak de etikettendrager vast op de oprol-as door middel van de papierklem.
- (4) Draai de papierdrager enkele malen tegenwijzerszin om de etikettendrager degelijk op te spannen.
- (5) Zet de keuzeschakelaar die zich op de oproleenheid bevindt op de positie "**STANDARD/PEEL OFF**".



2.3.1 Het Laden Van Papier (vervolg)

WAARSCHUWING!

Het mes is scherp, let op voor verwondingen.

VERWITTIGING!

1. *Zorg ervoor dat de papierdrager doorgesneden wordt en niet de etiketten. De lijm die afgegeven wordt door de etiketten kan de snijkwaliteit en de levensduur van het mes aantasten.*
2. *Het gebruik van gemarkeerde kaartjes die dikker zijn dan de aanbevolen waarde kunnen de levensduur van het mes aantasten.*

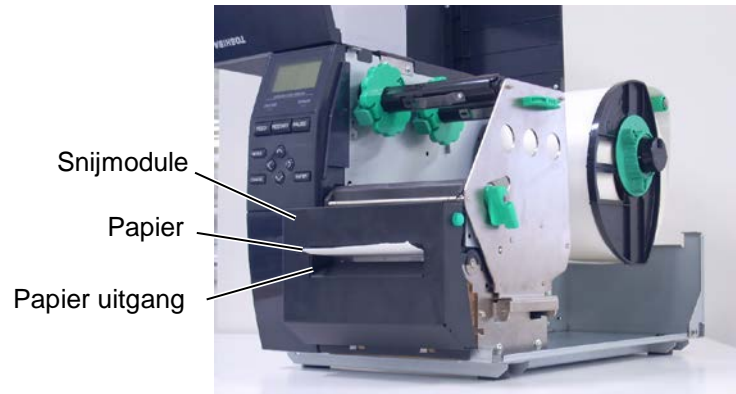
OPMERKING:

Als u het zwaimes gebruikt moet de printer uitgerust zijn met de lintspaarmodule (B-EX904-R-QM-R). Zo niet loopt u risico op papieropstopping of een lintfout.

14. Snijmode

Wanneer de printer uitgerust is met de snijmode (optie), wordt de media automatisch doorgesneden. Een disc cutter en een draaimes zijn in optie beschikbaar maar niettegenstaande een verschillende grootte, worden ze op dezelfde manier gebruikt.

Plaats het uiteinde van de media in de mediauitvoer van de snijmodule.



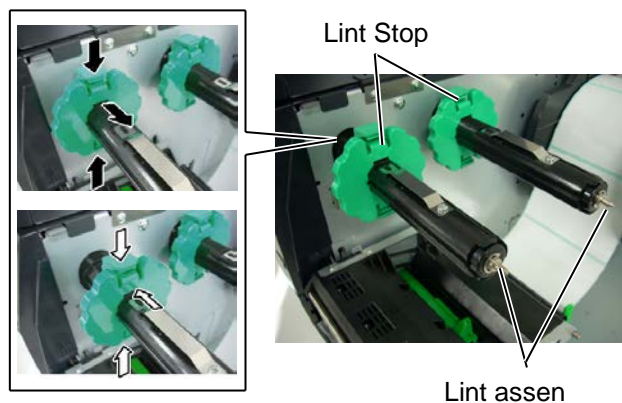
2.3.2. Laden Van Het Lint

Twee soorten media kunnen gedrukt worden: standaard - en thermisch directe media (waarvan het oppervlak chemisch behandeld werd). **LAAD NOOIT EEN LINT** wanneer u thermisch directe media gebruikt.

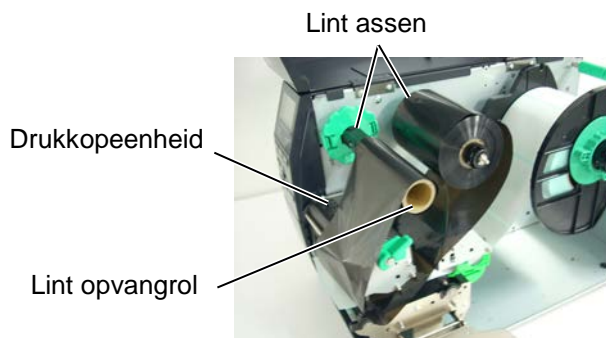
OPMERKINGEN:

1. Zorg ervoor dat de knijpers naar de printer gericht zijn wanneer u de lintstoppers vastmaakt.
2. Zorg ervoor dat het lint goed aangespannen is wanneer u print. Rimpels in het lint kunnen aanleiding geven tot een slechte printkwaliteit.
3. De einde lint sensor bevindt zich aan de achterzijde van de drukkopeenheid. Wanneer het lint op is verschijnt het bericht "NO RIBBON" op het scherm en licht de verklikker op.

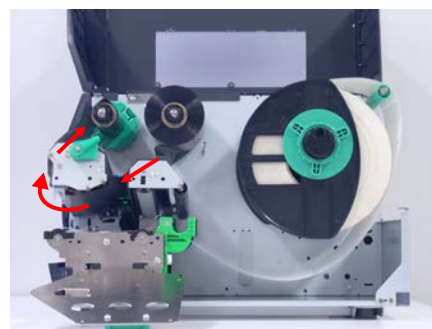
1. Duw op het bovenste en onderste lipje van de lint stops en schuif de lint stops naar het einde van de assen.



2. Plaats het lint op de assen, maar laat voldoende lint vrij. Plaats het vrije lintdeel in de lintdetector.

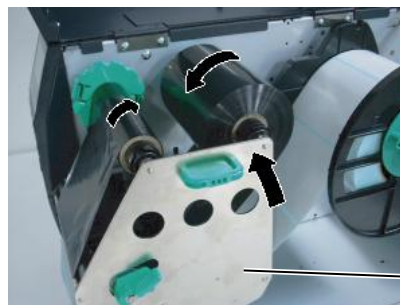


Lintweg



2.3.2 Laden Van Het Lint (vervolg)

3. Plaats de lint stops op de assen zodat het lint gecentreerd staat op de as.
4. Laat de drukkopeenheid volledig zakken. Plaats de lindhoudersplaat terig volgens de voorziene gaten voor de lintassen.
5. Het lint dient goed aangespannen te worden. Trek de tape aan het uiteinde in de richting van de lintoprolas tot het inktlint kan gezien worden aan de voorzijde van de printer.



Lindhoudersplaat

6. Draai de drukkophendel op de positie **Lock** om de drukkop te sluiten.
7. Sluit het bovenste deksel.

■ Lintspaarmodus

Wanneer de optionele Lintspaarfunctie (B-EX904-R-QM-R) geïnstalleerd is, dan is het mogelijk om effectief lint te besparen door het lint te laten stoppen wanneer er niet gedrukt wordt. Om de Lintspaarfunctie te gebruiken dienen de hieronder beschreven minimum afstanden gerespecteerd te worden:

203 dpi model (mm)

| | | | | | |
|---------------------|-------|-------|--------|--------|--------|
| Print snelheid | 3 ips | 6 ips | 10 ips | 12 ips | 14 ips |
| Min. non-print area | 20 | 20 | 35 | 60 | 75 |

305 dpi model (mm)

| | | | | | | |
|---------------------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|
| Print snelheid | 3 ips | 5 ips | 8 ips | 10 ips | 12 ips | 14 ips |
| Min. non-print area | 20 | 20 | 25 | 35 | 60 | 75 |

2.4. Aansluiting van de printer met de host computer

De onderstaande paragrafen geven een overzicht van de aansluitingsmogelijkheden van de printer met een host computer en andere periferieën. Afhankelijk van de systeemconfiguratie die u gebruikt voor het printen van etiketten zijn er 5 mogelijkheden om de printer met een host computer aan te sluiten. Hieronder vindt u deze 5 mogelijkheden:

- Een Ethernet aansluiting door middel van de LAN verbinding.
- Een USB kabel aansluiting tussen de USB aansluiting van de printer en de USB poort van de host computer (overeenkomstig met V2.0 topsnelheid).
- Een seriële kabel aansluiting tussen de RS-232C seriële aansluiting in optie bij de printer en één van de COM poorten van de host computer. <Optie>
- Een parallelle kabel aansluiting tussen de parallelle poort van de printer en de parallelle poort van de host computer (LPT). <Optie>
- Draadloze LAN door middel van een draadloze LAN kaart in optie. <Optie>



2.5. Het aan en Afzetten van de Drukker

Wanneer de drukker met de host computer is verbonden, dan is het een goede gewoonte om eerst de drukker onder spanning te zetten en pas dan de host computer alsook eerst de host computer af te zetten en daarna de drukker.

2.5.1. De printer aanzetten

VERWITTIGING!

Gebruik de spanningschakelaar om de drukker aan en uit te schakelen. De voedingsnoer koppelen en loskoppelen om de drukker aan en af te zetten kan aanleiding geven tot brand, elektrische schokken of beschadiging van de printer.

OPMERKING:

Indien een foutmelding verschijnt of de ERROR verknikker brandt, ga naar **Foutmeldingen in de Gebruikershandleiding**.

1. Om de printer aan te zetten, moet de spanningschakelaar ingedrukt worden volgens onderstaande figuur. Merk op dat (|) de zijde van de schakelaar is waarbij de printer onder spanning staat.



Spanningschakelaar

2. Controleer of het ON LINE bericht verschijnt op het LCD scherm en of de ON LINE en POWER verknickers branden.

2.5.2. De printer afzetten

VERWITTIGING!

1. Zet de printer niet af terwijl media gedrukt wordt. Dit kan aanleiding geven tot papieropstopping of beschadiging van de printer.
2. Zet de drukker niet af terwijl de ON LINE verknikker flikkert, dit kan aanleiding geven tot beschadiging van uw computer.

1. Wanneer u de spanningschakelaar op uit staat, moet u eerst nagaan of het ON LINE bericht op het scherm verschijnt en de ON LINE verknikker brandt en niet flikkert.
2. Om de printer af te zetten duwt u de spanningschakelaar in zoals aangeduid in onderstaande figuur. Merk op dat (○) de zijde van de schakelaar toont waarop de printer niet onder spanning staat.



Spanningschakelaar

3. ONDERHOUD

WAARSCHUWING!

1. Plaats de printer uit voordat u onderhoudswerkzaamheden uitvoert, dit om elektrische schokken te vermijden. .
2. Om kwetsuren te vermijden pas op uw vingers bij het openen van het deksel en de printkop blok.
3. Opgepast voor de printkop, daar deze zeer heet kan zijn, direct na het printen. Neem een afkoelingsperiode in acht voor het beginnen met onderhoudswerkzaamheden.
4. Giet geen water op de printer.

Dit hoofdstuk beschrijft de onderhoudsroutine.

Om de hoge kwaliteitswerking van de printer te garanderen, dient u een regelmatige onderhoudsroutine uit te voeren. Bij intensief gebruik moet dit dagelijks gebeuren. Bij beperkt gebruik wekelijks.

3.1. Reiniging

Om de goede werking van de printer en de printkwaliteit te behouden is het aangewezen de printkop en de aandrukrol te reinigen bij vervanging van lint en papier.

3.1.1. Drukkop/Drukrol/Sensors

VERWITTING!

1. Gebruik geen vluchtige oplosmiddelen waaronder Thinner en Benzeen. Zij kunnen een verkleuring van de kap, printproblemen of een defect aan de printer veroorzaken.
2. Raak het printelement niet aan met de blote hand, de statische elektriciteit kan de drukkop beschadigen.

1. Zet de drukker af en plaats de printer uit voordat.
2. Open de bovenkap.
3. Zet de drukkophendel op de positie "Free" en verlos de plaat van de lintashouder.
4. Open de drukkopeenheid.
5. Verwijder lint en papier.

VERWITTING!

Let op tijdens het reinigen van de printkop dat u hem niet beschadigt met harde voorwerpen zoals een uurwerk of een ring.



Zorg ervoor dat het metalen of glazen deel van een uurwerk niet in aanraking komt met de rand van de



Wees voorzichtig dat een metalen voorwerp zoals een ring de rand van de printkop niet aanraakt

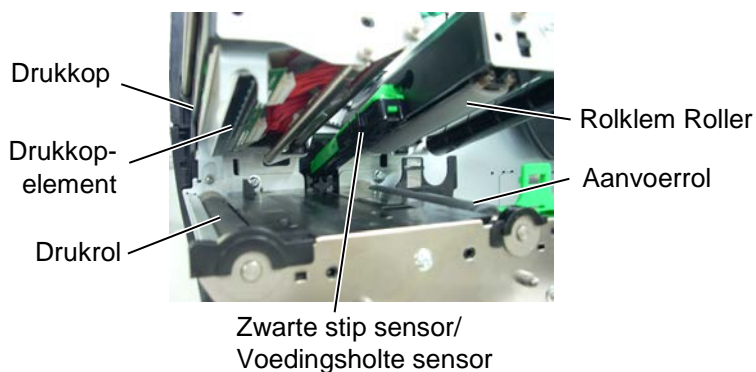
Het printkopelement is niet schokbestendig, stoot er niet tegen met harde voorwerpen, wees voorzichtig

3.1.1 Drukkop/Drukrol/ Sensors (vervolg.)

OPMERKINGEN:

Drukkopreinigers kunnen aangekocht worden bij TOSHIBA TEC verdelers.

6. Reinig het printkopelement met een printkopreiniger of katoenstaafje of een zachte doek die licht bevochtigd werd met alcohol.



7. Veeg de drukrol, aanvoerrol en rolklem met een zachte doek, licht bevochtigd met alcohol. Verwijder stof en vuil die zich in de printer zouden bevinden.
8. Wrijf de voedingsholte sensor en de zwarte stip sensor met een zachte droge doek.

3.1.2. Kappen en vlakken

VERWITTIGING!

1. Vermijd rechtstreeks contact met water.
2. Vermijd rechtstreeks contact met een reinigingsmiddel of detergent.
3. Gebruik nooit geen thinner of ander vluchtige oplossingsmiddelen voor de reiniging van het plastic gedeelte.
4. Reinig nooit de buitenkant van de printer met alcohol. Dit kan verkleuring, vervorming of aantasting van de structuur van het materiaal veroorzaken.

Veeg de kappen en platen met een zachte doek, licht bevochtigd met alcohol of een oplossing van water en een mild reinigingsmiddel.



3.1.3. Snijmodule (optie)

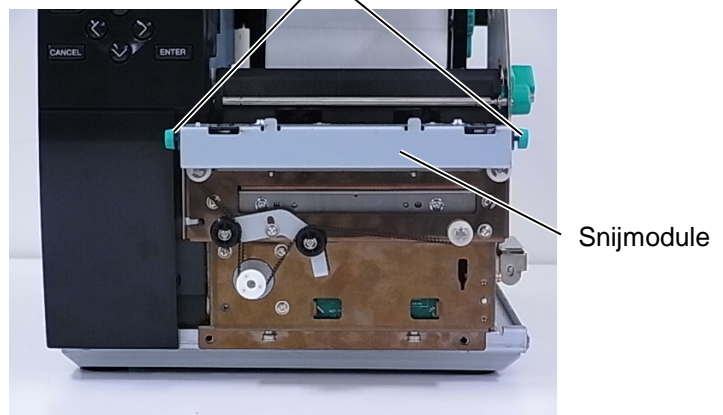
VERWITTIGING!

1. Zet de drukker eerst af als voor u de snijmodule reinig.
2. Het mes is scherp, let op voor verwondingen tijdens het reinigen.

Het disc- of het rotary snijmes zijn beschikbaar als optie. Ongeacht de verschillende afmetingen, worden ze op dezelfde manier gereinigd. Hieronder wordt beschreven hoe u de snijmodule kunt reinigen wanneer u het zwaimes plaatst. Verwijder de vijzen die zich op de bodem van de kap bevinden wanneer u de kap die zich voor het snijmes bevindt wegneemt.

1. Maak de twee plasticen schroeven los om het snijdeksel te verwijderen.
2. Verwijder het vastgelopen papier en de vuiligheid.
3. Reinig het mes met een zachte doek, licht bevochtigd met alcohol.
4. Herbevestig het snijdeksel.

Vijzen met plastic top



4. HET OPLOSSEN VAN FOUTEN

In dit hoofdstuk vindt u de lijst van de foutmeldingen, de mogelijke oorzaken van fouten en hun oplossing.

VERWITTING!

Tracht de printer niet zelf te herstellen indien een fout zich heeft voorgedaan die u niet kunt verhelpen aan de hand van dit hoofdstuk. Zet de printer af, ontkoppel het voedingsnoer en vraag bijstand aan uw Toshiba TEC verdeler.

4.1. Foutmeldingen

OPMERKINGEN:

- Als de fout niet geannuleerd is na het indrukken van de **[RESTART]** toets, moet u de drukken af- en aanzetten.
- Bij het afzetten van de printer, worden alle printgegevens in de printer uitgeveegd.
- "****" verwijst naar het aantal media dat niet geprint werd. Tot 9999 (eenheden).

| Foutmeldingen | Problemen/Oorzaken | Oplossingen |
|-------------------------|--|--|
| KOP OPEN | Het blok van de drukkop is open terwijl de drukker zich in lijn mode bevindt. | Sluit het blok en druk op de [RESTART] toets. |
| KOP OPEN **** | Een poging tot doorvoeren of printen werd gedaan terwijl het blok van de drukkop open was. | Sluit het blok en druk op de [RESTART] toets. |
| COMM. FOUT | Een communicatiefout heeft zich voorgedaan | Controleer dat de interfacekabel goed aangesloten is en dat de computer aan is. |
| PAPIER VAST **** | 1. De media is vastgelopen. De mediadoorvoer verloopt niet goed. | 1. Verwijder de media die vastgelopen is en reinig de drukrol. Laad de media opnieuw zoals het hoort. Druk tenslotte op de [RESTART] toets. |
| | 2. De media werd niet goed geladen. | 2. Laad de media zoals het hoort. Druk op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 2.3.1. |
| | 3. De sensor die gekozen werd is niet bestemd voor de media die geladen werd. | 3. Zet de drukker af en aan. Kies vervolgens de juiste sensor in functie van de media die geladen werd. Stuur de print job tenslotte opnieuw. |
| | 4. De zwarte stip sensor is niet goed ingesteld. | 4. Regel de positie van de sensor en druk op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 2.3.1. |
| | 5. De afmetingen van de media die geladen werd stemmen niet overeen met de afmetingen die geprogrammeerd werden. | 5. Zet de drukker af en aan. Vervang de media die geladen werd door media waarvan de afmetingen wel overeenstemmen of kies de geprogrammeerde afmetingen die overeenstemmen met de media die geladen is. Stuur de print job tenslotte opnieuw. |
| | 6. De sensor werd niet goed ingesteld voor de gebruikte labels. | 6. Zie "Belangrijkste bediening specificaties" om de drempel in te stellen. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet u de printer af en stelt u zich in verbinding met uw Toshiba TEC verdeler. |

4.1 Foutmeldingen (Voorbeeld)

| Foutmeldingen | Problemen/Oorzaken | Oplossingen |
|--|--|---|
| SNIJMES FOUT **** (Enkel wanneer de printer voorzien is van een snijmodule.) | 1. De media is vastgelopen in de snijmodule. | 1. Verwijder de media die vastgelopen is. Druk op de [RESTART] toets. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet u de printer af en stelt u zich in verbinding met uw Toshiba TEC verdeler. ⇒ Deel 3.1.3. |
| | 2. Het snijmesdeksel is niet goed aangesloten. | 2. Sluit het deksel aan. |
| PAPIER OP **** | 1. De media is op. | 1. Laad nieuwe media. Druk op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 2.3.1. |
| | 2. De media werd niet goed geladen. | 2. Laad de media zoals het hoort. Druk op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 2.3.1. |
| | 3. De positie van de sensor werd niet goed ingesteld. | 3. Stel de sensor positie in. Druk dan [RESTART] . ⇒ Sectie 2.3.1. |
| | 4. De sensor werd niet goed ingesteld voor het gebruikte papier. | 4. Zie "Belangrijkste bedieningsspecificaties" om de drempel in te stellen. Als het probleem zich blijft voordoen, schakelt u de printer uit en neemt u contact op met een geautoriseerde Toshiba Tec-serviceagent. |
| | 5. De media is niet opgespannen. | 5. Span de media op. |
| LINT FOUT **** | 1. Het lint wordt niet goed doorgevoerd. | 1. Verwijder het lint en controleer de status van het lint. Vervang het lint indien nodig. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet u de printer af en stelt u zich in verbinding met uw Toshiba TEC verdeler. |
| | 2. Het lint is niet geladen. | 2. Laadt een lint. ⇒ Sectie 2.3.2 |
| | 3. De lintsensor heeft een probleem. | 3. Schakel de printer uit en bel naar een TOSHIBA TEC dealer. |
| GEEN LINT **** | Het lint is op. | Laad nieuw lint en druk op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 2.3.2. |
| WIKKELAAR VOL **** | De oproller is vol | Verwijder de overtollige papierdrager van de ingebouwde oproller en druk vervolgens op de [RESTART] toets. |
| EXCESS HEAD TEMP | De drukkop is oververhit. | Zet de printer af en wacht even (ongeveer 3 minuten). Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet u de printer af en stelt u zich in verbinding met uw Toshiba TEC verdeler. |
| HEAD ERROR | Er is een probleem met de drukkop. | Vervan de drukkop. |
| VOEDING FOUT | Een tijdelijke elektrische storing heeft zich voorgedaan. | Controleer de elektrische voeding van de printer. Gebruik een ander stopcontact indien de voeding onregelmatig is, of de printer een voeding deelt met toestellen met een hoog verbruik, |

4.1 Foutmeldingen (Voorbeeld)

| Foutmeldingen | Problemen/Oorzaken | Oplossingen |
|--|---|--|
| SYSTEM ERROR | 1. De printer wordt gebruikt in een lawaaijere ruimte of er bevinden zich voedingssnoeren of andere elektrische apparatuur in de buurt van de printer of de interfacekabel. | 1. Hou de printer en de interfacekabels uit de buurt van lawaai. |
| | 2. Het voedingsnoer van de printer is niet geaard. | 2. Koppel het snoer met een aarding. |
| | 3. De elektrische voeding van de printer wordt gedeeld met andere elektrische apparatuur. | 3. Sluit de printer aan met een enkelvoudige elektrische voeding. |
| | 4. Een software toepassing op de host computer bevindt zich in fout of werkt niet. | 4. Controleer de correcte werking van de host computer. |
| MEMORY WRITE ERR. | Een fout deed zich voor bij het wegschrijven op de flash ROM of USB schijf. | Zet de printer af en aan. |
| FORMAT ERROR | Een fout deed zich voor bij het formatteren van de flash ROM of USB memory. | Zet de printer af en aan. |
| MEMORY FULL | Het wegschrijven mislukte door een tekort aan geheugencapaciteit van de flash ROM of USB schijf. | Zet de printer af en aan |
| EEPROM ERROR | Gegevens kunnen niet correct gelezen/weggeschreven worden op een backup EEPROM. | Zet de printer af en aan |
| RFID WRITE ERROR | Na een vast aantal pogingen slaagde de printer er niet in gegevens weg te schrijven op RFID kaart. | Druk op de [RESTART] toets. |
| RFID ERROR | De communicatie met de RFID module is mislukt. | Zet de printer af en aan. |
| LOW BATTERY | De voltage van de Real Time Clock Batterij is laag. | Indien je dezelfde batterij wenst te blijven gebruiken zelf na een "LOW BATTERY" foutbericht, schakel de printer uit en herstart deze in system mode. Stel terug de datum en tijd in voor de RTC. Reset de printer, en breng deze laatste ON LINE. Wanneer de printer echter uit spanning wordt gezet, zullen datum en uur op nul gesteld worden. Wend u tot een erkende TOSHIBA TEC verdeler om de batterij te vervangen. |
| SYNTAX ERROR | De printer ontvangt een onjuist commando, bijvoorbeeld, een uitvoercommando, terwijl hij zich in download mode bevindt voor een upgrade van firmware. | Zet de printer af en aan. |
| PASSWORD INVALID Please Power OFF | Een verkeerd paswoord werd 3 maal achtereenvolgens ingegeven. | Stel u in verbinding met een systeembeheerder. |
| Other error messages | Hardware of software problemen hebben zich voorgedaan. | Zet de drukker af en aan. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet u de printer af en stelt u zich in verbinding met uw Toshiba TEC verdeler. |

4.2. Mogelijke problemen

In dit deel vindt u een beschrijving van de problemen die zich kunnen tijdens het gebruik van de printer, hun oorzaak en hun oplossing.

| Mogelijke problemen | Oorzaken | Oplossingen |
|---|---|--|
| De printer gaat niet aan. | 1. Het voedingsnoer is niet aangesloten. | 1. Sluit het voedingsnoer aan. |
| | 2. Het stopcontact is niet goed. | 2. Ga na of er stroom is met een ander toestel. |
| | 3. De zekering is gesprongen of de stroomkring werd onderbroken. | 3. Controleer de zekering of de stroomkring. |
| De media voert niet door. | 1. De media is niet goed geladen. | 1. Laad de media zoals het hoort. ⇒ Deel 2.3.1. |
| | 2. De printer bevindt zich in fout. | 2. Los de fout van het scherm op. (Zie Deel 4.1 voor meer informatie) |
| Drukken op de [FEED] terwijl de printer zich in standaardmode bevindt, veroorzaakt een fout. | Er werd een poging gedaan tot voeding of uitvoer buiten de onderstaande standaardvoorwaarden: Sensortype: voedingsholtesensor Printmethode: Thermische transfer Media pitch: 76.2 mm | Pas de printvoorwaarden aan d.m.v. de printer driver of een printcommando in functie van uw printvoorwaarden. Druk op de [RESTART] toets om de foutstatus op te heffen. |
| De media wordt niet geprint. | 1. De media is niet goed geladen. | 1. Laad de media zoals het hoort. ⇒ Deel 2.3.1. |
| | 2. Het lint is niet goed geladen. | 2. Laad het lint zoals het hoort. ⇒ Deel 2.3.2. |
| | 3. De drukkop is niet goed geïnstalleerd. | 3. Installeer de drukkop zoals het hoort en sluit het blok. |
| | 4. Het lint en de media zijn niet voor elkaar bestemd. | 4. Kies een lint dat past bij de media die gebruikt wordt. |
| De afdruk is niet keurig. | 1. Het lint en de media zijn niet voor elkaar bestemd. | 1. Kies een lint dat past bij de media die gebruikt wordt. |
| | 2. De drukkop werd niet gereinigd. | 2. Reinig de drukkop met behulp van de drukkopreiner of een katoenstaafje die licht bevochtigd werd met ethyl alcohol. |
| Het mes snijdt niet. | 1. De kap van het mes is niet goed vastgehecht. | 1. Zet de kap zoals het hoort. |
| | 2. De media is vastgelopen in het snijmechanisme. | 2. Verwijder het papier dat vastgelopen is. ⇒ Deel 3.1.3. |
| | 3. Het mes is vuil. | 3. Reinig het mes. ⇒ Deel 3.1.3. |
| De afpelmodule (optie) verwijdert de etiketten niet van de papierdrager. | Het materiaal van de etiketenvoorraad is te dun of de lijm te sterk. | 1. Gebruik een ander label. 2. Stel de voorafgaande afpelfunctie in op ON. |

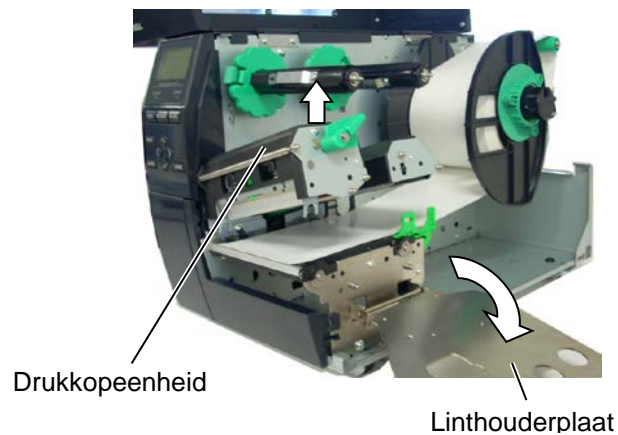
4.3. Verwijdering van vastgelopen media

In dit deel vindt u een gedetailleerde beschrijving om vastgelopen papier te verwijderen uit de printer.

VERWITTING!

Raak de drukkop of drukrol niet aan met scherpe voorwerpen, dit kan aanleiding geven tot een slechte doorvoer van de media en beschadiging van de printer.

1. Zet de drukker af en plaats de printer uit voordat.
2. Open het deksel.
3. Zet de drukkophendel op de positie “Free” en verlos de plaat van de lintashouder.
4. Open de drukkopeenheid.
5. Verwijder lint en papier.



6. Verwijder het papier dat vastgelopen is. Gebruik geen voorwerpen die de drukker kunnen beschadigen om het papier los te trekken.
7. Reinig de drukkop en de drukrol en verwijder stof en vuil.
8. Een papieropstopping in de snijmodule kan het gevolg zijn van overtollig lijm of lijmresten afkomstig van de etiketten die gebruikt werden. Gebruik nooit media die niet goedgekeurd of aanbevolen is.

OPMERKING:

Contacteer uw TOSHIBA TEC verdeler wanneer de media regelmatig vastloopt in het snijmechanisme.

VERWITTING!

Let op dat u de printkop niet beschadigt met harde voorwerpen zoals een uurwerk of een ring wanneer u media die in de printer geklemd werd tracht te verwijderen.



Zorg ervoor dat het metalen of glazen deel van een uurwerk niet in aanraking komt met de rand van de printkop.



Wees voorzichtig dat een metalen voorwerp zoals een ring de rand van de printkop niet aanraakt.

Het printkopelement is niet schokbestendig, stoot er niet tegen met harde voorwerpen, wees voorzichtig.

5. KENMERKEN VAN DE PRINTER

In dit deel vindt u een overzicht van de kenmerken van de printer.

| Model | | B-EX4T-GS12-QM-R | B-EX4T-TS12-QM-R |
|--|----------------------|--|--|
| Afmetingen (B × D × H) | | 291 mm × 460 mm × 308 mm (11.5" × 18.1" × 12.1") | |
| Gewicht | | 37.5 lb (17 kg) (Media en lint niet inbegrepen.) | |
| Omgevings-temperatuur | | 5°C tot 40°C (40°F tot 104°F) | |
| Relatieve vochtigheid | | 25% tot 85% RH (zonder condensatie) | |
| Stroomtoevoer | | Universele stroomtoevoer AC100V tot 240V, 50/60Hz±10% | |
| Voltage | | AC100 tot 240V, 50/60Hz ±10% | |
| Stroomverbruik | Tijdens het printen* | 116W 0.59A | |
| | In rust | 15W of minder | |
| | Tijdens sleep mode | 5.7W 0.09A | |
| Resolutie | | 8 dots/mm (203 dpi) | 12 dots/mm (305 dpi) |
| Printmethode | | Thermische transfer of thermisch direct | |
| Printsnelheid | | 76.2 mm/sec. (3 inches/sec.) 152.4 mm/sec. (6 inches/sec.) 254.0 mm/sec. (10 inches/sec.) 304.8 mm/sec. (12 inches/sec.) 355.6 mm/sec. (14 inches/sec.) | 76.2 mm/sec. (3 inches/sec.) 127.0 mm/sec. (5 inches/sec.) 203.8 mm/sec. (8 inches/sec.) 254.0 mm/sec. (10 inches/sec.) 304.8 mm/sec. (12 inches/sec.) 355.6 mm/sec. (14 inches/sec.) |
| Beschikbare mediabreedte (papierdrager inbegrepen) | | 25.0 mm tot 120.0 mm (0.98 inches tot 4.72 inches) | |
| Werkelijke printbreedte (max.) | | 104.0 mm (4.1 inches) | |
| Uitvoermodus | | Sequentieel Afpelmodus (enkel beschikbaar na installatie van de afpelmodule in optie.) Snijmodus (indien de drukker uitgerust werd met de snijmodule in optie) | |
| Berichtenschermb | | Graphic type 128 × 64 dots | |

*: Terwijl er 20% van de slant lines gedrukt werden in het gespecificeerde formaat.

| Item \ Model | B-EX4T-GS12-QM-R | B-EX4T-TS12-QM-R |
|--------------------------|---|------------------|
| Beschikbare barcodetypes | JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 of 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar | |
| Beschikbare 2D codes | Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code, GS1 Data Matrix | |
| Beschikbare fonts | Times Roman (6 groottes), Helvetica (6 groottes), Presentation (1 grootte), Letter Gothic (1 grootte), Prestige Elite (2 groottes), Courier (2 groottes), OCR (2 types), Gothic (1 grootte), Outline font (4 types), Prijs font (3 types) | |
| Rotaties | 0°, 90°, 180°, 270° | |
| Standaard interface | USB interface LAN interface | |
| Opties | Seriële interface (B-EX700-RS-QM-R) Parallele interface (B-EX700-CEN-QM-R) Expansion I/O interface (B-EX700-IO-QM-R) Draadloze LAN kaart (B-EX700-WLAN-QM-R, E-EX700-WLAN3-QM-S) RTC & USB Host interface (B-EX700-RTC-QM-R) RFID (B-EX700-RFID-U4-EU-R) | |

OPMERKINGEN:

- *Data Matrix™ is een handelsmerk van International Data Matrix Inc., U.S.*
- *PDF417™ is een handelsmerk van Symbol Technologies Inc., US.*
- *QR Code is een handelsmerk van DENSO CORPORATION.*
- *Maxi Code is een handelsmerk van United Parcel Service of America, Inc., U.S.*



TOSHIBA TEC CORPORATION

Copyright © 2011-2020 TOSHIBA TEC CORPORATION, All Rights Reserved
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan

Bijgewerkte informatie

1. Wijziging specificatie

- Het type tweedimensionale code en lettertype die door deze printer worden ondersteund, zijn deels als volgt bijgewerkt.

| Model | Tweedimensionale code | Lettertype |
|---|--|---|
| B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS | Data Matrix, PDF417, QR-code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code, GS1 Data Matrix, AZTEC Code, GS1 QR Code | Bitmaplettertype (21 types), Japanse Kanji (JIS X0213/4 types Gothic, 2 types Mincho), Chinees, Outline-lettertype (8 types), Schrijfbaar teken, TrueType-lettertype, Open Type-lettertype (Noto Sans CJK) |
| B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS | | Times Roman (6 formaten), Helvetica (6 formaten), Presentation (1 formaat), Letter Gothic (1 formaat), Prestige Elite (2 formaten), Courier (2 formaten), OCR (2 typen), Gothic (1 formaat), Outline-lettertype (4 types), Price-lettertype (3 types), 24 x 24 Vereenvoudigd Chinees lettertype (alleen CN-model) |
| B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R | | Bitmaplettertype (21 types), Japanse Kanji (JIS X0213/4 types Gothic, 2 types Mincho), Chinees, Outline-lettertype (8 types), Schrijfbaar teken-lettertype, TrueType-lettertype |
| B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS | | Bitmap-lettertype (21 typen, standaard), Japanse Kanji (JIS X0213/4 typen Gothic, 2 typen Mincho), Chinees teken (standaard), Outline-lettertype: 8 types (standaard), Schrijfbaar teken, TrueType-lettertype, Andere lettertypes: Unicode (UTF-32) ondersteuning / Open Type-lettertype (Noto Sans CJK) |

2. Overige informatie

- Vraag uw geautoriseerde Toshiba Tec Corporation verdeler naar de nieuwste versie van de

handleiding.

Probleemoplossing

| Symptoom | Oorzaak | Oplossingen |
|--|--|--|
| Het afdrukken gebeurt met tussenpozen. | Zo koelt een printkop af die oververhit is geraakt na een lange periode van continu afdrukken. | Blijf de printer ook in deze toestand gebruiken. De levensduur en de veiligheid van de printer ondervinden geen problemen. |

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- Deze printer ondersteunt alleen de thermische overdrachtmethode, niet de directe thermische methode.