TOSHIBA

מדפסת ברקודים טושיבה

סדרה B-EX4T1

מדריך למשתמש

אמצעי זהירות לטיפול במכשירי תקשורת אלחוטיים

מודול LAN אלחוטי:	**SD-Link 11g (B-EX700-WLAN-QM-R), SX-SDMAC (B-EX700-WLAN3-QM-S)**
מודול RFID:	**TRW-USM-01 (B-EX700-RFID-U2-US-R),** **TRW-USM-10 (B-EX700-RFID-U4-US-R), TRW-USM-10 (B-EX700-RFID-U4-AU-R),** **TRW-EUM-10 (B-EX700-RFID-U4-EU-R)**

באירופה

מכונה זו נבדקה ואושרה על ידי הגוף המיודע.

חברת טושיבה טק מצהירה בזאת כי מכונה זו מקיימת את הדרישות המחייבות ותנאים רלבנטיים אחרים.

מכונה זו משתמשת ברצועת תדרי רדיו אשר לא עברה הרמוניזציה במדינות האיחוד האירופי והמדינות החברות באיגוד האירופי לסחר חופשי (EFTA).

הוראות בטיחות

אסור להפעיל את המכונה במקומות בהם השימוש בו אסור, לדוגמה, במטוסים או בבתי חולים.

אם אינך בטוח אם מותר להפעיל את המכונה במיקום מסוים, עיין בקווים המנחים למכונים רפואיים או בקווים המנחים של חברות התעופה ופעל בהתאם.

אם לא מקפידים על הפעלה במקומות מותרים בלבד, המכונה עלולה להשפיע על הפעולה של מכשור במטוסים או ציוד רפואי, והדבר עלול לגרום לתאונה חמורה.

מוצר זה עלול להשפיע על הפעולה התקינה של קוצבי לב וציוד רפואי מושתל אחר. אנשים שיש להם קוצב לב צריכים לדעת כי מכונה זו עלולה לגרום לתקלה בקוצב הלב שלהם.

אם יש לך סיבה לחשוד שהמכונה גורמת להפרעות, יש לכבות את המכונה מיד וליצור קשר עם סוכן המכירות של חברת טושיבה.

אסור לפרק, לשנות או לתקן את המכונה, מאחר והדבר עלול לגרום לפציעה.

כל שינוי של המכונה הוא בניגוד לחוקים ולתקנות למכשירי רדיו. אם דרוש תיקון, יש לפנות לסוכן של חברת טושיבה.

כדי למנוע הפרעות רדיו לשירות המורשה, מכונה זו מיועדת לפעול בחללי פנים והרחק מחלונות, כדי להבטיח הגנה מירבית. אם מכונה זו מותקנת בחוץ, הדבר מצריך רישיון.

יש להתקין ולהפעיל את המכונה במרחק של 20 ס"מ מינימום בין המקרן וגופו של אדם (לא כולל ידיים, כפות ידיים, רגליים וכפות רגליים).

אסור להשתמש בפס התדרים של 5 גיגה הרץ לתקשורת בחוץ. כדי להפעיל את הרשת LAN האלחוטית של מכונה זו בחוץ יש להשתמש אך ורק בפס התדרים של 2.4 גיגה הרץ.

אמצעי זהירות בשימוש

מכונה זו מקיימת תקשורת עם מכשירים אחרים באמצעות תדרי רדיו. בהתאם למיקום ההתקנה, כיוון המכונה, הסביבה וכדומה, ייתכן שביצועי התקשורת שלה המכונה ירדו או שהיא תשפיע על הפעולה של מכשירים המותקנים בסמוך לה.

יש להרחיק את המכונה מגלי מיקרו.

ביצועי התקשורת של המכונה עלולים לרדת או ששגיאת תקשורת עלולה להיווצר בשל פליטה של גלי מיקרו.

תוכן עניינים

1. סקירה כללית של המוצר 1
1.1. הקדמה 1
1.2. מאפיינים 1
1.3. הוצאה מהאריזה 1
1.4. מראה 2
1.4.1. מידות 2
1.4.2. מבט חזיתי 2
1.4.3. מבט אחורי 2
1.4.4. לוח הפעלה 3
1.4.5. חלל הפנים של המכשיר 3
1.5. אופציות 4
2. קביעות המדפסת 5
2.1. התקנה 6
2.1.1. התקנת היחידה WLAN 7
2.2. חיבור כבל החשמל 8
2.3. טעינת אספקות 9
2.3.1. טעינת חומר 10
2.3.2. טעינת סרט 15
2.4. חיבור הכבלים למדפסת שלך 17
2.5. הדלקה/כיבוי של המדפסת 18
2.5.1. הדלקת המדפסת 18
2.5.2. כיבוי המדפסת 18
2.6. תיאור מצבי הפעולה 19
2.6.1. מצב מקוון (ONLINE). 19
2.6.2. מצב קביעת ערך הסף (Threshold setting) 19
2.6.3. מצב כיול RFID 19
2.6.4. מצב מידע (Information) 19
2.6.5. מצב מערכת משתמש (User System) 20
2.6.6. מצב מערכת (System) 20
2.6.7. מצב הורדה (DOWNLOAD) 20
2.6.8. מצב קונפיגורציה אוטומטית (AUTO CONFIGURATION) 20
2.6.9. מבט כללי על הפעלת המקשים 21
2.6.10. אשף הקביעות הראשוניות 23

2.7. מנהל התקן המדפסת 26
2.8. הדפסת עמוד ניסיון 27
3. מצב מקוון (ONLINE) 28
3.1. פונקציות המקשים 28
3.2. צג LCD 29
3.3. דוגמה להפעלה 30
3.4. פונקציה של חיסכון בחשמל 33
3.4.1. פונקציה של חיסכון בחשמל 33
3.4.2. יציאה ממצב חיסכון באנרגיה 33
3.5. מצב מערכת משתמש (USER SYSTEM) 34
3.5.1. תיאור מצב מערכת המשתמש 34
3.5.2. יציאה 34
4. תחזוקה 35
4.1. ניקוי 35
4.1.1. ראש הדפסה/פלאטן/חיישנים 35
4.1.1 ראש הדפסה/פלאטן/חיישנים (המשך) 36
4.1.2. מכסים ולוחות 36
4.1.3. יחידת חיתוך אופציונלית 37
5. פתרון תקלות 38
5.1. הודעות שגיאה 38
5.2. בעיות אפשריות 41
5.3. הסרה של חומר שנתקע 42
6. מפרטי המדפסת 43
7. מפרטי אספקה 45
7.1. חומר 45
7.1.1. סוג החומר 45
7.1.2. אזור הגילוי של החיישן המשדר 49
7.1.3. אזור הגילוי של החיישן הרפלקטיבי 50
7.1.4. אזור ההדפסה האפקטיבי של הנייר 51
7.2. סרט 53
7.3. סוגי סרטים וחומרים מומלצים 53
7.4. אופן הטיפול בחומר ובסרט 54
נספח 1: הודעות ונוריות 55
נספח 2: ממשק 58
נספח 3 מילון מונחים 65

1. סקירה כללית של המוצר

1.1. הקדמה

אזהרה!
זוהי מכונה מדרגה A. בסביבה ביתית, מכונה זו עלולה לגרום הפרעות רדיו. במקרה כזה, על המשתמש לנקוט באמצעים מתאימים.

זהירות!

1. *אין להעתיק מדריך למשתמש זה, כולו או חלקו, ללא אישור מראש בכתב מאת חברת טושיבה טק.*
2. *אנו רשאים לשנות את תוכנו של מדריך למשתמש זה ללא הודעה מוקדמת.*
3. *יש לפנות לנציג שירות מורשה בכל שאלה לגבי מדריך זה.*

1. סקירה כללית של המוצר

1.1 הקדמה

תודה שבחרת במדפסת ברקוד של טושיבה מסדרה . B-EX4T1 מדריך למשתמש זה מכיל מידע מהקביעות הכלליות, ואת בדיקת פעולת המדפסת בהשתמש בהדפסת דף ניסיון. יש לקרוא את המדריך למשתמש בעיון כדי להבטיח ביצועים מיטביים וחיי שירות מקסימליים של המדפסת. אם יש לך שאלות, עיין במדריך זה ושמור אותו לעיון בעתיד. ניתן ליצור קשר עם נציג של חברת טושיבה לכל מידע נוסף .

1.2 מאפיינים

להלן מאפייני המדפסת :

- אפשר לפתוח את בלוק ראשי המדפסת כדי לטעון חומר וסרט בקלות .
- אפשר להשתמש בסוגים שונים של חומרים, מאחר ואפשר להזיז את חיישני החומר מהמרכז לקצה השמאלי של החומר .
- המדפסת מאפשרת גם פונקציות מבוססות-רשת, כמו למשל תחזוקה מרחוק ומאפייני רשת מתקדמים אחרים .
- חומרה מעולה, כולל ראש הדפסה תרמי אשר פותח במיוחד, עם 8 נקודות למ"מ או 12 דקות למילימטר, מאפשרים הדפסה ברורה מאוד במהירות הדפסה של 3, 6, 10, 12 או 14 אינץ' לשנייה, עם ראש תרמי 8 נקודות למילימטר או 3, 5, 8, 10, 12 או 12 אינץ' לשנייה, עם ראש תרמי 12 נקודות למילימטר.

B-EX4T1-GS	B-EX4T1-TS
200dpi	305dpi
3ips	3ips
6ips	5ips
10ips	8ips
12ips	10ips
14ips	12ips
	14ips

1.3 הוצאה מהאריזה

- מלבד מודול החיתוך האופציונלי, יש גם מודול קילוף אופציונלי, מודול חיסכון בסרט, כרטיס RS-232C I/F, כרטיס Centronics I/F, כרטיס הרחבה I/O, כרטיס LAN/ I/F אלחוטי, כרטיס RTC/USB host I/F, מודול RFID, וערכת פלאטן רוחב צר.

הוצא את המדפסת מהאריזה על פי ההוראות המסופקות עם המדפסת.

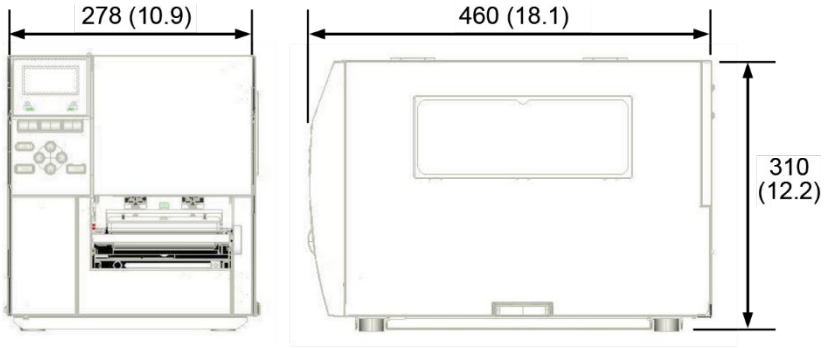
הערות:

1. בדוק אם יש נזקים או שריטות במדפסת. חברת טושיבה טק אינה אחראית לנזק כל שהוא הנגרם במהלך הובלת המוצר.
2. שמור את הקרטונים והאריזות הפנימיות להובלת המדפסת בעתיד.

1.4. מראה

שמות החלקים או היחידות בסעיף זה משמשים בפרקים הבאים.

1.4.1. מידות

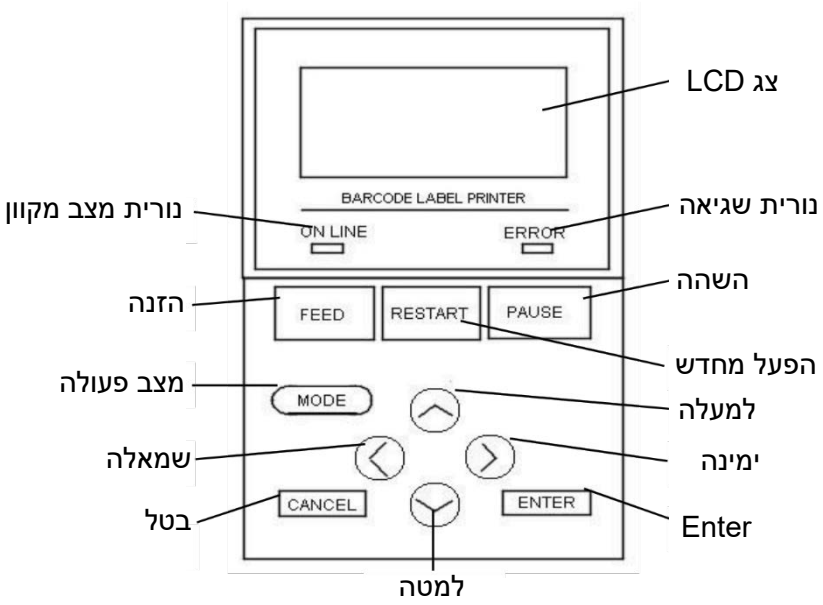


המידות הן במילימטר (אינצ'ים).

1.4.2. מבט חזיתי

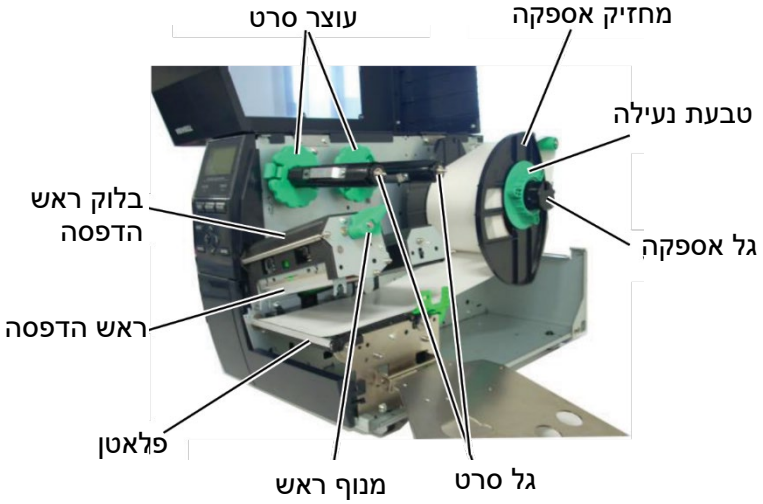
1.4.3. מבט אחורי

1.4.4. לוח הפעלה



ראה סעיף 3 למידע נוסף על לוח ההפעלה.

1.4.5. חלל הפנים של המכשיר



1.5. אופציות

שם האופציה	סוג	תיאור
יחידת חיתוך דיסק	B-EX204-QM-R	חותך דיסק בכל פעם שהחומר נחתך, מזין החומר נעצר.
יחידת חותך מסתובב	B-EX204-R-QM-R	חותך מסתובב מאפשר פעולת חיתוך רציפה
יחידת קולפן אוטומטי Strip module	B-EX904-H-QM-R	מאפשרת שימוש על פי דרישה (עם קולפן אוטומטי) או הזנה של תוויות ונייר הפרדה ביחד, כשמשתמשים בפלטה המובילה של הגולל. כדי לרכוש את יחידת הקולפן האוטומטי, פנה לסוכן המקומי באזורך.
יחידת חיסכון בסרט	B-EX904-R-QM-R	היחידה הזו מזיזה את ראש ההדפסה למעלה ולמטה בעזרת סולנואיד, כדי להפחית את השימוש בסרט, עד כמה שניתן.
פלאטן לרוחב צר Narrow width platen	B-EX904-PK-QM-R	ערכת פלאטן זו משמשת לנייר צר ודק.
יחידת RFID (UHF)	B-EX700-RFID-U4-EU-R B-EX700-RFID-U2/U4-US-R B-EX700-RFID-U4-AU-R	B-EX700-RFID-U4-EU-R B-EX700-RFID-U2/U4-US-R, B-EX700-RFID-U4-AU-R התקנת היחידה הזו מאפשרת קריאה וכתיבה של תגיות UHF RFID U4-EU לאירופה U2-US לארצות הברית/קנדה/קוריאה U4-US לקוריאה U4-AU לאוסטרליה/ניו זילנד
ראש הדפסה 203-dpi	B-EX704-TPHE2-QM-R	ראש ההדפסה הזה מאפשר המרה של ראש הדפסה 305dpi דגם B-EX4T1-TS לראש הדפסה 203dpi .
ראש הדפסה 305-dpi	B-EX704-TPHE3-QM-R	ראש ההדפסה הזה מאפשר המרה של ראש הדפסה 203dpi דגם B-EX4T1-GS לראש הדפסה 305dpi
כרטיס ממשק אורח RTC & USB RTC & USB host interface card	B-EX700-RTC-QM-R	כרטיס זה מכיל את השעה הנוכחית: שנה, חודש, יום, שעה, דקה, שנייה, ומספק ממשק מארח USB.
כרטיס ממשק הרחבה I/O Expansion I/O interface card	B-EX700-IO-QM-R	התקנת הכרטיס הזה במדפסת מאפשרת להתחבר להתקן חיצוני עם הממשק הייחודי.
כרטיס ממשק מקביל Parallel interface card	B-EX700-CEN-QM-R	התקנת הכרטיס הזה מאפשרת יציאת ממשק Centronics
כרטיס ממשק טורי Serial interface card	B-EX700-RS-QM-R	התקנת הכרטיס הזה מאפשרת יציאת ממשק RS-232C.
כרטיס ממשק LAN אלחוטי Wireless LAN interface card	B-EX700-WLAN-QM-R B-EX700-WLAN3-QM-S	התקנת הכרטיס הזה מאפשרת תקשורת LAN אלחוטית.

הערה:
כדי לרכוש את הערכות האופציונליות, יש ליצור קשר עם נציג טושיבה מוסמך או עם המשרדים הראשיים של טושיבה.

2. קביעות המדפסת

סעיף זה מתאר את הנהלים לקביעת המדפסת לפני הפעלתה. סעיף זה מכיל אזהרות, הסברים כיצד לטעון חומר וסרט, כיצד לחבר כבלים, לקבוע את סביבת הפעולה של המדפסת ולבצע הדפסת דף ניסיון מקוונת.

סדר הקביעות	נוהל	סעיף לעיון
התקנה	אחרי עיון בסעיף "אזהרות בטיחות" במדריך זה, יש להתקין את המדפסת במקום יציב ובטוח.	2.1 התקנה
חיבור כבל החשמל	חבר כבל חשמל לשקע החשמל של המדפסת, ולאחר מכן לשקע רשת החשמל.	2.2 חיבור כבל החשמל
טעינת החומר	טען תוויות או תגיות	2.3.1 טעינת החומר
יישור מיקום חיישן החומר	התאם את מיקום חיישן מרווח ההזנה או חיישן הסימן השחור, על פי החומר בו משתמשים.	2.3.1 טעינת החומר
טעינת הסרט	אם משתמשים בחומר להעברה תרמית, צריך לטעון את הסרט	2.3.2 טעינת הסרט
חיבור למארח	חבר את המדפסת למחשב מארח או לרשת	2.4 חיבור הכבלים למדפסת שלך
הדלקת המדפסת	הדלק את המדפסת	2.5 הדלקה/כיבוי של המדפסת
קביעות המדפסת	קבע את פרמטרי המדפסת במצב מערכת	
התקנת מנהל התקן המדפסת	התקנת מנהל התקן אם צריך, התקן את מנהל התקן המדפסת במחשב המארח שלך	
הדפסת עמוד ניסיון	הדפס עמוד ניסיון מסביבת ההפעלה שלך ובדוק את תוצאת ההדפסה	
כוונון המיקום ומאפייני ההדפסה	אם צריך, כוונן את מיקום התחלת ההדפסה, מיקום החיתוך/הקולפן אוטומטי, גוון ההדפסה וכדומה	
קביעת סף אוטומטית	אם המדפסת לא מגלה את מיקום התחלת ההדפסה כהלכה כשמשתמשים בתווית מודפסת מראש, צריך לקבוע את ערך הסף באופן אוטומטי	
קביעת סף ידנית	אם המדפסת לא מגלה את מיקום התחלת ההדפסה באופן אוטומטי גם אחרי קביעת סף אוטומטית, קבע את הסף באופן ידני	

2.1 התקנה

כדי להבטיח סביבת הפעלה מיטבית ולהבטיח את בטיחות המפעיל והציוד, יש להקפיד על ההוראות הבאות:

- הפעל את המדפסת על משטח ישר ויציב, במקום שאין בו לחות, טמפרטורות גבוהות, אבק, רעידות ואור שמש ישיר.
- דאג שסביבת העבודה שלך לא תהיה חשופה לחשמל סטטי. חשמל סטטי יכול לגרום נזק לרכיבים פנימיים עדינים.
- וודא שהמדפסת מחוברת למקור חשמל מתאים. וודא שמכשירים אחרים במתח גבוה אחרים, העלולים לגרום להפרעות רעש בקו, לא מחוברים לאותו שקע.
- וודא שהמדפסת מחוברת לרשת החשמל באמצעות כבל שלושה פינים בעל הארקה תקינה.
- אל תפעיל את המדפסת כשהמכסה שלה פתוח. היזהר לא להכניס אצבעות או פריטי לבוש העלולים להיתפס בחלקים הנעים, ובמיוחד ליחידת החיתוך האופציונלית.
- כדי להבטיח תוצאות מיטביות ולהאריך את חיי המדפסת, השתמש אך ורק בחומר וסרטים המומלצים על ידי טושיבה טק.
- אחסן את החומר והסרטים על פי המפרטים שלהם.
- מנגנון המדפסת מכיל רכיבים במתח גבוה; לכן, אסור לעולם להסיר את כיסויי המכונה, מאחר והדבר עלול לגרום להתחשמלות. בנוסף, המדפסת מכילה רכיבים עדינים רבים, שיכולים להינזק אם אנשים לא מורשים נוגעים בהם.
- יש לנקות את החלק החיצוני של המדפסת עם מטלית נקייה ויבשה, או עם מטלית נקייה טבולה במעט תמיסת דטרגנט עדינה.
- יש לפעול בזהירות כשמנקים את ראש המדפסת התרמי, מאחר והוא מגיע לטמפרטורות גבוהות מאד בזמן ההדפסה. המתן לפני הניקוי, עד שראש ההדפסה יתקרר. השתמש אך ורק בחומר ניקוי המומלץ על ידי טושיבה טק לניקוי ראש ההדפסה.
- אל תכבה את המדפסת ואל תנתק את התקע מהחשמל כשהמדפסת מדפיסה, או כשהנורית ON LINE מהבהבת.

2.1.1. התקנת היחידה WLAN

קרא את ההוראות הבאות וקבע את היחידה WLAN למדפסת, לפני השימוש.

הוראות ההרכבה

עבור <B-EX700-WLAN-QM-R >

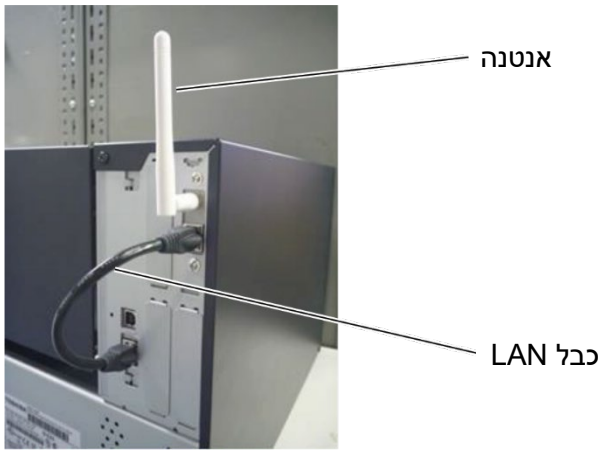
1) הכנס את הכרטיס LAN האלחוטי לחריץ המתאים.

2) חבר את המכסה לחלק האחורי של המדפסת בעזרת שני ברגים M-3x6 כפי שמוצג להלן.

עבור <B-EX700-WLAN3-QM-S>

התקן את האנטנה ואת הכבל LAN כפי שמוצג להלן.

הערה:
סדר את האנטנה כך שהיא תתחבר באופן אנכי.



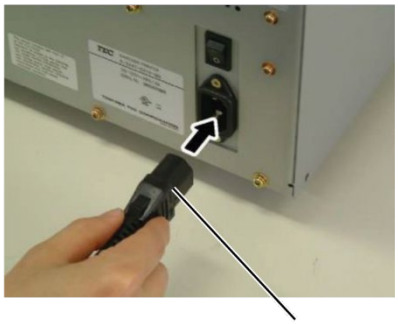
2.2. חיבור כבל החשמל

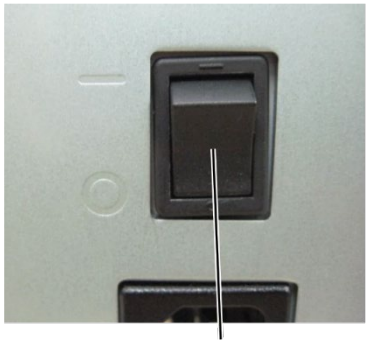
זהירות!

*1. וודא שמתג הפעלת המדפסת נקבע למצב כבוי (**O**) לפני חיבור כבל החשמל, כדי למנוע סכנת התחשמלות או נזק למדפסת.*

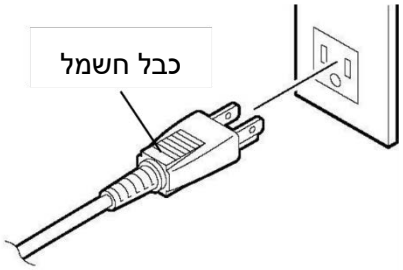
2. חבר את כבל החשמל לשקע חשמל עם הארקה תקינה.

1. וודא שמתג הפעלת המדפסת נקבע למצב כבוי (**O**). חבר את כבל החשמל למדפסת, כפי שמוצג בתמונה הבאה.

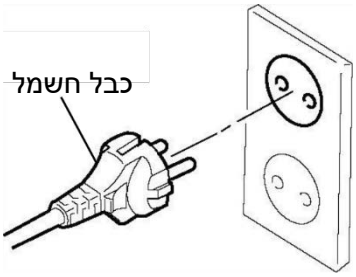




2. חבר את הקצה השני של כבל החשמל לשקע מוארק, כפי שמוצג באיור הבא.



[דוגמה לסוג אמריקאי]



[דוגמה לסוג ארופאי]

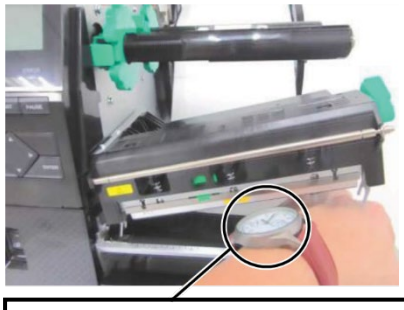
2.3. טעינת אספקות

אזהרה!
1. אל תיגע בחלקים נעים. כדי להקטין את הסיכון לפציעה של האצבעות, להיתפסות תכשיטים, בגדים וכדומה בחלקים נעים, יש לטעון חומר רק לאחר שהמדפסת מגיעה לעצירה מלאה.
2. ראש ההדפסה מגיע לטמפרטורה גבוהה מאוד אחרי ההדפסה. צריך להניח לו להתקרר לפני טעינת החומר.
3. כדי למנוע פציעות, היזהר שאצבעותיך לא ייתפסו בזמן פתיחה או סגירה של המכסה.

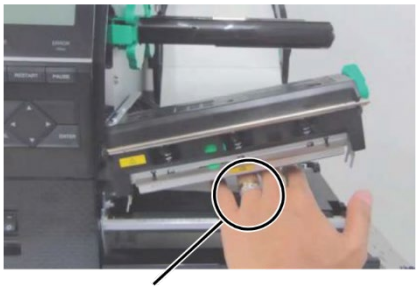
זהירות!

1. היזהר לא לגעת בחלקים של ראש ההדפסה בעת ההרמה של בלוק ראש ההדפסה. הדבר עלול לגרום לראש ההדפסה לא להדפיס חלק מהנקודות, בשל חשמל סטטי או בעיות אחרות באיכות ההדפסה.

2. כשטוענים או מחליפים חומר או סרט, צריך להיזהר לא לגרום נזק לראש ההדפסה עקב מגע עם עצמים כמו שעונים או טבעות.



שים לב שחלקי מתכת או זכוכית של שעונים לא יגעו בקצה של ראש ההדפסה.



שים לב שחפצי מתכת, כמו טבעות, לא יגעו בקצה של ראש ההדפסה.

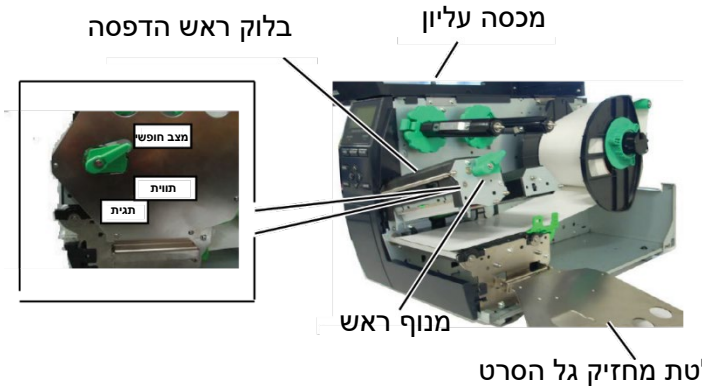
מאחר וראש ההדפסה יכול להינזק בקלות, צריך לטפל בו בזהירות ולא לפגוע בו עם עצמים קשיחים.

2.3.1. טעינת חומר

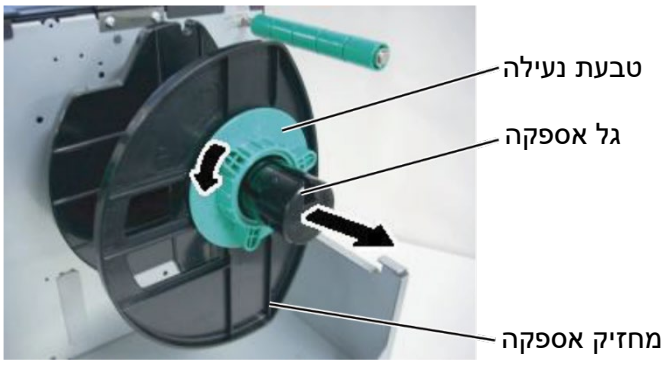
הנוהל הבא מתאר את הצעדים לטעינת חומר במדפסת, כדי להבטיח הזנה ישרה לתוך המדפסת.

המדפסת מדפיסה גם תוויות וגם תגיות.

1. פתח את המכסה העליון.
2. סובב את מנוף הראש למצב **FREE** (חופשי) ושחרר את פלטת מחזיק גל הסרט.
3. פתח את בלוק ראש ההדפסה.



4. סובב את טבעת הנעילה נגד כיוון השעון, והוצא את מחזיק האספקה מגל האספקה.



5. שים את החומר בגל האספקה.
6. העבר את החומר מסביב לגל המוביל, ולאחר מכן משוך את החומר לכיוון החלק הקדמי של המדפסת.

הערות:

1. *כשקובעים את ידית הראש למצב* **FREE** *(חופשי), אפשר להרים את ראש ההדפסה.*
2. *כדי לאפשר הדפסה, קבע את מנוף ההדפסה למצב* **LABEL/TAG** *(תווית/תגית) (כדי לאפשר סגירה של ראש ההדפסה).*

   יש שתי רמות של לחץ ראש במצב **LABEL/TAG**. *קבע את מנוף הראש בהתאם לסוג החומר:*

   מצב **LABEL**: *תוויות*

   מצב **TAG**: *תגיות*

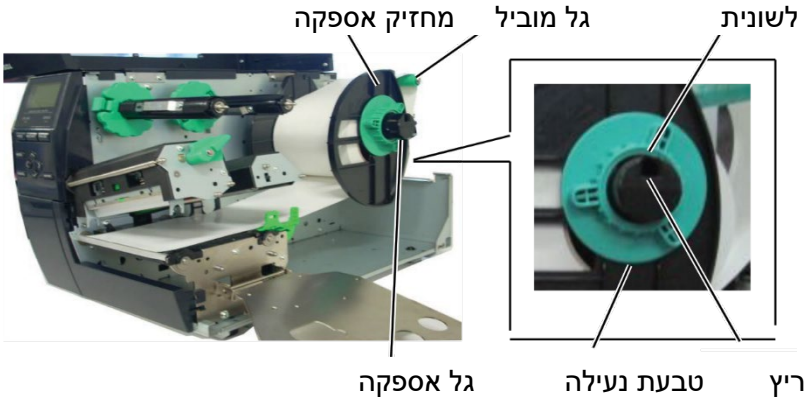
   עם זאת, המיקום הנכון יכול להשתנות בהתאם לחומר בו משתמשים. לפרטים, פנה לנציג שירות של טושיבה טק.
3. *אל תסובב יותר מדי את הטבעת הנועלת במחזיק האספקה נגד כיוון השעון, אחרת היא עלולה להשתחרר ממחזיק האספקה.*

2.3.1. טעינת חומר (המשך)

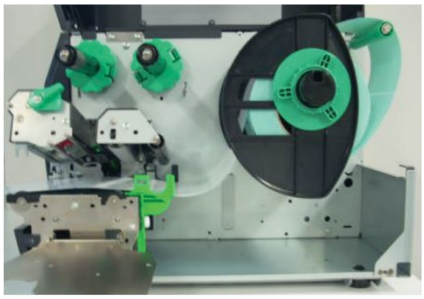
הערה:
אל תהדק יתר על המידה את טבעת הנעילה של מחזיק האספקה.

7. יישר את לשונית מחזיק האספקה עם החריץ בגל האספקה, ודחוף את מחזיק האספקה כנגד החומר, עד שהחומר יוחזק היטב במקומו. הדבר ימרכז את החומר באופן אוטומטי.

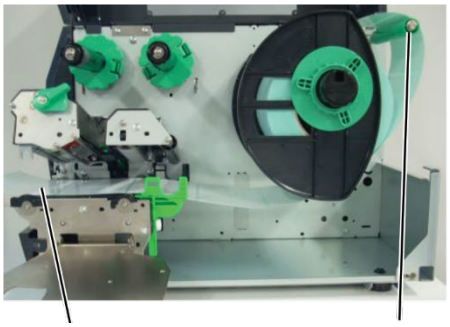
סובב את טבעת הנעילה בכיוון השעון כדי להדק את מחזיק האספקה.



במקרה של חומר המלופף בחוץ

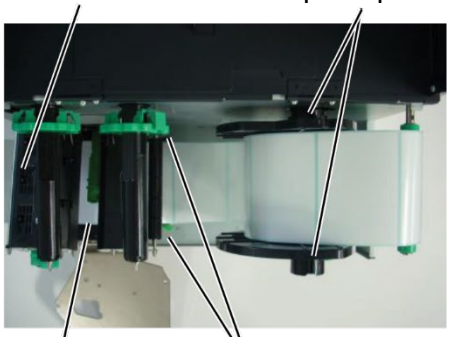


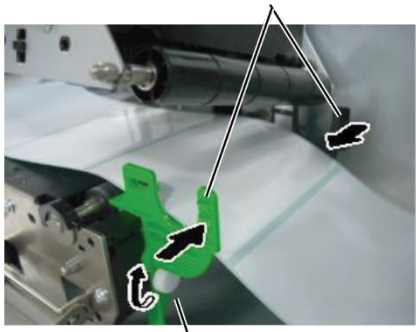
במקרה של חומר המלופף בפנים



8. שים את החומר בין מובילי החומר והתאם אותם לרוחב החומר. לאחר שהגעת למצב הנכון, הדק את בורג הנעילה.

9. בדוק שהחומר עובר במדפסת באופן ישר. החומר צריך להתמרכז מתחת לראש ההדפסה.





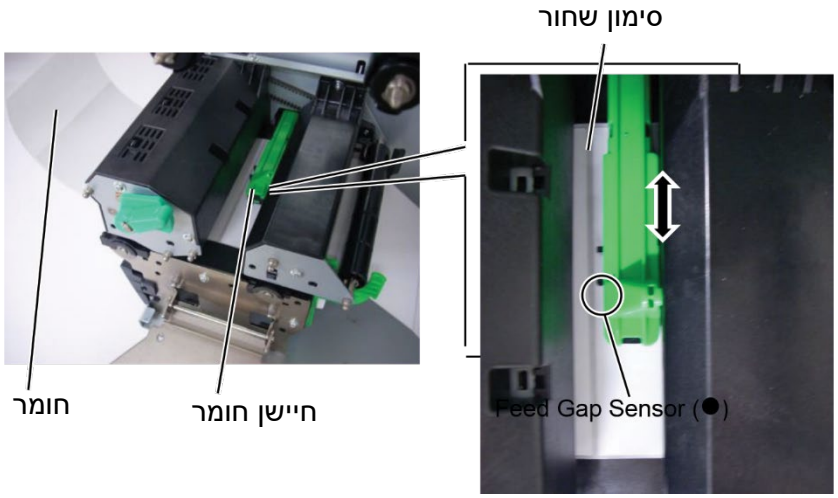
2.3.1. טעינת חומר (המשך)

10. הורד את בלוק ראש ההדפסה.

11. לאחר שנטען חומר, ייתכן שיהיה צורך לקבוע את חיישני החומר המשמשים כדי לגלות את מיקום ההתחלה של התווית או התגית.

אופן קביעת המיקום של חיישן מרווח ההזנה:

(1) הזז באופן ידני את חיישן החומר כך שחיישן מרווח ההזנה ימוקם במרכז התווית (הסימן ● מציין את המיקום של חיישן מרווח ההזנה).



חיישן מרווח ההזנה (●)

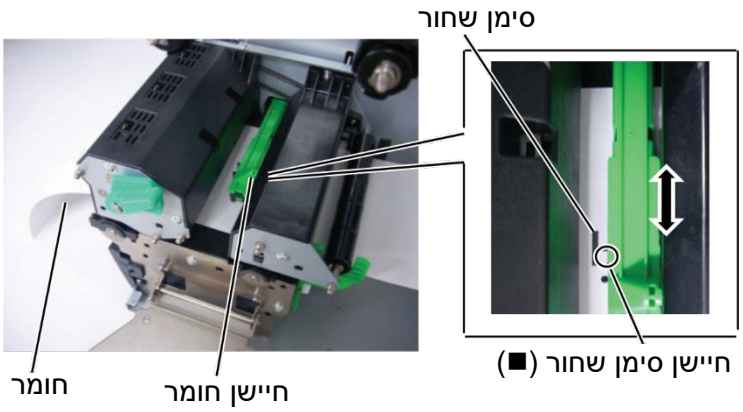
הערה:

קבע כהלכה את חיישן הסימון השחור כדי להבטיח גילוי של מרכז הסימון השחור, אחרת הנייר עלול להיתקע או שתהיה שגיאת נייר.

קביעת המיקום של חיישן הסימן השחור:

(1) משוך כ-500 מ"מ מהחומר החוצה מהחלק הקדמי של המדפסת, לפף את החומר בחזרה על עצמו והזן אותו מתחת לראש ההדפסה, מעבר לחיישן, כך שאפשר יהיה לראות את הסימן השחור מלמעלה.

(2) הזז באופן ידני את חיישן החומר כך שחיישן הסימן השחור יהיה בקו אחד עם מרכז הסימן השחור על גבי החומר (■ מציין את המיקום של חיישן הסימן השחור).

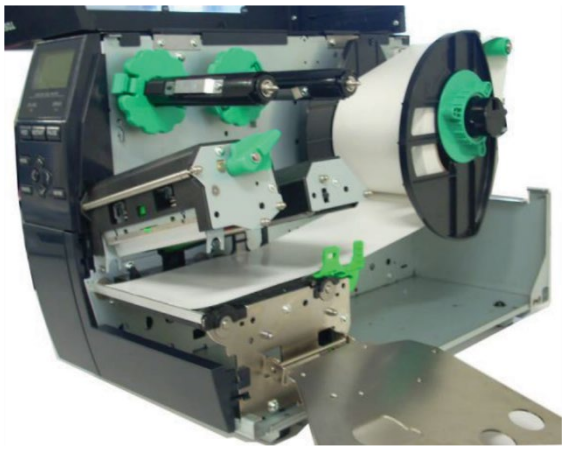


חיישן סימן שחור (■)

2.3.1. טעינת חומר (המשך)

12. מצב רציף (Batch mode)

במצב רציף, החומר מודפס ברציפות עד שכל התוויות/התגיות שנקבעו בפקודת ההדפסה מודפסות.



13. טעינה עם יחידת קולפן אוטומטי

כשמתקינים את יחידת הקילוף האופציונלית, התווית מורחקת באופן אוטומטי מנייר ההפרדה בפלטת הקילוף, לאחר ההדפסה של כל תווית.

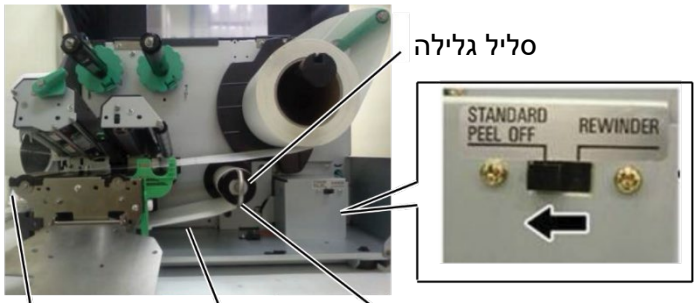
(1) הרחק כמות מספיקה של תוויות מהקצה המוביל של החומר, כדי להשאיר 500 מ"מ נייר הפרדה חופשי.

(2) הכנס את נייר ההפרדה לפלטת הקולפן.

(3) לפף את נייר ההפרדה על סליל הגלילה והתקן במקומו בעזרת מהדק הגלילה. (לפף את הנייר נגד כיוון השעון מסביב לסליל).

(4) סובב את סליל הגלילה נגד כיוון השעון מספר פעמים כדי לבטל את השחרור בנייר ההפרדה.

(5) קבע את המתג הבורר במכלול הגלילה למצב **STANDARD/PEEL OFF** (רגיל/קילוף).



פלטת קולפן נייר הפרדה מהדק גלילה

הערות:

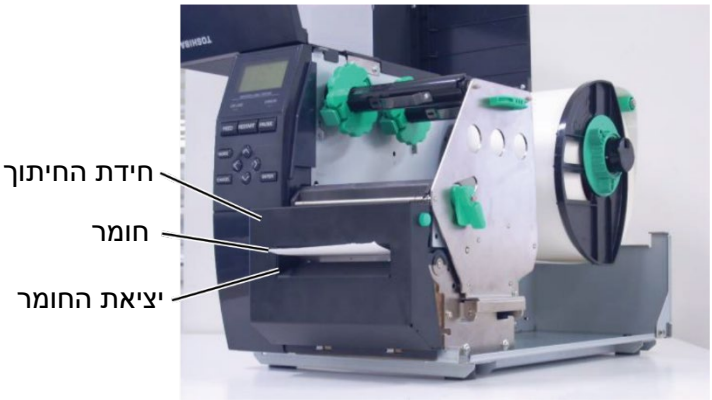
1. *קבע את מתג הבחירה למצב STANDARD/PEEL OFF.*
2. *קל יותר להזין בחזרה את נייר ההפרדה על סליל הגלילה, אם מסירים את הפלטה הקדמית.*
3. *התקן את מהדק הגלילה כך שהחלק הארוך יותר של המהדק ייכנס לחריץ הרדוד בסליל הגלילה.*
4. *אפשר ללפף את נייר ההפרדה ישירות על סליל הגלילה, או על ליבת נייר.*

2.3.1. טעינת חומר (המשך)

14. טעינה עם חותך

כשמתקינים את יחידת החותך האופציונלית, החומר נחתך באופן אוטומטי. יחידת חיתוך דיסק ויחידת חיתוך מסתובבת זמינים כאופציה, אבל מש/משים בהם באותו אופן.

הכנס את הקצה המוביל של החומר ליחידת החיתוך, עד שהחומר יצא מיציאת החומר של יחידת החיתוך.



אזהרה!

החותך הוא חד. צריך להיזהר שלא להיפצע ממנו בזמן שמטפלים בו.

זהירות!

1. *שים לב שעליך לחתוך את נייר ההפרדה של התווית. חיתוך התוויות יגרום לדבק להיצמד לחותך. הדבר יכול להשפיע על איכות החיתוך ולקצר את חיי החותך.*
2. *השימוש בנייר תגית בעל עובי גדול מהערך המפורט עלול לפגוע בחיי החותך.*

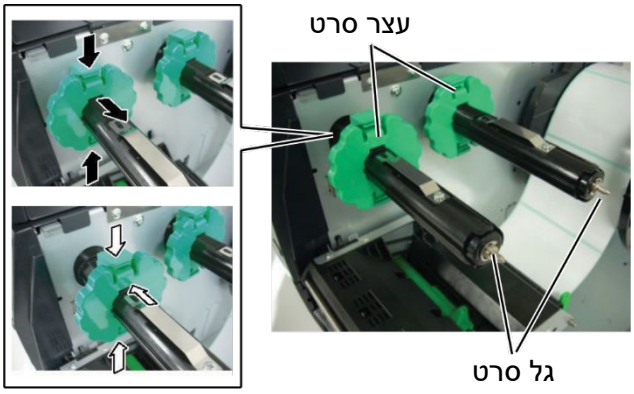
הערה:

כשמשתמשים בחותך מסתובב, צריך להקפיד להתקין את יחידת החיסכון בסרט (B-EX904-R-QM-R), אחרת הדבר עלול לגרום להיתקעות נייר או לשגיאת סרט.

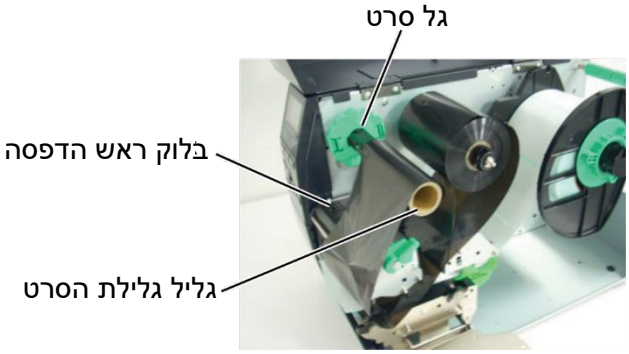
2.3.2. טעינת סרט

יש שני סוגים של חומר שאפשר להשתמש בהם להדפסה: העברה תרמית ותרמית ישירה (זהו חומר בעל משטח שעבר טיפול עם כימיקלים). אסור לטעון סרט כשמשתמשים בחומר המיועד למדבקה תרמית ישירה.

1. החזק את הלשוניות בחלק העליון והתחתון של עצרי הסרט והזז אותן בחזרה לקצה גל הסרט.



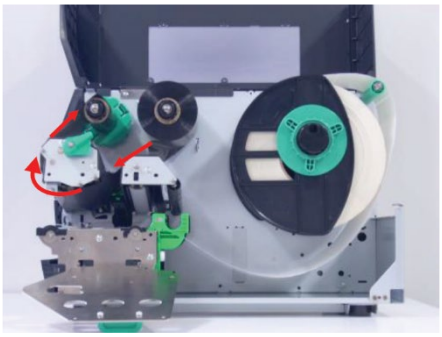
2. השאר מידה רבה של שחרור בין סלילי הסרט, והנח את הסרט על גלי הסרט, כפי שמוצג להלן.



הערות:

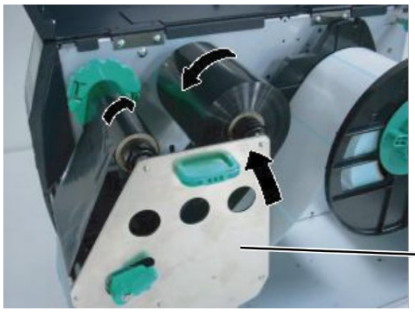
1. *כשמחברים את עצרי הסרט, צריך לוודא שהצובטים פונים אל עבר המדפסת.*
2. *יש לבטל שחרורים בסרט לפני ההדפסה. הדפסה עם סרט מקומט תפגע באיכות ההדפסה.*
3. *חיישן הסרט מותקן בחלק האחורי של בלוק ראש ההדפסה, כדי לאפשר גילוי של קצה הסרט. כשקצה הסרט מתגלה, ההודעה NO RIBBON (אין סרט) תוצג ונורית השגיאה תידלק.*

נתיב הסרט



2.3.2. טעינת סרט (המשך)

3. החלק את עצרי הסרט לאורך גלי הסרט, כך שהסרט ימורכז בעת ההתקנה.
4. הורד את בלוק ראש ההדפסה וקבע את פלטת מחזיק גל הסרט, תוך כדי יישור החורים שלו עם גלי הסרט.
5. בטל את השחרור בסרט. לפף את הסרט המוביל על סליל הגלילה של הסרט עד שאפשר יהיה לראות את סרט הדיו מהחלק הקדמי של המדפסת.



6. סובב את מנוף הראש למצב נעול, כדי לסגור את ראש ההדפסה.
7. סגור את המכסה העליון.

■ מצב חיסכון בסרט אוטומטי

כשהיחידה האופציונלית לחיסכון בסרט (B-EX904-R-QM-R) מותקנת, אפשר להפחית את בזבוז הסרט על ידי עצירה של הזנת הסרט באזורים שלא מיועדים להדפסה. כדי להפעיל את מצב החיסכון בסרט, דרוש שטח מינימלי שאינו מצריך הדפסה, כפי שמתואר בטבלה הבאה.

דגם 203 dpi (מ"מ)

מהירות הדפסה	3 ips	6 ips	10 ips	12 ips	14 ips
שטח מינימלי שלא מצריך הדפסה	20	20	35	60	75

דגם 305 dpi (מ"מ)

מהירות הדפסה	3 ips	5 ips	8 ips	10 ips	12 ips	14 ips
שטח מינימלי שלא מצריך הדפסה	20	20	25	35	60	75

2.4. חיבור הכבלים למדפסת שלך

הסעיפים הבאים מתארים כיצד לחבר את הכבלים מהמדפסת למחשב המארח, וכיצד לחבר כבלים למכשירים אחרים. בהתאם לתוכנת היישום המשמשת להדפסת התוויות, יש 5 דרכים לחבר את המדפסת למחשב המארח והן:

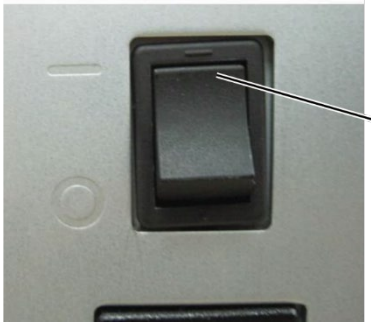
- חיבור אתרנט בהשתמש במחבר LAN סטנדרטי של המדפסת.
- חיבור כבל USB בין המחבר USB הסטנדרטי של המדפסת ויציאת ה-USB של המחשב המארח (המקיים את הדרישות של USB 2.0).
- חיבור כבל טורי בין המחבר הטורי האופציונלי של המדפסת RS-232 ואחת מהיציאות COM במחשב המארח.
- חיבור כבל מקביל בין המחבר המקביל האופציונלי של המדפסת והיציאה המקבילה של המחשב המארח (LPT).
- חיבור LAN אלחוטי, בהשתמש בלוח LAN אלחוטי אופציונלי.

2.5. הדלקה/כיבוי של המדפסת

כשהמדפסת מחוברת למחשב המארח, רצוי להדליק את המדפסת לפני שמדליקים את המחשב המארח, ולכבות את המחשב המארח לפני שמכבים את המדפסת.

2.5.1. הדלקת המדפסת

1. כדי להדליק את המדפסת, לחץ על מתג ההפעלה, כפי שמוצג בתמונה הבאה. שים לב ש-(|) הוא הסימון למצב דלוק של המתג.



> ***זהירות!***
>
> *השתמש במתג החשמל כדי להדליק ולכבות את המדפסת. חיבור או ניתוק של כבל החשמל כדי להדליק או לכבות את המדפסת עלול לגרום לשריפה, להתחשמלות או לנזק למדפסת.*

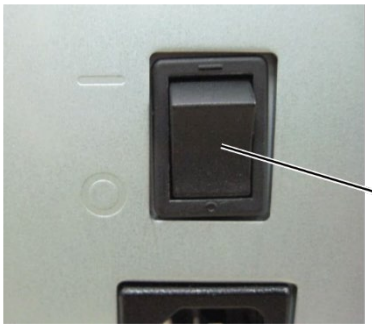
2. בדוק שההודעה ON LINE מוצגת בצג ההודעות, ושהנוריות ON LINE ו-POWER דולקות.

> ***הערה:***
>
> *אם הודעה מלבד ON LINE מוצגת בצג או שהנורית ERROR נדלקת, עיין בסעיף 5.1 – הודעות שגיאה.*

2.5.2. כיבוי המדפסת

1. לפני כיבוי המדפסת, וודא שההודעה ON LINE מופיעה בצג ההודעות, ושהנורית ON LINE דולקת ולא מהבהבת.

2. כדי לכבות את המדפסת, לחץ על מתג ההדלקה/הכיבוי, כפי שמוצג בתמונה הבאה. שים לב שהמתג נמצא במצב כבוי (○).



> ***זהירות!***
>
> 1. *אסור לכבות את המדפסת בזמן שחומר מודפס, אחרת הדבר יגרום לתקיעת נייר או לנזק למדפסת.*
> 2. *אסור לכבות את המדפסת כשהנורית ON LINE מהבהבת,* אחרת הדבר יגרום נזק למחשב.

2.6 תיאור מצבי הפעולה

פרק זה מתאר את מצבי הפעולה הנתמכים על ידי המדפסת. עיין בכל פרק למידע נוסף.

2.6.1 מצב מקוון (ONLINE).

מצב זה משמש בעיקר את המשתמשים (המפעילים).

במצב זה, אפשר לנפק את התווית או התגית במצב מקוון. אם יש שגיאה, פונקצית העזרה תציג את סיבת השגיאה, המלצות לפתרון הבעיה ואופן התאוששות ממצב השגיאה. הקביעה של ערך הסף, כפי שמתואר להלן, היא גם חלק מהמצב המקוון.

2.6.2 מצב קביעת ערך הסף (Threshold setting)

מצב קביעת ערך הסף מאפשר לתקן תקלת הדפסה עם חומר מודפס מראש.

כשמשתמשים בתווית מודפסת מראש, ייתכן שמיקומי התחלת ההדפסה לא יתגלו כהלכה עם ערך הסף הרגיל של חיישן החומר, בהתאם לסוג הדיו. אפשר למנוע שגיאה כזו על ידי קביעת ערך הסף במיוחד לחומר המודפס מראש בו משתמשים. מאחר וערך הסף הנקבע נשמר בזיכרון לא נדיף, אין צורך לקבוע שוב את ערך הסף, כל עוד משתמשים באותו חומר מודפס מראש.

2.6.3 מצב כיול RFID

במצב כיול RFID, מקבלים את המרחק והמיקום האופטימלי של קריאת/כתיבת התגית והערך AGC הנדרש לכתיבה/קריאה תקינה של נתונים מ-/אל תגיות RFID באמצעות כיול. הערכים המתקבלים נקבעים המדפסת באופן אוטומטי, והם מיושמים בפעולת המדפסת.

כדי לכתוב/לקרוא נתונים מ-/אל תגיות RFID עם מדפסת הברקוד, צריך לקבוע באופן ידני את המרחק ממקום הקריאה/הכתיבה ואת הערך של AGC, המשמש כדי לגלות את תגית המטרה, באמצעות הפקודה 003@, ובמצב מערכת (System mode). עם זאת, הפעולות האלה מתבצעות באופן ידני במצב כיול RFID.

2.6.4 מצב מידע (Information)

במצב מידע, כמות ההזנה הכוללת הנספרת בזמן פעולות ההזנה וההדפסה מוצגת במסך ביחידות של סנטימטרים ואינצ'ים.

ההדפסה של כמות ההזנה מתבצעת על פי דרישה.

2.6.5. מצב מערכת משתמש (User System)

ניתן להיכנס למצב מערכת משתמש ממצב מקוון. מצב זה מכיל פרמטרים וקביעות שכיחים, שהמשתמשים (האדמיניסטרטורים) או אנשי השירות צפויים לשנות לעתים קרובות.

בנוסף לפונקציות של קביעת פרמטרים וכוונון עדין (במצב מערכת), המאפיינים הנוספים הבאים יהיו זמינים במצב זה, כולל פונקציה להצגה של מצב הניפוק, קביעת ערך סף באופן ידני, ותפריט כלי מערכת.

הערכים הנקבעים במצבי הפעולה הללו נשמרים בזיכרון לא נדיף.

2.6.6. מצב מערכת (System)

מצב זה משמש בעיקר את אנשי השירות או את עובדי מחלקת הייצור לכוונון המדפסת לפני המשלוח. מצב המערכת מכיל קביעות שלא משנים לעתים קרובות בדרך כלל.

בנוסף לקביעת פרמטרים ותפריטי כוונון (המשותפים עם מצב הפעולה של מערכת המשתמש), יש תפריטים לקביעות של החיישנים, הממשק, RFID, RTC וקביעות בסיסיות.

פוקנציות מורחבות אחרות כוללות אבחון עצמי, הדפסה עמוד ניסיון, פינוי הזיכרון RAM (אתחול המדפסת מחדש), כוונונים לפני המשלוח לשימוש על ידי המפעל, ותפריט המאפשר שמירה של קביעות פרמטרים, תוויים חיצוניים, פקודות TPCL לדיסק-און-קי או העתקת נתונים מדיסק-און-קי למדפסת. הערכים הנקבעים במצב זה נשמרים בזיכרון לא נדיף.

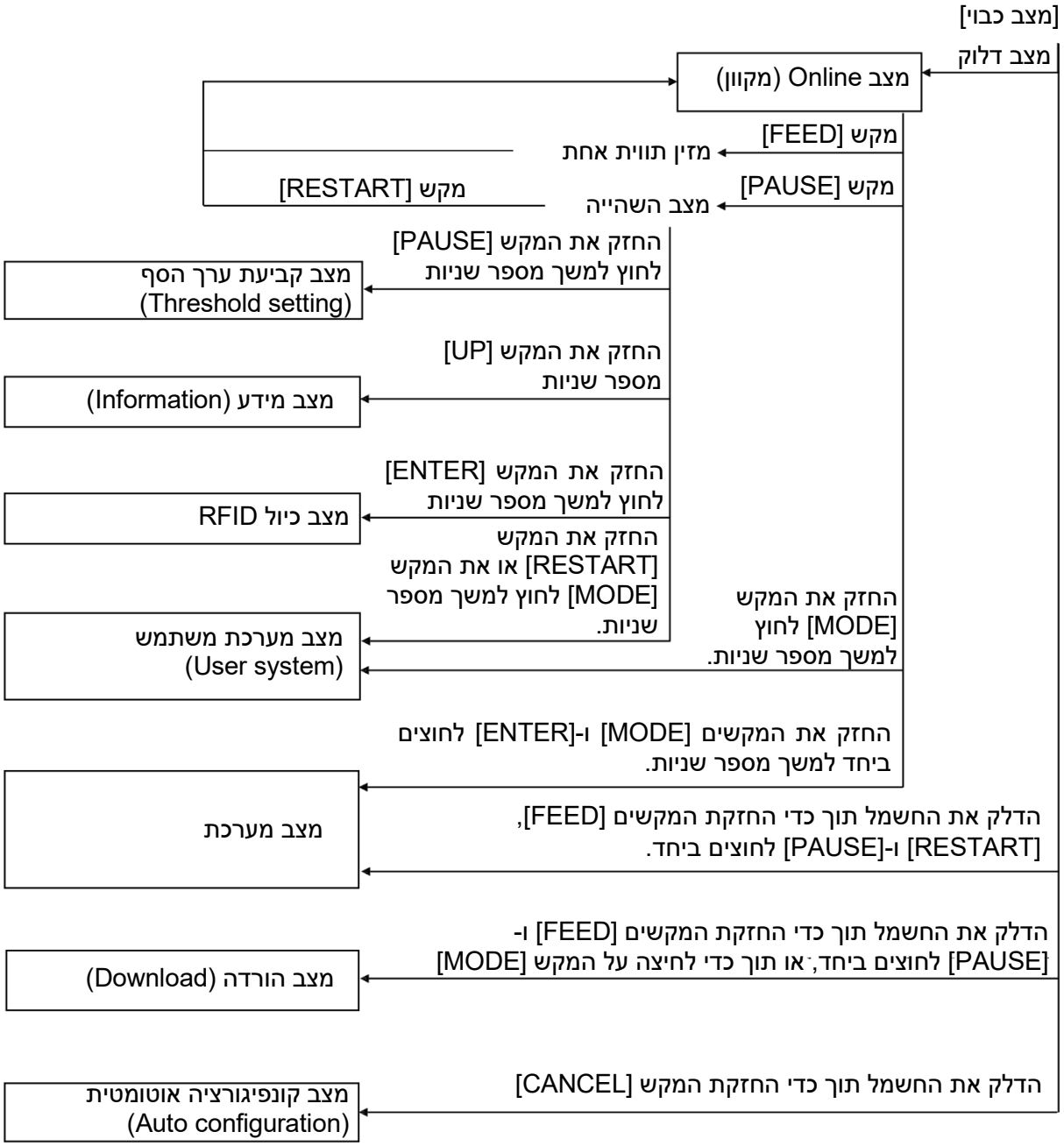
2.6.7. מצב הורדה (DOWNLOAD)

מצב זה משמש להורדת תוכניות הפעלה והתוכניות העיקריות.

2.6.8. מצב קונפיגורציה אוטומטית (AUTO CONFIGURATION)

במצב זה, קושחת המדפסת מתעדכנת באופן אוטומטי עם התוכנית השמורה בדיסק-און-קי.

2.6.9. מבט כללי על הפעלת המקשים



<דוגמה למסכים>

מצב השהייה (Pause)	(REMAIN) 0 PAUSE
מצב קביעת ערך סף (Threshold setting)	SELECT PAPER SENSOR 1)REFL. (PRE-PRINT) 2)TRANS. (PRE-PRINT)
מצב כיול RFID (RFID calibration)	RFID CALIBRATION Start ==> ENTER Cancel ==> CANCEL
מצב מידע (Information)	RFID CALIBRATION Start ==> ENTER Cancel ==> CANCEL
מצב מערכת משתמש (User system)	USER SYSTEM MODE C3.0 <1>EXIT <2>SET PARAMETERS <3>DETECTION LEVEL <4>SYSTEM TOOLS
מצב מערכת (System)	SYSTEM MODE C3.0 <0>RESET <1>DIAGNOSTIC <2>SET PARAMETERS <3>TEST PRINT
מצב הורדה (Download)	DOWNLOAD MODE Waiting for data... □□□□□
מצב קונפיגורציה אוטומטית (Auto configuration)	USB TO PRINTER Config file test TOSHIBA TEC

הערות:

1. כדי להיכנס למצב הורדה, מצב מערכת או מצב קונפיגורציה אוטומטית, החזק את המקש המפורט עד שהתפריט המתאים יוצג.
2. כיבוי.

כשאין אספקת מתח למדפסת, הנוריות ONLINE ו-ERROR יהבהבו במרווחים של 50 מילי-שניה (מצב דלוק: 250 מילי-שניה, מצב כבוי: 250 מילי-שניה). כשהנוריות נכבות, המדפסת נכבות.

אין להדליק את המדפסת שוב בזמן שהנוריות האלה מהבהבות. אחרת, ההודעה "SYSTEM ERROR 02 POWER FAILURE" תוצג, וייתכן שההודעה בצג תימחק לפני הצגת הודעת השגיאה.

2.6.10. אשף הקביעות הראשוניות

בפעם הראשונה שמשתמשים במדפסת או אחרי מחיקת הזיכרון, אשף הקביעות הראשוניות יתחיל לפעול כשמדליקים את המדפסת. אשף זה מאפשר קביעה של פרמטרים בסיסיים, כמו למשל שפת התצוגה ומצב ההדפסה. אפשר לשנות את הערכים הנקבעים באשף זה במצב מערכת וגם על ידי פקודה.

דוגמה לפעולה של אשף הקביעות הראשוניות:

	מחיקת זיכרון בעזרת בחירה ב- QM TYPE	
1. בצע מחיקת RAM.	QM TYPE CLEAR... ↓ QM TYPE COMPLETED Turn off the printer ↓הדלקה/כיבוי B-EX Series Initializing... ↓	
2. אשף הקביעות הראשוניות מתחיל לפעול.	STARTUP SETTINGS PRESS ENTER ↓ המקש [ENTER]	
3. בחר שפה	LANGUAGE ENGLISH ENGLISH GERMAN FRENCH Select ENTER:Set ↓ המקש [ENTER]	בחר באפשרות הרצויה בעזרת המקשים למעלה או למטה ולחץ על ENTER כדי לקבוע.
4. מצב הדפסה	LANGUAGE ENGLISH ENGLISH GERMAN FRENCH Select ENTER:Set ↓ המקש [ENTER]	בחר באפשרות הרצויה בעזרת המקשים למעלה או למטה ולחץ על ENTER כדי לקבוע
5. בחר בסוג כיול	CALIBRATE OFF OFF LABEL/GAP BLACK MARK Select ENTER:Set	בחר באפשרות הרצויה בעזרת המקשים למעלה או למטה ולחץ על ENTER כדי לקבוע

6.1 כשנבחרת אפשרות אחרת מלבד OFF לצורך הכיול (CALIBRATE)		
6.1.1 סיום	INITIAL CONFIGURATION FINISH? ◂Prev ENTER:Finish ↓ המקש [ENTER] 7. הקביעות נשמרות.	לחץ על ENTER כדי לסיים
6.2 כשהאפשרות OFF נבחרת לגבי מצב הכיול (CALIBRATE)		
6.2.1 גילוי חומר	PAPER DETECT FEED/GAP CONTINUOUS LABEL/GAP BLACK MARK Select ENTER:Set ↓ המקש [ENTER]	בחר באפשרות הרצויה בעזרת המקשים למעלה או למטה ולחץ על ENTER כדי לקבוע
6.2.2 אורך החומר	PAPER LENGTH 76mm 76 mm (10 — 1500mm) Select Select ENTER:Set ↓ המקש [ENTER]	קבע את אורך הנייר בעזרת המקש למעלה או למטה ולחץ על ENGTER כדי לקבוע
6.2.3 סיים	INITIAL CONFIGURATION FINISH? ◂Prev ENTER:Finish ↓ המקש [ENTER] 7. הקביעות נשמרות.	לחץ על ENTER כדי לסיים.
7. הקביעות נשמרו	SAVING SETTING... ↓	
8. הלקוח DHCP מאתחל.	DHCP CLIENT INIT... ↓	
9. מצב מקוון (Online)	B—EX4T1—G C1.6 ONLINE PRINTED 000000 IP:192. 168. 010. 020	

פונקציות המקשים (מסך האשף)

מקש	מקש חלופי	פונקציה
[MODE]	אין	מחזיר למסך העליון מבלי לשמור את השינויים
[CANCEL]	[FEED] + [RESTART]	מחזיר לתפריט הקודם מבלי לשמור את השינויים
[ENTER]	[PAUSE]	אם יש מסך לבחירת אפשרויות, שומר את השינויים ומציג את המסך הבא
[UP]	[RESTART]	מזיז את הסמן למעלה. כשהסמן ממוקם בחלק העליון של הרשימה, גולל מלמעלה למטה.
[DOWN]	[FEED]	מזיז את הסמן למטה. כשהסמן ממוקם בחלק התחתון של הרשימה, גולל מלמטה למעלה.
[LEFT]	לא	מציג את המסך הבא, מבלי לשמור את השינויים.
[RIGHT]	לא	מציג את המסך ברמה גבוהה יותר, מבלי לשמור את השינויים

2.7. מנהל התקן המדפסת

לאחר שמתקינים את מנהל התקן המדפסת של טושיבה טרק במחשב מארח עם מערכת הפעלה Windows, אפשר להשתמש במדפסת הברקוד של טושיבה, כפי שמשתמשים במדפסת לייזר או דיו.

אפשר להשתמש במדפסת על ידי חיבור כבל USB או LAN למחשב המארח.

נוהל ההתקנה של מנהל התקן המדפסת משתנה בהתאם לדגם המדפסת ולשיטת החיבור.

אפשר להוריד את מנהל התקן המדפסת ומדריך ההתקנה מאתר האינטרנט של טושיבה טק ב-

http://www.toshibatec.com/cnt/download_overseas/.

אם גרסה ישנה יותר של מנהל התקן המדפסת כבר מותקנת במחשב שלך, עליך להסיר את ההתקנה שלו ולהדליק מחדש את המחשב לפני התקנת גרסה חדשה יותר.

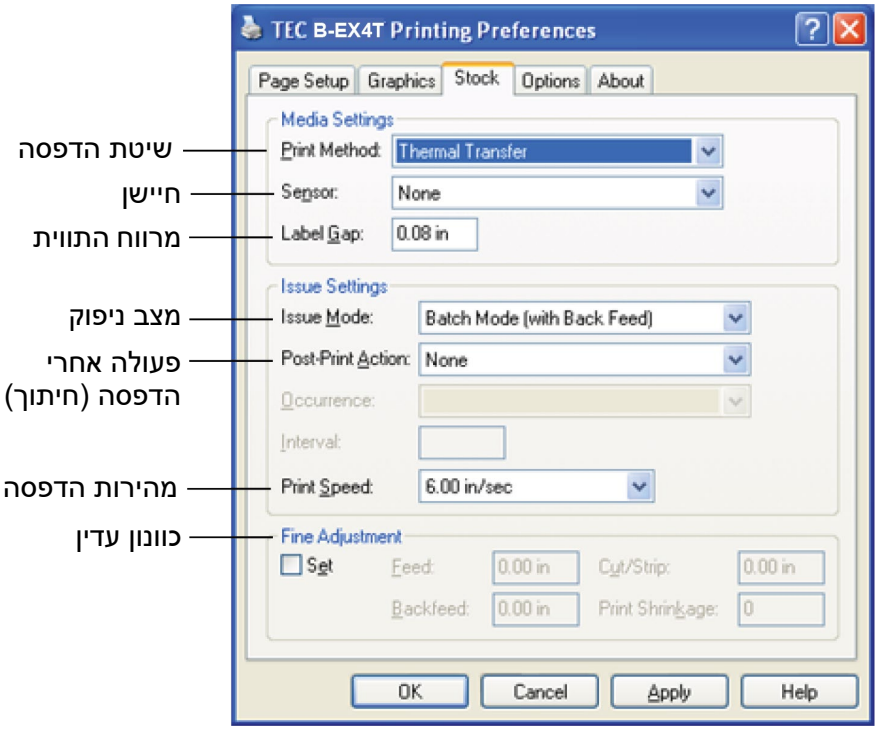
2.8. הדפסת עמוד ניסיון

לאחר התקנת מנהל ההתקן, יש לבצע הדפסת עמוד ניסיון.

מבצעים הדפסת עמוד ניסיון בעזרת מנהל התקן המדפסת.

המסך Properties (מאפיינים) של מנהל התקן המדפסת מאפשר לקבוע את תנאי התקשורת, גודל החומר ותנאי הדפסה אחרים, בהתאם לסביבת העבודה שלך. לפרטים, ראה המסך **Help for the Windows Printer Drivers (עזרה למנהלי התקני מדפסת של Windows).**

דוגמה ללשונית Stock במסך Properties במנהל התקן המדפסת:



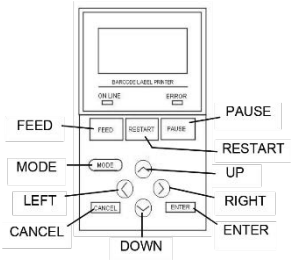
Print Method (שיטת הדפסה):	ניתן לבחור בין Direct thermal (תרמית ישירה) ו-Thermal transfer (העברה תרמית).
Sensor (חיישן):	ניתן לבחור בסוג חיישן החומר.
Issue Mode (מצב ניפוק):	ניתן לבחור בין Batch (רציף), strip (קילוף) ו-Cut (חיתוך).
Post-print Action (פעולה אחרי ההדפסה):	מאפשר לבחור אם להשתמש בחותך או לא.
Fine Adjustment (כוונון עדין):	מאפשר לקבוע את ערכי הכוונון לכמות ההזנה, מצב חיתוך/קילוף, וכדומה.

3. מצב מקוון (ONLINE)

פרק זה מתאר את אופן השימוש במקשים בלוח ההפעלה ובמצב מקוון.

כשהמדפסת נמצאת במצב מקוון ומחוברת למחשב מארח, אפשר לבצע הפעלה רגילה של הדפסה על גבי תוויות או תגיות.

3.1 פונקציות המקשים

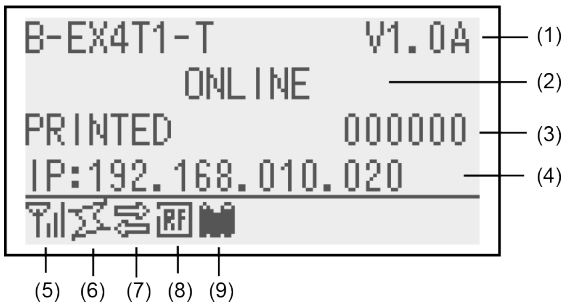


■ **פונקציות המקשים במצב מקוון**

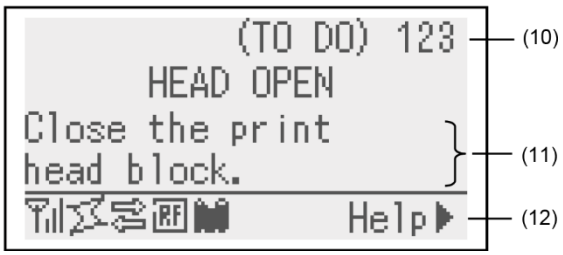
מקש	פונקציה
[FEED]	(1) מזין את אורך החומר שנקבע.
	(2) מדפיס את הנתונים בזיכרון התמונה על פי קביעות מצב המערכת.
	(3) מוחק את הודעת העזרה.
[RESTART]	(1) מחדש הדפסה אחרי השהייה זמנית בהדפסה או אחרי שגיאה.
	(2) קובע את המדפסת למצב הראשוני המתקבל בעת הדלקת החשמל.
	(3) קובע את המדפסת למצב מערכת משתמש.
	(4) מוחק את הודעת העזרה.
[PAUSE]	(1) עוצר באופן זמני את הדפסת התוויות.
	(2) מגדיר את ערכי הסף.
	(3) מוחק את הודעת העזרה.
[MODE]	(1) קובע את המדפסת למצב מערכת המשתמש.
	(2) מוחק את הודעת העזרה
[CANCEL]	(1) מוחק את העבודה.
	(2) מציג את עמוד הודעות העזרה הקודם.
[ENTER]	(1) מציג את עמוד הודעות העזרה הבא.
	(2) מוחק את הודעת העזרה.
[UP]	(1) גולל כלפי מעלה
[DOWN]	(1) גולל כלפי מטה
[LEFT]	(1) מציג את עמוד הודעות העזרה הקודם.
[RIGHT]	(1) מציג את עמוד הודעות העזרה הבא.

3.2. צג LCD

מצב מקוון



מצב שגיאה

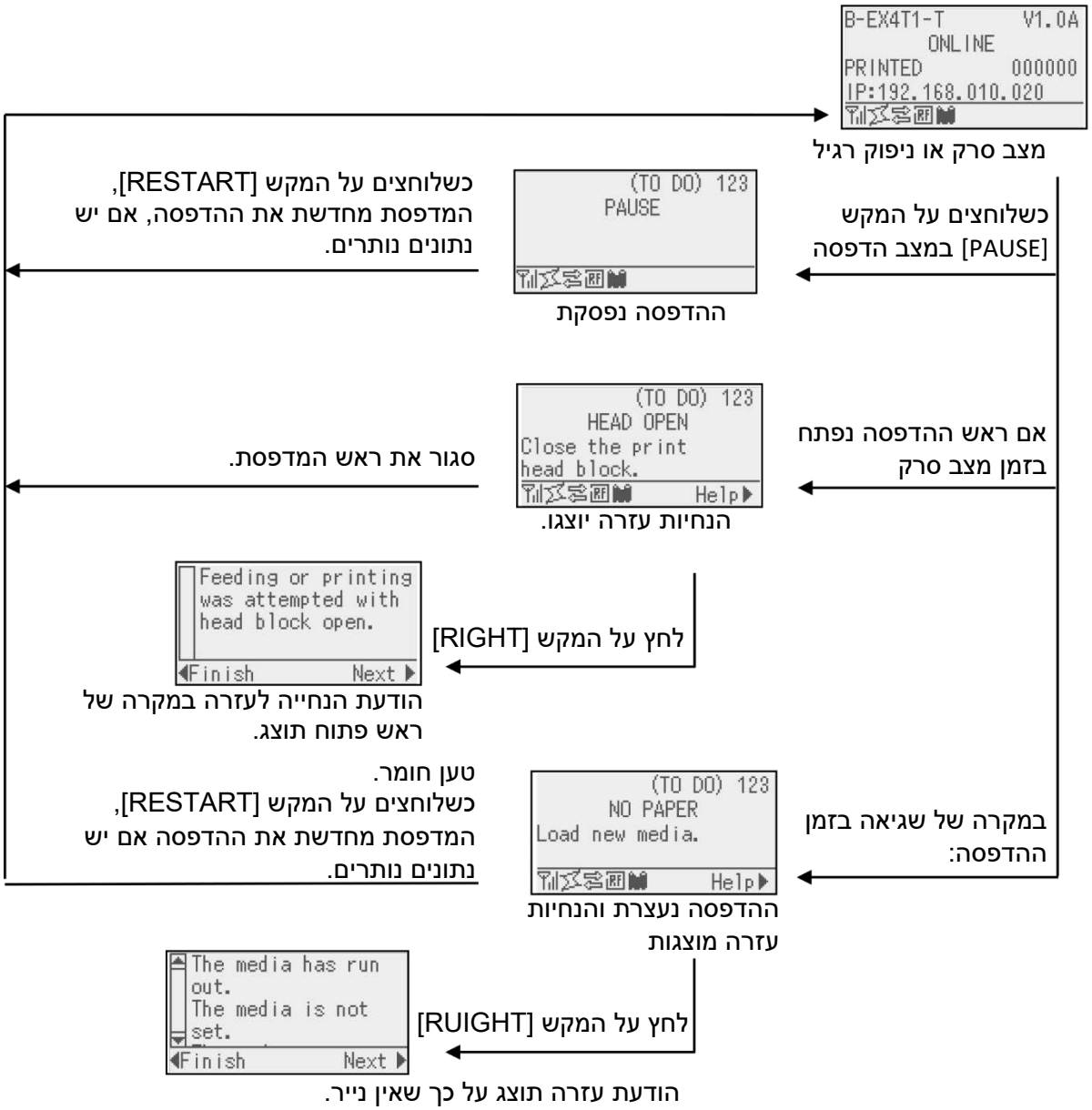


(דוגמה: שגיאה בפתיחת הראש)

מס'	תיאור
(1)	שם דגם וגרסת קושחה
(2)	הודעה
(3)	מספר התוויות המודפסות
(4)	כתובת IP (רק כאשר LAN/WLAN מאופשר)
(5)	עוצמת גלי הרדיו (רק כאשר WLAN מאופשר). מציין את עוצמת הרדיו ב-4 רמות.
(6)	חיבור WLAN (רק כאשר WLAN מאופשר). • נורית זו נדלקת כשמתחברים לנקודת גישה. • הנורית מהבהבת בזמן נדידת נתונים. • הנורית נכבית בעת ניתוק החיבור.
(7)	הימצאות עבודת הדפסה. מוצג כשיש עבודת הדפסה.
(8)	RFID (רק כשיחידת RFID מותקנת). • חיווי זה מופיע כשהתקשורת בין המדפסת ויחידת ה-RFID מאופשרת. • החיווי מהבהב כשיש תקשורת עם יחידת ה-RFID.
(9)	הסרט עומד להיגמר. החיווי מהבהב כשמתגלה מצב קרוב לסיום הסרט.
(10)	הצגה של מספר התוויות הנותרות להדפסה.
(11)	תיאור השגיאה והפתרון
(12)	הנחיות עזרה חיווי זה מופיע כשיש הודעת הנחייה לעזרה. לחץ על המקש [RIGHT] כדי לראות את הודעת הנחיית העזרה.

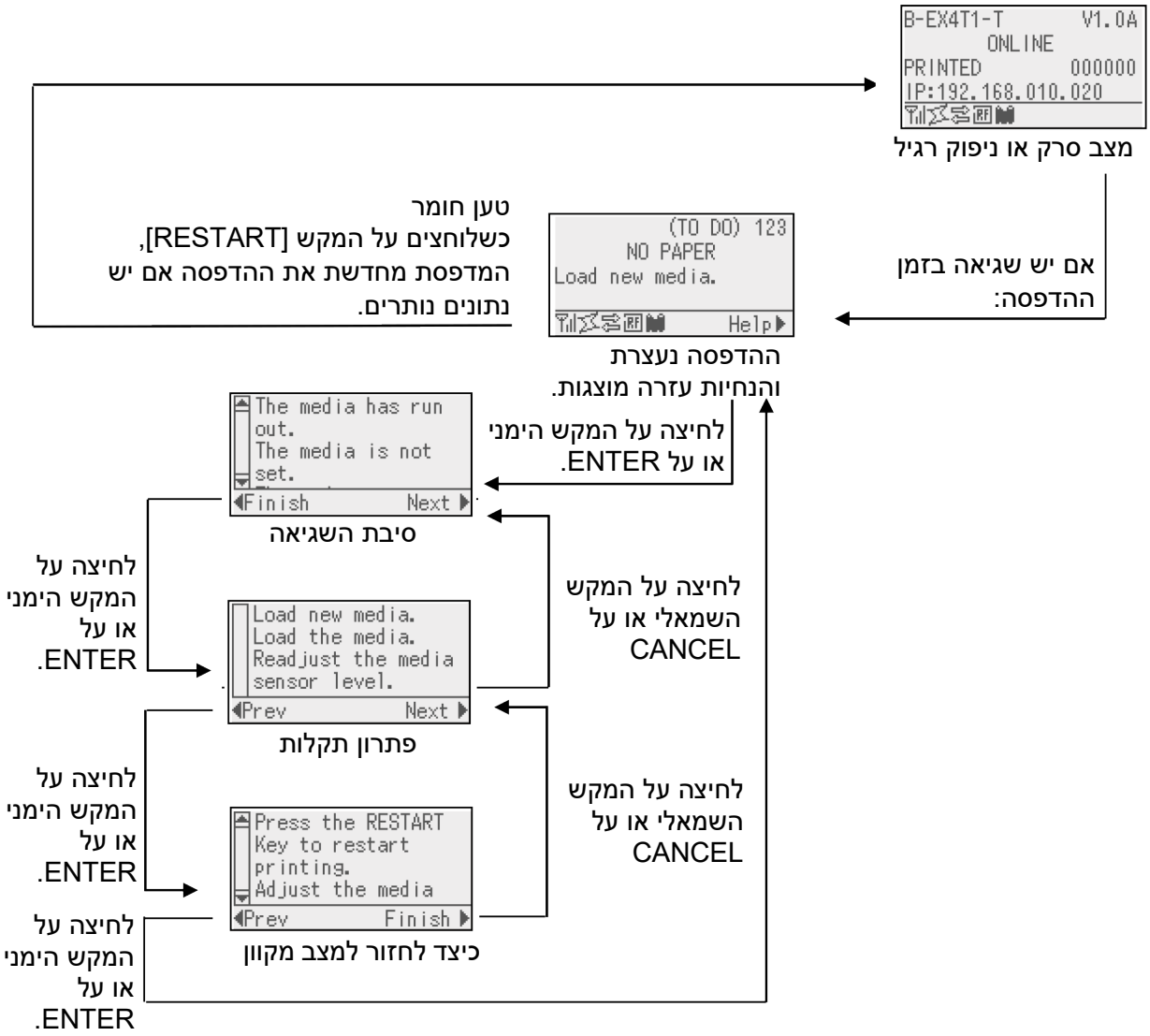
3.3. דוגמה להפעלה

■ **מצב מקוון**



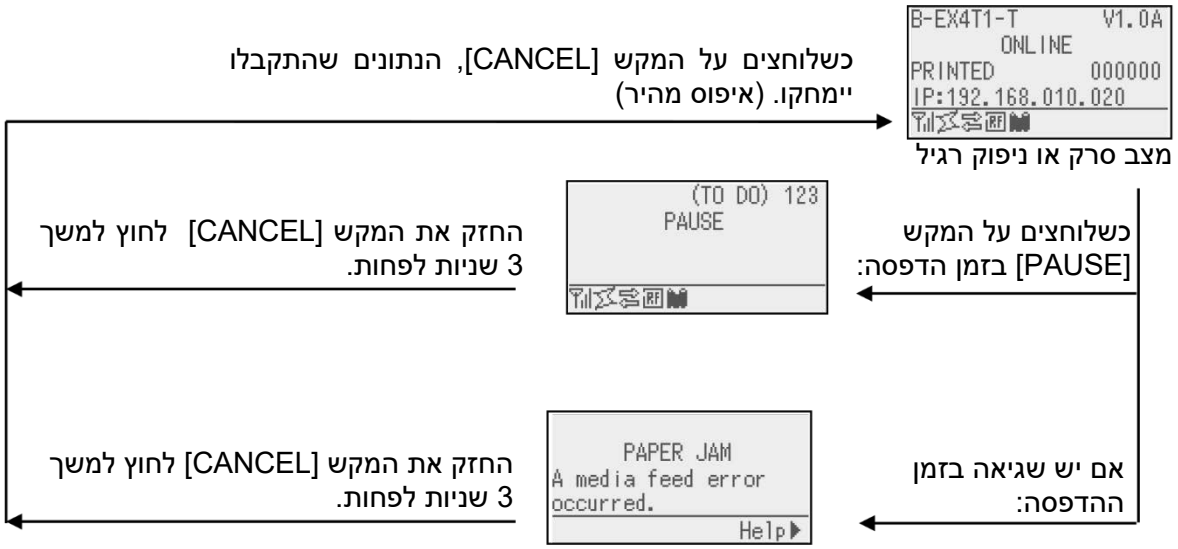
3.3 דוגמה להפעלה (המשך)

■ הודעה הנחייה לעזרה



3.3. דוגמה להפעלה (המשך)

■ ביטול עבודת הדפסה



3.4. פונקציה של חיסכון בחשמל

3.4.1. פונקציה של חיסכון בחשמל

כשהמדפסת נשארת באחד המצבים הבאים למשך הזמן המפורט, היא נכנסת למצב חיסכון באנרגיה:

- מצב מקוון (מצב סרק, תקשורת)
- השהייה
- שגיאה
- המתנה להרחקת תווית
- מצב מערכת (מלבד לצורך אבחון עצמי, הדפסת עמוד ניסיון, כוונון חיישנים)
- מצב מערכת משתמש (מלבד לצורך הטלת נתונים)
- מצב השהייה הרחבת ה-I/O.

כשהמדפסת נכנסת למצב חיסכון באנרגיה, ההודעה POWER SAVING MODE מוצגת והתאורה האחורית נכבית.

```
POWER SAVING MODE
```

כשהמצבים הבאים קורים במצב חיסכון בחשמל, המסך נדלק.

- לוחצים על מקש כלשהו (מלבד על המקש [RESTART] או [FEED] הגורמים להדפסה או להזנת נייר).
- משחררים ונועלים את מנוף הראש.
- מצב השהייה או האות הפעיל של הרחבת ה-I/O משתנה.

ההודעה POWER SAVING MODE תוצג והתאורה האחורית תיכבה שוב אם אין שינוי מצב במדפסת במשך 30 שניות.

3.4.2. יציאה ממצב חיסכון באנרגיה

המדפסת יוצאת ממצב חיסכון באנרגיה כאשר:

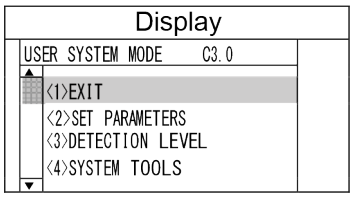
- מתבצעת הדפסה (כולל הדפסה הנגרמת על ידי לחיצה על המקש [RESTART]).
- הזנת נייר או הדפסה חוזרת בעקבות לחיצה על המקש [FEED]
- ביצוע הדפסה או הזנת נייר באמצעות כרטיס הרחבת ה-I/O
- מתבצע כיול אוטומטי
- מתבצע כוונון חיישנים במצב המערכת
- המדפסת מקבלת פקודות (U1/U2, T, XS, IB או פקודות הקשורות ל-RFID).

3.5. מצב מערכת משתמש (USER SYSTEM)

3.5.1. תיאור מצב מערכת המשתמש

1. המדפסת נכנסת למצב מערכת משתמש כשהפעולות הבאות מתבצעות:
   - כשהמדפסת נמצא במצב Pause (השהייה), בצע את אחת הפעולות הבאות:
     - החזק את המקש [RESTART] לחוץ למשך 3 שניות לפחות.
     - החזק את המקש [MODE] לחוץ למשך 3 שניות לפחות.
   - כשהמדפסת נמצאת במצב מקוון, בצע את הפעולות הבאות:
     - החזק את המקש [MODE] לחוץ למשך 3 שניות לפחות.
2. מצב מערכת המשתמש מיועד לקביעת פרמטרים וקביעות אחרות.
3. פעולות המקשים במצב מערכת המשתמש מתוארות להלן.

לגבי פונקציות המקשים והתצוגה ראה מדריך הפעלת המקשים.



רשימת התפריט העליון

תיאור התפריט העליון

<1>EXIT	משמש כדי להחזיר את המדפסת למצב מקוון (המדפסת לא מתאפסת).
<2>SET PARAMETERS	משמש כדי לקבוע את הפרמטרים לכל פונקציה של המדפסת.
<3>DETECTION LEVEL	משמש כדי לקבוע את ערך הסף.
<4>SYSTEM TOOLS	משמש כדי להדפיס נתונים הנשלחים מהמארח או נשמרים בדיסק-און-קי.
<5>SHOW ISSUE CONDITION	משמש כדי להציג את תנאי ההדפסה (כמו למשל סוג החיישן, מהירות ההדפסה וכיוון ההדפסה).
<6>RESET	משמש כדי לאפס את המדפסת.

3.5.2. יציאה

המדפסת חוזרת ממצב מערכת המשתמש למצב מקוון. (לא מתבצע איפוס).

חלק מקביעות הפרמטרים יתאפסו כשמבצעים יציאה. הפרמטרים שיתאפסו מצוינים עם "Reset Req.". שאר הפרמטרים לא מתאפסים.

4. תחזוקה

פרק זה מתאר את אופן הביצוע של תחזוקה שגרתית.

כדי להבטיח פעולה תקינה של המדפסת לאורך זמן, צריך לבצע תחזוקה באופן קבוע. במקרה של שימוש אינטנסיבי, צריך לבצע את התחזוקה אחת ליום. במקרה של שימוש בתדירות נמוכה יותר, אפשר לבצע את התחזוקה הזו אחת לשבוע.

אזהרה!

1. הקפד לנתק את כבל החשמל לפני ביצוע פעולות תחזוקה, אחרת הדבר עלול לגרום להתחשמלות.
2. כדי למנוע פציעה, היזהר שאצבעותיך לא ייצבטו בעת הפתיחה או הסגירה של המכסה ובלוק ראש המדפסת.
3. ראש המדפסת מתחמם מאוד אחרי ההדפסה. הנח לו להתקרר לפני ביצוע פעולת תחזוקה.
4. אל תמזוג מים ישירות על המדפסת.

4.1. ניקוי

כדי לשמר את הביצועים של המדפסת ואת איכות ההדפסה, צריך לנקות את המדפסת באופן קבוע, או בכל פעם שמחליפים את החומר או את הסרט.

4.1.1. ראש הדפסה/פלאטן/חיישנים

זהירות!

1. *אסור להשתמש בממיס נדיף כולל מדלל ובנזן, מאחר והחומרים הללו עלולים לגרום לשינוי צבע במכסה, תקלה בהדפסה או תקלה במדפסת.*
2. *אסור לגעת בראש ההדפסה בידיים חשופות, מאחר וחשמל סטטי עלול לגרום נזק לראש ההדפסה.*

1. כבה את החשמל והוצא את התקע מהשקע.
2. פתח את המכסה העליון.
3. סובב את מנוף הראש למצב **FREE** (חופשי) ולאחר מכן שחרר את פלטת מחזיק גל הסרט.
4. פתח את בלוק ראש ההדפסה.
5. הוצא את הסרט ואת החומר.

זהירות!

כשמנקים את ראש ההדפסה, צריך להיזהר לא לגרום נזק לראש ההדפסה עם חפצים קשים כמו שעון או טבעת.

צריך להיזהר שחפצי מתכת כמו טבעות לא יגעו בקצה של ראש ההדפסה.

יש לוודא שחלקי המתכת או הזכוכית של שעון יד לא פוגעים בקצה ראש ההדפסה.

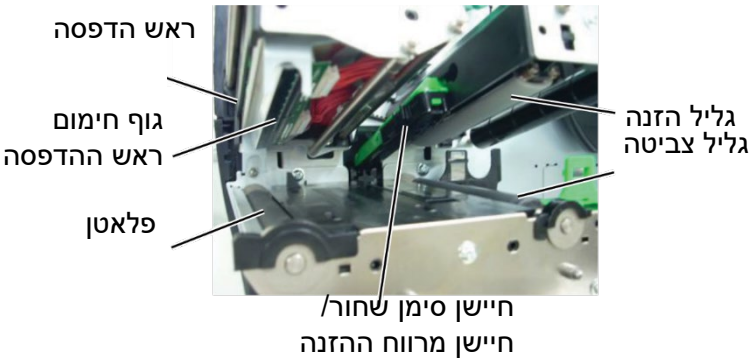
מאחר וראש ההדפסה יכול להינזק בקלות, צריך לטפל בו בזהירות ולא לפגוע בו עם עצמים קשים.

4.1.1 ראש הדפסה/פלאטן/חיישנים (המשך)

הערה:

יש לרכוש חומר לניקוי ראש ההדפסה מנציג מורשה של טושיבה טק.

6. נקה את גוף החימום של ראש ההדפסה עם חומר ניקוי לראש הדפסה או עם מטלית כותנה או מטלית רכה טבולה במעט אלכוהול.



7. נגב את הפלאטן, את גליל ההזנה וגליל הצביטה עם מטלית רכה טבולה בכמות קטנה של אלכוהול. הרחק אבק או חומרים זרים עם מטלית רכה ויבשה.
8. נגב את חיישן מרווח ההזנה וחיישן הסימן השחור עם מטלית רכה יבשה.

4.1.2. מכסים ולוחות

נגב את המכסים והלוחות עם מטלית רכה יבשה או עם מטלית טבולה במעט תמיסת דטרגנט עדין.

אזהרה!

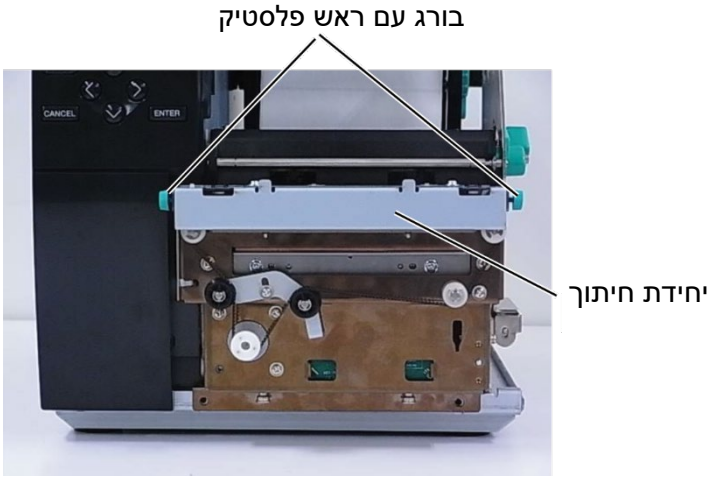
1. אסור למזוג מים ישירות לתוך המדפסת.
2. אסור להשתמש בחומר ניקוי או דטרגנט ישירות על כיסוי או לוח כלשהם.
3. אסור להשתמש במדלל או ממיס נדיף אחר על כיסויי הפלסטיק.
4. אסור לנקות את הלוח, המכסים או חלון האספקה עם אלכוהול, מאחר והדבר עלול לגרום להם לשינוי צבע, לעיוות צורה או להחלשת המבנה.

4.1.3. יחידת חיתוך אופציונלית

אזהרה!
1. *הקפד לכבות את החשמל לפני ניקוי יחידת החיתוך.*
2. ***להב החיתוך הוא חד. היזהר שלא להיפצע בזמן הניקוי.***

יחידת חיתוך הדיסק והחותך המסתובב זמינים כאופציה. מנקים את שניהם באותו אופן. כשמסירים את מכסה החותך ביחידת החותך המסתובבת, צריך להסיר את הברגים מהחלק התחתון של המכסה.

1. שחרר את שני הברגים עם ראש הפלסטיק כדי להסיר את כיסוי החותך.
2. הוצא את הנייר שנתקע בפנים.
3. נקה את החותך עם מטלית רכה טבולה במעט אלכוהול.
4. התקן בחזרה את מכסה החותך.



5. פתרון תקלות

פרק זה מתאר את הודעות השגיאה האפשריות, הגורמים להן וכיצד לפתור אותן.

אזהרה!
במקרה של בעיה שלא ניתן לפתור באמצעות הפעולות המתוארות בפרק זה, אסור לנסות לתקן לבד את המדפסת. צריך לכבות אותה ולנתק את התקע מהשקע, ולפנות לנציג מורשה של טושיבה טק לטיפול בבעיה.

5.1. הודעות שגיאה

הערות:

- אם הודעת שגיאה לא נמחקת אחרי לחיצה על המקש ***[RESTART]***, צריך לכבות את המדפסת ואז להדליק אותה מחדש.
- אחרי כיבוי המדפסת, כל נתוני ההדפסה יימחקו.

הודעת שגיאה	בעיה/סיבה	פתרונות אפשריים
HEAD OPEN	בלוק ראש ההדפסה נפתח במצב מקוון.	סגור את בלוק ראש ההדפסה.
	היה ניסיון לבצע הזנה או הדפסה כשבלוק ראש ההדפסה פתוח.	סגור את בלוק ראש ההדפסה. לאחר מכן לחץ על המקש **[RESTART]** .
COMMS ERROR	הייתה תקלת תקשורת.	וודא שכבל הממשק מחובר כהלכה למדפסת ולמארח ושהמארח דלוק.
PAPER JAM	1. החומר נתקע בנתיב החומר. החומר לא נכנס באופן חלק.	1. הוצא את החומר שנתקע, ונקה את הפלאטן. טען שוב את חומר כהלכה, לחץ על המקש **[RESTART]**.
	2. החומר לא נטען כהלכה.	2. טען שוב את החומר כהלכה. לאחר מכן לחץ על המקש **[RESTART]** . ⇦ ראה סעיף 2.3.1.
	3. חיישן החומר שנבחר לא מתאים לחומר בו משתמשים.	3 כבה את המדפסת ולאחר מכן הדלק אותה. בחר בחיישן חומר המתאים לסוג החומר בו הנך משתמש. שלח שוב את עבודת ההדפסה.
	4. חיישן הסימן השחור לא מיושר כהלכה עם הסימן השחור בחומר.	4. התאם את מיקום החיישן, לאחר מכן לחץ על המקש **[RESTART]** . ⇦ ראה סעיף 2.3.1.
	5. גודל החומר שנטען שונה מהגודל שהוגדר.	5. החלף את החומר שנטען בחומר המתאים לגודל שהוגדר. לחץ על המקש [RESTART] או כבה את המדפסת ולאחר מכן הדלק אותה שוב. בחר בגודל המתאים לחומר שנטען. שלח שוב את עבודת ההדפסה.
	6. חיישן החומר לא כויל כהלכה בהתאם לחומר בו הנך משתמש.	6. ראה "מפרט פעולות המקשים" כדי לקבוע את ערך הסף. אם הדבר לא פותר את הבעיה, כבה את המדפסת והתקשר לנציג מורשה של טושיבה טק.

5.1. הודעות שגיאה (המשך)

הודעת שגיאה	בעיה/סיבה	פתרון אפשרי
CUTTER ERROR (רק כשיחידת החיתוך מותקנת במדפסת).	1. החומר נתקע בחותך.	1. הוצא את החומר שנתקע. לחץ על המקש **[RESTART]**. אם הדבר לא פותר את הבעיה, כבה את המדפסת והתקשר לנציג מורשה של טושיבה טק. ⇦ ראה סעיף 4.1.3.
	2. מכסה החותך לא מחובר כהלכה.	2. חבר את מכסה החותך כהלכה.
NO PAPER	1. נגמר החומר.	1. טען חומר חדש. לחץ על המקש **[RESTART]**. ⇦ ראה סעיף 2.3.1
	2. החומר לא נטען כהלכה.	2. טען את החומר כהלכה. לחץ על המקש **[RESTART]**. ה סעיף 2.3.1.
	מיקום חיישן החומר לא כוון כהלכה.	3. התאם את מיקום החיישן. לחץ על המקש **[RESTART]**. ⇦ ראה סעיף 2.3.1.
	חיישן החומר לא כויל כהלכה בהתאם לחומר בו הנך משתמש.	4. ראה "מפרט פעולות המקשים" כדי לקבוע את ערך הסף. אם הדבר לא פותר את הבעיה, כבה את המדפסת והתקשר לנציג מורשה של טושיבה טק.
	5. החומר משוחרר (לא מתוח).	5. בטל את השחרור בחומר.
RIBBON ERROR	1. הסרט לא מוזן כהלכה.	1. הסר את הסרט ובדוק את מצב הסרט. החלף את הסרט, אם צריך. אם הדבר לא פותר את הבעיה, כבה את המדפסת והתקשר לנציג מורשה של טושיבה טק.
	2. הסרט לא נטען.	2. טען סרט. ⇦ ראה סעיף 2.3.2.
	3. יש בעיה בחיישן הסרט.	3. כבה את המדפסת והתקשר לנציג מורשה של טושיבה טק.
NO RIBBON	נגמר הסרט.	טען סרט חדש. לחץ על המקש [RESTART] ⇦ ראה סעיף 2.3.2.
REWIND FULL	יחידת הגלילה המובנית מלאה.	הוצא את נייר התמיכה מיחידת הגלילה המובנית. לחץ על המקש [RESTART].
EXCESS HEAD TEMP	ראש ההדפסה התחמם יתר על המידה.	כבה את המדפסת והנח לה להתקרר במשך כ-3 דקות. אם הדבר לא פותר את הבעיה, התקשר לנציג מורשה של טושיבה טק.
HEAD ERROR	יש בעיה בראש ההדפסה.	החלף את ראש ההדפסה.
POWER FAILURE	הייתה הפסקת חשמל רגעית.	בדוק שמקור המתח המספק מתח למדפסת מספק מתח בערך מתאים. אם המדפסת חולקת את אותו מקור מתח עם מכשירי חשמל אחרים הצורכים כמויות גדולות של חשמל, השתמש בשקע אחר.

5.1. הודעות שגיאה (המשך)

הודעת שגיאה	בעיה/סיבה	פתרון אפשרי
POWER FAILURE	הייתה הפסקת חשמל רגעית.	בדוק שמקור המתח המספק מתח למדפסת מספק מתח בערך מתאים. אם המדפסת חולקת את אותו מקור מתח עם מכשירי חשמל אחרים הצורכים כמויות גדולות של חשמל, השתמש בשקע אחר.
SYSTEM ERROR	1. המדפסת נמצאת במקום החשוף לרעש או שיש כבלי חשמל של מכשירי חשמל אחרים בסמוך לכבלי הממשק או המדפסת.	1. הרחק את כבלי הממשק והמדפסת ממקורות רעש.
	2. כבל החשמל של המדפסת לא מוארק.	2. הארק את כבל החשמל.
	3. המדפסת חולקת את מקור המתח עם מכשירי חשמל אחרים.	3. דאג למקור מתח אשר ישרת את המדפסת בלבד.
	4. בתוכנת היישום המשמשת במחשב המארח שלך קרתה תקלה או שגיאה.	4. בדוק שהמחשב המארח פועל כהלכה.
MEMORY WRITE ERR.	קרתה שגיאה בכתיבה לזיכרון הבזק USB/ROM.	כבה את המדפסת ולאחר מכן הדלק אותה.
FORMAT ERROR	קרתה שגיאה בפרמוט זיכרון ההבזק USB/ROM.	כבה את המדפסת ולאחר מכן הדלק אותה.
MEMORY FULL	השמירה נכשלה בגלל שאין מספיק שטח אחסון בזיכרון הבזק USB/ROM.	כבה את המדפסת ולאחר מכן הדלק אותה.
EEPROM ERROR	לא ניתן לקרוא או לכתוב נתונים כהלכה מ-EEPROM הגיבוי.	כבה את המדפסת ולאחר מכן הדלק אותה.
RFID WRITE ERROR	המדפסת לא הצליחה לכתוב נתונים לתגית RFID אחרי מספר הניסיונות המותר.	לחץ על המקש **[RESTART]** .
RFID ERROR	המדפסת לא יכולה לתקשר עם יחידת ה-RFID.	כבה את המדפסת ולאחר מכן הדלק אותה.
LOW BATTERY	מתח סוללת שעון זמן האמת נמוך.	אם ברצונך להמשיך להשתמש בסוללה גם אחרי שגיאת מתח סוללה נמוך, כבה את המדפסת והדלק אותה במצב מערכת, קבע את התאריך והשעה ל-RTC (שעון זמן אמת) ואפס את המדפסת. כל עוד המדפסת מחוברת לחשמל, התאריך והשעה יהיו נכונים. התקשר לנציג מורשה של טושיבה טק כדי להחליף את הסוללה.
SYNTAX ERROR	כשהמדפסת נמצאת במצב הורדה (Download) כדי לעדכן קושחה, היא מקבלת פקודה לא נכונה, לדוגמה , פקודת ניפוק (Issue).	כבה את המדפסת ולאחר מכן הדלק אותה.
PASSWORD INVALID Please Power OFF	סיסמה לא נכונה הוזנה שלוש פעמים ברצף.	פנה לאדמיניסטרטור המערכת.

5.1. הודעות שגיאה (המשך)

הודעת שגיאה	בעיה/סיבה	פתרון אפשרי
הודעות שגיאה אחרות	ייתכן שיש בעיה בחומרה או בתוכנה.	כבה את המדפסת ולאחר מכן הדלק אותה. אם הדבר לא פותר את הבעיה, כבה את המדפסת והתקשר לנציג מורשה של טושיבה טק.

5.2. בעיות אפשריות

סעיף זה מתאר את הבעיות שיכולות לקרות בעת השימוש במדפסת, הסיבות והפתרונות להן.

בעיות אפשריות	גורמים	פתרונות
המדפסת לא נדלקת	1. כבל החשמל מנותק	1. חבר את כבל החשמל.
	2. שקע החשמל לא תקין.	2. בדוק עם כבל חשמל ממכשיר חשמלי אחר.
	3. הנתיך נשרף, או שהמפסק האוטומטי קפץ.	3. בדוק את הנתיך או המפסק האוטומטי.
החומר לא מוזן למכונה.	1. החומר לא נטען כהלכה.	1. טען את החומר כהלכה. ראה סעיף 2.3.1.
	2. יש שגיאה/בעיה במדפסת.	2. פתור את השגיאה המוצגת במסך ההודעות (ראה סעיף 5.1 לפרטים נוספים).
לחיצה על המקש **[FEED]** במצב הראשוני גורמת לשגיאה.	נעשה ניסיון הזנה בניגוד לתנאים הבאים: סוג חיישן: חיישן מרווח ההזנה שיטת הדפסה: העברה תרמית פסיעת החומר: 76.2 מ"מ	שנה את מצב ההדפסה בהשתמש במנהל התקן המדפסת או באמצעות פקודת הדפסה, בהתאם לתנאי ההדפסה שלך. מחק את מצב השגיאה על ידי לחיצה על המקש **[RESTART]**.
דבר לא מודפס על החומר	1. החומר לא נטען כהלכה.	1. טען את החומר כהלכה. ראה סעיף 2.3.1.
	2. הסרט לא נטען כהלכה.	2. טען את הסרט כהלכה. ראה סעיף 2.3.2.
	3. ראש ההדפסה לא מותקן כהלכה.	3. התקן את ראש ההדפסה כהלכה וסגור את בלוק ראש ההדפסה.
	4. השילוב של הסרט והחומר אינו נכון.	4. בחר בסרט מתאים לסוג החומר בו הינך משתמש.
התמונה המודפסת מטושטשת.	1. השילוב של הסרט והחומר אינו נכון.	1. בחר בסרט מתאים לסוג החומר בו הינך משתמש.
	2. ראש ההדפסה אינו נקי.	2. נקה את ראש ההדפסה בהשתמש בחומר לניקוי ראש הדפסה או במטלית כותנה טבולה בכמות קטנה של אתיל אלכוהול.
החותך לא חותך.	1. מכסה החותך לא מחובר כהלכה.	1. חבר את מכסה החותך כהלכה.
	2. החומר נתקע בחותך.	2. הוצא את הנייר התקוע. ראה סעיף 4.1.3.
	3. להב החותך מלוכלך.	3. נקה את להב החותך. ראה סעיף 4.1.3.
יחידת הקולפן לא מסירה תוויות מנייר ההפרדה.	מלאי התוויות דק מדי או שהדבק דביק מדי.	1. ראה סעיף 7.1 חומר והחלף את התווית.
		2. קבע את פונקצית הקילוף המוקדם למצב דלוק.

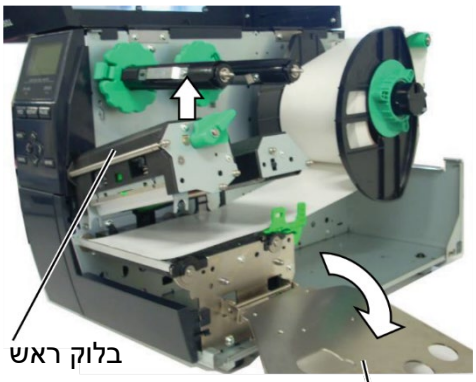
5.3. הסרה של חומר שנתקע

סעיף זה מתאר, בין השאר, איך להוציא חומר שנתקע מהמדפסת.

אזהרה!

אל תשתמש בכלי שיכול להזיק לראש ההדפסה.

1. פתח את המכסה העליון.
2. סובב את ידית הראש למצב **FREE** (חופשי), ולאחר מכן פתח את פלטת מחזיק גל הסרט.
3. פתח את בלוק ראש ההדפסה.
4. הסר את הסרט ואת החומר.



5. הסר את החומר שנתקע מהמדפסת. אל תשתמש באמצעים חדים או בכלים חדים מאחר והדבר עלול לגרום נזק למדפסת.
6. נקה את ראש ההדפסה ואת הפלאטן, ולאחר מכן הרחק אבק וחומרים זרים.
7. היתקעות של נייר ביחידת החיתוך יכולה להיגרם בשל שחיקה או שיירי דבק ממלאי התוויות בחותך. אל תשתמש בחומר שאינו מיועד לשימוש בחותך.

הערה:

אם לעתים קרובות חומר נתקע בחותך, צור קשר עם נציג שירות של טושיבה טק.

זהירות!

כשמרחיקים חומר שנתקע, צריך להיזהר לא לגרום נזק לראש ההדפסה עם עצמים קשים כמו שעונים או טבעות.

היזהר שחפצי מתכת כמו טבעות לא יגעו בראש ההדפסה.

היזהר שחלקי מתכת או זכוכית של שעון היד שלך לא יגעו בראש ההדפסה.

מאחר וגוף החימום של ראש ההדפסה יכול להינזק בקלות בשל מכה, טפל בו בזהירות ואל תכה עליו עם עצמים חדים.

6. מפרטי המדפסת

סעיף זה מתאר את מפרטי המדפסת.

דגם / פריט		B-EX4T1-GS	B-EX4T1-TS
שם		B-EX4T1-GS12-QM-R	B-EX4T1-TS12-QM-R
מידות (W x D x H)		310 x 460 x 278 מ"מ	
משקל		17 ק"ג	
טווח טמפרטורות פעולה		5°C - 40°C	
לחות יחסית		25% - 85% (ללא עיבוי)	
מתח אספקה		מקור מתח אוניברסלי, 100 וולט עד 240 וולט זרם חילופין, 60/50 הרץ ± 10%	
מתח כניסה		100 וולט עד 240 וולט זרם חילופין, 50/60 הרץ ± 10%	
צריכת חשמל	בזמן עבודת הדפסה*	116 וואט 0.59 אמפר	
	במצב סטנדביי	15 וואט או פחות	
	במצב שינה	5.7 וואט 0.09 אמפר	
רזולוציה		8 נקודות/מ"מ (203 dpi)	12 נקודות/מ"מ (305 dpi)
שיטת ההדפסה		העברה תרמית או תרמית ישירה	
מהירות הדפסה		76.2 מ"מ/שנייה 152.4 מ"מ/שנייה 254.0 מ"מ/שנייה 304.8 מ"מ/שנייה 355.6 מ"מ/שנייה	76.2 מ"מ שנייה 127.0 מ"מ/שנייה 203.8 מ"מ/שנייה 254.0 מ"מ/שנייה 304.8 מ"מ/שנייה 355.6 מ"מ/שנייה
רוחב חומר זמין (כולל נייר תמיכה)		30.0 עד 120 מ"מ	
רוחב הדפסה אפקטיבי (מקסימלי)		104.0 מ"מ	
מצב ניפוק		רציף (Batch) קילוף (Strip) – (מצב קילוף מאופשר רק כשיחידת הקולפן האופציונלית מותקנת). חיתוך (Cut) – (מצב חיתוך מאופשר רק כשיחידת החיתוך האופציונלית מותקנת).	
צג LCD להודעות		סוג גרפי, 64 x 128	

כש-20% שורות נטויות מודפסות בפורמט המוגדר.

דגם / פריט	B-EX4T1-GS	B-EX4T1-TS
סוגי ברקוד	JAN8, JAN13, EAN8 + 2 ספרות, EAN8 + 2 ספרות, EAN8 + 5 ספרות, EAN13 , EAN13 + 2 ספרות, EAN13 + 5 ספרות, UPC-E, UPC-E + 2 ספרות, UPC-E + 5 ספרות, UPC-A, UPC-A + 2 ספרות, UPC-A + 5 ספרות, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, תעשייתי 2 עד 5, ברקוד לקוח, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4 STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar	
קוד דו ממדי	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code, GS1 Data Matrix, AZTEC Code, GS1 QR Code	
גופן	גופן Bitmap (21 סוגים), Japanese Kanji (JIS X0213/ 4 סוגים Gothic, 2 סוגים Mincho), סינית, גופן Outline (8 סוגים), תו ניתן לכתיבה, גופן True Type, גופן Open Type (Noto Sans CJK)	
סיבובים	0, 90, 180, 270 מעלות	
ממשק סטנדרטי	ממשק USB וממשק LAN	
RFID	RFID: EPC UHF Gen2, ISO-18000-6C	
יחידות אופציונליות	יחידת חיתוך דיסק (B-EX204-QM-R) יחידת חיתוך מסתובבת (B-EX204-R-QM-R) יחידת קולפן אוטומטי (B-EX904-H-QM-R) יחידת חיסכון בסרט (B-EX704-R-QM-R) יחידת UHF RFID (B-EX700-RFID-U2-US-R עבור ארצות הברית / קנדה/ קוריאה, B-EX700-RFID-U4-US-R עבור קוריאה, B-EX700-RFID-U4-AU-R עבור אוסטרליה/ניו זילנד, B-EX700-RFID-U4-EU-R עבור אירופה) יחידת WLAN (B-EX700-WLAN-QM-R, B-EX700- WLAN3-QM-S)	
ערכה אופציונלית	ראש הדפסה 203-dpi (B-EX704-TPHE2-QM-R) ראש הדפסה 305-dpi (B-EX704-TPHE3-QM-R)	

הערות:

- *Data Matrix™ הוא סמל מסחרי של חברת International Data Matrix Inc., U.S.*
- *PDF417™ הוא סמל מסחרי של Symbol Technologies Inc., US.*
- *קוד QR הוא סמל מסחרי של DENSO CORPORATION.*
- *Maxi Code הוא סמל מסחרי של United Parcel Service of America, Inc., U.S.*

7. מפרטי אספקה

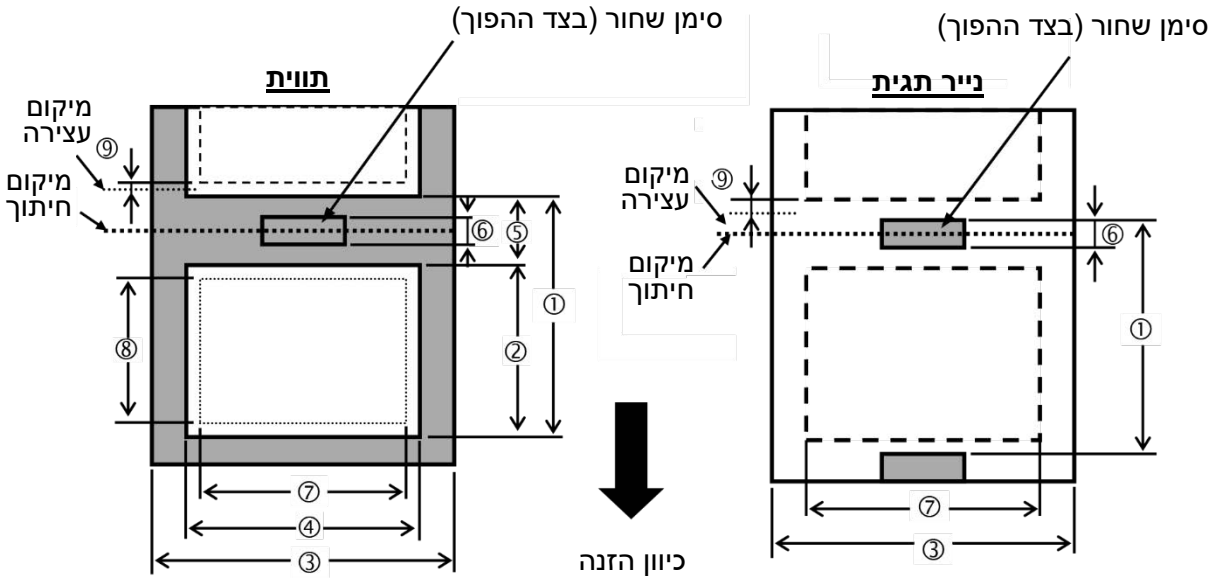
7.1. חומר

יש לוודא שהחומר בו משתמשים מאושר על ידי חברת טושיבה טק. האחריות לא תהיה בתוקף אם תיווצר בעיה בשל השימוש בחומר שאינו מאושר על ידי טושיבה טק.

למידע על החומרים המאושרים על ידי טושיבה טק, יש ליצור קשר עם נציג מורשה של טושיבה טק.

7.1.1. סוג החומר

אפשר לטעון שני סוגים של חומר למדפסת ההעברה התרמית והתרמית הישירה הזו; תווית או תגית. הטבלה הבאה מציגה את הגודל והצורה של החומרים המתאימים לשימוש עם מדפסת זו.



פריט		B-EX4T1										
צפיפות ראש תרמי		80 נקודות/מ"מ (203dpi)						12 נקודות/מ"מ (305dpi)				
רוחב ראש תרמי		104.0 מ"מ						106.7 מ"מ				
תכולה	סוג ניפוק		רציף Batch	קילוף (Strip) *הערה 2	חיתוך דיסק	חיתוך (Cut)		רציף (Batch)	קילוף (Strip) *הערה 2	חיתוך דיסק	חיתוך (Cut)	
						ראש חיתוך מסתובב למעלה					ראש חותך מסתובב למעלה	
						לא	כן				לא	כן
1. נייר	מינימום	תווית	10.0	25.4	25.4	3ips: 87.0	3ips: 38.0	10.0	25.4	25.4	3ips: 94.0	3ips: 38.0
						6ips: 99.0	6ips: 38.0				5ips: 102.0	5ips: 38.0
						10ips:- * הערה 1*	10ips:- * הערה 1*				8ips: 113.0	8ips: 38.0
						12ips:- * הערה 1*	12ips:- * הערה 1*				10ips:- הערה 1*	10ips:- הערה 1*
						14ips:- הערה 1*	14ips:- הערה 1*				12ips:- הערה 1*	12ips:- הערה 1*
						—	—				14ips:- הערה 1*	14ips:- הערה 1*
	מקסימום		1500.0	256.0	1500.0	1500.0		1500.0	256.0	1500.0	1500.0	
	מינימום	תגית	10.0	–	25.4	3ips: 30.0		10.0	–	25.4	3ips: 30.0	
						6ips: 30.0					5ips: 30.0	
						10ips: *הערה 1					8ips: 38.0	
						12ips: *הערה 1					10ips: *הערה 1	
						14ips: *הערה 1					12ips: *הערה 1	
						—					14ips: *הערה 1	
	מקסימום		1500.0	–	1500.0	1500.0		1500.0	–	1500.0	1500.0	

פריט		B-EX4T1										
צפיפות ראש תרמי		8 נקודות/ מ"מ (203dpi)					12 נקודות/מ"מ (305dpi)					
רוחב ראש תרמי		104.0 מ"מ					106.7 מ"מ					
תכולה	סוג ניפוק	רציף (Batch)	קולפן (Strip) הערה 2	חיתוך (Cut)			רציף (Batch)	קולפן (Strip) הערה 2*	חיתוך (Cut)			
				חיתוך דיסק	ראש חיתוך מסתובב למעלה				חיתוך דיסק	ראש חיתוך מסתובב למעלה		
					לא	כן				לא	כן	
2. רוחב נייר	מינימום	8.0	23.4	23.4 (*5)	3ips:(*1) 81.0	3ips: 25.0	6.0	23.4	23.4 (*5)	3ips:(*1) 81.0	3ips: 25.0	
					6ips:(*3) 93.0	6ips: 25.0				(*2) 5ips: 89.0	5ips: 25.0	
										8ips:(*4) 100.0	8ips: 25.0	
	מקסימום	1498.0	254.0	1494.0			1498.0	254.0	1494.0			
3. רוחב תגית רוחב נייר תמיכה	מינימום	30.0	50.0	30.0			30.0	50.0	30.0			
	מקסימום ישירה	120.0					120.0					
	מקסימום העברה	107.0					107.0					
4. רוחב תווית	מינימום	27.0					27.0					
	מקסימום ישירה	117.0					117.0					
	מקסימום העברה	104.0					104.0					
5. מרווח בין תווית לתווית	מינימום	2.0		6.0			2.0		6.0			
	מקסימום	20.0					20.0					
6. אורך סימן שחור	מינימום	2.0					2.0					
	מקסימום	10.0					10.0					
7. רוחב הדפסה אפקטיבי מקסימלי	מקסימום	104.0 +-0.2					104.0 +-0.2					
8. אורך הדפסה אפקטיבי	תווית מינימום	6.0	21.4	21.4	3ips: 79.0	3ips: 23.0	6.0	21.4	21.4	3ips: 79.0	3ips: 23.0	
					6ips: 91.0	6ips: 23.0				5ips: 87.0	5ips: 23.0	
					10ips:- הערה 1*	10ips:- הערה 1*				8ips: 98.0	8ips: 23.0	
					12ips:- הערה 1*	12ips:- הערה 1*				10ips:- הערה 1*	10ips:- הערה 1*	
					14ips:- הערה 1*	14ips:- הערה 1*				12ips:- הערה 1*	12ips:- הערה 1*	
					—	—				14ips:- הערה 1*	14ips:- הערה 1*	
	מקסימום	1496.0	252.0	1492.0			1496.0	252.0	1492.0			
	תגית מינימום	8.0	–	21.4	3ips: 28.0		8.0	–	21.4	3ips: 28.0		
					6ips: 28.0					5ips: 28.0		
					10ips: - הערה 1*					8ips: 36.0		
					12ips: - הערה 1*					10ips: - הערה 1*		
					—					12ips: - הערה 1*		
					—					—		
	מקסימום	1498.0	–	1498.0			1498.0	–	1498.0			
9. אזור האצה והאטה (אזור ללא הדפסה)	האצה	1.0					1.0					
	האטה	1.0 (14 ips בלבד) 1.5					1.0 (14 ips בלבד) 1.5					
10. עובי נייר	מינימום	0.13	0.13	0.13			0.13	0.13	0.13			
	מקסימום	0.17 0.263 *רוחב 30-50 מ"מ	0.17	0.17			0.17 0.263 * רוחב 30-50 מ"מ	0.17	0.17			
11. אורך הדפסה מקסימלי ברצף		749.0					749.0					

12. קוטר גליל מקסימלי	Ø200 (Ø180 כשמשתמשים במגלל מובנה)	Ø200 (Ø180 כשמשתמשים במגלל מובנה)
13. שיטת הגלילה	נייר נגלל בפנים הוא הסטנדרט.	נייר נגלל בפנים הוא הסטנדרט.
14. ליבת נייר	קוטר פנימי 0.3 ± Ø76.2 מ"מ	קוטר פנימי 0.3 ± Ø76.2 מ"מ

הערות:

1. כדי להבטיח את איכות ההדפסה ואת חיי ראש ההדפסה, יש להשתמש אך ורק בחומר המפורט על ידי טושיבה טק.
2. כשמשתמשים ביחידת חיתוך מסתובבת במהירות של 10 אינץ' לשניה או יותר בדגם *203 dpi*, יש לבצע ניפוק בקצב של "6 לשניה.

   כשמשתמשים ביחידת חיתוך מסתובבת בקצב של "10 לשנייה או יותר בדגם *05dpi*, יש לבצע ניפוק בקצב של "8 לשנייה.
3. כשמשתמשים בקולפן אוטומטי במהירות של "12 לשנייה או יותר בדגם *203dpi*, יש לבצע ניפוק בקצב של "10 לשנייה.

   כשמשתמשים בקולפן אוטומטי במהירות של "10 לשנייה או יותר בדגם *305dpi*, יש לבצע ניפוק בקצב של "8 לשנייה.
4. כשמשתמשים ביחידת חיתוך מסתובבת, אורך התווית המינימלי משתנה בהתאם למהירות ההדפסה.

* כשמבצעים ניפוק תוויות בקצב של "3 לשנייה, אורך התווית יהיה 91.0 מ"מ (אורך מרווח/2) או יותר.

* כשמבצעים ניפוק תוויות בקצב של "5 לשנייה, אורך התווית יהיה 99.0 מ"מ (אורך מרווח/2) או יותר.

* כשמבצעים ניפוק תוויות בקצב של "6 לשנייה, אורך התווית יהיה 103.0 מ"מ (אורך מרווח/2) או יותר.

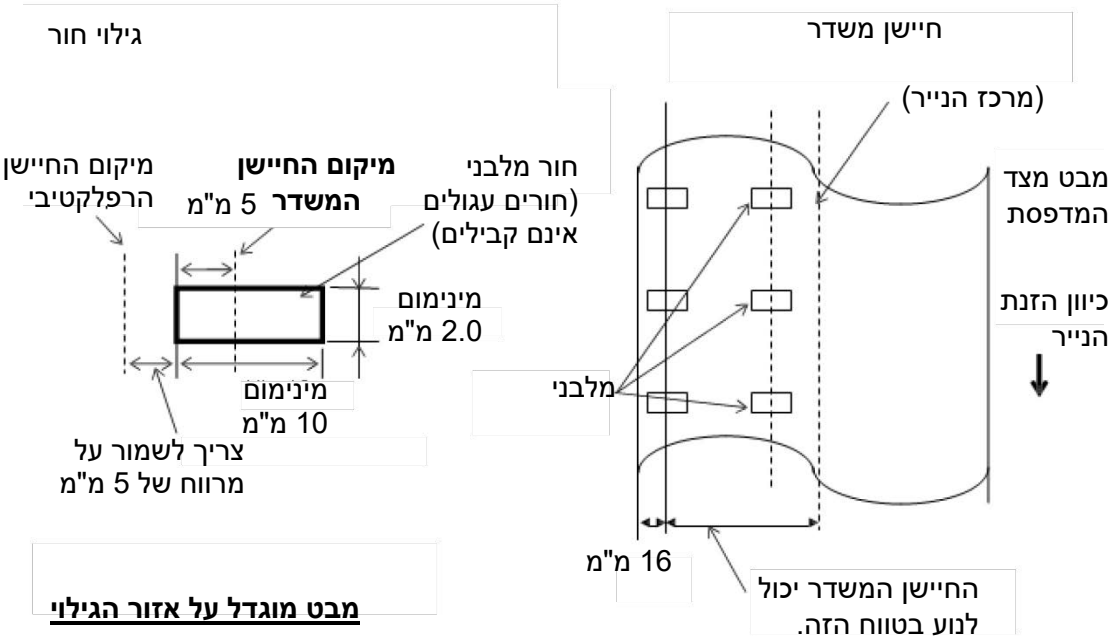
* כשמבצעים ניפוק תוויות בקצב של "8 לשנייה, אורך התווית יהיה 110.0 מ"מ (אורך מרווח/2) או יותר.

5. כשמשתמשים ביחידת חיתוך דיסק, אורך התווית המינימלי יהיה 18.0 מ"מ (אורך מרווח/2) או יותר.
6. כשמשתמשים ביחידת חיתוך מסתובבת, צריך להקפיד להתקין את יחידת החיסכון בסרט *(B-EX904-R-QM-R)* כדי לבצע פונקציות של הרמת הראש וחיתוך. אם לא עושים זאת, הדבר עלול לגרום לתקיעה של נייר או לשגיאת סרט.
7. יחידת החיתוך המסתובבת ויחידת הקולפן האוטומטי לא תומכים במהירות הדפסה של "10 לשנייה או יותר.
8. כשמשתמשים בנייר תגית שרוחבו צר מ-50 מ"מ, צריך לסובב את ידית הראש למצב *LABEL* .
9. היחס בין אורך תווית לאורך מרווח צריך להיות 3 ל-1 (3:1) מינימום.
10. כשמשתמשים בחבילת תוויות במצב חיתוך, צריך להקפיד לחתוך במרווחים. חיתוך התוויות יגרום לדבק להיצמד לחותך, והדבר יכול להשפיע על ביצועי החותך ולקצר את חייו.

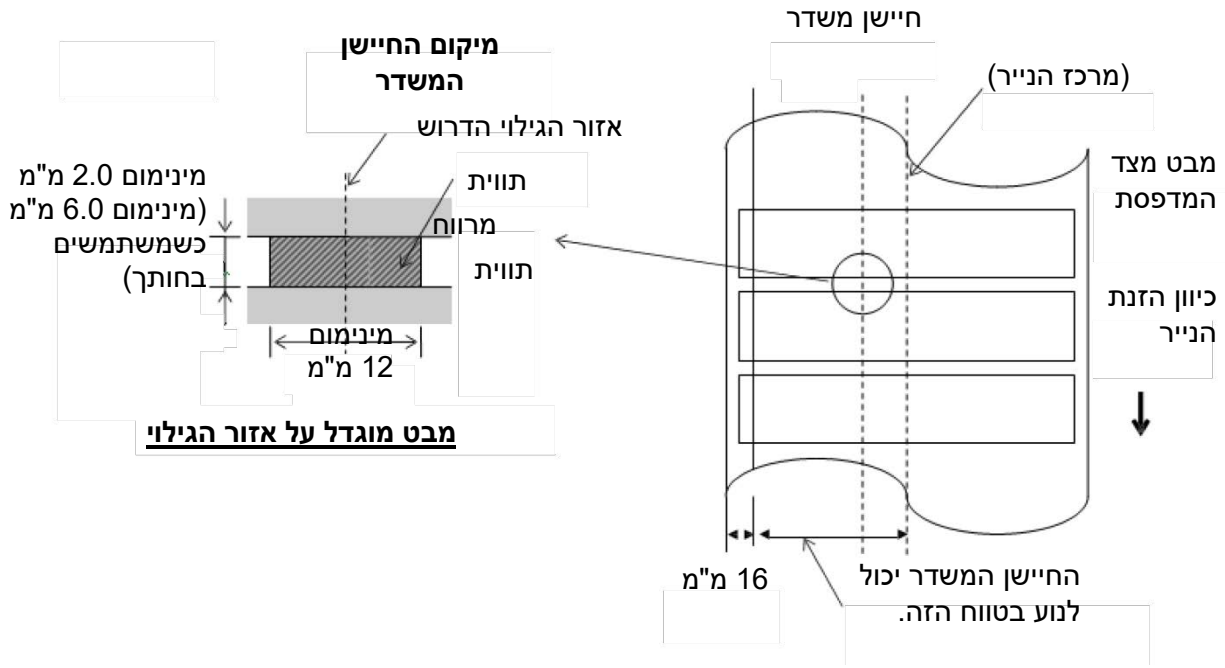
7.1.2. אזור הגילוי של החיישן המשדר

ניתן להזיז את החיישן המשדר מהמרכז לקצה השמאלי של החומר.
החיישן המשדר מגלה מרווח בין התוויות, כפי שמוצג להלן.

<תגיות>



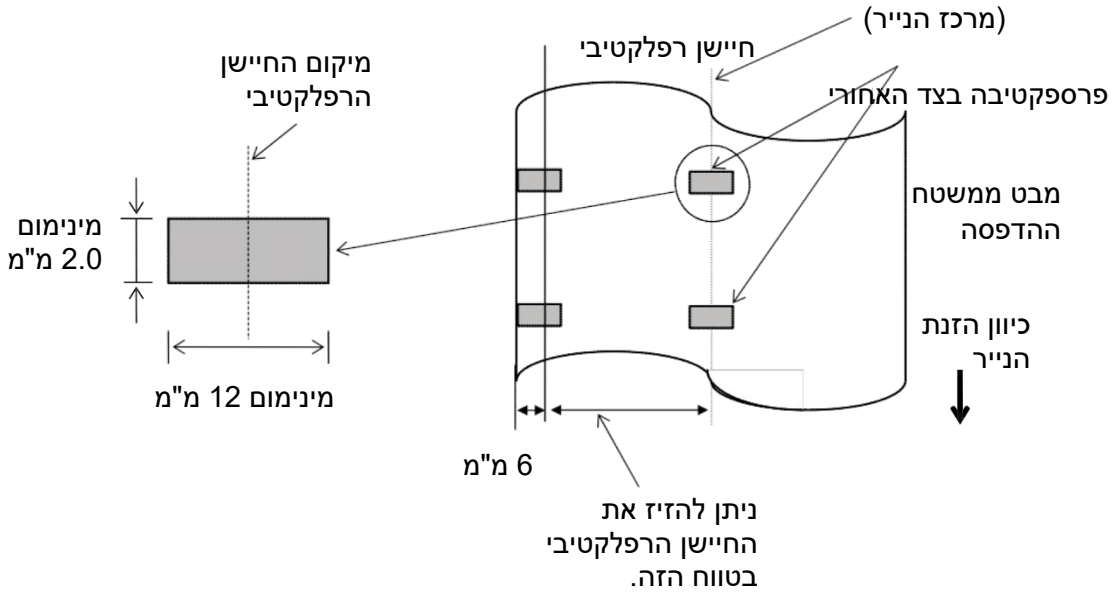
<תוויות>



הערה:
חורים עגולים אינם קבילים.

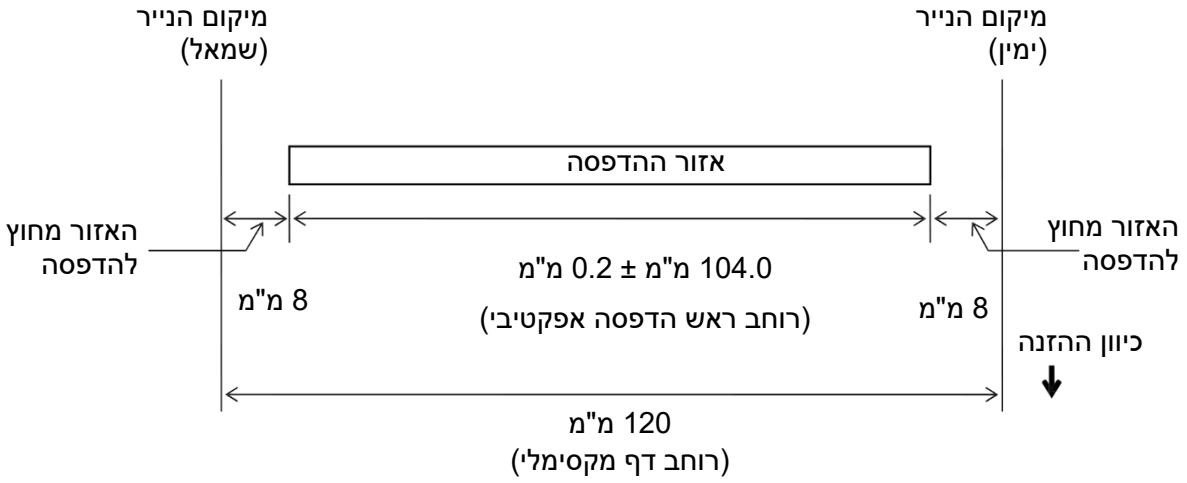
7.1.3. אזור הגילוי של החיישן הרפלקטיבי

1. ניתן להזיז את החיישן בטווח שבין מרכז הנייר עד הקצה השמאלי
2. ההחזרה של הסימן השחור צריכה להיות 10% או פחות עם אורך צורת גל של 950 מ"מ.
3. החיישן מגלה את מרכז הסימן השחור.
4. הסימנים השחורים, אם יש צורך בהם, צריכים להיות מודפסים על גבי התוויות באזורי המרווחים.
5. חורים מלבניים יכולים להחליף את הסימנים השחורים, בתנאי שדבר לא מודפס בחלק האחורי. חורים עגולים לא יכולים להתגלות על ידיי החיישן הרפלקטיבי.

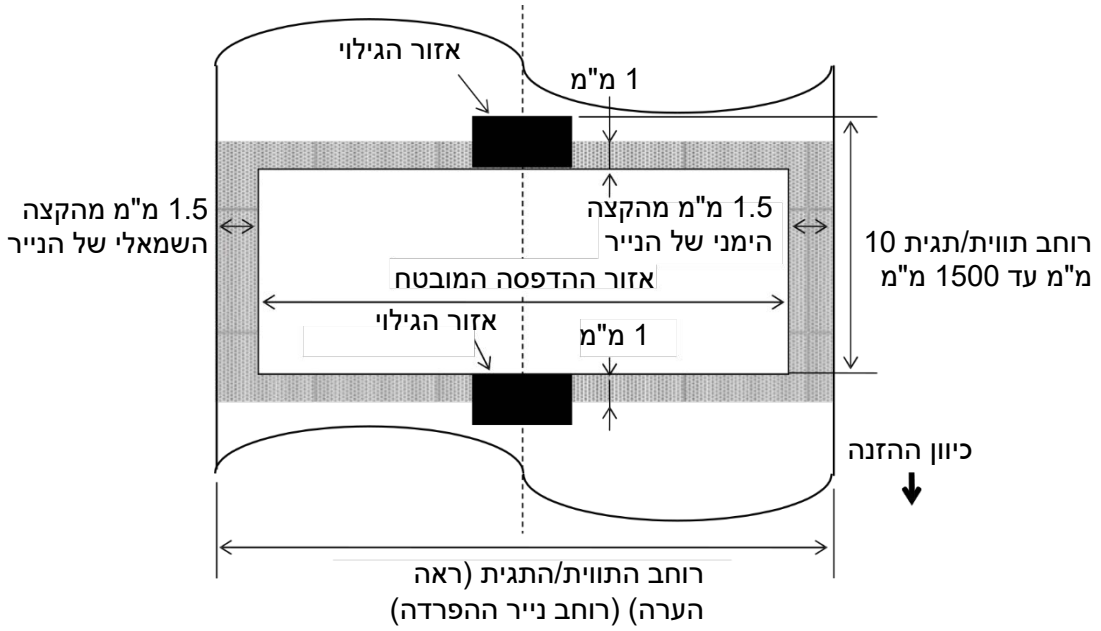


7.1.4. אזור ההדפסה האפקטיבי של הנייר

7.1.4.1. הקשר בין רוחב ההדפסה האפקטיבי של ראש ההדפסה ורוחב הנייר



7.1.4.2. אזור ההדפסה האפקטיבי של תגיות ותוויות



הערות:

1. *איכות ההדפסה באזור המוצלל אינה מובטחת. לגבי התווית, הדפסה באזור הרוחב של 1 מ"מ מסביב לתווית אינה מובטחת, וגם לא באזור המוצלל מעליו.*
2. *מרכז הנייר (תגית ותווית) כמעט מיושר עם מרכז ראש ההדפסה.*
3. *אם מבצעים הדפסה באזור המוצלל, הסרט יכול להתקפל. הדבר יכול להשפיע על איכות ההדפסה באזור ההדפסה המובטח.*
4. *איכות ההדפסה ב-14ips אינה מובטחת באזור של 3 מ"מ ממיקום עצירת הראש (כולל אזור לא ניתן להדפסה של 1.5 מ"מ להאטה והאצה).*

7.2. סרט

צריך לוודא שהסרט בו משתמשים מאושר על ידי טושיבה טק. האחריות לא תהיה תקפה במקרה של בעיות הנגרמות בשל השימוש בסרטים לא מאושרים.

למידע על הסרטים המאושרים על ידי טושיבה טק, יש ליצור קשר עם נציג מורשה של טושיבה טק.

סוג	סוג סליל
רוחב	112 – 41 מ"מ רוחב מומלץ 84 ,68 ,50 ,41 ו-112 מ"מ.
אורך	800 מטר (מקסימום)
קוטר חיצוני	ϕ90 מ"מ (מקסימום)

הטבלה הבאה מציגה את הקשר בין רוחב הסרט ורוחב החומר (נייר ההפרדה אינו נכלל).

רוחב סרט	רוחב חומר	רוחב סרט	רוחב חומר
41 מ"מ	36 – 30 מ"מ	84 מ"מ	79 – 63 מ"מ
55 מ"מ	50 – 36 מ"מ	102 מ"מ	97 – 79 מ"מ
68 מ"מ	63 – 50 מ"מ	112 מ"מ	107 – 97 מ"מ

הערות:

1. כדי להבטיח את איכות ההדפסה וחיי ראש ההדפסה, יש להשתמש אך ורק בסרטים המאושרים על ידי טושיבה טק.
2. כדי למנוע קפלים בסרט, צריך להשתמש בסרט רחב יותר מהחומר ב-5 מ"מ או יותר. עם זאת, הפרש גדול מדי ברוחב בין השניים עלול לגרום לקפלים.
3. כשמשתמשים בחומר ברוחב של 120 מ"מ, צריך להקפיד להשתמש בסרט ברוחב של 112 מ"מ. השימוש בסרטים אחרים יכולים לגרום לקפלים בסרט.

7.3. סוגי סרטים וחומרים מומלצים

סוג חומר	**תיאור**
נייר ותוויות וולום (פרגמנט)	שימוש כללי ליישומים בעלות נמוכה
נייר מצופה	נייר מצופה מאט שימוש כללי כולל יישומים המצריכים אותיות ו/או סמלים קטנים. נייר מצופה מבריק משמש כשדרוש גימור באיכות גבוהה.
יריעות פלסטיק	שכבה סינתטית (פוליפרופילן וכדומה) לחומר זה העמיד בפני מים וממיסים יש חוזק פיזי גבוה ועמידות בפני טמפרטורות נמוכות, אבל עמידות נמוכה בפני חום (בהתאם לחומר). אפשר להשתמש בחומר זה לתוויות הנצמדות למיכלים המאפשרים מחזור, ולכן אפשר למחזר אותו באותו תהליך. שכבת PET לחומר זה העמיד במים וממיסים יש חוזק פיזי גבוה, עמידות בפני טמפרטורות נמוכות וכן עמידות בפני חום. חומר זה משמש ליישומים רבים, ובמיוחד ביישומים המצריכים עמידות גבוהה. תוויות ללוחיות מספר סידורי/מצבי פעולה, תוויות אזהרה וכדומה. פולימיד חומר זה מספק את הביצועים הטובים ביותר מבחינת עמידות בחום (יותר משכבת PET). הוא משמש לעתים קרובות לתוויות PCB, מאחר והוא יכול לעמוד במעבר דרך אמבט הלחמה.

7.3. סוגים מומלצים של חומרים וסרטים (המשך)

סוג סרט	תיאור
סרט ללא מריחות (סרט שרף וקס)	התאמה טובה לנייר מצופה. התמונה המודפסת עמידה בפני מים ושפשוף קל.
סרט עמיד בפני שריטות וממיסים	התאמה טובה מאוד ליריעות פלסטיק (נייר סינתטי, PET, פולימיד וכדומה) עמיד בפני שריטות וממיסים עמידות בחום עם PET ופולימיד.

השילוב של חומר וסרט

סוג חומר / סוג סרט	נייר ותווית וולום	נייר מצופה	יריעות פלסטיק
סרט ללא מריחות (סרן שרף-ווקס)		○	
סרט עמיד בפני שריטות/ממיסים			○

○: התאמה טובה

7.4. אופן הטיפול בחומר ובסרט

זהירות!

צריך לקרוא את מדריך האספקה ולהבין אותו היטב. יש להשתמש אך ורק בחומרים ובסרטים המקיימים את הדרישות. השימוש בחומרים וסרטים לא מאושרים יקצר את חיי הראש ויגרום לבעיות בקריאת הברקוד או באיכות ההדפסה. יש לטפל בכל החומרים והסרטים בזהירות כדי למנוע נזק לחומר, לסרטים או למדפסת. יש לקרוא את ההוראות בסעיף זה בעיון.

- אסור לאחסן את החומר או הסרט לזמן ארוך יותר מהזמן המומלץ על ידי היצרן.
- יש לאחסן גלילי חומר על הקצה השטוח שלהם. אסור לאחסן אותם בצד המעוגל, מאחר והדבר יגרום לשיטוח של אותו צד, ויגרום להתקדמות לא תקינה של החומר ולאיכות הדפסה נמוכה.
- יש לאחסן את החומר בשקיות פלסטיק ולאטום שוב היטב אחרי הפתיחה. חומר לא מוגן עלול להתלכלך והשפשופים עקב אבק וחלקיקי אבק יקצרו את חיי ראש ההדפסה.
- יש לאחסן את החומר והסרט במקום קריר ויבש. יש להימנע מאזורים בהם החומר והסרט עלולים להיחשף לאור שמש ישיר, לטמפרטורה גבוהה, ללחות גבוהה, אבק או גזים.
- המפרטים של הנייר התרמי המשמש להדפסה תרמית ישירה לא יעלו על 800 חל"מ Na^+, 250 חל"מ K^+ ו-500 חל"מ Cl^-.
- סוגי דיו מסוימים המשמשים בחומר מודפס מראש יכולים להכיל רכיבים המקצרים את חיי ראש ההדפסה. אסור להשתמש בתוויות המודפסות מראש עם דיו המכיל חומרים קשים כמו למשל סידן פחמתי ($CaCO_3$) וקאולין (Al_2O_3, $2SiO_2$, $2H_2O$).

למידע נוסף, יש ליצור קשר עם המפיץ המקומי או עם יצרן הסרטים והחומרים.

נספח 1: הודעות ונוריות

נספח 1 מתאר את ההודעות המוצגות בלוח התפעול.

הסמלים בהודעות

1: ❍ הנורית דולקת. ⊙: הנורית מהבהבת. :● הנורית כבויה.

2: %,%%,%%% : גודל הזיכרון הנותר של הזיכרון החיצוני: 0 עד 09,999,999 (בקילו בייט)

3: #### : הזיכרון הנותר לשטח האחסון של פקודות מחשב בזיכרון הפנימי: 0 עד 8,192 (בקילו בייט)

4: &&&& : הזיכרון הנותר לשטח האחסון של תווים ניתנים לכתיבה: 0 עד 8,192 (בקילו בייט)

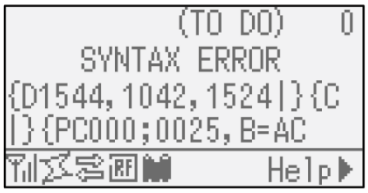
מס'	הודעה מוצגת	חיווי הנוריות		מצב המדפסת	ניתן לתקן באמצעות לחיצה על המקש RESTART כן/לא	קבלה של בקשת מצב/פקודת איפוס כן/לא
		ONLINE מקוון	ERROR שגיאה			
1	ON LINE	❍	●	במצב מקוון	-----	כן
	ON LINE	⊙	●	במצב מקוון (המדפסת מקיימת תקשורת)	-----	כן
2	HEAD OPEN	●	●	בלוק ראש ההדפסה נפתח במצב מקוון	-----	כן
3	PAUSE	●	●	פעולת המדפסת מושהית	כן	כן
4	COMMS ERROR	●	❍	שגיאת זוגיות (parity), עומס יתר (overrun) או מסגור (framing) קרתה בזמן תקשורת באמצעות RS-232C.	כן	כן
5	PAPER JAM	●	❍	החומר נתקע בזמן הזנת הנייר.	כן	כן
6	CUTTER ERROR	●	❍	קרתה בעיה ביחידת החיתוך.	כן	כן
7	PAPER לא	●	❍	החומר נגמר או שהחומר לא נטען כהלכה.	כן	כן
8	NO RIBBON	●	❍	הסרט נגמר.	כן	כן
9	HEAD OPEN	●	❍	היה ניסיון הזנה או הדפסה כשבלוק ראש ההדפסה פתוח.	כן	כן
10	HEAD ERROR	●	❍	יש בעיה עם ראש ההדפסה.	כן	כן
11	EXCESS HEAD TEMP	●	❍	ראש ההדפסה התחמם יתר על המידה.	לא	כן
12	RIBBON ERROR	●	❍	הסרט נקרע. קרתה בעיה עם החיישן הקובע את המומנט למנוע הסרט.	כן	כן
13	REWIND FULL	●	❍	קרתה שגיאת גלישה ביחידת המגלל	כן	כן
14	SAVING#####KB/&&&&KB or SAVING%,%%%.%%%KB	❍	●	תו ניתן לכתיבה או מצב שמירה של פקודת מחשב.	-----	כן
15	FORMAT#####KB/&&&&KB or FORMAT%,%%%.%%%KB	❍	●	שטח האחסון מאתחל.	-----	כן
16	לאW LOADING…	❍	●	מתבצעת הורדה של גופן TrueType או תוכנית BASIC	-----	כן
17	MEMORY WRITE ERR.	●	❍	קרתה שגיאה בזמן כתיבה לזיכרון הבזק או דיסק-און-קי.	לא	כן
18	FORMAT ERROR	●	❍	קרתה שגיאת מחיקה בזמן פירמוט זיכרון הבזק או דיסק-און-קי.	לא	כן
19	MEMORY FULL	●	❍	לא ניתן לשמור נתונים בגלל שזיכרון ההבזק או הדיסק-או-קי מלאים.	לא	כן

מס'	הודעה מוצגת	חיווי הנוריות		מצב המדפסת	ניתן לתקן באמצעות לחיצה על המקש RESTART כן/לא	קבלה של בקשת מצב/פקודת איפוס כן/לא
		ONLINE מקוון	ERROR שגיאה			
20	SYNTAX ERROR (ראה "הערות")	●	❍	קרתה שגיאת פקודה בזמן ניתוח הפקודה.	כן	כן
21	POWER FAILURE	●	❍	הפסקת חשמל	לא	לא
22	EEPROM ERROR	●	❍	לא ניתן לקרוא/לכתוב נתונים כהלכה מזיכרון EPPROM המשמש כגיבוי	לא	לא
23	SYSTEM ERROR	●	❍	כשהפעולות החריגות הבאות מתבצעות, קורית שגיאת מערכת: (א) קבלת פקודה מכתובת לא נכונה (ב) גישה לנתוני וורד בכתובת לא נכונה. (ג) גישה לנתוני וורד ארוכים בכתובת לא נכונה. (ד) גישה לאזור של 80000000H עד FFFFFFFFH בשטח הלוגי במצב משתמש. (ה) פענוח הוראה לא מוגדרת באזור אחר מלבד יציאת ההשהייה. (ו) פענוח הוראה לא מוגדרת ביציאת ההשהייה. (ז) פענוח הוראה לכתיבה חוזרת של יציאת ההשהייה.	לא	לא
24	DHCP CLIENT INIT…	●	●	לקוח DHCP מאתחל. (רק כש-DHCP מאופשר)	-----	-----
25	RFID WRITE ERROR	●	❍	המדפסת לא הצליחה לכתוב נתונים בתגית RFID אחרי מספר הניסיונות המותר.	כן	כן
26	RFID ERROR	●	❍	המדפסת לא יכולה לתקשר עם יחידת ה-RFID.	לא	כן
27	INPUT PASSWORD	●	●	המדפסת ממתינה להזנת סיסמה.	לא	לא
28	PASSWORD INVALID	●	●	סיסמה שגויה הוזנה שלוש פעמים ברצף.	לא	לא
29	RFID CONFIG ERROR	●	❍	B-EX700-RFID-U2-EU/US-R, B-EX700-RFID-U4-EU/US/AU-R, יחידה U4, דגם מותקן מראש , קוד היעד של היחידה RFID אינו מפורט.	לא	לא
30	LOW BATTERY (ראה הערה)	●	❍	סוללת ה-RTC חלשה.	לא	כן
31	INTERNAL COM ERR	●	●	קרתה שגיאת חומרה בממשק הטורי הפנימי.	לא	לא

***הערה**: כשאחת מהודעות השגיאה המצוינות לעיל מופיעה בצג, יש לעיין בסעיף 5 "פתרון תקלות" לגבי הפתרון האפשרי.*

הערות:

- *אם מתגלה שגיאה בקוד המתקבל, עד 42 ביתים של הפקודה השגויה, החל מקוד הפקודה, יוצגו. (עם זאת,* [LF] *ו-*[NUL] *לא יוצגו).*



דוגמה 1

[ESC]PC001;0**A**00,0300,2,2,A,00,B[LF][NUL]

שגיאה בקוד

ההודעה הבאה תוצג:

SYNTAX ERROR
PC001;0A00,0300,2,2,A
,00,B

דוגמה 2

[ESC]T20**G**30[LF] [NUL]

שגיאה בקוד

ההודעה הבאה תוצג:

SYNTAX ERROR
T20G30

דוגמה 3

[ESC]PC002;0100,0300,15,15,A,00,00,J0101,+000000000**A**,Z10,P1[LF] [NUL]

שגיאה בקוד

ההודעה הבאה תוצג

SYNTAX ERROR
PC002;0100,0300,15,15
,A,00,00,J0101,+00000

- *כשהשגיאה מוצגת,* "(3FH) ?" *עבור קודי תווים מלבד* 20H -7FH *ו-*DFH- A0H –.
- *לפרטים, ראה המפרט לממשק ציוד חיצוני טורי* B-EX.

הערות:

- בדיקת הסוללה לא פועלת כשהמדפסת מתאפסת וה-*RTC* לא מותקן.
- צריך לפעול על פי הנוהל הבא כדי להשתמש בפונקציה *RTC* במצב של סוללה חלשה.
- כבה את המדפסת כשהמדפסת נמצאת במצב שגיאה. הפעל את המדפסת במצב מערכת; קבע את התאריך והשעה בשעון זמן האמת (*RTC*), ולאחר מכן אפס את המדפסת כדי לקבוע את המדפסת במצב מקוון.

* המדפסת יכולה להדפיס את התאריך והשעה המוגדרים עד שהיא נכבית.

פין
פין

נספח 2: ממשק

הערות:

כדי למנוע קרינה וקליטה של רעש חשמלי, כבלי הממשק צריכים לקיים את הדרישות הבאות:

- *במקרה של כבל ממשק מקביל או כבל ממשק טורי, עליהם להיות עם סיכוך מלא ובתי מחברים ממתכת.*
- *הכבלים צריכים להיות קצרים ככל הניתן.*
- *אסור לכרוך את הכבלים ביחד עם כבלי חשמל.*
- *אסור לחבר את הכבלים לתעלות של קו החשמל.*
- *יש להשתמש בכבל ממשק מקביל המקיים את* IEEE1284.

■ ממשק USB (סטנדרטי)

שכבה פיזית: מקיימת את V2.0 במהירות מלאה

סוג העברה: העברת בקרה, העברה בצובר

קצב העברה: מהירות מלאה (12 Mbps)

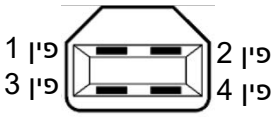
סיווג: סיווג מדפסת

מספר יציאות: 1

מקור מתח: מתח עצמי

מחבר: סוג B

מס' פין	אות
1	VCC
2	D-
3	D+
4	GND



תקע סדרה B

■ LAN (סטנדרטי)

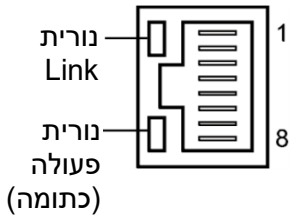
שכבה פיזית: IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX

מספר יציאות: 1

מחבר: RJ-45

מצב נורית: נורית קישור , נורית פעולה

נורית	מצב נורית	מצב LAN
מהבהבת	דולקת	חיבור 10Mbps או 100Mbps התגלה
	כבויה	לא התגלה חיבור *(לא ניתן ליצור תקשורת כל עוד הנורית Link כבויה).*
פעולה	דולקת	במצב תקשורת
	כבויה	מצב סרק



כבל LAN: 10BASE-T:
קטגורית UTP 3 או קטגוריה 5

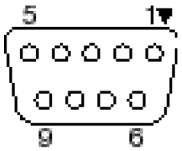
אורך כבל: אורך מקטע מקסימלי 100 מטר

הערה:

כשמשתמשים בכבל זוג שזור לשימוש כללי (TPE) או UTP, ייתכן שתהיה שגיאת תקשורת, בהתאם לסביבת הפעולה. במקרה כזה, ייתכן שתצטרך להשתמש בכבל זוג שזור מסוכך.

■ ממשק טורי (אופציה: B-EX700-RS-QM-R)

סוג: RS-232C
מצב תקשורת: דופלקס מלא Full duplex
מהירות שידור: 2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps
סנכרון סינכרון התחלה-/הפסקה
סיבית התחלה סיבית 1
סיבית עצירה: סיבית 1, סיבית 2
אורך נתונים: סיבית 7, סיבית 8
זוגיות (parity): ללא, EVEN, ODD
גילוי שגיאה: שגיאת זוגיות, שגיאת מסגור, שגיאת עומס יתר
פרוטוקול תקשורת ללא נוהל (Unprocedure communication)
קוד כניסת נתונים: קוד ASCII, קוד 8 סיביות תווים אירופאיים, קוד 8 סיביות גרפי, קוד JIS8, קוד Shift KIS Kangii, קוד JIS Kanjii
זיכרון קליטה: 1 Mbyte
מחבר:



מס' פין	אות
1	N.C
2	TXD (נתוני שידור)
3	RXD (נתונים מתקבלים)
4	DSR (Data Set Ready)
5	SG (Signal Ground)
6	DTR (Data Terminal Ready)
7	CTS (Clear to Send)
8	RTS (Request to Send)
9	N.C

■ ממשק מקביל (Centronics) (אופציה: B-EX700-CEN-QM-R)

מצב פעולה: מקיים את IEEE1284
מצב תאימות (מצב SPP), מצב Nibble
שיטת קלט נתונים: 8 סיביות במקביל
אות בקרה:

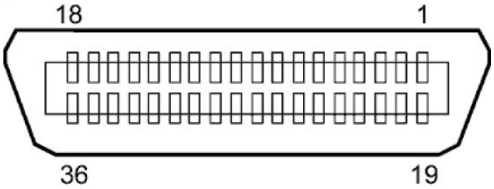
מצב SPP	מצב Nibble	מצב ECP
nStrobe	HostClk	HostClk
nAck	PtrClk	PeriphClk
Busy	PtrBusy	PeriphAck
Perror	AckDataReq	NAckReverse
Select	Xflag	Xflag
nAutoFd	HostBusy	HostAck
nInit	nInit	nReverseRequest
nFault	nDataAvail	nPeriphRequest
nSelectIn	IEEE1284Active	IEEE1284Active

קוד כניסת נתונים: קוד ASCII
European 8 bit code
Graphic 8 bit code
JIS8 code
Shift JIS Kanji code
JIS Kanji code
חוצץ קליטה: 1MB

מחבר:

אות			מס' פין
מצב ECP	**מצב Nibble**	**מצב SPP**	
HostClk	HostClk	nStrobe	1
Data 1	Data 1	Data 1	2
Data 2	Data 2	Data 2	3
Data 3	Data 3	Data 3	4
Data 4	Data 4	Data 4	5
Data 5	Data 5	Data 5	6
Data 6	Data 6	Data 6	7
Data 7	Data 7	Data 7	8
Data 8	Data 8	Data 8	9
PeriphClk	PtrClk	nAck	10
PeriphAck	PtrBusy	Busy	11
nAckReverse	AckDataReq	PError	12
XFlag	Xflag	Select	13
HstAck	HostBusy	nAutoFd	14
NC	NC	NC	15
0V	0V	0V	16
CHASSIS GND	CHASSIS GND	CHASSIS GND	17
+5V (For detection)	+5V (For detection)	+5V (For detection)	18
TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)	19
TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)	20
TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)	21
TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)	22
TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)	23
TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)	24
TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)	25
TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)	26
TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)	27
TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)	28

אות			מס' פין
מצב ECP	מצב Nibble	מצב SPP	
TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)	29
TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)	30
nReverseRequest	nInit	nInit	31
nPeriphRequest	NDataAvail	nFault	32
0V	0V	0V	33
NC	NC	NC	34
NC	NC	NC	35
IEEE1284Active	IEEE1284Active	nSelectIn	36



מחבר IEEE1284-B

■ LAN אלחוטי

- **אופציה: B-EX700-WLAN-QM-R**

תקן:	מקיים את תקן IEEE802.11b ו-IEEE802.11g
פרוטוקול לקוח:	TCP/IP, Socket, LPD (LLPR), DHCP/WINS, HTTPD (SNMP)
פרוטוקול הדפסה:	Socket communication/LPR
פרוטוקול אבטחה:	WEP (64 bits/128 bits) או TKIP , AES (רק כשמשתמשים ב-WPA, WPA-PSK) Shared key (עבור WEP), PSK, PEAP, TLS, TTLS, MD5 LEAP, EAP-FAST
אנטנה:	מובנית
קביעת פרמטרים:	באמצעות USB, LAN , WLAN , RS-232C , Parallel
ברירת מחדל לכתובת IP:	192.168.10.20
ברירת מחדל למסכת תת רשת:	255.255.255.0
הסמכה:	Wi-Fi, CCX V3, V4

- **אופציה: B-EX700-WLAN3-QM-S**

תקן:	IEEE802.11a/b/g/n/ac
פרוטוקול לקוח:	TCP/IPv4, Socket, LPR, DHCP, (SNMP v2c)
פרוטוקול הדפסה:	Socket communication/LPR
פרוטוקול אבטחה:	WEP 128 bits, TKIP(WPA), AES(WPA2) Pre Shared Key (WPA/WPA2-Personal), PEAP, EAP-TLS, EAP-TTLS, EAP-FAST
אנטנה:	אנטנה חיצונית (מסוג מוט)
קביעת פרמטרים:	באמצעות USB או WLAN
ברירת מחדל לכתובת IP:	192.168.10.20
ברירת מחדל למסכת תת רשת:	255.255.255.0

הערה:
מחבר ה-LAN של המדפסת (אתרנט) משמש כדי לחבר את האופציה למדפסת.

אזהרה!
אסור להשתמש בפס התדרים 5 גיגה הרץ לתקשורת בחוץ. כדי להפעיל את ה-LAN האלחוטי של המוצר הזה בחוץ, יש להשתמש אך ורק בפס התדרים של 2.4 גיגה הרץ.

הערה:
הכתובת MAC של יחידת ה-LAN האלחוטית נדרשת כשקובעים את פונקצית סינון הכתובות MAC של נקודת גישה. לצורך כך, פנה לאיש שירות באזורך של טושיבה טק.

■ ממשק מארח (אופציה: B-EX700-RTC-QM-R)

שכבה פיזית:	מקיימת את V2.0 במהירות מלאה
סוג העברה:	העברת בקרה, העברה בצובר
קצב העברה	מהירות מלאה (12M bps)
מספר יציאות:	1
אספקת חשמל:	הספק 50mA
מחבר:	סוג A

■ **ממשק הרחבה I/O (אופציה: B-EX700-IO-QM-R)**

אות כניסה: IN0 - IN5

אות יציאה: OUT0 - OUT6

מחבר: FCN-781P024-G/P או ש"ע

(צד התקן חיצוני)

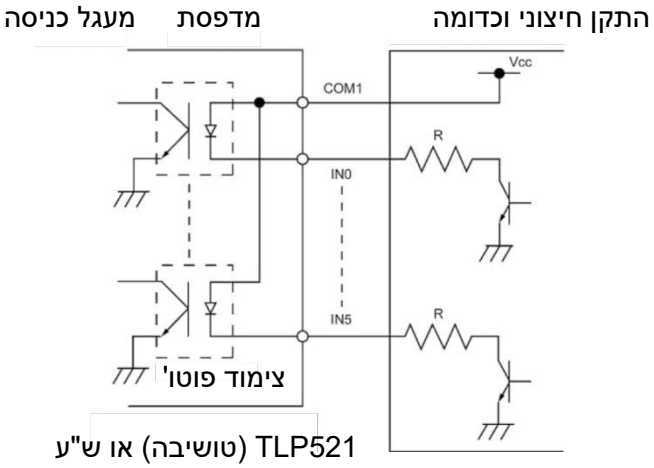
מחבר FCN-685J0024 או ש"ע

(צד המדפסת)

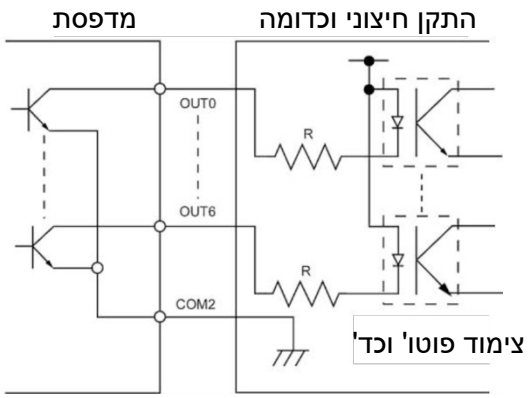
פין	אות	I/O	פונקציה	פין	אות	I/O	פונקציה
1	IN0	Input	FEED	13	OUT6	Output	
2	IN1	Input	PRINT	14	N.C.	-----	
3	IN2	Input	PAUSE	15	COM1	Common (Power)	
4	IN3	Input		16	N.C.	-----	
5	IN4	Input		17	N.C.	-----	
6	IN5	Input		18	N.C.	-----	
7	OUT0	Output	FEED	19	N.C.	-----	
8	OUT1	Output	PRINT	20	N.C.	-----	
9	OUT2	Output	PAUSE	21	COM2	Common (Ground)	
10	OUT3	Output	ERROR	22	N.C.	-----	
11	OUT4	Output		23	N.C.	-----	
12	OUT5	Output	POWER ON	24	N.C.	-----	

N.C: ללא חיבור

מעגל כניסה



מעגל יציאה



סביבת הפעלה: טמפרטורה: 0-40 °C
לחות: 20-90% (ללא עיבוי)

■ **RFID**

- **(אופציה): B-EX700-RFID-U4-US-R *1**

מודול: TOSHIBATEC TRW-USM-10
תדר: קביעות KR: 910.4-913.6MHz (UHF קוריאה)
הספק: 1 - 100 mW
תגית RFID זמינה: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

- **(אופציה): B-EX700-RFID-U4-AU-R**

מודול: TOSHIBATEC TRW-USM-10
תדר: 918.25-925.75MHz (UHF אוסטרליה / ניו זילנד)
הספק: 1 - 100 mW
תגית RFID זמינה: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

- **(אופציה): B-EX700-RFID-U4-EU-R**

מודול: TOSHIBATEC TRW-EUM-10
תדר: 869.85MHz (UHF אירופה)
הספק: 1 - 100 mW
תגית RFID זמינה: EPC C1 Gen2, ISO-18000-6C

נספח 3 מילון מונחים

ברקוד (Barcode)

קוד המייצג תווים אלפנומריים בהשתמש בסדרה של פסים שחורים ולבנים ברוחב שונה. קריאת ברקודים היא אמצעי מדויק ומהיר ללכידת נתונים.

מצב רציף (Batch mode)

מצב ניפוק המדפיס ברציפות עד להדפסת המספר המוגדר של הפריטים.

סימן שחור (Black mark)

סימן שחור המודפס על החומר, כדי שהמדפסת תוכל לשמור על מיקום הדפסה עקבי על ידי גילוי הסימן הזה.

חיישן סימן שחור (Black mark sensor)

חיישן רפלקטיבי המגלה את ההבדל בפוטנציאל בין הסימן השחור ואזור ההדפסה כדי למצוא את מיקום התחלת ההדפסה.

מצב מגלל מובנה (Built-in rewinder mode)

מצב מדפסת בו החומר נגלל על מגלל מובנה.

מצב חיתוך (Cut mode)

מצב מדפסת בו מותקנת יחידת חיתוך אופציונלית כדי לחתוך באופן אוטומטי חומר מגליל האספקה, אחרי ההדפסה. פקודת ההדפסה יכולה לקבוע לבצע חיתוך אחרי כל הדפסה או לבצע חיתוך אחרי מספר מוגדר של הדפסות.

יחידת חיתוך (Cutter module)

התקן המשמש לחיתוך החומר.

Dynamic Host Configuration - DHCP Protocol

פרוטוקול תקשורת המקצה כתובת **IP** למחשב המחוברת לרשת.

Dots Per Inch DPI (נקודות לאינץ')

היחידה המשמשת כדי לבטא את צפיפות ההדפסה.

ממשק הרחבה I/O (I/O Expansion interface)

מעגל ממשק המותקן כדי לאפשר חיבור של המדפסת להתקן חיצוני, כמו למשל מכונת עטיפה. מעגל זה יכול לקבל אות הזנה, אות התחלת הדפסה והשהייה מההתקן החיצוני ולשלוח בחזרה אותות הדפסה, השהייה ומצב שגיאה להתקן החיצוני.

חיישן מרווח ההזנה (Feed gap sensor)

חיישן משדר המגלה את הפרש הפוטנציאל בין המרווח שבין תוויות והתווית כדי למצוא את מיקום התחלת ההדפסה.

גופן (Font)

סט שלם של תווים אלפאנומריים בסגנון אחד, למשל Helvetica, Courier, Times .

מרווח (Gap)

המרווח בין תוויות על גבי חומר תומך.

Inch per second - IPS (אינץ' לשנייה)

היחידה המשמשת כדי לבטא את מהירות ההדפסה.

תווית (Label)

סוג של חומר עם שכבה דביקה.

Liquid Crystal Display - LCD

צג המותקן בלוח ההפעלה ומציג את מצבי הפעולה, הודעות שגיאה וכדומה.

חומר (Media)

חומר על גביו מודפסים נתונים על ידי המדפסת. תוויות, נייר תגיות, נייר fanfold, נייר מחורר וכדומה.

מחבר Plug & Play

כשמצב Plug & Play מאופשר, המחשב יזהה באופן אוטומטי את המדפסת (אם המחשב תומך ב-Plug & Play), מבטיח אופטימיזציה של משאבי המערכת (IRQ ו-DMA), ומציג הודעה על התקנת מנהל התקן המדפסת.

חומר מודפס מראש (Pre-printed media)

סוג של חומר עליו כבר מודפסים תווים, לוגואים ועיצובים אחרים.

כתובת IP של המדפסת (Printer IP address)

כתובת 32 סיביות של מדפסת המחוברת לרשת TCP/IP, המזהה את המדפסת. הכתובת IP נכתבת כ-4 סטים של מספרים, המופרדים על ידי נקודות. לדוגמה: 192.168.10.20.

גוף החימום של ראש ההדפסה (Print head element)

ראש ההדפסה התרמי כולל שורה אחת של חומר בעל התנגדות. כשמאפשרים לזרם לעבור דרך גוף החימום, הוא מתחמם וגורם להופעת נקודה קטנה על גבי נייר תרמי או להעברה של נקודה קטנה של דיו מסרט תרמי.

מהירות הדפסה (Print speed)

המהירות בה ההדפסה מתבצעת. מהירות זו מבוטאת ביחידות של IPS (אינצ'ים לשנייה).

חיישן רפלקטיבי (Reflective sensor)

ראש "חיישן סימן שחור".

רזולוציה (Resolution)

מספר הנקודות הנפרדות שמדפסת יכולה ליצור ביחידת מרחק. רזולוצית המדפסת נמדדת בנקודות לאינץ'. ככל שמספר הנקודות לאינץ' גדל, הרזולוציה גדלה, והתוצאה היא תמונה מפורטת יותר.

זיהוי תדר רדיו RFID (Radio Frequency Identification)

RFID היא טכנולוגיה המשתמשת בגלי רדיו כדי להחליף נתונים בין קורא ובין תגית אלקטרונית. התגית יכולה להיות בצורת קפסולה בתווית אשר אפשר גם להדפיס עליה. **RFID** הוא אמצעי שימושי מאוד לזיהוי ומעקב אחר אובייקטים.

סרט (Ribbon)

שכבת דיו המשמשת כדי להעביר תמונה או טקסט לחומר. בהדפסת העברה תרמית, הסרט מחומם על ידי ראש ההדפסה, והדבר גורם להעברת תמונה על החומר.

מצב קולפן אוטומטי (Strip mode)

המדפסת מרחיקה תוויות מנייר ההפרדה. אחרי כל ניפוק, המדפסת נעצרת עד שהתווית מורחקת. כשהתווית מורחקת, התווית הבאה תונפק וכך הלאה.

אספקות (Supplies)

חומרים וסרטים.

תגית (Tag)

סוג של חומר ללא דבק, העשוי בדרך כלל מקרטון או חומר עמיד אחר.

הדפסה ישירה תרמית (Thermal direct printing)

שיטת הדפסה שלא משתמשת בסרט ובחומר תרמי המגיב לחום. ראש ההדפסה יוצר מגע ישיר עם החומר ויוצר טקסט או תמונות.

ראש הדפסה תרמי (Thermal print head)

ראש הדפסה המבצע העברה תרמית או תרמית ישירה.

הדפסת העברה תרמית (Thermal transfer printing)

שיטת הדפסה בה ראש ההדפסה התרמי מחמם סרט מצופה דיו או שרף כנגד החומר.

לאחר מכן, הדיו/השרף מועברים לחומר.

קביעת ערך סף (Threshold setting)

קביעת חיישן המאפשרת למדפסת לשמור על מצב הדפסה עקבי של חומר מודפס מראש.

חיישן משדר (Transmissive sensor)

ראה "חיישן מרווח ההזנה".

ממשק USB (Universal Serial Bus)

ממשק המשמש כדי לחבר ציוד היקפי, כמו למשל מדפסת, מקלדת, עכב, למחשב או למארח. יציאת ה-USB יכולה לאפשר ניתוק של התקן USB ללא צורך לכבות את החשמל.

מדפסת אינטרנט (Web printer)

הפונקציה של מדפסת אינטרנט מאפשרת להציג את מצב המדפסת במחשב, לנפק חומר, לבדוק או לשנות את הקביעות, או להוריד קושחה למדפסת. לפרטים, ראה "מפרט הרשת".

Toshiba Tec Corporation
Copyright © 2022 Toshiba Tec Corporation, All Rights Reserved
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan

BU22007200-HE
Ver0000

עדכונים

מידע נוסף

- יש ליצור קשר עם נציג מורשה של חברת טושיבה טק לגרסה העדכנית של המדריך למשתמש.

פתרון תקלות

סימפטום	סיבה	פתרונות
ההדפסה מתבצעת לסירוגין	זה קורה כדי לקרר את ראש ההדפסה שמתחמם מאוד בזמן הדפסה רציפה ממושכת.	המשך להשתמש במדפסת במצב זה. זו אינה תקלה ואין בכך סכנה לבטיחות המדפסת.