

TOSHIBA

Tiskárna čárových kódů TOSHIBA

ŘADA B-EX4T1

Příručka uživatele



**Bezpečnostní opatření pro nakládání s bezdrátovými komunikačními zařízeními****Deska bezdrátové****sítě LAN: B-EX700-WLAN-QM-R, B-EX700-WLAN3-QM-S****RFID: B-EX700-RFID-U4-EU-R****Pro Evropu**

Toto zařízení bylo testováno a ověřeno notifikovanou osobou.

Toshiba TEC Corporation tímto prohlašuje, že zařízení splňuje základní požadavky a další příslušná ustanovení.

Zařízení využívá vysokofrekvenční pásmo, které nebylo standardizované po zemích EU a EFTA.

Pro vaši bezpečnost

Zařízení neprovozujte tam, kde může být jeho používání zakázáno, například v letadlech či nemocnicích. Pokud si nejste jistí, zda provoz zařízení je nebo není povolen, řiďte se příslušnými pokyny aerolinek nebo zdravotnického zařízení.

Jestliže tak neučiníte, mohlo by dojít k poškození letadla nebo zdravotnického zařízení a následné nehodě.

Zařízení může ovlivnit fungování některých implantovaných kardiostimulátorů a jiných zdravotnických implantátů. Pacienti se stimulátory by si měli být vědomi faktu, že používání tohoto zařízení v blízkosti stimulátoru může vést k jeho selhání.

Pokud se z jakéhokoli důvodu domníváte, že došlo právě k takovému rušení, okamžitě zařízení vypněte a kontaktujte svého obchodního zástupce TOSHIBA TEC.

Neprovádějte demontáž, úpravy ani opravy zařízení, protože by mohlo dojít k úrazu.

Navíc úpravy provedené na zařízení jsou proti zákonům a nařízením pro rádiová zařízení. Vyžadujete-li opravu zařízení, obraťte se prosím na svého obchodního zástupce TOSHIBA TEC.

OBSAH

	Strana
1 POPIS PRODUKTU	1
1.1 Úvod	1
1.2 Prvky	1
1.3 Rozbalení	1
1.4 Příslušenství	2
1.5 Vzhled	3
1.5.1 Rozměry	3
1.5.2 Čelní pohled	3
1.5.3 Zadní pohled	3
1.5.4 Ovládací panel	4
1.5.5 Vnitřní část	4
1.6 Doplnky	5
2 NASTAVENÍ TISKÁRNY	6
2.1 Instalace	7
2.2 Připojení napájecího kabelu	8
2.3 Vkládání materiálu	9
2.3.1 Vkládání média	10
2.3.2 Vkládání pásky	15
2.4 Připojení kabelů k tiskárně	17
2.5 Zapnutí / vypnutí tiskárny	18
2.5.1 Zapnutí tiskárny	18
2.5.2 Vypnutí tiskárny	18
3 ÚDRŽBA	19
3.1 Čištění	19
3.1.1 Tisková hlava / válec zařízení / senzory	19
3.1.2 Kryty a panely	20
3.1.3 Doplnkový modul řezačky	21
4 ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ	22
4.1 Chybové zprávy	22
4.2 Potenciální problémy	25
4.3 Odstraňování zaseknutého média	26
5 TECHNICKÉ PARAMETRY TISKÁRNY	27

VAROVÁNÍ!

Tento produkt je klasifikován jako produkt třídy A. V domácím prostředí může tento produkt způsobovat rušení rádiových vln. V takovém případě může být nutné, aby uživatel přijal určitá opatření.

POZOR!

1. Tuto příručku nesmíte kopírovat, zcela ani částečně, bez předchozího písemného povolení společnosti TOSHIBA TEC.
2. Obsah této příručky je možné změnit bez předchozího upozornění.
3. S jakýmkoli svými dotazy týkajícími se této příručky se prosím obraťte na svého místního oprávněného zástupce servisu.

1 POPIS PRODUKTU

1.1 Úvod

Děkujeme vám, že jste si vybrali tiskárnu čárových kódů řady TOSHIBA B-EX4T1. Tato uživatelská příručka obsahuje informace počínaje obecným nastavením přes potvrzování operací tiskárny až po používání zkušebního tisku a měli byste si ji pozorně přečíst, abyste mohli funkce zařízení využívat naplno a zajistit jeho maximální životnost. Většinu odpovědí na vaše dotazy naleznete v této příručce. Uchovejte si ji, abyste do ní mohli v budoucnu nahlédnout. Další informace o této příručce získáte u svého zástupce společnosti TOSHIBA TEC.

1.2 Prvky

Tato tiskárna je vybavena následujícími prvky:

- Blok tiskové hlavy, který lze otevřít pro účely jednoduchého vkládání média a pásy.
- V této tiskárně můžete používat různé typy médií, protože senzory média lze posunovat od středu k levému okraji média.
- K dispozici jsou také webové funkce, jako například vzdálená údržba a jiné pokročilé síťové prvky.
- Kvalitní hardware, včetně speciálně vyvinuté tepelné tiskové hlavy 8 bodů/mm (203 bodů/palec) nebo 12 bodů/mm (305 bodů/palec), která umožňuje velmi čistý tisk při rychlosti tisku 3 palce/sek., 6 palců/sek., 10 palců/sek., 12 palců/sek. nebo 14 palců/sek. s tepelnou hlavou 8 bodů/mm nebo rychlostí tisku 3 palce/sek., 5 palců/sek., 8 palců/sek., 10 palců/sek., 12 palců/sek. nebo 14 palců/sek. s tiskovou hlavou 12 bodů/mm.
- Kromě doplňkového modulu řezačky existuje také doplňkový oddělovací modul, modul pro úsporu pásy, RS-232C I/F karta, Centronics I/F karta, karta rozšiřující rozhraní I/O, karta pro bezdrátovou síť LAN I/F, karta RTC/USB I/F hostitelského zařízení, karta RFID a souprava válce o úzké šířce.

1.3 Rozbalení

Tiskárnu vybalte podle pokynů pro vybalení (Unpacking Instructions), které vám byly dodány spolu s tiskárnou.

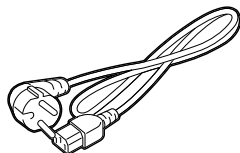
POZNÁMKY:

1. Zkontrolujte, zda se na tiskárně nenacházejí žádná poškození ani škrábance. Upozorňujeme vás, že společnost TOSHIBA TEC nepřebírá odpovědnost za žádné škody jakéhokoli druhu, ke kterým došlo v průběhu přepravy produktu.
2. Kartonovou krabici a vycpávky uschovejte pro účely případné budoucí přepravy.

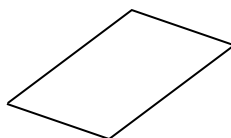
1.4 Příslušenství

Při rozbalování tiskárny si prosím ověřte, zda byla spolu s tiskárnou dodána také následující příslušenství.

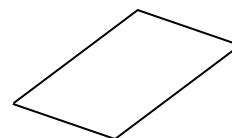
☐ Napájecí kabel



☐ Bezpečnostní opatření



☐ Příručka pro rychlou instalaci



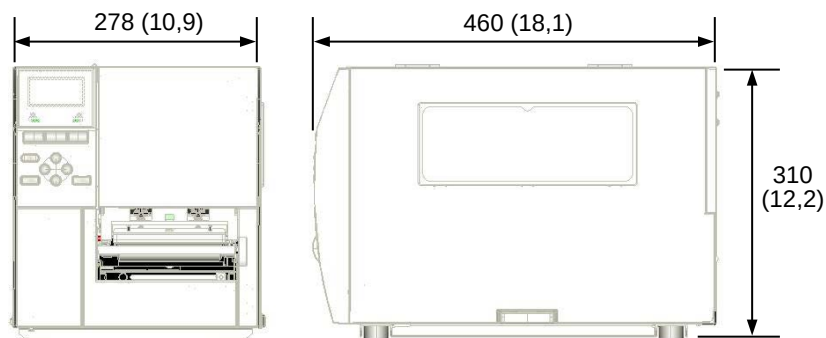
☐ CD-ROM



1.5 Vzhled

Názvy částí nebo jednotek představených v této části jsou používány v následujících kapitolách.

1.5.1 Rozměry



Rozměry v mm (palcích)

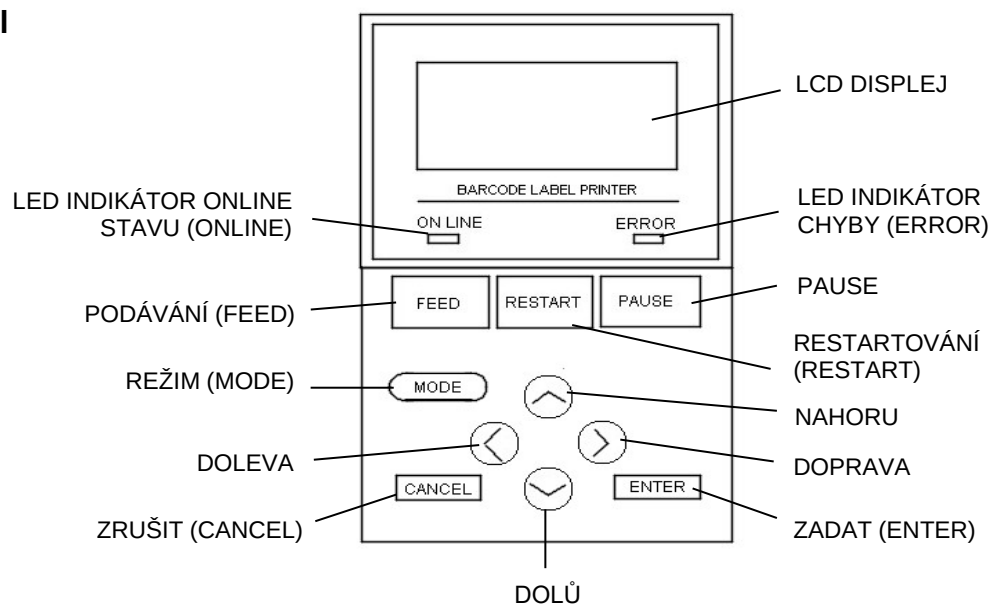
1.5.2 Čelní pohled



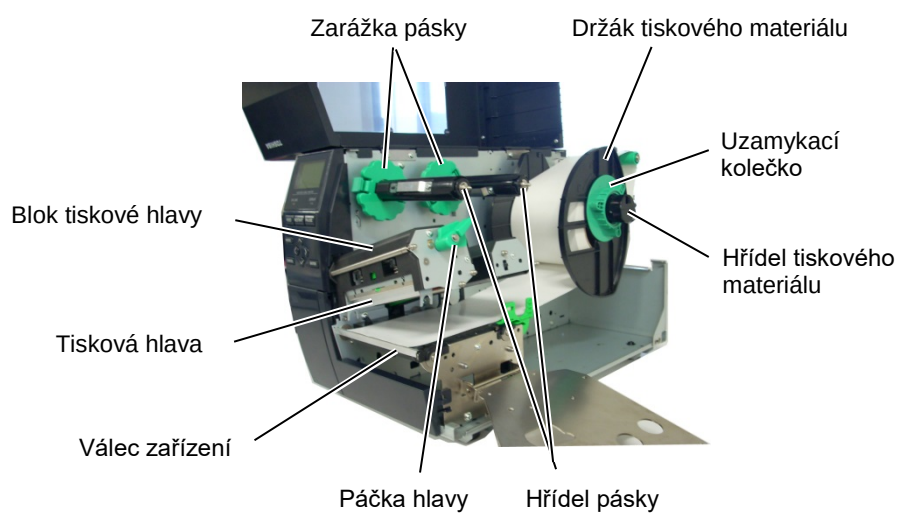
1.5.3 Zadní pohled



1.5.4 Ovládací panel



1.5.5 Vnitřní část



1.6 Doplnky

Název doplňku	Typ	Popis
Modul diskové řezačky	B-EX204-QM-R	Disková řezačka Po každém odříznutí média se podávání média zastaví.
Modul rotační řezačky	B-EX204-R-QM-R	Rotační řezačka Umožňuje průběžné (non-stop) řezání.
Oddělovací modul	B-EX904-H-QM-R	Umožňuje používání operace (oddělování) podle požadavku nebo navíjet štítky a podkladový papír společně při používání převíjecí vodící desky. Pokud máte zájem o zakoupení oddělovacího modulu, kontaktujte svého místního distributora.
Modul pro úsporu pásky	B-EX904-R-QM-R	Tento modul posunuje tiskovou hlavu nahoru a dolů pomocí solenoidu, aby maximálně minimalizoval spotřebu pásky.
Souprava válce o úzké šířce	B-EX904-PK-QM-R	Tato souprava válce umožňuje používání úzkého a tenkého papíru.
Modul RFID	B-EX700-RFID-U4-EU-R B-EX700-RFID-U4-US-R	Nainstalování tohoto modulu umožňuje čtení a zapisování štítků UHF RFID. EU pro Evropu US pro USA/Kanadu
Tisková hlava 203 dpi	B-EX704-TPHE2-QM-R	Tato tisková hlava umožňuje přeměnu tiskové hlavy 305 dpi modelu B-EX4T1-TS12 na tiskovou hlavu 203 dpi.
Tisková hlava 305 dpi	B-EX704-TPHE3-QM-R	Tato tisková hlava umožňuje přeměnu tiskové hlavy 203 dpi modelu B-EX4T1-GS12 na tiskovou hlavu 305 dpi.
Karta rozhraní RTC a USB hostitelského zařízení.	B-EX700-RTC-QM-R	Tato karta uchovává aktuální čas: rok, měsíc, den, hodiny, minuty, sekundy a poskytuje rozhraní USB hostitelského zařízení.
Karta rozšiřující rozhraní I/O	B-EX700-IO-QM-R	Instalací této karty do tiskárny lze připojit externí zařízení s výhradním rozhraním.
Karta paralelního rozhraní	B-EX700-CEN-QM-R	Instalace této karty poskytuje port rozhraní Centronics.
Karta sériového rozhraní	B-EX700-RS-QM-R	Instalace této karty umožňuje používání portu rozhraní RS-232C.
Karta rozhraní bezdrátové sítě LAN	B-EX700-WLAN-QM-R B-EX700-WLAN3-QM-S	Instalace této karty umožňuje komunikaci prostřednictvím bezdrátové sítě LAN.
Karta rozhraní RTC a USB hostitelského zařízení.	B-EX700-RTC-QM-R	Tato karta uchovává aktuální čas: rok, měsíc, den, hodiny, minuty, sekundy a poskytuje rozhraní USB hostitelského zařízení.
Modul rotační řezačky	B-EX204-R-QM-R	Rotační řezačka Umožňuje průběžné (non-stop) řezání.

POZNÁMKA:

Pokud máte zájem o koupi doplňkových sad, obraťte se laskavě na nejbližšího oprávněného zástupce společnosti TOSHIBA TEC nebo kontaktujte sídlo společnosti TOSHIBA TEC.

2 NASTAVENÍ TISKÁRNY

Tato část popisuje postup nastavení tiskárny před jejím uvedením do provozu. Obsahuje bezpečnostní opatření, postup vkládání média a pásky, připojování kabelů, nastavení provozního prostředí tiskárny a provádění zkušebního tisku online.

Postup nastavení	Způsob nastavení	Odkaz
Instalace	Po přečtení bezpečnostních opatření uvedených v této příručce tiskárnu nainstalujte na bezpečném a stabilním místě.	2.1 Instalace
Připojení napájecího kabelu	Připojte napájecí kabel k síťové zdírce tiskárny a pak k síťové zásuvce střídavého proudu.	2.2 Připojení napájecího kabelu
Vkládání média	Vložte zásobu štítků nebo cenovek.	2.3.1 Vkládání média
Upravení pozice senzoru média	Nastavte pozici senzoru mezery nebo senzoru černé značky, aby odpovídaly médiu, které chcete používat.	2.3.1 Vkládání média
Vkládání pásky.	V případě tisku tepelným přenosem vložte pásku.	2.3.2 Vkládání pásky
Připojení k hostitelskému počítači	Připojte tiskárnu k hostitelskému počítači nebo síti.	2.4 Připojení kabelů k tiskárně
Zapnutí tiskárny hlavním vypínačem.	Tiskárnu zapněte.	2.5 Zapnutí / vypnutí tiskárny
Nastavení tiskárny	Nastavte parametry tiskárny v režimu systému.	
Instalace ovladače tiskárny	V případě potřeby instalujte na svém hostitelském počítači ovladač tiskárny.	
Zkušební tisk	Proveďte zkušební tisk z vašeho provozního prostředí a zkontrolujte výsledek tisku.	
Podrobné nastavení pozice a tónu tisku	V případě potřeby lze podrobně nastavit pozici spuštění tisku, pozici řezání / oddělování, tónu tisku atd.	
Automatické nastavení hranice	Pokud nelze správně určit pozici spuštění tisku při používání předtiskového štítku, proveďte nastavení hranice automaticky.	
Manuální nastavení hranice	Pokud nelze pozici spuštění tisku správně určit ani automatickým nastavením hranice, nastavte ji manuálně.	

2.1 Instalace

Abyste zajistili pro provozování tiskárny ty nejlepší podmínky, jakož i bezpečnost obsluhy a zařízení, dodržujte prosím následující bezpečnostní opatření.

- Tiskárnu provozujte na stabilním a rovném pracovním povrchu v místě, kde se nevyskytuje příliš vysoká vlhkost, vysoké teploty, prach, vibrace nebo přímé sluneční záření.
- Své pracoviště udržujte bez statické elektřiny. Statický výboj může způsobit poškození citlivých vnitřních komponent.
- Zkontrolujte, zda je tiskárna připojena k nezatěžovanému zdroji střídavého napájení, ke kterému nejsou připojena žádná jiná vysokonapěťová zařízení, která mohou způsobit narušování sítě.
- Ujistěte se, že je tiskárna připojena k síti střídavého proudu pomocí 3kolíkového napájecího kabelu, který je správně uzemněn.
- Tiskárnu nesmíte spouštět, pokud je její kryt otevřen. Dávejte pozor, aby se mezi pohybující části tiskárny, zejména do mechanismu doplňkové řezačky, nedostaly vaše prsty nebo části oděvu.
- Kdykoliv budete provádět zásah uvnitř tiskárny, například vyměňovat pásku nebo vkládat médium, nebo ji budete čistit, nezapomeňte tiskárnu vypnout a odpojit napájecí kabel z tiskárny.
- Pro dosažení nejlepšího výsledku tisku a dlouhé životnosti tiskárny používejte pouze média a pásy doporučené společnostmi TOSHIBA TEC.
- Média a pásy ukládejte v souladu s pokyny uvedenými v technických parametrech.
- Tento mechanismus tisku obsahuje vysokonapěťové komponenty; proto byste nikdy neměli odstraňovat z tiskárny jakékoli kryty, protože byste mohli být zasaženi elektrickým proudem. Kromě toho tiskárna obsahuje citlivé komponenty a při zásahu neoprávněnými osobami by mohlo dojít k jejich poškození.
- Vnější části tiskárny vyčistěte čistým suchým hadříkem nebo čistým hadříkem lehce namočeným v neagresivním roztoku čisticího prostředku.
- Při čištění tepelné tiskové hlavy s ní zacházejte opatrně, protože se při tisku velmi zahřívá. Před čištěním chvíli počkejte, dokud nevychladne. K čištění tiskové hlavy používejte pouze čistič na tiskové hlavy doporučený společností TOSHIBA TEC.
- Pokud tiskárna tiskne nebo pokud bliká indikátor stavu ON LINE, tiskárnu nevypínejte ani nevytahujte zásuvku ze sítě.

2.2 Připojení napájecího kabelu

POZOR!

1. Před připojováním napájecího kabelu si vždy ověřte, že je hlavní vypínač tiskárny ve vypnuté pozici (O), aby nedošlo k zásahu elektrickým proudem nebo poškození tiskárny.
2. Připojte napájecí kabel k síťové zásuvce s řádným uzemněním.

1. Ověřte si, že je hlavní vypínač ve vypnuté pozici (O). Připojte napájecí kabel k tiskárně způsobem uvedeným na obrázku dole.

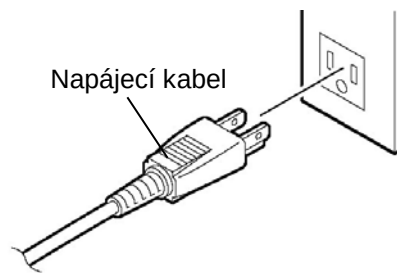


Hlavní vypínač

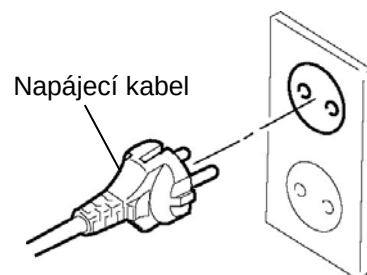


Napájecí kabel

2. Zapojte druhý konec napájecího kabelu do uzemněné zásuvky podle níže uvedeného obrázku.



[Příklad amerického typu]



[Příklad evropského typu]

2.3 Vkládání materiálu

VAROVÁNÍ!

1. *Nedotýkejte se žádných pohyblivých částí. Abyste minimalizovali riziko zachycení prstů, šperků, oděvů apod. pohybujícími se částmi, vkládejte médium, až se tiskárna zcela zastaví.*
2. *Tisková hlava je bezprostředně po tisku velmi horká. Než se pustíte do vkládání média, nechte ji vychladnout.*
3. *Dávejte pozor, abyste si při otevírání a zavírání krytu nepřiskřípli prsty a nezpůsobili si zranění.*

POZOR!

1. *Dávejte pozor, abyste se při zvedání bloku tiskové hlavy nedotkli částí tiskové hlavy. Mohli byste tak zapříčinit vynechávání bodů způsobené statickou elektřinou nebo jiné problémy s kvalitou tisku.*
2. *Při vkládání nebo vyměňování média nebo pásky si počínejte opatrně, aby nedošlo k poškození tiskové hlavy tvrdým předmětem, např. hodinkami nebo prstýnkem.*



Je třeba dávat pozor, aby se kovové nebo skleněné části hodinek nedotýkaly okrajů tiskové hlavy.



Je třeba dávat pozor, aby se kovové předměty, jako například prstýnek, nedotýkaly okrajů tiskové hlavy.

Vzhledem k tomu, že by mohlo lehce dojít k poškození prvku tiskové hlavy nárazem, zacházejte s ní opatrně, abyste do ní nenaráželi tvrdými předměty.

2.3.1 Vkládání média

POZNÁMKY:

1. Pokud je páčka tiskové hlavy posunuta do pozice pro **FREE**, můžete tiskovou hlavu zvednout.

2. Pro umožnění tisku musí být páčka tiskové hlavy nastavena v pozici **LABEL / TAG**. (Tak je zajištěno, že je tisková hlava zavřená.)

V pozici **LABEL / TAG** existují dvě úrovně tiskové hlavy. Páčku tiskové hlavy nastavte podle typu média:

Pozice **LABEL**

Pozice **TAG**

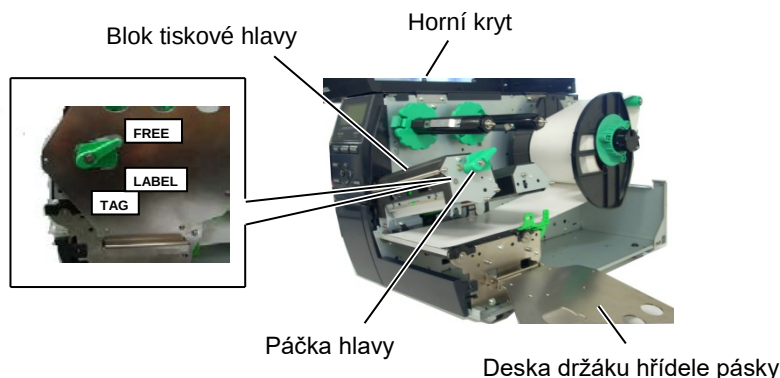
Správná pozice se však může lišit v závislosti na příslušném médiu. Podrobné informace si vyžádejte u oprávněného servisního zástupce společnosti TOSHIBA TEC.

3. Uzamykací kolečko neotáčejte proti směru hodinových ručiček příliš daleko, protože by mohlo dojít k vypadnutí držáku tiskového média.

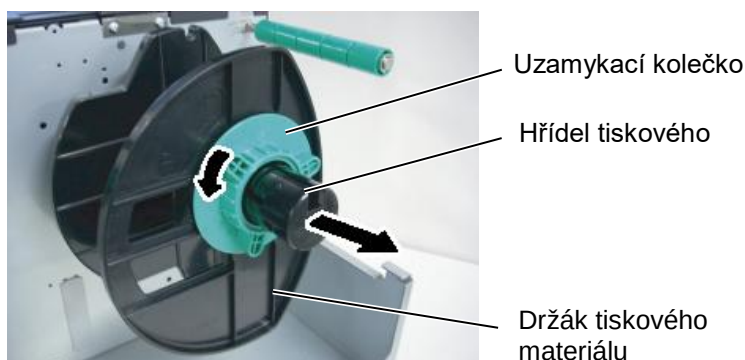
Následující postup uvádí kroky správného vložení média do tiskárny, aby procházelo tiskárnou přímo a správně.

Tiskárna tiskne na štítky i cenovky.

1. Tiskárnu vypněte a otevřete horní kryt.
2. Posuňte páčku tiskové hlavy do pozice pro **FREE** a uvolněte desku držáku hřídele pásky.
3. Otevřete blok tiskové hlavy.



4. Otočte uzamykací kolečkem proti směru hodinových ručiček a z hřídele tiskového materiálu sejměte držák tiskového materiálu.



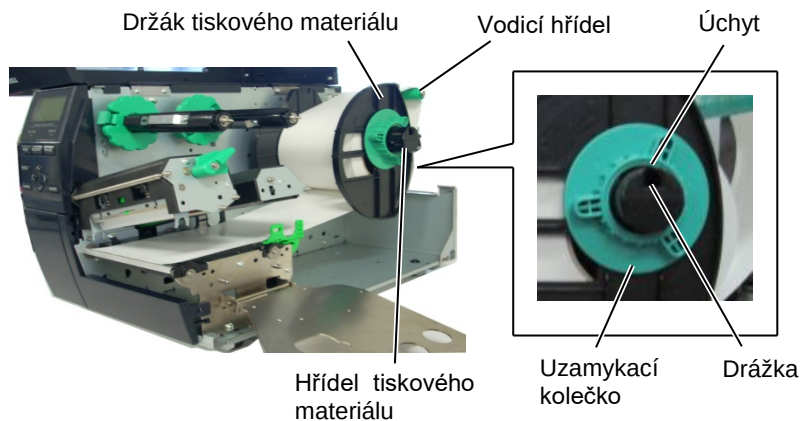
5. Vložte médium na hřídel tiskového materiálu.
6. Protáhněte médium okolo vodicí hřídele a pak natáhněte médium k přední části tiskárny.

2.3.1 Vkládání média (pokr.)

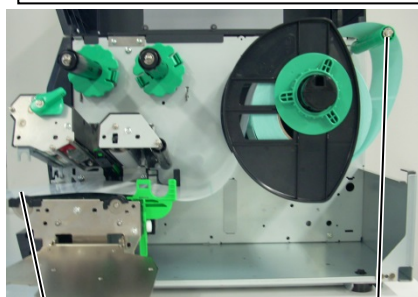
POZNÁMKA:

Uzamykací kolečko vodící hřídele nesmíte příliš utáhnout.

7. Srovnajte úchyt držáku tiskového materiálu k drážce hřídele tiskového materiálu a zatlačte držák tiskového materiálu proti médiu, tak aby médium drželo na místě pevně. Tímto bude médium vycentrováno automaticky. Pak otočte uzamykací kolečko ve směru hodinových ručiček, abyste držák tiskového materiálu zajistili.



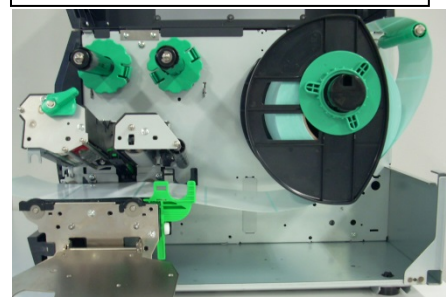
V případě štítků navinutých tiskovou stranou dovnitř.



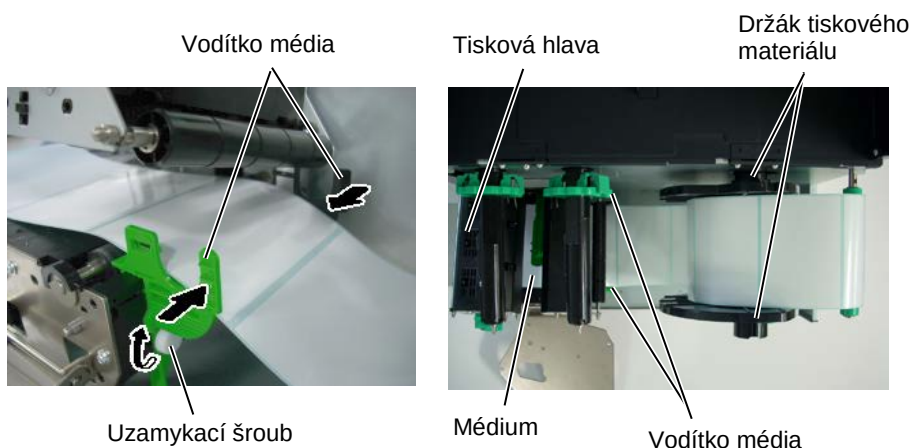
Médium

Vodící hřídel

V případě štítků navinutých tiskovou stranou vně.



8. Umístěte médium mezi vodítka média, nastavte vodítka média podle šířky média a utáhněte uzamykací šroub.
9. Zkontrolujte, že dráha média skrz tiskárnu je přímá. Médium musí být pod tiskovou hlavou vycentrováno.

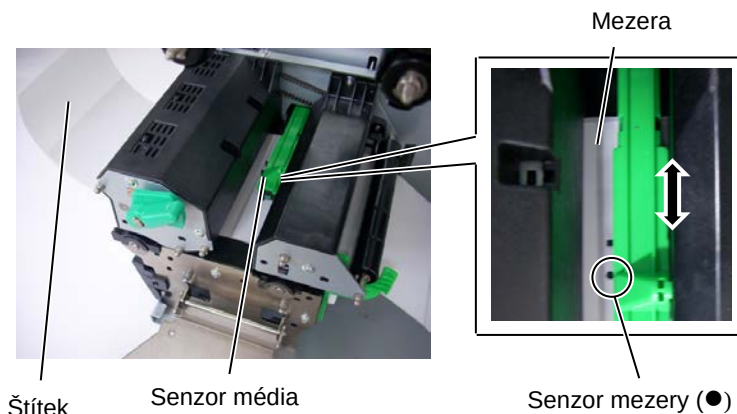


2.3.1 Vkládání média (pokr.)

10. Spustíte blok tiskové hlavy až na doraz.
11. Jakmile je médium vloženo, je nutné nastavit senzory média používané k rozeznávání pozice zahájení tisku na štítku nebo cenovce.

Nastavení pozice senzoru mezery

- (1) Ručně posuňte senzor média, aby byl senzor mezery umístěn v centru štítku. (● určuje pozici senzoru mezery).

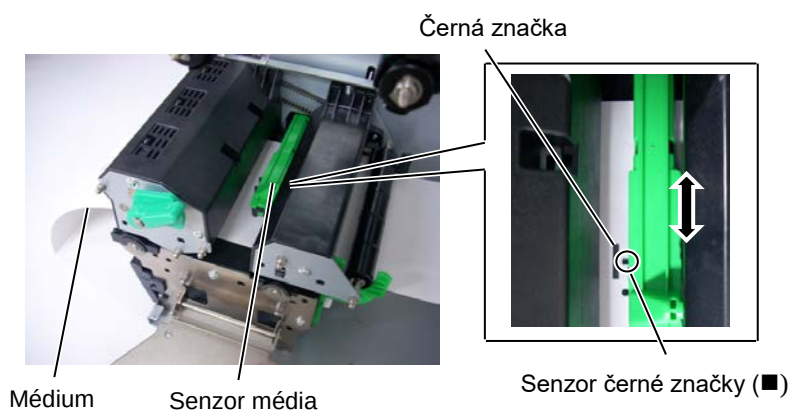


POZNÁMKA:

Nezapomeňte nastavit senzor černé značky tak, aby rozeznával střed černé značky. Jinak by mohlo dojít ke vzpříčení papíru nebo by tiskárna žádný papír nerozeznala a hlásila chybu.

Nastavení pozice senzoru černé značky

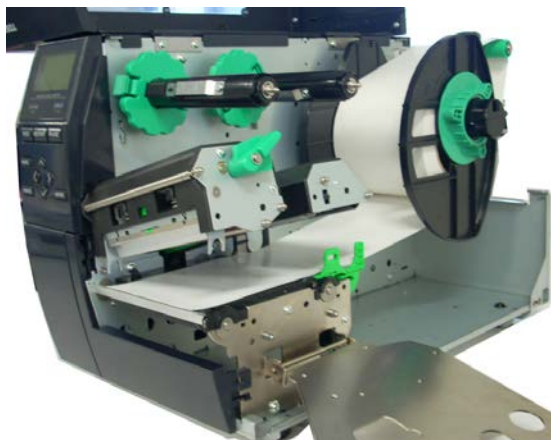
- (1) Z přední strany tiskárny vytáhněte cca 500 mm média, zatáhněte médium zpět pod tiskovou hlavou přes senzor, tak abyste z vrchu viděli černou značku.
- (2) Manuálně posuňte senzor média, tak aby byl senzor černé značky v jedné linii se středem černé značky na médiu. (■ označuje pozici senzoru černé značky).



2.3.1 Vkládání média (pokr.)

12. Dávkový režim

V dávkovém režimu probíhá tisk a podávání média nepřetržitě, dokud nedojde k vytištění počtu štítků/cenovek určeného v příkazu pro výstup tisku.



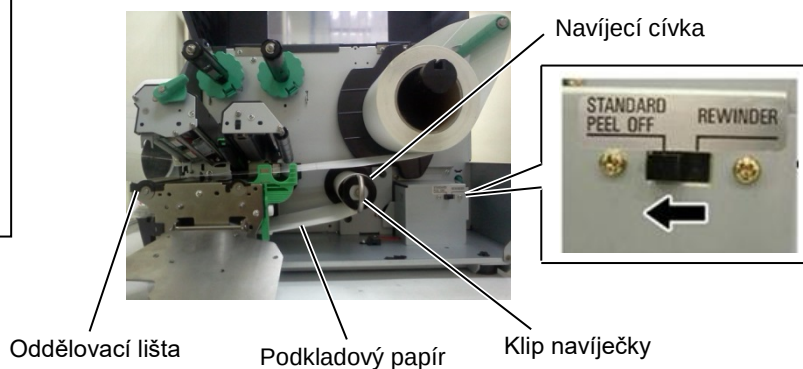
13. Vkládání v případě oddělovacího modulu

Pokud je zařízení vybaveno oddělovacím modulem, bude podkladový papír na oddělovací liště automaticky odstraňován po každém vytištění štítku.

POZNÁMKY:

1. Nezapomeňte nastavit přepínač do pozice pro standardní oddělování (**STANDARD/PEEL OFF**).
2. Podávání podkladového papíru zpět na navíjecí cívku bude jednodušší, pokud odstraníte čelní lištu.
3. Upevněte klip navíječky tak, aby delší strana klipu byla zasunuta v hluboké drážce navíjecí cívky.
4. Podkladový papír můžete navíjet přímo na navíjecí cívku nebo na papírové jádro.

- (1) Od náběhové hrany média odstraňte dostatečný počet štítků a ponechte asi 500 mm volného podkladového papíru.
- (2) Vložte podkladový papír pod oddělovací lištu.
- (3) Naviňte podkladový papír na navíjecí cívku a upevněte jej v pozici pomocí klipu navíječky. (Naviňte papír okolo cívky proti směru hodinových ručiček, neboť toto je směr rotace.)
- (4) Navíjecí cívku několikrát otočte proti směru hodinových ručiček, abyste vyrovnali prověšení podkladového papíru.
- (5) Nastavte přepínač umístěný na jednotce navíječky do pozice pro standardní oddělování (**STANDARD/PEEL OFF**).



2.3.1 Vkládání média (pokr.)

VAROVÁNÍ!

Řezačka je ostrá, takže je třeba dávat pozor, abyste se při manipulaci s ní nezranili.

POZOR!

1. Při řezání dávejte pozor, abyste řezali jen podkladový papír. Při řezání štítků dochází k ulpívání lepidla na řezačce, které má negativní dopad na kvalitu řezání a zkracuje její životnost.
2. Životnost řezačky také ovlivňuje používání papírových cenovek, jejichž tloušťka přesahuje stanovenou hodnotu.

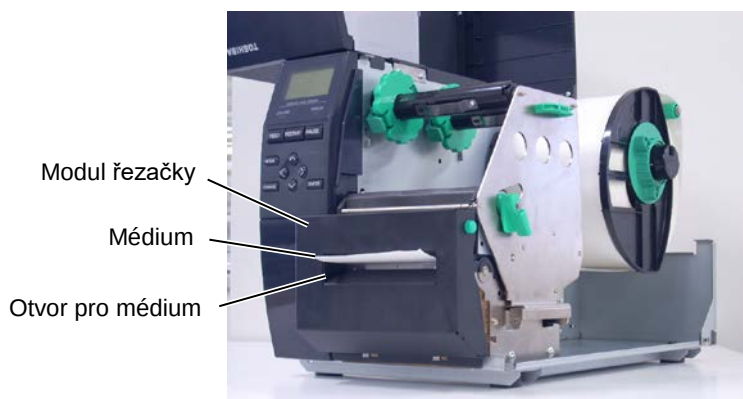
POZNÁMKA:

Pokud používáte rotační řezačku, nezapomeňte nainstalovat Modul pro úsporu pásky (B-EX904-R-QM-R). Pokud byste tak neučinili, mohlo by dojít ke vzpříčení papíru nebo chybě pásky.

14. Vkládání v případě řezačky

Pokud je nainstalován doplňkový modul řezačky, bude médium řezáno automaticky. Disková řezačka a rotační řezačka jsou doplňková zařízení, nicméně jsou používána stejně.

Vložte náběhovou hranu média do řezačky, tak aby vycházela z otvoru média modulu řezačky.



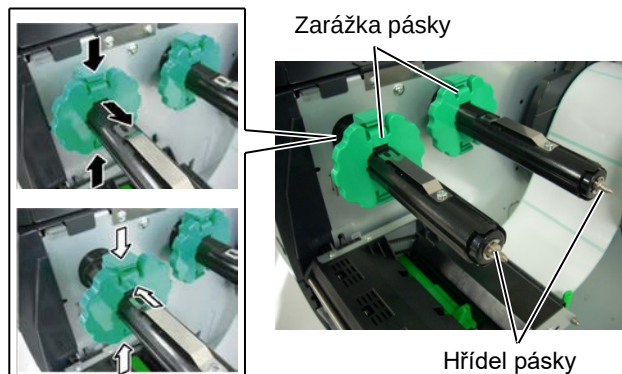
2.3.2 Vkládání pásky

POZNÁMKY:

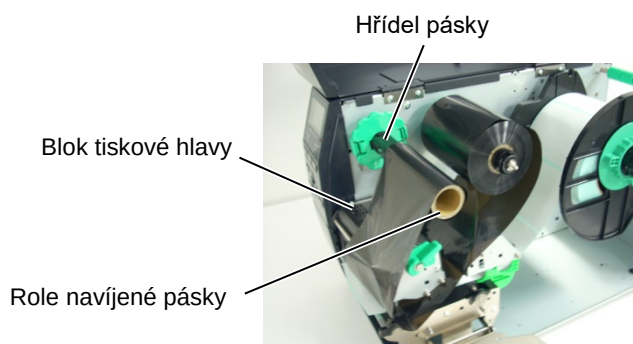
1. Při připevňování zarážek pásky zkontrolujte, zda svorky směřují do tiskárny.
2. Před tiskem je nutno vyrovnat jakákoli prověšení pásky. Tisknutí s pomačkanou páskou snižuje kvalitu výsledného tisku.
3. Senzor pásky je umístěn na zadní části bloku tiskové hlavy a jeho funkcí je rozpoznat konec pásky. Jakmile rozezná konec pásky, na displeji se zobrazí zpráva, že došla páska (NO RIBBON) a rozsvítí se LED indikátor chyby (ERROR).

Existují dva typy média pro tisk v tiskárně: jsou to tepelný přenos a přímý tepelný přenos (s chemicky ošetřeným povrchem). NEVKLÁDEJTE do zařízení pásku, pokud používáte tepelné médium.

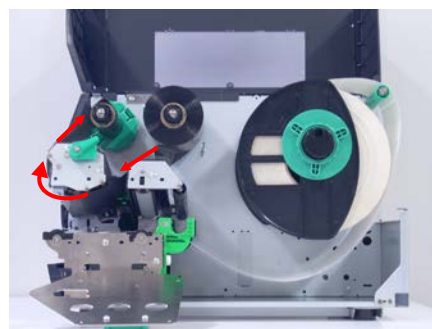
1. Uchopte úchyty na horní a dolní části zarážek pásky a posuňte je zpět na konec hřídele pásky.



2. Ponechte dostatečný průvěs mezi cívkami pásky a umístěte pásku na hřídel pásky, tak jak je uvedeno níže.

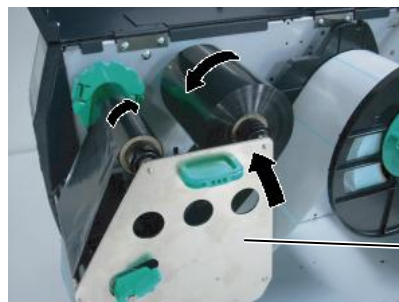


Dráha pásky



2.3.2 Vkládání pásky (pokr.)

3. Posuňte zarážky pásky po hřídelích pásky, tak aby byla páska při osazení vycentrovaná.
4. Spusťte blok tiskové hlavy a nastavte desku držáku hřídele pásky tak, aby byly její otvory srovnány s hřídelemi pásky.
5. Vyrovnajte prověšení pásky. Naviňte začátek pásky na roli pro navíjení pásky, tak abyste inkoustovou pásku viděli z přední strany tiskárny.



Deska držáku hřídele pásky

6. Otočte páčkou hlavy do pozice **Lock**.
7. Zavřete horní kryt.

■ Automatický modul pro úsporu pásky

Pokud je nainstalován doplňkový modul pro úsporu pásky (B-EX904-R-QM-R), je možné snižovat ztráty pásky díky zastavení podávání pásky v oblastech neurčených k tisku. Pro aktivování úspory pásky je vyžadována min. následující oblast neurčená k tisku:

režim 203 dpi (mm)

Rychlost tisku	3 ips	6 ips	10 ips	12 ips	14 ips
Min. oblast neurčená k tisku	20	20	35	60	75

model 305 dpi (mm)

Rychlost tisku	3 ips	5 ips	8 ips	10 ips	12 ips	14 ips
Min. oblast neurčená k tisku	20	20	25	35	60	75

2.4 Připojení kabelů k tiskárně

Následující odstavce popisují, jak připojit kabely tiskárny k hostitelskému počítači a jak připojit kabely k dalším zařízením. V závislosti na softwaru, který k tisku štítků používáte, existuje 5 možností pro připojení tiskárny k vašemu hostitelskému počítači. Jsou to tyto:

- Připojení k ethernetu za pomoci standardního konektoru tiskárny pro síť LAN.
- Připojení kabelu USB mezi standardním konektorem tiskárny pro USB a USB portem počítače. (V souladu s USB 2.0)
- Připojení sériového kabelu mezi doplňkovým sériovým konektorem tiskárny RS-232 a jedním z COM portů vašeho hostitelského počítače.
- Paralelní kabelové připojení mezi doplňkovým paralelním konektorem tiskárny a paralelním portem vašeho hostitelského počítače (LPT).
- Bezdrátová síť LAN s použitím doplňkové desky bezdrátové sítě LAN.



2.5 Zapnutí / vypnutí tiskárny

2.5.1 Zapnutí tiskárny

POZOR!

K zapínání / vypínání tiskárny používejte hlavní vypínač. Při připojování a odpojování napájecího kabelu pro účely zapínání / vypínání tiskárny může dojít k požáru, zásahu elektrickým proudem nebo poškození tiskárny.

POZNÁMKA:

Pokud se na displeji zobrazí jiná zpráva než ON LINE nebo se rozsvítí LED indikátor chyby ERROR, viz část 4.1, Chybové zprávy.

1. Pro zapnutí tiskárny stiskněte hlavní vypínač tak, jak je zobrazeno dole na obrázku. Symbol (|) je umístěn na straně vypínače pro zapnutí tiskárny.



Hlavní vypínač

2. Ověřte si, že se na LCD displeji zobrazila zpráva ON LINE, a že svítí LED indikátory ON LINE a POWER.

2.5.2 Vypnutí tiskárny

POZOR!

1. Tiskárnu nevypínejte v průběhu tisku na médium, protože tak může dojít k zaseknutí papíru nebo poškození tiskárny.
2. Tiskárnu nevypínejte, pokud bliká indikátor ON LINE, protože tak může dojít k poškození počítače.

1. Než tiskárnu vypnete hlavním vypínačem, ověřte si, že se na LCD displeji zobrazila zpráva ON LINE, a že je rozsvícený, ale nebliká, LED indikátor ON LINE.
2. Pro vypnutí tiskárny stiskněte hlavní vypínač tak, jak je zobrazeno dole na obrázku. Symbol (O) je umístěn na straně vypínače pro vypnutí tiskárny.



Hlavní vypínač

3 ÚDRŽBA

VAROVÁNÍ!

1. Před prováděním údržby se ujistěte, že je odpojen napájecí kabel. V opačném případě by mohlo dojít k zásahu elektrickým proudem.
2. Dávejte pozor, abyste si při otevírání a zavírání krytu a bloku tiskové hlavy nepřiskřípli prsty a nezpůsobili si zranění.
3. Tisková hlava je bezprostředně po tisku velmi horká. Nechte ji vychladnout, než začnete údržbu provádět.
4. Nelijte vodu přímo na tiskárnu.

Tato kapitola popisuje, jak provádět rutinní údržbu.

Pro zajištění plynulého vysoce kvalitního provozu tiskárny byste měli provádět pravidelnou rutinní údržbu. Při intenzivním používání je třeba údržbu provádět denně. Při méně častém používání je třeba údržbu provádět týdně.

3.1 Čištění

Pro udržení výkonnosti tiskárny a kvality tisku ji laskavě čistěte pravidelně a při výměně média nebo pásy.

3.1.1 Tisková hlava / válec zařízení / senzory

POZOR!

1. Nepoužívejte žádná těkavá rozpouštědla, včetně ředidel a benzenu, protože by mohly způsobit změny barvy krytu, selhání tisku nebo poruchu tiskárny.
2. Nedotýkejte se prvku tiskové hlavy holými rukama, protože by tiskovou hlavu mohla poškodit statická elektřina.

1. Tiskárnu vypněte a odpojte od sítě.
2. Otevřete horní kryt.
3. Posuňte páčku tiskové hlavy do pozice pro **UVOLNĚNÍ (FREE)** a uvolněte desku držáku hřídele pásy.
4. Otevřete blok tiskové hlavy.
5. Vyjměte pásku a médium.

POZOR!

Při čištění tiskové hlavy si počínejte opatrně, aby nedošlo k poškození tiskové hlavy tvrdým předmětem, např. hodinkami nebo prstýnkem.



Je třeba dávat pozor, aby se kovové nebo skleněné části hodinek nedotýkaly okrajů tiskové hlavy.



Je třeba dávat pozor, aby se kovové předměty, jako například prstýnek, nedotýkaly okrajů tiskové hlavy.

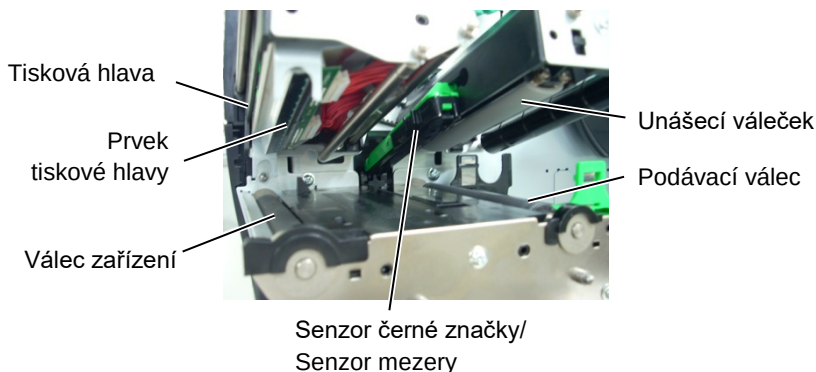
Vzhledem k tomu, že by mohlo lehce dojít k poškození prvku tiskové hlavy nárazem, zacházejte s ní opatrně, abyste do ní nenaráželi tvrdými předměty.

3.1.1 Tisková hlava / válec zařízení / senzory (pokr.)

POZNÁMKA:

Čistič na tiskové hlavy zakupte laskavě od oprávněného zástupce servisu společnosti TOSHIBA TEC.

6. Prvek tiskové hlavy čistěte čističem na tiskové hlavy, vatovým tamponem nebo jemným hadříkem lehce navlhčeným v alkoholu.



7. Válec zařízení, podávací válec a unášecí váleček čistěte měkkým hadříkem lehce navlhčeným alkoholem. Z vnitřních částí tiskárny odstraňte prach nebo cizí látky.
8. Senzor mezery a senzor černé značky otřete suchým měkkým hadříkem.

3.1.2 Kryty a panely

POZOR!

1. *NELIJTE VODU přímo na tiskárnu.*
2. *NEAPLIKUJTE čistič ani jiné chemické prostředky přímo na kryt nebo panel.*
3. *Na plastové kryty NIKDY NEPOUŽÍVEJTE ŘEDIDLA ANI JINÁ NESTÁLÁ ROZPOUŠTĚDLA.*
4. *NEČISTĚTE panel, kryty ani okénko náhledu alkoholem, protože by tak mohlo dojít ke změně barvy, ztrátě tvaru nebo oslabení jejich struktury.*

Kryty a panely otřete suchým měkkým hadříkem nebo hadříkem lehce navlhčeným v roztoku s neagresivním čisticím prostředkem.



3.1.3 Doplnkový modul řezačky

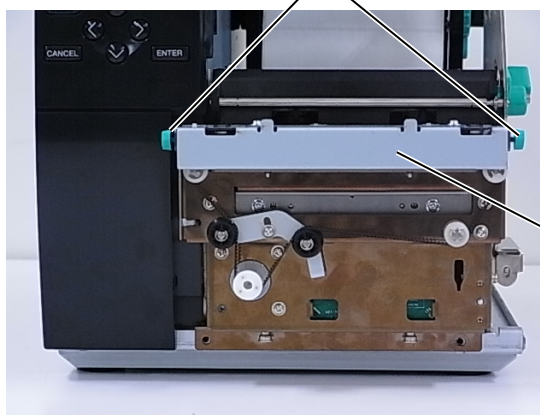
VAROVÁNÍ!

1. *Než začnete modul řezačky čistit, ověřte si, že je vypnutá.*
2. *Ostří řezačky je velmi ostré, takže je třeba dávat pozor, abyste se při jejím čištění nezranili.*

Diskovou řezačku a rotační řezačku lze zakoupit jako doplňkové vybavení. Obě se čistí stejným způsobem. Při snímání krytu řezačky jednotky rotační řezačky nejprve odstraňte šrouby z dolní části krytu.

1. Uvolněte dva plastové šrouby hlavy a sejměte kryt řezačky.
2. Vyjměte zaseknutý papír.
3. Řezačku vyčistěte měkkým hadříkem lehce navlhčeným alkoholem.
4. Nasaďte kryt řezačky.

Plastový šroub hlavy



Jednotka řezačky

4 ŘEŠENÍ PROBLÉMŮ

Tato kapitola uvádí seznam chybových zpráv, možných problémů a jejich řešení.

VAROVÁNÍ!

Pokud nelze problém vyřešit pomocí zásahů popsaných v této kapitole, nesnažte se tiskárnu opravit. Tiskárnu vypněte a vypojte ze zásuvky a obraťte se na servisního zástupce společnosti TOSHIBA TEC.

4.1 Chybové zprávy

POZNÁMKY:

- Pokud se vám nepodaří napravit chybu stisknutím tlačítka **[RESTART]**, tiskárnu vypněte a zapněte.
- Po vypnutí tiskárny budou veškerá tisková data v tiskárně vymazána.
- „****“ označuje počet nevytištěných médií. Až 9999 (kusů).

Chybové zprávy	Problémy / příčiny	Řešení
HEAD OPEN	Blok tiskové hlavy je otevřený v režimu online.	Blok tiskové hlavy zavřete.
HEAD OPEN ****	Pokus o podávání nebo tisk při otevřeném bloku hlavy.	Blok tiskové hlavy zavřete. Pak stiskněte tlačítko [RESTART] .
COMMS ERROR	Došlo k chybě komunikace.	Ověřte si, že je propojovací kabel rozhraní mezi tiskárnou a hostitelským zařízením správně připojen a hostitelské zařízení je zapnuto.
PAPER JAM ****	1. Došlo k uvíznutí média v dráze média. Médium není podáváno plynule.	1. Vyměňte uvízlé médium a vyčistěte válec. Pak médium vložte znovu a správně. Nakonec stiskněte tlačítko [RESTART] .
	2. Médium není správně vloženo.	2. Médium vložte znovu a správně. Pak stiskněte tlačítko [RESTART] . ⇒ Část 2.3.1
	3. Pro používané médium byl zvolen nevhodný senzor média.	3. Tiskárnu vypněte a zapněte. Následně vyberte senzor média vhodný pro používané médium. Nakonec odešlete tiskovou úlohu znovu.
	4. Senzor černé značky není správně nastaven oproti černé značce na médiu.	4. Nastavte pozici senzoru. Pak stiskněte tlačítko [RESTART] . ⇒ Část 2.3.1.
	5. Formát vloženého média je odlišný od naprogramovaného formátu.	5. Nahradejte vložené médium médiem, jehož formát odpovídá naprogramovanému formátu a pak stiskněte tlačítko [RESTART] nebo tiskárnu vypněte a zapněte a vyberte naprogramovaný formát, který odpovídá vloženému médiu. Nakonec odešlete tiskovou úlohu znovu.
	6. Senzor média nebyl řádně zkalibrován pro používané médium.	6. Nastavte prahovou hodnotu v části „Specifikace klíčových operací“. Pokud to problém nevyřeší, vypněte tiskárnu a zavolejte autorizovaného servisního zástupce TOSHIBA TEC.

4.1 Chybové zprávy (pokr.)

Chybové zprávy	Problémy / příčiny	Řešení
CUTTER ERROR **** (Pouze pokud je na tiskárně nainstalován modul řezačky.)	1. Došlo k uvíznutí média v řezačce.	1. Vyjměte zaseknuté médium. Pak stiskněte tlačítko [RESTART] . Pokud nelze problém takto vyřešit, tiskárnu vypněte a obraťte se na oprávněného servisního zástupce společnosti TOSHIBA TEC. ⇒ Část 3.1.3.
	2. Kryt řezačky nebyl správně připojen.	2. Kryt řezačky nasadte správně.
NO PAPER ****	1. Došlo médium.	1. Vložte nové médium. Pak stiskněte tlačítko [RESTART] . ⇒ Část 2.3.1.
	2. Médium není správně vloženo.	2. Médium vložte znovu a správně. Pak stiskněte tlačítko [RESTART] . ⇒ Část 2.3.1.
	3. Pozice senzoru média nebyla správně nastavena.	3. Nastavte pozici senzoru. Pak stiskněte tlačítko [RESTART] . ⇒ Část 2.3.1.
	4. Senzor média nebyl řádně zkalibrován pro používané médium.	4. Nastavte prahovou hodnotu v části „Specifikace klíčových operací“. Pokud to problém nevyřeší, vypněte tiskárnu a zavolejte autorizovaného servisního zástupce TOSHIBA TEC.
	5. Médium je uvolněné.	5. Vyrovnajte prověšení média.
RIBBON ERROR ****	1. Páska není správně podávána.	1. Pásku vyjměte a zkontrolujte její stav. V případě potřeby pásku vyměňte. Pokud jste problém takto nevyřešili, tiskárnu vypněte a obraťte se na oprávněného zástupce společnosti TOSHIBA TEC.
	2. Páska nebyla vložena.	2. Vložte pásku. ⇒ Část 2.3.2.
	3. Problém senzoru pásky.	3. Tiskárnu vypněte a obraťte se na oprávněného servisního zástupce společnosti TOSHIBA TEC.
NO RIBBON ****	Došla páska.	Vložte novou pásku. Pak stiskněte tlačítko [RESTART] . ⇒ Část 2.3.2.
REWIND FULL ****	Vestavěná jednotka navíječky je plná.	Z vestavěné jednotky nabíječky odstraňte podkladový papír. Pak stiskněte tlačítko [RESTART] .
EXCESS HEAD TEMP	Tisková hlava se přehřívá.	Tiskárnu vypněte a nechte ji zchladnout (asi 3 minuty). Pokud nelze problém takto vyřešit, obraťte se na oprávněného servisního zástupce společnosti TOSHIBA TEC.
HEAD ERROR	Došlo k chybě tiskové hlavy.	Tiskovou hlavu vyměňte.
POWER FAILURE	Došlo ke chvilkovému výpadku elektrického proudu.	Zkontrolujte zdroj elektrické energie, ke kterému je tiskárna připojena. Pokud není jmenovitý výkon správný nebo pokud zařízení sdílí stejnou zásuvku s jinými elektrickými spotřebiči, které mají velký příkon, připojte tiskárnu k jiné zásuvce.

4.1 Chybové zprávy (pokr.)

Chybové zprávy	Problémy / příčiny	Řešení
SYSTEM ERROR	1. Tiskárna je používána v místě, kde je vystavena hluku. Nebo se v blízkosti tiskárny nebo propojovacího kabelu rozhraní nacházejí napájecí kabely jiných elektrických spotřebičů.	1. Tiskárnu a propojovací kabely rozhraní neponechávejte v dosahu zdroje hluku.
	2. Napájecí kabel tiskárny není uzemněn.	2. Napájecí kabel uzemněte.
	3. Tiskárna sdílí stejný zdroj energie s jinými elektrickými spotřebiči.	3. Zajistěte výhradní zdroj napájení pro tiskárnu.
	4. Software používaný v hostitelském zařízení vykazuje chybu nebo poruchu.	4. Ověřte si, zda hostitelský počítač funguje správně.
MEMORY WRITE ERR.	Při zapisování do flash paměti ROM/USB došlo k chybě.	Tiskárnu vypněte a opět zapněte.
FORMAT ERROR	Při formátování flash paměti ROM/USB došlo k chybě.	Tiskárnu vypněte a opět zapněte.
MEMORY FULL	Ukládání se nezdařilo kvůli nedostatečnému místu flash paměti ROM/USB.	Tiskárnu vypněte a opět zapněte.
EEPROM ERROR	Data nelze načítat z / zapisovat do záložní paměti EEPROM.	Tiskárnu vypněte a opět zapněte.
RFID WRITE ERROR	Tiskárna nedokáže zapisovat data do záložky RFID ani po době určené k pokusům o zápis.	Stiskněte tlačítko [RESTART] .
RFID ERROR	Tiskárna nekomunikuje s modulem RFID.	Tiskárnu vypněte a opět zapněte.
LOW BATTERY	Baterie hodin reálného času (RTC) je téměř vybitá.	Pokud chcete tuto baterii používat dále i přes chybovou zprávu oznamující slabou baterii (LOW BATTERY), tiskárnu vypněte a zapněte ji v režimu systému. Znovu zadejte do RTC datum a čas. Tiskárnu resetujte a zapněte ji do online režimu. Toto datum a čas budou platné po dobu napájení. Obrátte se na oprávněného servisního zástupce společnosti TOSHIBA TEC a požádejte o výměnu baterie.
SYNTAX ERROR	Ve chvíli, kdy je tiskárna v režimu pro stahování pro účely upgradování firmwaru, přijímá nesprávné příkazy, např. příkaz pro výstup tisku.	Tiskárnu vypněte a opět zapněte.
PASSWORD INVALID Please Power OFF	Třikrát po sobě bylo zadáno nesprávné heslo.	Požádejte o pomoc administrátora systému.
Jiné chybové zprávy	Je možné, že došlo k problému s hardwarem nebo softwarem.	Tiskárnu vypněte a zapněte. Pokud nelze problém takto vyřešit, tiskárnu opět vypněte a obraťte se na oprávněného servisního zástupce společnosti TOSHIBA TEC.

4.2 Potenciální problémy

Tato část popisuje problémy, které mohou při používání tiskárny nastat, jejich příčiny a řešení.

Potenciální problémy	Příčiny	Řešení
Tiskárnu nelze zapnout.	1. Napájecí kabel je odpojen.	1. Napájecí kabel zapojte.
	2. Zásuvka stříd. proudu nefunguje správně.	2. Vyzkoušejte ji pomocí napájecího kabelu jiného elektrického spotřebiče.
	3. Vyhořela pojistka nebo došlo k vypadnutí jističe.	3. Zkontrolujte pojistky a jistič.
Médium není podáváno.	1. Médium není správně vloženo.	1. Médium vložte řádným způsobem. ⇒ Část 2.3.1.
	2. Tiskárna je v chybovém stavu.	2. Vyřešte chybu na displeji pro zobrazování zpráv. (Další podrobné informace viz část 4.1.)
Po stisknutí tlačítka [FEED] ve výchozím stavu dochází k chybě.	Došlo k pokusu o podávání nebo výstup tisku bez následujících výchozích podmínek. Typ senzoru: Senzor mezery Metoda tisku: Tepelný přenos Rozteč média: 76,2 mm	Změňte podmínky tisku pomocí ovladače tiskárny nebo příkazu tisku, aby odpovídaly podmínkám vašeho tisku. Následně zrušte chybový stav stisknutím tlačítka [RESTART] .
Médium není potištěno.	1. Médium není správně vloženo.	1. Médium vložte řádným způsobem. ⇒ Část 2.3.1.
	2. Páska není správně vložena.	2. Pásku vložte řádným způsobem. ⇒ Část 2.3.2.
	3. Tisková hlava není správně nainstalována.	3. Nainstalujte tiskovou hlavu správně. Blok tiskové hlavy zavřete.
	4. Nevhodná kombinace pásky a média.	4. Vyberte pásku vhodnou pro používaný typ média.
Vytisknutý obrázek je rozmazaný.	1. Nevhodná kombinace pásky a média.	1. Vyberte pásku vhodnou pro používaný typ média.
	2. Tisková hlava není čistá.	2. Tiskovou hlavu vyčistěte pomocí čističe tiskové hlavy nebo bavlněného tamponu lehce navlhčeného v etylalkoholu.
Řezačka neřeže.	1. Kryt řezačky nebyl správně připojen.	1. Kryt řezačky nasadte správně.
	2. Došlo k uvíznutí média v řezačce.	2. Vyjměte zaseknutý papír. ⇒ Část 3.1.3.
	3. Ostří řezačky je znečištěné.	3. Ostří řezačky vyčistěte. ⇒ Část 3.1.3.
Oddělovací modul nesnímá štítky z podkladového papíru.	Buď jsou štítky příliš tenké nebo je lepidlo příliš lepkavé.	1. Výměna štítků.
		2. Nastavte funkci před-oddělování na zapnuto (ON).

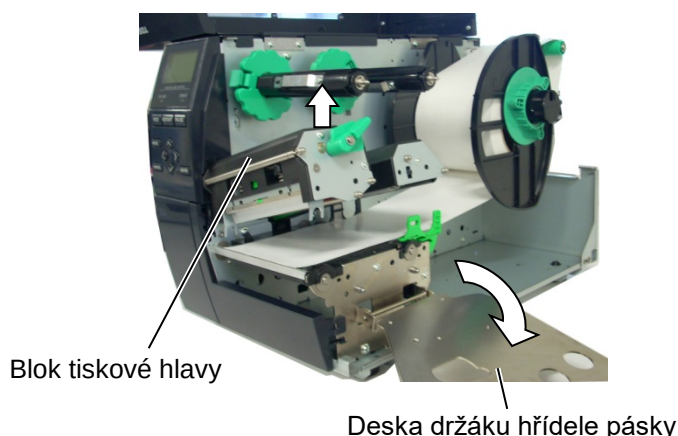
4.3 Odstraňování zaseknutého média

POZOR!

Nepoužívejte žádný nástroj, který by mohl způsobit poškození tiskové hlavy.

Tato část podrobně popisuje, jak odstraňovat zaseknuté médium z tiskárny.

1. Tiskárnu vypněte a odpojte od sítě.
2. Otevřete horní kryt.
3. Otočte páčku tiskové hlavy do pozice pro **UVOLNĚNÍ (FREE)** a otevřete desku držáku hřídele pásky.
4. Otevřete blok tiskové hlavy.
5. Vyjměte pásku a médium.



6. Vyjměte zaseknuté médium z tiskárny. **NEPOUŽÍVEJTE** žádné ostré náčiní ani nástroje, které by mohly tiskárnu poničit.
7. Vyčistěte tiskovou hlavu a válec zařízení. Pak odstraňte veškeré další nečistoty a cizí předměty.
8. Ke vzpříčení papíru v řezací jednotce může dojít opotřebením nebo zbytkovým lepidlem ze štítků na řezačce. V řezačce nepoužívejte nedoporučená média.

POZNÁMKA:

Pokud dochází k častému zaseknutí v řezačce, obraťte se na oprávněného servisního zástupce společnosti TOSHIBA TEC.

POZOR!

Při odstraňování vzpříčeného média si počínejte opatrně, aby nedošlo k poškození tiskové hlavy tvrdým předmětem, např. hodinkami nebo prstýnkem.



Je třeba dávat pozor, aby se kovové nebo skleněné části hodinek nedotýkaly okrajů tiskové hlavy.



Je třeba dávat pozor, aby se kovové předměty, jako například prstýnek, nedotýkaly okrajů tiskové hlavy.

Vzhledem k tomu, že by mohlo lehce dojít k poškození prvku tiskové hlavy nárazem, zacházejte s ní opatrně, abyste do ní nenaráželi tvrdými předměty.

5 TECHNICKÉ PARAMETRY TISKÁRNY

Tato část popisuje technické parametry tiskárny.

Model		B-EX4T-GS12-QM-R	B-EX4T-TS12-QM-R
Položka			
Rozměry (Š x H x V)		278 mm x 460 mm x 310 mm (10,9" x 18,1" x 12,2")	
Hmotnost (kg)		17 kg	
Rozsah provozní teploty		5 °C až 40 °C (40 F až 104 F)	
Relativní vlhkost		25% až 85% RH (bez kondenzace)	
Zdroj napájení		Univerzální přepínací zdroj střídavého napětí 100 V až 240 V, 50/50 Hz +/- 10%	
Vstupní napětí		AC100 V až 240 V, 50/60 Hz +/- 10%	
Spotřeba energie	V průběhu tisku*	116W 0,59A	
	V pohotovostním režimu	Max. 15W	
	Ve spánkovém režimu	5,7W 0,09A	
Rozlišení		8 bodů/mm (203 dpi)	12 bodů/mm (305 dpi)
Metoda tisku		Tepelný přenos nebo přímý tepelný tisk	
Rychlost tisku		76,2 mm/sek. (3 palce/sek.) 152,4 mm/sek. (6 palců/sek.) 254,0 mm/sek. (10 palců/sek.) 304,8 mm/sek. (12 palců/sek.) 355,6 mm/sek. (14 palců/sek.)	76,2 mm/sek. (3 palce/sek.) 127,0 mm/sek. (5 palců/sek.) 203,8 mm/sek. (8 palců/sek.) 254,0 mm/sek. (10 palců/sek.) 304,8 mm/sek. (12 palců/sek.) 355,6 mm/sek. (14 palců/sek.)
Dostupná šířka média (včetně podkladového papíru)		25,0 mm až 120 mm (0,98 palců až 4,72 palců)	
Efektivní šířka tisku (max.)		104,0 mm (4,1 palců)	
Režim výstupu tisku		Dávkový režim Oddělovací režim (Je možný, pouze pokud je nainstalován doplňkový oddělovací modul.) Řezací režim (Je možný, pouze pokud je nainstalován doplňkový řezací modul.)	
LCD displej pro zobrazování zpráv		Grafický 128 x 64 bodů	

*: Při kterém je tištěno 20 % šikmých čar v určeném formátu.

Položka	Model	B-EX4T-GS12-QM-R	B-EX4T-TS12-QM-R
Typy čárových kódů		JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 znaků, EAN8+5 znaků, EAN13, EAN13+2 znaků, EAN13+5 znaků, UPC-E, UPC-E+2 znaků, UPC-E+5 znaků, UPC-A, UPC-A+2 znaků, UPC-A+5 znaků, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 to 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4 STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar	
Dvourozměrný kód		Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code	
Font		Times Roman (6 velikostí), Helvetica (6 velikostí), Presentation (1 velikost), Letter Gothic (1 velikost), Prestige Elite (2 velikosti), Courier (2 velikosti), OCR (2 typy), Gothic (1 velikost), Outline font (4 typy), Price font (3 typy)	
Rotace		0, 90, 180, 270 stupňů	
Standardní rozhraní		USB rozhraní LAN rozhraní	
Volitelné rozhraní		Sériové rozhraní (B-EX700-RS-QM-R) Paralelní rozhraní (B-EX700-CEN-QM-R) Rozšiřující rozhraní I/O (B-EX700-IO-QM-R) Rozhraní hostitelského počítače RTC & USB (B-EX700-RTC-QM-R) Rozhraní bezdrátové sítě LAN (B-EX700-WLAN-QM-R, B-EX700-WLAN3-QM-S) RFID (B-EX700-RFID-U4-EU-R)	

POZNÁMKY:

- Data Matrix™ je obchodní značka společnosti International Data Matrix Inc., U.S.
- PDF417™ je obchodní značka společnosti Symbol Technologies Inc., US.
- QR Code je obchodní značka společnosti DENSO CORPORATION.
- Maxi Code je obchodní značka společnosti United Parcel Service of America, Inc., U.S.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2005-2020 TOSHIBA TEC CORPORATION, All Rights Reserved
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan

Aktualizace dat

1. Změny v technických parametrech

- Došlo k následující částečné změně typu dvourozměrných kódů a fontů, které tato tiskárna podporuje.

Model	Dvourozměrný kód	Font
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code, GS1 Data Matrix, AZTEC	Bitmap font (21 typů), Japanese Kanji (JIS X0213/4 typy Gothic, 2 typy Mincho), Chinese, Obrysové písmo (8 typů), Writable character, TrueType Font, Open Type Font (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS	Code, GS1 QR Code	Times Roman (6 velikostí), Helvetica (6 velikostí), Presentation (1 velikost), Letter Gothic (1 velikost), Prestige Elite (2 velikosti), Courier (2 velikosti), OCR (2 typy), Gothic (1 velikost), Obrysové písmo (4 typy), Price font (3 typy), 24 x 24 Simp-Chinese font (pouze CN model)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		Bitmap font (21 typů), Japanese Kanji (JIS X0213/4 typy Gothic, 2 typy Mincho), Chinese, Obrysové písmo (8 typů), Writable character, TrueType Font
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		Bitmap font (21 typů, standardní), Japanese Kanji (JIS X0213/4 typy Gothic, 2 typy Mincho), Chinese character (standardní), Obrysové písmo: 8 typů (standardní), Writable character, TrueType Font, Další fonty: Unicode (UTF-32) support / Open Type Font (Noto Sans CJK)

2. Další informace

- Aktuální verzi příručky získáte u svého autorizovaného zástupce společnosti Toshiba Tec

Corporation.

Řešení problémů

Příznak	Příčina	Řešení
Tisk je přerušovaný.	Dojde k tomu v případě, kdy je třeba snížit teplotu tiskové hlavy přehřáté kvůli dlouhé tiskové sekvenci.	Tiskárnu za těchto podmínek můžete dále používat. Neovlivňuje to nijak životnost ani bezpečnost tiskárny.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- Tato tiskárna podporuje pouze metodu tepelného přenosu, ne přímou tepelnou metodu.