TOSHIBA

d طابعة الرموز الشريطية من TOSHIBA

طراز B-EX4T1

دليل المالك

جدول المحتويات

الصفحة

1. نظرة عامة على المنتج 1
1.1. مقدمة 1
1.2. الخصائص 1
1.3. فتح صندوق التغليف 1
1.4. الملحقات 2
1.5. الشكل الخارجي 3
1.5.1. الأبعاد 3
1.5.2. الجزء الأمامي 3
1.5.3. الجزء الخلفي 3
1.5.4. لوحة التشغيل 4
1.5.5. الجزء الداخلي 4
1.6. الخيارات 5
2. إعداد الطابعة 6
2.1. التركيب 7
2.2. توصيل سلك الطاقة 8
2.3. تحميل اللوازم 9
2.3.1. تحميل الوسائط 10
2.3.2. تحميل الشريط 15
2.4. توصيل الكابلات بالطابعة 17
2.5. تشغيل/إيقاف الطابعة 18
2.5.1. تشغيل الطابعة 18
2.5.2. إيقاف تشغيل الطابعة 18
3. الصيانة 19
3.1. التنظيف 19
3.1.1. رأس الطباعة / أسطوانة الطابعة / المستشعرات 19
3.1.2. الأغطية واللوحات 20
3.1.3. وحدة القاطعة الاختيارية 21
4. استكشاف الأعطال وإصلاحها 22
4.1. رسائل الخطأ 22
4.2. المشكلات المحتملة 25
4.3. إزالة الوسائط المحشورة 26
5. مواصفات الطابعة 27

تحذير!

هذا منتج من الفئة أ. وفي بيئة منزلية، قد يؤدي هذا المنتج إلى تداخل موجات الراديو، وفي هذا الحالة قد يكون لزامًا على المستخدم اتخاذ إجراءات معينة.

تنبيه!

1. لا يجوز نسخ هذا الدليل كليًا أو جزئيًا دون الحصول على إذن كتابي مسبق من شركة "*TOSHIBA TEC* ".
2. *يجوز تغيير محتويات هذا الدليل دون إخطار.*
3. *يُرجى الرجوع إلى ممثل الخدمة المعتمد في منطقتك المحلية بخصوص ما قد يكون لديك من استعلامات عن هذا الدليل.*

1 .نظرة عامة على المنتج

1.1 .مقدمة

شكرًا لاختياركم طابعة الرموز الشريطية طراز B-EX4T1 من TOSHIBA. يحتوي دليل المالك هذا على كل ما يخص الطابعة بدءًا من معلومات الإعداد العامة وصولاً إلى كيفية التأكد من تشغيل الطابعة باستخدام طبعة اختبارية، وينبغي قراءته بعناية لمساعدتك في الحصول على أقصى أداءٍ وعمرٍ تشغيلي من طابعتك الخاصة. بالنسبة لمعظم الاستعلامات، يرجى الرجوع إلى هذا الدليل والاحتفاظ به في مكانٍ آمن للرجوع إليه في المستقبل. ويُرجى الاتصال بممثل شركة "TOSHIBA TEC" للمزيد من المعلومات بخصوص هذا الدليل.

1.2 .الخصائص

تتميز هذه الطابعة بالخصائص التالية:

- يمكن فتح كتلة رأس الطباعة بشرط سلاسة تحميل الوسائط والشريط.
- يمكن استخدام أنواع متعددة من الوسائط حيث يمكن نقل مستشعرات الوسائط من المركز إلى الحافة اليسرى للوسائط.
- تتوافر وظائف قائمة على الإنترنت مثل الصيانة عن بُعد وغير ذلك من الخصائص الشبكية المتقدمة.
- أجهزة فائقة، منها رأس الطباعة الحراري المطوّر خصيصًا بدقة 8 نقطة/مم (203 نقطة/بوصة) أو 12 نقطة/مم (305 نقطة/بوصة) والذي يسمح بطباعة واضحة للغاية وبسرعة طباعة 3 أو 6 أو 10 أو 12 أو 14 بوصة/ثانية مع رأس حراري بدقة 8 نقطة/مم، أو بسرعة 3 أو 5 أو 8 أو 10 أو 12 أو 14 بوصة/ثانية مع رأسٍ حراري بدقة 12 نقطة/مم.

B-EX4T1-GS	B-EX4T1-TS
200 نقطة لكل بوصة	305 نقطة لكل بوصة
3 بوصة في الثانية	3 بوصة في الثانية
6 بوصة في الثانية	5 بوصة في الثانية
10 بوصة في الثانية	8 بوصة في الثانية
12 بوصة في الثانية	10 بوصة في الثانية
14 بوصة في الثانية	12 بوصة في الثانية
	14 بوصة في الثانية

1.3 .فتح صندوق التغليف

- بجانب وحدة القاطعة الاختيارية، توجد أيضًا وحدة تقشير اختيارية ووحدة توفير الشريط وبطاقة واجهة RS-232C وبطاقة واجهة سنترونيكس وبطاقة إدخال وإخراج للتوسعة وبطاقة وبطاقة واجهة مضيف RTC/USB ومجموعة أدوات أسطوانة الطابعة ذات العرض الضيق.

افتح صندوق التغليف وأخرج الطابعة وفقًا لتعليمات فتح الصندوق المزودة مع الطابعة.

ملاحظات:

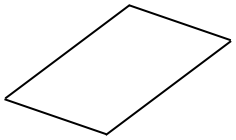
1. *افحص الطابعة بحثًا عن أي تلف أو خدوش بها. ومع ذلك، يُرجى العلم أن شركة "TOSHIBA TEC" لا تتحمل أي مسؤولية عن أي تلف يحدث أثناء نقل المنتج.*
2. *احتفظ بالصناديق الكرتونية ومواد التغليف الداخلية تحسبًا لنقل الطابعة مستقبلاً.*

1.4 . الملحقات

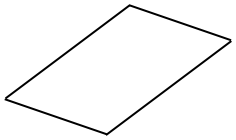
عند إخراج الطابعة من صندوق التغليف، يُرجى التأكد من وجود جميع المحلقات التالية مع الطابعة.

☐ سلك الطاقة

☐ احتياطات السلامة



☐ دليل التركيب السريع

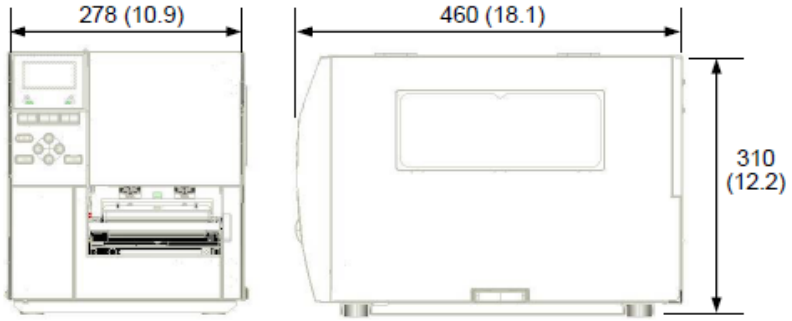


☐ قرص مضغوط (قطعة واحدة)

1.5 . الشكل الخارجي

أسماء المنافذ أو الوحدات المبينة في هذا القسم مستخدمة في الفصول التالية.

1.5.1 . الأبعاد

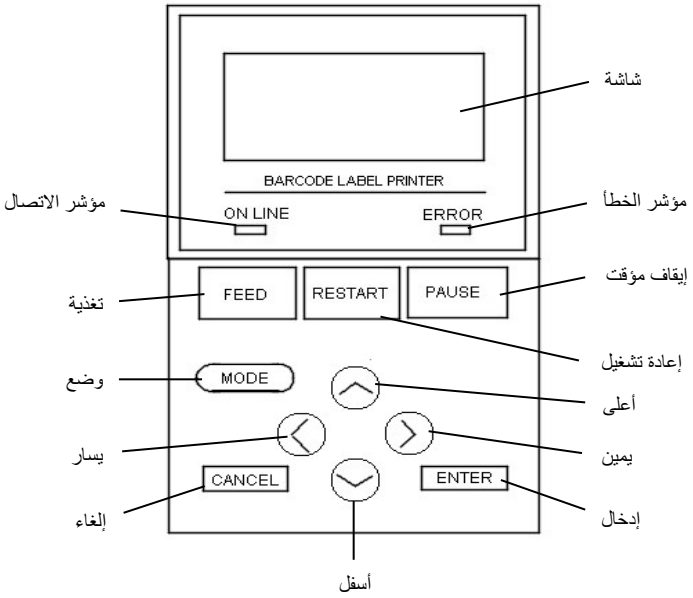


الأبعاد بالمليمتر (بالبوصة)

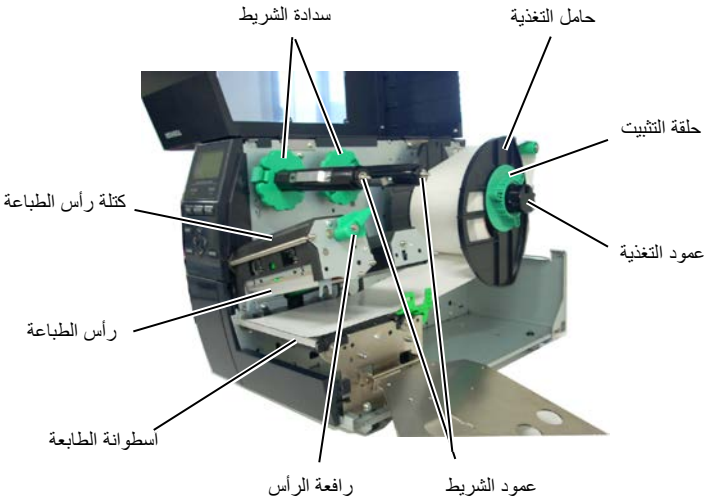
1.5.2 . الجزء الأمامي

1.5.3 . الجزء الخلفي

1.5.4 . لوحة التشغيل



1.5.5 . الجزء الداخلي



1.6 . الخيارات

اسم الخيار	النوع	الوصف
وحدة القاطعة القرصية	B-EX204-QM-R	القاطعة القرصية في كل مرة تُقطَع الوسائط، تتوقف تغذية الوسائط.
وحدة القاطعة الدوّارة	B-EX204-R-QM-R	القاطعة الدوّارة يتم تمكين تشغيل القطع الآلي السريع (بلا توقف).
وحدة النزع	B-EX904-H-QM-R	تسمح هذه الوحدة باستخدام تشغيل (التقشير) عند الطلب أو تجميع الملصقات وورق التبطين معًا عند استخدام صفيحة توجيه الإرجاع. لشراء وحدة النزع، يُرجى الاستعلام عنها لدى الموزّع المحلي الخاص بك.
وحدة توفير الشريط	B-EX904-R-QM-R	تنقل هذه الوحدة رأس الطباعة لأعلى وأسفل باستخدام ملف لولبي لترشيد استخدام الشريط قدر الإمكان.
أسطوانة الطابعة ذات العرض الضيق	B-EX904-PK-QM-R	مجموعة أدوات أسطوانة الطابعة لاستخدام الورق الضيق والرقيق.
رأس طباعة بدقة 203-نقطة لكل بوصة	B-EX704-TPHE2-QM-R	يمنح رأس الطباعة هذا إمكانية التحويل من رأس طباعة بدقة 305 نقطة لكل بوصة في طراز B-EX4T1-TS إلى رأس طباعة بدقة 203 نقطة لكل بوصة.
رأس طباعة بدقة 305-نقطة لكل بوصة	B-EX704-TPHE3-QM-R	يمنح رأس الطباعة هذا إمكانية التحويل من رأس طباعة بدقة 203 نقطة لكل بوصة في طراز B-EX4T1-GS إلى رأس طباعة بدقة 305 نقطة لكل بوصة.
بطاقة واجهة مضيف RTC وUSB	B-EX700-RTC-QM-R	تحمل هذه البطاقة الوقت الحالي: السنة، الشهر، اليوم، الساعة، الدقيقة، الثانية وتوفر واجهة مضيف USB.
بطاقة واجهة إدخال/إخراج للتوسعة	B-EX700-IO-QM-R	تركيب هذه البطاقة في الطابعة يسمح بالتوصيل إلى جهازٍ خارجي بواجهة مخصوصة.
بطاقة واجهة التوصيل المتوازي	B-EX700-CEN-QM-R	تركيب هذه البطاقة يوفر منفذ واجهة سنترونيكس.
بطاقة الواجهة التسلسلية	B-EX700-RS-QM-R	تركيب هذه البطاقة يوفر منفذ واجهة RS-232C.
بطاقة واجهة توصيل الشبكة المحلية اللاسلكية	B-EX700-WLAN-QM-R B-EX700-WLAN3-QM-S	تركيب هذه البطاقة يوفر اتصالاً بالشبكة المحلية اللاسلكية. ملاحظة:

ملاحظة:
لشراء مجموعة الأدوات الاختيارية، يرجى الاتصال بأقرب ممثل معتمد لدى شركة "TOSHIBA TEC" أو مقر الشركة الرئيسي.

2 . إعداد الطابعة

يوضح هذا القسم إجراءات إعداد الطابعة قبل تشغيلها. ويشمل الاحتياطات وتحميل الوسائط والشريط وتوصيل الكابلات وإعداد بيئة تشغيل الطابعة وأداء اختبار الطبعة المتصل.

سير عملية الإعداد	الإجراء	المرجع
التركيب	بعد الرجوع إلى احتياطات السلامة في هذا الدليل، ركّب الطابعة في مكانٍ آمن ومستقر.	2.1 التركيب
توصيل سلك الطاقة	وصّل سلك الطاقة بمدخل طاقة الطابعة، ثم بمقبس التيار المتردد.	2.2 توصيل سلك الطاقة
تحميل الوسائط	حمّل لفافة الملصقات أو لفافة البطاقات.	2.3.1 تحميل الوسائط
محاذاة موضع مستشعر الوسائط	ضبط موضع مستشعر فراغات التغذية أو مستشعر العلامات السوداء وفقًا للوسائط المستخدمة.	2.3.1 تحميل الوسائط
تحميل الشريط	في حالة استخدام وسائط النقل الحراري، حمّل الشريط.	2.3.2 تحميل الشريط
التوصيل بكمبيوتر مضيف	وصّل الطابعة بكمبيوتر مضيف أو شبكة.	2.4 توصيل الكابلات بالطابعة
توصيل الطاقة	شغّل طاقة الطابعة.	2.5 تشغيل/إيقاف الطابعة
إعداد الطابعة	اضبط معلمات الطابعة في وضع النظام.	
تثبيت برنامج تشغيل الطابعة	عند الاقتضاء، ثبّت برنامج تشغيل الطابعة على الكمبيوتر المضيف الخاص بك.	
اختبار الطبعة	أجرِ اختبار طبعة من بيئة التشغيل الخاصة بك وافحص نتيجة الطبعة.	
الضبط الدقيق للموضع ودرجة لون الطباعة	عند الاقتضاء، قم بإجراء ضبطٍ دقيق لموضع بداية الطباعة وموضع القطع/النزع ودرجة لون الطباعة وما إلى ذلك.	
إعداد العتبة التلقائية	في حالة عدم إمكانية كشف موضع بداية الطباعة بشكلٍ صحيح عند استخدام الملصقات المطبوعة مسبقًا، اضبط العتبة تلقائيًا.	
إعداد العتبة اليدوي	في حالة عدم إمكانية كشف موضع بداية الطباعة بشكلٍ صحيح حتى بعد إجراء إعداد العتبة التلقائي، اضبط العتبة يدويًا.	

2.1 . التركيب

لضمان أفضل أداء لبيئة التشغيل وسلامة المشغل والجهاز، يُرجى مراعاة الاحتياطات التالية.

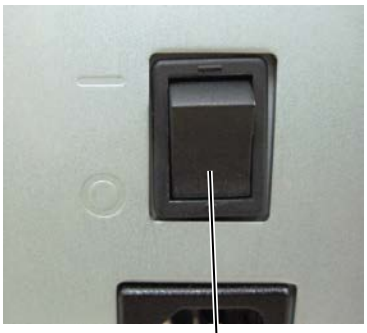
- شغّل الطابعة على سطح مستقرٍ ومستوٍ في مكانٍ خالٍ من الرطوبة الزائدة ودرجة الحرارة المرتفعة والغبار والاهتزاز وأشعة الشمس المباشرة.
- حافظ على بيئة عملك خالية من شحنات الكهرباء الساكنة. فقد يتسبب تفريغ الشحنات الساكنة في تلف المكونات الداخلية الحساسة.
- احرص على توصيل الطابعة بمصدر نظيف للتيار المتردد وعدم اتصال نفس المصدر بأي أجهزة أخرى عالية الجهد مما قد تتسبب في التشويش على الخط الكهربائي.
- تأكد من توصيل الطابعة بمصدر تيار متردد بواسطة كابل طاقة ثلاثي الأطراف مزود بالتوصيل الأرضي (التأريض) المناسب.
- لا تشغّل الطابعة والغطاء مفتوح. واحرص على إلا تتعرض أصابعك أو ملابسك للانحشار في أيٍ من الأجزاء المتحركة، وخاصة آلية القاطعة الاختيارية.
- للحصول على أفضل النتائج وأطول عمر تشغيلي للطابعة، استخدم الوسائط والشرائط التي توصي بها شركة "TOSHIBA TEC" فقط.
- خزّن الوسائط والشرائط وفقًا للمواصفات الخاصة بها.
- تحتوي آلية الطابعة هذه على مكونات عالية الجهد، ولذلك ينبغي ألا تزيل أيٍ من أغطية الجهاز حتى لا تتعرض لصدمة كهربائية. وإضافة إلى ذلك، تحتوي الطابعة على العديد من المكوّنات الحسّاسة التي قد تتعرض للتلف في حال وصول أفراد غير مخوّلين إليها.
- نظّف الطابعة من الخارج بقطعة قماش نظيفة وجافة أو قطعة قماش مبللة قليلاً بمحلول تنظيف خفيف.
- توخّ الحذر عند تنظيف رأس الطباعة الحراري حيث إنه سيصبح ساخنًا للغاية أثناء الطباعة. انتظر فترة من الوقت حتى يبرد قبل التنظيف. واستخدم منظف رأس الطباعة الذي توصي به شركة "TOSHIBA TEC" لتنظيف رأس الطباعة.
- لا تفصل الطاقة عن الطابعة أو تزيل قابس الطاقة أثناء الطباعة أو عند وميض لمبة الاتصال (ON LINE).

2.2 . توصيل سلك الطاقة

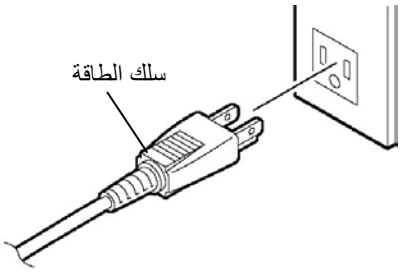
تنبيه!

1. *تأكد من تعيين مفتاح طاقة الطابعة على وضع الإيقاف (O) قبل توصيل سلك الطاقة لمنع حدوث أي صدمة كهربية محتملة أو تلف للطابعة.*
2. *وصّل سلك الطاقة بمخرج إمداد مزوّد بتوصيلٍ أرضي (مؤرض) مناسب.*

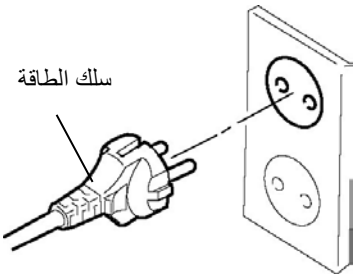
1. احرص على أن يكون مفتاح طاقة الطابعة على وضع الإيقاف (O).
وصّل سلك الطاقة بالطابعة كما هو موضح في الشكل التالي.



2. أدخل الطرف الآخر من سلك الطاقة في مخرج مؤرض كما هو موضح في الشكل التالي.



[مثال النوع الأمريكي]



[مثال النوع الأوروبي]

2.3 . تحميل اللوازم

تحذير!
1. لا تلمس أيٍ من الأجزاء المتحركة. لتقليل مخاطر تعرّض الأصابع أو المجوهرات أو الملابس أو غير ذلك للانسحاب داخل الأجزاء المتحركة، تأكد من تحميل الوسائط بمجرد توقف الطابعة عن الحركة تمامًا.
2. يصبح رأس الطباعة ساخنًا بعد الطباعة فورًا، اتركه ليبرد قليلاً قبل تحميل الوسائط.
3. لتجنب الإصابة، احترس من أن تُحشر أصابعك أثناء فتح الغطاء أو إغلاقه.

تنبيه!

1. *احرص على ألا تلمس عناصر رأس الطباعة أثناء رفع كتلة رأس الطباعة. فقد يتسبب ذلك في فقدان أحرف بسبب الكهرباء الساكنة أو مشكلات جودة الطباعة الأخرى.*
2. *عند تحميل أو استبدال الوسائط أو الشريط، احرص على عدم التسبب في إتلاف رأس الطباعة بالأجسام الصلبة مثل ساعات اليد أو الخواتم.*

يجب إيلاء العناية اللازمة لعدم السماح بتلامس أي جزء معدني أو زجاجي من ساعة يد بحافة رأس الطباعة.

يجب إيلاء العناية اللازمة لعدم السماح بتلامس أي جسم معدني كالخاتم بحافة رأس الطباعة.

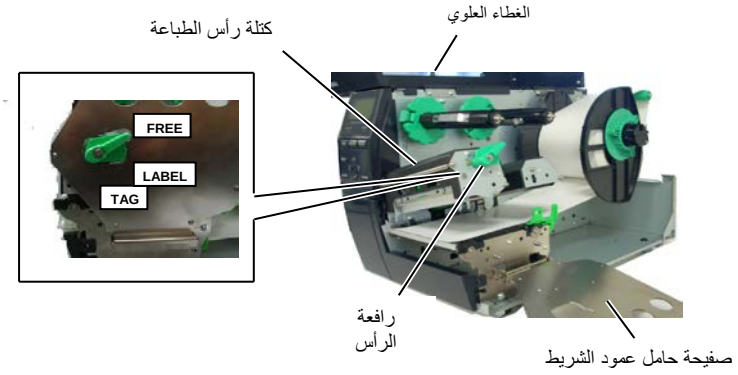
نظرًا لأن عنصر رأس الطباعة يمكن أن يتعرض للتلف نتيجة صدمة كهربائية بسهولة، يُرجى التعامل معه بحذر والحرص على عدم اصطدامه بالأجسام الصلبة.

2.3.1 . تحميل الوسائط

يعرض الإجراء التالي الخطوات اللازمة لتحميل الوسائط في الطابعة بالطريقة الصحيحة لضمان استقامة تغذيتها عبر الطابعة مباشرة.

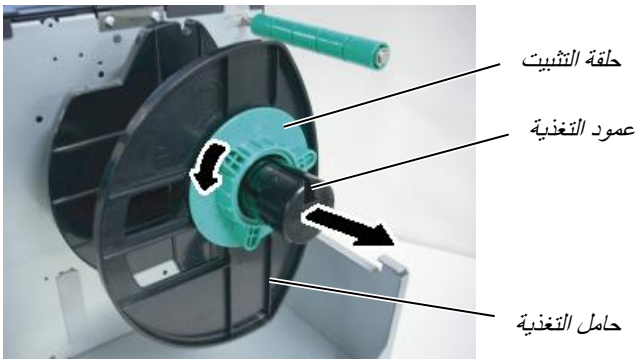
هذه الطابعة يمكن أن تطبع كلاً من الملصقات والبطاقات.

1. افتح الغطاء العلوي.
2. أدِر رافعة الرأس إلى وضع **FREE (خالٍ)** ثم حرّر صفيحة حامل عمود الشريط.
3. افتح كتلة رأس الطباعة.



ملاحظات:
1. عندما تكون رافعة الرأس على وضع ***FREE* (خالٍ)**، يمكن رفع رأس الطباعة.
2. لتمكين الطباعة، يجب تعيين رافعة الرأس على وضع ***LABEL / TAG* (الملصقات / البطاقات)**. (هذا يضمن إغلاق رأس الطباعة.)
يوجد مستويان لضغط الرأس في وضع ***LABEL / TAG***. اضبط رافعة الرأس حسب نوع الوسائط:
الوضع ***LABEL***: الملصقات
الوضع ***TAG*** : البطاقات
لكن قد يختلف الوضع المناسب على حسب الوسائط. للتفاصيل، راجع ممثل الخدمة المعتمد في منطقتك من شركة "*TOSHIBA TEC*".
3. تجنب إدارة حلقة التثبيت بحامل التغذية في عكس اتجاه عقارب الساعة أكثر من اللازم حتى لا تنفصل عن حامل التغذية.

4. أدر حلقة التثبيت في عكس اتجاه عقارب الساعة ثم أزل حامل التغذية من عمود التغذية.

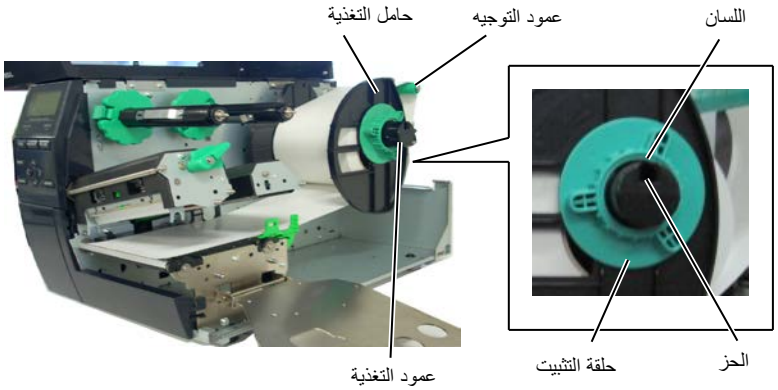


5. ضع الوسائط على عمود التغذية.
6. مرّر الوسائط حول عمود التوجيه، ثم اسحب الوسائط باتجاه الجزء الأمامي للطابعة.

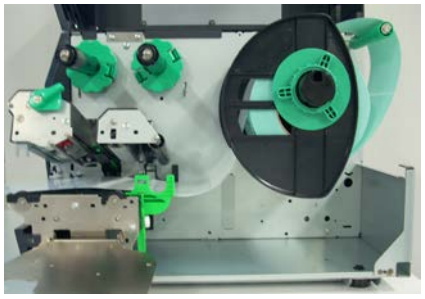
2.3.1 تحميل الوسائط (تتمة)

ملاحظة:
لا تشدّد في إحكام ربط حلقة التثبيت بحامل التغذية.

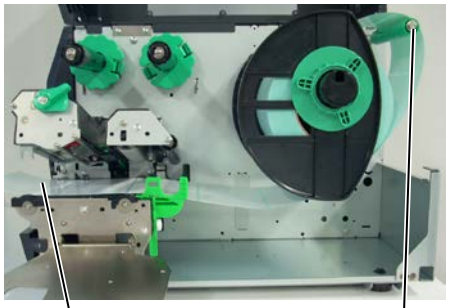
7. قم بمحاذاة لسان حامل التغذية مع الحز الموجود في عمود التغذية، ثم اضغط على حامل التغذية باتجاه الوسائط حتى تتأكد من تثبيت الوسائط في مكانها بإحكام. وسيضمن ذلك توسيط الوسائط تلقائيًا.
أدِر حلقة التثبيت في اتجاه عقارب الساعة لإحكام تثبيت حامل التغذية.



في حال كانت الوسائط ملفوفة للخارج.

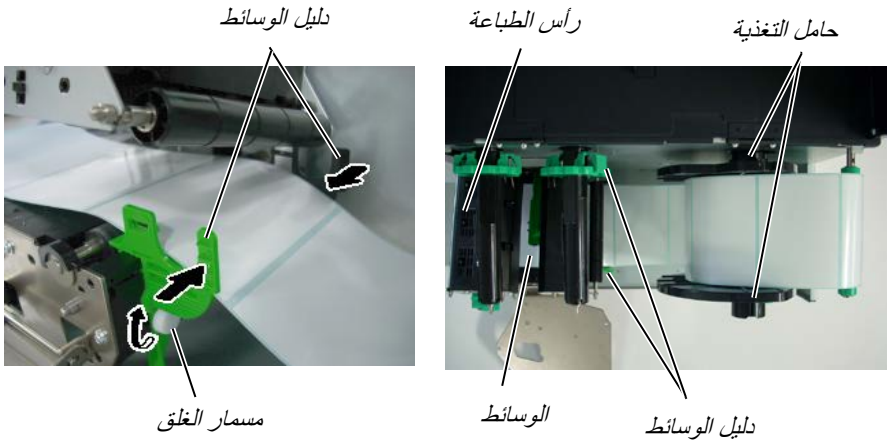


في حال كانت الوسائط ملفوفة للداخل.



8. ضع الوسائط بين دليلي الوسائط واضبطهما على عرض الوسائط. وحالما تكون في الموضع الصحيح، اربط مسمار الغلق بإحكام.

9. تحقق من استقامة مسار الوسائط عبر الطابعة. فينبغي أن تكون الوسائط متوسطة تحت رأس الطباعة.



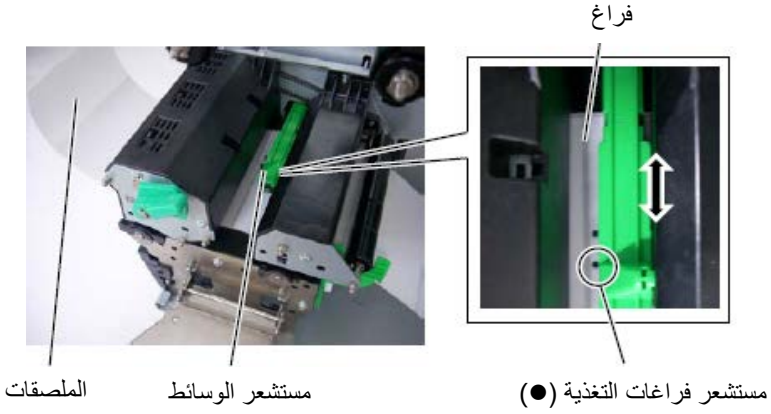
2.3.1 تحميل الوسائط (تتمة)

10. أخفض كتلة رأس الطباعة.

11. بمجرد تحميل الوسائط، قد يكون من اللازم ضبط مستشعرات الوسائط المستخدمة لكشف موضع البداية للملصقات أو البطاقات.

إعداد موضع مستشعر فراغات التغذية

(1) حرّك مستشعر الوسائط يدويًا حتى يتمركز مستشعر فراغات التغذية في وسط الملصقات. (● تشير إلى موضع مستشعر فراغات التغذية).

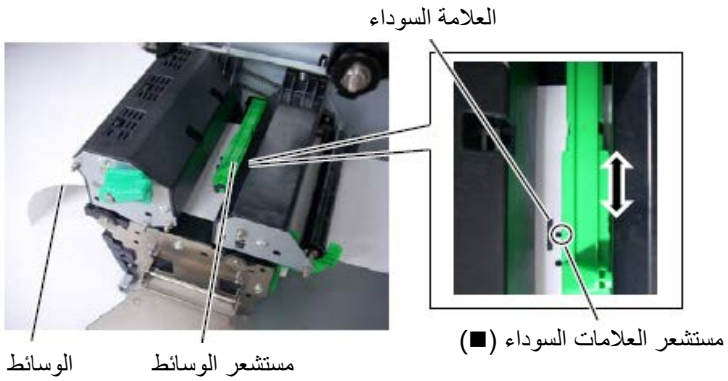


إعداد موضع مستشعر العلامات السوداء

(1) اسحب 500 مم تقريبًا من الوسائط من خلال الجزء الأمامي للطابعة، ثم أدر ظهر الوسائط على نفسه لتغذيته من أسفل رأس الطباعة مرورًا بالمستشعر حتى يمكن رؤية العلامة السوداء من الأعلى.

(2) حرّك مستشعر الوسائط يدويًا بحيث يكون مستشعر العلامات السوداء بمحاذاة وسط العلامة السوداء في الوسائط. (■ تشير إلى موضع مستشعر العلامات السوداء).

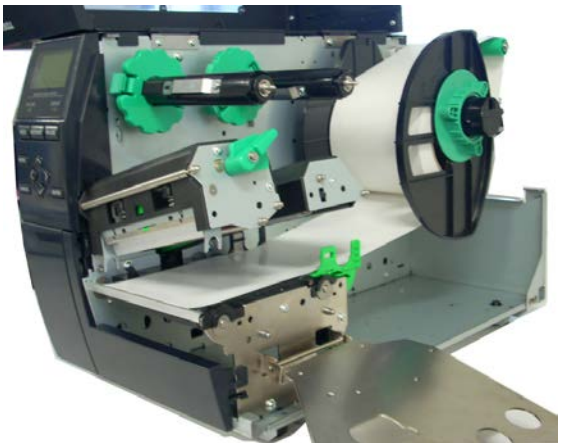
ملاحظة:
تأكد من ضبط مستشعر العلامات السوداء لكشف مركز العلامة السوداء، وإلا فقد يحدث انحشار للورق أو خطأ عدم وجود ورق.



2.3.1 تحميل الوسائط (تتمة)

12. نمط الدفعات

في نمط الدفعات، تُطبَع الوسائط على نحوٍ متواصل حتى تفرغ من طباعة عدد الملصقات/البطاقات المحددة في أمر الإصدار.



13. التحميل مع وحدة التقشير

في حالة تركيب وحدة النزع الاختيارية، تتم إزالة الملصق تلقائيًا من ورق التبطين عند صفيحة النزع مع طباعة كل ملصق.

(1) أزِل ما يكفي من الملصقات من الطرف الأمامي للوسائط بحيث تترك 500 مم من ورق التبطين خاليًا.

(2) أدخل ورق التبطين أسفل صفيحة النزع.

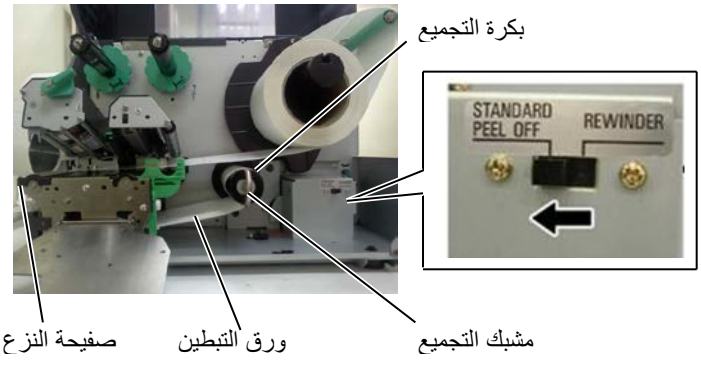
(3) قم بلف ورق التبطين على بكرة التجميع وتثبيته في مكانه بواسطة مشبك التجميع. (لف الورق على البكرة في عكس اتجاه عقارب الساعة.)

(4) أدِر بكرة التجميع في عكس اتجاه عقارب الساعة بضع مرات للتخلص من أي تراخٍ في ورق التبطين.

(5) اضبط مفتاح الاختيار المثبت بمجموعة الإرجاع على وضع **STANDARD/PEEL OFF (قياسي / تقشير).**

ملاحظات:

1. تأكد من تعيين مفتاح الاختيار على وضع STANDARD/ PEEL OFF (قياسي / تقشير).
2. يكون ورق التبطين أسهل في التغذية الراجعة إلى بكرة التجميع عند إزالة الصفيحة الأمامية.
3. ركّب مشبك التجميع بحيث يكون الجانب الأطول من المشبك مثبّتًا في الحز السطحي في بكرة التجميع.
4. يمكن لف ورق التبطين على بكرة التجميع مباشرة أو على أنبوب ورقي.

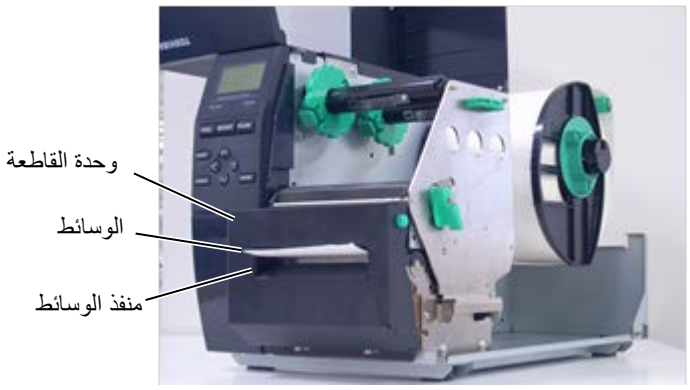


2.3.1 تحميل الوسائط (تتمة)

14. التحميل مع القاطعة

في حالة تركيب وحدة القاطعة الاختيارية، يتم قطع الوسائط تلقائيًا. تتوافر القاطعة القرصية والقاطعة الدوّارة كخيارين، ولكنهما يُستخدمان بنفس الطريقة.

أدخل الطرف الأمامي من الوسائط في القاطعة حتى يخرج من منفذ الوسائط بوحدة القاطعة.



تحذير!
القاطعة حادة للغاية، فيجب التزام الحيطة لئلا تتسبب في إصابة نفسك أثناء التعامل مع القاطعة.

تنبيه!

1. تأكد من قطع ورق التبطين من الملصق. فقطع الملصقات سيؤدي إلى التصاق الغراء في القاطعة مما قد يؤثر في جودة القاطعة ومن ثم يقصّر عمرها التشغيلي.
2. استخدام ورق البطاقات عندما تتجاوز السماكة القيمة المحددة قد يؤثر في عمر القاطعة التشغيلي.

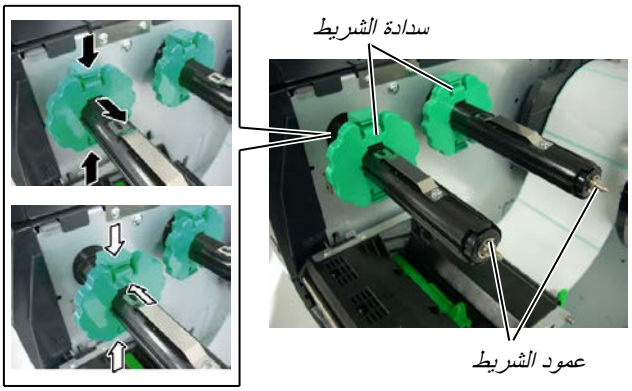
ملاحظة:

عند استخدام القاطعة الدوّارة، احرص على تركيب وحدة توفير الشريط (B-EX904-R-QM-R). وعدم القيام بذلك قد يؤدي إلى انحشار الورق أو تعطل الشريط.

2.3.2 . تحميل الشريط

يوجد نوعان من الوسائط المتوفرة للطباعة عليها: وسائط النقل الحراري والوسائط الحرارية المباشرة (التي تتميز بسطحٍ معالَج كيميائيًا). تجنب تحميل شريطٍ عند استخدام الوسائط الحرارية المباشرة.

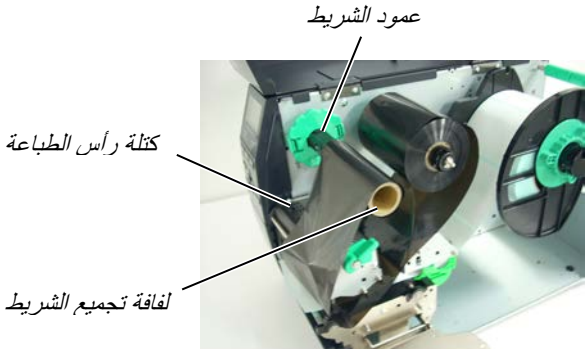
1. اضغط على اللسانين أعلى وأسفل سدادتي الشريط ثم حركهما إلى آخر عمود الشريط.



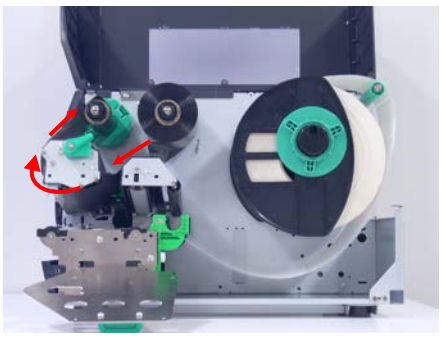
ملاحظات:

1. عند تثبيت سدادتي الشريط، احرص على أن تكون الكماشتان موجهتين للطابعة.
2. احرص على التخلص من أي تراخٍ في الشريط قبل الطباعة. فالطباعة والشريط متجعّد ستقلّل من جودة الطباعة.
3. مستشعر الشريط مثبت خلف كتلة رأس الطباعة لكشف نهاية الشريط. عند كشف نهاية الشريط، ستظهر رسالة "*NO RIBBON*" (لا يوجد شريط) على شاشة العرض وسيضيء مؤشر الخطأ.

2. مع ترك مقدار كبير من الارتخاء بين بكرتي الشريط، ضع الشريط على عمودي الشريط كما هو موضح أدناه.

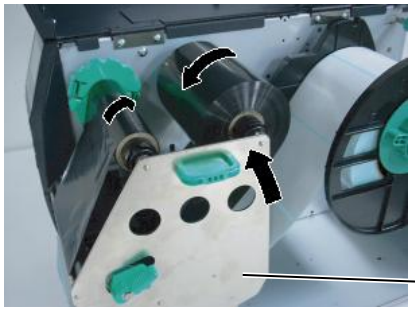


مسار الشريط



2.3.2 تحميل الشريط (تتمة)

3. أزح سدادتي الشريط على طول عمودي الشريط بحيث يكون الشريط في المنتصف عند تثبيته.
4. أخفض كتلة رأس الطباعة واضبط صفيحة حامل عمود الشريط بمحاذاة فتحاتها مع عمودي الشريط.
5. احرص على تجميع أي تراخٍ في الشريط. قم بلف الشريط الأمامي على لفافة تجميع الشريط حتى يمكن رؤية شريط الحبر من الجزء الأمامي للطابعة.



صفيحة حامل عمود الشريط

6. أدِر رافعة الرأس على وضع **Lock (قفل)** لإغلاق رأس الطباعة.
7. أغلق الغطاء العلوي.

■ وضع توفير الشريط التلقائي

عند تركيب وحدة توفير الشريط الاختيارية (B-EX904-R-QM-R)، من الممكن تقليل نفايات الشريط للحد من هدر الشريط عن طريق إيقاف تغذية الشريط عند المناطق غير الطباعية. لتنشيط وضع توفير الشريط، يلزم تحقّق حد أدنى من المنطقة غير الطباعية كما يلي.

(مم)

طراز 203 نقطة/بوصة

سرعة الطباعة	3 بوصة في الثانية	6 بوصة في الثانية	10 بوصة في الثانية	12 بوصة في الثانية	14 بوصة في الثانية
الحد الأدنى من المنطقة غير الطباعية	20	20	35	60	75

(مم)

طراز 305 نقطة/بوصة

سرعة الطباعة	3 بوصة في الثانية	5 بوصة في الثانية	8 بوصة في الثانية	10 بوصة في الثانية	12 بوصة في الثانية	14 بوصة في الثانية
الحد الأدنى من المنطقة غير الطباعية	20	20	25	35	60	75

2.4 . توصيل الكابلات بالطابعة

توضح الفقرات التالية كيفية توصيل الكابلات من الطابعة إلى الكمبيوتر المضيف الخاص بك، وتعرض كذلك كيفية توصيل الكابلات بالأجهزة الأخرى. على حسب برنامج التطبيق الذي تستخدمه في طباعة الملصقات، توجد 5 طرق لتوصيل الطابعة بالكمبيوتر المضيف الخاص بك. وهذه الطرق كما يلي:

- توصيل كابل إيثرنت باستخدام موصل الشبكة المحلية (LAN) القياسي بالطابعة.
- توصيل كابل USB بين موصل USB القياسي بالطابعة ومنفذ USB الموجود بالكمبيوتر المضيف الخاص بك. (متوافق مع نوع USB 2.0)
- توصيل كابل تسلسلي بين الموصل التسلسلي الاختياري بالطابعة RS-232 وأحد منافذ COM بالكمبيوتر المضيف الخاص بك.
- توصيل كابل متوازي بين الموصل المتوازي الاختياري بالطابعة والمنفذ المتوازي (LPT) الموجود بالكمبيوتر المضيف الخاص بك.
- التوصيل عبر الشبكة المحلية اللاسلكية باستخدام لوحة شبكة محلية لاسلكية اختيارية.

2.5 . تشغيل/إيقاف الطابعة

عند توصيل الطابعة بالكمبيوتر المضيف الخاص بك، يُستحسن إيقاف الطابعة قبل تشغيل الكمبيوتر المضيف وكذلك إيقاف الكمبيوتر المضيف قبل إيقاف الطابعة.

2.5.1 . تشغيل الطابعة

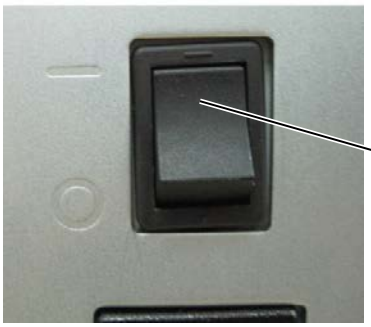
تنبيه!

استخدم مفتاح الطاقة لتشغيل/إيقاف الطابعة. توصيل سلك الطاقة لتشغيل الطابعة أو فصله لإيقاف تشغيل الطابعة قد يؤدي إلى حدوث حريق أو صدمة كهربائية أو تلفٍ للطابعة.

ملاحظة:

إذا ظهرت رسالة أخرى غير رسالة "*ON LINE*" (متصل) على شاشة العرض، أو أضاءت لمبة مؤشر الخطأ، راجع القسم 4.1 - رسائل الخطأ.

1. لتوصيل الطاقة إلى الطابعة، اضغط على مفتاح الطاقة كما هو موضح في المخطط التالي. لاحظ أن (|) تمثل جانب التشغيل (ON) من المفتاح.



2. تحقق من ظهور رسالة ON LINE (متصل) على شاشة عرض الرسائل وتأكد أيضًا من إضاءة مصباحي ON LINE (متصل) وPOWER (الطاقة).

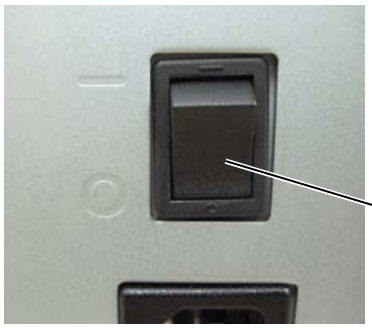
2.5.2 . إيقاف تشغيل الطابعة

1. قبل فصل مفتاح طاقة الطابعة، تحقق من ظهور رسالة ON LINE (متصل) في شاشة عرض الرسائل، وأن مصباح ON LINE يضيء ولا يومض.

2. لفصل الطاقة عن الطابعة، اضغط على مفتاح الطاقة كما هو موضح في المخطط التالي. لاحظ أن (O) تمثل جانب إيقاف التشغيل من المفتاح.

تنبيه!

1. *لا تفصل الطاقة عن الطابعة أثناء طباعة الوسائط، حيث إن ذلك قد يؤدي إلى انحشار الورق أو تلف الطابعة.*
2. *لا تفصل الطاقة عن الطابعة أثناء وميض لمبة مؤشر الاتصال (ON LINE)، حيث إن ذلك قد يؤدي إلى تلف الكمبيوتر.*



3 . الصيانة

يوضح هذا الفصل كيفية إجراء أعمال الصيانة الدورية.
لضمان مواصلة تشغيل الطابعة بجودة عالية، ينبغي أن تواظب على إجراء الصيانة الدورية المنتظمة.
في حالة الاستخدام المكثف، ينبغي إجراء الصيانة يوميًا. وفي حالة الاستخدام المنخفض، ينبغي إجراء الصيانة أسبوعيًا.

تحذير!

1. *تأكد من فصل سلك الطاقة قبل إجراء الصيانة. وعدم القيام بذلك قد يُحدث صدمة كهربائية.*
2. *لتجنب الإصابة، احترس من أن تُحشر أصابعك أثناء فتح أو إغلاق الغطاء وكتلة رأس الطباعة.*
3. *يصبح رأس الطباعة ساخنًا بعد الطباعة فورًا. اتركه ليبرد قبل إجراء أي أعمال صيانة.*
4. *تجنب صبّ الماء على الطابعة مباشرة.*

3.1 . التنظيف

للمحافظة على أداء الطابعة وجودة الطباعة، يُرجى تنظيف الطابعة بانتظام، أو عند استبدال الوسائط أو الشريط.

3.1.1 . رأس الطباعة / أسطوانة الطابعة / المستشعرات

تنبيه!

1. *لا تستخدم أي مذيب متطاير سواء المرقق أو البنزين، حيث إن هذا قد يسبب تغير لون الغطاء أو فشل الطباعة أو تعطّل الطابعة.*
2. *لا تلمس عنصر رأس الطباعة بيديك العاريتين، حيث إن الكهرباء الساكنة قد تؤدي إلى إتلاف رأس الطباعة.*

1. افصل الطاقة وانزع قابس الطابعة.
2. افتح الغطاء العلوي.
3. أدِر رافعة الرأس إلى وضع **"FREE" (خالٍ)** ثم حرّر صفيحة حامل عمود الشريط.
4. افتح كتلة رأس الطباعة.
5. أزِل الشريط والوسائط.

تنبيه!

عند تنظيف رأس الطباعة، احرص على عدم التسبب في إتلاف رأس الطباعة بالأجسام الصلبة مثل ساعات اليد أو الخواتم.

يجب إيلاء العناية اللازمة لعدم السماح بتلامس أي جزء معدني أو زجاجي من ساعة يد بحافة رأس الطباعة.

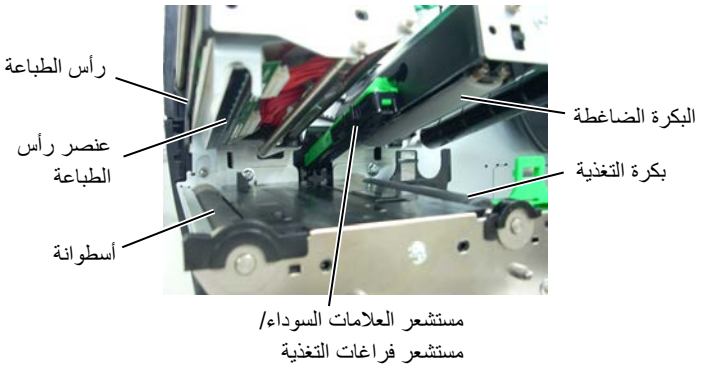
يجب إيلاء العناية اللازمة لعدم السماح بتلامس أي جسم معدني كالخاتم بحافة رأس الطباعة.

نظرًا لأن عنصر رأس الطباعة يمكن أن يتعرض للتلف نتيجة صدمة كهربائية بسهولة، يُرجى التعامل معه بحذر والحرص على عدم اصطدامه بالأجسام الصلبة.

3.1.1 رأس الطباعة / أسطوانة الطابعة / المستشعرات (تتمة)

ملاحظة:
الرجاء شراء منظف رأس الطباعة من ممثل الخدمة المعتمد في منطقتك من شركة "TOSHIBA TEC".

6. نظّف عنصر رأس الطباعة بمنظف رأس طباعة أو قطعة من القطن أو القماش الناعم المبللة قليلاً بالكحول.



7. امسح أسطوانة الطابعة وبكرة التغذية والبكرة الضاغطة بقطعة قماش مبللة قليلاً بالكحول. أزِل أي غبار أو مواد غريبة من أجزاء الطابعة الداخلية.

8. .ةفاجشامقةعطقبءادوسلا تاملاعلا رعشتسمو ةيذغتلا تاغارفرعشتسم حسما

3.1.2 . الأغطية واللوحات

امسح الأغطية واللوحات بقطعة قماش جافة وناعمة أو قطعة قماش مبللة قليلاً بمحلول تنظيف خفيف.

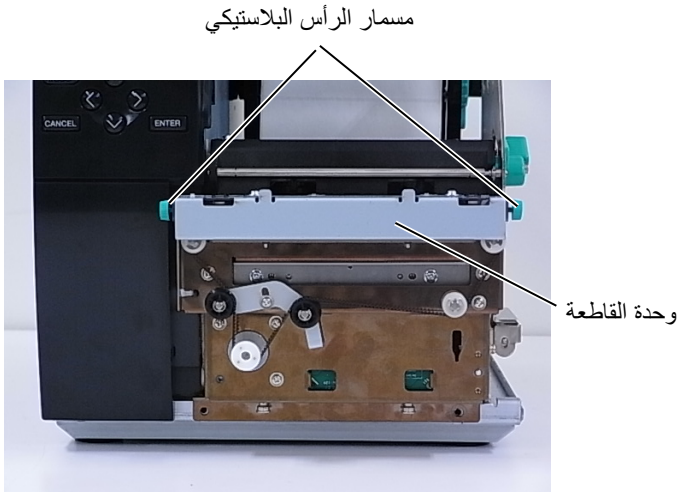
تنبيه!
1. *تجنب صبّ الماء على الطابعة مباشرة.*
2. *تجنب استخدام أي منظف أو مطهر على أي غطاء أو لوحة مباشرة.*
3. *يُحظر استخدام المرقق أو أي مذيب متطاير آخر على الأغطية البلاستيكية.*
4. *تجنب تنظيف اللوحة أو الأغطية أو نافذة التغذية باستخدام الكحول حيث إنه قد يسبب لها تغيّر اللون أو فقدان الشكل أو إضعاف الهيكل.*

3.1.3 . وحدة القاطعة الاختيارية

تحذير!
1. *تأكد من فصل الطاقة قبل تنظيف وحدة القاطعة.* 2. *لأن شفرة القاطعة حادة للغاية، يجب التزام الحيطة حتى لا تتسبب في إصابة نفسك أثناء التنظيف.*

تتوافر القاطعة القرصية والقاطعة الدوّارة كخيارين. ويُنظَّف كلاهما بنفس الطريقة. عند إزالة غطاء القاطعة من وحدة القاطعة الدوّارة، أزل المسامير من أسفل الغطاء.

1. قم بفك مسماري الرأس البلاستيكيين لإزالة غطاء القاطعة.
2. أزل الورق المحشور.
3. نظّف القاطعة بقطعة قماش ناعمة ومبللة قليلاً بالكحول.
4. ثبّت غطاء القاطعة.



4 . استكشاف الأعطال وإصلاحها

يسرد هذا الفصل رسائل الخطأ والمشكلات المحتملة وحلولها.

تحذير!
إذا لم يمكن حل مشكلةٍ ما باتخاذ التدابير الموصوفة في هذا الفصل، فلا تحاول إصلاح الطابعة. افصل الطابعة وانزع القابس، ثم اتصل بممثل خدمة معتمد من شركة "TOSHIBA TEC" للحصول على المساعدة.

4.1 . رسائل الخطأ

ملاحظات:
- *إذا لم يُمسح الخطأ بالضغط على مفتاح [RESTART] (إعادة تشغيل)، أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة أخرى.*
- *بعد إيقاف تشغيل الطابعة، ستُمسح جميع بيانات الطباعة في الطابعة.*

رسائل الخطأ	المشكلات/الأسباب	الحلول
HEAD OPEN	كتلة رأس الطباعة مفتوحة في وضع الاتصال.	أغلق كتلة رأس الطباعة.
	تمت محاولة التغذية أو الطباعة وكتلة رأس الطباعة مفتوحة.	أغلق كتلة رأس الطباعة. ثم اضغط على مفتاح **[RESTART] (إعادة تشغيل)**.
COMMS ERROR	حدث خطأ اتصال.	تأكد من اتصال كابل التوصيل بالطابعة بالشكل الصحيح ومن تشغيل الجهاز المضيف.
PAPER JAM	1. الوسائط محشورة في مسار الوسائط. لا يتم تغذية الوسائط بشكلٍ سلس.	1. أزل الوسائط المحشورة ونظّف أسطوانة الطابعة. أعد تحميل الوسائط بالطريقة الصحيحة. اضغط على مفتاح **[RESTART] (إعادة تشغيل)**.
	2. الوسائط غير محمّلة بشكلٍ صحيح.	2. أعد تحميل الوسائط بالطريقة الصحيحة. ثم اضغط على مفتاح **[RESTART] (إعادة تشغيل)**. Ü **القسم 2.3**.
	3. تم اختيار مستشعر وسائط خطأ للوسائط المستخدمة.	3. أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة أخرى. اختر مستشعر الوسائط المناسب لنوع الوسائط المستخدمة. أعد إرسال مهمة الطباعة.
	4. مستشعر العلامات السوداء غير محاذى بشكلٍ صحيح مع العلامة السوداء بالوسائط.	4. اضبط موضع المستشعر، ثم اضغط على مفتاح **[RESTART] (إعادة تشغيل)**. Ü **القسم 2.3.1.**
	5. حجم الوسائط المحمّلة مختلف عن الحجم المبرمج.	5. استبدل الوسائط المحمّلة بأخرى مطابقة للحجم المبرمج، اضغط على مفتاح **[RESTART] (إعادة تشغيل)**، أو أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة أخرى، حدد حجمًا مبرمجًا يطابق الوسائط المحمّلة. أعد إرسال مهمة الطباعة.
	6. لم تتم معايرة مستشعر الوسائط بالشكل الصحيح للوسائط المستخدمة.	6. .ةبتعلا طبضل "ةيسيئرلا لـيغشتلا تـافصاوم" ىلإ عجرا ةعباطلا ليغشتل فـقوأف ، ةلكشملا لـح ىلإ كلذ دؤي مل اذإ .TOSHIBA TEC نم دمتعم ةمدخ لثممب لصتاو

4.1 رسائل الخطأ (تتمة)

رسائل الخطأ	المشكلات/السبب	الحلول
CUTTER ERROR (فقط في حالة تركيب وحدة القاطعة في الطابعة.)	1. الوسائط محشورة في القاطعة.	1. أزِل الوسائط المحشورة. اضغط على مفتاح **[RESTART] (إعادة تشغيل)**. إذا لم يساعد ذلك في حل المشكلة، أوقف تشغيل الطابعة ثم اتصل بممثل خدمة معتمد من "TOSHIBA TEC". Ü **القسم 3.1.3**.
	2. غطاء القاطعة غير مثبت كما ينبغي.	2. ثبّت غطاء القاطعة بالطريقة الصحيحة.
NO PAPER	1. نفدت الوسائط.	1. حمّل وسائط جديدة. اضغط على مفتاح **[RESTART] (إعادة تشغيل)**. Ü **القسم 2.3.1**.
	2. الوسائط غير محمّلة بشكلٍ صحيح.	2. أعد تحميل الوسائط بالطريقة الصحيحة. اضغط على مفتاح **[RESTART] (إعادة تشغيل)**. Ü **القسم 2.3.1**.
	3. لم يتم ضبط موضع مستشعر الوسائط كما ينبغي.	3. اضبط موضع المستشعر. اضغط على مفتاح **[RESTART] (إعادة تشغيل)**. Ü **القسم 2.3.1**.
	4. لم تتم معايرة مستشعر الوسائط بالشكل الصحيح للوسائط المستخدمة.	4. .ةبتعلا طبضل "ةيسيئرلا ليغشتلا تاقصاوم" ىلإ عجرا ةعباطلا ليغشت فقوأف ، ةلكشملا لح ىلإ كلذ دؤي مل اذإ .TOSHIBA TEC نم دمتعم ةمدخ لثممب لصتاو
	5. الوسائط متراخية.	5. احرص على تجميع أي تراخ في الوسائط.
RIBBON ERROR	1. لا يتم تغذية الشريط بشكلٍ صحيح.	1. أزل الشريط وافحص حالته. أعد وضع الشريط إن لزم. إذا لم تُحَل المشكلة، أوقف تشغيل الطابعة ثم اتصل بممثل خدمة معتمد من "TOSHIBA TEC".
	2. الشريط غير محمّل.	2. حمّل شريطًا. Ü **القسم 2.3.2**
	3. مشكلة في مستشعر الشريط.	3. أوقف تشغيل الطابعة ثم اتصل بممثل خدمة معتمد من "TOSHIBA TEC".
NO RIBBON	نفد الشريط.	حمّل شريطًا جديدًا. اضغط على مفتاح **[RESTART] (إعادة تشغيل)**. Ü **القسم 2.3.2**.
REWIND FULL	وحدة إرجاع الشريط المدمجة ممتلئة.	أزل ورق التبطين من وحدة إرجاع الشريط المدمجة. اضغط على مفتاح **[RESTART] (إعادة تشغيل)**.
EXCESS HEAD TEMP	رأس الطباعة ساخن زيادة.	أوقف تشغيل الطابعة واتركها لمدة 3 دقائق تقريبًا حتى يبرد. إذا لم يساعد ذلك في حل المشكلة، اتصل بممثل خدمة معتمد من "TOSHIBA TEC".
HEAD ERROR	توجد مشكلة في رأس الطباعة.	استبدل رأس الطباعة.
POWER FAILURE	حدث فشل طاقة لحظي.	افحص مصدر الطاقة الذي يمد الطابعة بالطاقة، وتأكد من استخدام التصنيفات الصحيحة. إذا كانت الطابعة تشارك نفس مقبس الطاقة مع أجهزة كهربائية أخرى تستهلك كميات كبيرة من الطاقة، فاستخدم مقبسًا آخر.

4.1 رسائل الخطأ (تتمة)

رسائل الخطأ	المشكلات/السبب	الحلول
SYSTEM ERROR	1. الطابعة مستخدمة في موقع تكون فيه خاضعة للضوضاء أو توجد فيه أسلاك طاقة من أجهزة كهربائية أخرى قريبة من الطابعة أو كابلات التوصيل.	1. أبقِ الطابعة وكابلات التوصيل بعيدًا عن مصدر الضوضاء
	2. سلك الطاقة الخاص بالطابعة غير مؤرض.	2. قم بتأريض سلك الطاقة.
	3. تشارك الطابعة نفس مصدر الطاقة مع أي أجهزة كهربائية أخرى.	3. احرص على توفير مصدر طاقة حصري للطابعة.
	4. يوجد خطأ أو خلل في برنامج التطبيق المستخدم على الكمبيوتر المضيف الخاص بك.	4. تأكد من تشغيل الكمبيوتر المضيف بشكلٍ صحيح.
.MEMORY WRITE ERR	حدث خطأ في الكتابة على الذاكرة المحمولة ROM/USB.	أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة أخرى.
FORMAT ERROR	حدث خطأ في تهيئة الذاكرة المحمولة ROM/USB.	أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة أخرى.
MEMORY FULL	فشل الحفظ لعدم وجود مساحة تخزين كافية في الذاكرة المحمولة ROM/USB.	أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة أخرى.
EEPROM ERROR	لا يمكن قراءة البيانات من الذاكرة الاحتياطية EEPROM (ذاكرة قراءة فقط قابلة للمحو والبرمجة كهربائيًا) أو كتابة البيانات عليها.	أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة أخرى.
RFID WRITE ERROR	لم تنجح الطابعة في كتابة البيانات على بطاقة تعريف التردد اللاسلكي بعد إعادة المحاولة عدد المرات المحدد.	اضغط على مفتاح **[RESTART] (إعادة تشغيل)**.
RFID ERROR	يتعذر على الطابعة التواصل مع وحدة RFID.	أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة أخرى.
LOW BATTERY	**جهد بطارية ساعة الوقت الفعلي منخفض.**	إذا كنت ترغب في مواصلة استخدام البطارية نفسها حتى بعد حدوث خطأ "LOW BATTERY" (البطارية منخفضة)، أوقف تشغيل الطابعة ثم شغّلها في وضع النظام، ثم اضبط تاريخ ووقت ساعة الوقت الفعلي (RTC) ثم أعد ضبط الطابعة. ما دامت الطاقة متصلة، سيكون التاريخ والوقت صحيحًا. اتصل بممثل خدمة معتمد من "TOSHIBA TEC" لاستبدال البطارية.
SYNTAX ERROR	بينما تكون الطابعة في وضع التنزيل لترقية البرنامج الثابت، تتلقى أمرًا غير صحيح، مثل أمر إصدار.	أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة أخرى.
PASSWORD INVALID **Please Power OFF**	تم إدخال كلمة مرور خطأ ثلاث مرات متتالية.	الرجاء الرجوع إلى مسؤول النظام.
رسائل خطأ أخرى	ربما حدثت مشكلة تتعلق بالأجهزة أو البرامج.	أوقف تشغيل الطابعة ثم أعد تشغيلها مرة أخرى. إذا لم يساعد ذلك في حل المشكلة، أوقف تشغيل الطابعة ثم اتصل بممثل خدمة معتمد من "TOSHIBA TEC".

4.2 . المشكلات المحتملة

يوضح هذا القسم المشكلات التي قد تحدث عند استخدام الطابعة، بالإضافة إلى أسبابها وحلولها.

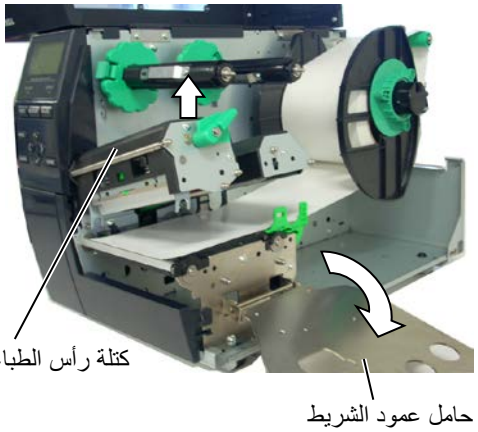
المشكلات المحتملة	الأسباب	الحلول
يتعذر تشغيل الطابعة.	1. سلك الطاقة مفصول.	1. أوصل سلك الطاقة.
	2. مقبس التيار المتردد لا يعمل بشكلٍ صحيح.	2. جرّب بسلك طاقة من جهازٍ كهربائي آخر.
	3. تعرض المصهر للاحتراق، أو تعطّل قاطع الدائرة.	3. افحص المصهر أو قاطع الدائرة.
يتعذر تغذية الوسائط.	1. الوسائط غير محمّلة بشكلٍ صحيح.	1. حمّل الوسائط بالشكل الصحيح. Ü **القسم 2.3.1**.
	2. الطابعة في حالة خطأ.	2. حل الخطأ في شاشة عرض الرسائل. (انظر **القسم 4.1** لمزيدٍ من التفاصيل.)
الضغط على مفتاح **[FEED]** (تغذية) في الحالة الأولية يؤدي إلى حدوث خطأ.	تمت محاولة التغذية خلافًا للحالات الافتراضية التالية. نوع المستشعر: مستشعر فراغات التغذية طريقة الطباعة: النقل الحراري ارتفاع الوسائط: 76.2 مم	غيّر حالة الطباعة باستخدام برنامج تشغيل الطابعة أو أمر طباعة حتى تتوافق مع حالات الطباعة الخاصة بك. امسح حالة الخطأ بالضغط على مفتاح **[RESTART] (إعادة تشغيل).**
لا شيء يُطبَع على الوسائط.	1. الوسائط غير محمّلة بشكلٍ صحيح.	1. حمّل الوسائط بالشكل الصحيح. Ü **القسم 2.3.1.**
	2. الشريط غير محمَّل بالشكل الصحيح.	2. حمّل الشريط بالشكل الصحيح. Ü **القسم 2.3.2**.
	3. رأس الطباعة غير مركب بالشكل الصحيح.	3. ركّب رأس الطباعة بالشكل الصحيح ثم أغلق كتلة رأس الطباعة.
	4. مجموعة الشريط والوسائط غير صحيحة.	4. اختر شريطًا مناسبًا لنوع الوسائط المستخدمة.
الصورة المطبوعة باهتة.	1. مجموعة الشريط والوسائط غير صحيحة.	1. اختر شريطًا مناسبًا لنوع الوسائط المستخدمة.
	2. رأس الطباعة غير نظيف.	2. نظّف رأس الطباعة باستخدام منظف رأس الطباعة أو قطعة قطن مبللة قليلاً بالكحول الإيثيلي.
القاطعة لا تقطع.	1. غطاء القاطعة غير مثبت كما ينبغي.	1. ثبّت غطاء القاطعة بالطريقة الصحيحة.
	2. الوسائط محشورة في القاطعة.	2. أزِل الورق المحشور. Ü **القسم 3.1.3**.
	3. شفرة القاطعة متسخة.	3. نظّف شفرة القاطعة. Ü **القسم 3.1.3**.
وحدة النزع لا تزيل الملصقات من ورق التبطين.	لفافة الملصقات رقيقة للغاية أو أن الغراء شديد اللزوجة.	1. .قصلملاو طئاسولا رييغت ءجار
		2. شغّل وظيفة ما قبل التقشير (ON).

4.3 . إزالة الوسائط المحشورة

يوضح هذا القسم بالتفصيل كيفية إزالة الوسائط المحشورة من الطابعة.

تنبيه!
لا تستخدم أي أداة قد تتسبب في إتلاف رأس الطباعة.

1. افتح الغطاء العلوي.
2. أدِر رافعة الرأس إلى وضع **FREE (خالٍ)** ثم افتح صفيحة حامل عمود الشريط.
3. افتح كتلة رأس الطباعة.
4. أزِل الشريط والوسائط.



5. أزل الوسائط المحشورة من الطابعة. لا تستخدم أي آلات أو أدوات حادة حيث إنها قد تتسبب في إتلاف الطابعة.
6. نظّف رأس الطباعة وأسطوانة الطابعة ثم أزل أي غبار أو مواد غريبة أخرى.
7. حالات انحشار الورق في وحدة القاطعة يمكن أن يكون سببها البلى من كثرة الاستعمال أو الغراء المتبقي من لفافة الملصقات على القاطعة. لا تستخدم الوسائط غير المحددة في القاطعة.

ملاحظة:
إذا كنت تواجه حالات انحشار متكررة في القاطعة، اتصل بممثل خدمة معتمد من "*TOSHIBA TEC*".

تنبيه!
عند إزالة الوسائط المحشورة، احرص على عدم التسبب في إتلاف رأس الطباعة بالأجسام الصلبة مثل ساعات اليد أو الخواتم.

يجب إيلاء العناية اللازمة لعدم السماح بتلامس أي جزء معدني أو زجاجي من ساعة يد برأس الطباعة.

يجب إيلاء العناية اللازمة لعدم السماح بتلامس أي جسم معدني كالخاتم برأس الطباعة.

نظرًا لأن عنصر رأس الطباعة يمكن أن يتعرض للتلف نتيجة صدمة كهربائية بسهولة، يُرجى التعامل معه بحذر والحرص على عدم اصطدامه بالأجسام الصلبة.

5 .مواصفات الطابعة

يوضح هذا القسم مواصفات الطابعة.

الطراز / البند		B-EX4T1-GS	B-EX4T1-TS
الوجهة	QM: في أنحاء العالم	B-EX4T1-GS12-QM-R	B-EX4T1-TS12-QM-R
الأبعاد (العرض × العمق × الارتفاع)		278 مم × 460 مم × 310 مم (10.9 بوصة × 18.1 بوصة × 12.2 بوصة)	
الوزن (كجم)		17 كجم	
نطاق درجة حرارة التشغيل		5 درجة مئوية إلى 40 درجة مئوية (40 درجة فهرنهايت إلى 104 درجة فهرنهايت)	
الرطوبة النسبية		25% إلى 85% رطوبة نسبية (بدون تكثيف)	
مزوّد الطاقة		مصدر الطاقة التبديلي العالمي 100 فولت إلى 240 فولت تيار متردد، 50/60 هرتز +/- 10%	
جهد الإدخال		100 فولت إلى 240 فولت تيار متردد، 50/60 هرتز +/- 10%	
استهلاك الطاقة	أثناء مهمة طباعة*	116 وات 0.59 أمبير	
	أثناء الاستعداد	15 وات أو أقل	
	أثناء وضع السكون	5.7 وات 0.09 أمبير	
الدقة		8 نقطة/مم (203 نقطة لكل بوصة)	12 نقطة/مم (305 نقطة لكل بوصة)
طريقة الطباعة		النقل الحراري أو الحرارية المباشرة	
سرعة الطباعة		76.2 مم/ثانية (3 بوصة/ثانية) 152.4 مم/ثانية (6 بوصة/ثانية) 254.0 مم/ثانية (10 بوصة/ثانية) 304.8 مم/ثانية (12 بوصة/ثانية) 355.6 مم/ثانية (14 بوصة/ثانية)	76.2 مم/ثانية (3 بوصة/ثانية) 127.0 مم/ثانية (5 بوصة/ثانية) 203.8 مم/ثانية (8 بوصة/ثانية) 254.0 مم/ثانية (10 بوصة/ثانية) 304.8 مم/ثانية (12 بوصة/ثانية) 355.6 مم/ثانية (14 بوصة/ثانية)
عرض الوسائط المتاحة (شاملاً ورق التبطين)		30.0 مم إلى 120 مم (1.18 بوصة إلى 4.72 بوصة)	
عرض الطباعة الفعالة (حد أقصى)		104.0 مم (4.1 بوصة)	
وضع الإصدار		الدفعات النزع (لا يكون وضع النزع ممكنًا إلا عند تركيب وحدة النزع الاختيارية.) القطع (لا يكون وضع القطع ممكنًا إلا عند تركيب وحدة القاطعة الاختيارية.)	
شاشة عرض الرسائل		نوع الرسم 128 × 64 نقطة	

*: في حين يتم طباعة 20% خطوط مائلة بالتنسيق المحدد.

الطراز / البند	B-EX4T1-GS	B-EX4T1-TS
أنواع الرموز الشريطية	JAN8، وJAN13، وEAN8، وEAN8+2 رقم، وEAN8+5 أرقام، وEAN13، وEAN13+2 رقم، وEAN13+5 أرقام، وUPC-E، وUPC-E+2 رقم، وUPC-E+5 أرقام، وUPC-A، وUPC-A+2 رقم، وUPC-A+5 أرقام، وMSI، وITF، وNW-7، وCODE39، وCODE93، وCODE128، وEAN128، وIndustrial 2 to 5، و Customer Bar Code (الرمز الشريطي للعملاء)، وPOSTNET، وKIX CODE، وRM4SCC (الرمز الشريطي لعملاء البريد الملكي المكوّن من 4 أشرطة)، GS1 DataBar	
الرمز ثنائي الأبعاد	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code, GS1 Data Matrix	
الخط	Times Roman(6 أحجام)، Helvetica (6 أحجام)، Presentation (1 حجم)، Letter Gothic (1 حجم)، Prestige Elite (حجمان)، Courier (حجمان)، OCR (نوعان)، Gothic (1 حجم)، Outline font (4 أنواع)، Price font (3 أنواع)	
الدوران	0، 90، 180، 270 درجة	
واجهة التوصيل القياسية	LAN و USB ةهجاو :TS12 / GS	
الوحدة الاختيارية	وحدة القاطعة القرصية (B-EX204-QM-R) وحدة القاطعة الدوّارة (B-EX204-R-QM-R) وحدة النزع (B-EX904-H-QM-R) وحدة توفير الشريط (B-EX704-R-QM-R)	
الأدوات الاختيارية	رأس طباعة بدقة 203-نقطة لكل بوصة (B-EX704-TPHE2-QM-R) رأس طباعة بدقة 305-نقطة لكل بوصة (B-EX704-TPHE3-QM-R)	

ملاحظات:

- *Data Matrix™ علامة تجارية مسجلة لشركة International Data Matrix Inc.، الولايات المتحدة.*
- *PDF417™ علامة تجارية مسجلة لشركة Symbol Technologies Inc.، الولايات المتحدة.*
- *QR Code علامة تجارية مسجلة لشركة DENSO CORPORATION.*
- *Maxi Code علامة تجارية مسجلة لشركة United Parcel Service of America, Inc.، الولايات المتحدة.*

TOSHIBA TEC CORPORATION

حقوق الطبع محفوظة © 2011-2020 لشركة TOSHIBA TEC CORPORATION، جميع الحقوق محفوظة
1-11-1، أوساكي، شيناجاوا-كو، طوكيو 141-8562، اليابان

معلومات التحديث

1. التغيير في المواصفات

- تم تحديث نوع الرمز ثنائي الأبعاد والخط اللذين تدعمهما هذه الطابعة تحديثًا جزئيًا على النحو التالي.

الطراز	الرمز ثنائي الأبعاد	الخط
B-EX4T1-GS B-EX4T1-TS	Data Matrix وPDF417 وQR code وMaxi Code وMicro PDF417 و CP Code وGS1 Data Matrix	خط Bitmap (21 نوع)، Japanese Kanji (JIS X0213/4 أنواع من Gothic، نوعان من (Mincho، Chinese، خط Outline (8 أنواع)، الأحرف القابلة للكتابة، خط TrueType، خط Open Type (Noto Sans CJK)
B-EX4T2/D2-GS B-EX4T2-TS B-EX4T2-HS	AZTEC Code و GS1 QR Code	Times Roman (6 أحجام)، Helvetica (6 أحجام)، Presentation (1 حجم)، Letter Gothic (1 حجم)، Prestige Elite (حجمان)، Courier (حجمان)، OCR (نوعان)، Gothic (1 حجم)، خط Outline (4 أنواع)، خط Price (3 أنواع)، 24 × 24 خط Simp-Chinese (الطراز المستخدم في الصين فقط)
B-EX4T3-HS12 -QM/CN-R		خط Bitmap (21 نوع)، Japanese Kanji (JIS X0213/4 أنواع من Gothic، نوعان من (Mincho، Chinese، خط Outline (8 أنواع)، الأحرف القابلة للكتابة، خط Type Font
B-EX6T1/T3-GS B-EX6T1/T3-TS		خط Bitmap (21 نوع، قياسي)، Japanese Kanji (JIS X0213/4 أنواع من Gothic، نوعان من (Mincho، الأحرف الصينية (قياسي)، خط Outline: 8 أنواع (قياسي)، الأحرف القابلة للكتابة، خط TrueType، خطوط أخرى: دعم خط Unicode (UTF-32) / Open Type (Noto Sans CJK)

2. معلومات أخرى

- يرجى الاتصال بالمندوب المعتمد لشركة Toshiba Tec Corporation للحصول على الإصدار الأخير من الدليل.

استكشاف الأعطال وإصلاحها

العرض	السبب	الحلول
الطباعة تتم بشكل متقطع.	يتم ذلك لتبريد رأس الطباعة الذي ارتفعت درجة حرارته بسبب الطباعة المستمرة لفترة طويلة.	تابع استخدام الطابعة في هذا الحالة. ليس هناك ما يؤثر على فترة صلاحية أو سلامة الطابعة.

B-EX4T3-HS12-QM/CN-R

- تدعم هذه الطابعة طريقة النقل الحراري فقط، ولا تدعم الطريقة الحرارية المباشرة.