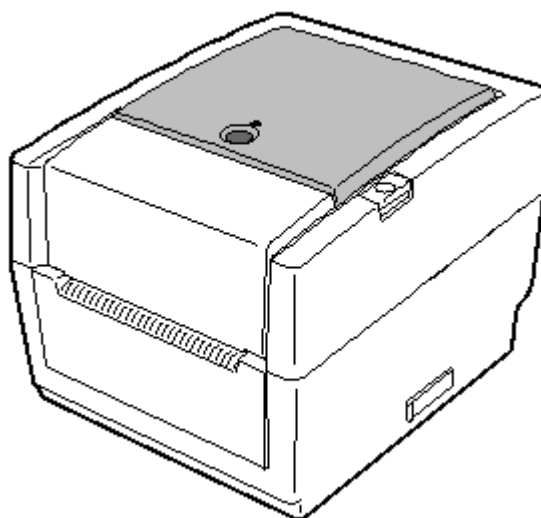


TOSHIBA

TOSHIBA strekkodeskriver

B-EV4T-SERIEN

Brukerhåndbok
Mode d'emploi
Bedienungsanleitung
Manual de instrucciones
Gebruikershandleiding
Manuale Utente
Manual do Utilizador
Instrukcja użytkownika

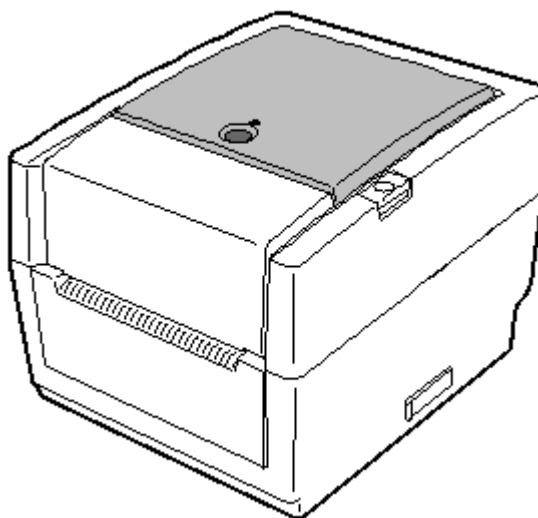


TOSHIBA

TOSHIBA strekkodeskriver

B-EV4T-SERIEN

Brukerhåndbok



CE-samsvarskrav (kun for EU)

Dette produktet oppfyller kravene i EMC og lavspenningsdirektivet inkludert deres endringer.

CE-merking er et ansvar for TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Tyskland.

For en kopi av den relaterte CE-samsvarserklæringen, kan du kontakte din forhandler eller TOSHIBA TEC.

VORSICHT:

Maschinenlärminformations-Verordnung 3. GPSGV, der höchste Schalldruckpegel beträgt 70 dB(A) oder weniger gemäß EN ISO 7779.

Dette utstyret er testet og funnet i samsvar med grensene for en Klasse B digital enhet, i henhold til del 15 av FCC-reglene. Disse grensene er utformet for å gi rimelig beskyttelse mot skadelig forstyrrelse i en boliginstallasjon. Dette utstyret genererer, bruker og kan utstråle radiofrekvensenergi, og hvis det ikke installeres og brukes i samsvar med instruksjonene, kan det forårsake skadelig forstyrrelse på radiokommunikasjon. Det er imidlertid ingen garanti for at forstyrrelse ikke vil oppstå i en bestemt installasjon. Hvis dette utstyret forårsaker skadelige forstyrrelser på radio- eller TV-mottak, som kan fastslås ved å slå utstyret av og på, oppfordres brukeren til å prøve å korrigere forstyrrelsen med ett eller flere av følgende tiltak:

- Snu eller flytt mottakerantennen.
- Øk avstanden mellom utstyret og mottakeren.
- Koble utstyret til et uttak på en annen krets enn den som mottakeren er koblet til.
- Ta kontakt med forhandleren eller en erfaren radio-/TV-tekniker for å få hjelp.

Endringer eller modifikasjoner som ikke er uttrykkelig godkjent av produsenten for overholdelse kan ugyldiggjøre brukerens rett til å bruke utstyret.

(Kun for USA)

"Dette Klasse B digitale apparatet oppfyller alle kravene i den kanadiske forstyrrelsesforårsakende utstyrsforskrifter."

"Cet appareil numérique de la classe B respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada."

(Kun for CANADA)

EA10953-strømadapteren skal utelukkende brukes til B-EV4T-serieskriveren.

B-EV4T-serieskriveren må drives av EA10953-strømadapteren.

Centronics er et registrert varemerke for Centronics Data Computer Corp.

Windows er et varemerke for Microsoft Corporation.

California Proposition 65 Advarsel: Kun for USA-California

Dette produktet inneholder kjemikalier som ifølge staten California kan forårsake kreft, fosterskader eller annen skade på reproduksjonsevnen.

Følgende informasjon er kun ment for EU-land:

Avhending av produkter

(basert på EU-direktiv 2002/96/EC,

Direktiv om avhending av elektrisk og elektronisk utstyr - WEEE)



Bruken av symbolet angir at dette produktet ikke må kastes som restavfall og må samles inn separat. Integrerte batterier og akkumulatører kan avhendes sammen med produktet. De vil bli sortert i gjenvinningsanlegget.

Den svarte streken indikerer at produktet ble markedsført etter 13. august, 2005.

Ved å sørge for korrekt avhending av apparatet, vil du bidra til å forebygge negative konsekvenser for helse og miljø, som ellers kan forårsakes av feilaktig avfallshåndtering av dette produktet.

For mer informasjon om retur og resirkulering av dette produktet, ta kontakt med din leverandør der du kjøpte produktet.

Dette produktet er laget for kommersiell bruk og er ikke et forbrukerprodukt.



Sikkerhetsoppsummering

Personlig sikkerhet i håndtering eller vedlikehold av utstyr er ekstremt viktig. Advarsler og forsiktighetsregler som er nødvendige for sikker håndtering er inkludert i denne håndboken. Alle advarsler og forsiktighetsregler som finnes i denne håndboken må leses og forstås før håndtering eller vedlikehold av utstyret.

Ikke forsøk å utføre reparasjoner eller modifikasjoner på dette utstyret. Hvis det oppstår en feil som ikke kan rettes opp ved hjelp av prosedyrene som er beskrevet i denne håndboken, slå av strømmen, koble fra maskinen, og ta kontakt med en autorisert representant fra Toshiba TEC for å få hjelp.

Betydning av hvert symbol



Dette symbolet indikerer varselementer (inkludert forsiktighet).
Spesifikke varselinnhold er trukket inn i Δ -symbolet.
(Symbolet til venstre indikerer en generell forsiktighet.)



Dette symbolet angir forbudte handlinger (forbudte elementer).
Spesifikke forbudt innhold er trukket inn i eller nær \ominus -symbolet.
(Symbolet til venstre indikerer "ingen demontering".)



Dette symbolet angir handlinger som må utføres.
Spesifikke instruksjoner er trukket innenfor eller nær \bullet -symbolet.
(Symbolet til venstre angir "koble strømledningen ut av kontakten".)

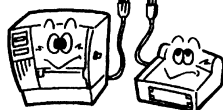


ADVARSEL

Dette indikerer at det er risiko for **død** eller **alvorlig skade** hvis maskinene blir håndtert i strid med denne indikasjonen.



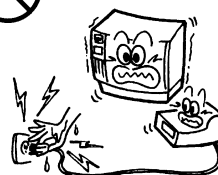
Enhver annen enn den angitte vekselspenningen er forbudt.



Ikke bruk andre spenninger enn spenningen (AC) angitt på merkeplaten, da dette kan føre til **brann** eller **elektrisk støt**.



Forbudt



Ikke sett inn eller trekk ut strømledningen med våte hender, da dette kan forårsake **elektrisk støt**.



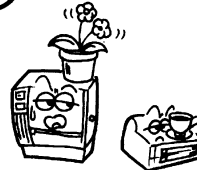
Forbudt



Hvis maskinene har samme uttak med andre elektriske apparater som forbruker store mengder strøm, vil spenningen svinge mye hver gang disse apparatene brukes. Sørg for å gi et eksklusivt uttak for maskinen, da dette kan forårsake **brann** eller **elektrisk støt**.



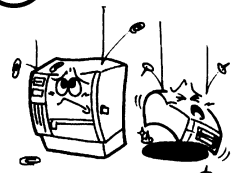
Forbudt



Ikke sett metallgjenstander eller vannfylte beholdere som blomstervaser, blomsterpotter eller krus, osv. på toppen av maskinene. Hvis metallgjenstander eller væske renner inn i maskinen, kan dette føre til **brann** eller **elektrisk støt**.



Forbudt



Ikke sett inn eller slipp metall, brennbare eller andre fremmedlegemer inn i maskinene gjennom ventilasjonsåpningene, da dette kan føre til **brann** eller **elektrisk støt**.



Forbudt



Ikke skrap, skade eller endre strømledningene. Du må heller ikke sette på tunge gjenstander, trekke i eller bøye ledningene, da dette kan føre til **brann** eller **elektrisk støt**.



Trekk ut kontakten.






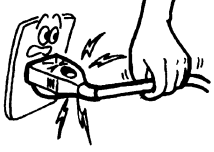









Hvis maskinene mistes eller kabinettet blir skadet, må strømbryterne først slås av og strømledningen kobles fra plugges ut av stikkkontakten, og deretter kontakte en autorisert representant fra Toshiba TEC for å få hjelp. Fortsett bruk av apparatet i denne tilstanden kan føre til **brann** eller **elektrisk støt**.



Trekk ut kontakten.



Fortsatt bruk av maskinene i en unormal tilstand som når maskinene produserer røyk eller fremmede lukter kan forårsake **brann** eller **elektrisk støt**. I slike tilfeller må strømbryterne umiddelbart slås av og strømledningen kobles fra og plugges ut av stikkkontakten. Deretter ta kontakt med en autorisert representant fra TOSHIBA TEC for å få hjelp.

 <p>Trekk ut kontakten.</p> 	<p>Hvis fremmedlegemer (metallfragmenter, vann, væske) kommer inn i maskinene, må strømbryterne først slås av og strømledningen kobles fra og plugges ut av stikkkontakten, og deretter kan du kontakte en autorisert representant fra Toshiba TEC for å få hjelp. Fortsatt bruk av apparatet i denne tilstanden kan føre til brann eller elektrisk støt.</p>	 <p>Trekk ut kontakten.</p> 	<p>Når du tar ut strømledningene, må du holde i og trekke ut hele pluggen. Du kan kutte eller utsette de interne ledningene ved å trekke i bare ledningen og forårsake brann eller elektrisk støt.</p>
 <p>Koble til en jordledning.</p> 	<p>Sørg for at utstyret er skikkelig jordet. Skjøteledninger skal også være jordet. Brann eller elektrisk støt kan oppstå på feilaktig jordet utstyr.</p>	 <p>Ingen demontering.</p> 	<p>Ikke fjern deksler, reparere eller modifisere maskinen selv. Du kan bli skadet av høy spenning, svært varme deler eller skarpe kanter inne i maskinen.</p>
 <p>Forbudt</p> 	<p>Ikke bruk sprayrengjøring som inneholder brennbar gass for rengjøring av produktet, da dette kan føre til brann.</p>	 <p>Forbudt</p> 	<p>Hensyn må tas for at du ikke skal skade deg selv med skriverens papirkniv.</p>
 <p>FORSIKTI Dette indikerer at det er fare for personskade eller skader på objekter hvis maskinene blir håndtert i strid med denne indikasjonen.</p>			
<p>Forholdsregler</p> <p>Følgende forholdsregler vil bidra til å sikre at denne maskinen vil fortsette å fungere riktig.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Prøv å unngå steder som har følgende ugunstige forhold: <ul style="list-style-type: none"> * Temperaturer ut av spesifikasjonen * Direkte sollys * Høy luftfuktighet * Felles strømkilde * Overdreven vibrasjon * Støv/gass • Dekselet bør rengjøres ved å tørke av med en tørr klut eller en klut fuktet med mildt såpevann. BRUK ALDRI TYNNER ELLER ANDRE FLYKTIGE LØSEMIDLER på plastdeksler. • BRUK KUN TOSHIBA TEC papir og bånd. • Ikke oppbevar papir eller bånd der de kan bli utsatt for direkte sollys, høye temperaturer, høy fuktighet, støv eller gass. • Kontroller at skriveren brukes på et plant underlag. • Alle data som er lagret i minnet på skriveren kan gå tapt ved en skriverfeil. • Prøv å unngå å bruke dette utstyret på samme strømforsyning som høyspent utstyr eller utstyr som sannsynligvis vil føre til forstyrrelser på strømmettet. • Trekk ut støpselet når du arbeider inne i det eller rengjør det. • Hold arbeidsmiljøet statiskfritt. • Ikke sett tunge gjenstander på maskinene, da disse elementene kan bli ubalansert og falle ned og forårsake skade. • Ikke blokker ventilasjonsåpningene på sidene av maskinene, da det vil oppstå varme inne i maskinene og kan forårsake brann. • Ikke len deg mot maskinen. Det kan falle ned på deg og kan forårsake skade. • Trekk ut støpselet når det ikke brukes over en lengre periode. • Sett maskinen på et stabilt og plant underlag. 			
<p>Forespørsel om vedlikehold</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bruke våre vedlikeholdstjenester. Når du har kjøpt maskinen, må du kontakte en autorisert representant fra TOSHIBA TEC for hjelp en gang i året for å rengjøre innsiden av maskinen. Ellers vil det samle seg støv inne i maskinene og kan føre til en brann eller en funksjonsfeil. Rengjøring er spesielt effektiv før fuktige regntider. • Vårt forebyggende vedlikehold utfører periodiske kontroller og annet arbeid som kreves for å opprettholde maskinens kvalitet og ytelse, og forebygge ulykker på forhånd. For mer informasjon, ta kontakt med en autorisert representant fra TOSHIBA TEC for å få hjelp. • Bruk av insektmidler og andre kjemikalier Ikke utsett maskiner for insektmidler eller andre flyktige løsemidler. Dette vil føre til at kabinetet eller andre deler svekkes eller fører til at malingen løsner. 			

INNHALDSFORTEGNELSE

	Side
1. PRODUKTOVERSIKT	E1-1
1.1 Innledning	E1-1
1.2 Funksjoner	E1-1
1.3 Utpakking	E1-1
1.4 Tilbehør	E1-1
1.5 Utseende	E1-3
1.5.1 Dimensjoner	E1-3
1.5.2 Sett forfra	E1-3
1.5.3 Sett bakfra	E1-3
1.5.4 Interiør	E1-4
1.5.5 Knapp og indikatorlampe	E1-5
2. SKRIVEROPPSETT	E2-1
2.1 Forholdsregler	E2-1
2.2 Prosedyre før bruk	E2-2
2.3 Slå skriveren PÅ/AV	E2-2
2.3.1 Slå PÅ skriveren	E2-2
2.3.2 Slå AV skriveren	E2-3
2.4 Koble kablene til skriveren	E2-4
2.5 Koble til strømadapteren og strømledningen	E2-5
2.6 Åpne/lukke toppdekselet	E2-6
2.7 Laste inn media	E2-7
2.8 Laste inn bånd	E2-14
2.9 Mediesensorkalibrering, egen skrivertest, og dump-modusverktøy	E2-17
2.9.1 Mediesensorkalibrering	E2-17
2.9.2 Egen utskriftstest og dump-modus	E2-18
2.10 Hvordan bruke et SD-kort	E2-20
3. VEDLIKEHOLD	E3-1
3.1 Rengjøring	E3-1
3.1.1 Skriverhodet	E3-1
3.1.2 Glassplate/sensorer	E3-2
3.1.3 Deksel	E3-2
3.1.4 Mediehus	E3-2
3.1.5 Strimmelsensor/strimmelrulle (valgfritt)	E3-3
3.2 Pleie/håndtering av media og bånd	E3-3
4. FEILSØKING	E4-1
4.1 Feilsøkningsveiledning	E4-1
4.2 Statuslampe	E4-2
4.3 Fjerne fastkjørt media	E4-3
VEDLEGG 1 SPESIFIKASJONER	EA1-1
A1.1 Skriver	EA1-1
A1.2 Tilleggsutstyr	EA1-3
A1.3 Media	EA1-3
A1.3.1 Medietype	EA1-3
A1.3.2 Deteksjonsområde av transmissiv sensor	EA1-4
A1.3.3 Deteksjonsområde av reflekterende sensor	EA1-5
A1.3.4 Effektivt utskriftsområde	EA1-6
A1.4 Bånd	EA1-6

VEDLEGG 2 GRENSESNIITTEA2-1

ORDLISTER

ADVARSEL!

Kun for EU

Dette er et klasse A-produkt. I et hjemmemiljø kan dette produktet forårsake radioforstyrrelser slik at brukeren kan bli pålagt å ta nødvendige forholdsregler.

FORSIKTIG!

1. Denne håndboken kan ikke kopieres, helt eller delvis, uten skriftlig tillatelse fra TOSHIBA TEC.
2. Innholdet i denne håndboken kan endres uten varsel.
3. Kontakt din lokale autoriserte servicerepresentant med eventuelle spørsmål du måtte ha i denne håndboken.

1. PRODUKTOVERSIKT

1.1 Innledning

Takk for at du velger TOSHIBA B-EV4T seriestrekkodeskriver. Denne brukerhåndboken inneholder verdifull informasjon fra generelt oppsett for å bekrefte skriverens drift ved hjelp av testutskrifter. Du bør lese den nøye for å hjelpe deg med å få maksimal ytelse og levetid fra skriveren. Denne håndboken skal oppbevares lett tilgjengelig for daglig bruk. Ta kontakt med din representant fra TOSHIBA TEC for ytterligere informasjon om denne håndboken.

1.2 Funksjoner

Denne skriveren har følgende funksjoner:

Ulike typer grensesnitt

Ulike typer grensesnitt leveres som standard:

- Parallell
- Seriell
- USB
- Ethernet

Enkel mekanisme

Den enkle skrivermekanismen gir enkel drift og vedlikehold.

Overlegen maskinvare

Klar utskrift er realisert ved 8 punkter/mm (203 dpi) (for B-EV4T-GS14) skriverhode med maksimal utskriftshastighet på 127 mm/sek. (5 tommer/sek.) eller 11,8 punkter/mm (300 dpi) (for B-EV4T-TS14) skriverhode på maks. utskriftshastighet på 101,6 mm/sek. (4 tommer/sek.)

Sikkerhetsbevissthet

Dempermekanismen hindrer at toppdekslet slås hardt igjen.

En rekke tilleggsutstyr

Følgende tilleggsutstyr er tilgjengelig:

- Skjæremodul
- Strømadapterdeksel
- Strimmelmodul
- Ekstern mediehenger

1.3 Utpakking

1. Pakk ut skriveren.
2. Kontroller for skade eller riper på skriveren. Vær imidlertid oppmerksom på at TOSHIBA TEC har intet ansvar for eventuelle skader av noe slag påført under transport av produktet.
3. Behold emballasje for fremtidig transport av skriveren.

1.4 Tilbehør







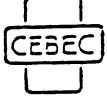












Når du pakker ut skriveren, må du kontrollere at følgende tilbehør er levert med skriveren.

- | | |
|--|--|
| <input type="checkbox"/> CD-ROM (1 kopi) | <input type="checkbox"/> Strømadapter (1 stk.) |
| <input type="checkbox"/> Instruksjoner om lasting av forsyninger | <input type="checkbox"/> Forebyggende tiltak |

■ Når du kjøper strømledningen

Siden strømledningen ikke er vedlagt i denne enheten, må du kjøpe en godkjent en som oppfyller følgende standard fra din autoriserte representant fra TOSHIBA TEC.

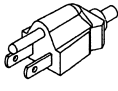
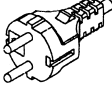



(Fra august 2008)

Land	Byrå	Sertifiseringsmerke	Land	Byrå	Sertifiseringsmerke	Land	Byrå	Sertifiseringsmerke
Australia	SAA		Tyskland	VDE		Sverige	SEMKKO	
Østerrike	OVE		Irland	NSAI		Sveits	SEV	
Belgia	CEBEC		Italia	IMQ		Storbritannia	ASTA	
Canada	CSA		Japan	METI		Storbritannia	BSI	
Danmark	DEMKO		Nederland	KEMA		USA	UL	
Finland	FEI		Norge	NEMKO		Europa	HAR	
Frankrike	UTE		Spania	AEE		Kina	CCC	

Instruksjoner til strømledning

1. For bruk med 100-125 Vac strømnett, må du velge en strømledning rangert til min. 125V, 10A.
2. For bruk med 200-240 Vac strømnett, må du velge en strømledning rangert til min. 250V.
3. Velg en strømledning på 2 m eller kortere.
4. Strømledningen koblet til strømadapteren må kunne settes inn i et ICE-320-C6-inntak. Se følgende tall for formen.



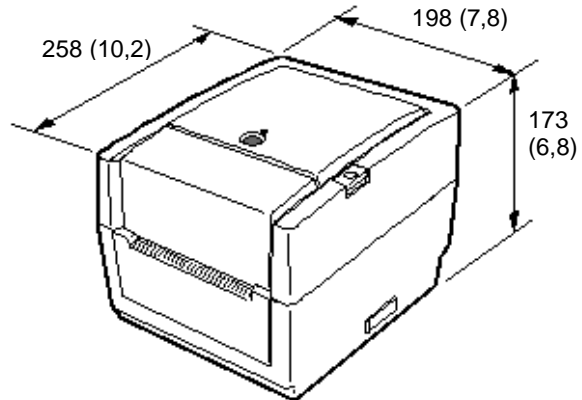
Land/region	Nord-Amerika	Europa	Storbritannia	Australia	Kina
Strømledning Nominell (min.) Type	125V, 10A SVT	250V H05VV-F	250V H05VV-F	250V AS3191 godkjent, Lett eller ordinær type 3 x 0,75 mm ²	250V GB5023
Lederstørrelse (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Kontaktkonfigurasjon (lokal godkjent type)					
Nominell (min.)	125V, 10A	250V, 10A	250V, *1	250V, *1	250V, *1

*1: Minst 125 % av merkestrømmen av produktet.

1.5 Utseende

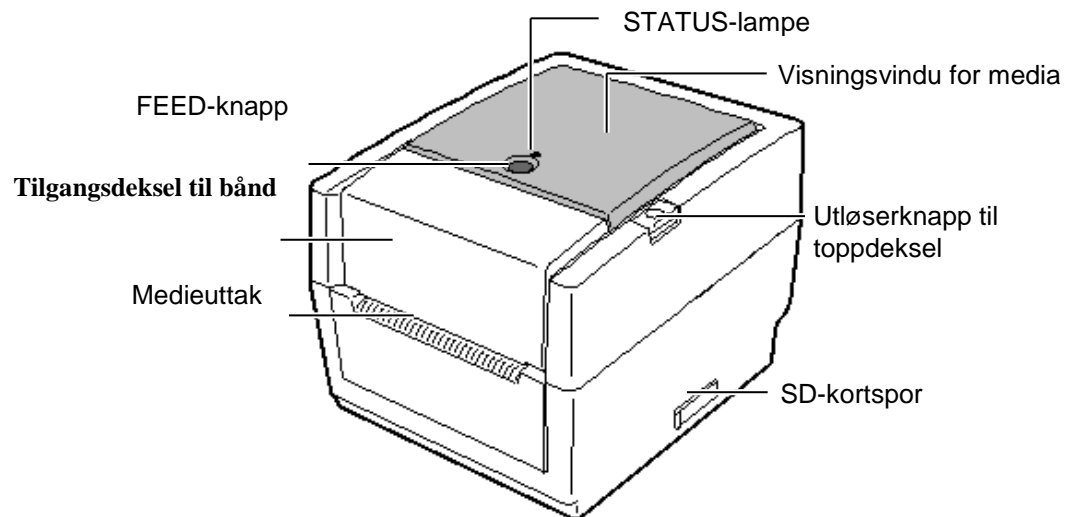
Navnene på deler eller enheter introdusert i denne delen er brukt i følgende kapitler.

1.5.1 Dimensjoner

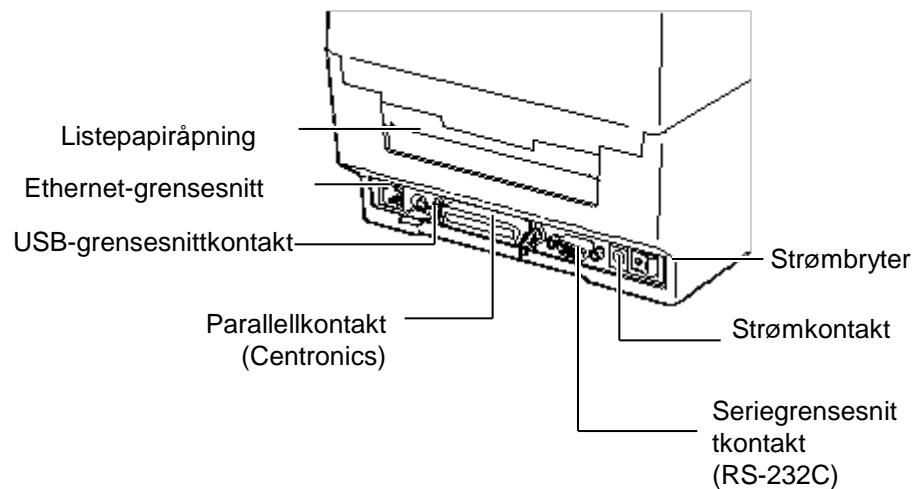


Mål i mm (tommer)

1.5.2 Sett forfra



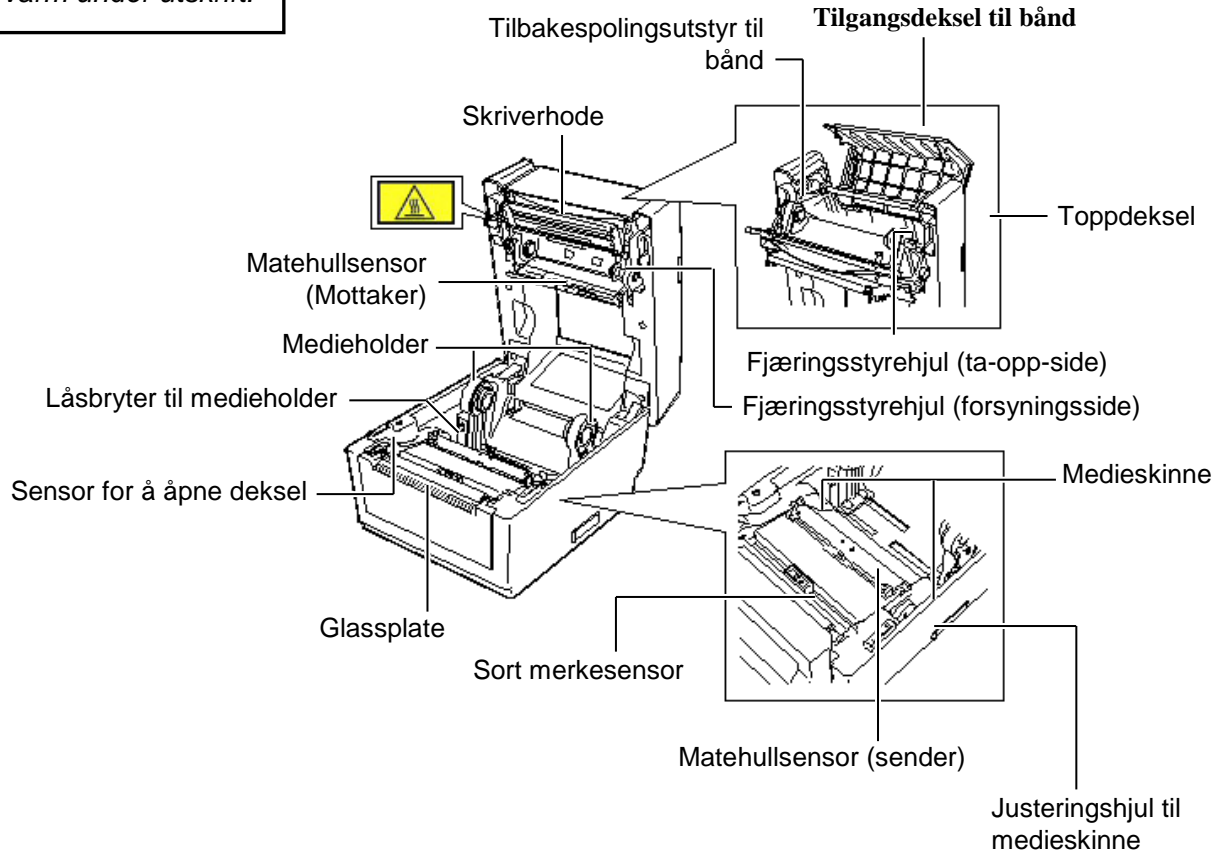
1.5.3 Sett bakfra



1.5.4 Interiør

ADVARSEL!

Ikke berør skriverhodet eller rundt det like etter utskrift. Du kan bli brent da skriverhodet blir svært varm under utskrift.



1.5.5 Knapp og indikatorlampe

[FEED]-knappen fungerer som FEED-knapp eller PAUSE-knapp avhengig av skriverstatuser.

Som FEED-knappen	<ul style="list-style-type: none"> • Ved å trykke på denne knappen når skriveren er i online tilstand, skapes en mediemating. • Ved å trykke på denne knappen etter å ha fjernet en årsak til en feil, returneres skriveren til online tilstand.
Som PAUSE-knappen	<ul style="list-style-type: none"> • Ved å trykke på denne knappen under utskrift, stopper utskriften når du har fullført den gjeldende etiketten. Utskriften fortsetter når denne knappen trykkes inn på nytt.

Indikatorlampen lyser eller blinker i forskjellige farger avhengig av skriverstatuser. De viktigste indikatorlampestatusene og tilsvarende skriverstatuser vises på innsiden av toppdekselet.

Farge	Status	Skriverstatus
Grønn	Lyser opp	Standby
Grønn	Blinker raskt	Kommunisere med en vert.
Grønn	Blinker sakte	Utskriften er midlertidig stanset (pause).
Grønn/rød	Blinker sakte	Skriverhodets temperatur overgår den øvre grensen.
Rød	Lyser opp	En kommunikasjonsfeil. (Kun når RS-232C benyttes.)
Rød	Blinker raskt	En papirstopp har oppstått.
Rød	Blinker ved middels hastighet	Media er avsluttet.
Rød	Blinker sakte	Et problem eller mating ble forsøkt med toppdekselet åpnes.
Oransje	Blinker raskt	En papirstopp oppstod på skjæreenheten. (Kun når skjæreenheten er montert.)
Oransje	Blinker ved middels hastighet	Båndet er avsluttet.
Ingen	Ikke belyst	Toppdekselet er åpent.

2. SKRIVEROPPSETT

Denne delen beskriver de nødvendige skritt for å sette opp skriveren før bruken. Den delen inneholder forholdsregler, tilkobling av kabler, montering av tilbehør, lasting av media og bånd, og utfører en testutskrift.

2.1 Forholdsregler

FORSIKTIG!

Unngå å bruke skriveren på steder hvor det er utsatt for sterkt lys (f.eks. direkte sollys, skrivebordlys). Slike lys kan påvirke sensorene på skriveren, og forårsake feil.

For å sikre det beste driftsmiljøet, og for å ivareta sikkerheten til operatør og utstyr, ta hensyn til følgende forholdsregler.

- Bruk skriveren på en stabil, jevn, brukerflate på et sted fritt for høy fuktighet, høy temperatur, støv, vibrasjon eller direkte sollys.
- Hold arbeidsmiljøet statiskfritt. Utladning av statisk elektrisitet kan skade ømfintlige interne komponenter.
- Kontroller at skriveren er koblet til en ren kilde AC-strøm og at ingen andre høyspenningseenheter som kan forårsake støy på linjen er koblet til samme strømmettet.
- Kontroller at skriveren er koblet bare til strømmettet som har en ordentlig jording (jordet) tilkobling.
- Ikke bruk skriveren med dekslet åpent. Vær forsiktig så du ikke lar fingrene eller klesplagg bli fanget inn i noen av de bevegelige delene i skriveren.
- Sørg for å slå av skriveren og ta ut strømadapteren fra skriveren når du arbeider på innsiden av skriveren eller når du rengjør skriveren.
- For best resultat, og lengre levetid for skriveren, må du bare bruke TOSHIBA TECs anbefalte medier og bånd. (Se Forsyningshåndbok (Supply Manual).)
- Oppbevar media og bånd i henhold til spesifikasjonene.
- Denne skrivermekanismen inneholder høyspenningskomponenter; Derfor bør du aldri fjerne noen av dekslene på maskinen da du kan få elektrisk støt. I tillegg inneholder skriveren mange ømfintlige komponenter som kan bli skadet hvis den åpnes av uvedkommende.
- Rengjør utsiden av skriveren med en ren, tørr klut eller en ren klut fuktet med et mildt vaskemiddel.
- Vær forsiktig når du rengjør skriverhodet, da det kan bli svært varmt under utskrift. Vent til den har hatt tid til å kjøle seg ned før rengjøring. Bruk kun TOSHIBA TECs anbefalte rengjøringsmiddel til utskriftshodet til å rengjøre skrivehodet.
- Ikke slå av skriveren eller trekk ut støpselet mens skriveren skriver ut eller mens indikatorlampen blinker.

2.2 Prosedyre før bruk

MERKNADER:

1. For å kommunisere direkte med en vertsmaskin, en RS-232C, Centronics, kreves en Ethernet eller USB-kabel.
 - (1) RS-232C-kabel: 9 pins (ikke bruk en nullmodemkabel)
 - (2) Centronics-kabel: 36 pins
 - (3) Ethernet-kabel: 10/100 base
 - (4) USB-kabel: V2.0 (full hastighet)
2. Bruk av en Windows-driver vil tillate å utstede media på skriveren fra et Windows-program.

Skriveren kan også styres med sine egne programmeringskommandoer. For mer informasjon, ta kontakt med din representant fra TOSHIBA TEC.

Denne delen beskriver omrisset av skriveroppsettet.

1. Pakk ut tilbehør og skriver fra esken.
2. Les sikkerhetsreglene i denne håndboken og konfigurere skriveren på et riktig sted.
3. Kontroller at strømbryteren er slått av. (Se **avsnitt 2.3**.)
4. Koble skriveren til en vertsmaskin med en RS-232C, Centronics grensesnitt, Ethernet-kabel eller USB-kabel. (Se **avsnitt 2.4**.)
5. Koble strømadapteren til skriveren, og koble strømledningen til en jordet stikkontakt. (Se **avsnitt 2.5**.)
6. Last media. (Se **avsnitt 2.7**.)
7. Juster matehullsensorens eller den sorte merkesensorens posisjon for å matche media som brukes. (Se **avsnitt 2.7**.)
8. Last båndet. (Se **avsnitt 2.8**.)
9. Slå PÅ strømmen. (Se **avsnitt 2.3**.)
10. Installer skriverdriveren i vertsmaskinen. (Se skriverdriveren på CD-PLATEN.)

2.3 Slå skriveren PÅ/AV

2.3.1 Slå PÅ skriveren

FORSIKTIG!

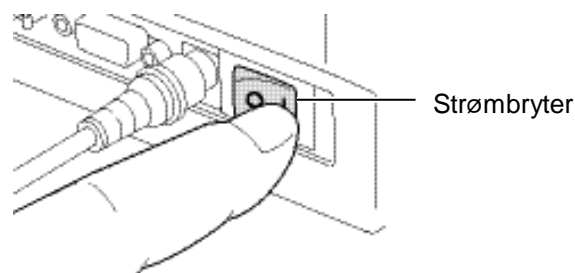
Bruk strømbryteren til å slå skriveren på/av. Sette inn eller trekke ut strømledningen for å slå skriveren på/av kan forårsake brann, elektrisk støt eller skade på skriveren.

MERK:

Hvis statuslampen lyser rødt, går du til **avsnitt 4.1, Feilsøkningsveiledning**.

Når skriveren er koblet til en vertsmaskin, er det en god praksis å slå skriveren PÅ før du slår på vertsmaskinen, og slå AV vertsmaskinen før du slår av skriveren.

1. For å slå på strømmen til skriveren, trykker du på strømbryteren som vist på bildet nedenfor. Merk at (|) er PÅ-siden av bryteren.



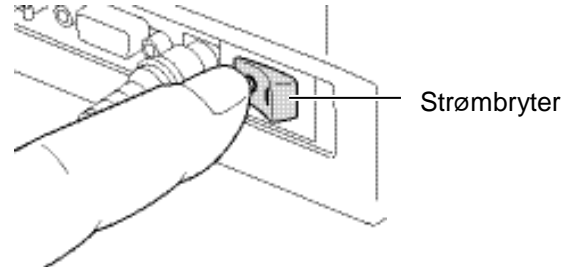
2. Kontroller at indikatorlampen blinker sakte i oransje i 5 sek., og deretter lyser grønt.

2.3.2 Slå AV skriveren

FORSIKTIG!

1. *Ikke slå av skriveren mens media skrives ut da dette kan føre til papirstopp eller skade på skriveren.*
2. *Ikke slå av skriveren mens den grønne indikatorlampen blinker, da dette kan forårsake skade på data som lastes ned.*

1. Før du slår av strømbryteren, bekreft at indikatorlampen lyser grønt, ikke blinker.
2. For å slå AV strømmen til skriveren, trykker du på strømbryteren som vist i diagrammet nedenfor. Merk at (O) er AV-siden av bryteren.



2.4 Koble kablene til skriveren

FORSIKTIG!

Sørg for å koble serie- eller parallellkabelen mens skriveren og vertsmaskinen slås av. Unnlattelse av å gjøre dette kan føre til elektrisk støt, kortslutning, eller at skriveren bryter sammen.

MERK:

For spesifikasjoner av den serielle grensesnittkabelen, se VEDLEGG 2, GRENSESNIITT.

Følgende avsnitt forklarer hvordan du kobler kablene fra skriveren til vertsmaskinen, og vil også vise hvordan du kan lage kabeltilkoblinger til andre enheter. Avhengig av hvilket program du bruker til å skrive ut etiketter, er det fire muligheter for å koble skriveren til vertsmaskinen. Disse er:

- En seriell kabelforbindelse mellom skriverens RS-232C seriekontakt og en av vertsmaskinens COM-porter.
- En parallell kabelforbindelse mellom skriverens standard parallellkontakt og av vertsmaskinens parallelle port (LPT).
- En Ethernet-kabelforbindelse mellom skriverens Ethernet-grensesnittkontakt og av vertsmaskinens Ethernet-port.

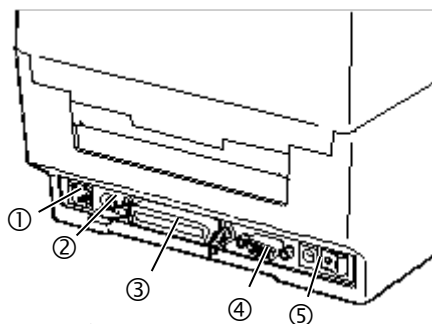
MERK:

- Bruk en Ethernet-kabel i samsvar med standarden.
10BASE-T: Kategori 3 eller høyere
100BASE-TX: Kategori 5 eller høyere
Kabellengde: Opptil 100 m segmentlengde
- Det kan oppstå en kommunikasjonsfeil, avhengig av driftsmiljøet. I så fall må du kanskje bruke en skjermet kabel (STP) eller enhet som passer.
- En USB-kabelforbindelse mellom skriverens USB-grensesnittkontakt og av vertsmaskinens USB-port.

MERK:

- Når du kobler USB-kabelen fra vertsmaskinen, følg "Trygg fjerning av maskinvare"-meldingen som vises på verten.
- Bruk en USB-kabel som bekrefter V1.1 eller høyere, og med en type B-kontakt gitt på hver ende.

Diagrammet nedenfor viser alle mulige kabelforbindelser til den gjeldende versjonen av skriveren.



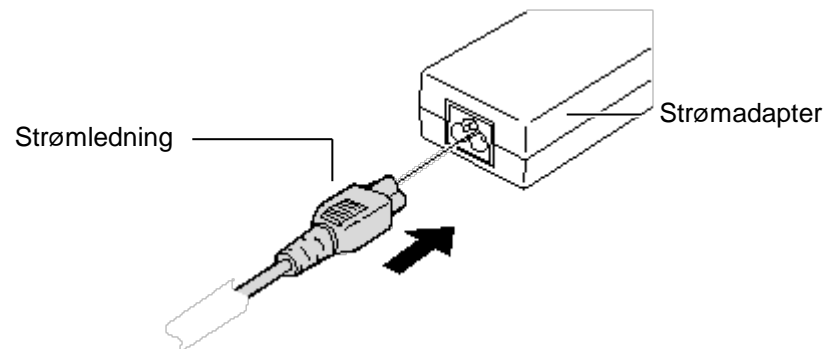
- ① Ethernet-grensesnitt
- ② USB-grensesnitt
- ③ Parallellgrensesnitt (Centronics)
- ④ Seriegrensesnitt (RS-232C)
- ⑤ Strømkontakt

2.5 Koble til strømadapteren og strømledningen

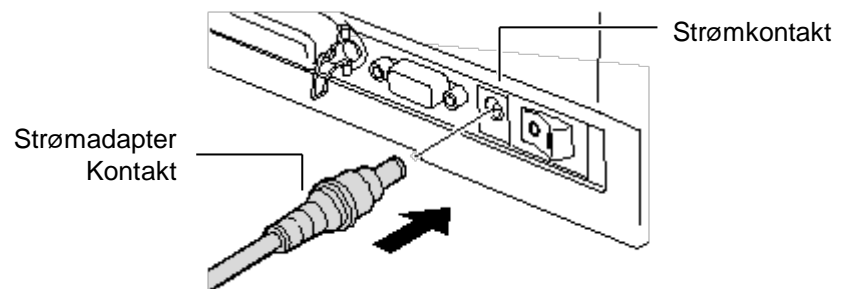
MERKNADER:

1. Siden strømledningen ikke er vedlagt denne skriveren, må du kjøpe en ordentlig en etter informasjon på side 1-2.
2. EA10953-strømadapteren skal utelukkende brukes til B-EV4T-serieskriveren. B-EV4T-serieskriveren må drives av EA10953-strømadapteren.

1. Kontroller at skriveren er i AV (O)-posisjon.
2. Sett strømledningen inn i strømadapteren.



3. Sett kontakten til strømadapteren i strømkontakten på baksiden av skriveren.



2.6 Åpne/lukke toppdekslet

ADVARSEL!

For å unngå skade, vær forsiktig så du ikke klemmer fingrene når du åpner eller lukker dekslet.

FORSIKTIG!

1. Vær forsiktig så du ikke berører skrivehodeelementet når du åpner toppdekslet. Unnlattelse av å gjøre dette kan føre til manglende prikker pga statisk elektrisitet eller andre problemer med utskriftskvaliteten.
2. Ikke dekk til Deksel åpen-sensoren med fingeren, hånden, osv. Dette kan føre til at sensoren feilaktig oppdager en lukket dekseltilstand.

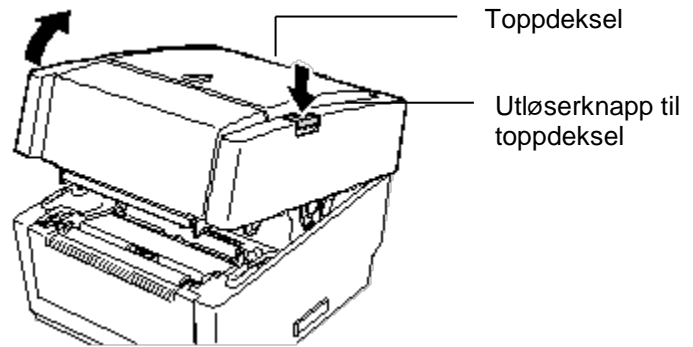
MERK:

Sørg for å lukke toppdekslet helt. Unnlattelse av å gjøre dette kan påvirke utskriftskvaliteten.

Når du åpner eller lukker toppdekslet, må du huske å følge instruksjonene nedenfor.

For å åpne toppdekslet:

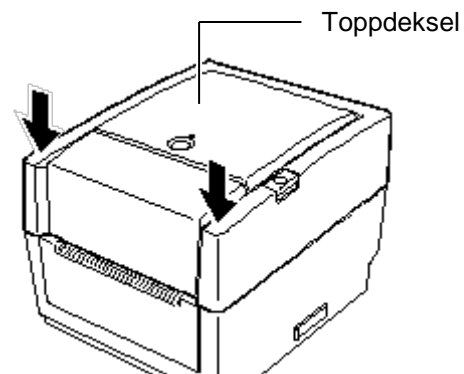
1. Trykk ned toppdekslets utløserknappen for å låse opp toppdekslet, deretter åpne toppdekslet helt.



Toppdekslet lukker ikke under egen vekt, da det holdes oppe av demperen.

For å lukke toppdekslet:

1. Trykk ned de delene av toppdekslet som er indikert av pilene til de klikker på plass.



2.7 Laste inn media

ADVARSEL!

1. Ikke berør noen bevegelige deler. For å redusere risikoen for at fingre, smykker, klær, osv. blir trukket inn i de bevegelige delene, sørg for å laste media når skriveren har sluttet å bevege seg helt.
2. For å unngå skade, vær forsiktig så du ikke klemmer fingrene når du åpner eller lukker toppdekslet.

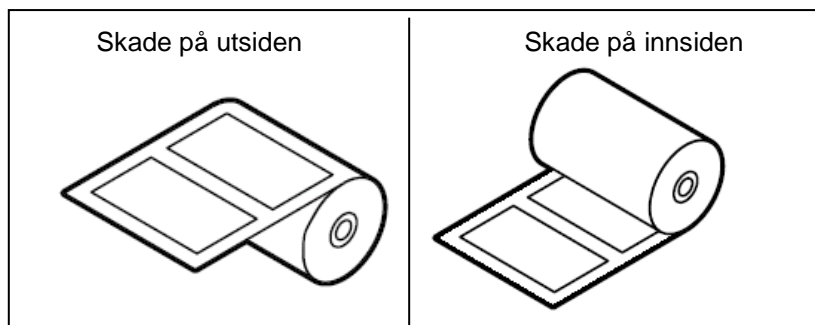
FORSIKTIG!

Vær forsiktig så du ikke berører skrivedeelementet når du åpner toppdekslet. Unnlattelse av å gjøre dette kan føre til manglende prikker pga statisk elektrisitet eller andre problemer med utskriftskvaliteten.

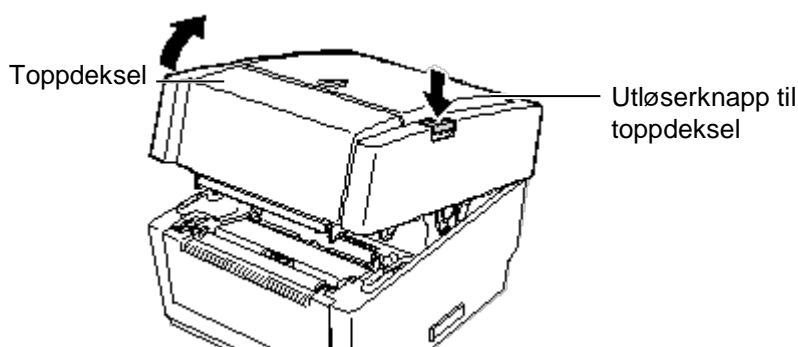
Denne delen beskriver hvordan du legger et media i skriveren. Denne skriveren håndterer etikettroller, merkeruller og listepapirtyper. Bruk TOSHIBA TECs godkjente medier.

MERKNADER:

1. Utfør en mediesensorkalibrering når du endrer medietypen.
2. Størrelsen på media som kan lastes inne i skriveren er som følger:
Diameter på ytre rull: Maks. 127 mm
Diameter på indre kjerne: 25,4 mm eller 38,1 mm
Når diameteren på den ytre rullen er større enn 127 mm eller diameteren på den indre kjernen overstiger 38,1 mm, er en valgfri ekstern medierullhenger nødvendig. For mer informasjon, se installasjonsveiledningen for den eksterne medierullhengeren.
3. Noen medieruller har skadet innsiden og andre skadet utsiden. (Se diagrammet nedenfor.) Begge typer medierull bør legges slik at utskriftssiden vender opp.

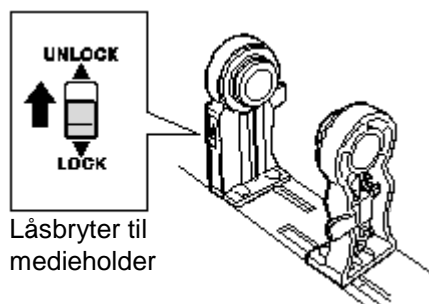


1. Trykk ned toppdekslets utløserknappen for å låse opp toppdekslet, deretter åpne toppdekslet helt.

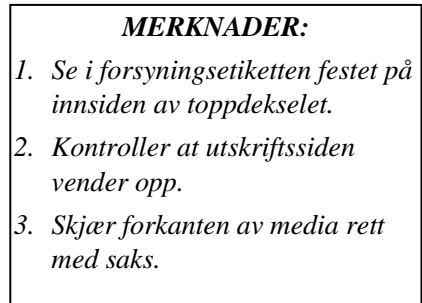
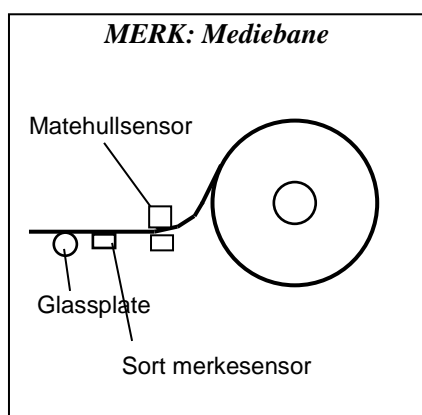
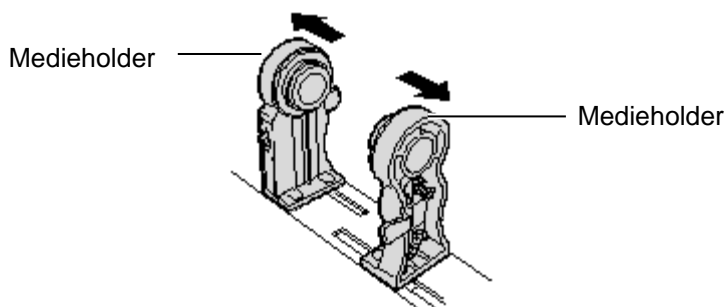


2.7 Laste inn media (forts.)

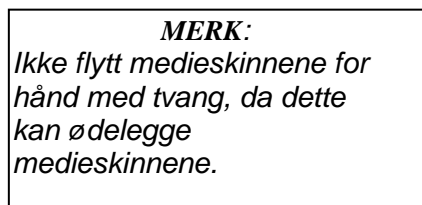
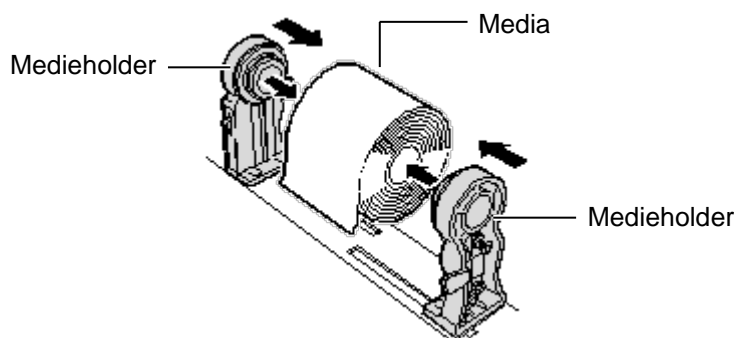
2. Skyv medieholderens låsebryter for å låse opp (▲) side for å løse ut medieholderne.



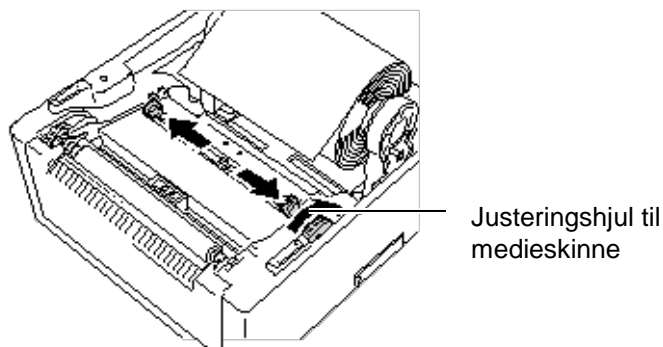
3. Åpne medieholderne.



4. Plasser en medierull mellom medieholderne slik at mediene mates med utskriftssiden vendt opp. Monter projeksjonen av medieholderne inn i kjernen. Kontroller at projeksjonen av begge medieholderne er festet med kjernen fast.



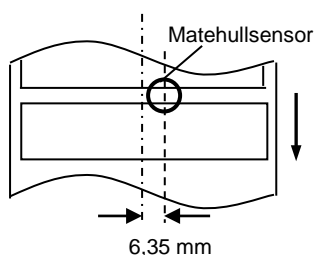
5. Snu justeringshjulet til medieskinnen i den indikerte retningen for å flytte medieskinnene utover.



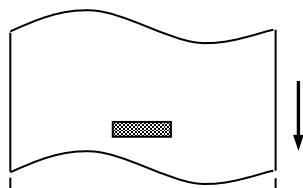
2.7 Laste inn media (forts.)

MERKNADER:

1. Sensortypen brukt i den siste utskriftsjobben er valgt. For å endre sensortypen, se Avsnitt 2.9.1 mediesensorkalibrering.
2. Matehullsensoren er plassert 6,35 mm til høyre fra mediesenteret.



3. Den sorte merkesensoren er bevegelig i en rekke mediebredder.



Sort merkesensor er bevegelig i hele spekteret.

MERK:

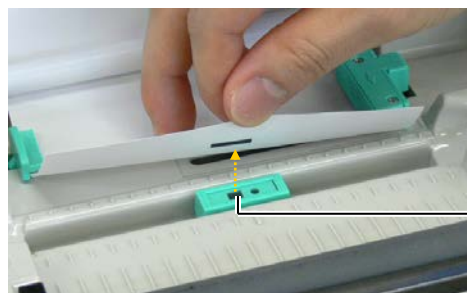
Vær forsiktig så medieskinnene ikke klemmer media. Gjør du det bøyer media, som forårsaker papirstopp eller matefeil.

6. Juster mediesensorposisjonen og velg en sensortype som skal brukes. (Se avsnitt 2.9.1)

Denne skriveren er utstyrt med en sort merkesensor som oppdager svarte merker trykt på baksiden av media, og en matehullsensor som oppdager hull i etikettene.

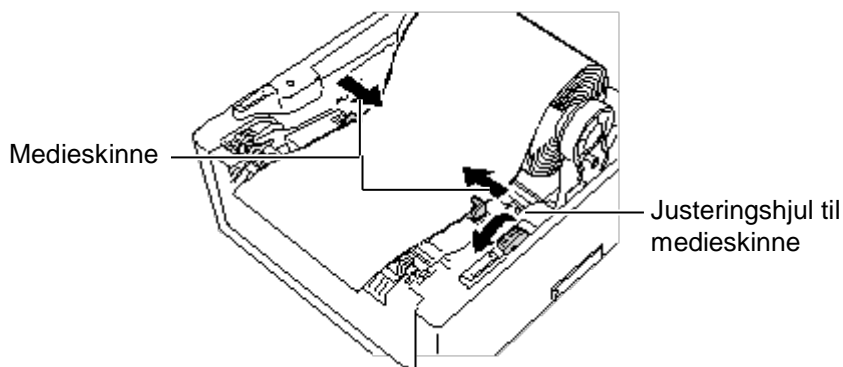
Siden matehullsensoren er fast, er det ikke nødvendig å flytte den.

Når du bruker den sorte merkesensoren, skal den justeres med midten av et sort merke. Unnlattelse av å gjøre dette deaktiverer deteksjon av sorte merker, noe som resulterer i en feil.

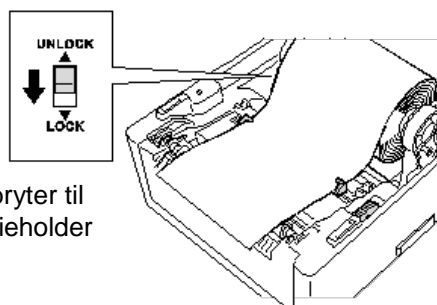


Sort merkesensor

7. Før media mellom medieskinnene, og vri medieskinnens justeringshjul i den indikerte retningen for å justere medieskinnene til mediebredden.



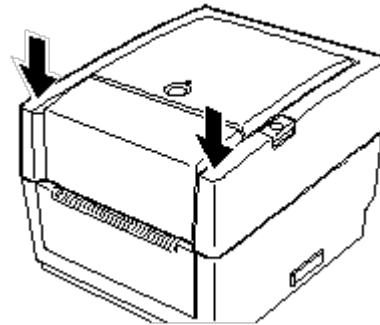
8. Skyv medieholderne mot medierullen for å holde den fast, og deretter skyv medieholderens låsbryter for å låssiden (▼).



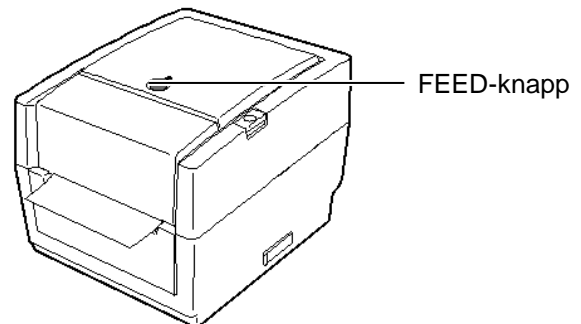
Låsbryter til medieholder

2.7 Laste inn media (forts.)

9. Lukk toppdekslet forsiktig og trykk ned pilen til de klikker.



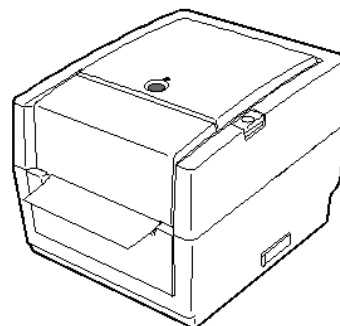
10. Trykk på [FEED]-knappen for å se etter en ordentlig mediemating.



Det er tre utstedelsesmodier tilgjengelig for denne skriveren.

Batch-modus:

I batch-modus, blir media kontinuerlig trykt og matet til antall media som er angitt i kommandoen som er skrevet ut.



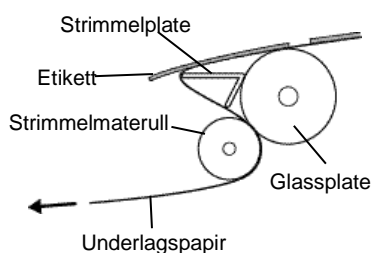
FORSIKTIG!

For å skille trykte media fra medierullen i batch-modus, må du passe på å rive av media i medieuttaket eller skjære media forbi strimmelplaten. Hvis du river av media på skriverhodet ved en feil, må du huske å mate en etikett (10 mm eller mer) med FEED-knappen før neste utgave. Unnlatelse av å gjøre dette kan føre til papirstopp.

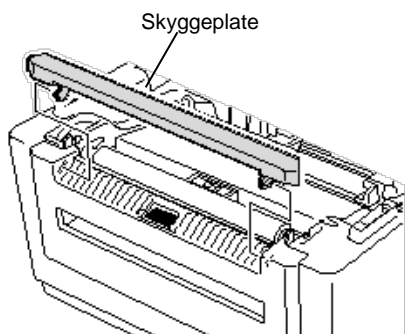
2.7 Laste inn media (forts.)

MERKNADER:

1. Ved utstedelse av etiketter uten å fjerne dem fra underlagspapiret, er det ikke nødvendig å passere media gjennom strimmelblokken.
2. Når media er riktig innstilt, skal underlagspapiret bli klemt av glassplaten og strimmelmaterullen, som vist nedenfor.



3. Hvis avrivningen blir utført under intens lys, kan ikke strimmelsensoren riktig oppdage tilstedeværelsen av en trykt etikett på strimmelakselen. I dette tilfellet, bør lysets intensitet reduseres eller tilpasses skyggeplaten til strimmelblokken, som vist i figuren.



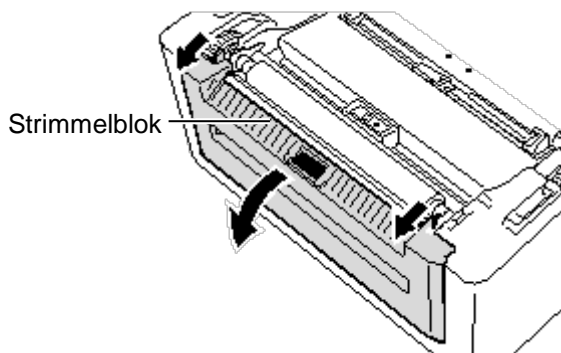
Strimmelmodus (tilleggsutstyr):

I strimmelmodus blir etikettene automatisk fjernet fra underlagspapiret hver gang en etikett skrives ut.

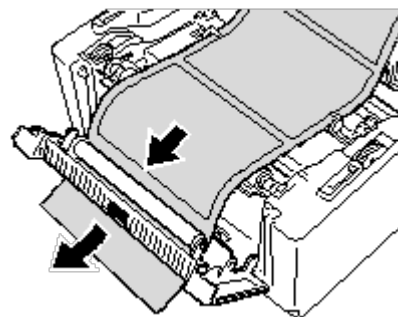
• Hvordan sette opp media

Ved utstedelse av etiketter i strimmelmodus, skal etiketten stilles inn på følgende måte:

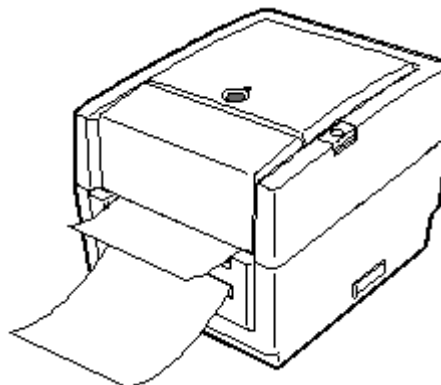
1. Last inn media som beskrevet på de foregående sidene.
2. Åpne strimmelblokken ved å trekke den ut.



3. Fjern nok etiketter fra forkanten av media til at 20 cm av underlagspapiret er igjen, og sett den øvre kanten av underlagspapiret inn i mediesporet på strimmelblokken.



4. Lukk strimmelblokken og toppdekslet.



2.7 Laste inn media (forts.)

ADVARSEL!

**FARLIGE BEVEGELIGE DELER
HOLD FINGRENE OG ANDRE
KROPPSDELER UNNA**

Kniven er skarp, så pass på så du ikke skader deg selv når du håndterer kniven.

FORSIKTIG!

1. Sørg for å skjære underlagspapiret av etiketten. Skjæring av etiketter vil føre til at limet holder seg til kniven, som kan påvirke knivkvaliteten og forkorte brukstiden.
2. Bruk av merkepapir der tykkelsen overstiger den angitte verdien kan påvirke brukstiden på kniven.

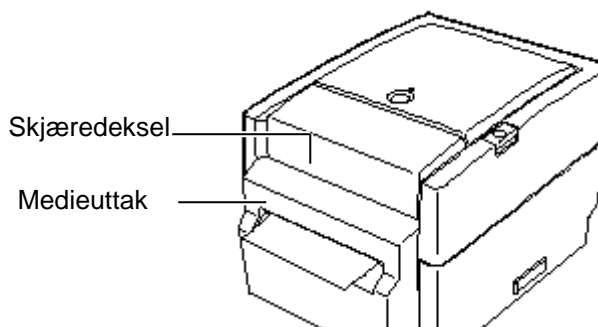
MERK:

Når du plasserer listepapir på baksiden av skriveren, bør følgende hensyn tas.

1. Legg utskriftssiden opp.
2. Listepapiret er parallelt og i nivå med listepapiråpningen.
3. Grensesnittkabler forstyrrer ikke strømmen av listepapir.

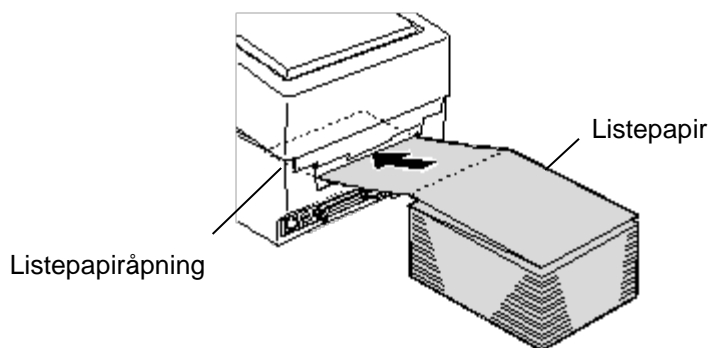
Skjæremodus (tilleggsutstyr):

Når kniven er installert, blir media automatisk skjært. Etter lasting av media som beskrevet på de foregående sidene, sett forkanten av mediene gjennom uttaket på skjæredekslet.

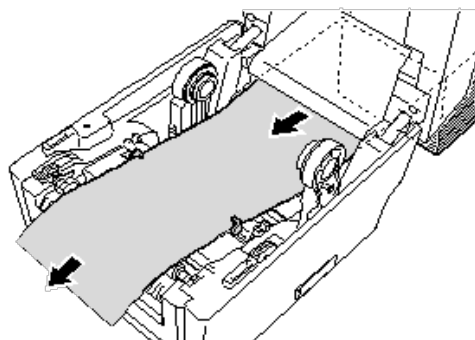


Hvordan legge inn listepapir

1. Legg listepapir på baksiden av skriveren, og sett den forkanten av papiret inn i papirsporet.



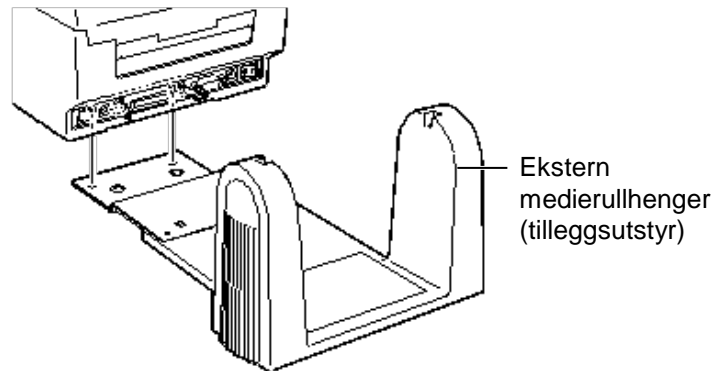
2. Se i de foregående sidene for å mate listepapiret gjennom skriveren til det strekker seg forbi medieuttaket.



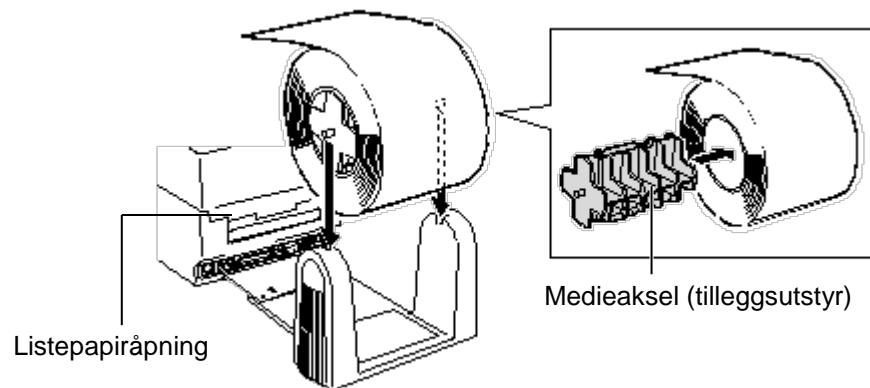
2.7 Laste inn media (forts.)

Når en medierull har en ytre diameter større enn 127 mm og diameteren på den indre kjernen er på 76,2 mm, den ekstra eksterne medierullhengeren er nødvendig.

1. Monter takkene på bunnen av skriveren inn i hullene i den eksterne medierullhengeren.



2. Sett medieakselen inn i medierullkjernen.
3. Sett den inn i kutt i den eksterne medierullhengeren.
4. Trekk media fremover og sett inn forkanten i listepapiråpningen.



5. Se i de foregående sidene for å fullføre medielasting.
6. Lukke toppdekselet.

2.8 Laste inn bånd

ADVARSEL!

- Ikke berør noen bevegelige deler. For å redusere risikoen for at fingre, smykker, klær, osv. blir trukket inn i de bevegelige delene, sørg for å laste media når skriveren har sluttet å bevege seg helt.
- For å unngå skade, vær forsiktig så du ikke klemmer fingrene når du åpner eller lukker dekselet.

FORSIKTIG!

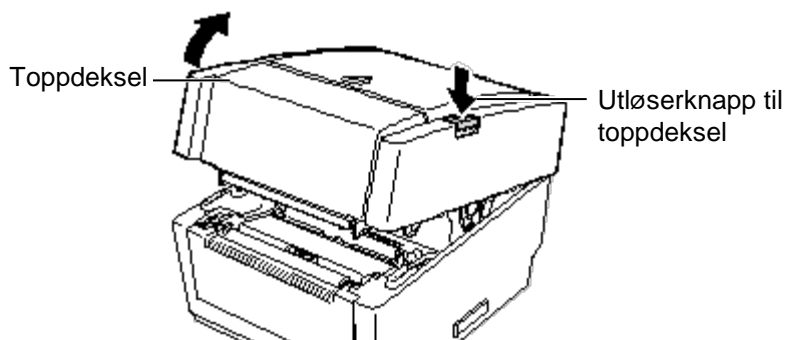
Vær forsiktig så du ikke berører skrивehodeelementet når du åpner toppdekselet. Unnlatelse av å gjøre dette kan føre til manglende prikker pga statisk elektrisitet eller andre problemer med utskriftskvaliteten.

MERKNADER:

- Ikke last et bånd ved bruk av direkte termiske medier. Det kan skade skriverhodet eller farge av fra smeltet bånd, som krever en utskifting av skriverhodet.
- Sørg for å laste båndet så blekksiden er nær skriversiden på media. Hvis båndet er lastet feil vei kan ikke noe skrives ut, og etter hvert må skriverhodet skiftes ut.
- Figuren viser hvordan man skiller mellom brukte og ubrukte sider på halvbrukte bånd.
- Siden båndet er svært tynt må man ikke trekke kraftig i det. Det kan føre til at båndet strekkes eller blir ødelagt.

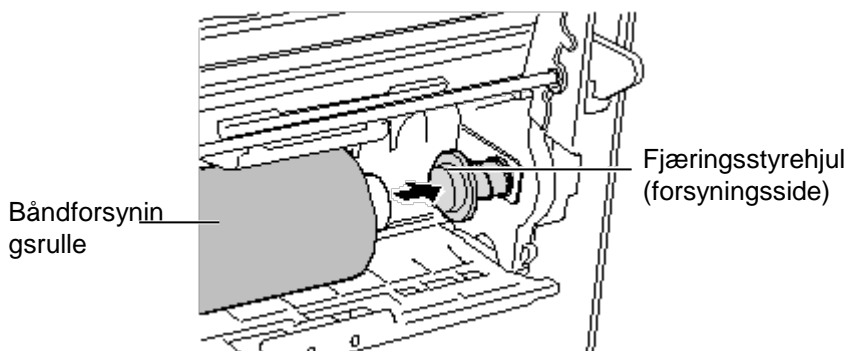
Det er nødvendig å laste et bånd når du bruker normale medier. Følg prosedyren nedenfor for å laste et bånd riktig.

- Trykk ned toppdekselets utløserknappen for å låse opp toppdekselet, deretter åpne toppdekselet helt.

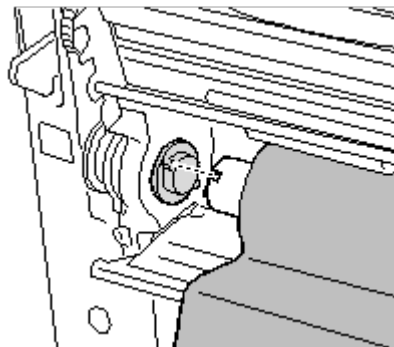


- Monter båndforsyningsrullens kjerne inn i både fjæringsstyrehjulet og styrehjulet (forsyningside).

- (1) Skyv høyre siden av båndforsyningsrullens kjerne mot fjæringsstyrehjulet og monter hjulet inn i kjernen.



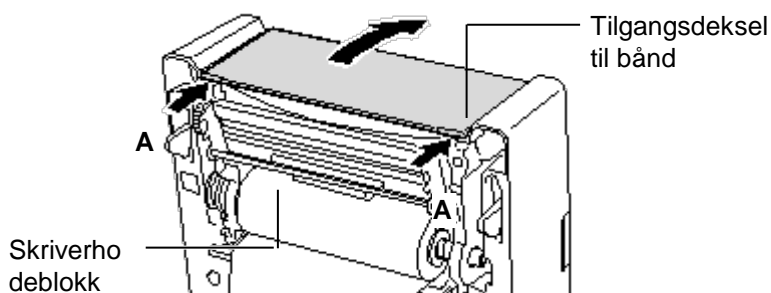
- (2) Monter venstre siden av båndforsyningsrullens kjerne til styrehjulet på linje med hakken på båndets kjerne med utspringet på styrehjulet.



Hold båndet godt på plass under lasting, da det lett kan løsne eller rulle ut.

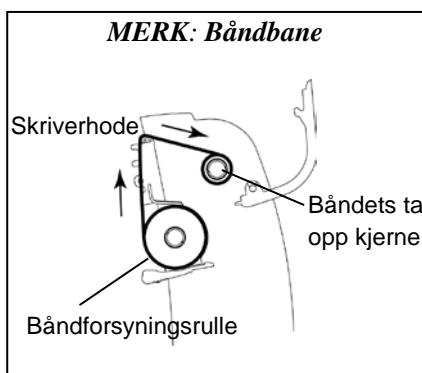
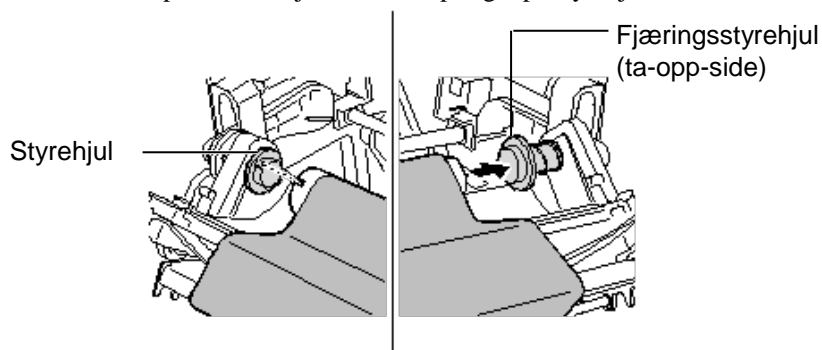
2.8 Laste inn bånd (forts.)

3. Skyv opp tilgangsdekslet til båndet ved delene indikert av pil A og åpne den mens skriverhodeblokken støttes.

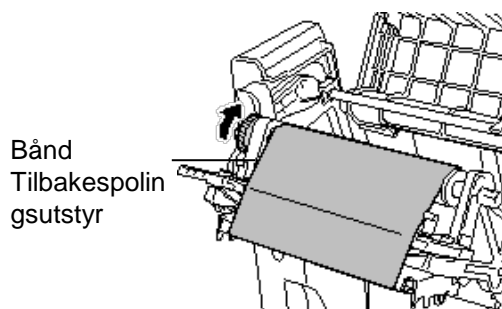


4. Monter båndets ta-opp-rulle til fjæringsstyrehjulet og styrehjulet på samme måte som båndforsyningsrullen.

- (1) Skyv høyre siden av båndets ta-opp-rulle mot fjæringsstyrehjulet og monter hjulet inn i kjernen.
- (2) Monter venstre siden av båndets ta-opp-rulle kjerne til styrehjulet på linje med hakken på båndets kjerne med utspringet på styrehjulet.

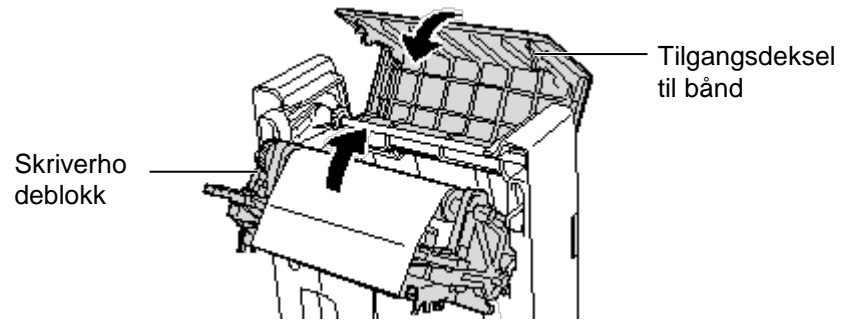


5. Snu på båndets tilbakespolingsutstyr for å trekke opp båndets film på båndets ta-opp-kjerne helt til blekkbåndet dekker skriverhodet, og fjern eventuelt slakk på båndet.

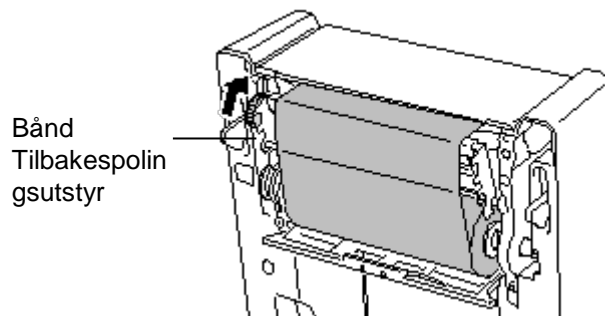


2.8 Laste inn bånd (forts.)

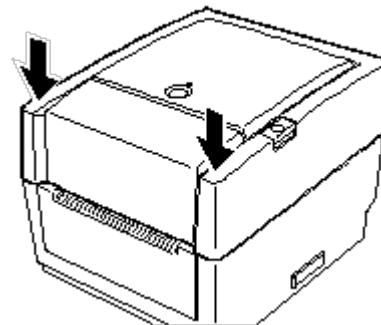
6. Lukk tilgangsdetselet til båndet til det klikker på plass.



7. Igjen, snu på båndets tilbakespolingsutstyr for å fjerne slakk på båndet.



8. Lukk toppdetselet forsiktig og skyv ned toppdetselets fremre del til det klikker på plass.



Nå er lasting av båndet ferdig.

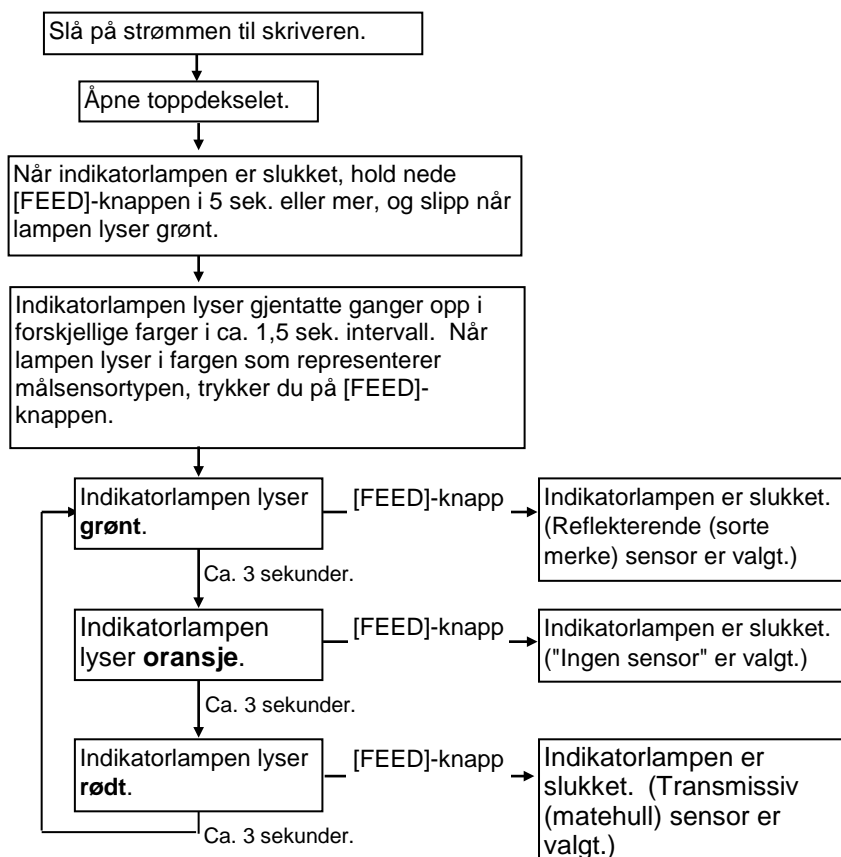
2.9 Mediesensorkalibrering, egen skrivertest, og dump-modusverktøy

Dette verktøyet brukes til å kalibrere følsomheten på matehullet / den sorte merkesensoren.
Det er nødvendig å stille inn mediesensorer etter at media endres til annen type.

2.9.1 Mediesensorkalibrering

1. Først velger sensoren å kalibrere i fremgangsmåten nedenfor.

MERK:
Sensortypen brukt i den siste utskriftsjobben er valgt. Standardinnstillingen er matehullsensoren.



2. Slå av skriveren, legg inn media ordentlig, og lukk toppdekselet.
Merk: Ikke legg forhåndstrykt område over mediesensoren, da dette deaktiverer en riktig sensorkalibrering.
3. For å kalibrere den sorte merkesensoren, justere sensorposisjonen med svarte flekker på media. (Se **avsnitt 2.7.**)
4. Trykk på [FEED]-knappen mens du slår på skriveren.
Indikatorlampen vil lyse opp i følgende rekkefølge:
Grønn (blinker) → Rød (blinker) → Oransje (blinker) → Oransje → RØD → Grønn
5. Slipp [FEED]-knappen når indikatorlampen lyser rødt. Skriveren mater automatisk media for å utføre en sensorkalibrering.
Merk: Hvis du ikke klarte å frigjøre [FEED]-knappen på riktig tidspunkt, prøv igjen fra trinn 4.
6. For å starte nettbruk, slå skriveren av, deretter på igjen.

2.9.2 Egen utskriftstest og dump-modus

1. Slå av strømmen til skriveren og installere en medierull på skriveren.
2. Trykk på [FEED]-knappen mens du slår på skriveren. Indikatorlampen vil lyse opp i følgende rekkefølge:
Grønn (blinker) → Rød (blinker) → Oransje (blinker) → Oransje → RØD → Grønn
3. Slipp [FEED]-knappen når indikatorlampen lyser grønt.
4. Skriveren utfører automatisk en egen utskriftstest, og går deretter inn i dump-modus.
5. For å starte nettbruk, slå skriveren av, deretter på igjen.

Skriv ut testetikettprøve

MERK:

Følgende kommandoer bør ikke påvirke testutskriften.

D, AX, XS, Z2;1, Z2;2 (uten AY)

PRINTER INFO.	
PROGRAM VERSION	VX.XX XXXX
TONE ADJUST	+XX
FEED ADJUST	+XX.Xmm
CUT POSITION ADJUST	+XX.Xmm
BACKFEED ADJUST	+XX.Xmm
PARAMETER	[PC-850] [0] [9600] [8] [1] [NONE] [2] [ON] [AUTO] [FEED] [B0]
X-COORDINATE ADJUST	+XX.Xmm
SENSOR SELECTION	TRANSMISSIVE
SENSOR ADJ. VALUE	TRANSMISSIVE [XX] REFLECTIVE [XX]
PRINT SPEED	5 IPS
FLASH ROM	4 MB
SDRAM	8 MB
USER MEMORY	[X KB][0 KB]
TTF AREA	[0 KB][0 KB]
EXT CHAR AREA	[0 KB][0 KB]
BASIC AREA	[0 KB][0 KB]
PC SAVE AREA	[X KB][0 KB]
INFORMATION	
TOTAL FEED	0.00 km
TOTAL PRINT	0.00 km
TOTAL CUT	0
IP ADDRESS	192.168.10.20
SUBNET MASK	255.255.255.0
GATEWAY	0.0.0.0
MAC ADDRESS	XX-XX-XX-XX-XX
DHCP	Frakoblet
DHCP CLIENT ID	FFFFFFFFFFFFFFFFFFFF FFFFFFFFFFFFFF
SOCKET COMM.	Enabled
SOCKET COMM. PORT	08000

2.9.2 Egen utskriftstest og dump-modus (forts.)

Testutskriftinnholdet bør endres av følgende kommandoer og parametere:

```

PROGRAM VERSION: VX.XX XXXX ----- Fastvareversjon og sjekksum
TONE ADJUST: +XX----- Finjusteringsverdi av utskriftstone
FEED ADJUST: +XX.Xmm----- Finjusteringsverdi av utskriftsposisjon
CUT POSITION ADJUST: +XX.Xmm----- Finjusteringsverdi av skjæreposisjon
BACKFEED ADJUST: +XX.Xmm----- Finjusteringsverdi av bakmatemengde
PARAMETER: [PC-850][0]----- Tegnkodevalg og skrift "0"-valg
           [9600][8][1][NONE][2] ----- Overføringshastighet, datalengde, stopp bitlengde,
           paritet og overføringskontroll av RS-232C
           [ON][AUTO][FEED][B0]----- Videre-send ventefunksjon, kontrollkode,
           matenøkkefunksjon, og Euro-kode
X-COORDINTE ADJUST: +XX.Xmm----- Finjusteringsverdi av X-koordinat
SENSOR SELECTION: TRANSMISSIVE ----- Sensorvalg og følsomhet
SENSOR ADJ. VALUE:
  TRANSMISSIVE[XX] REFLECTIVE[XX] --- Sensorinnstillingsverdi
PRINT SPEED: 5IPS ----- Utskriftshastighet
FLASH ROM:4MB ----- Flash ROM-kapasitet
SDRAM: 8MB ----- SDRAM Kapasitet
USER MEMORY: [X KB][0 KB] ----- Brukerminnekapasitet
TTF AREA: [XXXXKB][XXXXKB] ----- Sann typeskrift lagringsområde, hoved-PC-kort og
minnekort (tilleggsutstyr)
EXT CHAR AREA: [XXXXKB][XXXXKB] ----- Skrivbar karakterlagringsområde, hoved-PC-kort
og minnekort (tilleggsutstyr)
BASIC AREA: [XXXXKB][XXXXKB] ----- GRUNNLEGGENDE fillagringsområde, hoved-
PC-kort og minnekort (tilleggsutstyr)
PC SAVE AREA: [XXXXKB][XXXXKB] ----- PC-lagringsområde, hoved-PC-kort og minnekort
(tilleggsutstyr)
INFORMATION:----- Bare trykt når noe informasjon er lagret i flash-
ROM
TOTAL FEED ----- Total mateavstand
TOTAL PRINT: 0.00 km----- Total utskriftsavstand
TOTAL CUT: 0----- Total skjæreteller
IP ADDRESS: 192.168.10.20 -----
SUBNET MASK: 255.255.255.0 -----
GATEWAY: 0.0.0.0 -----
MAC ADDRESS: XX-XX-XX-XX-XX-----
DHCP: Disabled -----
DHCP CLIENT ID:
  FFFFFFFFFFFFFFFFFF FFFFFFFFFF ---
SOCKET COMM.: Enabled -----
SOCKET COMM. PORT: 08000 -----

```

} Nettnettverksinnstillingsverdier

2.10 Hvordan bruke et SD-kort

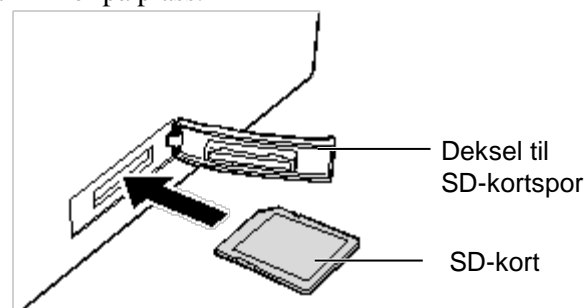
FORSIKTIG!

1. Slå av skriveren før du setter inn eller tar ut et SD-kort. Unnlatelse av å gjøre dette kan ødelegge data på SD-kortet.
2. Ikke slå av skriveren under tilgang til SD-kort, da dette kan ødelegge data på SD-kortet.
3. For håndtering av SD-kort, se instruksjonene levert med SD-kortet.

Denne skriveren lar deg lagre utskriftsformater, skrivbare tegn, True Type-skrifter osv. i kommersielt tilgjengelige SD-kort. For SD-korttyper, spør den nærmeste representanten fra TOSHIBA TEC. For informasjon om hvordan du lagrer data i et SD-kort, kan du gå til External Equipment Interface Specification lagret på CD-ROM.

■ Sette inn et SD-kort

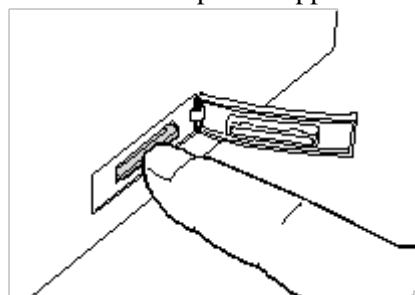
1. Slå av skriveren, og åpne dekselet til SD-kortet.
2. Hold et SD-kort med utskriftssiden opp, og sett det inn i SD-kortsporet til det klikker på plass.



3. Lukk dekselet til SD-kortsporet.

■ Ta ut et SD-kort

1. Bekreft at ingen tilgang gis til SD-kortet, og slå av skriveren.
2. Åpne dekselet til SD-kortsporet.
3. Skyv SD-kortet. Minnekortet spretter opp.



4. Ta det ut fra sporet, og lukk dekselet til SD-kortet.

3. VEDLIKEHOLD

ADVARSEL!

1. Husk å slå AV strømmen før du utfører vedlikehold. Unnlattelse av å gjøre dette kan føre til elektrisk støt.
2. For å unngå skade, vær forsiktig så du ikke klemmer fingrene når du åpner eller lukker dekselet.
3. Vær forsiktig når du håndterer skriverhodet da det blir veldig varmt umiddelbart etter utskrift. La det avkjøles før du utfører vedlikehold.
4. Ikke hell vann direkte på skriveren.

Dette kapitlet beskriver hvordan du utfører rutinemessig vedlikehold. For å sikre kontinuerlig høy kvalitetsdrift av skriveren, bør du utføre en regelmessig vedlikeholdsrutine. Ved høy gjennomstrømning bør det gjøres daglig. Ved lav gjennomstrømning bør det gjøres ukentlig.

3.1 Rengjøring

For å opprettholde skriverens ytelse og utskriftskvalitet, bør du rengjøre skriveren med jevne mellomrom, eller når media er skiftet ut.

3.1.1 Skriverhodet

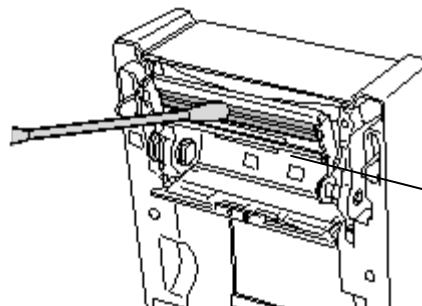
FORSIKTIG!

1. Ikke la harde gjenstander berøre skriverhodet eller glassplaten, da dette kan forårsake skade på dem.
2. Ikke bruk flyktige løsemidler inkludert tynnere og bensin, da dette kan føre til misfarging av dekselet, utskriftsfeil eller at skriveren bryter sammen.
3. Ikke berør skriverhodeelementet med bare hendene, da statisk kan skade skriverhodet.

MERK:

Kjøp rengjøringsmiddel til skriverhodet fra den autoriserte servicerepresentanten fra TOSHIBA TEC.

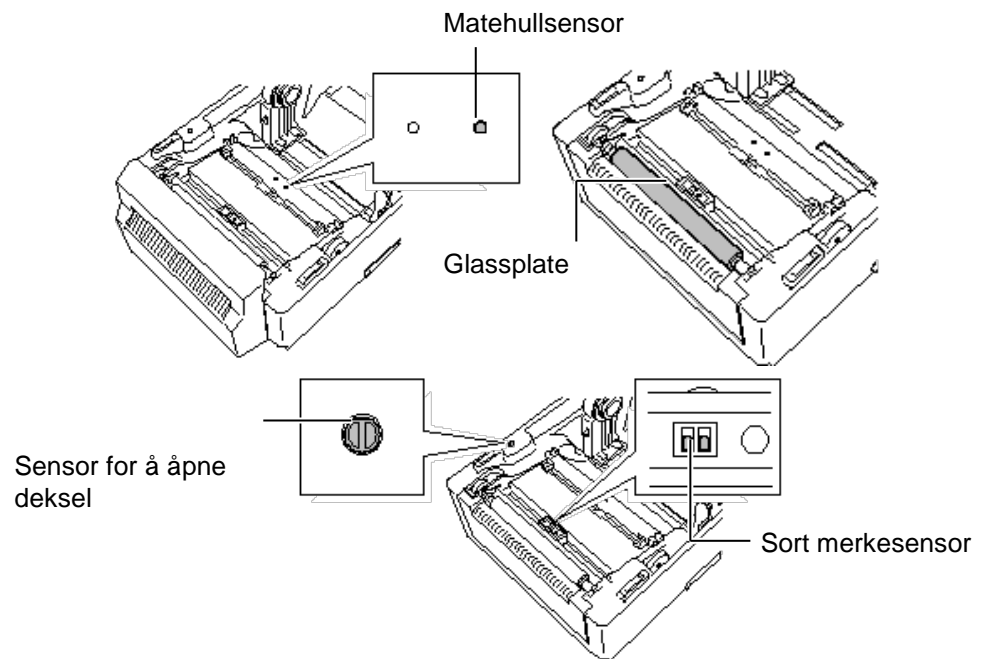
1. Slå av strømmen.
2. Åpne toppdekselet og tilgongsdekselet til båndet.
3. Fjern båndet.
4. Rengjør skriverhodeelementet med et rengjøringsmiddel til skriverhodet, bomullspinne eller en myk klut som er lett fuktet med etylalkohol.



Skriverhodeelement
(posisjonert på
skriverhodekanten)

3.1.2 Glassplate/sensorer

1. Tørk av glassplaten med en myk klut fuktet med etylalkohol.
2. Fjern støv eller papirpartikler ved å tørke den sorte merkesensoren, matehullsensoren, og sensoren for åpent deksel med en myk klut.

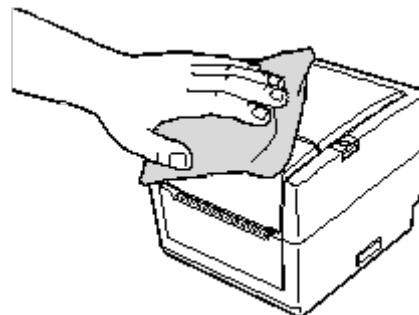


3.1.3 Deksel

Tørk av dekselet med en myk klut. Tørk av smuss med en myk klut fuktet med mildt rengjøringsmiddel.

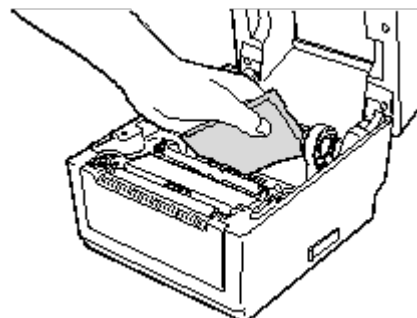
FORSIKTIG!

Ikke bruk flyktige løsemidler inkludert tynnere og bensin, da dette kan føre til misfarging eller forvrengning av dekslet.



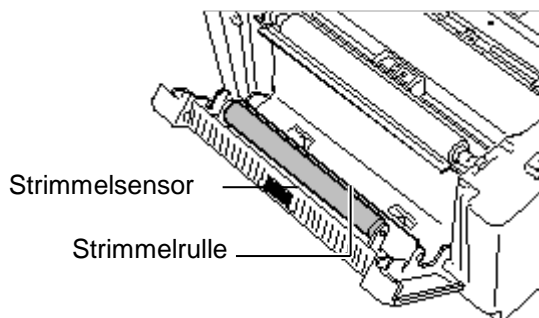
3.1.4 Mediehus

Tørk av mediehuset med en tørr myk klut. Tørk av smuss med en myk klut fuktet med mildt rengjøringsmiddel.



3.1.5 Strimmelsensor/strimmelrulle (Tilleggsutstyr)

1. Tørk av strimmelrullen med en myk klut fuktet med etylalkohol.
2. Fjern støv eller papirpartikler fra strimmelsensoren med en myk klut.



3.2 Pleie/håndtering av media og bånd

FORSIKTIG!

Sørg for å lese nøye gjennom og forstå Forsyningshåndboken (Supply Manual). Bruk bare medier og bånd som oppfyller spesifiserte krav. Bruk av ikke-spesifiserte medier eller bånd kan forkorte brukstiden og føre til problemer med strekkodelesbarheten eller utskriftskvaliteten. Alle medier og bånd skal håndteres med forsiktighet for å unngå skader på media, bånd eller skriver. Les retningslinjene i dette avsnittet nøye.

- Ikke lagre media eller bånd lenger enn produsentens anbefalte holdbarhet
- Oppbevar medierulle på den flate enden. Ikke oppbevar dem på de buede sidene da dette kan flate den siden og forårsake ujevn medieføring og dårlig utskriftskvalitet.
- Oppbevar media i plastposer og alltid forsegle etter åpning. Ubeskyttet media kan bli skitten og ekstra slitasje fra støv og smusspartikler vil forkorte levetiden til skriverhodet.
- Oppbevar media og bånd på et kjølig og tørt sted. Unngå områder hvor de vil bli utsatt for direkte sollys, høye temperaturer, høy fuktighet, støv eller gass.
- Det termiske papiret som brukes for direkte termisk utskrift må ikke ha spesifikasjoner som overstiger $\text{Na}^+ 800 \text{ ppm}$, $\text{K}^+ 250 \text{ ppm}$ og $\text{Cl}^- 500 \text{ ppm}$.
- Noe blekk brukt på forhåndstrykte medier kan inneholde ingredienser som forkorter skrivehodets brukstid. Ikke bruk etiketter forhåndstrykt med blekk som inneholder harde stoffer som karbonkalsium (CaCO_3) og kaolin (Al_2O_3 , 2SiO_2 , $2\text{H}_2\text{O}$).

For ytterligere informasjon, ta kontakt med din lokale forhandler eller produsenten av media og bånd.

4. FEILSØKING

ADVARSEL!

Hvis et problem ikke kan løses ved å ta i bruk tiltak som er beskrevet i dette kapittelet, skal ikke skriveren forsøkes reparert. Slå av og koble fra skriveren. Deretter kontakt en autorisert servicerepresentant fra TOSHIBA TEC for å få hjelp.

4.1 Feilsøkningsveiledning

Symptom	Årsak	Løsninger
Strømlampen på strømadapteren lyser ikke opp selv om strømkabelen er plugget i en stikkontakt.	Strømledningen er ikke koblet til strømadapteren.	Koble strømledningen fra stikkontakten, og koble strømledningen til strømadapteren, og koble den til strømuttaket. (⇒ Avsnitt 2.5)
	Det er et strømbrudd eller strømmen blir ikke levert til stikkontakten.	Test stikkontakten med en strømledning fra et annet elektrisk apparat. Hvis strømmen ikke blir levert, ta kontakt med en elektriker eller strømleverandør.
	Sikringen av bygningen har gått eller kretsbryteren er utløst.	Kontroller sikringen eller kretsbyteren.
Indikatorlampen lyser ikke grønt når strømbryteren er slått på om strømlampen på strømadapteren er tent.	Kontakten til strømadapteren er koblet fra strømkontakten.	Koble strømledningen fra stikkontakten, sett inn strømadapteren i strømkontakten, og deretter strømledningen til stikkontakten. (⇒ Avsnitt 2.5)
Media blir ikke utstedt.	Media er ikke lagt inn riktig.	Legg inn media riktig. (⇒ Avsnitt 2.7)
	Grensesnittkabelen er ikke riktig tilkoblet.	Koble til grensesnittkabelen igjen. (⇒ Avsnitt 2.4)
	Mediesensoren er skitten.	Rengjør mediesensoren. (⇒ Avsnitt 3.1.2)
Ingenting skrives ut.	Et bånd er ikke lastet enda termisk overføringsmodus er valgt.	Last et bånd. (⇒ Avsnitt 2.8)
	Termisk papir er ikke lastet enda direkte termisk modus er valgt.	Last en termisk papirrulle. (⇒ Avsnitt 2.7)
	Media er ikke lagt inn riktig.	Legg inn media riktig. (⇒ Avsnitt 2.7)
	Utskriftsdata blir ikke sendt fra vertsmaskinen.	Send utskriftsdata.
Dårlig utskrift	TOSHIBA TEC godkjent media brukes ikke.	Bytt ut media med en godkjent fra TOSHIBA TEC.
	TOSHIBA TEC godkjent bånd brukes ikke.	Bytt ut båndet med en godkjent fra TOSHIBA TEC
	Skriverhodet er skitten.	Rengjør skriverhodet. (⇒ Avsnitt 3.1.1)

Symptom	Årsak	Løsninger
Manglende prikker	Skriverhodet er skitten.	Rengjør skriverhodet. (⇒ Avsnitt 3.1.1)
	Skriverhodeelementene er delvis ødelagte.	Når de manglende prikkene påvirker utskriften, slå av skriveren og ta kontakt med nærmeste representant fra TOSHIBA TEC for å be om erstatning av skriverhodet.
Etikettene blir ikke skilt smidig fra underlagspapiret. (Når den valgfrie strimmelenheten er montert.)	TOSHIBA TEC godkjent media brukes ikke.	Bytt ut media med en godkjent fra TOSHIBA TEC.
	Etikettens lastemetode er feil.	Legg inn etiketten riktig. (⇒ Avsnitt 2.7)
Den kan ikke løsne. (Når den valgfrie strimmelenheten er montert.)	Strimmelsensoren fungerer ikke på grunn av intenst lys fra omgivelsene.	Monter skyggeplaten som leveres med strimmelenheten. (⇒ Avsnitt 2.7)
Media kan ikke skjæres rent. (Når den valgfrie skjæreenheten er montert.)	Skjærebladet har nådd slutten av sin levetid.	Slå av skriveren og ta kontakt med nærmeste representant fra TOSHIBA TEC for å be om erstatning for skjæreenheten.

4.2 Statuslampe

Farge	Status	Årsak	Løsninger
Grønn	Lyser opp	Standby	Normal
Grønn	Blinker raskt	Kommunisere med en vert	Normal
Grønn	Blinker sakte	Utskriften er midlertidig stanset (pause).	Trykk på [FEED]-knappen. Utskriften blir gjenopptatt.
Grønn/rød	Blinker sakte	Skriverhodets temperatur overgår den øvre grensen.	Stopp utskriften og la skriverhodet kjøles ned til indikatorlampen lyser grønt. Hvis indikatorlampen ikke lyser grønt eller dette problemet oppstår ofte, ta kontakt med nærmeste representant fra TOSHIBA TEC.
Rød	Lyser opp	En kommunikasjonsfeil. (Kun når RS-232C benyttes.)	Slå av strømbryteren og deretter på igjen. Eller trykk på [FEED]-knappen. Hvis dette problemet oppstår ofte, slå av skriveren og ta kontakt med nærmeste representant fra TOSHIBA TEC.
Rød	Blinker raskt	En papirstopp har oppstått.	Fjern det fastkjørte papiret, legg i media, og trykk på [FEED]-knappen. (⇒ Avsnitt 4.3)
Rød	Blinker ved middels hastighet	Media er avsluttet.	Legg i en ny medierull og trykk på [FEED]-knappen. (⇒ Avsnitt 2.7)
Rød	Blinker sakte	Et problem eller mating ble forsøkt med toppdekelet åpnes.	Lukk toppdekelet helt, og trykk på [FEED]-knappen. Utskriften blir gjenopptatt.
Oransje	Blinker raskt	En papirstopp oppstod på skjæreenheten. (Kun når skjæreenheten er montert.)	Fjern det fastkjørte papiret, legg i media, og trykk på [FEED]-knappen. (⇒ Avsnitt 4.3)
Oransje	Blinker ved middels hastighet	Båndet er avsluttet.	Legg i et nytt bånd og trykk på [FEED]-knappen. (⇒ Avsnitt 2.7)
Ingen	Ikke belyst	Toppdekelet er åpent.	Lukk toppdekelet helt

Blinkende hastighet på LED-lyset

Status	Blinkende intervall
Blinker sakte	1 sek.
Blinker ved middels hastighet	0,5 sek.
Blinker raskt	0,2 sek.

4.3 Fjerne fastkjørt media

Denne delen beskriver hvordan du fjerner fastkjørt papir fra skriveren.

FORSIKTIG!

Ikke bruk verktøy som kan skade skriverhodet.

1. Slå av strømmen.
2. Åpne toppdekselet og ta ut medierullen.
3. Åpne tilgangsdekselet til båndet og ta ut båndet.
4. Fjern det fastkjørte papiret fra skriveren. **IKKE BRUK** noen skarpe redskaper eller verktøy da disse kan skade skriveren.
5. Rengjør skriverhodet og glassplaten, og deretter fjern ytterligere støv eller fremmedlegemer.
6. Last inn medier og båndet på nytt, og lukk tilgangsdekselet til båndet og toppdekselet.

VEDLEGG 1 SPESIFIKASJONER

Vedlegg 1 beskriver spesifikasjonene for skriveren og rekvisita for bruk på B-EV4T.

A1.1 Skriver

Følgende er spesifikasjoner for skriveren.

Element	B-EV4T-GS14-QM-R
Forsyningsspenning	AC100 til 240V, 50/60 Hz
Strømforbruk	
Under en utskriftsjobb	100 til 120V: Maks. 2,94A, 70,6 W, 200 til 240V: Maks. 2,97A, 71,3 W
Under standby	100 til 120V: Maks. 0,94A, 2,25 W, 200 til 240V: Maks. 0,94A, 2,25 W
Strømforsyning	100 til 240V universal strømforsyning
Driftstemperatur	5 °C til 40 °C (41 °F til 104 °F)
Lagringstemperatur	-40 °C til 60 °C (-40 °F til 140 °F)
Relativ luftfuktighet	25 % til 85 % RH (uten kondens)
Fuktighet for lagring	10 % til 90 % RH (uten kondens)
Ventilasjon for lagring	Fri luft
Oppløsning	203 dpi (8 punkter/mm)
Utskriftsmetode	Termisk overføring og direkte termisk
Utstedelsesmodus	Batch, Strimmel (tilleggsutstyr), Skjæring (tilleggsutstyr)
Utskriftshastighet	
I batch / skjæremodus	50,8 mm/sek. (2"/sek.), 76,2 mm/sek. (3"/sek.), 101,6 mm/sek. (4"/sek.), 127 mm/sek. (5"/sek.)
I strimmelmodus	50,8 mm/sek. (2"/sek.), 76,2 mm/sek. (3"/sek.)
Tilgjengelig mediebredde (inkludert underlagspapir)	25,4 mm (1,0") til 112 mm (4,4")
Effektiv utskriftsbredde (maks.)	108,0 mm (4,25")
Mål (W × D × H)	198,0 mm × 258,0 mm × 173,0 mm (7,8" × 10,2" × 6,8")
Vekt	2,4 kg (5,29 lb) (ekskludert media og bånd)
Tilgjengelige strekkodetyper	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A add on 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, PLESSEY, GS1 DataBar
Tilgjengelig to-dimensjonal kode	Datamatrix, PDF417, QR-kode, Maxi-kode, Mikro PDF417
Tilgjengelig strekkodeskrift	Times Roman (6 størrelser), Helvetica (6 størrelser), Presentation (1 størrelse), Letter Gothic (1 størrelse), Courier (2 størrelser), Prestige Elite (2 størrelser), OCR-A (1 type), OCR-B (1 type), Kanji (3 størrelser)
Rotasjoner	0°, 90°, 180°, 270°
Standard grensesnitt	Seriegrensesnitt (RS-232C) Parallellgrensesnitt (Centronics) USB (V2.0) Ethernet-grensesnitt (10/100 Base) SD-kortspor

MERKNADER:

- *Data Matrix™* er et varemerke for International Data Matrix Inc., USA
- *PDF417™* er et varemerke for Symbol Technologies Inc., USA.
- QR Code er et varemerke for DENSO CORPORATION.
- Maxi Code er et varemerke for United Parcel Service of America, Inc., USA
- *Bruk TOSHIBA TECs anbefalte SD-kort. SD-kort er tilgjengelig hos din nærmeste representant fra TOSHIBA TEC eller TOSHIBA TEC hovedkontor.*

Element	B-EV4T-TS14-QM-R
Forsyningsspenning	AC100 til 240V, 50/60 Hz
Strømforbruk	
Under en utskriftsjobb	100 til 120V: Maks. 2,3A, 55,2 W, 200 til 240V: Maks. 2,29A, 55,0 W
Under standby	100 til 120V: Maks. 0,94A, 2,24 W, 200 til 240V: Maks. 0,93A, 2,23 W
Strømforsyning	100 til 240V universal strømforsyning
Driftstemperatur	5 °C til 40 °C (41 °F til 104 °F)
Lagringstemperatur	-40 °C til 60 °C (-40 °F til 140 °F)
Relativ luftfuktighet	25 % til 85 % RH (uten kondens)
Fuktighet for lagring	10 % til 90 % RH (uten kondens)
Ventilasjon for lagring	Fri luft
Oppløsning	300 dpi (12 punkter/mm)
Utskriftsmetode	Termisk overføring og direkte termisk
Utstedelsesmodus	Batch, Strimmel (tilleggsutstyr), Skjæring (tilleggsutstyr)
Utskriftshastighet	
I batch / skjæremodus	50,8 mm/sek. (2"/sek.), 76,2 mm/sek. (3"/sek.), 101,6 mm/sek. (4"/sek.),
I strimmelmodus	50,8 mm/sek. (2"/sek.)
Tilgjengelig mediebredde (inkludert underlagspapir)	25,4 mm (1,0") til 112 mm (4,4")
Effektiv utskriftsbredde (maks.)	105,7 mm (4,16")
Mål (W × D × H)	198,0 mm × 258,0 mm × 173,0 mm (7,8" × 10,2" × 6,8")
Vekt	2,4 kg (5,29 lb) (ekskludert media og bånd)
Tilgjengelige strekkodetyper	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A add on 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, PLESSEY, GS1 DataBar
Tilgjengelig to-dimensjonal kode	Datamatrix, PDF417, QR-kode, Maxi-kode, Mikro PDF417
Tilgjengelig strekkodeskrift	Times Roman (6 størrelser), Helvetica (6 størrelser), Presentation (1 størrelse), Letter Gothic (1 størrelse), Courier (2 størrelser), Prestige Elite (2 størrelser), OCR-A (1 type), OCR-B (1 type), Kanji (3 størrelser)
Rotasjoner	0°, 90°, 180°, 270°
Standard grensesnitt	Seriegrensesnitt (RS-232C) Parallellgrensesnitt (Centronics) USB (V2.0) Ethernet-grensesnitt (10/100 Base) SD-kortspor

MERKNADER:

- *Data Matrix™ er et varemerke for International Data Matrix Inc., USA*
- *PDF417™ er et varemerke for Symbol Technologies Inc., USA.*
- *QR Code er et varemerke for DENSO CORPORATION.*
- *Maxi Code er et varemerke for United Parcel Service of America, Inc., USA*
- *Bruk TOSHIBA TECs anbefalte SD-kort. SD-kort er tilgjengelig hos din nærmeste representant fra TOSHIBA TEC eller TOSHIBA TEC hovedkontor.*

A1.2 Tilleggsutstyr

Navn på tilleggsutstyr	Type	Beskrivelse
Adapterdeksel	B-EV904-AC-QM-R	Koblet til skriverbunnen for å dekke til strømadapteren.
Skjæremodul	B-EV204-F-QM-R B-EV204-P-QM-R	En skjæreenhet som skjærer helt. En skjæreenhet som skjærer delvis.
Strimmelmodul	B-EV904-H-QM-R	Når den er festet til forsiden av medieuttaket, lar denne modulen on-demand-strimmelen utstedes ved å påvise tilstedeværelse eller mangel på en etikett.
Ekstern medierullhenger	B-EV904-PH-QM-R	Når dette tilleggsutstyret er koblet til skriveren, kan en medierull med en diameter på ytre roll opptil 203 mm (8") og diameter på indre kjerne på 76,2 mm (3") brukes.

MERK:

Tilleggsutstyret ovenfor er tilgjengelig hos din nærmeste representant fra TOSHIBA TEC eller TOSHIBA TEC hovedkontor.

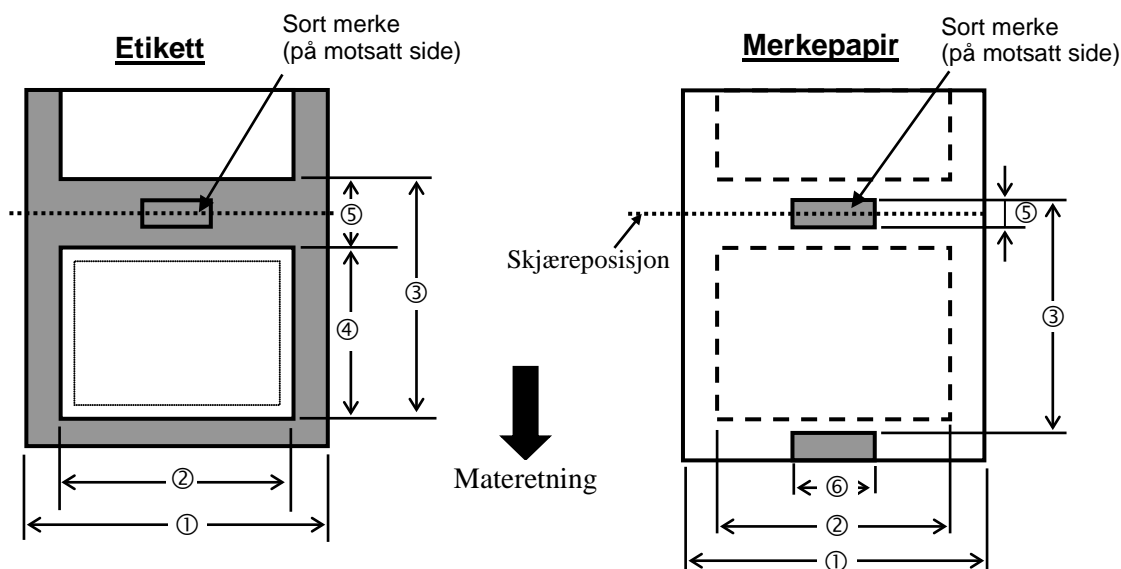
A1.3 Media

Sørg for at media som skal brukes er godkjent av TOSHIBA TEC. Garantien gjelder ikke problemer som skyldes bruk av media som ikke er godkjent av TOSHIBA TEC.

For informasjon om TOSHIBA TECs godkjente media, kan du kontakte en autorisert representant fra TOSHIBA TEC.

A1.3.1 Medietype

Tabellen nedenfor viser størrelsen og formen på media som kan brukes på denne skriveren.



A1.3.1 Medietype (forts.)

Enhet: mm (tommer)

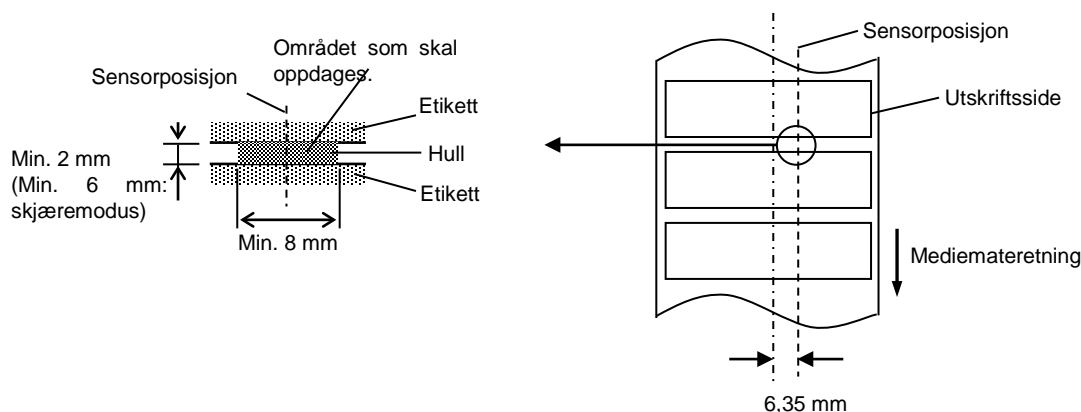
Element		Utstedelsesmodus	Batch-modus	Strimmelmodus	Skjæremodus
① Bredde inkludert underlagspapir			25,4 til 112 (1,0 til 4,41)		
② Mediebredde			22,4 til 109 (0,88 til 4,29)		
③ Mediebane	Etikett	203 dpi	10 til 999 (0,39 til 39,3)	25,4 til 152,4 (1,0 til 6)	25,4 til 999 (1,0 til 39,3)
		300 dpi	10 til 457,2 (0,39 til 18,0)	25,4 til 152,4 (1,0 til 6)	25,4 til 457,2 (1,0 til 18,0)
	Merke	203 dpi	10 til 999 (0,39 til 39,3)	-----	25,4 til 999 (1,0 til 39,3)
		300 dpi	10 til 457,2 (0,39 til 18,0)	-----	25,4 til 457,2 (1,0 til 18,0)
④ Medielengde		203 dpi	8 til 997 (0,31 til 39,25)	23,4 til 150,4 (0,92 til 5,92)	19,4 til 993 (1,0 til 39,1)
		300 dpi	8 til 455,2 (0,31 til 17,9)	23,4 til 150,4 (0,92 til 5,92)	19,4 til 451,2 (1,0 til 17,76)
⑤ Hull / sort merkelengde			2,0 til 10,0 (0,08 til 0,39)		6,0 til 10,0 (0,24 til 0,39)
⑥ Sort merkebredde			Min. 8,0 (0,31)		
Tykkelse			0,06 til 0,19 (0,0024 til 0,0075)		
Maks. diameter på ytre rull			Ø127 (5) Ø214 (8,42): Når den eksterne medierullhengeren (tilleggsutstyr) brukes.		
Rulleretning			Utside (standard), Innside		
Diameter på indre kjerne			25,4 til 38,1, eller 76,2 (1 til 1,5, eller 3) <small>(Se MERKNAD 2.)</small>		

MERKNADER:

1. For å sikre utskriftskvaliteten og skriverhodet, bare bruk godkjent media fra TOSHIBA TEC.
2. Når du bruker en medierull på 76,2 mm (3") med indre kjernediameter, er den 3" medieaksel i diameter inkludert i den eksterne medierullhengeren (tilleggsutstyr) påkrevd.

A1.3.2 Deteksjonsområde av transmissiv sensor

Den transmissive sensoren er fast og posisjonert ved 6,35 mm til høyre for midten av mediebanelen. Den transmissive sensoren oppdager et hull mellom etikettene, som vist nedenfor.

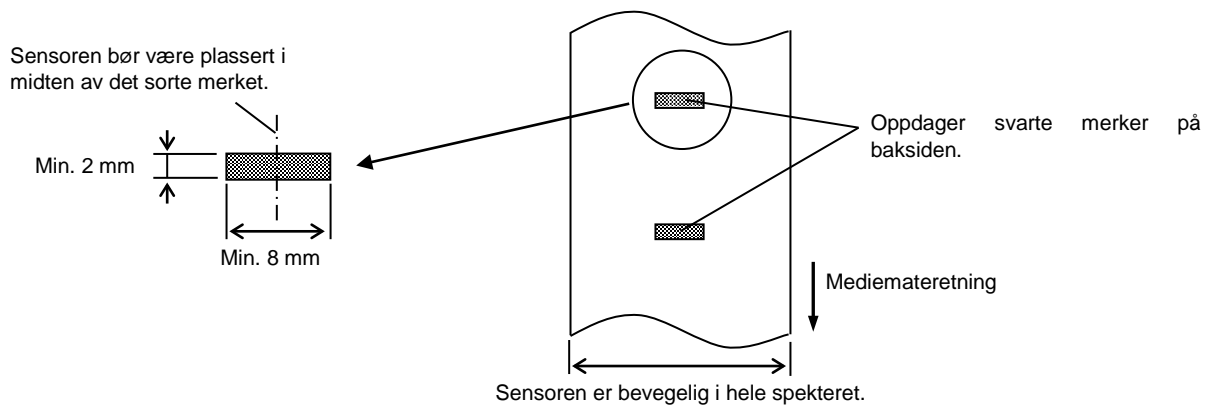


A1.3.3 Deteksjonsområde av reflekterende sensor

Den reflekterende sensoren er bevegelig innenfor hele spekteret av mediebredden.

Refleksjonsfaktoren av det sorte merket må være 10 % eller lavere med en bølgeformlengde på 950 nm.

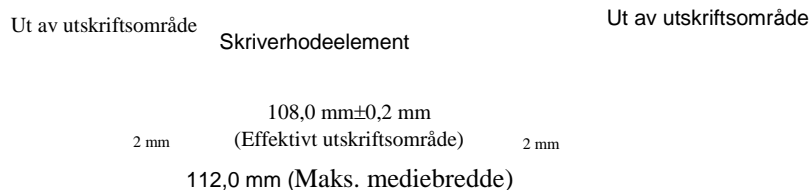
Den reflekterende sensoren bør være på linje med midten av det sorte merket.



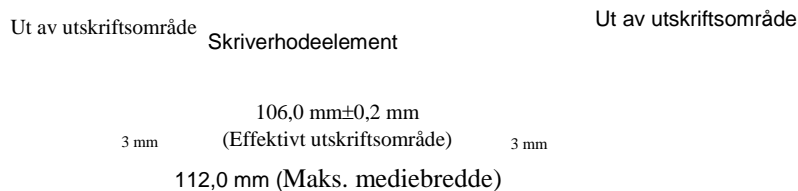
A1.3.4 Effektivt utskriftsområde

Figuren nedenfor illustrerer forholdet mellom effektiv utskriftsbredde og mediebredde.

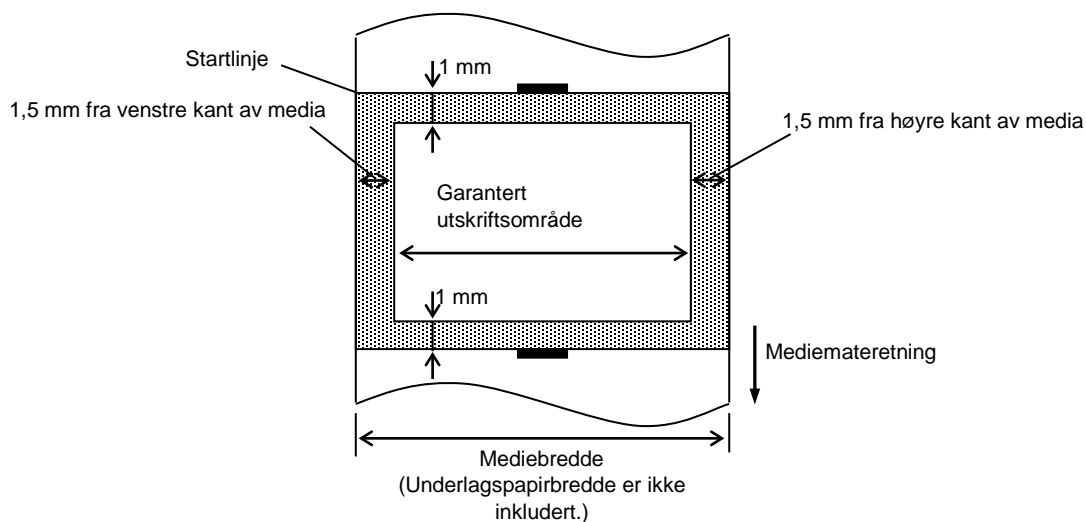
(for GS14-type)



(for TS14-type)



Figuren nedenfor viser det effektive utskriftsområdet på media.



MERKNADER:

1. Pass på å ikke skrive ut på det 1,5 mm brede området fra mediekantene (skravert område i figuren ovenfor).
2. Midten av media bør plasseres i midten av skriverhodet.
3. Utskriftskvaliteten er ikke garantert innen 3 mm fra skriverhodets sluttposisjon (inkludert 1 mm bremsing.)
4. Gjennomsnittlig utskrift (svart) bør være 15 % eller mindre. For utskriftsområde til strekkode bør utskriftshastigheten være 30 % eller mindre.
5. Linjevekt bør være 3 til 12 punkter.

A1.4 Bånd

Sørg for at båndet som skal brukes er godkjent av TOSHIBA TEC. Garantien gjelder ikke for eventuelle problemer forårsaket av bruk av ikke-godkjente bånd.

For informasjon om TOSHIBA TECs godkjente bånd, kan du kontakte en servicerepresentant fra TOSHIBA TEC.

Type	Spoletype
Bredde	33,8 mm til 110 mm
Lengde	Avhenger av tykkelsen og utvendig kjernediameter.
Maks. utvendig diameter	Ø40 mm
Innvendig kjernediameter	12,7 mm
Rulleretning	Utvendig

MERKNADER:

1. For å sikre utskriftskvaliteten og skriverhodet, bare bruk spesifiserte bånd fra TOSHIBA TEC.
2. For stor forskjell i bredde mellom media og bånd kan gjøre at båndet rynker. For å unngå at båndet rynker må det brukes riktig mediebredde som vist i tabellen ovenfor. Ikke bruk et bånd som er smalere enn media.
3. Følg lokale regler når du kaster bånd.

VEDLEGG 2 GRENSESNIITT

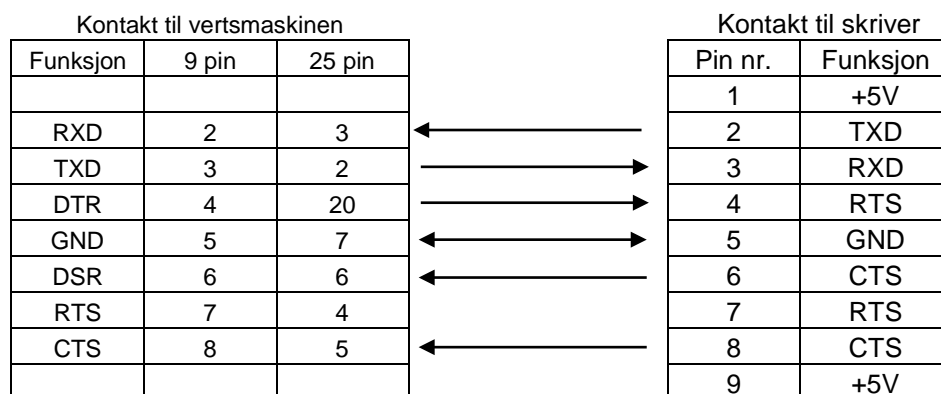
■ Grensesnittkabler

For å hindre stråling og mottak av elektrisk støy, må grensesnittkablene oppfylle følgende krav:

- Fullt skjermet og utstyrt med metall eller metallisert kontakthus.
- Hold så kort som mulig.
- Bør ikke bindes tett med strømledninger.
- Bør ikke være knyttet til strømledningskanalene.

■ RS-232C Kabelbeskrivelse

Seriedatakabelen som brukes til å koble skriveren til en vertsmaskin skal være en av de følgende to typene (9-pinnere eller 25-pinnere kontakt):



MERK:

Bruk en RS-232C-kabel med en kontakt med tommers type festeskruer.

ORDLISTER

Bånd

En film med blekk som brukes til å overføre et bilde på media. I den termiske overføringsutskriften, varmes den av det termiske skriverhodet, som gjør at et bilde kan overføres på media.

Batch-modus

Utstedelsesmodus som kontinuerlig skriver media til ønsket nummer er skrevet ut.

Direkte termisk utskrift

En utskriftsmåte som ikke bruker bånd, men termisk media som reagerer på varme. Det termiske skriverhodet varmer det termiske media direkte, og fører til at utskriftsbildet skrives ut på media.

DPI

Punkter per tomme

En enhet brukt for å uttrykke utskriftstettheten eller oppløsningen.

Etikett

Et type media med selvklebende bakside levert på et underlagspapir.

Forsyning

Media og bånd

Hull

Avstand fra bunnen av en etikett til toppen av den neste etiketten.

IPS

Tommer per sekund

En enhet brukt for å uttrykke utskriftshastighet.

Merke

Et type media som ikke har noen selvklebende bakside, men sorte merker for å angi utskriftsområde. Vanligvis er kodene laget av papp eller annet slitesterkt materiale.

Oppløsning

Graden av detaljer som et bilde kan dupliseres. Den minste enhet av oppdelt bilde kalles en piksel. Når oppløsningen blir høyere, øker antall piksler, noe som resulterer i et mer detaljert bilde.

Sort merke

Et merke trykket på media slik at skriveren kan

registrere riktig startposisjon av media, bidrar til å opprettholde konstant utskriftsposisjon.

Sort merkesensor

En reflekterende sensor som registrerer forskjellen mellom et sort merke og utskriftsområdet for å finne startpunktet for utskriftene.

Skjæremodus

Skriverdriftsmodus hvor en (valgfri) skjæremodul er installert for å automatisk skjære media fra forsyningsrullen etter at de er skrevet ut. Utskriftskommandoen kan angis for å skjære hver media eller for å skjære etter et gitt antall media har blitt skrevet ut.

Matehullsensoren

En transmissiv sensor som registrerer forskjellen mellom hullet mellom etikettene og selve etiketten, for å finne etikettens utskriftsstartposisjon.

Media

Materialet som bilder blir skrevet ut på av skriveren. Etikett, merkepapir, listepapir, perforert papir, osv.

Skrift

Et komplett sett med alfanumeriske tegn i en typestil. Dvs. Helvetica, Courier, Times

Skriverdriver

Et program som vil konvertere applikasjonsprogrammets utskriftsforespørsel til språket som skriveren forstår.

Skriverhodeelement

Det termiske skriverhodet består av en enkelt linje av små motstandselementer som når strøm tillates å flyte gjennom dem, varmes opp og skaper et lite punkt som skal brennes på termisk papir eller et lite punkt med blekk som skal overføres fra et termisk bånd til vanlig papir.

Strekkode

En kode som representerer alfanumeriske tegn ved hjelp av en serie svarte og hvite striper i forskjellige bredder. Strekkoder brukes i ulike industrielle områder: Produksjon, sykehus, biblioteker, detaljhandel, transport, lager, osv. Lesing av strekkoder er en rask og nøyaktig måte å fange data mens tastaturet har en tendens til å være treg og unøyaktig.

Strimmelmodus

En av skriverdriftsmodiene der en valgfri strimmelmodul er installert for å skille etiketter fra underlagspapiret én etter én.

Termisk skriverhode

Et skriverhode med termisk overføring eller termisk direkteutskrift.

Termisk overføringsutskrift

En utskriftsmetode der det termiske skriverhode varmer opp et blekk eller harpiksbelegg på båndet mot media, som gjør at blekket/harpiksen overføres til media.

Utskriftshastighet

Hastigheten på utskriften. Denne hastigheten er uttrykt i IPS-enheter (tommer per sekund).

