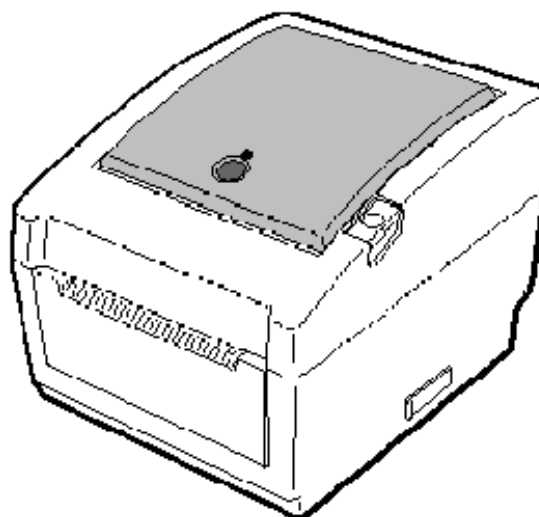


TOSHIBA

TOSHIBA streckkodsskrivare

B-EV4D-SERIEN

Bruksanvisning
Mode d'emploi
Bedienungsanleitung
Manual de instrucciones
Gebbruikershandleiding
Manuale Utente
Manual do Utilizador
Instrukcja użytkownika

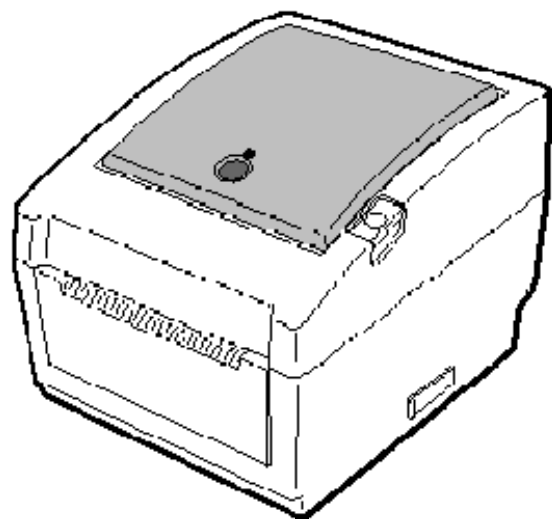


TOSHIBA

TOSHIBA strekkodsskrivare

B-EV4D-SERIEN

Bruksanvisning



CE-överensstämmelse (endast EU)

Produkten uppfyller kraven i EMC och lågspänningsdirektivet inklusive deras ändringar.

CE-märkningen åligger TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Tyskland.

För en kopia av tillhörande CE-försäkran om överensstämmelse, kontakta din återförsäljare eller TOSHIBA TEC.

VORSICHT:

Maschinenlärminformations-Verordnung 3. GPSGV, der höchste Schalldruckpegel beträgt 70 dB(A) oder weniger gemäß EN ISO 7779.

Utrustningen har testats och befunnits uppfylla kraven för en digital klass B-enhet i enlighet med del 15 av FCC-reglerna. Dessa gränser är avsedda att ge ett rimligt skydd mot skadliga störningar i en bostadsinstallation. Utrustningen genererar, använder och kan utstråla radiofrekvent energi och om den inte installeras och används i enlighet med instruktionerna kan den orsaka störningar på radiokommunikation. Det finns emellertid ingen garanti för att störningar inte kommer att inträffa i en viss installation. Om utrustningen orsakar störningar på radio- eller tv-mottagning, vilket kan avgöras genom att utrustningen stängs av och sätts på, uppmanas användaren att försöka korrigera störningen med hjälp av en eller flera av följande åtgärder:

- Rikta om eller flytta mottagarantennen.
- Öka avståndet mellan utrustningen och mottagaren.
- Ansluta utrustningen till ett uttag på en annan krets än den som mottagaren är ansluten till.
- Kontakta återförsäljaren eller en erfaren radio-/TV-tekniker för att få hjälp.

Ändringar eller modifieringar som inte uttryckligen har godkänts av tillverkaren för överensstämmelse kan upphäva användarens rätt att använda utrustningen.

(endast USA)

"Denna klass B-utrustning uppfyller alla krav i Canadian Interference-Causing Equipment Regulations."

"Cet appareil numérique de la classe B respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada."

(endast Kanada)

EA10953 nätadapter bör endast användas till B-EV4D-serien.

B-EV4D-seriens skrivare ska drivas med en EA10953 nätadapter.

Centronics är ett registrerat varumärke som tillhör Centronics Data Computer Corp.

Windows är ett varumärke som tillhör Microsoft Corporation.

California Proposition 65 Warning: Endast USA-Kalifornien

Produkten innehåller kemikalier som enligt delstaten Kalifornien kan orsaka cancer, fosterskador eller andra fortplantningsskador.

Följande information är endast avsedd för EU-länder:

Kassering av produkter

(baserat på EU-direktiv 2002/96/EG

om avfall från elektriska och elektroniska produkter - WEEE)



Användningen av symbolen anger att produkten inte får kastas som osorterat avfall utan måste samlas in separat. Inbyggda batterier och ackumulatörer kan kastas tillsammans med produkten. De separeras vid återvinningscentralerna.

Det svarta fältet indikerar att produkten släpptes ut på marknaden efter den 13 augusti 2005.

Genom att säkerställa att produkten hanteras på rätt sätt bidrar du till att förebygga eventuella negativa konsekvenser för miljön och för människors hälsa, vilket annars kan orsakas av olämplig avfallshantering av produkten.

För mer detaljerad information om återtagande och återvinning av produkten, kontakta leverantören där du köpt produkten.

Produkten är avsedd för kommersiell användning och är inte konsumentprodukt.

 **N258**

Säkerhetssammanfattning

Personlig säkerhet vid hantering eller underhåll av utrustningen är oerhört viktigt. Varningar och försiktighetsåtgärder som krävs för säker hantering innefattas i denna bruksanvisning. Alla varningar i bruksanvisningen ska läsas igenom och förstås innan utrustningen hanteras eller underhåll utförs på den. Försök inte att utföra reparationer eller ändringar på utrustningen. Om det uppstår ett fel som inte kan åtgärdas med hjälp av de förfaranden som beskrivs i bruksanvisningen stänger du av strömmen, drar ut kontakten och kontaktar en auktoriserad TOSHIBA TEC-representant för att få hjälp.

Symbolernas betydelser



Denna symbol är en varning (eller försiktighetsåtgärd).
Specifikt varningsinnehåll visas inuti \triangle symbolen.
(Symbolen till vänster visar på allmän försiktighet.)



Denna symbol indikerar förbjudna åtgärder (förbjudna föremål).
Specifikt förbjudet innehåll visas inuti eller i närheten av \odot symbolen.
(Symbolen till vänster anger att man ej får montera isär utrustningen.)



Denna symbol anger åtgärder som måste vidtas.
Specifika anvisningar visas inuti eller i närheten av \bullet symbolen.
(Symbolen till vänster anger att man ska dra ut strömsladden ur vägguttaget.)

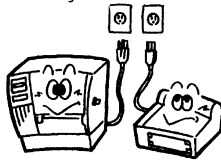


VARNING

Detta anger att det finns en risk för **dödsfall** eller **allvarliga skador** om maskinerna hanteras felaktigt i strid med denna indikation.



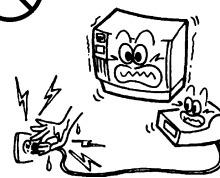
All annan än angiven växelspanning är förbjuden.



Använd inte någon annan spänning (AC) än den som anges på märkskylten eftersom det kan orsaka **brand** eller **elektriska stötar**.



Förbjuden



Koppla inte i och dra inte ur nätsladden med våta händer eftersom det kan orsaka **elektrisk stöt**.



Förbjuden



Om maskinerna delar samma uttag med andra elektriska apparater som förbrukar stora mängder energi kommer spänningen att variera stort varje gång dessa apparater är i funktion. Se till att tillhandahålla ett eget uttag till maskinen eftersom detta annars kan orsaka **brand** eller **elektrisk stöt**.



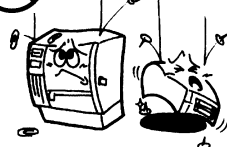
Förbjuden



Placera inte metallföremål eller vattenfyllda behållare som blomvaser, blomkrukor eller muggar osv. ovanpå maskinerna. Om metallföremål eller utspilld vätska tränger in i maskinerna kan detta orsaka **brand** eller **elektriska stötar**.



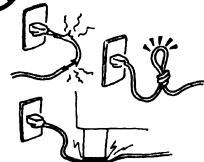
Förbjuden



För inte in och tappa inte metall, brännbara eller andra främmande föremål i maskinerna genom ventilationsslitsarna eftersom det kan orsaka **brand** eller **elektriska stötar**.



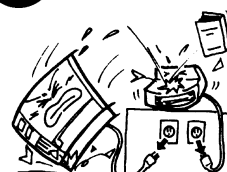
Förbjuden



Repa, skada och modifiera inte strömsladdarna. Placera inte heller tunga föremål på, och dra inte i eller böj sladdarna, eftersom det kan orsaka **brand** eller **elektriska stötar**.



Dra ut kontakten.






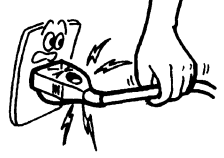

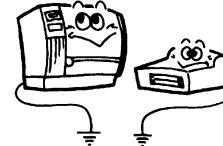

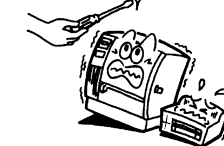



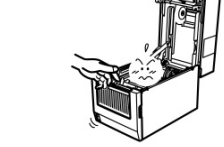

Om maskinerna tappas eller deras skåp skadas ska du först dra ut strömbrytarna, sedan dra ut nätsladden ur vägguttaget och sedan kontakta en auktoriserad TOSHIBA TEC-representant för att få hjälp. Fortsatt användning av maskinen i detta tillstånd kan orsaka **brand** eller **elektriska stötar**.



Dra ut kontakten.



Fortsatt användning av maskinerna i ett onormalt tillstånd, till exempel om de producerar rök eller konstig lukt, kan orsaka **brand** eller **elektriska stötar**. I sådana fall ska du omedelbart stänga av strömbrytare och dra ut nätsladdar ur vägguttaget. Därefter kontaktar du din auktoriserade TOSHIBA TEC-representant för att få hjälp.

 <p>Dra ut kontakten.</p> 	<p>Om främmande föremål (metallfragment, vatten, vätskor) tränger in i maskinerna ska du först dra ut strömbrytarna, sedan dra ut nätsladden ur vägguttaget och sedan kontakta en auktoriserad TOSHIBA TEC-representant för att få hjälp. Fortsatt användning av maskinen i detta tillstånd kan orsaka brand eller elektriska stötar.</p>	 <p>Dra ut kontakten.</p> 	<p>När du drar ut nätsladdarna ska du vara noga med att hålla och dra i kontaktdelen. Att dra i själva sladden kan leda till att de interna ledningarna skärs av eller blottas och orsaka brand eller elektriska stötar.</p>
 <p>Anslut en jordkabel.</p> 	<p>Se till att utrustningen är ordentligt jordad. Förlängningskablar bör också vara jordade. Brand eller elektriska stötar kan inträffa om utrustningen är felaktigt jordad.</p>	 <p>Demontera inte.</p> 	<p>Ta inte bort några kåpor, och reparera eller modifiera inte maskinen själv. Du kan skadas av hög spänning, mycket varma delar eller vassa kanter inuti maskinen.</p>
 <p>Förbjuden</p> 	<p>Använd inte sprayrengöringsmedel innehållande brandfarlig gas för att rengöra denna produkt eftersom det kan orsaka brand.</p>	 <p>Förbjuden</p> 	<p>Var försiktig så att du inte skadar dig själv med skrivarens pappersskäraren.</p>
 <p>FÖRSIKTIGHET Detta anger att det finns en risk för personskada eller skador på föremål om maskinerna hanteras felaktigt i strid med denna indikation.</p>			
<p>Försiktighetsåtgärder</p> <p>Följande försiktighetsåtgärder hjälper till att hålla maskinen i korrekt funktion.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Försök att undvika platser med följande ogynnsamma förhållanden: <ul style="list-style-type: none"> <li style="width: 33%;">* Temperaturer utanför specifikationerna <li style="width: 33%;">* Direkt solljus <li style="width: 33%;">* Hög luftfuktighet <li style="width: 33%;">* Delad strömkälla <li style="width: 33%;">* Kraftiga vibrationer <li style="width: 33%;">* Damm/gas • Kåpan rengörs genom att torka med en torr trasa eller en trasa som fuktats med ett mildt rengöringsmedel. ANVÄND ALDRIG THINNER ELLER ANDRA FLYKTIGA LÖSNINGSMEDEL på plastkåporna. • ANVÄND ENDAST de papper och band som anges av TOSHIBA TEC. • FÖRVARA INTE papper eller band där de kan utsättas för direkt solljus, höga temperaturer, hög luftfuktighet, damm eller gas. • Se till att skrivaren drivs på ett plant underlag. • Alla data som är lagrade i skrivarens minne kan gå förlorade i händelse av ett skrivarfel. • Försök att undvika att använda utrustningen på samma strömförsörjning som högspänningsutrustning eller utrustning som kan orsaka nätstörningar. • Koppla ur maskinen när du arbetar inuti den eller rengör den. • Håll din arbetsmiljö fri från statisk elektricitet. • Placera inte tunga föremål ovanpå maskinerna eftersom de kan falla och orsaka skada. • Blockera inte maskinernas ventilationsöppningar eftersom detta leder till att värme alstras inuti maskinerna och kan orsaka brand. • Luta dig inte mot maskinen. Den kan falla på dig och kan orsaka skador. • Koppla ur maskinen när den inte används under en längre tidsperiod. • Placera maskinen på en stabil och jämn yta. 			
<p>Förfrågan gällande underhåll</p> <ul style="list-style-type: none"> • Använd vår underhållsservice. När du har köpt maskinen ska du kontakta en auktoriserad TOSHIBA TEC-representant för hjälp en gång om året med att få insidan av maskinen rengjord. Annars ansamlas damm inuti maskinerna och kan orsaka brand eller felfunktion. Rengöring är särskilt effektivt innan fuktiga regnperioder. • Vår förebyggande underhållsservice utför regelbundna kontroller och annat arbete som krävs för att upprätthålla maskinernas kvalitet och prestanda, vilket i sin tur förebygger olyckor. Kontakta din auktoriserade TOSHIBA TEC-representant för mer information och hjälp. • Användning av insektsmedel och andra kemikalier. Exponera inte maskinerna för insektsmedel eller andra flyktiga lösningsmedel. Detta leder till att skåpet eller andra delar försämras eller får färgen att flagna. 			

INNEHÅLLSFÖRTECKNING

	Sida
1. PRODUKTÖVERSIKT	E1-1
1.1 Inledning	E1-1
1.2 Funktioner	E1-1
1.3 Packa upp	E1-1
1.4 Tillbehör	E1-1
1.5 Utseende	E1-3
1.5.1 Mått	E1-3
1.5.2 Framifrån	E1-3
1.5.3 Bakifrån	E1-3
1.5.4 Insida	E1-4
1.5.5 Knapp och indikatorlampa	E1-5
2. SKRIVARINSTÄLLNING E2-1	
2.1 Försiktighetsåtgärder E2-1	
2.2 Att göra innan drift	E2-2
2.3 Slå PÅ/AV skrivaren	E2-2
2.3.1 Slå PÅ skrivaren	E2-2
2.3.2 Stänga AV skrivaren	E2-3
2.4 Ansluta kablarna till skrivaren	E2-4
2.5 Ansluta nätadaptern och nätsladden	E2-5
2.6 Öppna/stänga övre luckan	E2-6
2.7 Fylla på pappersmaterial	E2-7
2.8 Verktyg för materialsensorkalibrering, automatisk provutskrift och dumpläge	E2-14
2.8.1 Materialsensorkalibrering	E2-14
2.8.2 Automatisk provutskrift och dumpläge	E2-15
2.9 Använda ett SD-kort	E2-17
3. UNDERHÅLL E3-1	
3.1 Rengöring	E3-1
3.1.1 Skrivhuvud	E3-1
3.1.2 Vals/sensorer	E3-2
3.1.3 Lucka	E3-2
3.1.4 Materialhölje	E3-2
3.1.5 Skalsensor/skalhjul (tillval)	E3-3
3.2 Sköta/hantera pappersmaterial	E3-3
4. FELSÖKNING	E4-1
4.1 Felsökningsguide	E4-1
4.2 Statuslampa	E4-2
4.2 Ta bort pappersmaterial som fastnat	E4-3
BILAGA 1 SPECIFIKATIONER	EA1-1
A1.1 Skrivare	EA1-1
A1.2 Tillval	EA1-3
A1.3 Pappersmaterial	EA1-3
A1.3.1 Materialtyp	EA1-3
A1.3.2 Bandrörelsesensorns avkänningsområde	EA1-4
A1.3.3 Reflektorsensorns detektionsområde	EA1-5
A1.3.4 Effektivt utskriftsområde	EA1-5

BILAGA 2 GRÄNSSNITT EA2-1**ORDLISTOR****VARNING!****Endast EU**

Detta är en klass A-produkt. I hemmiljö kan denna produkt orsaka radiostörningar i vilket fall användaren kan behöva vidta lämpliga åtgärder.

FÖRSIKTIGHET!

1. Bruksanvisningen får inte kopieras, helt eller delvis, utan skriftligt tillstånd från TOSHIBA TEC.
2. Innehållet i bruksanvisningen kan ändras utan föregående meddelande.
3. Vänd dig till din lokala auktoriserade servicerepresentant med hänsyn till eventuella frågor kring bruksanvisningen.

1. PRODUKTÖVERSIKT

1.1 Inledning

Tack för att du valde TOSHIBA B-EV4D-seriens streckkodsskrivare. Denna bruksanvisning innehåller värdefull information om allt från allmänna inställningar till att bekräfta skrivardrift med hjälp av provutskrifter. Du bör läsa den noggrant som en hjälp att uppnå maximal prestanda och livslängd på din skrivare. Bruksanvisningen bör förvaras nära till hands för dagligt bruk.

Kontakta din TOSHIBA TEC-representant för ytterligare information om bruksanvisningen.

1.2 Funktioner

Skrivaren har följande funktioner:

Olika typer av gränssnitt

Det finns olika typer av gränssnitt som standard:

- Parallellt
- Seriellt
- USB
- Ethernet

Enkel mekanism

Den enkla skrivarmekanismen möjliggör enkel drift och enkelt underhåll.

Överlägsen hårdvara

Tydlig utskrift görs med 8 punkter/mm (203 dpi) (för B-EV4D-GS14) skrivhuvudets maximala utskriftshastighet på 127 mm/sek. (5 tum/sek.) eller 11,8 punkter/mm (300 dpi) (för B-EV4D-TS14) skrivhuvudets maximala utskriftshastighet på 101,6 mm/sek. (4 tum/sek.)

Säkerhetsmedvetenhet

Dämparmekanismen förhindrar luckan från att stängas med en smäll.

En mängd olika tillval

Följande tillvalsenheter finns tillgängliga:

- Skärmodul
- Nätadapterkåpa
- Skalmodul
- Extern materialhängare

1.3 Packa upp

1. Packa upp skrivaren.
2. Kontrollera om det finns skador eller repor på skrivaren. Observera emellertid att TOSHIBA TEC inte har något ansvar för eventuella skador av något slag som uppkommit under transport av produkten.
3. Behåll kartonger och dynor för framtida transport av skrivaren.

1.4 Tillbehör

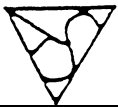
















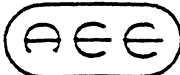

Kontrollera när du packar upp skrivaren att följande tillbehör medföljer.

- CD-ROM (1 kopia)
- Nätadapter (1 st.)
- Anvisningar om hur man fyller på material
- Säkerhetsåtgärder

■ När du köper nätsladden

Eftersom nätsladden inte ingår i enheten måste du köpa en. Köp en som är godkänd och uppfyller följande standarder från en auktoriserad TOSHIBA TEC-representant.

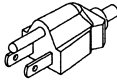
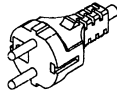
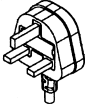


(Från och med augusti 2008)

Land	Byrå	Certifieringsmärke	Land	Byrå	Certifieringsmärke	Land	Byrå	Certifieringsmärke
Australien	SAA		Tyskland	VDE		Sverige	SEMKKO	
Österrike	OVE		Irland	NSAI		Schweiz	SEV	
Belgien	CEBEC		Italien	IMQ		Storbritannien	ASTA	
Kanada	CSA		Japan	METI		Storbritannien	BSI	
Danmark	DEMKO		Nederländerna	KEMA		USA	UL	
Finland	FEI		Norge	NEMKO		Europa	HAR	
Frankrike	UTE		Spanien	AEE		Kina	CCC	

Nätsladdinstruktion

1. För användning med 100-125 VAC nätförsörjning, välj en nätsladd rankad min. 125V, 10A.
2. För användning med 200-240 VAC nätförsörjning, välj en nätsladd rankad min. 250V.
3. Välj en nätsladd som är max 2 m lång.
4. Nätkabelns kontakt som ansluts till nätadaptern måste kunna föras in i en ICE-320-C6-kontakt. Form enligt följande bild.



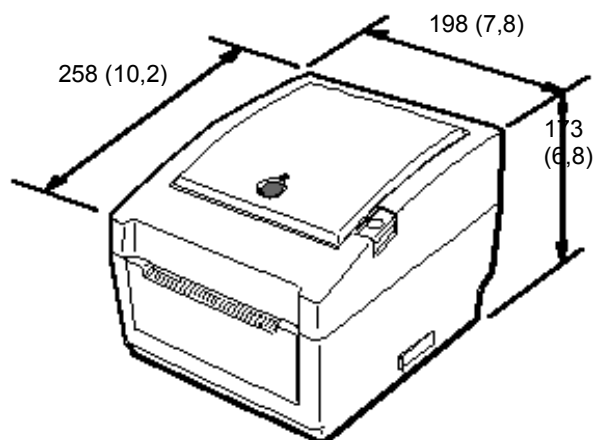
Land/region	Nordamerika	Europa	Storbritannien	Australien	Kina
Nätsladd Märkt (min.) Typ	125V, 10A SVT	250V H05VV-F	250V H05VV-F	250V AS3191-godkänd, Lätt eller vanlig driftart 3 x 0,75 mm ²	250V GB5023
Ledarstorlek (min.)	Nr. 3/18AWG	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²	3 x 0,75 mm ²
Kontaktkonfiguration (lokalt godkänd typ)					
Märkt (min.)	125V, 10A	250V, 10A	250V, *1	250V, *1	250V, *1

*1: Ätminstone 125 % av produktens märkström.

1.5 Utseende

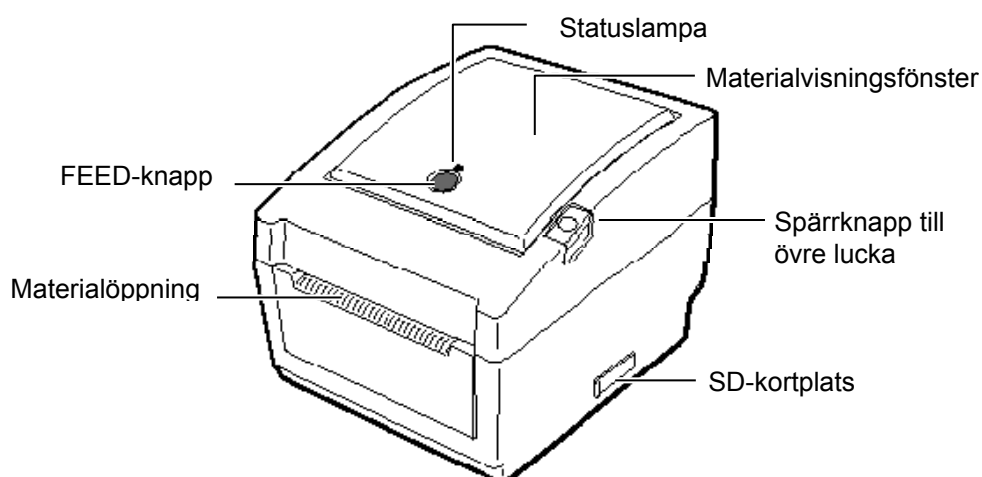
Namnen på de delar eller enheter som presenteras i detta avsnitt används i de följande kapitlen.

1.5.1 Mått

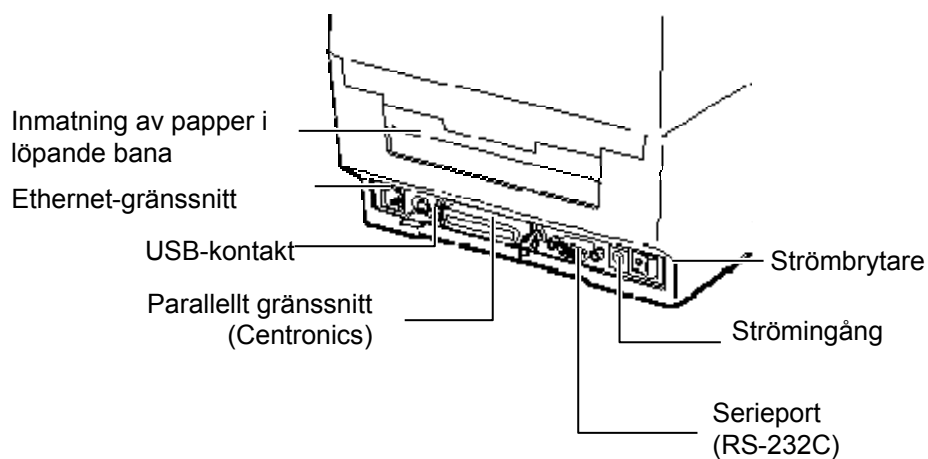


1.5.2 Framifrån

Mått i mm (tum)



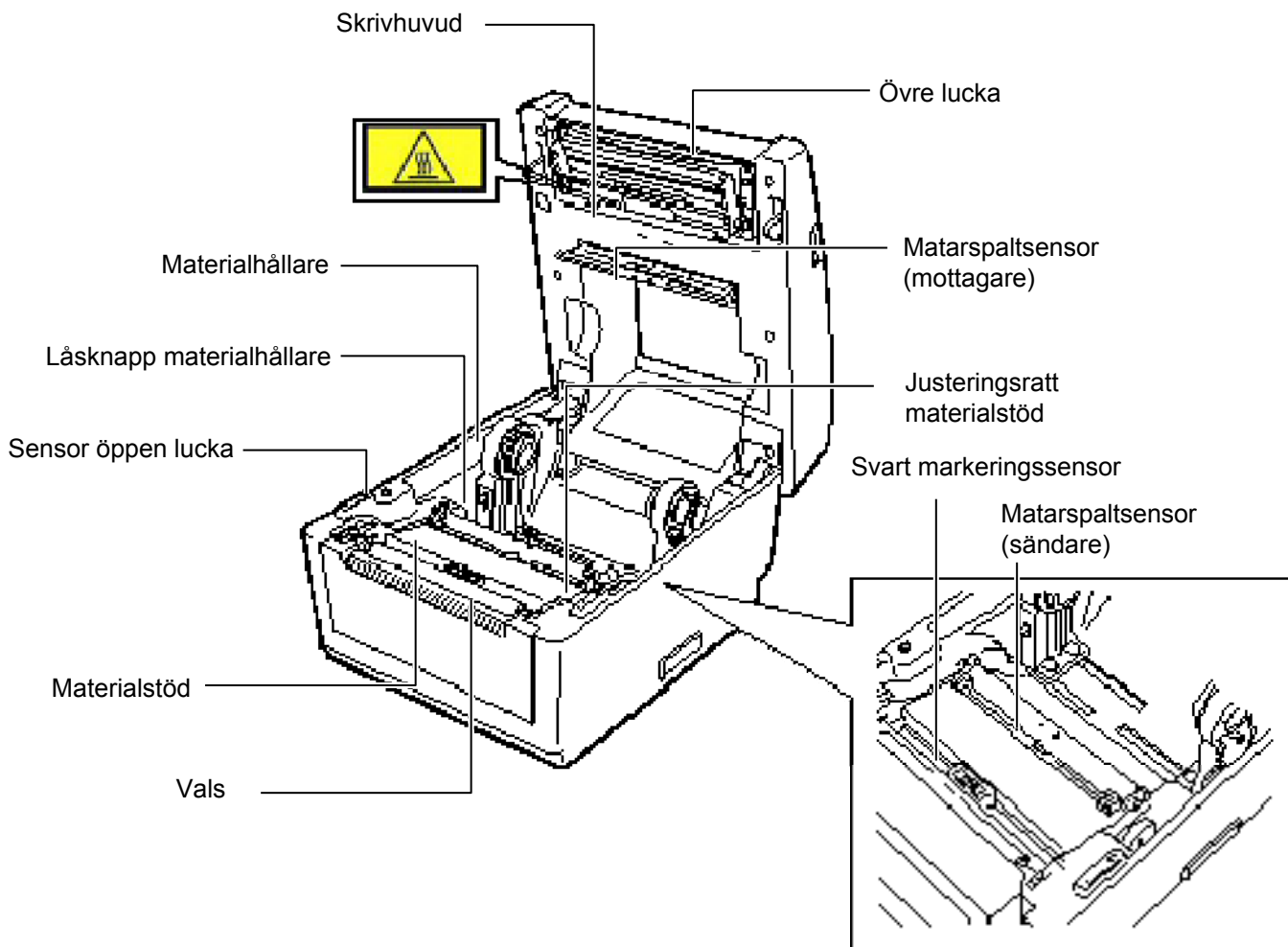
1.5.3 Bakifrån



1.5.4 Inside

VARNING!

Rör inte skrivhuvudet eller området omkring det direkt efter utskrift. Du kan bränna dig eftersom skrivhuvudet blir mycket varmt under utskrift.



1.5.5 Knapp och indikatorlampa

[FEED]-knappen fungerar som matningsknapp eller som PAUS-knapp beroende på skrivarens status.

Som matningsknapp	<ul style="list-style-type: none"> • Om du trycker på knappen när skrivaren är i online-status startas matning av pappersmaterial. • Om du trycker på knappen efter att ha åtgärdat ett fel så återgår skrivaren till online-status.
Som PAUSE-knapp	<ul style="list-style-type: none"> • Om du trycker på knappen under utskrift så pausas utskriften efter att pågående etikett har skrivits ut. Skrivaren återupptar utskriften när du trycker på knappen igen.

Indikatorlampan tänds eller blinkar i olika färger beroende på skrivarens status. Indikatorlampans huvudsakliga statusar och motsvarande skrivar-status visas under den övre luckan.

Färg	Status	Skrivarstatus
Grön	Tänds	Standby
Grön	Blinkar snabbt	Kommunicera med en värd.
Grön	Blinkar sakta	Utskriften stoppas tillfälligt (paus).
Grön/röd	Blinkar sakta	Skrivhuvudtemperaturen har överstigit den övre gränsen.
Röd	Tänds	Ett kommunikationsfel inträffade. (Endast när RS-232C används.)
Röd	Blinkar snabbt	Ett pappersstopp har inträffat.
Röd	Blinkar vid medelhastighet	Pappersmaterial är slut.
Röd	Blinkar sakta	En åtgärd eller matning försökte utföras med luckan öppen.
Orange	Blinkar snabbt	Ett pappersstopp inträffade i skärenheten. (Endast när skärenheten är monterad.)
Ingen	Släckt	Övre lucka är öppen.

2. SKRIVARINSTÄLLNING

I detta avsnitt beskrivs vilka åtgärder som krävs för att installera skrivaren innan den tas i drift. Avsnittet innehåller information om försiktighetsåtgärder, anslutningskablar, monteringsstillbehör, påfyllning av material och provutskrift.

2.1 Försiktighetsåtgärder

FÖRSIKTIGHET!

Undvik att använda skrivaren på platser där den exponeras för starkt ljus (t.ex. direkt solljus, skrivbordsljus). Sådant ljus kan påverka sensorerna i skrivaren och orsaka fel.

För att försäkra bästa driftsmiljö, och för att garantera säkerheten för operatören och utrustningen, ska du observera följande försiktighetsåtgärder.

- Använd skrivaren på en stabil, jämn yta på en plats fri från fukt, hög temperatur, damm, vibrationer eller direkt solljus.
- Håll din arbetsmiljö fri från statisk elektricitet. Statisk elektricitet kan orsaka skador på känsliga inre delar.
- Se till att skrivaren är ansluten till en ren källa till växelström och att inga andra högspänningsenheter som kan orsaka linjestörningar är anslutna till samma nät.
- Se till att skrivaren är ansluten till växelström som har en ordentlig jordad anslutning.
- Använd inte skrivaren med luckan öppen. Var försiktig så att inte fingrar eller klädesplagg fastnar i någon av skrivarens rörliga delar.
- Var noga med att stänga av skrivaren och dra ur strömadaptern från skrivaren när du utför arbete inuti skrivaren eller när du rengör den.
- För bästa resultat, och för längre livslängd hos skrivaren, använd endast TOSHIBA TEC-rekommenderade pappersmaterial. (Se handboken om förbrukningsmaterial (Supply Manual).)
- Förvara pappersmaterial i enlighet med specifikationerna.
- Skrivarmekanism innehåller högspänningskomponenter. Därför ska du aldrig ta bort någon maskinens luckor. Du kan få en elektrisk stöt. Dessutom innehåller skrivaren många känsliga delar som kan skadas om obehöriga personer kommer åt dem.
- Rengör skrivarens utsida med en ren och torr trasa eller en ren trasa som fuktats med ett mildt rengöringsmedel.
- Var försiktig vid rengöring av det termiska skrivhuvudet eftersom det kan bli mycket varmt under utskrift. Vänta tills den har hunnit svalna innan rengöring. Använd endast TOSHIBA TEC-rekommenderad skrivhuvudrengöring för att rengöra skrivhuvudet.
- Stäng inte av strömmen till skrivaren och ta inte bort strömladdan när skrivaren skriver ut eller när indikatorlampan blinkar.

2.2 Att göra innan drift

OBS!

1. För att kommunicera direkt med en värddator krävs en RS-232C-, Centronics-, Ethernet- eller USB-kabel.
 - (1) RS-232C-kabel: 9 stift (använd inte en nollmodemkabel)
 - (2) Centronics-kabel: 36 stift
 - (3) Ethernet-kabel: 10/100 Base
 - (4) USB-kabel: V2.0 (full hastighet)
2. Genom att använda en Windows Driver kan du utfärda media på skrivaren från ett Windows-program. Skrivaren kan även styras med sina egna programmeringskommandon. För mer information, kontakta din TOSHIBA TEC-representant.

I detta avsnitt beskrivs skrivarinställningarna.

1. Packa upp tillbehör och skrivare från kartongen.
2. Se Säkerhetsåtgärder i bruksanvisningen (denna) och installera skrivaren på lämplig plats.
3. Se till att strömbrytaren är av. (Se **avsnitt 2.3**.)
4. Anslut skrivaren till en värddator med en RS-232C-, Centronics-, Ethernet- eller USB-kabel. (Se **avsnitt 2.4**.)
5. Anslut strömadaptern till skrivaren, och anslut sedan strömsladden till ett jordat eluttag. (Se **avsnitt 2.5**.)
6. Fyll på pappersmaterial. (Se **avsnitt 2.7**.)
7. Justera matarspaltensorns eller den svarta markeringssensorns läge för att matcha det pappersmaterial som används. (Se **avsnitt 2.7**.)
8. Slå PÅ strömmen. (Se **avsnitt 2.3**.)
9. Installera skrivardrivrutinerna i värddatorn. (Se skrivardrivrutinen (Printer Driver) på cd-skivan.)

2.3 Slå PÅ/AV skrivaren

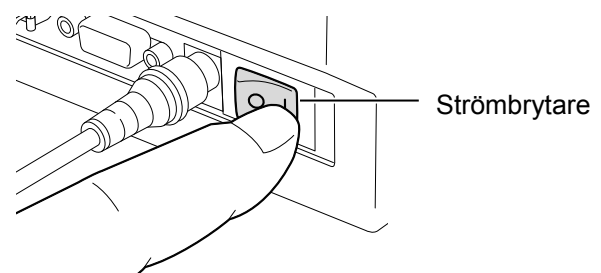
2.3.1 Slå PÅ skrivaren

FÖRSIKTIGHET!

Använd strömbrytaren för att slå på/av skrivaren. Om du sätter i eller tar ut strömsladden för att slå på/av skrivaren kan det orsaka brand, elektriska stötar eller skador på skrivaren.

När skrivaren är ansluten till en värddator är det bra att slå på skrivaren innan du slår på värddatorn, och att stänga av värddatorn innan du stänger av skrivaren.

1. Slå PÅ strömmen till skrivaren genom att trycka på strömbrytaren som visas på bilden nedan. Observera att (|) är strömbrytarens PÅ-läge.



2. Kontrollera att indikatorlampan blinkar långsamt orange i 5 sekunder och sedan förblir tänd med grönt sken.

OBS!

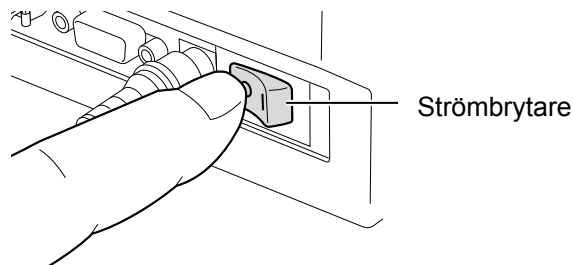
Om statuslampan lyser rött, gå till **avsnitt 4.1, Felsökningsguide**.

2.3.2 Stänga AV skrivaren

FÖRSIKTIGHET!

1. Stäng inte av strömmen till skrivaren medan media skrivs ut eftersom det kan orsaka pappersstopp eller skador på skrivaren.
2. Stäng inte av strömmen till skrivaren medan den gröna indikeringslampan blinkar eftersom det kan orsaka skada på data som hämtats.

1. Innan du stänger av skrivarens strömbrytare, kontrollera att indikatorlampan lyser grönt, inte blinkar.
2. Slå AV strömmen till skrivaren genom att trycka på strömbrytaren som visas på bilden nedan. Observera att (O) är strömbrytarens AV-läge.



2.4 Ansluta kablarna till skrivaren

FÖRSIKTIGHET!

Var noga med att ansluta serie- eller parallellkabel medan skrivaren och värddatorn är AV. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka elektriska stötar, kortslutning eller haveri i skrivaren.

OBS!

För specifikationerna för seriell kabel, se **BILAGA 2, GRÄNSSNITT.**

I följande punkter beskrivs hur du ansluter kablarna från skrivaren till värddatorn, och hur man kan göra kabelanslutningar till andra enheter. Beroende på vilket program du använder för att skriva ut etiketter finns det fyra möjligheter för att ansluta skrivaren till värddatorn. Dessa är:

- En seriell kabelanslutning mellan skrivarens RS-232C-serieport och en av värddatorns COM-portar.
- En parallellkabelanslutningen mellan skrivarens standardparallellport och värddatorns parallellport (LPT).
- En Ethernet-kabelanslutning mellan skrivarens Ethernet-kontakt och en av värddatorns Ethernet-portar.

OBS!

- Använd en Ethernet-kabel som överensstämmer med standarden.

10BASE-T: Kategori 3 eller högre

100BASE-TX: Kategori 5 eller högre

Kabellängd: Upp till 100 m segmentlängd

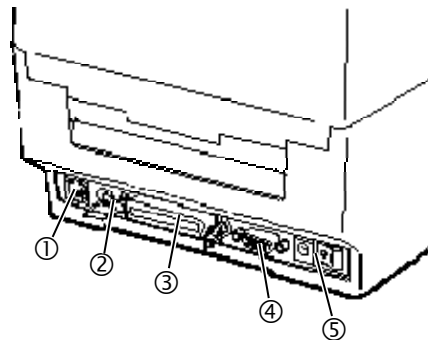
- Beroende på driftsmiljö kan ett kommunikationsfel uppstå. I så fall kan du behöva använda en skärmd kabel (STP) eller enhetsmatchning.

- En USB-kabel mellan skrivarens USB-kontakt och en av värddatorns USB-portar.

OBS!

- När du kopplar USB-kabeln från värddatorn, följ meddelandet "Safely remove hardware" som visas på värddatorn.
- Använd en USB-kabel som är lika med V1.1 eller högre och med en typ B-konnekter på vardera änden.

I diagrammet nedan visas alla kabelanslutningar som kan väljas till den aktuella skrivarversionen.



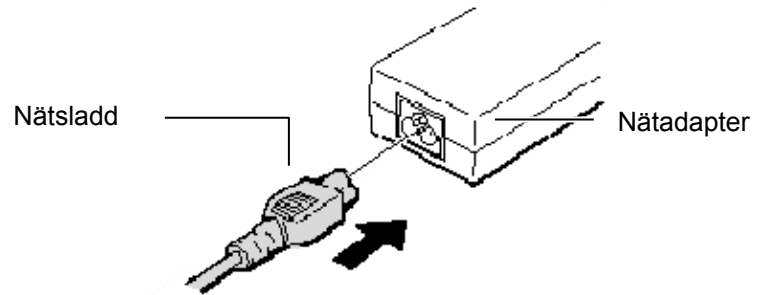
- ① Ethernet-gränssnitt
- ② USB-gränssnitt
- ③ Parallellt gränssnitt (Centronics)
- ④ Seriellt gränssnitt (RS-232C)
- ⑤ Strömingång

2.5 Ansluta nätadaptern och nätsladden

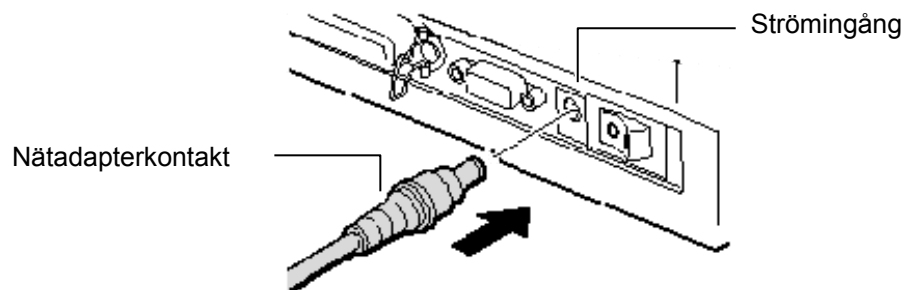
Anmärkningar:

1. Eftersom nätsladden inte ingår i skrivare behöver du köpa en korrekt sådan. Se sidan 1-2.
2. EA10953 nätadapter bör endast användas till B-EV4D-serien. B-EV4D-seriens skrivare ska drivas med en EA10953 nätadapter.

1. Kontrollera att skrivarens strömbrytare är AV (O).
2. Sätt in nätsladden i nätadapterns uttag.



3. Sätt i nätadapterkontakten i strömuttaget på baksidan av skrivaren.



2.6 Öppna/stänga övre luckan

VARNING!

För att undvika skador, var noga med att inte klämma fingrarna när du öppnar eller stänger luckan.

FÖRSIKTIGHET!

1. Var noga med att inte vidröra skrivhuvudelementet när du öppnar den övre luckan. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka saknade punkter på grund av statisk elektricitet eller andra problem med utskriftskvaliteten.
2. Täck inte för sensorn för öppen lucka med fingrar, hand osv. Det kan leda till att sensorn felaktigt känner av att luckan är stängd.

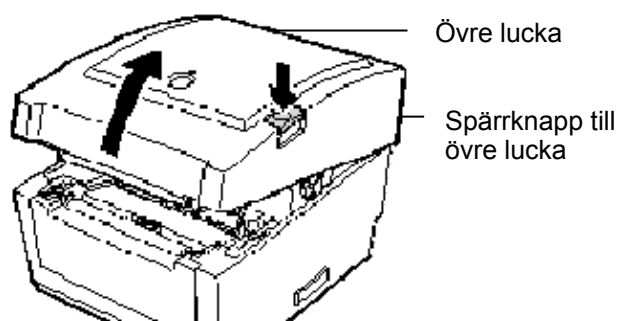
OBS!

Var noga med att stänga den övre luckan helt. Underlåtenhet att göra detta kan påverka utskriftskvaliteten.

När du öppnar eller stänger den övre luckan, var noga med att följa instruktionerna nedan.

Öppna den övre luckan:

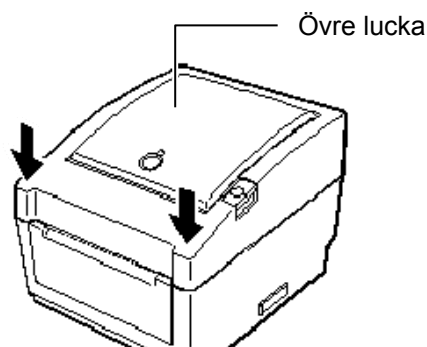
1. Tryck på den övre luckans spärrknapp för att frigöra luckan och öppna den sedan helt.



Eftersom den övre luckan hindras av dämparmekanismen stängs den inte av sin egen vikt.

Stänga den övre luckan:

1. Tryck ner den övre luckan genom att trycka på de delar av den som anges av pilarna, tills de klickar på plats.



2.7 Fylla på pappersmaterial

VARNING!

1. Vidrör inte några rörliga delar. För att minska risken för att fingrar, smycken, kläder osv. dras in de rörliga delarna ska du vara noga med att fylla på pappersmaterial när skrivaren helt har slutat röra sig.
2. För att undvika skador, var noga med att inte klämma fingrarna när du öppnar eller stänger den övre luckan.

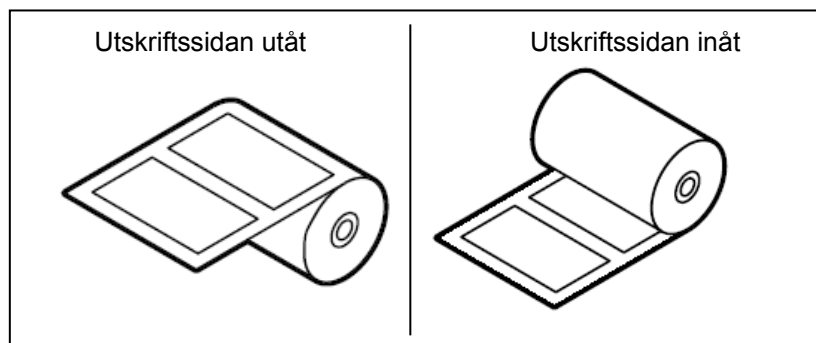
FÖRSIKTIGHET!

Var noga med att inte vidröra skrivhuvudelementet när du öppnar den övre luckan. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka saknade punkter på grund av statisk elektricitet eller andra problem med utskriftskvaliteten.

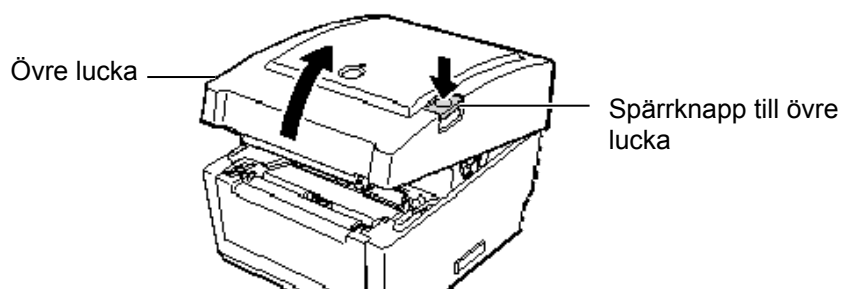
I detta avsnitt beskrivs hur man fyller på pappersmaterial i skrivaren. Skrivaren hanterar etikettrullar, taggrullar och papper i löpande bana. Använd TOSHIBA TEC-godkända pappersmaterial.

Anmärkningar:

1. Utför en materialsensorkalibrering när du byter materialtyp.
2. Format på det material som kan fyllas på i skrivaren är som följer:
Yttre rulldiameter: Max. 127 mm (5")
Inre kärndiameter: 25,4 (1") mm eller 38,1 mm (1.5")
Om den yttre rulldiametern överstiger 127 mm eller den inre kärndiametern överstiger 38,1 mm, krävs extern materialhängare (tillval). Mer information finns i installationshandboken (Installation Guide) för extern materialhängare.
3. Vissa materialrullar är rullade med utskriftssidan inåt och andra är rullade med utskriftssidan utåt. (Se diagrammet nedan.) Båda typerna av materialrulle ska placeras så att utskriftssidan är vänd uppåt.

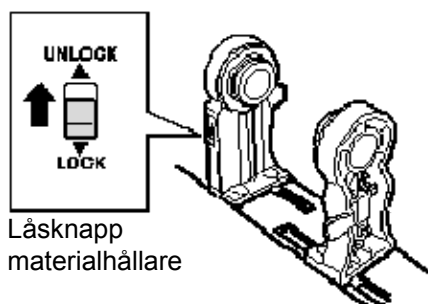


1. Tryck på den övre luckans spärrknapp för att frigöra luckan och öppna den sedan helt.

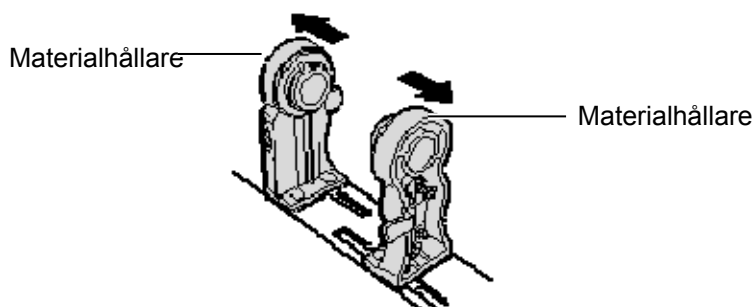


2.7 Fylla på pappersmaterial (forts.)

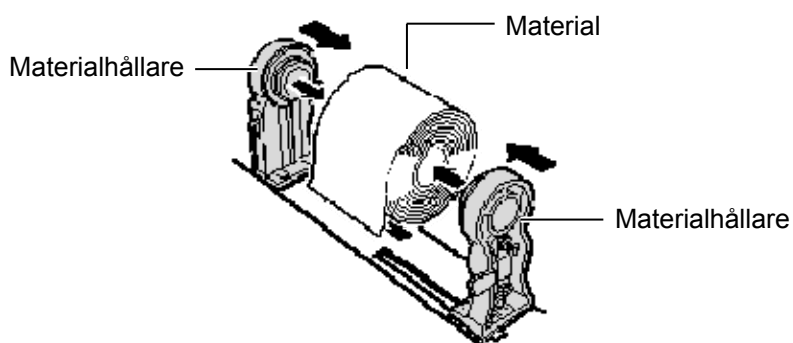
- Skjut materialhållarlåsreglaget till upplåst läge (▲) för att lossa materialhållarna.



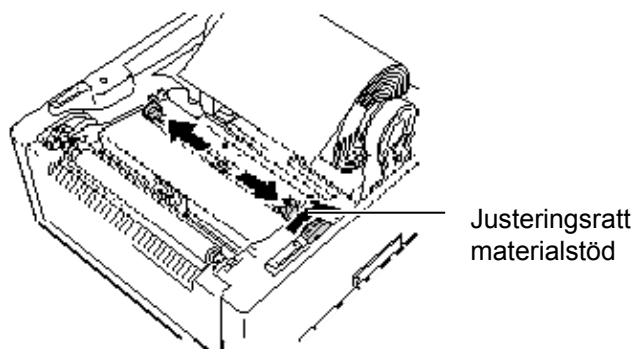
- Öppna materialhållarna.



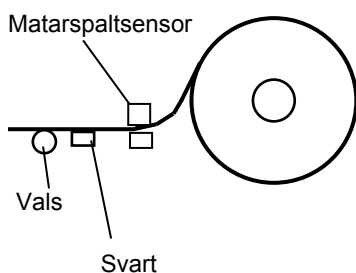
- Placera en materialrulle mellan mediehållarna så att materialet matas med utskriftssidan uppåt. Sätt in materialhållarnas utsprång i mitten. Se till att de båda mediehållarnas utsprång sitter ordentligt i rullens mitt.



- Vrid materialstödens justeringsratt i pilens riktning för att flytta materialstöden utåt.



OBS! Materialväg



Anmärkningar:

- Se etiketten med matningsväg som sitter på den övre luckans insida.
- Se till att utskriftssidan är vänd uppåt.
- Klipp av framkanten av materialet rakt med hjälp av en sax.

OBS!

Flytta inte materialstöden med kraft för hand, eftersom de kan gå sönder.

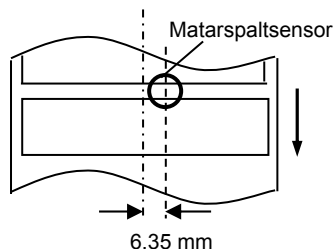
2.7 Fylla på pappersmaterial (forts.)

Anmärkningar:

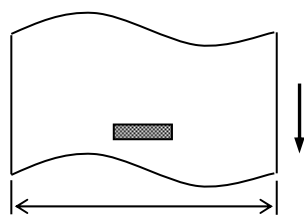
1. Sensortypen som använts i den senaste utskriften har valts. För att ändra sensortyp, se avsnitt 2.9.1

Materialsensorkalibrering.

2. Matarspaltsensorn är placerad 6,35 mm till höger om materialcentrum.



3. Svart markeringssensor är flyttbar i olika materialbredder.



Svart markeringssensor är flyttbar i hela intervallet.

OBS!

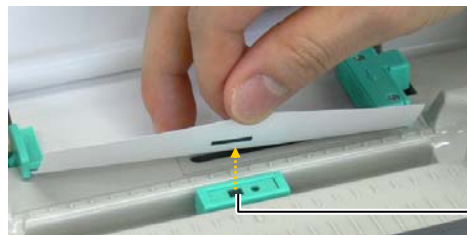
Var försiktig så att materialstöden inte klämmer materialet. Om det händer blir materialet böjt och kan orsaka pappersstopp eller matningsfel.

6. Justera materialsensorns position och välj en sensortyp att användas. (Se avsnitt 2.9.1)

Skrivaren är försedd med en svart markeringssensor som känner av svarta märken tryckta på baksidan av pappersmaterial, och en matarspaltensorn som känner av luckor mellan etiketter.

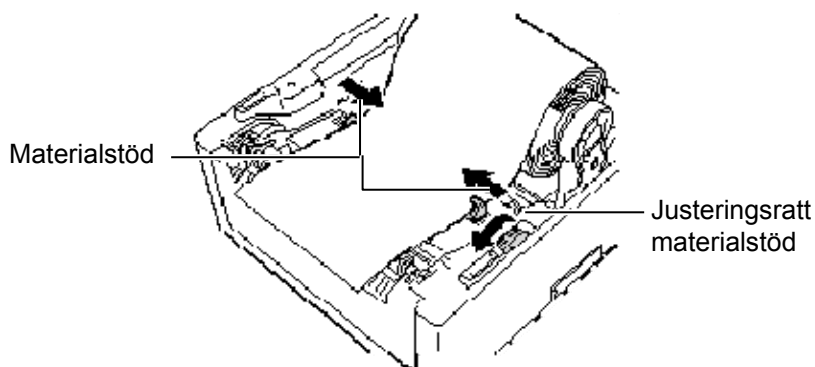
Eftersom matarspaltensorns position är fast är det inte nödvändigt att flytta den.

När du använder svart markeringssensor, anpassa den efter mitten på ett svartärke. Underlåtenhet att göra detta inaktiverar avkänningen av svarta märken, vilket resulterar i fel.

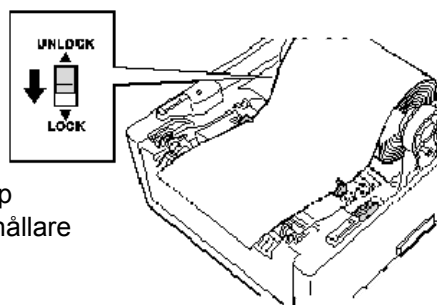


Svart markeringssensor

7. För materialet mellan materialstöden och vrid materialstödens justeringsratt i pilens riktning för att justera pappersstöden efter materialbredden.



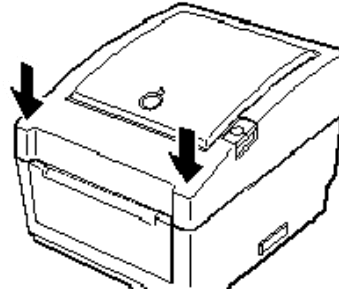
8. Tryck materialhållarna mot materialrullen för att hålla fast den. Skjut sedan materialhållarens låsknapp till låst läge (▼).



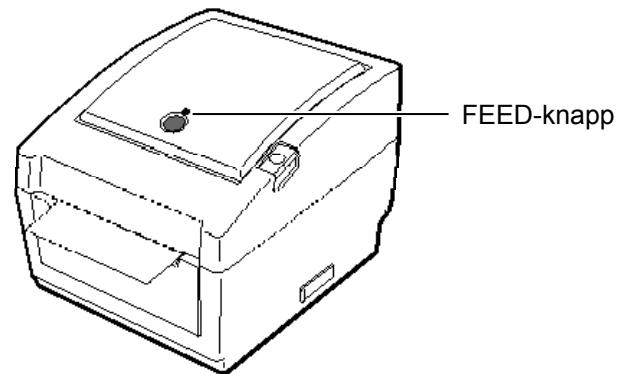
Låsknapp materialhållare

2.7 Fylla på pappersmaterial (forts.)

9. Stäng den övre luckan försiktigt och tryck ner de delar med pilar tills de klickar.



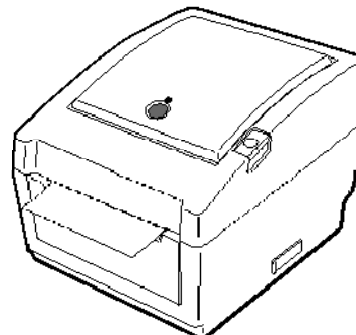
10. Tryck på [FEED] för att söka efter en korrekt materialmatning.



Det finns tre tillgängliga åtgärdsåtgärden på skrivaren.

Batch-läge:

I batch-läget skrivs materialet ut kontinuerligt och matas tills antalet material som angetts i utskriftskommandot har skrivits ut.



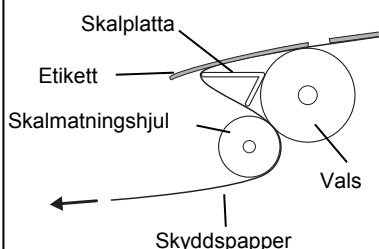
FÖRSIKTIGHET!

För att separera utskrivet material från materialrullen i batch-läge, se till att riva av materialet i materialöppningen eller skär av materialet efter skalplattan. Om du av misstag river av materialet vid skrivhuvudet, se till att mata in en etikett (10 mm eller mer) med matningsknappen innan nästa åtgärd. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka pappersstopp.

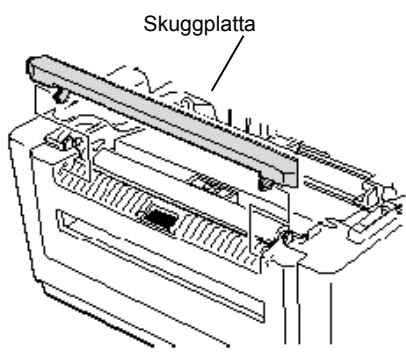
2.7 Fylla på pappersmaterial (forts.)

Anmärkningar:

1. Vid utskrift av etiketter utan att ta bort skyddspappret från dem är det inte nödvändigt att passera materialet genom skalblocket.
2. När materialet är korrekt placerat ska skyddspappret fångas upp av valsen och skalmatningshjulet enligt nedan.



3. Om avskalning av skyddspapper görs under intensivt ljus kan skalsensorn kanske inte korrekt känna av närvaron av en tryckt etikett på skalaxeln. Minska i så fall ljusintensiteten eller montera skuggplattan till skalblocket enligt bilden.



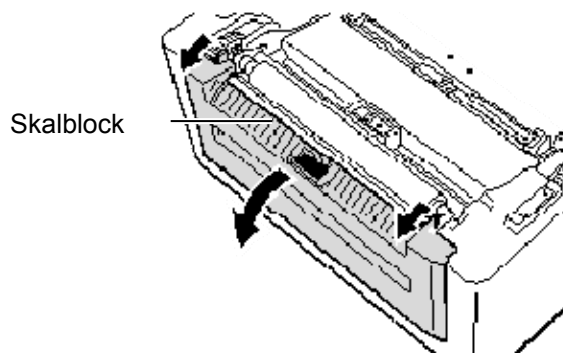
Skal-läge (tillval):

Vid utskrift i skal-läge tas skyddspappret automatiskt av från etiketterna varje gång en etikett skrivs ut.

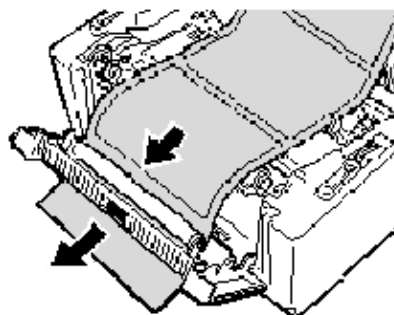
• Fylla på material

Vid utskrift av etiketter i skal-läge, placera etiketten enligt följande procedur:

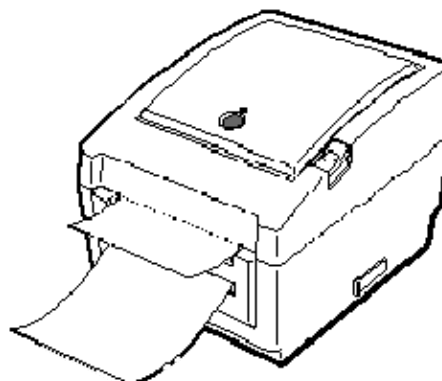
1. Fyll på media enligt beskrivning på föregående sidor.
2. Öppna skalblocket genom att dra ut det.



3. Ta av tillräckligt många etiketter från materialets framkant så att 20 cm skyddspapper lämnas fritt. För in den övre kanten av skyddspappret i materialskåran i skalblocket.



4. Stäng skalblocket och den övre luckan.



2.7 Fylla på pappersmaterial (forts.)

VARNING!

**FARLIGA RÖRLIGA DELAR
HÅLL FINGRAR OCH ANDRA
KROPPSDELAR BORTA**

Kniven är vass, så var försiktig så att du inte skadar dig själv när du hanterar den.

FÖRSIKTIGHET!

1. Var noga med att ta av skyddspappret från etiketten. Om etiketter skärs av med kniven fastnar lim på kniven vilket kan påverka skärkvaliteten och förkorta knivens livslängd.
2. Användning av taggpapper med en tjocklek som överskrider det angivna värdet kan påverka knivens livslängd.

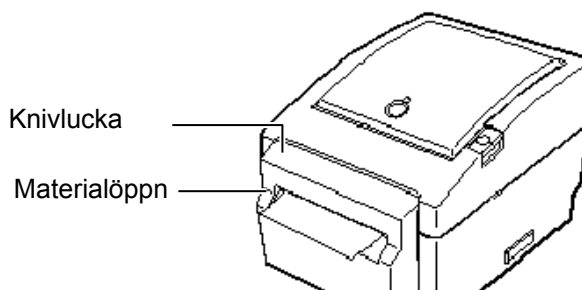
OBS!

När papper för löpande bana placeras på skrivarens baksida ska följande åtgärder vidtas.

1. Placera utskriftssidan uppåt.
2. Pappret i löpande bana ska vara parallellt med och i nivå med skåran för papper i löpande bana.
3. Gränssnittskablar stör inte matningen av papper i löpande bana.

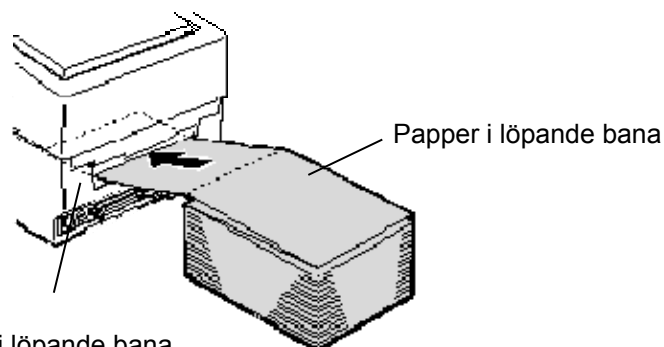
Skär-läge (tillval):

När kniven är monterad skärs materialet automatiskt av. Efter att ha fyllt på material enligt beskrivning på föregående sidor, för in materialets framkant genom materialöppningen på knivluckan.



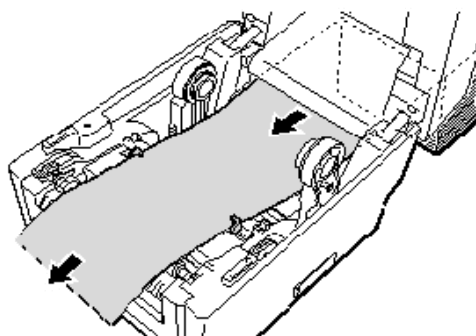
Fylla på papper i löpande bana

1. Placera papper för löpande bana på skrivarens baksida och för in papprets framkant i skåran för papper i löpande bana.



Skära för papper i löpande bana

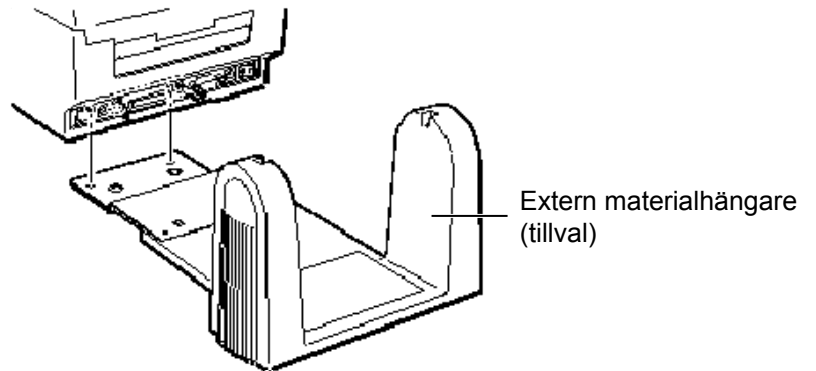
2. Se föregående sidor för information om hur du matar papper i löpande bana genom skrivaren tills det sträcker sig förbi materialöppningen.



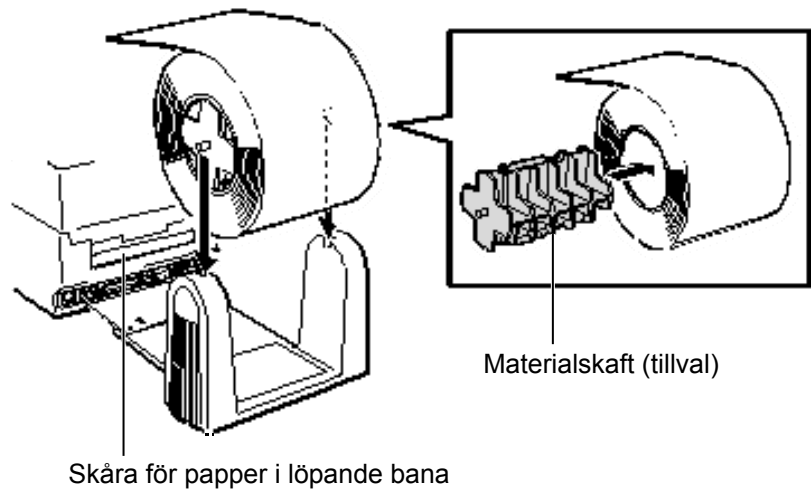
2.7 Fylla på pappersmaterial (forts.)

Om en materialrulle har en ytterdiameter som är större än 127 mm (5") och den inre kärndiametern överstiger 76,2 mm (3") krävs extern materialhängare (tillval).

1. Montera utsprången på undersidan av skrivaren i hålen i den externa materialhållaren.



2. Sätt i materialskaftet i mitten av materialrullen.
3. Placera den i skårorna på den externa materialhängaren.
4. Dra materialet framåt och sätt in framkanten i skåran för paper i löpande bana.



5. Se föregående sidor för att slutföra påfyllning av material.
6. Stäng den övre luckan.

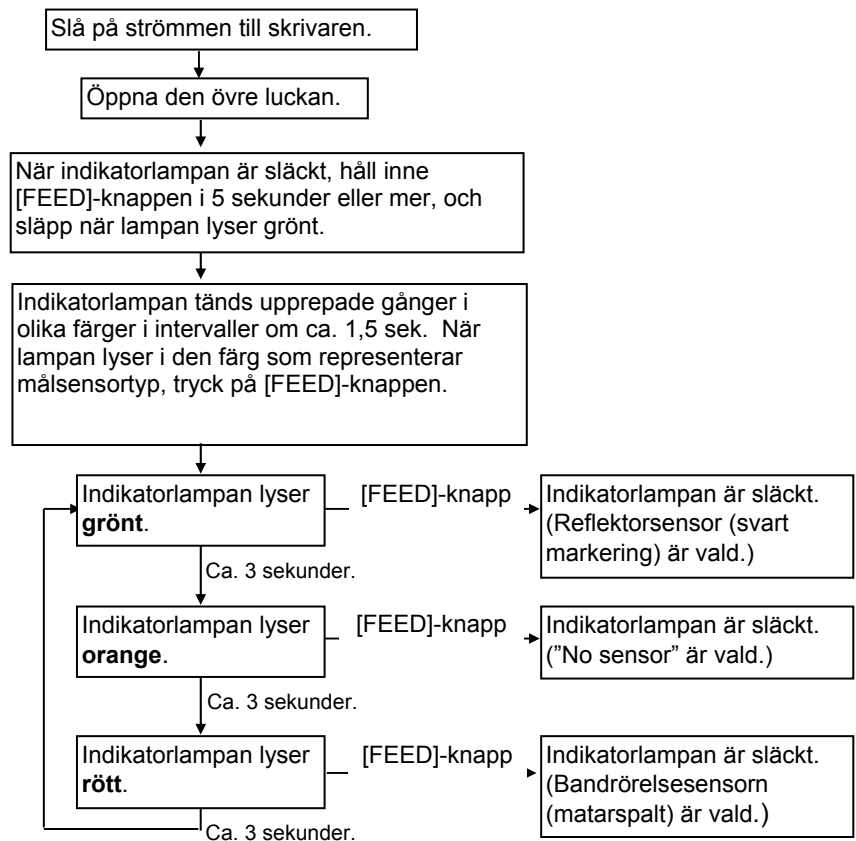
2.8 Verktyg för materialsensorkalibrering, automatisk provutskrift och dumpläge

Detta verktyg används för att kalibrera känsligheten hos matarspaltssensor/svart markeringssensor. Du måste ställa in materialsensorerna när du byt materialtyp.

1. Välj först sensor att kalibrera i följande procedur.

2.8.1 Materialsensorkalibrering

OBS!
Sensortypen som använts i den senaste utskriften har valts. Standardinställningen är matarspaltssensorn.



2. Stäng av skrivaren, placera materialet korrekt och stäng den övre luckan. **Obs!** Placera inte förtryckt område ovanför materialsensorn eftersom det inaktiverar korrekt sensorkalibrering.
3. För att kalibrera den svarta markeringssensorn, justera sensorpositionen efter svarta markeringar på materialet. (Se **avsnitt 2.7.**)
4. Tryck på [FEED]-knappen medan du slår på skrivaren. Indikatorlampan tänds i följande ordning:
Grön (blinkar) → Röd (blinkar) → Orange (blinkar) → Orange → RÖD → Grön
5. Släpp [FEED]-knappen när indikatorlampan lyser rött. Skrivaren matar automatiskt materialet för att utföra en sensorkalibrering.
Obs! Om du misslyckads med att släppa [FEED]-knappen vid rätt tidpunkt, försök igen från steg 4.
6. För att starta online-drift, stäng av skrivaren och slå på den igen.

2.8.2 Automatisk provutskrift och dumpläge

1. Stäng av skrivaren och montera en materialrulle på skrivaren.
2. Tryck på [FEED]-knappen medan du slår på skrivaren. Indikatorlampan tänds i följande ordning:
Grön (blinker) → Röd (blinker) → Orange (blinker) → Orange → RÖD → Grön
3. Släpp [FEED]-knappen när indikatorlampan lyser grönt.
4. Skrivaren utför automatiskt en provutskrift och går sedan in i dumpläge.
5. För att starta online-drift, stäng av skrivaren och slå på den igen.

Skriv ut provetikett

OBS:

Följande kommandon bör inte påverka provutskriften.
D, AX, XS, Z2;1, Z2;2 (utom AY)

PRINTER INFO.	
PROGRAM VERSION	VX.XX XXXX
TONE ADJUST	+XX
FEED ADJUST	+XX.Xmm
CUT POSITION ADJUST	+XX.Xmm
BACKFEED ADJUST	+XX.Xmm
PARAMETER	[PC-850] [0] [9600] [8] [1] [NONE] [2] [ON] [AUTO] [FEED] [B0]
X-COORDINATE ADJUST	+XX.Xmm
SENSOR SELECTION	TRANSMISSIVE
SENSOR ADJ. VALUE	TRANSMISSIVE [XX] REFLECTIVE [XX]
PRINT SPEED	5 IPS
FLASH ROM	4 MB
SDRAM	8 MB
USER MEMORY	[X KB][0 KB]
TTF AREA	[0 KB][0 KB]
EXT CHAR AREA	[0 KB][0 KB]
BASIC AREA	[0 KB][0 KB]
PC SAVE AREA	[X KB][0 KB]
INFORMATION	
TOTAL FEED	0.00 km
TOTAL PRINT	0.00 km
TOTAL CUT	0
IP ADDRESS	192.168.10.20
SUBNET MASK	255.255.255.0
GATEWAY	0.0.0.0
MAC ADDRESS	XX-XX-XX-XX-XX
DHCP	Disabled
DHCP CLIENT ID	FFFFFFFFFFFFFFFFFFFF FFFFFFFFFFFFFFF
SOCKET COMM.	Enabled
SOCKET COMM. PORT	08000

2.8.2 Automatisk provutskrift och dumpläge (forts.)

Testutskriftinnehållet ska ändras med följande kommandon och parametrar:

```

PROGRAM VERSION: VX.XX XXXX --- Firmwareversion och kontrollsumma
TONE ADJUST: +XX ----- Utskriftsnyans finjusteringsvärde
FEED ADJUST: +XX.Xmm ----- Utskriftsposition finjusteringsvärde
CUT POSITION ADJUST: +XX.Xmm ----- Skärposition finjusteringsvärde
BACKFEED ADJUST: +XX.Xmm ----- Rerurmatning finjusteringsvärde
PARAMETER: [PC-850][0] ----- Teckenkodval och teckensnittval ”0”
           [9600][8][1][NONE][2] --- Baudhastighet, datalängd, stoppa bitlängd,
           paritet och överföringskontroll av RS-232C
           [ON][AUTO][FEED][B0]----- Framåtmätning väntafunktion, kontrollkod,
           matningsnyckelfunktion och euro-kod
X-COORDINTE ADJUST: +XX.Xmm ----- X-koordinat finjusteringsvärde
SENSOR SELECTION: TRANSMISSIVE- Sensorval och känslighet
SENSOR ADJ. VALUE:
  TRANSMISSIVE[XX] REFLECTIVE[XX] -- Sensorinställningsvärde
PRINT SPEED: 5IPS ----- Utskriftshastighet
FLASH ROM:4MB ----- Flash ROM-kapacitet
SDRAM: 8MB ----- SDRAM-kapacitet
USER MEMORY: [X KB][0 KB] ----- Användarminneskapacitet
TTF AREA: [XXXXKB][XXXXKB]----- True Type-teckensnitt lagringsutrymme,
huvudkretskort och extra minneskort
EXT CHAR AREA: [XXXXKB][XXXXKB] -- Lagringsutrymme skrivbar karaktär,
huvudkretskort och extra minneskort
BASIC AREA: [XXXXKB][XXXXKB] ----- BASIC fillagringsområde, huvudkretskort
och extra minneskort
PC SAVE AREA: [XXXXKB][XXXXKB]----- PC-lagringsområde, huvudkretskort och
extra minneskort
INFORMATION: ----- Skrivs endast ut om viss information lagras i
flash-ROM
TOTAL FEED ----- Totalt matningsdistans
TOTAL PRINT: 0,00 km ----- Total utskriftsdistans
TOTAL CUT: 0 ----- Totalt antal skurna
IP ADDRESS: 192.168.10.20 -----
SUBNET MASK: 255.255.255.0 -----
GATEWAY: 0.0.0.0 -----
MAC ADDRESS: XX-XX-XX-XX-XX ---
DHCP: Disabled -----
DHCP CLIENT ID:
  FFFFFFFFFFFFFFFFFF FFFFFFFFFF ---
SOCKET COMM.: Enabled -----
SOCKET COMM. PORT: 08000 -----

```

} Nätverksinställningsvärden

2.9 Använda ett SD-kort

FÖRSIKTIGHET!

1. Stäng av skrivaren innan du sätter i eller tar ut ett SD-kort. Underlåtenhet att göra detta kan förstöra data på SD-kortet.
2. Stäng inte av skrivaren under åtkomst till SD-kortet eftersom det kan förstöra data på SD-kortet.
3. För hantering av SD-kortet hänvisas till den bruksanvisning som medföljer SD-kortet.

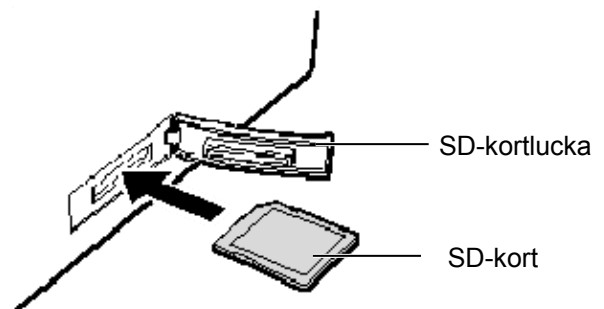
Med skrivaren kan du spara utskriftsformat, skrivbara tecken, True Type-teckensnitt osv. på kommersiellt tillgängliga SD-kort.

För tillgängliga typer av SD-kort, vänd dig till närmaste TOSHIBA TEC-representant.

Information om hur du sparar data på ett SD-kort hittar du i External Equipment Interface Specification som finns lagrad på CD-ROM.

■ Sätta i ett SD-kort

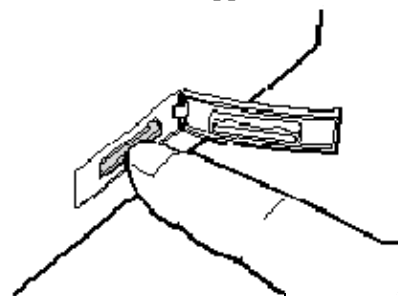
1. Stäng av skrivaren och öppna SD-kortluckan.
2. Håll SD-kortet med utskriftsytan uppåt och för in det i SD-kortplatsen tills det klickar.



3. Stäng SD-kortluckan.

■ Ta ut ett SD-kort

1. Kontrollera att åtkomst till SD-kortet inte sker och stäng av skrivaren.
2. Öppna SD-kortluckan.
3. Tryck på SD-kortet. SD-kortet hoppar ut.



4. Ta ut det ur skåran och stäng SD-kortluckan.

3. UNDERHÅLL

VARNING!

1. *Var noga med att stänga av strömmen innan du utför underhåll. Underlåtenhet att göra detta kan orsaka elektriska stötar.*
2. *För att undvika skador, var noga med att inte klämma fingrarna när du öppnar eller stänger luckan.*
3. *Var försiktig när du hanterar skrivhuvudet som det blir mycket varm direkt efter utskrift. Låt det svalna innan du utför något underhåll.*
4. *Håll inte vatten direkt på skrivaren.*

I detta kapitel beskrivs hur du utför rutinunderhåll.

För att säkerställa skrivardrift av fortsatt hög kvalitet ska du utföra regelbundet underhåll. Vid hög genomströmning bör det utföras dagligen. Vid låg genomströmning bör det göras en gång i veckan.

3.1 Rengöring

För att upprätthålla skrivarens prestanda och utskriftskvalitet ska du rengöra skrivaren med jämna mellanrum eller när materialet byts ut.

3.1.1 Skrivhuvud

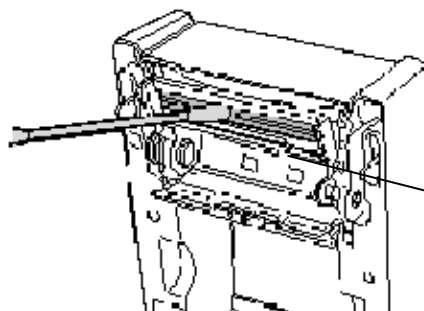
FÖRSIKTIGHET!

1. *Låt inte några hårda föremål vidröra skrivhuvudet eller valsen eftersom det kan skada dem.*
2. *Använd inte flyktiga lösningsmedel som till exempel thinner eller bensen eftersom det kan orsaka missfärgning av hölje, utskriftsfel eller maskinhaveri.*
3. *Vidrör inte skrivhuvudelementet med bara händer, eftersom statisk laddning kan skada skrivhuvudet.*

OBS!

Köp rengöringsmedel till skrivhuvudet från auktoriserad TOSHIBA TEC-servicerepresentant.

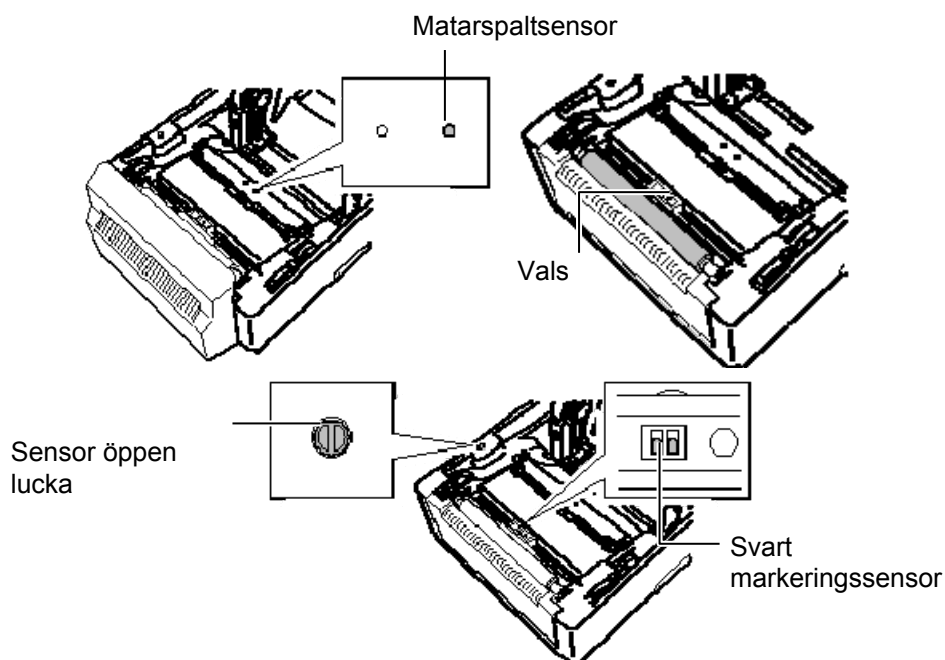
1. Stäng av strömmen.
2. Öppna den övre luckan.
3. Rengör skrivhuvudelementet med skrivhuvudrengöringsmedel, med bomull eller med en mjuk trasa som fuktats med etylalkohol.



**Skrivhuvudelement
(placerat vid
skrivhuvudets kant)**

3.1.2 Vals/sensorer

1. Torka av valsen med en mjuk trasa fuktad med absolut etylalkohol.
2. Torka bort damm eller papperspartiklar från svart markeringssensor, matarspaltssensor och sensor för öppen lucka med en torr, mjuk trasa.

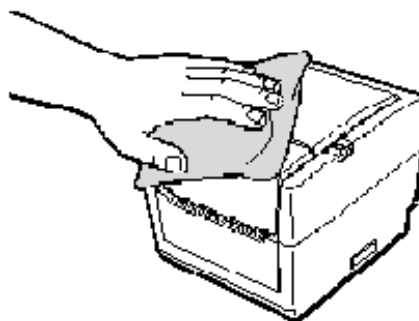


3.1.3 Lucka

FÖRSIKTIGHET!

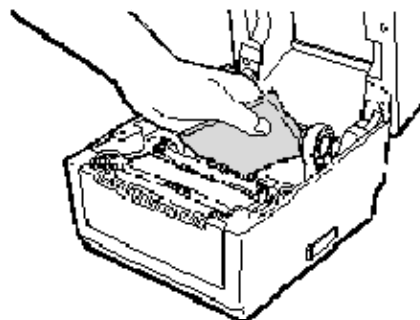
Använd inte flyktiga lösningsmedel som till exempel thinner eller bensen eftersom det kan orsaka missfärgning eller förvrängning av luckan.

Torka av luckan med en torr mjuk trasa. Torka av smuts med en mjuk duk som fuktats med mildt rengöringsmedel.



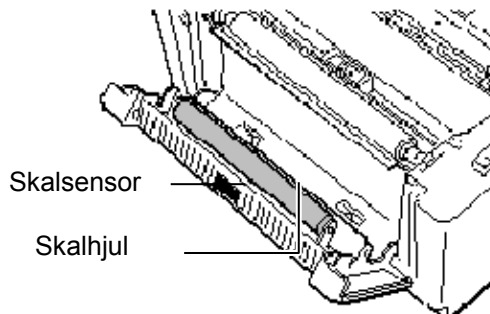
3.1.4 Materialhölje

Torka av materialhöljet med en torr mjuk trasa. Torka av smuts med en mjuk duk som fuktats med mildt rengöringsmedel.



3.1.5 Skalsensor/skalhjul (tillval)

1. Torka av skalhjulet med en mjuk trasa fuktad med absolut etylalkohol.
2. Torka bort damm eller papperspartiklar från skalsensorn med en torr mjuk trasa.



3.2 Sköta/hantera pappersmaterial

FÖRSIKTIGHET!

Var noga med att granska och förstå handboken om förbrukningsmaterial (Supply Manual). Använd endast material som uppfyller angivna krav. Användning av icke-specificerade material kan förkorta huvudets livslängd och leda till problem med streckkodsläsbarhet eller utskriftskvalitet. Allt material ska hanteras med försiktighet för att undvika skador på material eller skrivare. Läs riktlinjerna i detta avsnitt noggrant.

- Förvara inte material längre än tillverkarens rekommenderade hållbarhetstid
- Förvara materialrullar på den platta änden. Förvara dem inte på de böjda sidorna eftersom det kan platta till dem och orsaka oregelbunden materialmatning och dålig utskriftskvalitet.
- Förvara material i plastpåsar och återförslut dem alltid efter öppning. Oskyddade material kan bli smutsiga och extra slitage från damm och smutspartiklar förkortar skrivhuvudets livslängd.
- Förvara material på en sval och torr plats. Undvik områden där de skulle exponeras för direkt solljus, höga temperaturer, hög luftfuktighet, damm eller gas.
- Det termiska papper som används för direkt termoutskrift får inte ha specifikationer som överstiger Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm och Cl⁻ 500 ppm.
- Vissa bläck som används på förtryckta material kan innehålla ingredienser som förkortar skrivhuvudets produktliv. Använd inte etiketter förtryckta med bläck som innehåller hårda ämnen såsom kalciumkarbonat (CaCO₃) och kaolin (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

För ytterligare information, kontakta din lokala återförsäljare eller medietillverkaren.

4. FELSÖKNING

VARNING!

Om ett problem inte kan lösas genom att vidta de åtgärder som beskrivs i detta kapitel ska du inte försöka reparera skrivaren. Stäng av och koppla ur skrivaren. Därefter kontaktar du en auktoriserad TOSHIBA TEC-representant för att få hjälp.

4.1 Felsökningsguide

Symptom	Orsak	Lösningar
Lampan på nätadaptern tänds inte även om nätkabeln är ansluten till ett eluttag.	Nätkabeln är inte ansluten till strömadaptern.	Koppla ur nätsladden från vägguttaget, anslut nätsladden till nätadaptern och anslut den till vägguttaget. (⇒ Avsnitt 2.5)
	Det finns ett strömavbrott eller strömmen levereras inte till vägguttaget.	Testa vägguttaget med en nätkabel från en annan elektrisk apparat. Om det inte finns någon ström, kontakta en elektriker eller ditt elhandelsföretag.
	Byggnadens säkring har lösts ut.	Kontrollera säkringen.
Indikatorlampan tänds inte i grönt när strömmen slås på, trots att lampan på nätadaptern är tänd.	Nätadapterkontakten är bortkopplad från strömuttaget.	Koppla ur nätsladden från vägguttaget, sätt i nätadaptern till strömuttaget och anslut sedan nätkabeln till vägguttaget. (⇒ Avsnitt 2.5)
Pappersmaterial skrivs inte ut.	Pappersmaterial har inte fyllts på korrekt.	Omplacera materialet korrekt. (⇒ Avsnitt 2.7)
	Gränssnittskabeln är inte korrekt ansluten.	Anslut gränssnittskabeln igen. (⇒ Avsnitt 2.4)
	Materialsensorn är smutsig.	Rengör materialsensorn. (⇒ Avsnitt 3.1.2)
Ingenting skrivs ut.	Pappersmaterial har inte fyllts på korrekt.	Omplacera materialet korrekt. (⇒ Avsnitt 2.7)
	Utskriftsdata skickas inte från värddatorn.	Skicka utskriftsdata.
Dålig utskrift	TOSHIBA TEC-godkänt material används inte.	Byt ut materialet mot TOSHIBA TEC-godkänt sådant.
	Skrivhuvudet är smutsigt.	Rengör skrivhuvudet. (⇒ Avsnitt 3.1.1)
Punkter saknas	Skrivhuvudet är smutsigt.	Rengör skrivhuvudet. (⇒ Avsnitt 3.1.1)
	Utskriftshuvudelementet är delvis sönder.	När saknade punkter påverkar utskriften, stäng av skrivaren och kontakta närmaste TOSHIBA TEC-representant för att be om byte av skrivhuvud.

Symptom	Orsak	Lösningar
Etiketter separeras inte smidigt från skyddspappret. (Om tillvalet skalenhet är monterad.)	TOSHIBA TEC-godkänt material används inte.	Byt ut materialet mot TOSHIBA TEC-godkänt sådant.
	Etikettpåfyllning har utförts felaktigt.	Fyll på etiketten på rätt sätt. (⇒ Avsnitt 2.7)
Utskrift med bortskalning av skyddspapper kan inte utföras. (Om tillvalet skalenhet är monterad.)	Skalsensorn fungerar inte på grund av intensivt omgivningsljus.	Montera skuggplattan medföljer remsan enheten. (⇒ Avsnitt 2.7)
Materialet kan inte skäras av rent. (Om tillvalet knivenhet är monterad.)	Knivbladet har nått slutet av sin livslängd.	Stäng av skrivaren och kontakta närmaste TOSHIBA TEC-representant för att be om byte av knivenheten.

4.2 Statuslampa

Färg	Status	Orsak	Lösningar
Grön	Tänds	Standby	Normal
Grön	Blinkar snabbt	Kommunicerar med en värd	Normal
Grön	Blinkar sakta	Utskriften stoppas tillfälligt (paus).	Tryck på [FEED]-knappen. Utskrift återupptas.
Grön/röd	Blinkar sakta	Skrivhuvudtemperaturen har överstigit den övre gränsen.	Stoppa utskriften och låt skrivhuvudet svalna tills indikatorlampan lyser grönt. Om indikatorlampan inte tänds i grönt eller om det här problemet uppstår ofta ska du kontakta närmaste TOSHIBA TEC-representant.
Röd	Tänds	Ett kommunikationsfel inträffade. (Endast när RS-232C används.)	Stäng av strömbrytaren och slå på den igen. Eller tryck på [FEED]-knappen. Om problemet uppstår ofta, stäng av skrivaren och kontakta närmaste TOSHIBA TEC-representant.
Röd	Blinkar snabbt	Ett pappersstopp har inträffat.	Ta bort material som fastnat, fyll på material igen och tryck på [FEED]-knappen. (⇒ Avsnitt 4.3)
Röd	Blinkar vid medelhastighet	Pappersmaterial är slut.	Fyll på en ny materialrulle och tryck på [FEED]-knappen. (⇒ Avsnitt 2.7)
Röd	Blinkar sakta	En åtgärd eller matning försökte utföras med luckan öppen.	Stäng den övre luckan helt och tryck på [FEED]-knappen. Utskrift återupptas.
Orange	Blinkar snabbt	Ett pappersstopp inträffade i skärenheten. (Endast när skärenheten är monterad.)	Ta bort material som fastnat, fyll på material igen och tryck på [FEED]-knappen. (⇒ Avsnitt 4.3)
Ingen	Släckt	Övre lucka är öppen.	Stäng den övre luckan helt.

LED-lampans blinkhastighet

Status	Blinkintervall
Blinkar sakta	1 sek.
Blinkar vid medelhastighet	0,5 sek.
Blinkar snabbt	0,2 sek.

4.3 Ta bort pappersmaterial som fastnat

I detta avsnitt beskrivs hur du tar bort pappersmaterial som fastnat i skrivaren.

FÖRSIKTIGHET!

Använd inte verktyg som kan skada skrivhuvudet.

1. Stäng av strömmen.
2. Öppna den övre luckan och ta bort materialrullen.
3. Ta bort pappersmaterial som fastnat i skrivaren. **ANVÄND INTE** några vassa redskap eller verktyg eftersom dessa kan skada skrivaren.
4. Rengör skrivhuvudet och valsens och ta sedan bort ytterligare damm eller främmande ämnen.
5. Fyll på material igen och stäng den övre luckan.

BILAGA 1 SPECIFIKATIONER

I bilaga 1 beskrivs skrivarspecifikationer och förbrukningsmaterial för användning i B-EV4D-skrivaren.

A1.1 Skrivare

Följande är skrivarens specifikationer.

Punkt	B-EV4D-GS14-QM-R
Matningsspänning	AC100-240V, 50/60 Hz
Energiförbrukning	
Under en utskrift	100-120V: 2,93 A, 70,3 W max., 200-240V: 2,91 A, 69,8 W max.
Under standby	100-120V: 0,91 A, 2,18 W max., 200-240V: 0,91 A, 2,17 W max.
Strömförsörjning	100-240V allmänt switchat nätaggregat
Drifttemperaturintervall	5 °C till 40 °C (41 °F till 104 °F)
Förvaringstemperaturintervall	-40 °C till 60 °C (-40 °F till 140 °F)
Relativ fuktighet	25-85 % RH (ingen kondens)
Fuktighet för förvaring	10-90 % RH (ingen kondens)
Ventilation för förvaring	Fri luftmiljö
Upplösning	203 dpi (8 punkter/mm)
Utskriftsmetod	Direkt termisk
Utskriftsläge	Batch, skal (tillval), skär (tillval)
Utskriftshastighet	
I batch-/skär-läge	50,8 mm/sek. (2"/sek.), 76,2 mm/sek. (3"/sek.), 101,6 mm/sek. (4"/sek.), 127 mm/sek. (5"/sek.)
I skal-läge	50,8 mm/sek. (2"/sek.), 76,2 mm/sek. (3"/sek.)
Tillgänglig materialbredd (inklusive skyddspapper)	25,4 mm (1,0") till 112 mm (4,4")
Effektiv utskriftsbredd (max.)	108,0 mm (4,25")
Mått (B × D × H)	198,0 mm × 258,0 mm × 169,5 mm (7,8" × 10,2" × 6,7")
Vikt	2,3 kg (5.07 pund) (exklusive material)
Tillgängliga streckkodstyper	EAN8/13, EAN8/13 tillägg 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A tillägg 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, NW7, MSI, industriell 2 av 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, PLESSEY, GS1 DataBar
Tillgänglig två-dimensionell kod	Data Matrix, PDF417, QR-kod, Maxi-kod, Micro PDF417
Tillgängliga streckkodsteckensnitt	Times Roman (6 sizes), Helvetica (6 storlekar), Presentation (1 storlek), Letter Gothic (1 storlek), Courier (2 storlekar), Prestige Elite (2 storlekar), OCR-A (1 typ), OCR-B (1 typ), Kanji (3 storlekar)
Rotationer	0°, 90°, 180°, 270°
Standardgränssnitt	Seriellt gränssnitt (RS-232C) Parallellt gränssnitt (Centronics) USB (V2.0) Ethernet-gränssnitt (10/100 Base) SD-kortplats

Anmärknings:

- *Data Matrix™* ett varumärke som tillhör International Data Matrix Inc., USA.
- *PDF417™* ett varumärke som tillhör Symbol Technologies Inc., USA.
- *QR Code* är ett varumärke som tillhör DENSO CORPORATION.
- *Maxi Code* är ett varumärke som tillhör United Parcel Service of America, Inc., USA.
- Använd TOSHIBA TEC-rekommenderade SD-kort. SD-kort finns tillgängliga från din närmaste TOSHIBA TEC-representant eller TOSHIBA TEC-kontor.

Föremål	B-EV4D-TS14-QM-R
Matningsspänning	AC100-240V, 50/60 Hz
Energiförbrukning	
Under en utskrift	100-120V: 2,48 A, 59,5 W max., 200-240V: 2,46 A, 59,8 W max.
Under standby	100-120V: 0,91 A, 2,18 W max., 200-240V: 0,91 A, 2,18 W max.
Strömförsörjning	100-240V allmänt switchat nätaggregat
Drifttemperaturintervall	5 °C till 40 °C (41 °F till 104 °F)
Förvaringstemperaturintervall	-40 °C till 60 °C (-40°F till 140 °F)
Relativ fuktighet	25-85 % RH (ingen kondens)
Fuktighet för förvaring	10-90 % RH (ingen kondens)
Ventilation för förvaring	Fri luftmiljö
Upplösning	300 dpi (12 punkter/mm)
Utskriftsmetod	Direkt termisk
Utskriftsläge	Batch, skal (tillval), skär (tillval)
Utskriftshastighet	
I batch-/skär-läge	50,8 mm/sek. (2"/sek.), 76,2 mm/sek. (3"/sek.), 101,6 mm/sek. (4"/sek.),
I skal-läge	50,8 mm/sek. (2"/sek.)
Tillgänglig materialbredd (inklusive skyddspapper)	25,4 mm (1,0") till 112 mm (4,4")
Effektiv utskriftsbredd (max.)	105,7 mm (4,16")
Mått (B × D × H)	198,0 mm × 258,0 mm × 169,5 mm (7,8" × 10,2" × 6,7")
Vikt	2,3 kg (5.07 pund) (exklusive material)
Tillgängliga streckkodstyper	EAN8/13, EAN8/13 tillägg 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A tillägg 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, NW7, MSI, industriell 2 av 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, PLESSEY, GS1 DataBar
Tillgänglig två-dimensionell kod	Data Matrix, PDF417, QR-kod, Maxi-kod, Micro PDF417
Tillgängliga streckkodsteckensnitt	Times Roman (6 sizes), Helvetica (6 storlekar), Presentation (1 storlek), Letter Gothic (1 storlek), Courier (2 storlekar), Prestige Elite (2 storlekar), OCR-A (1 typ), OCR-B (1 typ), Kanji (3 storlekar)
Rotationer	0°, 90°, 180°, 270°
Standardgränssnitt	Seriellt gränssnitt (RS-232C) Parallellt gränssnitt (Centronics) USB (V2.0) Ethernet-gränssnitt (10/100 Base) SD-kortplats

Anmärkningar:

- *Data Matrix™ ett varumärke som tillhör International Data Matrix Inc., USA.*
- *PDF417™ ett varumärke som tillhör Symbol Technologies Inc., USA.*
- *QR Code är ett varumärke som tillhör DENSO CORPORATION.*
- *Maxi Code är ett varumärke som tillhör United Parcel Service of America, Inc., USA.*
- *Använd TOSHIBA TEC-rekommenderade SD-kort. SD-kort finns tillgängliga från din närmaste TOSHIBA TEC-representant eller TOSHIBA TEC-kontor.*

A1.2 Tillval

Tillvalsnamn	Typ	Beskrivning
Nätadapterkåpa	B-EV904-AC-QM-R	Ansluten till skrivarens undersida för att rymma nätadaptern.
Knivmodul	B-EV204-F-QM-R B-EV204-P-QM-R	En knivenhet som skär snitt i fullängd. En knivenhet som skär snitt i delvis längd.
Skalmodul	B-EV904-H-QM-R	Monteras på framsidan av materialöppningen och möjliggör bortskalning av skyddspapper vid behov genom att känna av närvaro eller frånvaro av etikett.
Extern materialhängare	B-EV904-PH-QM-R	När det här tillvalet är monterat på skrivaren kan du använda en materialrulle med en yttre rulldiameter på upp till 203 mm (8") och en inre kärndiameter på 76,2 mm (3").

OBS!

Ovanstående tillval finns tillgängliga från din närmaste TOSHIBA TEC-representant eller TOSHIBA TEC-kontor.

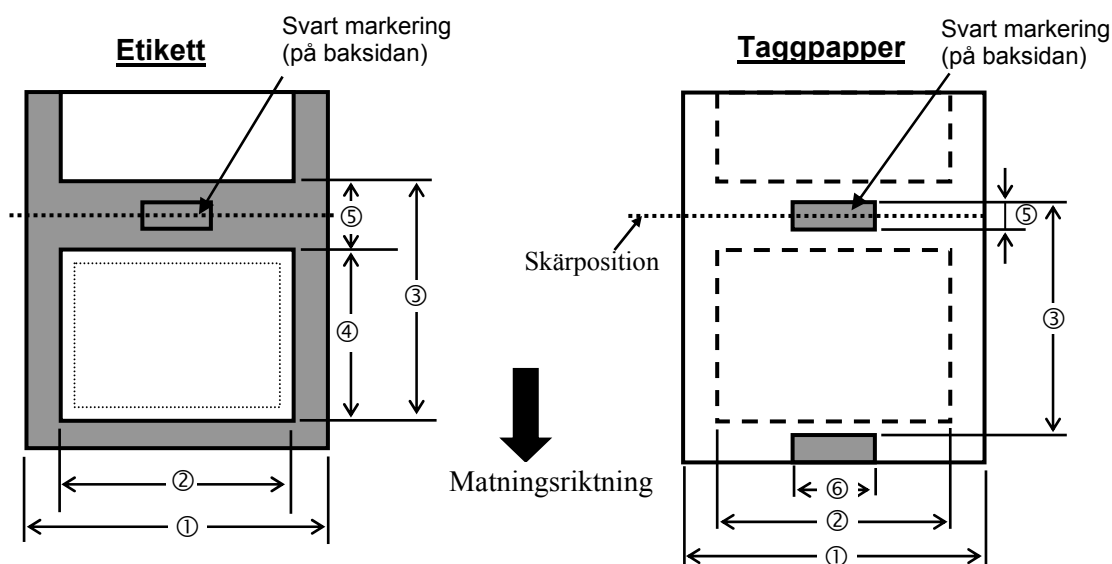
A1.3 Pappersmaterial

Kontrollera att de pappersmaterial som ska användas är godkända av TOSHIBA TEC. Garantierna gäller inte problem som orsakas av användning av material som inte är godkända av TOSHIBA TEC.

För information om TOSHIBA TEC-godkända material, kontakta en TOSHIBA TEC-auktoriserad representant.

A1.3.1 Materialtyp

I tabellen nedan visas storlek och form på material som kan användas på den här skrivaren.



A1.3.1 Materialtyp (forts.)

Enhet: mm (tum)

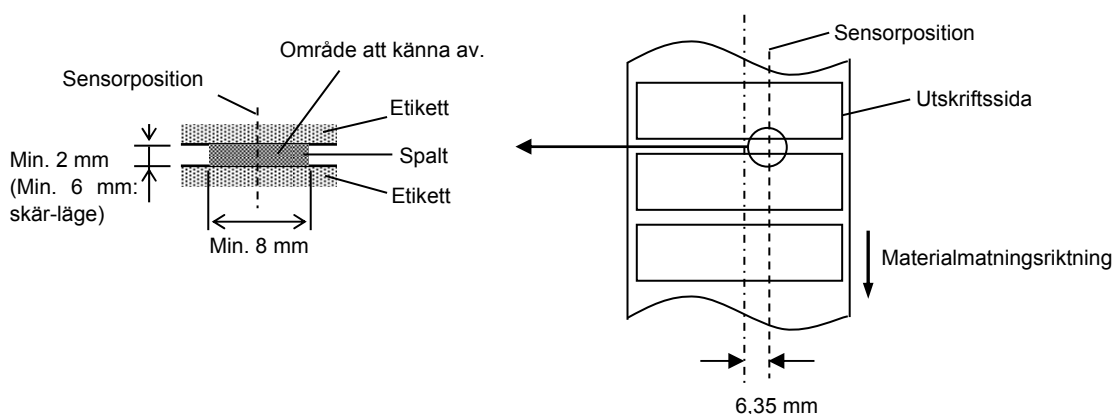
Föremål		Utskriftsläge	Batch-läge	Skal-läge	Skär-läge
① Bredd inkluderar skyddspapper			25,4-112 (1,0-4,41)		
② Material- bredd			22,4-109 (0,88-4,29)		
③ Materialpunkt	Etikett	203 dpi	10-999 (0,39-39,3)	25,4-152,4 (1,0-6)	25,4-999 (1,0-39,3)
		300 dpi	10-457,2 (0,39-18,0)	25,4-152,4 (1,0-6)	25,4-457,2 (1,0-18,0)
	Tagg	203 dpi	10-999 (0,39-39,3)	----	25,4-999 (1,0-39,3)
		300 dpi	10-457,2 (0,39-18,0)	----	25,4-457,2 (1,0-18,0)
④ Materiallängd		203 dpi	8-997 (0,31-39,25)	23,4-150,4 (0,92-5,92)	19,4-993 (1,0-39,1)
		300 dpi	8-455,2 (0,31-17,9)	23,4-150,4 (0,92-5,92)	19,4-451,2 (1,0-17,76)
⑤ Längd spalt/svart markering			2,0-10,0 (0,08-0,39)		6,0-10,0 (0,24-0,39)
⑥ Bredd svart markering			Min. 8,0 (0,31)		
Tjocklek			0,06-0,19 (0,0024-0,0075)		
Max. yttre rulldiameter			Ø127 (5) Ø214 (8,42): När tillvalet extern materialhängare används.		
Rullriktning			Utsida (standard)		
Inre kärndiameter			25,4-38,1, eller 76,2 (1-1,5, eller 3) ^(Se anm. 2.)		

Anmärkningar:

- För att säkerställa utskriftskvaliteten och skrivhuvudets livslängd ska endast TOSHIBA TEC-godkända material användas.
- Vid användning av en materialrulle med en innerkärndiameter på 76,2 mm (3"), krävs materialskaftet om 3" i diameter som ingår i tillvalet extern materialhängare.

A1.3.2 Bandrörelsesensorns avkänningsområde

Bandrörelsesensorn är fixerad och placerad 6,35 mm till höger om mitten av pappersmaterialbanan. Bandrörelsesensorn känner av utrymme mellan etiketter, enligt nedan.



A1.3.3 Reflektorsensorns detektionsområde

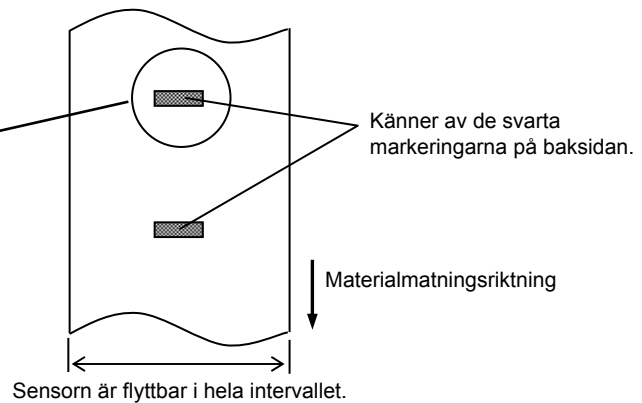
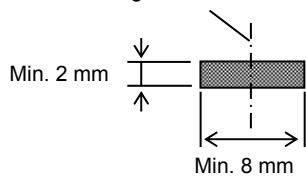
Reflektorsensorn är flyttbar inom hela materialbreddens intervall.

Reflektorfaktorn för svart markering måste vara 10 % eller lägre med en vågformlängd på 950 nm.

Reflektorsensorn bör ligga i linje med mitten av den svarta markeringen.

<Svart markering>

Sensorn bör vara vid mitten av den svarta markeringen.



A1.3.4 Effektivt utskriftsområde

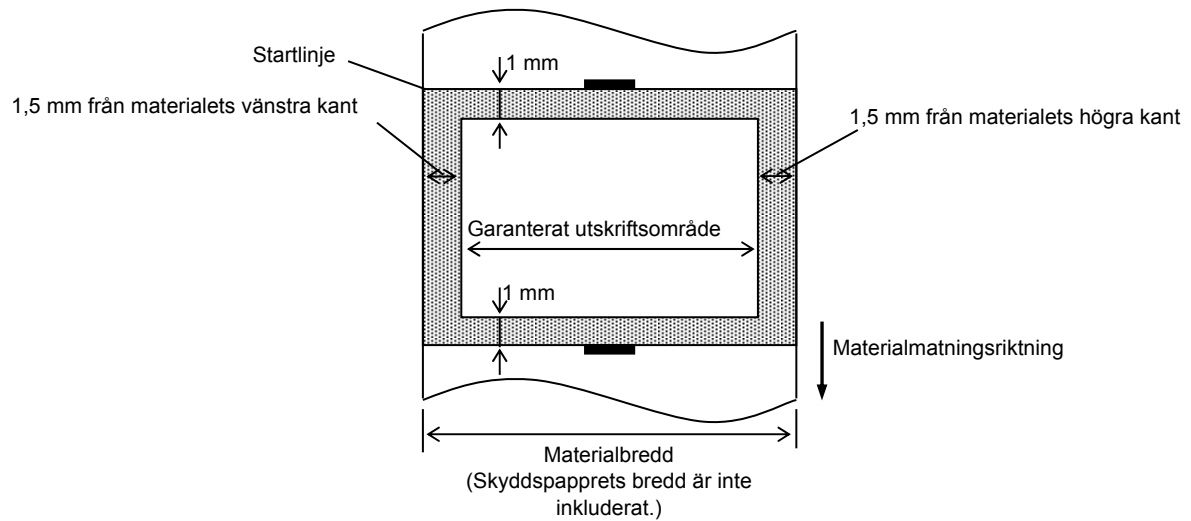
Bilden nedan illustrerar förhållandet mellan huvudets effektiva utskriftsbredd och materialbredden.
(för GS14-typ)

Utanför utskriftsområde	Skrivhuvudelement	Utanför utskriftsområde
2 mm	108,0 mm \pm 0,2 mm (huvudets effektiva utskriftsområde)	2 mm
	112,0 mm (Max. materialbredd)	

(för TS14-typ)

Utanför utskriftsområde	Skrivhuvudelement	Utanför utskriftsområde
3 mm	106,0 mm \pm 0,2 mm (huvudets effektiva utskriftsområde)	3 mm
	112,0 mm (Max. materialbredd)	

Bilden nedan visar det effektiva utskriftsområdet på materialet.



Anmärkningar:

1. Var noga med att inte skriva ut på 1,5 mm stort område från materialkanterna (det skuggade området i bilden ovan).
2. Mittan av pappersmaterialet bör placeras vid mittan av skrivhuvudet.
3. Utskriftskvaliteten kan inte garanteras inom 3 mm från skrivhuvudets stoppläge (inklusive 1 mm långsamt bromsning.)
4. Genomsnittlig utskriftshastighet (svart) bör vara 15 % eller mindre. För streckodsutskriftsområde ska utskriftshastigheten vara 30 % eller mindre.
5. Linjevikt ska vara tre till tolv punkter.

BILAGA 2 GRÄNSSNITT

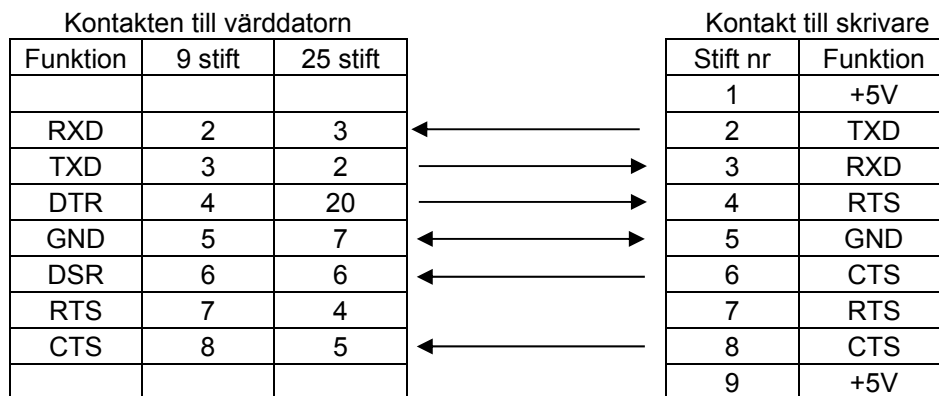
■ Gränssnittskablar

För att förhindra strålning och mottagning av elektriska störningar måste gränssnittskablarna uppfylla följande krav:

- Vara fullt skärmade och försedda med metall- eller metalliserade kontaktkåpor.
- Hållas så korta som möjligt.
- Inte buntas tätt ihop med strömkablar.
- Inte bindas till elnätets ledningar.

■ RS-232C-kabelbeskrivning

Den seriella datakabeln som används för att ansluta skrivaren till en värddator bör vara en av följande två typer (9-stifts- eller 25-stiftskontakt):



OBS!

Använd en RS-232C-kabel med en kontakt med fästskruvar av tumtyp.

ORDLISTOR

Batch-läge

Utskriftsläge som kontinuerligt skriver ut material tills erforderligt antal har skrivits ut.

Direkt termoutskrift

En utskriftsmetod utan användning av band, men med termiskt material som reagerar på värme. Det termiska skrivhuvudet värmer det termiska materialet direkt, och orsakar således utskrift av utskriftsbilden på materialet.

DPI

Prickar per tum

En enhet som används för att uttrycka utskriftstäthet eller upplösning.

Etikett

En typ av media med självhäftande baksida som levereras på ett skyddspapper.

Förbrukningsmaterial

Material

IPS

Tum per sekund

En enhet som används för att uttrycka utskriftshastighet.

Matarspaltssensor

En bandrörelsesensor som känner skillnaden mellan spalten mellan etiketter och själva etiketten, för att hitta skrivstartpositionen på etiketten.

Material

Material på vilket skrivaren skriver ut. Etikett, taggpapper, papper i löpande bana, perforerat papper osv.

Skal-läge

Ett av skrivarens funktionslägen där en skalmodul (tillval) har monterats för att separera utskrivna etiketter från skyddspappret, en i taget.

Skär-läge

Skrivarens driftläge där en skärmodul (tillval) är monterad och automatiskt skär av material från matningsrullen efterhand som de skrivs ut. Utskriftskommandot kan ange att skära av alla utskrifter eller att skära av efter ett angivet antal utskrifter.

Skrivardrivrutin

Ett program som konverterar applikationsprogrammets utskriftsbegäran till det språk som skrivaren förstår.

Skrivhuvudelement

Det termiska skrivhuvudet består av en enda rad av små resistiva element som, när ström tillåts flyta genom dem, värms upp och får en liten punkt att brännas på termopapper eller en liten punkt av bläck att överföras från ett termiskt band till vanligt papper.

Spalt

Avståndet från nederkant av en etikett till början av nästa etikett.

Streckkod

En kod som representerar alfanumeriska tecken med hjälp av en serie av svarta och vita ränder i olika bredder. Streckkoder används i olika industriella områden: Tillverkning, sjukhus, bibliotek, detaljhandel, transport, lagring osv. Att läsa av streckkoder är ett snabbt och exakt sätt att samla in data, jämfört med tangentbordet som tenderar att vara långsamt och ibland felaktigt.

Svart markering

Ett märke tryckt på materialet som gör det möjligt att upptäcka rätt startposition för materialet vilket bidrar till att upprätthålla konstant utskriftsposition.

Svart markeringsensor

En reflekterande sensor som känner skillnaden mellan ett svart märke och utskriftsområdet för att hitta utskriftsstartpositionen.

Tagg

En typ av material som inte har någon självhäftande baksida men som har svarta märken för att ange utskriftsområdet. Vanligtvis är taggar gjorda av kartong eller annat hållbart material.

Teckensnitt

En komplett uppsättning av alfanumeriska tecken i en typstil. T.ex. Helvetica, Courier, Times

Termiskt skrivhuvud

Ett skrivhuvud med termisk överföring eller direkt termisk utskriftsmetod

Upplösning

Detaljeringsgrad till vilken en bild kan dupliceras. Den minsta enheten i uppdelad bild kallas för en pixel. Allt eftersom upplösningen blir högre, ökar antalet pixlar, vilket resulterar i en mer detaljerad

bild.

Utskriftshastighet

Den hastighet med vilken utskrift görs. Denna hastighet uttrycks i IPS-enheter (tum per sekund).



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2008-2015 TOSHIBA TEC CORPORATION, Alla rättigheter förbehållna
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan

E EO1-33088F