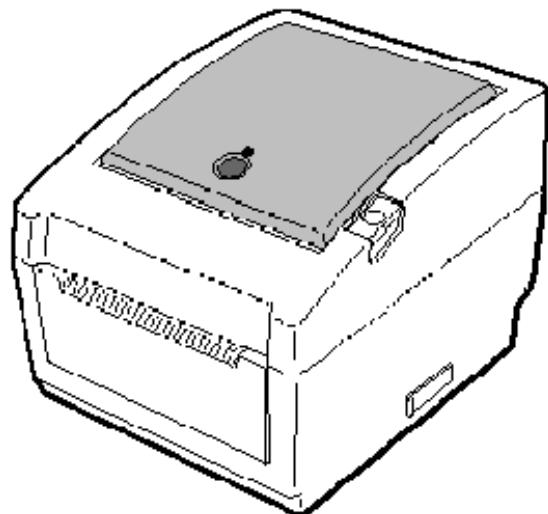


TOSHIBA

TOSHIBA svītrkodu printeris

B-EV4D SĒRIJA

**Lietotāja rokasgrāmata
Mode d'emploi
Bedienungsanleitung
Manual de instrucciones
Gebruikershandleiding
Manuale Utente
Manual do Utilizador
Instrukcja użytkownika**

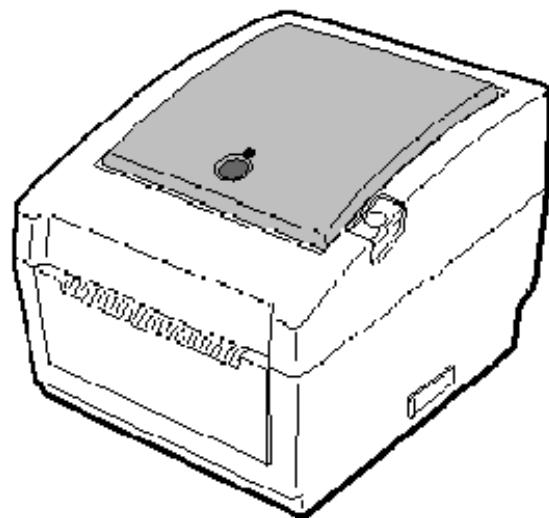


TOSHIBA

TOSHIBA svītrkodu printeris

B-EV4D SĒRIJA

Lietotāja rokasgrāmata



EK atbilstība (tikai attiecībā uz ES)

Šis produkts atbilst EMC prasībām un Zemsprieguma direktīvai, ieskaitot to grozījumus.

Par CE markējumu ir atbildīgs uzņēmums TOSHIBA TEC GERMANY IMAGING SYSTEMS GmbH, Carl-Schurz-Str. 7, 41460 Neuss, Vācija.

Lai iegūtu attiecīgās EK atbilstības deklarācijas kopiju, lūdzu, sazinieties ar izplatītāju vai TOSHIBA TEC.

VORSICHT:

Maschinenlärminformations-Verordnung 3. GPSGV, der höchste Schalldruckpegel beträgt 70 dB(A) oder weniger gemäß EN ISO 7779.

Šī ierīce ir pārbaudīta un atzīta par atbilstošu ierobežojumiem, kas noteikti B klases digitālai ierīcei, saskaņā ar FCC noteikumu 15. daļu. Šie ierobežojumi ir izstrādāti, lai nodrošinātu pietiekamu aizsardzību pret kaitīgu traucējumu ietekmi dzīvojamās telpās. Šī ierīce rada, izmanto un var izstarot radiofrekences enerģiju un, ja tā nav uzstādīta un netiek lietota saskaņā ar norādījumiem, var izraisīt kaitīgus radiosakaru traucējumus. Tomēr nav garantijas, ka traucējumi konkrētajā uzstādīšanas vietā neradīsies. Ja šī ierīce izraisa kaitīgus traucējumus radio vai televīzijas uztveršanai, ko var noteikt, izslēdzot un ieslēdzot ierīci, lietotājam šādus traucējumus ieteicams mēģināt novērst ar vienu vai vairākiem šādiem pasākumiem:

- Pārorientēt vai pārvietot uztverošo antenu.
- Palielināt attālumu starp ierīci un uztvērēju.
- Ierīci pieslēgt kontaktzetei elektriskajā ķēdē, kurai nav pieslēgts uztvērējs.
- Sazinieties ar izplatītāju vai pieredzējušu radio/TV speciālistu, lai saņemtu palīdzību.

Izmaiņas vai pārveidojumi, kurus nepārprotami nav apstiprinājis ražotājs saistībā ar atbilstību, var liegt lietotājam tiesības darbināt ierīci.

(attiecas tikai uz ASV)

"Šī B klases digitālā ierīce atbilst visām Kanādas traucējumus izraisošo aprīkojumu noteikumu prasībām."

"Cet appareil numérique de la classe B respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada."

(attiecas tikai uz KANĀDU)

EA10953 AC adapteris jāizmanto tikai ar B-EV4D sērijas printeri.

B-EV4D sērijas printeris jādarbina ar EA10953 AC adapteri.

Centronics ir uzņēmuma Centronics Data Computer Corp. reģistrēta preču zīme.

Windows ir Microsoft Corporation preču zīme.

Kalifornijas 65. ieteikuma brīdinājums: Attiecas tikai uz ASV - Kalifornija

Šis produkts satur ļīmiskas vielas, par kurām Kalifornijas štatā zināms, ka tās izraisa vēzi, iedzimtus defektus vai citu reproduktīvo kaitējumu.

Sāda informācija attiecas tikai uz ES dalībvalstīm:

Produktu utilizācija

(pamatojoties uz ES direktīvu 2002/96/EK,

Direktīva par elektrisko un elektronisko aprīkojumu atkritumiem – WEEE)



Šī simbola izmantošana norāda, ka šo produktu nedrīkst izmest kā nešķirotu sadzīves atkritumu, un tas ir jāsavāc atsevišķi. Integrētas baterijas un akumulatorus var utilizēt ar produktu. Tie tiks atdalīti otreizejās pārstrādes centros.

Melnā josla norāda, ka šis produkts ir laists tirgū pēc 2005. gada 13. augusta.

Nodrošinot šī produkta pareizu utilizāciju, jūs palīdzēsiet novērst iespējamās negatīvās sekas uz vidi un cilvēku veselību, kas citādi varētu rasties šī produkta nepareizas apsaimniekošanas rezultātā.

Lai iegūtu sīkāku informāciju par šī produkta nodošanu un pārstrādi, lūdzu, sazinieties ar savu piegādātāju, pie kura iegādājāties šo produktu.

Šis produkts ir paredzēts komerciālai lietošanai un nav patēriņa prece.

C N258

Drošības pasākumu kopsavilkums

Ļoti svarīga ir personīgā drošība ierīces lietošanas vai apkopes laikā. Šajā rokasgrāmatā tiek iekļauti brīdinājumi un piesardzības pasākumi, kas nepieciešami drošai lietošanai. Visi brīdinājumi un piesardzības pasākumi, kas ietverti šajā rokasgrāmatā, jāizlasa un jāizprot pirms ierīces lietošanas vai apkopes. Nemēģiniet veikt šīs ierīces remontu vai izmaiņas. Ja rodas klūmes, kuras nav iespējams novērst, izmantojot šajā rokasgrāmatā aprakstītās procedūras, izslēdziet barošanu, atvienojiet iekārtu un sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC pārstāvi, lai saņemtu palīdzību.

Katra simbola nozīme



Šis simbols norāda brīdinājuma objektus (ieskaitot piesardzības pasākumus).

Īpašu brīdinājumu saturs tiek iezīmēts simbola \triangle iekšpusē.
(Simbols pa kreisi norāda vispārēju piesardzības pasākumu.)



Šis simbols norāda aizliegtās darbības (aizliegtos objektus).

Īpašu brīdinājumu saturs tiek iezīmēts simbola \ominus iekšpusē vai tā tuvumā.
(Simbols pa kreisi norāda "nav demontāžas".)



Šis simbols norāda darbības, kas jāpilda.

Īpašu brīdinājumu saturs tiek iezīmēts simbola \bullet iekšpusē vai tā tuvumā.
(Simbols pa kreisi norāda "atvienot strāvas vada kontaktdakšu no kontaktligzdas".)

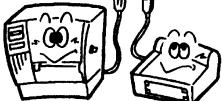


BRĪDINĀJUMS

Tas norāda, ka pastāv **nāves** vai **smagu miesas bojājumu risks**, ja iekārtā tiek lietota pretēji šai norādei.



Jebkurš cits, izņemot noteikto maiņstrāvas spriegumu, ir aizliegts.



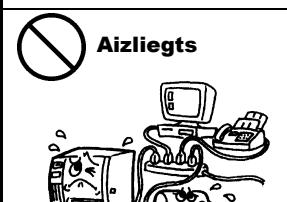
Neizmantojiet spriegumu, kas nav saskaņā ar norādīto uz plāksnītes (AC), jo var tikt izraisīts **ugunsgrēks** vai **elektrošoks**.



Aizliegts



Nepievienojiet vai neatvienojiet strāvas vada kontaktdakšu ar mitrām rokām, tas var izraisīt **elektrošoku**.



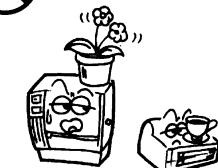
Aizliegts



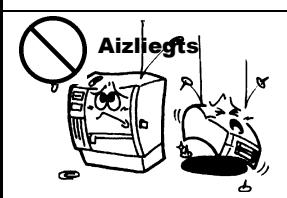
Ja ierīces kopīgo kontaktligzdu ar jebkurām citām elektriskām ierīcēm, kas patēri lielu daudzumu energijas, spriegums svārstīsies plašā diapazonā ik reizi šo ierīču darbības laikā. Pārliecinieties, vai ierīcei tiek nodrošināta ekskluzīva kontaktligzda, jo pretēji var tikt izraisīts **ugunsgrēks** vai **elektrošoks**.



Aizliegts



Nenovietojiet uz ierīces metāla priekšmetus vai ar ūdeni piepildītus traukus, piemēram, puķu vāzes, puķu podus un krūzes. Ja metāla priekšmeti vai izlijis šķidrus nonāk ierīcē, tas var izraisīt **ugunsgrēku** vai **elektrošoku**.



Aizliegts



Neievietojiet vai nemetiet metāla, viegli uzliesmojošus vai citus svešķermērus ierīcē caur ventilācijas spraugām, jo tas var izraisīt **ugunsgrēku** vai **elektrošoku**.



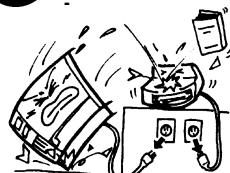
Aizliegts



Neskrāpējiet, nebojājiet vai nemanījet strāvas vadus. Arī nenovietojiet smagus priekšmetus, nevelciet vai pārmērīgi nesalieciet vadus, jo tas var izraisīt **ugunsgrēku** vai **elektrošoku**.



Atvienojiet kontaktdakšu



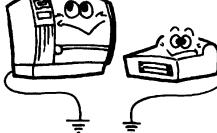
Ja ierīces ir kritušas vai to korpusi ir bojāti, vispirms izslēdziet barošanas slēdzus un atvienojiet strāvas vada kontaktdakšu no kontaktligzdas un sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC pārstāvi, lai saņemtu palīdzību. Ierīci turpinot lietot šajā stāvoklī, var tikt izraisīts **ugunsgrēks** vai **elektrošoks**.



Atvienojiet kontaktdakšu.



Ierīci turpinot izmantot ārkartas stāvoklī, piemēram, ja tā izlaiž dūmus vai savādas smakas, var tikt izraisīts **ugunsgrēks** vai **elektrošoks**. Šajos gadījumos nekavējoties izslēdziet strāvas padeves slēdzus un strāvas vadu kontaktdakšas atvienojiet no kontaktligzdas. Pēc tam sazinieties ar pilnvaroto TOSHIBA TEC pārstāvi, lai saņemtu palīdzību.

 <p>Atvienojiet kontaktdakšu.</p>  <p>Ja ierīcēs nokļūst svešķermenei (metāla daļīnas, ūdens, šķidrumi), vispirms izslēdziet strāvas padeves slēdžus un atvienojiet strāvas vadu kontaktdakšas no kontaktligzdas un pēc tam sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC pārstāvi, lai saņemtu palīdzību. Ierīci turpinot lietot šajā stāvoklī, var tikt izraisīts ugunsgrēks vai elektrošoks.</p>	 <p>Atvienojiet kontaktdakšu.</p>  <p>Atvienojot strāvas vadus, pārliecinieties, vai saturat un velkat aiz kontaktdakšas daļas. Velket aiz vada daļas, varat pārraut vai atstāt neaizsargātas iekšējās dzīslas un izraisīt ugunsgrēku vai elektrošoku.</p>
 <p>Pievienojiet zemējuma vadu.</p>  <p>Pārliecinieties, vai ierīce ir atbilstoši iezemēta. Arī pagarinājuma kabeļiem jābūt iezemētiem. Kārtīgi neiezemēta ierīce var izraisīt ugunsgrēku vai elektrošoku.</p>	 <p>Nedemontēt.</p>  <p>Nenoņemiet pārsegus, neremontējet un nepārbūvējiet ierīci pats saviem spēkiem. Jūs varat gūt miesas bojājumus saskarē ar augstsriegumu, loti sakarsušām daļām vai asām malām ierices iekšpusē.</p>
 <p>Aizliegts</p>  <p>Nelietojiet aerosola tīrīšanas līdzekļi, kas satur uzliesmojošu gāzi, šī produkta tīrīšanai, jo tas var izraisīt ugunsgrēku.</p>	 <p>Aizliegts</p>  <p>Jāuzmanās, lai nesavainotu sevi ar printeru papīra kuteri.</p>
<p>! UZMANĪBU</p> <p>Tas norāda, ka pastāv miesas bojājumu vai materiālo zaudējumu risks, ja iekārtā tiek lietota pretēji šai norādei.</p>	
<p>Piesardzības pasākumi</p> <p>Šādi pasākumi palīdzēs nodrošināt, lai šī ierīce turpinātu darboties pareizi.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Centieties izvairīties no šādām vietām ar nelabvēlīgiem apstākļiem: <ul style="list-style-type: none"> * Temperatūra neatbilst specifikācijām * Tieša saules gaisma * Kopīgots barošanas avots * Pārmērīgas vibrācijas * Liels mitrums * Putekļi/gāze • Pārsegs jātīra, slaukot to ar sausu drāniņu vai ar vieglā mazgāšanas līdzeklī nedaudz samitrinātu drāniņu. NEKAD NELIETOJET ATŠKAIDĪTĀJU VAI CITU GAISTOŠU ŠĶIDINĀTĀJU plastmasas pārsegiem. • IZMANTOJIET TIKAI TOSHIBA TEC norādīto papīru un lentes. • NEGLABĀJIET papīru vai lentes vietā, kur tie varētu būt pakļauti tiešai saules staru, augstas temperatūras, augsta mitruma, putekļu vai gāzes iedarbībai. • Pārliecinieties, vai printeris darbojas uz līdzzenas virsmas. • Visi dati, kas glabājas printerā atmīnā, var tikt zaudēti printerā kļūmes laikā. • Centieties izvairīties šo ierīci izmantot ar barošanas avotu, kuru izmanto augstsrieguma iekārta vai aparātūra, kas var izraisīt elektrotīkla traucējumus. • Atvienojiet ierīci, strādājot tās iekšpusē vai to tīrot. • Uzturiet savu darba vidi bez statiskās izlādes. • Nenovietojiet uz ierīces smagus priekšmetus, jo tie var zaudēt līdzsvaru un nokrist, radot miesas bojājumus. • Neaizsedziet ierīces ventilācijas atveres, jo tas radīs siltuma veidošanos ierīces iekšpusē un var tikt izraisīts ugunsgrēks. • Neatbalstieties uz ierīces. Tā var uzkrist jums virsū un radīt miesas bojājumus. • Atvienojiet ierīci, ja tā netiek lietota ilgāku laika posmu. • Novietojiet ierīci uz līdzzenas virsmas. 	
<p>Prasības saistībā ar apkopi</p> <ul style="list-style-type: none"> • Izmantojiet mūsu apkopes pakalpojumus. • Pēc ierīces iegādes sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC pārstāvi, lai iegūtu palīdzību reizi gadā, iztīrot ierīci. Pretējā gadījumā ierīces iekšpusē nosēžas putekļi un var izraisīt ugunsgrēku vai kļūdainu darbību. Tīrīšana ir īpaši efektīva pirms lietus sezonām. • Mūsu profilaktiskais apkopes dienests veic periodiskas pārbaudes un citus darbus, kas nepieciešami, lai saglabātu ierīces kvalitāti un sniegumu, novēršot iepriekšminētos negadījumus. • Lai iegūtu plašāku informāciju, lūdzu, sazinieties ar savu pilnvaroto TOSHIBA TEC pārstāvi, lai saņemtu palīdzību • Insektīcu un citu ķīmisko vielu lietošana Nepakļaujiet ierīces insektīcu vai citu gaistošu šķidinātāju ietekmei. Tas radīs korpusa vai citu daļu bojājumus vai izraisīs krāsas nolobišanos. 	

SATURA RĀDĪTĀJS

	Lappuse
1. PRODUKTA PĀRSKATS.....	E1-1
1.1 Ievads	E1-1
1.2 Funkcijas	E1-1
1.3 Izpakošana	E1-1
1.4 Piedernerumi	E1-1
1.5 Izskats	E1-3
1.5.1 Izmēri.....	E1-3
1.5.2 Skats no priekšpuses	E1-3
1.5.3 Aizmugures skats	E1-3
1.5.4 Iekšpuse	E1-4
1.5.5 Poga un indikatorlampiņa	E1-5
2. PRINTERA IESTATĪŠANA.....	E2-1
2.1 Piesardzības pasākumi	E2-1
2.2 Procedūra pirms darbības uzsākšanas	E2-2
2.3 Printeru ieslēgšana/ izslēgšana.....	E2-2
2.3.1 Printeru ieslēgšana	E2-2
2.3.2 Printeru izslēgšana	E2-3
2.4 Kabeļu pieslēgšana printerim	E2-4
2.5 Strāvas adaptera un strāvas vada pieslēgšana.....	E2-5
2.6 Augšējā pārsega atvēršana/aizvēršana	E2-6
2.7 Medija ieviešana	E2-7
2.8 Medija sensora kalibrēšana, drukas pašpārbaude un izmetes režīma utilītprogrammas	E2-14
2.8.1 Medija sensora kalibrēšana	E2-14
2.8.2 Drukas pašpārbaude un izmetes režīms	E2-15
2.9 Kā izmantot SD karti.....	E2-17
3. TEHNISKĀ APKOPE	E3-1
3.1 Tīrīšana	E3-1
3.1.1 Drukas galviņa.....	E3-1
3.1.2 Veltnītis/Sensors.....	E3-2
3.1.3 Pārsegs	E3-2
3.1.4 Medija novietne	E3-2
3.1.5 Sloksnes sensors/Sloksnes rullītis (papildiespēja)	E3-3
3.2 Aprūpe/Medija lietošana	E3-3
4. PROBLĒMU NOVĒRŠANA	E4-1
4.1 Problēmu novēršanas ceļvedis.....	E4-1
4.2 Statusa lampa.....	E4-2
4.3 Iesprūdušā medija izņemšana	E4-3
1. PIELIKUMS SPECIFIKĀCIJAS	EA1-1
A1.1 Printeris	EA1-1
A1.2 Papildiespējas	EA1-3
A1.3 Medijs	EA1-3
A1.3.1 Medija veids	EA1-3
A1.3.2 Caurlaidīgā sensora noteikšanas zona	EA1-4
A1.3.3 Atstarojošā sensora noteikšanas zona.....	EA1-5
A1.3.4 Efektīvā izdrukas zona	EA1-5

2. PIELIKUMS INTERFEISSEA2-1**GLOSĀRIJS****BRIDINAJUMS!****Attiecas tikai uz ES**

Šis ir A klases produkts. Šis produkts dzīvojamajā vidē var radīt radio traucējumus; tādā gadījumā lietotājam ir jāveic atbilstoši pasākumi.

UZMANĪBU!

1. *Šo rokasgrāmatu nevar kopēt pilnībā vai daļēji bez TOSHIBA TEC iepriekšējas rakstiskas atļaujas.*
2. *Šīs rokasgrāmatas saturs var tikt mainīts bez brīdinājuma.*
3. *Lūdzu, sazinieties ar vietējo pilnvaroto servisa pārstāvis attiecībā uz visiem jautājumiem, kas jums var rasties saistībā ar šo rokasgrāmatu.*

1. PRODUKTA PĀRSKATS

1.1 Ievads

Paldies, ka izvēlējāties TOSHIBA B-EV4D sērijas svītrkodu printeri. Šī lietotāja rokasgrāmata satur vērtīgu informāciju, sākot no vispārējās uzstādīšanas, līdz tiek apstiprināta printeru darbība, izmantojot testa izdrukas. Jums vajadzētu to rūpīgi izlasīt, lai palīdzētu iegūt maksimālu veikspēju un printeru kalpošanas laiku. Šī rokasgrāmata ir jātur pa rokai ikdienas atsaucei.

Lūdzu, sazinieties ar TOSHIBA TEC pārstāvi, lai iegūtu papildu informāciju saistībā ar šo rokasgrāmatu.

1.2 Funkcijas

Šim printerim ir šādas funkcijas:

Dažāda veida interfeiss

Dažāda veida interfeiss ir paredzēts kā standarta šādiem savienojumiem:

- | | |
|--------------|-------------|
| • Paralēlais | • Seriālais |
| • USB | • Ethernet |

Vienkāršs mehānisms

Vienkāršais printeru mehānisms ļauj veikt vieglu ekspluatāciju un apkopi.

Augstākā līmeņa aparatūra

Skaidra izdruka tiek realizēta ar 8 punktiem/mm (203 dpi) (attiecas uz B-EV4D-GS14) un drukas galviņu ar maksimālo drukāšanas ātrumu 127 mm/s. (5 collas/sek.) vai 11,8 punkti/mm (300 dpi) (attiecas uz B-EV4D-TS14) un drukas galviņu ar maks. drukāšanas ātrumu 101,6 mm/sek. (4 collas / sek.)

Drošības apziņa

Vārsta mehānisms neļauj augšējam pārsegam aizcirsties.

Dažādas papildiespējas

Ir pieejamas šādas papildu ierīces:

- | | |
|--------------------|-----------------------------|
| • Kuteru modulis | • AC adaptera pārsegs |
| • Sloksnes modulis | • Ārējais medija pakaramais |

1.3 Izpakošana

1. Printeru izpakošana
2. Pārbaudiet, vai nav bojājumu vai skrāpējumu uz printeru. Tomēr, lūdzu, nesiet vērā, ka TOSHIBA TEC nav atbildīgs par jebkāda veida jebkādu bojājumu, kas radies produkta transportēšanas laikā.
3. Uzglabājiet kastes un spilventiņus printeru turpmākai transportēšanai.

1.4 Piederumi

Printeri izpakojo, lūdzu, pārbaudiet, vai kopā ar printeri tiek piegādāti šādi piederumi.

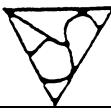
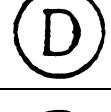
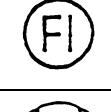
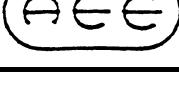
CD-ROM (1 eksemplārs) Strāvas adapters (1 gab.)

Piegādes ievietošanas instrukcijas Drošības piesardzības pasākumi

■ Iegādājoties strāvas vadu

Tā kā strāvas vads netiek iekļauts šīs preces komplektācijā, lūdzam iegādāties apstiprinātu vadu, kas atbilst šādam standartam, pie pilnvarota TOSHIBA TEC pārstāvja.

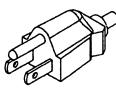
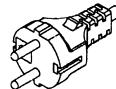
(No 2008. gada augusta)

Valsts	Aģentūra	Sertifikācijas zīme	Valsts	Aģentūra	Sertifikācijas zīme	Valsts	Aģentūra	Sertifikācijas zīme
Austrālijā	SAA		Vācija	VDE		Zviedrija	SEMKKO	
Austrija	OVE		Īrija	NSAI		Šveice	SEV	
Belgija	CEBEC		Itālija	IMQ		AK	ASTA	
Kanāda	CSA		Japāna	METI		AK	BSI	
Dānija	DEMKO		Nīderlande	KEMA		ASV	UL	
Somija	FEI		Norvēģija	NEMKO		Eiropa	HAR	
Francija	UTE		Spānija	AEE		Ķīna	CCC	

Strāvas vada instrukcija

- Izmantošanai ar 100-125 V elektriskā tīkla maiņstrāvu, lūdzu, izvēlieties strāvas vadu ar nominālo vērtību min. 125 V, 10 A.
- Izmantošanai ar 200-240 V elektriskā tīkla maiņstrāvu, lūdzu, izvēlieties strāvas vadu ar nominālo vērtību min. 250 V.
- Lūdzu, izvēlieties strāvas vadu ar garumu 2m vai īsāku.
- Strāvas vada kontaktdakšai, kas pieslēgta maiņstrāvas adapterim, jābūt piemērotai tās ievietošanai ICE 320-C6 pievadā. Skatiet šādu attēlu saistībā ar formu.



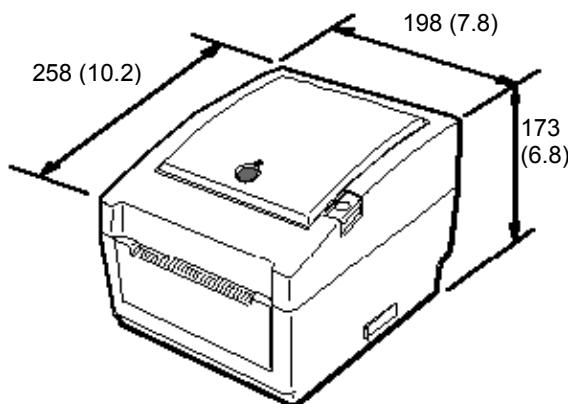
Valsts/reģions	Ziemeļamerika	Eiropa	Apvienotā Karaliste	Austrālijā	Ķīna
Strāvas vads					
Nominālā vērtība (min.)	125 V, 10 A	250 V H05VV-F	250 V H05VV-F	250 V AS3191 apstiprināts, Vieglas vai parastās noslodzes tips	250 V GB5023
Tips	SVT			3 x 0.75 mm ²	3 x 0.75 mm ²
Vadītāja lielums (min.)	No. 3/18AWG	3 x 0.75 mm ²	3 x 0.75 mm ²	3 x 0.75 mm ²	3 x 0.75 mm ²
Kontaktdakšas konfigurācija (Lokāli apstiprināts tips)					
Nominālā vērtība (min.)	125 V, 10 A	250 V, 10 A	250 V, *1	250 V, *1	250 V, *1

*1: Vismaz 125% produkta nominālās strāvas.

1.5 Izskats

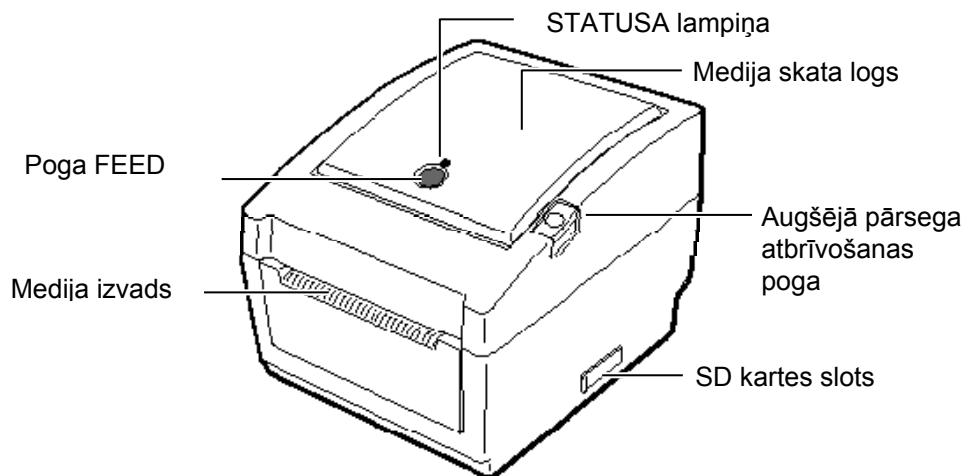
1.5.1 Izmēri

Daļu vai bloku nosaukumi, kas ieviesti šajā sadaļā, tiek izmantoti šādās sadaļās.

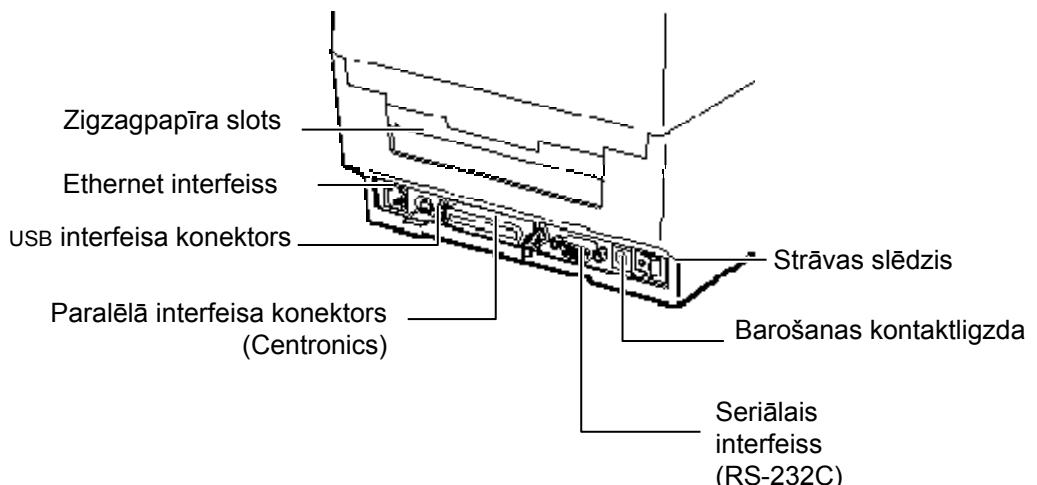


1.5.2 Skats no priekšpuses

Izmēri mm (collas)



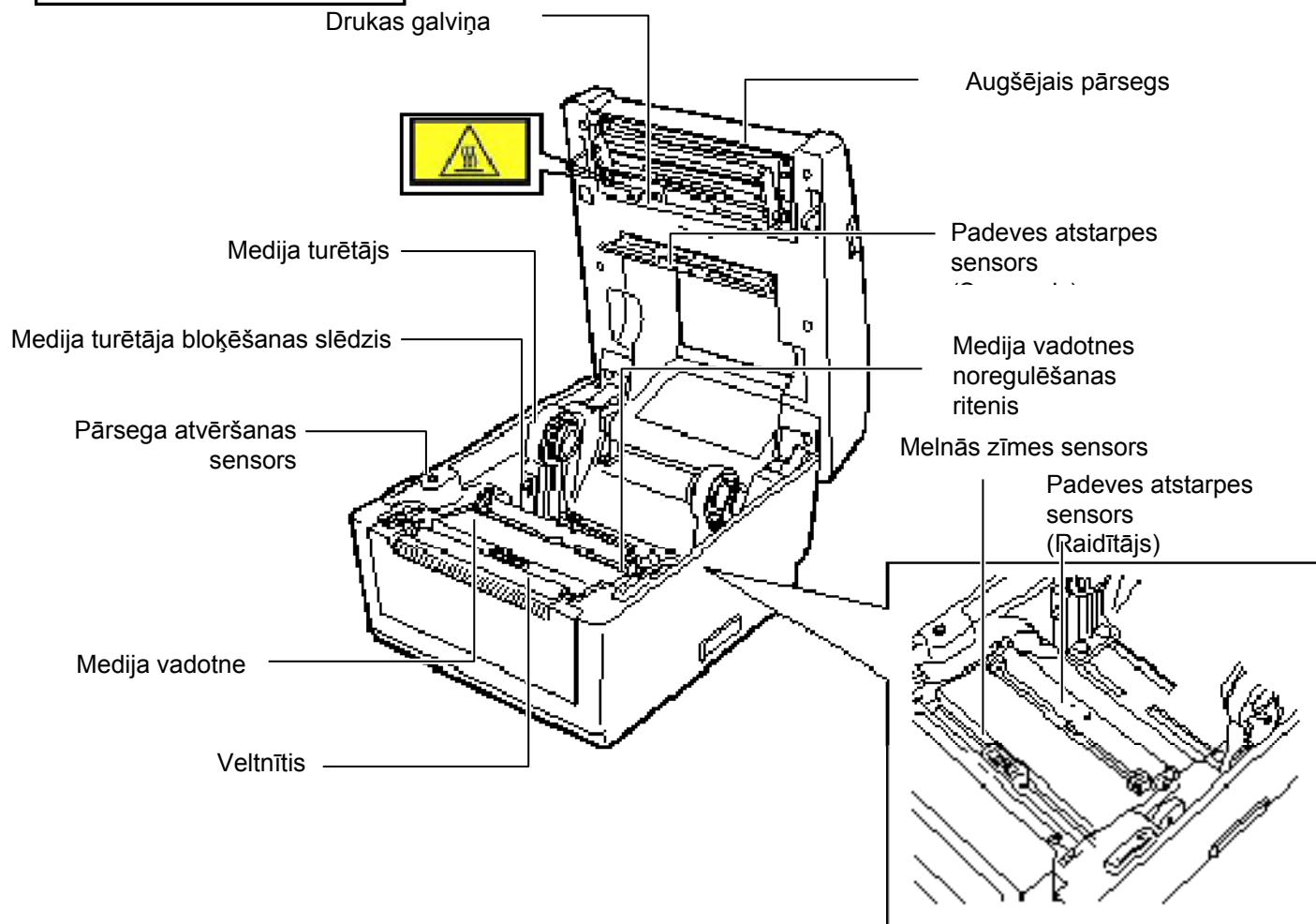
1.5.3 Aizmugures skats



1.5.4 Iekšpuse

BRĪDINĀJUMS!

Neaiztieciet drukas galviņu vai zonu ap to tūlīt pēc izdrukašanas. Jūs varat apdedzināties, jo drukas galviņa ļoti sakarst drukāšanas laikā.



1.5.5 Poga un indikatorlampiņa

[FEED] darbojas kā FEED vai PAUSE poga atkarībā no printerā statusa.

Kā FEED poga	<ul style="list-style-type: none"> Nospiežot šo pogu, printerim atrodoties tiešsaistes stāvoklī, tiek izraisīta medija padeve. Nospiežot šo pogu pēc cēloņa novēršanas, kļūda atgriež printeri tiešsaistes stāvoklī.
Kā PAUSE poga	<ul style="list-style-type: none"> Nospiežot šo pogu, drukāšana tiek pārtraukta, pabeidzot pašreizējo etiketi. Printeris atsāk drukāšanu, šo pogu nospiežot vēlreiz.

Indikatorlampiņa iedegas vai mirgo dažādās krāsās atkarībā no printerā statusa. Elektrotīkla indikatorlampiņa statusi un atbilstošie printerā statusi tiek parādīti augšējā pārsega iekšpusē.

Krāsa	Statuss	Printerā statuss
Zala	Iedegas	Gaidstāve
Zaļa	Mirgo ātri	Komunikācija ar resursdatoru.
Zaļa	Mirgo lēni	Drukāšana uz laiku tiek pārtraukta (apturēta).
Zaļa/Sarkana	Mirgo lēni	Drukas galviņas temperatūra pārsniedz normas augšējo robežu.
Sarkana	Iedegas	Ieviesusies komunikācijas kļūda. (Tikai tad, ja tiek izmantots RS-232C.)
Sarkana	Mirgo ātri	Iesprūdis papīrs
Sarkana	Mirgo ar vidēju ātrumu	Medijs ir beidzies.
Sarkana	Mirgo lēni	Tiek mēģināts veikt izdošanu vai padevi ar atvērtu augšējo pārsegu.
Oranža	Mirgo ātri	Papīrs iesprūdis kuteru blokā. (Tikai tad, ja kuteru bloks ir uzstādīts.)
Neviens	Nedeg	Augšējais pārsegs ir atvērts.

2. PRINTERA UZSTĀDĪŠANA

Šajā sadaļā ir izklāstīti pasākumi, kas nepieciešami, lai printeri uzstādītu pirms tā darbības. Šī sadaļa ietver piesardzības pasākumus, savienojuma kabeļus, montāžas piederumus, medija ievietošanu un testa drukas veikšanu.

2.1 Piesardzības pasākumi

UZMANĪBU!

Izvairieties lietot printeri vietās, kur tas pakļauts intensīvas gaismas ietekmei (piem., tiešā saules gaismā, galda apgaismojumā). Šāda gaisma var ietekmēt printeru sensorus, izraisot traucējumus.

Lai nodrošinātu labāko ekspluatācijas vidi, kā arī lai garantētu operatora un ierīces drošību, lūdzu, ievērojiet šādus piesardzības pasākumus.

- Printeri darbiniet uz stabilas, līdzīnas darba virsmas vietā bez pārmērīga mitruma, augstas temperatūras, putekļiem, vibrācijām vai tiešās saules gaismas.
- Uzturiet savu darba vidi bez statiskās izlādes. Statiskā izlāde var bojāt jūtīgas iekšējās sastāvdaļas.
- Pārliecībās, vai printeris ir savienots ar tīru maiņstrāvas avotu un, vai kāda cita augstsprieguma ierīce, kas var izraisīt līnijas trokšņu traucējumus, nav pievienota tam pašam elektrotīklam.
- Pārliecībās, vai printeris ir pievienots tikai maiņstrāvas elektrotīkiem, kuriem ir atbilstošs zemes savienojums.
- Nedarbiniet printeri ar atvērtu pārsegū. Uzmanīties, lai pirksti vai apgērba daļas neiekertos kādā no printeru kustīgajām daļām.
- Raugieties, lai printeris tiktu izslēgts un izņemts strāvas adaptera savienotājs no printerā, ja tiek strādāts tā iekšpusē vai tīrot printeri.
- Lai iegūtu labākos rezultātus un ilgāku printerā kalpošanas laiku, izmantojiet tikai TOSHIBA TEC ieteikto mediju. (Skatīt lietotāja rokasgrāmatu (Supply Manual)).
- Mediju uzglabājiet saskaņā ar specifikācijām.
- Šis printerā mehānisms satur augstsprieguma sastāvdaļas; tāpēc nekad nevajadzētu noņemt nevienu no ierīces pārsegumiem, jo varat saņemt elektrisko triecienu. Turklāt, printeris satur daudz delikātu sastāvdaļu, kas var tikt bojātas, ja tām piekļūst nepiederošas personas.
- Tīriet printeri ar tīru sausu drānu vai tīru drāniņu, kas nedaudz samitrināta ar vieglu mazgāšanas līdzekli.
- Esiet piesardzīgi, tīrot termisko drukas galviņu, jo tā ļoti sakarst drukāšanas laikā. Pirms tīrišanas uzgaidiet, līdz tā ir atdziest. Lietojiet tikai TOSHIBA TEC ieteiktās drukas galviņas tīrišanas līdzekli, lai tīritu drukas galviņu.
- Neizslēdziet printerā strāvas padevi vai neizņemiet strāvas kontaktdakšu, kamēr printeris drukā vai, kamēr mirgo indikatorlampiņa.

2.2 Procedūra pirms darbības uzsākšanas

PIEZĪME:

1. Lai izveidotu komunikāciju tieši ar resursdatoru, ir nepieciešams RS-232C, Centronics, Ethernet vai USB kabelis.
 - (1) RS-232C kabelis: 9 tapas (neizmantojiet nulles modema kabeli)
 - (2) Centronics kabelis: 36 tapas
 - (3) Ethernet kabelis: 10/100 Base
 - (4) USB kabelis: V2.0 (pilns ātrums)
2. Windows Driver izmantošana ļauj mediju izdot uz printeri no Windows lietojumprogrammas.
Printeri var arī vadīt ar savām programmēšanas komandām. Lai iegūtu sīkāku informāciju, lūdzu, sazinieties ar TOSHIBA TEC pārstāvi.

Šajā sadaļā īsi aprakstīta printeru uzstādīšana.

1. Izpakojiet piederumus un printeri no kastes.
2. Skatiet ‘Drošības pasākumi’ šajā rokasgrāmatā un uzstādiet printeri atbilstošā vietā.
3. Pārliecieties, vai printeris ir izslēgts. (Skatīt **2.3. sadaļu.**)
4. Pievienojiet printeri resursdatoram ar RS-232C, Centronics interfeisu, Ethernet kabeli vai USB kabeli. (Skatīt **2.4. sadaļu.**)
5. Pievienojiet strāvas adapteri printerim, un pēc tam pievienojiet strāvas vadu atbilstoši sazemētai kontaktligzdai. (Skatīt **2.5. sadaļu.**)
6. Ievietojiet mediju. (Skatīt **2.7. sadaļu.**)
7. Noregulējiet padeves atstarpes sensora vai melnās zīmes sensora pozīciju, lai piemērotos medijam, kas tiek izmantots. (Skatīt **2.7. sadaļu.**)
8. Ieslēdziet strāvas padevi (Skatīt **2.3. sadaļu.**)
9. Instalējiet printeru draiverus resursdatorā. (Skatiet printeru draiverus CD-ROM.)

2.3 Printeru ieslēgšana/izslēgšana

2.3.1 Printeru ieslēgšana

UZMANĪBU!

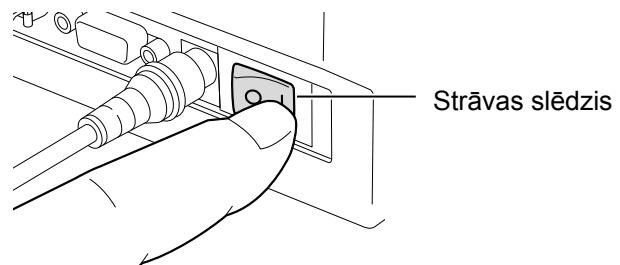
Izmantojiet barošanas slēdzi, lai printeri ieslēgtu/izslēgtu.
Pievienojot vai atvienojot strāvas vadu, lai printeri ieslēgtu/izslēgtu, var tikt izraisīts ugunsgrēks, elektrošoks vai printeris var tikt bojāts.

PIEZĪME:

Ja statusa lampiņa deg ar sarkanu gaismu, dodieties uz **4.1. sadaļu**, **Problēmu novēršanas ceļvedis.**

Kad printeris ir pievienots resursdatoram, laba prakse ir ieslēgt printeri pirms resursdatora ieslēgšanas un izslēgt resursdatoru pirms printeru izslēgšanas.

1. Lai ieslēgtu printeru strāvas padevi, nospiediet barošanas slēdzi, kā parādīts attēlā zemāk. Nemiet vērā, ka (||) ir slēdža strāvas ieslēgšanas puse.



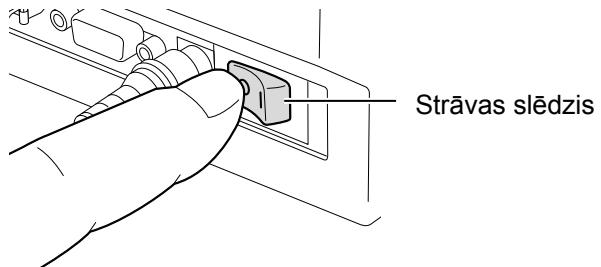
2. Pārbaudiet, vai indikatorlampiņa lēnām mirgo ar oranžu gaismu 5 sekundes un paliek izgaismota zāļā krāsā.

2.3.2 Printerā izslēgšana

UZMANĪBU!

1. Neizslēdziet printerā strāvas padevi, kamēr mirgo zaļā indikatorlampiņa, jo tas var izraisīt papīra iestrēgšanu vai printerā bojājumus.
2. Neizslēdziet printerā strāvas padevi, kamēr mirgo zaļā indikatorlampiņa, jo tas var izraisīt lejupielādēto datu bojājumus.

1. Pirms printerā strāvas slēdža izslēgšanas pārbaudiet, vai indikatora lampiņa deg ar zaļu gaismu un, vai nezibsnī.
2. Lai izslēgtu printerā strāvas padevi, nospiediet barošanas slēdzi, kā parādīts attēlā zemāk. Neniet vērā, ka (○) ir slēdža strāvas izslēgšanas puse.



2.4. Kabeļu pieslēgšana printerim

UZMANĪBU!

Pievienojiet seriālo vai paralēlo kabeli, kamēr printeris un resursdators atrodas strāvas padeves izslēgtā stāvoklī. To nedarot, var tikt izraisīts elektrošoks, ūssavienojums vai printerā avārija.

PIEZĪME:

Seriālā interfeisa kabeļa specifikācijas skatiet: 2

PIELIKUMS, INTERFEISS.

Turpmākajos punktos ir izklāstīts, kā kabeļus no printerā pievienot resursdatoram, un arī tiek parādīts, kā izveidot kabeļu savienojumus ar citām ierīcēm. Atkarībā no programmatūras, kuru izmantojat, lai drukātu etiketes, ir četras iespējas printeri savienot ar resursdatoru. Tās ir šādas:

- Seriālais kabeļa savienojums starp printerā RS-232C seriālo konektoru un vienu no resursdatora COM portiem.
- Paralēls kabeļa savienojums starp printerā standarta paralēlo konektoru un resursdatora paralēlo portu (LPT).
- Ethernet kabeļa savienojums starp printerā Ethernet interfeisa konektoru un vienu no resursdatora Ethernet portiem.

PIEZĪME:

- Izmantojiet Ethernet kabeli, kas atbilst standartam.

10BASE-T: 3. kategorija vai augstāka

100BASE-TX: 5. kategorija vai augstāka

Kabeļa garums: Segmenta garums līdz 100 m

- Atkarībā no darbības vides, var rasties komunikācijas kļūda. Tādā gadījumā var būt nepieciešams izmantot ekranētu kabeli (STP) vai atbilstošu ierīci.

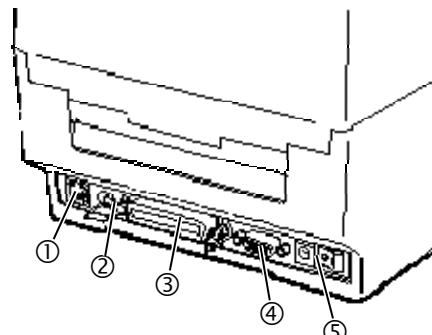
- USB kabeļa savienojums starp printerā USB interfeisa konektoru un vienu no resursdatora USB portiem.

PIEZĪME:

- Atvienojot USB kabeli no resursdatora, ievērojiet ziņojumu "Droši izņemt aparātūru", kas norādīts resursdatorā.

- Izmantojiet USB kabeli, kas apstiprināts V1.1 vai lielākam, un ar B tipa konektoru katrā galā.

Turpmākajā diagrammā ir redzami visi iespējamie kabeļu savienojumi ar pašreizējo printerā versiju.

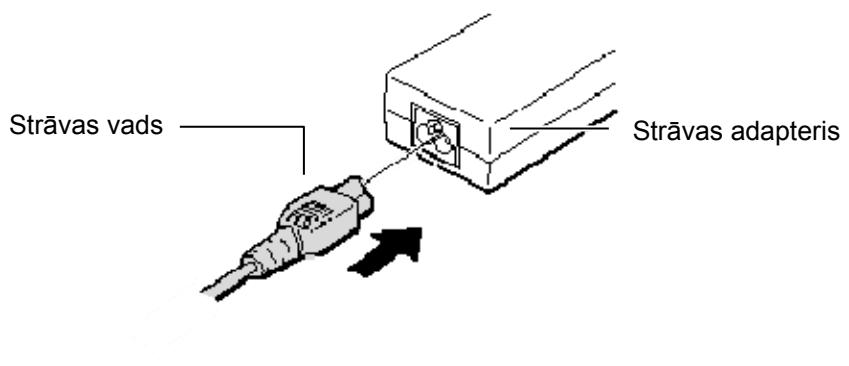


- ① Ethernet interfeiss
- ② USB interfeiss
- ③ Paralēlais interfeiss (Centronics)
- ④ Seriālais interfeiss (RS-232C)
- ⑤ Barošanas kontaktligzda

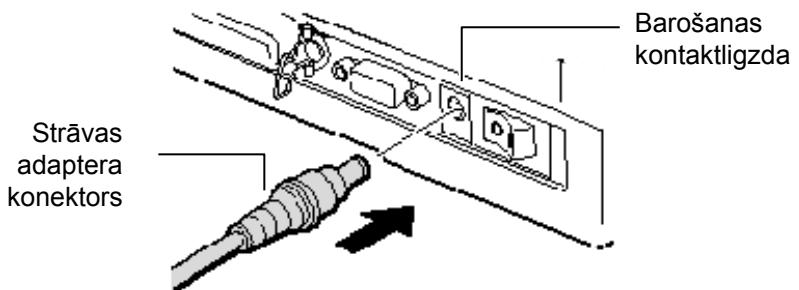
2.5 Strāvas adaptera un strāvas vada pieslēgšana**2.5 Strāvas adaptera un strāvas vada pieslēgšana****PIEZĪMES:**

1. Tā kā strāvas vads nav iekļauts šī printerā komplektācijā, lūdzu, iegādājieties atbilstošu, skatot 1.-2. lpp.
2. EA10953 AC adapteris jāizmanto tikai ar B-EV4D sērijas printeri. B-EV4D sērijas printeris jādarbina ar EA10953 AC adapteri.

1. Pārliecinieties, vai printerā strāvas padeves slēdzis ir pozīcijā IZSL. (O).
2. Ievietojiet strāvas vadu strāvas adaptera pievadā.



3. Ievietojiet strāvas adaptera konektoru barošanas kontaktligzdā printerā aizmugurē.



2.6. Augšējā pārsega atvēršana/aizvēršana

BRĪDINĀJUMS!

Uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.

UZMANĪBU!

- Uzmanieties, lai nepieskartos drukas galviņas elementam, atverot augšējo pārsegu. Pretējā gadījumā tas var izraisīt punktu trūkumu, kuru rada statiskā elektrība, un citas drukas kvalitātes problēmas.*
- Neaizklājiet pārsega atvēšanas sensoru ar pirkstu, roku utt. Pretējā gadījumā sensors var kļūdīties, uzķerot pārsega slēgto stāvokli.*

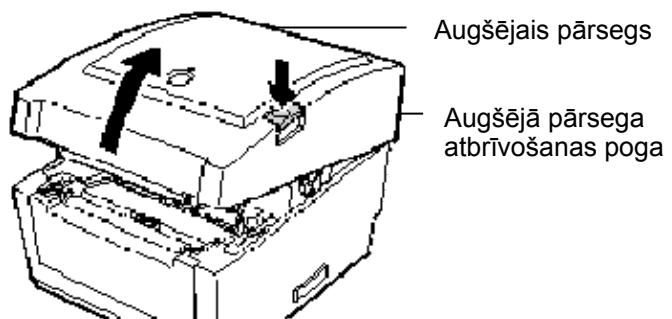
PIEZĪME:

Noteikti pilnībā aizveriet augšējo pārsegu. Pretējā gadījumā tas var ietekmēt drukas kvalitāti.

Atverot vai aizverot augšējo pārsegu, lūdzu, pārliecinieties, vai tiek izpildīti tālāk sniegtie norādījumi.

Lai atvērtu augšējo pārsegu:

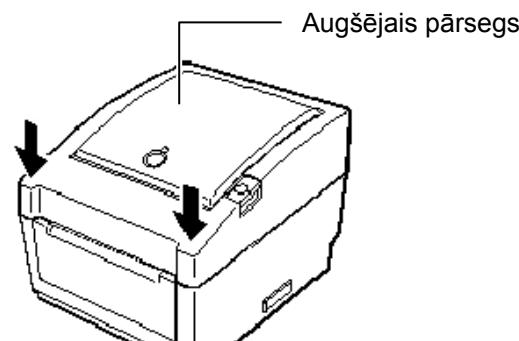
- Nospiediet uz leju augšējā pārsega atbrīvošanas pogu, lai atbloķētu augšējo pārsegu, un pilnībā atveriet augšējo pārsegu.



Tā kā augšējo pārsegu tur amortizators, tas neaizveras sava svara rezultātā.

Lai aizvērtu augšējo pārsegu:

- Spiediet uz leju augšējā pārsega daļas, kas apzīmētas ar bultiņām, līdz , atskanot klikšķim, tās atrodas savā vietā.



2.7. Medija ievietošana

BRĪDINĀJUMS!

- Nepieskarieties kustīgajām daļām. Lai samazinātu risku ievilkot pirkstus, rotaslietas, apgērbu, utt. kustīgajās daļās, mediju ievietojet, kad printeris ir pilnībā apstājies.*
- Uzmanieties, lai nesaspiestu pirkstus, atverot vai aizverot augšējo pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.*

UZMANĪBU!

Uzmanieties, lai nepieskartos drukas galviņas elementam, atverot augšējo pārsegu. Pretējā gadījumā tas var izraisīt punktu trūkumu, kuru rada statiskā elektrība, un citas drukas kvalitātes problēmas.

Šajā sadaļā ir aprakstīts, kā mediju ievietot printerī. Šis printeris akceptē etiķetes rullos, birkas rullos un zigzagpapīru. Lūdzu, izmantojiet TOSHIBA TEC apstiprinātu mediju.

PIEZĪMES:

1. Lūdzu, veiciet medija sensora kalibrāciju, mainot medija veidu.

2. Medija, ko var ievietot printerī, izmēri ir šādi:

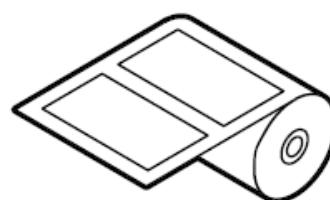
Rulla ārējais diametrs: maks. 127mm (5 collas)

Iekšējās serdes diametrs: 25,4 (1 colla) mm vai 38,1 mm (1,5 collas)

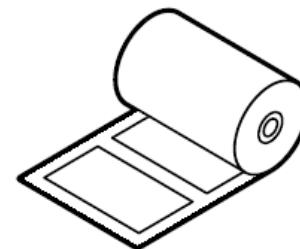
Ja rulla ārējais diametrs pārsniedz 127 mm vai iekšējās serdes diametrs pārsniedz 38,1 mm, nepieciešams pēc izvēles kāds no ārējiem medija rulla pakaramajiem. Sīkākai informāciju skatiet: Ārējā medija rulla pakaramā uzstādīšanas rokasgrāmata (Installation Guide).

3. Daži medija rulli tinas uz iekšu, bet citi uz āru. (Skatīt zemāk redzamo diagrammu.) Abi medija rulli veidi jāievieto tā, lai apdrukājamā puse būtu vērsta uz augšu.

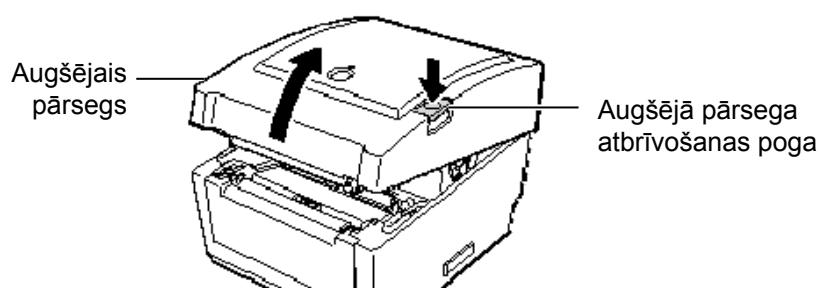
Ārpuses tinums



Iekšpuses tinums

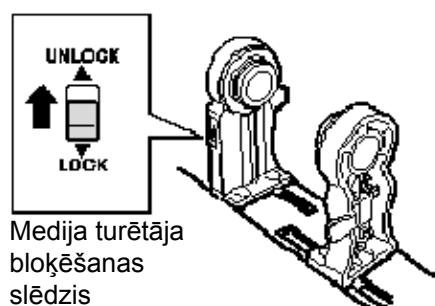


1. Nospiediet uz leju augšējā pārsega atbrīvošanas pogu, lai atbloķētu augšējo pārsegu, un pilnībā atveriet augšējo pārsegu.

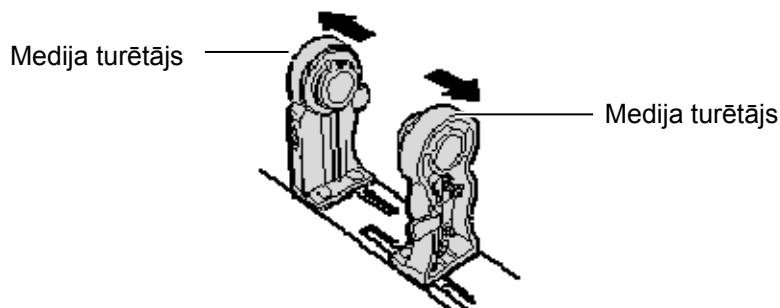


2.7 Medija ieviešana (Turp.)

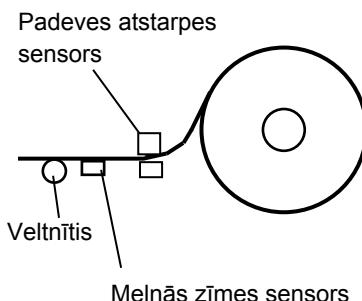
2. Bīdiet medija turētāja bloķēšanas slēdzi uz bloķēšanas (▲) pusi, lai atbrīvotu medija turētājus.



3. Atveriet medija turētājus.



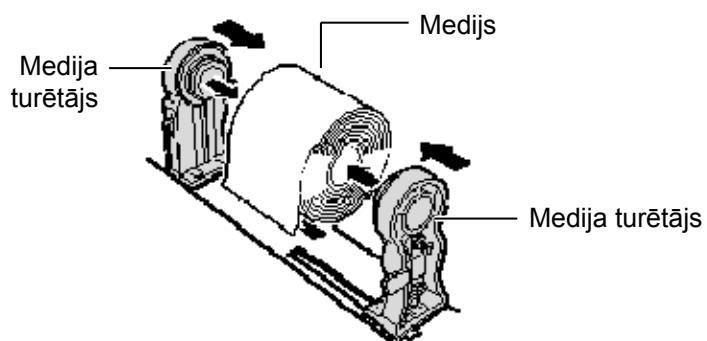
PIEZĪME: medija ceļš



PIEZĪMES:

- Skatiet padeves ceļa etiketi, kas piestiprināta augšējā pārsega iekšpusē.
- Pārliecinieties, vai apdrukājamā puse ir vērsta uz augšu.
- Nogrieziet medija priekšējo malu ar šķērēm, lai tā būtu taisna.

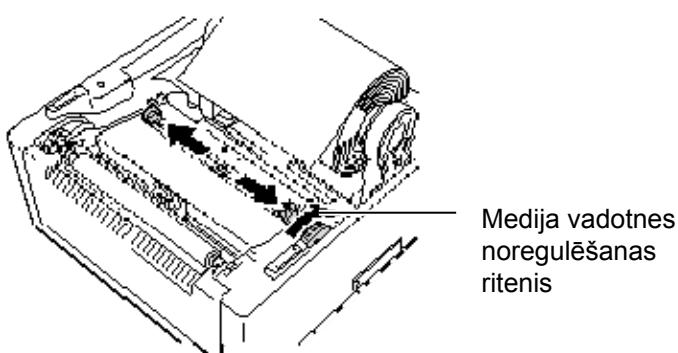
4. Novietojiet medija rulli starp medija turētājiem tā, lai mediks tiktu padots ar apdrukājamo pusē uz augšu. Ievietojiet medija turētāju izvirzījumu serdē. Pārliecinieties, vai abi medija turētāju izvirzījumi ir cieši nostiprināti serdē.



PIEZĪME:

Nespiediet medija vadotnes ar rokām, pielietojot spēku, jo tās var saplīst.

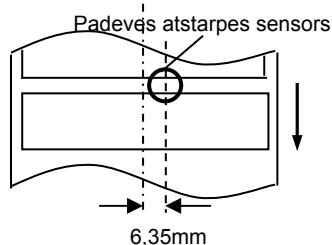
5. Pagrieziet medija vadotnes noregulēšanas riteni uz bultiņu, kas norāda virzienu, lai medija vadotnes pārvietotu uz āru.



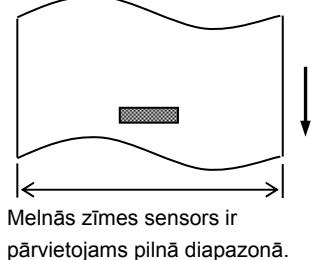
2.7 Medija ieviešana (Turp.)

PIEZĪMES:

- Ir atlasīts sensors tips, kas tika izmantots pēdējā drukas darbā. Lai mainītu sensora tipu, skatiet 2.9.1. sadaļu ‘Medija sensora kalibrēšana’.*
- Padeves atstarpes sensors ir novietots 6,35 mm pa labi no medija centra.*



- Melnās zīmes sensors ir pārvietojams medija platuma diapazonā.*



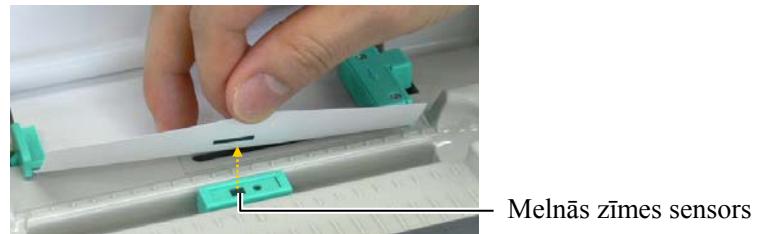
PIEZĪME:

Uzmanieties, lai medija vadotnes nesaspiestu mediju. Pretējā gadījumā medis izliecas, izraisot papīra iestrēšanu vai padeves klūmi.

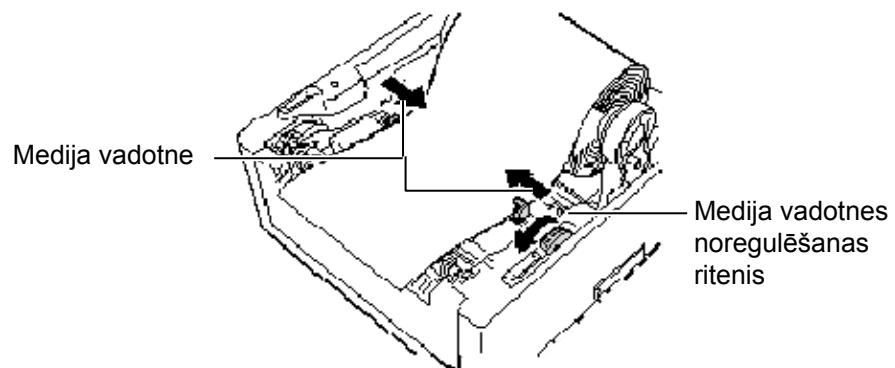
- Noregulējet medija sensora pozīciju un atlaist sensora tipu, kas jāizmanto. (Skatīt 2.9.1. sadaļu.)*

Šis printeris ir apīkots ar melnās zīmes sensoru, kas nosaka melnas zīmes, kas uzdrukātas uz medija otrās puses, un ar padeves atstarpes sensoru, kas nosaka atstarpi starp etiķetiem. Tā kā padeves atstarpes sensora stāvoklis ir nofiksēts, nav nepieciešams to pārvietot.

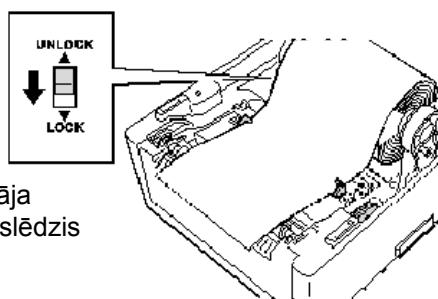
Izmantojot melnās zīmes sensoru, saskaņojiet to ar zīmes centru. Pretējā gadījumā tiek atspējota melnās zīmes noteikšana, izraisot kļūdu.



- Izvadiet mediju starp medija vadotnēm un pagrieziet medija vadotnes noregulēšanas riteni uz bultiņu, kas norāda virzienu, lai medija vadotnes pielāgotu medija platumam.*

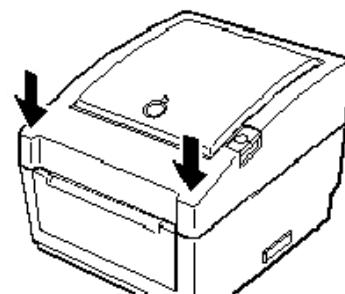


- Spiediet medija turētājus pret medija rulli, cieši saturot to, un bīdiet medija turētāja bloķēšanas slēdzi uz bloķēšanas (▼) pusi.*

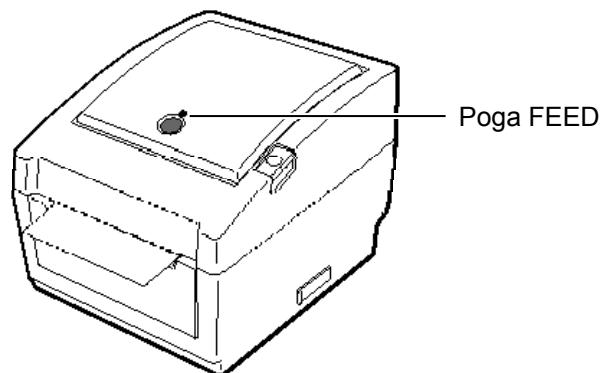


2.7 Medija ieviešana (Turp.)

9. Aizveriet augšējo pārsegū un nos piediet uz leju bultiņas norādītās daļas, līdz tās noklikšķ.



10. Nospiediet pogu [FEED], lai pārbaudītu atbilstošu medija padevi.



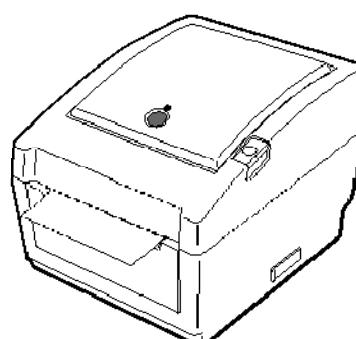
Šajā printerī ir pieejami trīs izdošanas režīmi

UZMANĪBU!

Atdalot apdrukāto mediju no medija rulla paketes režīmā, pārliecinieties, vai medis tiek noplēsts pie medija izvada vai nogriezts pēc sloksnes veltnīša. Ja kļūdoties, mediju noplēšat pie drukas galviņas, pārliecinieties, vai tiek izdota viena etikete (10 mm vai vairāk) ar pogu FEED, pirms tiek veikta nākamā izdošana. Pretējā gadījumā papīrs var iesprūst.

Paketes režīms:

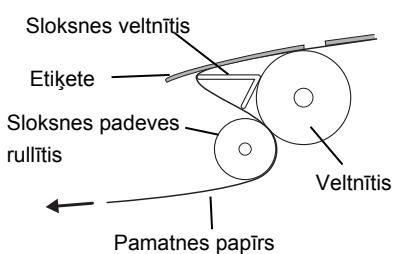
Paketes režīmā medijs tiek nepārtraukti izdrukāts un padots, līdz tiek izdrukāts medija numurs, kas noteikts izdošanas komandā.



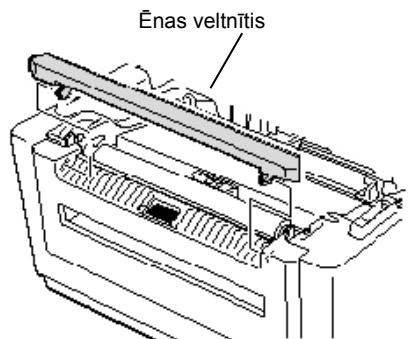
2.7 Medija ieviešana (Turp.)

PIEZĪMES:

1. Kad tiek izdotas etiķetes, nenoņemot tās no pamatnes papīra, nav nepieciešams izlaist mediju caur sloksnes bloku.
2. *Kad medijs ir pareizi iestatīts, pamatnes papīram jābūt satvertam ar veltnīšiem un sloksnes padeves rullīti, kā parādīts zemāk.*



3. *Ja tiek veikta izdošana, veicot atdalīšanu intensīva gaismā, sloksnes sensors nevar pareizi noteikt drukātas etiķetes klātbūtni uz sloksnes vārpstas. Šajā gadījumā samaziniet gaismas intensitāti vai novietojiet ēnas veltnīti sloksnes bloka ēnā, kā parādīts attēlā.*



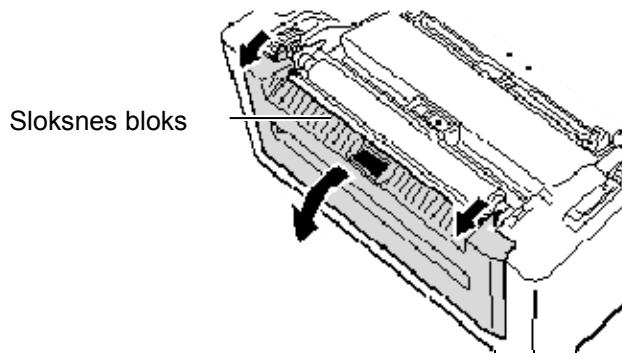
Sloksnes režīms (papildiespēja):

Veicot izdošanu sloksnes režīmā, etiķetes tiek automātiski noņemtas no pamatnes papīra katru reizi, kad tiek drukāta etiķete.

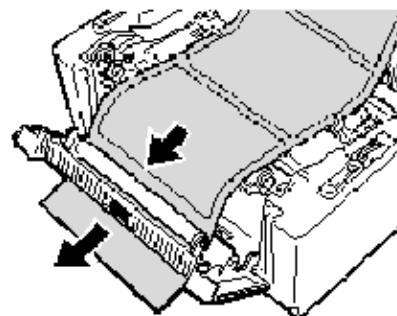
- **Kā iestatīt mediju**

Izdodot etiķetes sloksnes režīmā, iestatiet etiķeti šādā kārtībā:

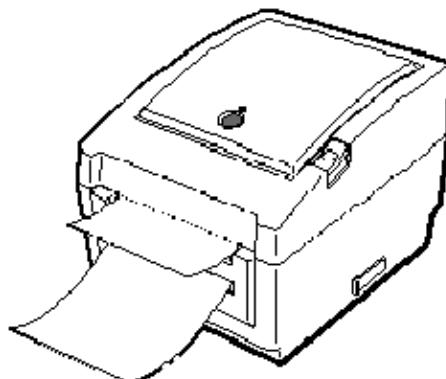
1. Ievietojiet mediju, kā aprakstīts iepriekšējās lappusēs.
2. Atveriet sloksnes bloku, to izvelkot.



3. Noņemiet pietiekami daudz etiķešu no medija priekšējās malas, lai atstātu 20 cm pamatnes papīra brīvu, un ievietojiet pamatnes papīra augšējo malu media slotā sloksnes blokā.



4. Aizveriet sloksnes bloku un augšējo pārsegū.



2.7 Medija ieviešana (Turp.)

BRĪDINĀJUMS!

BĪSTAMAS KUSTĪGĀS DAĻAS
AIZSARGĀJIET PIRKSTUS UN
CITAS ĶERMEŅA DAĻAS

Kuteris ir ass, tāpēc jāuzmanās,
lai nesavainotu sevi, lietojot
kuteri.

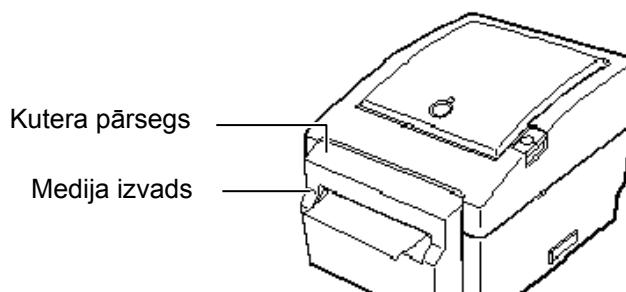
UZMANĪBU!

1. Noteikti nogrieziet etiketes pamatnes papīru. Griežot etiketes, līme pielip pie kuttera, kas var ietekmēt kuttera kvalitāti un saīsināt kuttera kalpošanas laiku.
2. Izmantojot birku papīru, kura biezums pārsniedz noteikto vērtību, var ietekmēt kuttera kalpošanas laiku.

Griešanas režīms (papildiespēja):

Ja ir uzstādīts kuteris, medijs tiek automātiski sagriezts.

Pēc medija ieviešanas, kā aprakstīts iepriekšējās lappusēs, izvelciet medija priekšējo malu caur kutera pārsega medija izvadu.



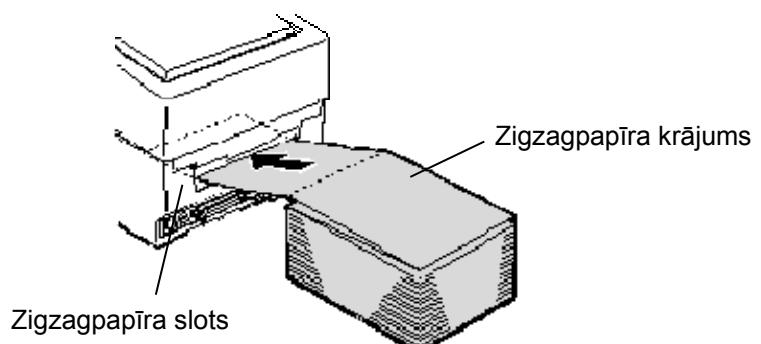
PIEZĪME:

Ievietojot zigzagpapīra krājumu printerā aizmugurē, ievērojiet šādus piesardzības pasākumus.

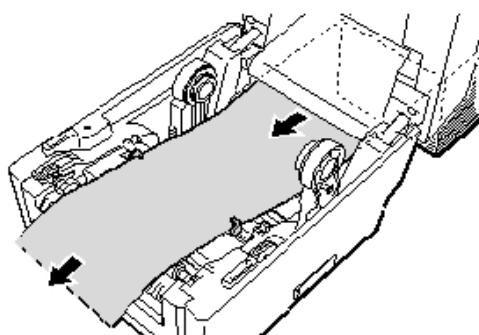
1. Pagrieziet apdrukājamo virsmu uz augšu.
2. Zigzag papīra krājums ir paralēls un vienā līmenī ar zigzagpapīra slotu.
3. Interfeisa kabeļi netraucē zigzagpapīra padevi.

Kā ievietot zigzagpapīra krājumu

1. Novietojiet zigzagpapīra krājumu printerā aizmugurē, un ievietojiet papīra priekšējo malu zigzagpapīra slotā.



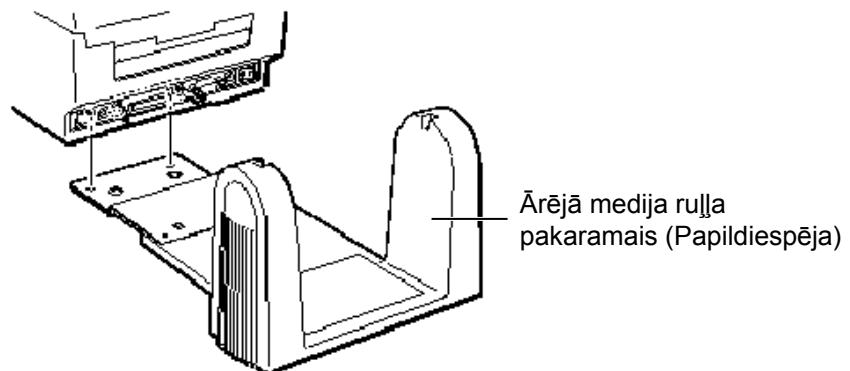
2. Skatiet iepriekšējās lapas, lai padotu zigzagpapīru printerī, līdz tas sniedzas aiz medija izvada.



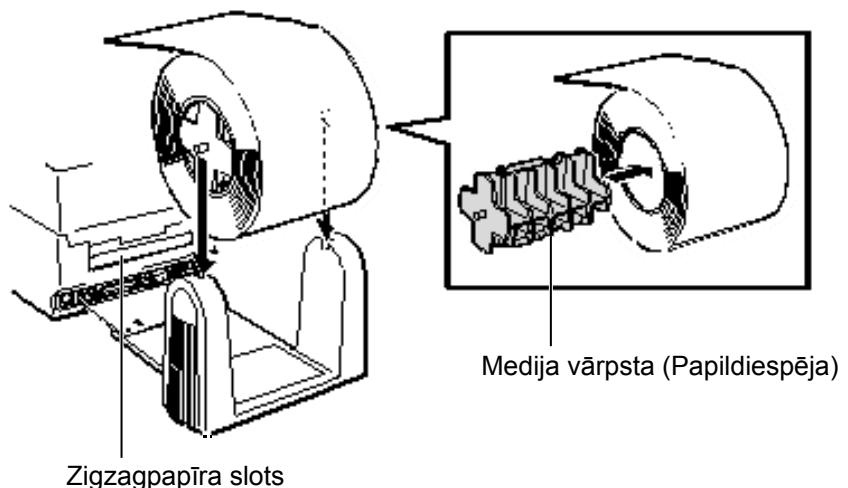
2.7 Medija ieviešana (Turp.)

Ja medija ruļļa ārējais diametrs pārsniedz 127 mm (5 collas) un iekšējās serdes diametrs ir 76,2 mm (3 collas), ir nepieciešams papildu ārējais medija ruļļa pakaramais.

- Ievietojiet printeru apakšējās daļas izvirzījumus ārējā medija ruļļa pakaramā caurumos.



- Ievietojiet medija vārpstu medija ruļļa serdē.
- Novietojiet to ārējā medija ruļļa pakaramā griezumos.
- Velciet mediju uz priekšu un ievietojiet priekšējo malu zigzagpapīra slotā.



- Skatiet iepriekšējās lappuses, lai pabeigtu medija ieviešanu.
- Aizveriet augšējo pārsegu.

2.8. Medija sensora kalibrēšana, drukas pašpārbaude un izmetes režīma utilītprogrammas

2.8.1 Medija sensora kalibrēšana

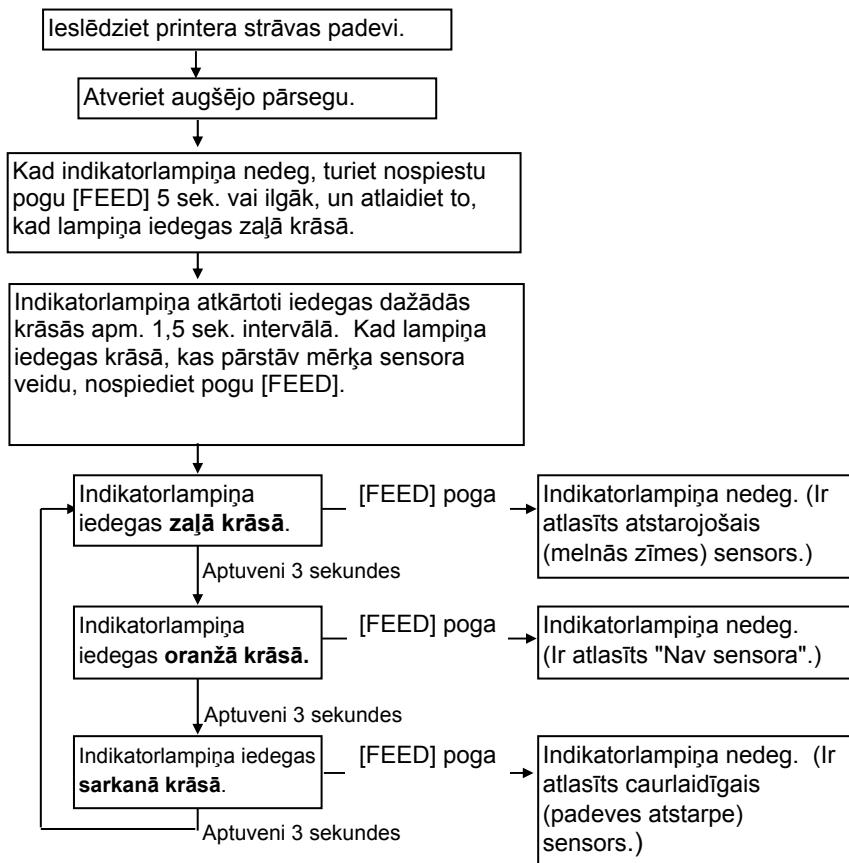
PIEZĪME:

Ir atlasīts sensors tips, kas tika izmantots pēdējā drukas darbā. Rūpničas noklusējums ir padeves atstarpes sensors.

Šī utilītprogramma tiek izmantota, lai kalibrētu padeves atstarpi/melnās zīmes sensoru.

Nomainot medija veidu, ir nepieciešams iestatīt medija sensorus.

- Pirmkārt, atlasiet sensoru, lai to kalibrētu šādā kārtībā.



- Izslēdziet printeri, ievietojiet pareizi mediju, un aizveriet augšējo pārsegu. **Piezīme:** nenovietojiet iepriekš apdrukāto zonu virs medija sensora, jo pretējā gadījumā tiek atspējota pareiza sensora kalibrēšana.
- Lai kalibrētu melnās zīmes sensoru, saskaņojiet sensora pozīciju ar melnajām zīmēm uz medija. (Skatīt **2.7. sadālu**.)
- Nospiediet pogu [FEED], kamēr griežat printeri. Indikatorlampiņa iedegsies šādā secībā:
Zaļā krāsā (mirgojoša) → Sarkanā krāsā (mirgojoša) → Oranžā krāsā (mirgojoša) → Oranžā krāsā → SARKANĀ KRĀSĀ → Zaļā krāsā
- Atlaidiet pogu [FEED], kad indikatorlampiņa iedegas sarkanā krāsā. Printeris automātiski padod mediju, lai veiktu sensora kalibrēšanu. **Piezīme:** ja jums neizdevās atlaist pogu [FEED] īstajā laika, mēģiniet vēlreiz, sākot no 4. soļa.
- Lai sāktu tiešsaistes darbību, izslēdziet printeri un ieslēdziet to no jauna.

2.8.2 Drukas pašpārbaude un izmetes režīms

1. Izslēdziet printerā strāvas padevi un uzstādīet medija rulli uz printerā.
2. Nospiediet pogu [FEED], kamēr griežat printeri. Indikatorlampiņa iedegsies šādā secībā:
Zajā krāsā (mirgojoša) → Sarkanā krāsā (mirgojoša) → Oranžā krāsā (mirgojoša) →
Oranžā krāsā → SARKANĀ KRĀSĀ → Zajā krāsā
3. Atlaidiet pogu [FEED], kad indikatorlampiņa iedegas zajā krāsā.
4. Printeris automātiski veic drukas pašpārbaudi, un pēc tam nonāk izmetes režīmā.
5. Lai sāktu tiešsaistes darbību, izslēdziet printeri un ieslēdziet to no jauna.

Drukas testa etiketes paraugs**PIEZĪME:**

Šādas komandas nedrīkst ietekmēt testa drukas izdošanu.
D, AX, XS, Z2;1, Z2;2 (bez AY)

PRINTER INFO.	
PROGRAM VERSION	VX.XX XXXX
TONE ADJUST	+XX
FEED ADJUST	+XX.Xmm
CUT POSITION ADJUST	+XX.Xmm
BACKFEED ADJUST	+XX.Xmm
PARAMETER	[PC-850][0] [9600][8][1][NONE][2] [ON][AUTO][FEED][B0]
X-COORDINATE ADJUST	+XX.Xmm
SENSOR SELECTION	TRANSMISSIVE
SENSOR ADJ. VALUE	TRANSMISSIVE [XX] REFLECTIVE [XX]
PRINT SPEED	5 IPS
FLASH ROM	4 MB
SDRAM	8 MB
USER MEMORY	[X KB][0 KB]
TTF AREA	[0 KB][0 KB]
EXT CHAR AREA	[0 KB][0 KB]
BASIC AREA	[0 KB][0 KB]
PC SAVE AREA	[X KB][0 KB]
INFORMATION	
TOTAL FEED	0.00 km
TOTAL PRINT	0.00 km
TOTAL CUT	0
IP ADDRESS	192.168.10.20
SUBNET MASK	255.255.255.0
GATEWAY	0.0.0.0
MAC ADDRESS	XX-XX-XX-XX-XX
DHCP	Disabled
DHCP CLIENT ID	FFFFFFFFFFFFFFF
SOCKET COMM.	Enabled
SOCKET COMM. PORT	08000

2.8.2 Drukas pašpārbaude un izmetes režīms (Turp.)

Testa drukas saturs jāmaina ar šādām komandām un parametriem:

PROGRAM VERSION: VX.XX XXXX ---	Programmaparatūras versija un kontrolsumma
TONE ADJUST: +XX -----	Drukas тоņa precīzas regulēšanas vērtība
FEED ADJUST: +XX.Xmm -----	Drukas pozīcijas precīzas regulēšanas vērtība
CUT POSITION ADJUST: +XX.Xmm -----	Griešanas pozīcijas precīzas regulēšanas vērtība
BACKFEED ADJUST: +XX.Xmm -----	Ievilkšanas daudzuma precīzas regulēšanas vērtība
PARAMETER: [PC-850][0] -----	Rakstzīmju koda atlase un fonta "0" atlase
[9600][8][1][NONE][2]---	Pārraides ātrums, datu garums, aptures bita garums, paritāte, un RS-232C nosūtīšanas kontrole
[ON][AUTO][FEED][B0]-----	Padeves uz priekšu gaidīšanas funkcija, kontroles kods, padeves galvenā funkcija, un eiro kods
X-COORDINATE ADJUST: +XX.Xmm -----	X-koordinātes precīzas regulēšanas vērtība
SENSOR SELECTION: TRANSMISSIVE -	Sensora atlase un jūtīgums
SENSOR ADJ. VALUE:	
TRANSMISSIVE[XX] REFLECTIVE[XX] --	Sensora iestatīšanas vērtība
PRINT SPEED: 5IPS -----	Drukāšanas ātrums
FLASH ROM: 4MB -----	Patstāvīgās atmiņas ietilpība
SDRAM: 8MB -----	SDRAM ietilpība
USER MEMORY: [X KB][0 KB] -----	Lietotāja atmiņas ietilpība
TTF AREA: [XXXKB][XXXKB]-----	Pareizu fontu uzglabāšanas zona, galvenais datora panelis un papildu atmiņas karte
EXT CHAR AREA: [XXXKB][XXXKB]--	Rakstāmu rakstzīmju uzglabāšanas zona, datora galvenais panelis un papildu atmiņas karte
BASIC AREA: [XXXKB][XXXKB] -----	'BASIC' failu uzglabāšanas zona, galvenais datora panelis un papildu atmiņas karte
PC SAVE AREA: [XXXKB][XXXKB]-----	Datora uzglabāšanas zona, datora galvenais panelis un papildu atmiņas karte
INFORMATION: -----	Tiek drukāta tikai tad, ja daļa no informācijas tiek glabāta patstāvīgajā atmiņā
TOTAL FEED-----	Kopā padeves attālums
TOTAL PRINT: 0.00 km -----	Kopā izdrukas attālums
TOTAL CUT: 0 -----	Kopā griezumu skaits
IP ADDRESS: 192.168.10.20 -----	Tīkla iestatījumu vērtības
SUBNET MASK: 255.255.255.0 -----	
GATEWAY: 0.0.0.0-----	
MAC ADDRESS: XX-XX-XX-XX-XX-XX -----	
DHCP: Disabled-----	
DHCP CLIENT ID: FFFFFFFFFFFFFFFF FFFFFFFFFF -----	
SOCKET COMM.: Enabled-----	
SOCKET COMM. PORT: 08000-----	

2.9 Kā izmantot SD karti

UZMANĪBU!

1. Pirms SD kartes ievietošanas vai izņemšanas izslēdziet printeri. Pretējā gadījumā var tikt iznīcināti SD kartes dati.
2. Neizslēdziet printeri SD kartes lietošanas laikā, jo tādējādi var tikt iznīcināti SD kartes dati.
3. Lai izmantotu SD karti, skatiet komplektācijā ar SD karti iekļauto instrukciju.

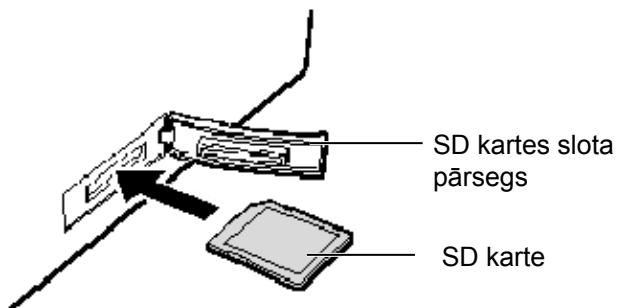
Šis printeris ļauj ietaupīt drukas formātus, rakstāmās rakstzīmes, pareizos fontus u.c. komerciāli pieejamajās SD kartēs.

Lai iegūtu informāciju par pieejamajiem SD karšu veidiem, lūdzu, sazinieties ar tuvāko TOSHIBA TEC pārstāvi.

Par to, kā saglabāt datus SD kartē, lūdzu, skatiet ārējās iekārtas interfeisa specifikācijas, kas saglabātas CD-ROM.

■ SD kartes ievietošana

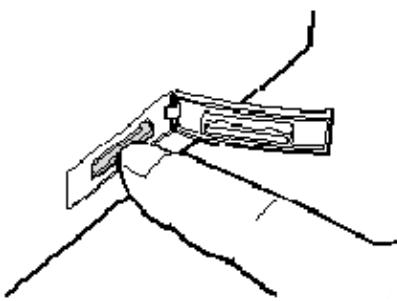
1. Izslēdziet printeri un atveriet SD kartes slotu pārsegu.
2. SD karti turiet ar drukas virsmu uz augšu un ievietojiet to SD kartes slotā, līdz atskan klikšķis.



3. Aizveriet SD kartes slotu pārsegu.

■ SD kartes izņemšana

1. Pārliecinieties, vai SD karte netiek izmantota un izslēdziet printeri.
2. Atveriet SD kartes slotu pārsegu.
3. Nospiediet uz SD kartes. SD karte izlec



4. Izņemiet to no slotā, un aizveriet SD kartes slotu pārsegu.

3. TEHNISKĀ APKOPE

BRĪDINĀJUMS!

1. *Pirms tehniskās apkopes veikšanas noteikti izslēdziet strāvas padevi. Pretējā gadījumā var tikt izraisīts elektrošoks.*
2. *Uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, atverot vai aizverot pārsegu, lai izvairītos no miesas bojājumiem.*
3. *Esiet piesardzīgi, darbojoties ar drukas galviņu, jo pēc drukāšanas tā ir stipri uzkarsusi. Žaujiet tai atdzist, pirms veikt tehnisko apkopi.*
4. *Nelejiet ūdeni tieši uz printeru.*

Šajā sadaļā aprakstīts, kā veikt ikdienas tehnisko apkopi.

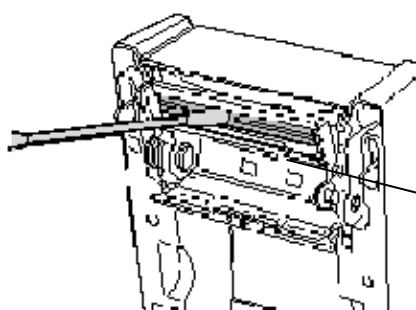
Lai nodrošinātu printeru nepārtrauktu augsti kvalitatīvu darbību, jārealizē regulāra tehniskās apkopes rutīna. Augstas caurlaidspējas gadījumā tas jādara ik dienu. Zemas caurlaidspējas gadījumā tas jādara reizi nedēļā.

3.1 Tīrīšana

3.1.1 Drukas galviņa

UZMANĪBU!

1. *Neļaujiet cietiem objektiem pieskarties drukas galviņai vai veltnītīm, jo tie var tikt bojāti.*
2. *Neizmantojet gaistošus šķidrinātājus, tostarp atšķaidītājus un benzolu, jo tie var izraisīt pārsega krāsas maiņu, drukas klūdu vai printeru avāriju.*
3. *Neaiztieciet drukas galviņas elementu ar kailām rokām, jo statiskā izlāde var bojāt drukas galviņu.*



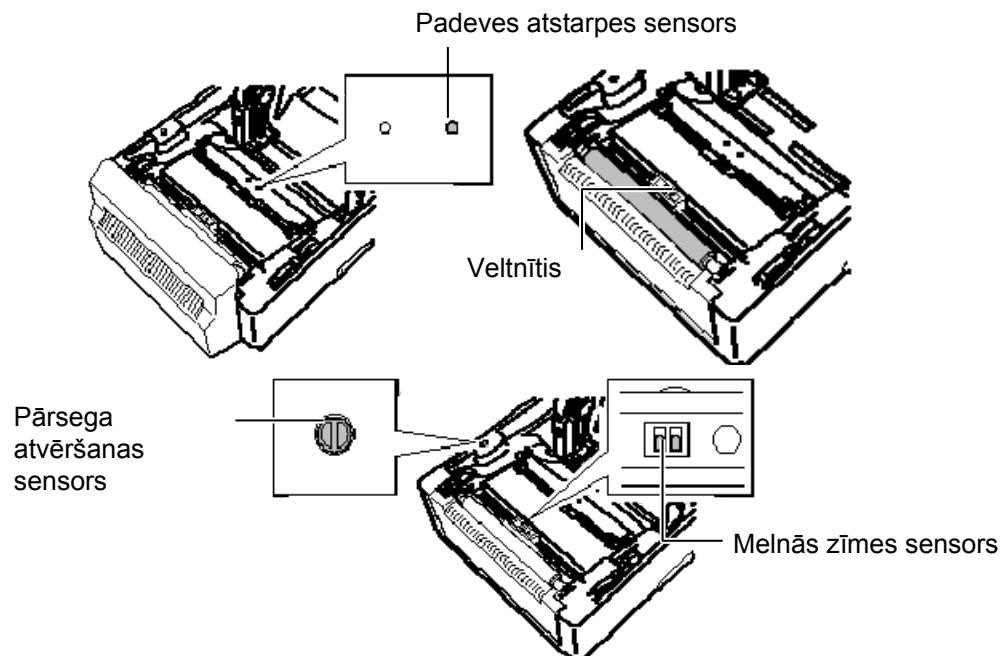
Drukas galviņas elements
(Novietots uz drukas galviņas malas)

PIEZĪME:

Lūdzu, drukas galviņas tīrīšanas līdzekli iegādājieties pie pilnvarota TOSHIBA TEC servisa pārstāvja.

3.1.2 Veltnītis/sensors

1. Noslaukiet veltnīti ar mīkstu drāniņu, kas samitrināta tīrā etilspirtā.
2. Noķriet putekļus vai papīra daļiņas, noslaukot melnās zīmes sensoru, padeves atstarpes sensoru un pārsega atvēršanas sensoru ar sausu, mīkstu drāniņu.

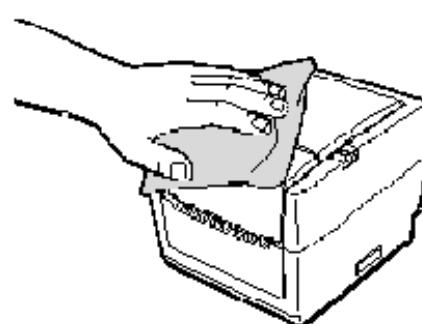


3.1.3 Pārsegs

UZMANĪBU!

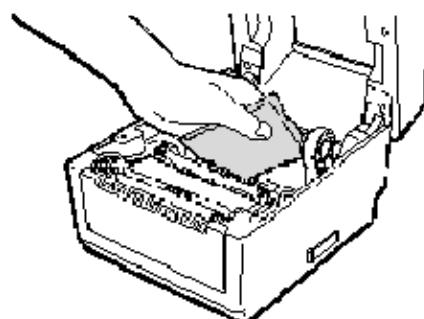
*Neizmantojiet gaistošus
šķidinātājus, tostarp
atšķaidītājus un benzolu, jo
tie var izraisīt pārsega krāsas
maiņu vai tā deformāciju.*

Noslaukiet pārsegu ar sausu, mīkstu drāniņu. Noslaukiet netīrumus ar mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta vieglā mazgāšanas līdzeklī.



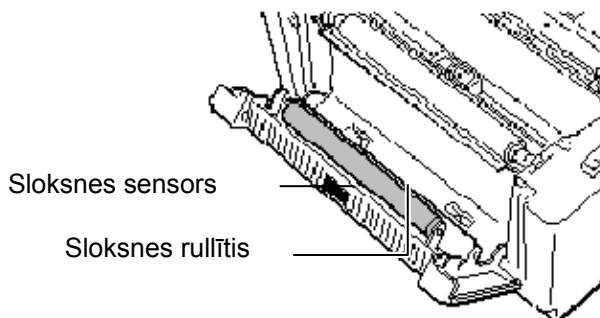
3.1.4 Medija novietne

Noslaukiet novietni ar sausu, mīkstu drāniņu. Noslaukiet netīrumus ar mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta vieglā mazgāšanas līdzeklī.



3.1.5 Sloksnes sensors/Sloksnes rullītis (Papildiespēja)

1. Sloksnes rullīti slaukiet ar mīkstu drāniņu, kas samitrināta tīrā etilspirtā.
2. Putekļus vai papīra daļīnas no sloksnes sensora tīriet ar sausu, mīkstu drāniņu.



3.2 Aprūpe/medija apstrāde

UZMANĪBU!

Katrā ziņā rūpīgi pārskatiet un izprotiet Piegādes rokasgrāmatu (Supply Manual). Izmantojiet tikai medijus, kas atbilst noteiktajām prasībām. Nenorādītu mediju izmantošana var saīsināt galviņas kalpošanas laiku un radīt problēmas ar svītkodu lasīšanas vai drukas kvalitāti. Ar visiem medijiem jārīkojas piesardzīgi, lai izvairītos no jebkuriem mediju vai printeru bojājumiem. Rūpīgi izlasiet šīs nodalas pamatnostādnī.

- Neuzglabājiet mediju ilgāk par ražotāja ieteikto uzglabāšanas laiku
- Medija ruļļus uzglabājiet uz līdzzenas virsmas. Neuzglabājiet tos uz izliektajām pusēm, jo tā rezultātā var tikt saplacināta šī puse, izraisot medija kļūdainu virzību uz priekšu un neapmierinošu drukas kvalitāti.
- Glabājiet mediju plastmasas maisiņos un pēc atvēršanas vienmēr noslēdziet tos. Neaizsargāti mediji var piesārnoties, un papildu noberzumi saskarē ar putekļiem un netīrumu daļīnām saīsina drukas galviņas kalpošanas laiku.
- Uzglabājiet mēdiņu vēsā, sausā vietā. Izvairieties no vietām, kur tie tiek pakļauti tiešu saules staru, augstas temperatūras, mitruma, putekļu vai gāzes iedarbībai.
- Tiešai termodrukai izmantotā termiskā papīra specifikācijas nedrīkst pārsniegt $\text{Na}^+ + 800 \text{ ppm}$, $\text{K}^+ + 250 \text{ ppm}$ un $\text{Cl}^- 500 \text{ ppm}$.
- Dažas tintes, kas tiek izmantotas iepriekš iespiestos medijos, var saturēt sastāvdaļas, kas saīsina drukas galviņas produkta kalpošanas laiku. Nelietojiet etiketes, kas iepriekš tiek iespiestas ar tinti, kas satur cietvielas, piemēram, ogļskābes kalciju (CaCO_3) un kaolīnu (Al_2O_3 , 2SiO_2 , $2\text{H}_2\text{O}$).

Lai iegūtu sīkāku informāciju, lūdzu, sazinieties ar savu vietējo izplatītāju vai medija ražotāju.

4. PROBLĒMU NOVĒRŠANA

BRĪDINĀJUMS!

Ja problēmu nevar novērst, veicot pasākumus, kas aprakstīti šajā sadaļā, nemēģiniet pašrocīgi remontēt printeri. Izslēdziet un atvienojiet printeri no elektrotīkla. Pēc tam sazinieties TOSHIBA TEC servisa pilnvaroto pārstāvi, lai saņemtu palīdzību.

4.1 Problēmu novēršanas rokasgrāmata

Simptoms	Cēlonis	Risinājums
Strāvas adaptera strāvas padeves lampiņa neiedegas laikā, kad strāvas vads ir pievienots maiņstrāvas kontaktligzdai.	Strāvas vads nav savienots ar strāvas adapteri.	Atvienojiet strāvas vadu no maiņstrāvas kontaktligzdas, pievienojiet strāvas vadu strāvas adapterim un pievienojiet to maiņstrāvas kontaktligzdai. (⇒ 2.5 sadaļa)
	Radies strāvas zudums vai maiņstrāvas kontaktligzdai netiek piegādāta strāva.	Pārbaudiet maiņstrāvas kontaktligzdu ar strāvas vadu no citas elektriskās ierīces. Ja strāva netiek piegādāta, sazinieties ar elektriķi vai savu elektroenerģijas piegādātāju.
	Ēkas drošinātājs ir izdedzis vai jaudas slēdzis ir atvienots.	Pārbaudiet drošinātāju vai jaudas slēdzi.
Indikatorlampiņa neiedegas ar zaļu gaismu, ja barošanas slēdzis ir ieslēgts, lai gan deg strāvas adaptera strāvas padeves lampiņa.	Strāvas adaptera konektors ir atvienots no barošanas kontaktligzdas.	Atvienojiet strāvas vadu no maiņstrāvas kontaktligzdas, ievietojiet strāvas adaptera konektoru barošanas kontaktligzdā un pievienojiet strāvas vadu maiņstrāvas kontaktligzdai. (⇒ 2.5 sadaļa)
Medijs netiek izdots.	Medijs nav pareizi ievietots.	Ievietojiet mēdiiju pareizi. (⇒ 2.7 sadaļa)
	Interfeisa kabelis nav pievienots pareizi.	Pievienojiet interfeisa kabeli no jauna. (⇒ 2.4 sadaļa)
	Medija sensors ir piesārņots.	Iztīriet medija sensoru. (⇒ 3.1.2 sadaļa)
Nekas netiek drukāts.	Medijs nav pareizi ievietots.	Ievietojiet mēdiiju pareizi. (⇒ 2.7 sadaļa)
	Drukas dati netiek nosūtīti no resursdatora.	Nosūtiet drukas datus.
Neapmierinoša druka	Netiek izmantots TOSHIBA TEC apstiprinātais medijs.	Nomainiet mediju ar TOSHIBA TEC apstiprinātu.
	Drukas galviņa ir piesārņota.	Notīriet drukas galviņu. (⇒ 3.1.1 sadaļa)
Trūkst punktu	Drukas galviņa ir piesārņota.	Notīriet drukas galviņu. (⇒ 3.1.1 sadaļa)
	Drukas galviņas elementi ir daļēji bojāti.	Ja trūkstošie punkti ietekmē izdrukas, izslēdziet printeri un sazinieties ar tuvāko TOSHIBA TEC pārstāvi, lai lūgtu nomainīt drukas galviņu.

Simptoms	Cēlonis	Risinājums
Etiķetes no pamatnes papīra tiek atšķirtas nevienmērīgi. (Tikai tad, ja ir uzstādīts papildu sloksnes bloks.)	Netiek izmantots TOSHIBA TEC apstiprinātais medijs.	Nomainiet mediju ar TOSHIBA TEC apstiprinātu.
	Etiķetes ievietošana nav pareiza.	Ievietojiet etiķeti pareizi. (\Rightarrow 2.7 sadaļa)
Nevar veikt izdošanu, veicot atdalīšanu. (Tikai tad, ja ir uzstādīts papildu sloksnes bloks.)	Sloksnes sensors nedarbojas, jo ir pārāk intensīvs apkārtējās vides apgaismojums.	Uzstādīet īnas veltnīti, kas iekļauts sloksnes blokā. (\Rightarrow 2.7 sadaļa)
Mediju nevar pilnīgi nogriezt. (Tikai tad, ja ir uzstādīts papildu kuteru bloks.)	Kutera asmens ir sasniedzis lietderīgās lietošanas laika beigas.	Izslēdziet printeri un sazinieties ar tuvāko TOSHIBA TEC pārstāvi, lai lūgtu kuteru bloka nomaiņu.

4.2. Statusa lampa

Krāsa	Statuss	Cēlonis	Risinājums
Zaļa	Iedegas	Gaidstāve	Normāls
Zaļa	Mirgo ātri	Notiek saziņa ar resursdatoru.	Normāls
Zaļa	Mirgo lēni	Drukāšana uz laiku ir pārtraukta (apturēta).	Nospiediet pogu [FEED]. Drukāšana tiek atsākta.
Zaļa/Sarkana	Mirgo lēni	Drukas galviņas temperatūra pārsniedz normas augšējo robežu.	Pārtrauciet drukāšanu un ļaujiet drukas galviņai atdzist, līdz indikatorlampiņa iedegas ar zaļu gaismu. Ja indikatorlampiņa neiedegas vai šī problēma atgadās bieži, sazinieties ar tuvāko TOSHIBA TEC pārstāvi.
Sarkana	Iedegas	Ieviesusies komunikācijas klūda. (Tikai tad, ja tiek izmantots RS-232C.)	Izslēdziet un ieslēdziet no jauna barošanas slēdzi. Vai nospiediet pogu [FEED]. Ja šī problēma rodas bieži, izslēdziet printeri un sazinieties ar tuvāko TOSHIBA TEC pārstāvi.
Sarkana	Mirgo ātri	Iesprūdis papīrs	Izņemiet iestrēgušo mediju, ievietojiet mediju no jauna un nospiediet pogu [FEED]. (\Rightarrow 4.3 sadaļa)
Sarkana	Mirgo ar vidēju ātrumu	Medijs ir beidzies.	Ievietojiet jaunu medija rulli un nospiediet pogu [FEED]. (\Rightarrow 2.7 sadaļa)
Sarkana	Mirgo lēni	Tiek mēģināts veikt izdošanu vai padevi ar atvērtu augšējo pārsegu.	Pilnībā aizveriet augšējo pārsegu un nospiediet pogu [FEED]. Drukāšana tiek atsākta.
Oranža	Mirgo ātri	Papīrs iesprūdis kuteru blokā. (Tikai tad, ja kuteru bloks ir uzstādīts.)	Izņemiet iestrēgušo mediju, ievietojiet mediju no jauna un nospiediet pogu [FEED]. (\Rightarrow 4.3 sadaļa)
Neviens	Nedeg	Augšējais pārsegs ir atvērts.	Pilnībā aizveriet augšējo pārsegu.

LED lampīnas mirgošanas ātrums

Statuss	Mirgošanas intervāls
Mirgo lēni	1 sek.
Mirgo ar vidēju ātrumu	0,5 sek.
Mirgo ātri	0,2 sek.

4.3. esprūdušā medija izņemšana

Šajā sadaļā ir detalizēti aprakstīts, kā no printerā izņemt iesprūdušo mediju.

UZMANĪBU!

Nelietojiet rīkus, kas var sabojāt drukas galviņu.

1. Izslēdziet strāvas padevi.
2. Atveriet augšējo pārsegu un izņemiet medija rulli.
3. Izņemiet printerī iestrēgušo mediju. NEIZMANTOJIET asus rīkus vai instrumentus, jo tie var sabojāt printeri.
4. Notīriet drukas galviņu un veltnīti un visus veidojošos putekļus vai svešvielas.
5. Ievietojiet mediju no jauna un aizveriet augšējo pārsegu.

1. PIELIKUMS SPECIFIKĀCIJAS

1. pielikumā ir aprakstītas printeru specifikācijas un piederumi lietošanai ar B-EV4D printeri.

A1.1 Printeris

Printeru specifikācijas ir šādas.

Vienums	B-EV4D-GS14-QM-R
Barošanas spriegums	No AC100 līdz 240 V, 50/60 Hz
Enerģijas patēriņš	no 100 līdz 120 V: 2,93 A, 70,3 W maks., 200 to 240 V: 2,91 A, 69,8 W maks. no 100 līdz 120 V: 0,91 A, 2,18 W maks., no 200 līdz 240 V: 0,91 A, 2,17 W maks.
Drukas darba laikā	No 100 līdz 240 V universāli pārslēdzama strāvas padeve
Gaidīšanas laikā	No 5°C līdz 40°C (no 41°F līdz 104°F)
Strāvas padeve	No -40°C līdz 60°C (no -40°F līdz 140°F)
Darba temperatūras diapazons	Relatīvais mitrums no 25% līdz 85% (bez kondensācijas)
Uzglabāšanas temperatūras diapazons	Relatīvais mitrums no 10% līdz 90% (bez kondensācijas)
Relatīvais mitrums	Brīvā gaisa vide
Mitrums uzglabāšanai	203 dpi (8 punkti/mm)
Ventilācija uzglabāšanai	Tiešais termiskais
Izšķirtspēja	Paketes, sloksnes (papildiespēja), griešanas (papildiespēja)
Drukāšanas veids	Paketes/griešanas režīmā Sloksnes režīmā
Izdošanas režīms	50,8 mm/sek. (2 collas/sek.), 76,2 mm/sek. (3 collas/sek.), 101,6 mm/sek. (4 collas/sek.), 127 mm/sek. (5 collas/sek.)
Drukāšanas ātrums	50,8 mm/sek. (2 collas/sek.), 76,2 mm/sek. (3 collas/sek.) No 25,4 mm (1,0 colla) līdz 112 mm (4,4 collas)
Paketes/griešanas režīmā	108,0 mm (4,25 collas)
Sloksnes režīmā	198,0 mm × 258,0 mm × 169,5 mm (7,8 collas × 10,2 collas × 6,7 collas)
Medija pieejamais platums (ieskaitot pamatnes papīru)	2,3 kg (5,07 mārciņas) (izņemot mediju)
Efektīvais drukas platums (maks.)	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A add on 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, PLESSEY, GS1 DataBar
Izmēri (P × Dz × A)	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417
Svars	Times Roman (6 izmēri), Helvetica (6 izmēri), Presentation (1 izmērs), Letter Gothic (1 izmērs), Courier (2 izmēri), Prestige Elite (2 izmēri), OCR-A (1 tips), OCR-B (1 tips), Kanji (3 izmēri)
Pieejamie svītrkodu veidi	0°, 90°, 180°, 270°
Pieejamie divdimensiņu kodi	Seriālais interfeiss (RS-232C)
Pieejamie svītrkodu fonti	Paralēlais interfeiss (Centronics)
Rotācija	USB (V2.0)
Standarta interfeiss	Ethernet interfeiss (10/100 Base) SD kartes slots

PIEZĪMES:

- *Data Matrix™* ir uzņēmuma *Symbol Technologies Inc.*, US. preču zīme
- *PDF417TM* ir uzņēmuma *Symbol Technologies Inc.*, US. preču zīme
- *QR Code* ir uzņēmuma *DENSO CORPORATION* preču zīme.
- *Maxi Code* ir uzņēmuma *United Parcel Service of America, Inc.*, U.S. preču zīme.
- *Lūdzu, izmantojiet TOSHIBA TEC ieteiktās SD kartes. SD kartes ir pieejamas pie jūsu tuvākā TOSHIBA TEC pārstāvja vai TOSHIBA TEC galvenajā mīnē.*

Viens	B-EV4D-TS14-QM-R
Barošanas spriegums	No AC100 līdz 240 V, 50/60 Hz
Enerģijas patēriņš	
Drukas darba laikā	no 100 līdz 120 V: 2,48 A, 59,5 W max., 200 to 240 V: 2,46 A, 59,8 W maks.
Gaidīšanas laikā	no 100 līdz 120 V: 0,91 A, 2,18 W maks., no 200 līdz 240 V: 0,91 A, 2,18 W maks.
Strāvas padeve	No 100 līdz 240 V universāli pārslēdzama strāvas padeve
Darba temperatūras diapazons	No 5°C līdz 40°C (no 41°F līdz 104°F)
Uzglabāšanas temperatūras diapazons	No -40°C līdz 60°C (no -40°F līdz 140°F)
Relatīvais mitrums	Relatīvais mitrums no 25% līdz 85% (bez kondensācijas)
Mitrums uzglabāšanai	Relatīvais mitrums no 10% līdz 90% (bez kondensācijas)
Ventilācija uzglabāšanai	Brīvā gaisa vide
Izšķirtspēja	300 dpi (12 punkti/mm)
Drukāšanas veids	Tiešais termiskais
Izdošanas režīms	Paketes, sloksnes (papildiespēja), griešanas (papildiespēja)
Drukāšanas ātrums	
Paketes/griešanas režīmā	50,8 mm/sek. (2 collas/sek.), 76,2 mm/sek. (3 collas/sek.), 101,6 mm/sek. (4 collas/sek.),
Sloksnes režīmā	50,8 mm/sek. (2 collas/sek.)
Medija pieejamais platums (ieskaitot pamatnes papīru)	No 25,4 mm (1,0 colla) līdz 112 mm (4,4 collas)
Efektīvais drukas platums (maks.)	105,7 mm (4,16 collas)
Izmēri (P × Dz × A)	198,0 mm × 258,0 mm × 169,5 mm (7,8 collas × 10,2 collas × 6,7 collas)
Svars	2,3 kg (5,07 mārciņas) (izņemot mediju)
Pieejamie svītrkodu veidi	EAN8/13, EAN8/13 add on 2&5, UPC-A, UPC-E, UPC-A add on 2&5, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, NW7, MSI, Industrial 2 of 5, ITF, RM4SCC, KIX-Code, POSTNET, PLESSEY, GS1 DataBar
Pieejamie divdimensiju kodi	Data matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417
Pieejamie svītrkodu fonti	Times Roman (6 izmēri), Helvetica (6 izmēri), Presentation (1 izmērs), Letter Gothic (1 izmērs), Courier (2 izmēri), Prestige Elite (2 izmēri), OCR-A (1 tips), OCR-B (1 tips), Kanji (3 izmēri)
Rotācija	0°, 90°, 180°, 270°
Standarta interfeiss	Seriālais interfeiss (RS-232C) Paralēlais interfeiss (Centronics) USB (V2.0) Ethernet interfeiss (10/100 Base) SD kartes slots

PIEZĪMES:

- *Data Matrix™ ir uzņēmuma Symbol Technologies Inc., US. preču zīme*
- *PDF417TM ir uzņēmuma Symbol Technologies Inc., US. preču zīme*
- *QR Code ir uzņēmuma DENSO CORPORATION preču zīme.*
- *Maxi Code ir uzņēmuma United Parcel Service of America, Inc., U.S. preču zīme.*
- *Lūdzu, izmantojiet TOSHIBA TEC ieteiktās SD kartes. SD kartes ir pieejamas pie jūsu tuvākā TOSHIBA TEC pārstāvja vai TOSHIBA TEC galvenajā mītnē.*

A1.2 Papildiespējas

Papildiespējas nosaukums	Tips	Apraksts
AC adaptera pārsegs	B-EV904-AC-QM-R	Pievienots printerā apakšdaļai maiņstrāvas adaptera novietnei.
Kuteru modulis	B-EV204-F-QM-R B-EV204-P-QM-R	Kuteru bloks, kas veic pilnus griezumus. Kuteru bloks, kas veic daļējus griezumus.
Sloksnes modulis	B-EV904-H-QM-R	Pievienojot to priekšā medija izvadam, šis modulis ļauj sloksnes izdošanu pēc pieprasījuma, nosakot etiķetes klātbūtni vai tās trūkumu.
Ārējais medija rulliša pakaramais	B-EV904-PH-QM-R	Ja šis variants tiek pievienots printerim, var izmantot medija rulli ar tā ārējo diametru līdz 203mm (8 collas) un iekšējās serdes diametru 76,2mm (3 collas).

PIEZĪME:

Minētie varianti ir pieejami pie jūsu tuvākā TOSHIBA TEC pārstāvja vai TOSHIBA TEC galvenajā mītnē.

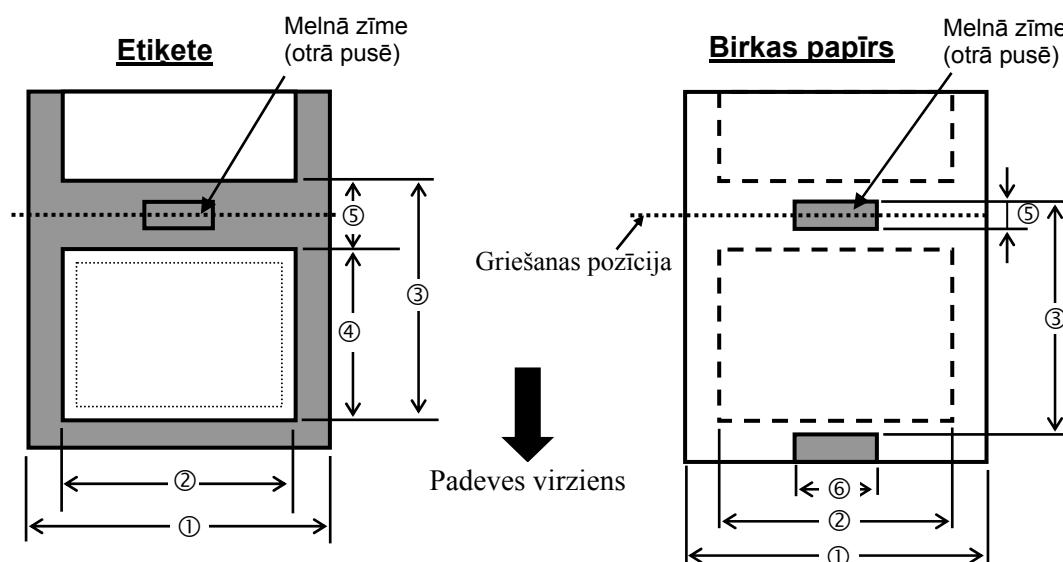
A1.3 Medijs

Lūdzu, pārliecinieties, vai izmantojamo mediju ir apstiprinājis TOSHIBA TEC. Garantijas neattiecas uz problēmām, kas rodas, izmantojot medijus, kurus nav apstiprinājis TOSHIBA TEC.

Lai iegūtu informāciju par TOSHIBA TEC-apstiprinātajām medijiem, lūdzu, sazinieties ar TOSHIBA TEC pilnvarotu pārstāvi.

A1.3.1 Medija veids

Turpmākajā tabulā redzams medija lielums un forma, kuru var izmantot šajā printerī.



A1.3.1 Medija veids (Turp.)

Mērvienība: mm (collas)

Vienums	Izdošanas režīms	Paketes režīms	Sloksnes režīms	Griešanas režīms
① Platums, ieskaitot pamatnes papīru	No 25,4 līdz 112 (no 1,0 līdz 4,41)			
② Medija platums	No 22,4 līdz 109 (no 0,88 līdz 4,29)			
③ Medija rakstzīmu iestatne	Etiķete	203 dpi	No 10 līdz 999 (No 0,39 līdz 39,3)	No 25,4 līdz 152,4 (No 1,0 līdz 6)
		300 dpi	No 10 līdz 457,2 (No 0,39 līdz 18,0)	No 25,4 līdz 152,4 (No 1,0 līdz 6)
	Birka	203 dpi	No 10 līdz 999 (No 0,39 līdz 39,3)	-----
		300 dpi	No 10 līdz 457,2 (No 0,39 līdz 18,0)	-----
④ Medija garums	203 dpi	No 8 līdz 997 (No 0,31 līdz 39,25)	No 23,4 līdz 150,4 (No 0,92 līdz 5,92)	No 19,4 līdz 993 (No 1,0 līdz 39,1)
		300 dpi	No 8 līdz 455,2 (No 0,31 līdz 17,9)	No 23,4 līdz 150,4 (No 0,92 līdz 5,92)
⑤ Atstarpe/Melnās zīmes garums	No 2,0 līdz 10,0 (0,08 līdz 0,39)			No 6,0 līdz 10,0 (No 0,24 līdz 0,39)
⑥ Melnās zīmes platumis	Min 8,0 (0,31)			
Biezums	No 0,06 līdz 0,19 (no 0,0024 līdz 0,0075)			
Maks. rullja ārējais diametrs	Ø127 (5) Ø214 (8.42): Ja tiek izmantots papildu ārējā medija rullja pakaramais.			
Rulla virziens	Ārpuse (standarta), iekšpuse			
Serdes iekšējais diametrs:	No 25,4 līdz 38,1 vai 76,2 (no 1 līdz 1,5, vai 3) <small>(skatīt: 2. PIEZĪME.)</small>			

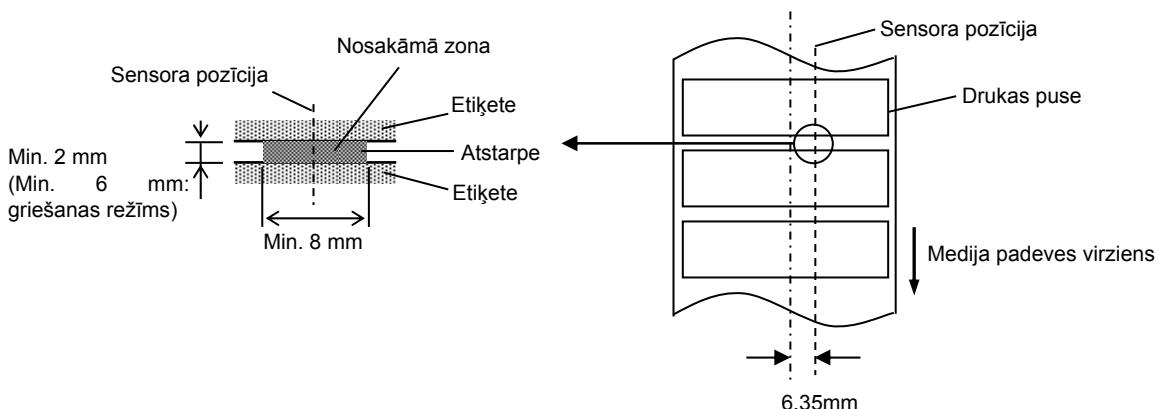
PIEZĪMES:

- Lai nodrošinātu drukas kvalitāti un drukas galviņas kalpošanas laiku, izmantojiet tikai TOSHIBA TEC apstiprinātus medijus.
- Izmantojot medija rulli ar 76,2 mm (3 collas) serdes iekšējo diametru, ir nepieciešama medija vārpsta ar 3 collu diametru, kas iekļauta papildizvēles ārējā medija rullja pakaramā komplektācijā.

A1.3.2 Caurlaidīgā sensora noteikšanas zona

Caurlaidīgais sensors ir nofiksēts un novietots 6,35 mm pa labi no medija ceļa centra.

Caurlaidīgais sensors nosaka atstarpi starp etiķetēm, kā parādīts zemāk.

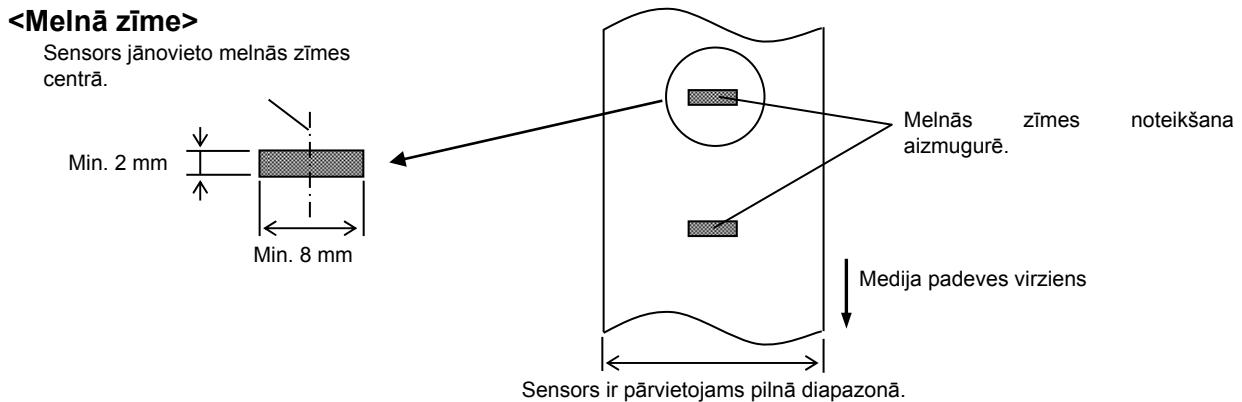


A1.3.3 Atstarojošā sensora noteikšanas zona

Atstarojošais sensors ir pārvietojams medija pilna platuma diapazonā.

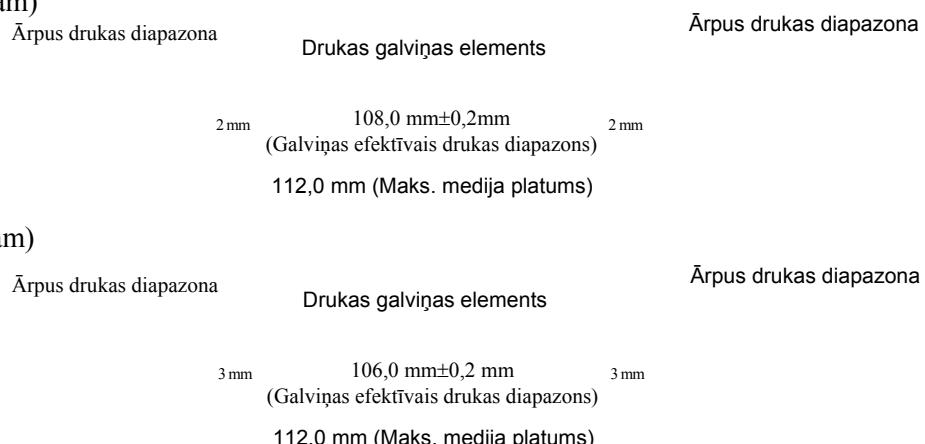
Melnās zīmes atstarošanas faktoram jābūt 10% vai mazākam ar vilnveida 950 mm garumu.

Atstarojošais sensors jāsaskaņo ar melnās zīmes centru.

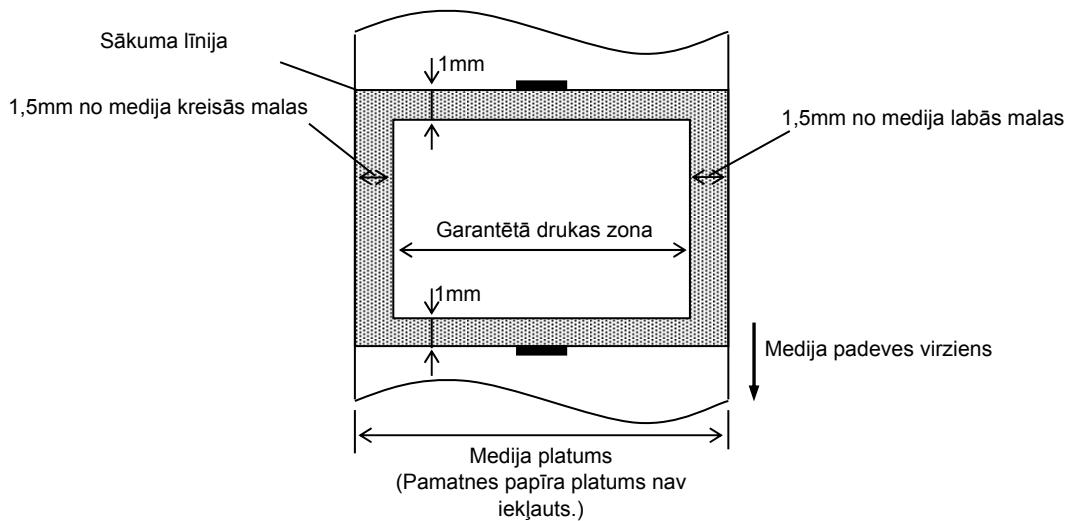


A1.3.4 Efektīvā izdrukas zona

Zemāk redzamais attēls ilustrē attiecību starp galviņas efektīvās drukas platumu un medija platumu. (paredzēts GS14 tipam)



Turpmākajā attēlā redzama efektīvā drukas zona uz medija.



PIEZĪMES:

1. Noteikti nedrīkst drukāt uz 1,5 mm platās joslas no medija malas (aizēnotā zona iepriekšminētajā attēlā).
2. Medija centrs jānovieto drukas galviņas centrā.
3. Drukas kvalitāte nav garantēta 3 mm no drukas galviņas apstāšanās pozīcijas (ieskaitot 1 mm palēninājumu.)
4. Vidējai drukas (melnajai) likmei jābūt 15% vai mazākai. Svītrkodu drukas zonas drukas likme ir 30% vai mazāka.
5. Līnijas svaram jābūt no 3 līdz 12 punktiem.

2. PIELIKUMS INTERFEISS

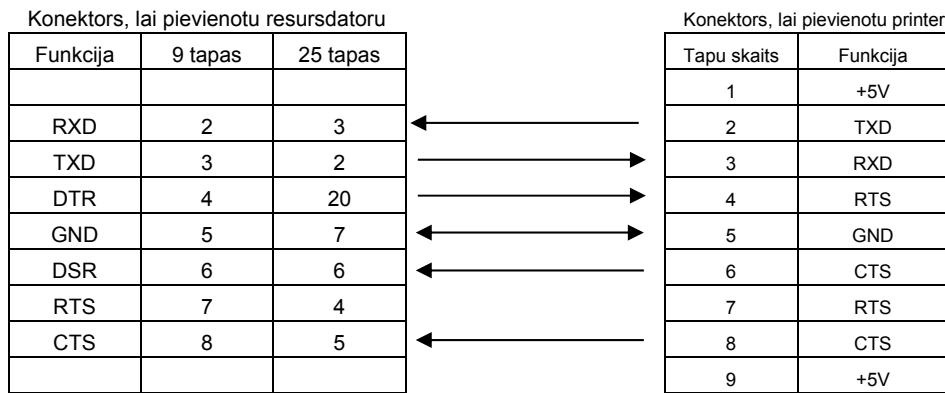
■ Interfeisa kabeļi

Lai novērstu starojumu un elektrisko trokšņu uztveršanu, interfeisa kabeļiem jāatbilst šādām prasībām:

- Pilnībā ekranēti un aprīkoti ar metāla vai metalizētiem konektora korpusiem.
- Uzturiet tos pēc iespējas īsākus.
- Nedrīkst cieši sasiet ar strāvas vadiem.
- Nedrīkst pievienot elektrolīniju caurulēm.

■ RS-232C kabeļa apraksts

Seriālajam datu kabelim, kuru izmanto, lai printeri savienotu ar resursdatoru, jābūt vienam no šādiem diviem veidiem (9-tapu vai 25-tapu konektors):



PIEZĪME:

Izmantojiet RS-232C kabeli ar konektoru ar collu tipa nostiprināšanas skrūvēm.

GLOSĀRIJS

Atstarpe

Attālums no vienas etiketes apakšdaļas līdz nākamās etiketes augšdaļai.

Birka

Medija veids, kam nav līmes pamatnes, bet melnās zīmes, lai norādītu drukas zonu. Parasti birkas ir izgatavotas no kartona vai cita izturīga materiāla.

DPI

Punkti uz collu

Bloks, ko izmanto, lai izteiku drukas blīvumu vai izšķirtspēju.

Drukāšanas ātrums

Ātrums, ar kādu notiek drukāšana. Šis ātrums ir izteikts IPS mērvienībās (collas sekundē).

Drukas galviņas elements

Termodrukas galviņa sastāv no vienas sīku pretestību elementu līnijas, kas, plūstot cauri strāvai, sakarst, radot nelielu punktu, kas tiek izdedzināts termopapīrā, vai nelielu tintes punktu, kas no termolentēs tiek novadīts uz parasto papīru.

Etikete

Medija veids ar līmes pamatni, kas tiek piegādāts uz pamatnes papīra.

Fonts

Burtciparu rakstzīmu viena veida stila pilns komplekts. Piem., Helvetica, Courier, Times

Griešanas režīms

Printeru darbības režīms, kur (papildizvēles) ir uzstādīts kuteru modulis, lai pēc drukāšanas mediju automātiski nogrieztu no piegādes rullja. Drukas komanda var norādīt, lai grieztu katru mediju vai grieztu pēc tam, kas ir izdrukāts noteikts mediju skaits.

IPS

Collas sekundē

Mērvienība, ko izmanto, lai izteiku drukāšanas ātrumu.

Izšķirtspēja

Detalizācijas pakāpe, līdz kurai attēlu var dublēt. Dalīta attēla minimālā mērvienība ir pikselis. Izšķirtspējai palielinoties, pikselu skaits pieaug, radot detalizētāku attēlu.

Medijs

Materiāls, uz kura printeris drukā attēlus. Etiķete, birku papīrs, zigzagpapīrs, perforēts papīrs, u.c.

Melnā zīme

Zīme, kas uzdrukāta uz medija, un ļauj printerim noteikt medija pareizu sākuma pozīciju, palīdzot saglabāt nemainīgu drukas pozīciju.

Melnās zīmes sensors

Atstarojošs sensors, kas nosaka atšķirību starp melno zīmi un drukas zonu, lai atrastu drukas sākuma pozīciju.

Padeves atstarpes sensors

Caurlaidīgs sensors, kas nosaka atšķirību starp astarpi, starp etiketēm un pašu etiketi, lai atrastu etiketes drukas sākuma pozīciju.

Paketes režīms

Izdošanas režīms, kas nepārtraukti drukā mediju, līdz tiek izdrukāts vajadzīgais skaits.

Piegāde

Medijs

Printeru draiveris

Programmatūra, kas lietojumprogrammas drukāšanas pieprasījumu pārvērš valodā, kuru printeris saprot.

Sloksnes režīms

Viens no printeru darbības veidiem, kur ir uzstādīts papildu sloksnes modulis, lai drukātas etiketes pa vienai atdalītu no pamatnes papīra.

Svītrkods

Kods, kas apzīmē burtciparu rakstzīmes, izmantojot virkni dažāda platuma melnbaltas svītras. Svītrkodus izmanto dažādās rūpniecības nozarēs: ražošanā, slimnīcās, bibliotēkās, mazumtirdzniecībā, transportā, noliktavās, utt. Kas attiecas uz svītrkodiem, tie ir ātri un precīzi līdzekļi datu saglabāšanai, kamēr tastatūras ieraksts mēdz būt lēns un neprecīzs.

Termodrukas galviņa

Drukas galviņa, kas izmanto termisko pārnesi vai termisko tiešās drukāšanas veidu.

Tiešā termodruka

Apdrukas veids, kas neizmanto lenti, bet gan termisko mediju, kas reagē uz karstumu. Termodrukas galviņa tiešā ceļā uzkarsē termisko mediju, izraisot drukas attēla izdruku uz medija.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2008-2015 TOSHIBA TEC CORPORATION, Visas tiesības aizsargātas
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japāna

E EO1-33088F