

TOSHIBA Barcode Printer B-852 SÉRIE

Manual do Utilizador

<u>Índice</u>

			Pag.
1.	VIST	A GERAL	P1-1
	1.1	Introdução	P1-1
	1.2	Características	P1-1
	1.3	Desembalagem	P1-1
	1.4	Acessórios	P1-2
	1.5	Vista Exterior	P1-3
		1.5.1 Dimensões	P1-3
		1.5.2 Vista Frontal	P1-3
		1.5.3 Vista Traseira	P1-3
		1.5.4 Painel de Controle	P1-4
		1.5.5 Interior	P1-4
	1.6	Opções	P1-5
2.	INST	ALAÇÃO da IMPRESSORA (SETUP)	P2-1
	2.1	Instalação	P2-2
	2.2	Montagem dos acessórios	P2-3
		2.2.1 Montagem do suporte de papel	P2-3
	2.3	Conectar o Cabo de Ligação	P2-4
	2.4	Carregar Consumíveis	P2-5
		2.4.1 Instalação do rolo no suporte	P2-5
		2.4.2 Instalar o suporte na base	P2-7
		2.4.3 Alimentar o papel na impressora	P2-7
	2.5	Configuração da posição do sensorF	P2-10
		2.5.1 Ajuste do sensor de separação ou gap F	P2-10
		2.5.2 Ajuste do sensor de marca negra	P2-10
	2.6	Carregar o RibbonF	2-11
	2.7	Ligar a impressora ao computador	P2-12
	2.8	Ligar e Desligar a Impressora ON/OFFF	2-13
		2.8.1 Ligar a Impressora ON	P2-13
		2.8.2 Desligar a Impressora OFF F	P2-13
	2.9	Configuração do ambiente de operação F	2-14
		2.9.1 Configuração de parâmetros	P2-15
		2.9.2 Seleccão de Dump mode	P2-27
		2.9.3 Modo expansão BASIC	2-29
		2.9.4 Calibração automática	P2-30
		2.9.5 Configurações LAN	P2-31
		2.9.6 Configuração do relógio em tempo real F	P 2-32
		2.9.7 Configuração de Endereço IP (TCP/IP) F	> 2-34
	2.10	Instalar os Drivers da Impressora	P2-40
	2.11	Teste de Impressão	P2-41
	2.12	Ajuste de Posição e Tom de impressão F	P2-43
	2.13	Configuração ThresholdF	P2-50

D	
Pag	۱.

3.	MOD	O LIGADA (ON LINE)	P3-1
	3.1 3.2 3.3	Paineld e Controle Funcionamento Reset	P3-1 P3-2 P3-2
4.	MAN	UTENÇÃO	P4-1
	4.1	Limpeza	P4-1 P4-1 P4-2 P4-2
5.	SOL	UÇÃO DE ERROS	P5-1
	5.1 5.2 5.3	Mensagens de Erro Possíveis Poblemas Remover Consumíveis Encravados	P5-1 P5-3 P5-5
6.	ESP	ECIFICAÇÕES DA IMPRESSORA	P6-1
7.	ESP	ECIFICAÇÕES DE CONSUMÍVEIS	P7-1
	7.1	Consumíveis	P7-1 P7-1 P7-2 P7-2 P7-3
	7.2 7.3 7.4	Ribbon Tipos de Suporte e de Fitas Recomendados Cuidados na Manipulação dos Consumíveis e do Ribbon	P7-4 P7-4 P7-5
AN	EXO [·]	LEDS E MENSAGENS	PA1-1
AN	EXO 2	2 LIGAÇÃO	PA2-1
AN	EXO :	3 AMOSTRAS DE IMPRESSÃO	PA3-1
AN	EXO 4	GLOSSÁRIO	PA4-1

ÍNDICE

ATENÇÃO!

È uma produto Classe A. Num ambiente doméstico este produto pode causar interferência de radio nesse caso o utilizador deverá tomar as medidas e cuidados adequados.

ATENÇÃO!

- 1. Este manual não pode ser copiado em todo ou em parte sem antes ter autorização escrita da TOSHIBA TEC.
- 2. Podem ser mudados os conteúdos deste manual sem notificação.
- 3. Por favor dirija-se ao seu representante de Serviço Autorizado no que respeita a qualquer dúvida quanto a este manual.

1. VISTA GERAL

1.1 Introdução

Obrigado por escolher a impressora térmica da série TOSHIBA B-852. Este Manual contém informações sobre a configuração geral e manutenção da impressora, por isso solicitamos que seja lido com atenção para obter o máximo rendimento e durabilidade da sua impressora. Se tiver alguma dúvida referente à impressora, consulte este manual. Contacte com o seu representante TOSHIBA TEC para informações adicionais relativas a este manual.

1.2 Características

Esta impressora tem as seguintes características:

- Uma cabeça de impressão de 8.3 polegadas instalada num corpo compacto, ocupando cerca de (excepto a unidade de suporte) 1/3 do espaço da impressora B-SX6T ou B-SX8T.
- O bloco da cabeça de impressão pode ser aberto totalmente permitindo uma excelente operacionalidade.
- Poedem ser utilizadas uma grande variedade de suportes, já que o sensor de marca negra está localizado em cima e em baixo da passagem do suporte, e os sensors podem ser movimentados do centro para a lateral do suporte.
- Quando estiver instalada a placa de interface opcional, poderá utilizar funcionalidades Web como manutenção remota e opções de rede avançadas.
- Hardware superior, incluindo a cabeça térmica de desenvolvimento especial de 11.8 pontos/mm (300 pontos/polegada), permitindo uma excelente impressão a velocidades de 50.8 mm/seg. (2 polegadas/seg.) ou 101.6 mm/seg. (4 polegadas/seg.).
- Além do modulo cortador, está também disponível a placa opcional de interface Expansão I/O, placa de Interface serie, e relógio em tempo real.

Desembale a impressora de acordo com as Instruções de desembalagem fornecidas com a impressora.

1.3 Desembalagem

NOTAS:

- Verifique se a impressora tem danos ou arranhões. Porém, por favor note que a TOSHIBA TEC não tem qualquer responsabilidade por avarias, danos ou arranhões causados no transporte.
- 2. Mantenha a caixa de cartão e protecções para futuros transportes da impressora.

1.4 Acessórios	Quando desembalar a impressora, assegure-se que todos os seguintes acessórios foram fornecidos com a impressora.	
	CD-ROM de arranque (1 un.)	
	Conteúd • Aplicaçã ultra lite • Driver V • Manual • Especifi • Informa:	lo> to de impressão de códigos de barras (Bartender t) Vindows de operações cações (Programação, chaves de operação, etc.) ção do produto (Catalogo)
	□ Cabo de ligação QQ (1 un.)	□ Cabo de ligação QP (1 un.)
	□ Caneta de limpeza da cabeça	□ Unidade de suporte do rolo
ATENÇÃO! Assegure-se usar o Limpador de Cabeça de	de impressao (1 un.)	(1 un.)
Impressão incluído com a impressora se não o fizer põe em causa a sua duração.	Gúia do suporte (L) (1 un.)	□ Gúia do suporte (R) (1 un.)
	□ Base do suporte (1 un.)	□ Parafusos de orelha M-4x6 (2un.)
	□ Braçadeira do Cabo (1 un.)	□ Parafuso SMW-3x8 (1 un.)
	□ Instruções (1 folha)	□ Precauções de segurança (1 folha)
	□ Relatório de controlo de qualidade (1 folha) (QQ)	Garantia (1 folha) (QQ)

1.5 Vista Exterior

Os nomes das partes ou unidades indicados nesta secção são usados nos capítulos seguintes.

1.5.1 Dimensões



Suporte do papel

1.5.4 Painel de Controle



Por favor ver Secção 3.1 para informação adicional sobre Painel de Controle.



1.6 Opções

Nome da opção	Тіро	Descrição
Módulo de cortador	B-7208-QM-R	Módulo cortador rotativo.
Interface I/O de	B-SA704-IO-QM-R	Installing this board in the printer allows a connection
Expansão		with an external device with the exclusive interface,
		such as the keyboard module.
Placa de interface Serie	B-SA704-RS-QM-R	Ao instalar esta placa poderá comunicar com a
		impressora atravéz de RS232C.
Relógio em tempo real	B-SA704-RTC-QM-R	Este modulo retem a hora actual: Ano, mês, dia, hora,
		minuto, segundo.

NOTA:

Avail Para comprar os kits opcionais, por favor contacte o representante autorizado TOSHIBA TEC mais perto de si ou a sede TOSHIBA TEC.

2. INSTALAÇÃO da IMPRESSORA (SETUP)

Esta secção explica os procedimentos necessários antes de utilizar a impressora. A secção inclui precauções, alimentação do suporte e fita, conexão de cabos, configurações e teste de impressão.

Fluxo	Procedimentos	Referencia
Instalação	Depois de ler as precauções neste manual, instale a impressora num local estável e seguro.	2.1 Instalação
Montagem do suporte de papel	Monte o suporte de papel e conecte-o á traseira da impressora.	2.2 Montagem dos acessórios
Conexão da alimentação	Conecte o cabo de alimentação á impressora e em seguida á tomada de alimentação.	2.3 Conectar o Cabo de Ligação
Alimentação do suporte	Coloque o rolo de etiquetas ou de talões.	2.4 Carregar consumíveis
Alinhamento do sensor de suporte	Ajuste a posição do sensor de separação ou de marca negra consoante o suporte utilizado.	2.5 Configuração da posição do sensor
Alimentação da fita	Em caso de transferencia térmica coloque a fita de impressão (Ribbon).	2.6 Carregar o Ribbon
Conexão ao computador	Conecte a impressora a um computador ou á rede de computadores.	2.7 Ligar a impressora ao computador
Ligar a impressora	Ligue a alimentação da impressora.	2.8 Ligar e Desligar a Impressora ON
Configure o ambiente de operação	Configure os parametros da impressora no modo sistema.	2.9 Configuração do ambiente de operação
Instale o driver da impressora	Se necessário, instale o driver da impressora no seu computador.	2.10 Instalar os Drivers da Impressora
Teste a impressão	Efectue um teste de impressão no seu ambiente de operação e comprove os resultados.	2.11 Teste de Impressão
Ajuste fino de Posição e Tonalidade	Se necessário, ajuste a posição de inicio, posição de corte ou dispensado, tonalidade, etc.	2.12 Ajuste de Posição e Tom de impressão
Configuração automáticas	Se a posição de inicio não for detectada devidamente na utilização de etiquetas pré impressas. seleccione a configuração	2.13 Configuração Threshold
Configuração manual	Se a posição de inicio não for detectada mesmo com as configurações automáticas, utilize as configurações manuais.	2.13 Configuração Threshold

2.1 Instalação

Para assegurar as melhores condições de funcionamento, e de segurança do operador e do equipamento, por favor observe as precauções seguintes.

- A impressora deve trabalhar numa bancada nivelada, num ambiente livre de excesso de humidade, de altas temperaturas, pó, vibrações ou com luz solar directa.
- Mantenha seu ambiente de trabalho livre de electricidade estática. Descarga de estática pode causar dano aos componentes internos delicados.
- Tenha certeza que a impressora é conectada a uma fonte eléctrica limpa AC e que nenhum outro dispositivo, de alta voltagem que possa causar interferências, esteja ligado na mesma tomada.
- Assegure-se que a impressora esteja ligada à corrente AC com cabo eléctrico de três pinos e com ligação terra.
- Não opere a impressora com a cobertura aberta. Tenha cuidado para não esmagar os dedos ou artigos de roupa em quaisquer das partes móveis da impressora especialmente no cortador opcional.
- Desligue a impressora e retire o cabo da corrente eléctrica sempre que tenha de trabalhar no seu interior, mudar o ribbon, carregar consumíveis ou quando limpa a impressora.
- Para melhores resultados, e vida mais longa da impressora, use só consumíveis e ribbon recomendados por TOSHIBA TEC.
- Armazene os consumíveis e ribbons de acordo com as respectivas especificações.
- Esta impressora contém componentes de voltagem altas; nunca remova quaisquer das coberturas da máquina pois pode correr o risco de receber um choque eléctrico. Adicionalmente, a impressora contém muitos componentes delicados que podem ser danificados se manuseados por pessoal não autorização.
- Limpe o exterior da impressora com um pano seco limpo ou um pano limpo ligeiramente humedecido com uma solução de detergente moderada.
- Tenha atenção quando limpa a cabeça de impressão térmica pois pode ficar muito quente enquanto imprime. Espere que arrefeça antes de limpar. Para limpar a cabeça de impressão use só o limpador de cabeça de impressão recomendado por TOSHIBA TEC.
- Não desligue a impressora ou retire o cabo eléctrico de alimentação enquanto a impressora estiver a imprimir ou a luz de ligada (ON LINE) estiver acesa.

2.2 Montagem dos acessórios

O seguinte procedimento desceve os passos para a montagem do suporte do papel e o seu acoplamento á impressora B-852.

2.2.1 Montagem do suporte de papel

NOTA:

Assegure-se que as duas pequenas franjas da base do suporte encaixam nos orificios rectangulares antes de

aparafusar os parafusos.

1. Monte a guia do suporte esquerda (L) e a guia do suporte direita (R) á base do suporte utilizando os dois parafusos de orelhas fornecidos, de acordo com as figuras.



Parafuso

Base do suporte

NOTA:

Depois de encaixar o suporte á impressora, assegure-se que está firmemente encaixado. **2.** Conecte o suporte á traseira da impressora introduzindo os ganchos nos orifícios na traseira da impressora como descrito abaixo.





Gancho

2.3 Conectar o Cabo de Ligação

1. Assegure-se que o Interruptor esteja desligado, posição $\text{OFF}(\mathsf{O})$. .

ATENÇÃO!

- Assegure-se que o Interruptor de energia da impressora está na posição OFF (O) antes de conectar o cabo ligação para prevenir possíveis choques eléctrico ou danificar a impressora.
- Use só o cabo de ligação fornecido com a impressora.
 O uso de qualquer outro pode provocar choques eléctricos ou fogo.
- Conecte o cabo de ligação a uma tomada de corrente com boa ligação de terra.



2. Conecte o cabo de ligação à impressora como se ilustra na figura abaixo.



3. Ligue a outra ponta do cabo a uma tomada de corrente eléctrica como se mostra na figura abaixo.





[Examplo de Tipo US (QQ)]

[Example de Tipo EU (QP)]

2.4 Carregar consumíveis^O seguinte procedimento mostra-lhe os procedimentos para instalar o rolo no suporte, ajustando a sua posição. Em seguida sera mostrado o procedimento para inserir o suporte na impressora para uma correcta alimentação.

2.4.1 Instalação do rolo no suporte

A figura abaixo mostra a montagem do suporte do rolo e os parágrafos seguintes mostram passo a passo a desmontagem do suporte, instalação do rolo no suporte, e montagem do suporte de maneira que o mecanismo de centragem automática center o suporte na impressora.



- **1.** Posicione o suporte como mostrado no diagrama de forma que a lateral não removível fique á esquerda.
- **2.** Rode o bloqueador do suporte no sentido da seta ① (sentido contrario aos ponteiros do relógio) para libertar a lateral.
- **3.** Deslise a lateral removivel no sentido da seta ⁽²⁾ para retira-lo do suporte.
- **4.** Rode o bloqueador no sentid da seta ③ para libertar a lateral não removivel.
- 5. Deslise a lateral não removivel até parar no fim do suporte.

2.4.1 Instalação do rolo no suporte (Cont.)

ATENÇÃO!

Se rodar o suporte para baixo o rolo pode cair devido ao peso. Pode ficar magoado pela queda do rolo.

ATENÇÃO!

Quando instalar o rolo, não puxe a lateral não removível pois o rolo pode não ficar centrado.

NOTAS:

 O suporte permite quarto tipos de núcleos: 38 mm, 40 mm, 42 mm e 76.2 mm.. Quando utilizar um rolo de 38 mm, 40 mm, ou 42 mm, remova os espaçadores do suporte puxando os ganchos. Guarde os espaçadores em local seguro.



3. Não aperte demasiado os bloqueadores. O diagrama abaixo, assim como os passos seguintes mostram os procedimentos para instalar o rolo no suporte. Assegure-se que efectua todos os passos ou o mecanismo de centragem pode não funcionar.



Instalação do rolo e montagem do suporte

- 1. Coloque o rolo no suporte com alimentação do papel por baixo conforme mostrado no diagrama acima \mathbb{O} .
- **2.** Alinhe o guia da lateral removível com a ranhura do suporte e instalea deslizando-a no suporte conforme a figura acima.
- **3.** Segure o suporte com a mão direita, e appliqué pressão sobre a lateral removível, empurrando-a em direcção á seta ②, obrigando o mecanismo de centragem a centrar o rolo no suporte.
- **4.** Aperte o bloqueador da lateral removível rodando-o na direcção da seta ③.
- **5.** Aperte o bloqueador da lateral não removível rodando-o na direcção da seta ④ .

2.4.2 Instalar o suporte na base

1. Insira o suporte já montado na base como mostrado no diagrama.

NOTA:

Assegure-se que os rolamentos assentam na base de maneira a que a unidade rode sem esforço.

ATENÇÃO!

O suporte com o rolo podem ser bastante pesados. Tenha cuidado para não se magoar ao instalar o suporte na base.

- 2. Introduza o papel na ranhura da impressora como mostrado na figura.

2.4.3 Alimentar o papel na impressora

ATENÇÃO! A cobertura superior pode ser

apenas para controlo. Deve ser fechada durante a operação.

aberta durante a operação

As imagens seguintes mostram a alimentação do papel do suporte na impressora.

1. Abra a Cobertura superior.

Cobertura superior



2.4 Carregar consumíveis

2.4.3 Alimentar o papel na impressora (Cont.)

ATENÇÃO!

- A Cabeça de Impressão fica quente imediatamente depois de imprimir. Não toque na cabeça de impressão.
- Risco de danos físicos. Não toque nas parte móveis. Disconecte a impressora da corrente antes de efectuar qualquer operação.

ATENÇÃO!

Tenha cuidado para não tocar na área de Impressão cabeça quando levanta Bloco da cabeça. Uma má manipulação pode danificar a cabeça de impressão causar pontos queimados por electricidade estática ou outros problemas de qualidade de impressão.

- **2.** Liberte o bloco da cabeça pressionando a alavanca ① como mostrado abaixo.
- **3.** Levante totalmente o bloco da cabeça no sentido da seta ② como indicado no diagrama.



4. Liberte as alavancas das duas guias do suporte como mostrado na figura abaixo.

- **5.** Puxe a guia de papel direita, movimentando-a para a direita para abrir as guias do papel.
- **6.** Alimente o papel entre as guias.
- **7.** Alimente o papel por baixo do sensor superior e puxe o papel até passar o rolo de tracção Platen. (até passar o modulo cortador quando este estiver instalado.)
- **8.** Movimente a guia direita para a esquerda para fechar as guias e centrar o papel.
- **9.** Pressione a alavanca das guias para bloquea-las no lugar.



2.4.3 Alimentar o suporte na impressora (Cont.)
 10. Depois de alimentar o papel, não se esqueça de avançar o suporte na base como mostrado abaixo.



11. Se estiver a utilizar etiquetas ou tags espessas, pode ser necessário aumentar a pressão da cabeça movimentando a alavanca de ajuste mostrada abaixo.



- Alavanca de ajuste da pressão da cabeça

NOTA: Posição da alavanca de ajuste da pressão da cabeça

Pressão da cabeça	Suporte
Baixa	• Ticket fino
	• Suporte fino
Alta	• Etiqueta
	Ticket grosso
	• Suporte grosso
	• Suporte da largura da cabeça
	Pressão da cabeça Baixa Alta

• Quando utilizar suportes de largura aproximada á cabeça, *coloque a alavanca para baixo independentemente da espessura do papel.*

• Para todas as espessuras, excepto para suporte com largura da cabeça, coloque a alavanca para CIMA para garantir uma boa qualidade de impressão.

• Sem a impressão ficar muito clara coloque a alavanca para BAIXO.

2.5 Configuração da posição do sensor

2.5.1 Ajuste do sensor de separação ou gap Depois de colocar o consumível, poderá ser necessário ajustar o sensor do consumível utilizado para detectar a posição de inicío de impressão da etiqueta ou papel.

- **1.** Com o bloco da cabeça levantado conforme descrito na **secção 2.4.3**, passe as etiquetas por baixo do sensor conforme mostrado na figura abaixo.
- 2. Rode a roda verde para movimentar o sensor para a direita ou para a esquerda até centrar a seta (↑) na etiqueta.
- **3.** Com o sensor no centro da etiqueta, é garantido a detecção da separação, mesmo com etiquetas redondas.



- 2.5.2 Ajuste do sensor de marca negra
- Se uma marca negra estiver impressa no topo do suporte, simplesmente ajuste o sensor de maneira a que o indicador de marca negra (◄) esteja alinhado com a marca negra no papel.
- **2.** Se a marca negra estiver por baixo dobre o suporte de maneira que veja a marca e ajuste o sensor como mostrado na figura.



2.6 Carregar o Ribbon

ATENÇÃO!

- A Cabeça de Impressão fica quente imediatamente depois de imprimir. Não toque na cabeça de impressão.
- A tampa superior pode ser aberta apenas para controlo durante a operação. Deve ser fechada durante a operação normal.
- Risco de danos físicos.
 Não toque nas partes móveis. Desligue a impressora da corrente antes de mudar a ribbon.

- **1.** Levante a tampa superior e o bloco da impressora conforme descrito na **secção 2.4.3**, passos **1** e **2**.
- **2.** Segure o rolo de alimentação da Ribbon na mão esquerda e o rolo de recolha na mão direita.
- **3.** Instale o rolo de Ribbon no bloco da impressora com descrito abaixo.
- **4.** Passo **1**, encaixe o fim do núcleo do rolo de alimentação na guia ① e empurre para comprimir a mola da ribbon.
- 5. Passo 2, encaixe o estremo oposto do núcleo do rolo ao núcleo verde
 ② libertando a pressão sobre a mola da Ribbon.
- **6.** Rode o núcleo verde para fixar o rolo de alimentação da Ribbon na posição. ③



NOTA:

Certifique-se que removeu qualquer folga existente na ribbon quando imprimir. Imprimir com uma ribbon enrugada retira qualidade à impressão.

- **7.** Repita os passos **4** a **6** com o rolo de recolha do Ribbon, fixando-o na sua posição.
- **8.** Retire qualquer ruga da ribbon, rodando o núcleo verde do rolo de recolha na direcção da seta ①.
- **9.** Feche o bloco da cabeça e fixe-o, pressionando em ⁽²⁾ e ⁽³⁾ conforme a figura.



- Núcleo verde

2.7 Ligar a impressora ao computador

ATENÇÃO!

Não tente conectar um cabo LAN a uma infra-estrutura for a do edifício pois a porta LAN deste equipamento é concebida para ligações interiores.. Para conectar cabos desse tipo certifique-se que utiliza um equipamento, como um router, hub, ou modem localizado no mesmo edifício.

NOTA:

Quando utilizar um interface Paralelo, fixe o cabo Paralelo à parte traseira da impressora com a braçadeira de cabo fornecida e com o parafuso SMW-3x8.

Cabo Paralelo



Os parágrafos seguintes sublinham como deve ligar o computador à impressora, e mostra também como fazer ligações por cabo a outros dispositivos. Dependendo da configuração de sistema que utilize para imprimir etiquetas, existem 5 possibilidades para ligar a impressora ao computador. Estas são:

- Ligação com cabo parelelo entre a porta paralela da impressora e a porta paralela do computador (LPT).
- Ligação Ethernet utilizando a placa de rede(LAN) standard.
- Ligação USB utilizando a porta USB da impressora e a porta USB do computador. (V2.0 velocidade máxima)
- Ligação com cabo série entre a porta RS-232C da impressora e uma das portas COM do computador. <Opcional>

Para mais detalhes para cada interface, consulte o **APENDICE 2**. Depois de ligar os cabos do interface necessários, configure o ambiente operativo da impressora. Consulte a **Secção 2.9.1 Configuração de Parâmetros**.

Interface Paralelo (Centronics) -Interface USB -







2.8 Ligar e Desligar a Impressora ON/OFF

Quando a impressora é conectada ao seu computador é recomendável ligar a impressora ON antes de ligar o seu computador e desligar o seu computador OFF antes de desligar a impressora.

2.8.1 Ligar a Impressora ON

ATENÇÃO!

Use o interruptor de energia para ligar e desligar a impressora On/Off. Ligar ou desligar através do cabo de ligação pode causar fogo, choques eléctricos, ou danificar a impressora. 1. Pressione o Interruptor de energia como se ilustra na imagem abaixo para ligar a impressora. Note que (|) no lado do interruptor é posição de ligada ON..



NOTA:

Se uma mensagem diferente de ON LINE (ligada) aparece no display ou o LED ERROR (luz de erro) está acesa ver **Secção 5.1**, Mensagens de Erro.

acesas.

acesa e não a piscar.

2.8.2 Desligar a Impressora OFF

1. Antes de desligar a impressora verifique que a mensagem ON LINE aparece no display de mensagens LCD e que a luz ON LINE está

2. Verifique que a mensagem ON LINE aparece no display de

mensagens LCD e que as luzes ON LINE e POWER LED estão

 Pressione o Interruptor de energia como se ilustra na imagem abaixo para desligar a impressora. Note que (O) no lado do interruptor é posição de desligada OFF.

ATENÇÃO!

- Não desligue a impressora enquanto os consumíveis estão a ser impressos pode encravar o papel ou pode danificar a impressora.
- 2. Não desligue a impressora enquanto o a luz ON LINE estiver piscando com isto pode causar danos no seu computador.



2.9 Configuração do ambiente de operação

Display Mensagens LCD



Dependendo das configurações do seu computador ou do interface a utilizar, pode ser necessário alterar alguns dos parâmetros de configuração da impressora.

Siga os procedimentos descritos abixo para alterar os parametros de configuração no modo de sistema, adaptando-o á sua configuração.

NOTA:

Configurações incorrectas podem levar a que a impressora não funcione correctamente. Se tiver alguns problemas de configuração contacte o representante TOSHIBA TEC mais próximo. Para as configurações não cobertas por este manual, contacte o representante TOSHIBA TEC,ou consulte o manual **B-852 Series Key Operation Specification**.

Como entrar no modo de sistema

- **1.** Ligue a impressora e comprove que a palavra "ONLINE" aparece no visor LCD da impressora.
- 2. Pressione a tecla [PAUSE]..
- **3.** Pressione a tecla **[RESTART]** durante tres segundos até aparecer "<1>RESET" no visor LCD.

O modo de sistema consiste nos seguintes menus;

<1>RESET	Este menu é utilizado para cancelar os dados enviados
	do PC e colocar a impressora num estado de "idle".
	Consulte a Secção 3.3 Reset.
<2>PARAMETER SET	Este menu é utilizado para configurar os parametros da
	impressora.
	Consulte a Secção 2.9.1 Configuração de parâmetros
<3>ADJUST SET	Este menu é utilizado para efectuar um ajuste fino na
	posição de inicio, corte, etc.
	Consulte a Secção 2.12 Ajuste de Posição e Tom de
	impressão.
<4>DUMP MODE	Este menu é utilizado para imprimir os dados contidos
	no buffer de recepção para detecção de erros.
	Consulte a Secção 2.9.2 Selecção de Dump mode
<5>EXPAND MODE	Este menu é utilizado para iniciar o modo de
	programação BASIC.
	Consulte a Secção 2.9.3 Modo expansão BASIC.
<6>AUTO CALIB	Este menu é utilizado para activar e desactivar a função
	de calibração automática.
	Consulte a Secção 2.9.4 Calibração automática.
<7>LAN	Este menu é utilizado para activar e desactivar a
	comunicação LAN e SNMP.
	Consulte a Secção 2.9.5 Configurações LAN.
<8>RTC SET	Este menu é utilizado para acertar a data e hora do
	relógio em tempo real RTC, activar e desactivar a
	verificação da bateria, e seleccionar a renovação da
	hora do tempo real.
	Consulte a Secção 2.9.6 Configuração do relógio em
	tempo real.
	NOTAS:

- 1. Os menus do modo de sistema podem ser seleccionado com as teclas [RESTART] ou [FEED].
- 2. Para entrar num menu pressione a tecla [PAUSE].
- Se pressionar a tecla [PAUSE] quando estiver visivel a mensagem "<1>RESET, a impressora retornará ao estado de "idle" e mostra no visor a mensagem "ONLINE"

2.9.1 Configuração de parâmetros

Quando a mensagem "<2>PARAMETER SET" estiver visível no LCD, pressione a tecla **[PAUSE]** para entrar nos parâmetros de configuração.

O modo de configuração de parâmetros contem os seguintes menus. Cada vez que pressionar a tecla **[PAUSE]**, o submenu é mostrado sequencialmente.

- (1) Selecção do código de caracter
- (2) Selecção do caracter zero
- (3) Selecção de Baud rate
- (4) Selecção do Data Length
- (5) Selecção Stop Bit
- (6) Selecção da Parity
- (7) Selecção de Flow Control
- (8) Selecção idioma das mensagens LCD
- (9) Selecção de espera de avanço automático
- (10) Selecção de código de controlo
- (11) Selecção da função da tecla FEED
- (12) Selecção do código KANJI
- (13) Selecção do código de EURO
- (14) Selecção de verificação da cabeça de impressão
- (15) Selecção ACK/BUSY timing
- (16) Selecção WEB Printer Function
- (17) Selecção de Input prime
- (18) Selecção do interface Expansão I/O
- (19) Selecção Plug & Play
- (20) Selecção de Fim de Suporte/Fita
- (21) Selecção de especificação Maxi code

Se desligar a impressora sem

NOTA:

pressionar a tecla **[PAUSE]**, o valor introduzido não será guardado. (1) Selecção de código de caracter

Este parâmetro é utilizado para seleccionar o caracter utilizado para a impressão. Os caracteres impressos diferem de acordo com o código de caracter e a fonte seleccionada. Para mais detalhes consulte o manual **B-852 Series External Equipment Interface Specification** (Printer Command Manual).

Quando "<2>PARAMETER SET" aparecer, pressione a tecla [PAUSE].

FONT CODE PC-850

Utilize [FEED] ou [RESTART] para seleccionar a opção.



Depois de seleccionar o código de caracter, pressione a tecla [PAUSE].

(2) Selecção de caracter Zero

Este parâmetro é para escolher a maneira de indicar zero entre "0" e "Ø". Quando "<2>PARAMETER SET" aparecer, pressione **[PAUSE]** duas vezes.

ZERO FONT 0

Utilize [FEED] ou [RESTART] para seleccionar a opção desejada.



Depois de seleccionar o caracter de zero, pressione a tecla [PAUSE].

NOTA: As seguintes fonets não suportam o zero traçado "Ø". <u>Bit Map Font</u>: OCR-A, OCR-B, GOTHIC 725 Black, Kanji, Chinese <u>Outline Font</u>: Price Font 1, Price Font 2, Price Font 3, DUTCH 801 Bold, BRUSH 738 Regular, GOTHIC 725 Black, True Type Font

2.9 Configuração do ambiente de operação

2.9.1 Configuração de parâmetros (Cont.)

Communications Port (COM1) Properties		
General Port Settings Driver Resources		
Bits per second: 9600		
Data bits: 8		
Parity None		
Landy, Mone		
Stop bits: 1		
Elow control: Xon / Xoff		
Advanced <u>B</u> estore Defaults		
	-	
	ancer	

(3) Baud Rate

Este parâmetro é utilizado para seleccionar a velocidade do interface RS-232C. Quando a impressora comunicar com o host por interface serie, assegure-se que as configurações estão iguais ás do host.

Quando "<2>PARAMETER SET" aparecer, pressione a tecla **[PAUSE]** até aparecer a próxima mensagem.

SPEED	9600bps	
-------	---------	--

Utilize [FEED] ou [RESTART] para seleccionar a opção.

	SPEED 115200 bps
[RESTART]	SPEED 38400 bps
	SPEED 19200 bps
	SPEED 9600 bps
[FEED]	SPEED 4800 bps
	SPEED 2400 bps

< Refrencia>

Ecrã de propriedades da porta (COM) no

Windows98

Depois de seleccionar o valor pressione a tecla [PAUSE].

(4) Data Length

Este parâmetro é utilizado para seleccionar o "data length" do interface RS-232C.

7 bits é utilizado para transmitir apenas dados alfanuméricos. 8 bits é utilizado para transmitir caracteres especiais. Verifique se as configurações estão iguais ao host.

Quando "<2>PARAMETER SET" aparecer, pressione **[PAUSE]** até aparecer a seguinte mensagem.



Utilize [FEED] ou [RESTART] para seleccionar a opção desejada.



Depois de seleccionar o valor, pressione [PAUSE].

2.9 Configuração do ambiente de operação

2.9.1 Configuração de parâmetros (Cont.)

o PC e a impressora.

 \rightarrow

←-

 \rightarrow

←-

 \rightarrow

232C no APPENDICE 2.

Impressora

TD

RD

RTS

CTS

DSR

DTR

seu cabo.

impressora.

1) XON/XOFF AUTO

2) XON+READY AUTO

3) READY/BUSY

2.

NOTES: 1. Qundo utilizar hardware flow

control, os sinais de controlo e de

dados tem de estar em pares entre

PC

RD

TD

CTS

RTS

DTR

DSR Consulte o layout dos pinos RS-

Verifique se a impressora e o PC

estão devidamente ligados com o

Tenha em atenção que existem

Utilize um cabo directo para esta

NOTA:

Em seguida descrevemos os detalhes

Ao ligar, a impressora envia XON. Ao desligar, envia XOFF.

Ao desligar, envia XOFF.

Ao ligar, a impressora envia XON.

Ao ligar a saída do sinal de DTR é

posta em "High level" (READY).

de cada código de transmissão.

dois tipos de cabos RS-232C;

directos e cruzados.

(5) Stop Bit

Este valor é utilizado para configurar o "stop bit" do interface RS-232C. Assegure-se que a configuração é igual á do host "computador". Quando "<2>PARAMETER SET" aparecer, pressione [PAUSE] até aparecer a seguinte mensagem.

STOP BIT 1bit

Utilize [FEED] ou [RESTART] para seleccionar a opção desejada.



Depois de seleccionar o valor, pressione [PAUSE].

(6) Parity

Este valor é utilizado para configurar a "Parity" do interface RS-232C. Quando "<2>PARAMETER SET" aparecer, pressione [PAUSE] até aparecer a seguinte mensagem.

PARITY NONE

Utilize [FEED] ou [RESTART] para seleccionar a opção desejada.



Depois de seleccionar o valor, pressione [PAUSE].

(7) Flow Control

Este parametro é utilizado para controlar o "flow control" do interface RS-232C.

Quando "<2>PARAMETER SET" aparecer, pressione [PAUSE] até aparecer a seguinte mensagem.

XON+READY AUTO

Utilize [FEED] ou [RESTART] para seleccionar a opção desejada.



Depois de seleccionar o valor, pressione [PAUSE].

Ao desligar, a impressora não envia XOFF. 4) ON/XOFF Ao ligar, a impressora envia XON.

Ao desligar, não envia XOFF. 5) READY/BUSY RTS Ao ligar, o sinal de RTS é posto em "High level" (READY). Ao desligar

não é enviado o XOFF.

(8) Idioma das mensagens LCD

Este parametro permite selecionar o idioma das mensagens do LCD. Quando "<2>PARAMETER SET" aparecer, pressione **[PAUSE]** até aparecer a seguinte mensagem.



Utilize **[FEED]** ou **[RESTART]** para seleccionar a opção desejada.



Depois de activar o idioma pressione a tecla [PAUSE].

(9) Selecção de espera de avanço automático

Este parâmetro é utilizado para seleccionar a activação da espera do avanço automático.

Esta função, utilizada com o modulo cortador, alimenta automaticamente o suporte em 19mm se a espera for maior que 1 segundo depois da impressão para evitar que o papel se enrole.

Quando "<2>PARAMETER SET" aparecer, pressione **[PAUSE]** até aparecer a seguinte mensagem.



Utilize **[FEED]** ou **[RESTART]** para seleccionar a opção desejada.



Depois de seleccionar a opção, pressione a tecla [PAUSE].

NOTAS:

- Se a impressora não for utilizada durante alguns dias, os extremos do suporte podem encaracolar, causando encravamento do papel. A função de espera de avanço automático previne este problema avançando o papel depois do platen.
- Quando o ajuste de posição de paragem for ajustado para a direcção de +, o suporte irá passar a saída.
 Quando for ajustado para -, o papel irá parar dentro da sída.
- Esta opção é utilizada para ajustar a posição de corte.

Quando seleccionar ON, ao pressionar a tecla **[PAUSE]** o visor mostrará o ajuste fino de paragem.

POSITION +0.0mm



Tecla [FEED]: Pressione **[FEED]** uma vez para uma alteração de -0.1mm , até -5.0 mm.

Tecl [RESTART]: Pressione [RESTART] uma vez para uma alteração de +0.1mm, até +5.0 mm.

Depois de seleccionar, pressione a tecla [PAUSE].

(10) Selecção de código de controlo

Este parametro é utilizado para seleccionar o código de controlo. Quando aparecer "<2>PARAMETER SET", pressione **[PAUSE]** até aparecer a seguinte mensagem.

CODE AUTO

Utilize [FEED] ou [RESTART] para seleccionar a opção desejada.



Quando seleccionar "CODE MANUAL" seguido de **[PAUSE]**, o LCD mostrará CONTROL CODE1 a CONTROL CODE3 como descrito abaixo.



Depois de seleccionar a opção, pressione a tecla **[PAUSE]** para mostrar o ecrã de CONTROL CODE2. Da mesma maneira, pressione **[PAUSE]** depois de Control Code 2 para mostrar o ecrã de CONTROL CODE3.



Pressione a tecla **[PAUSE]** depois de Control Code 3.

(11) Função da tecla FEED

Este parâmetro é utilizado para seleccionar a função da tecla **[FEED]**. Quando aparecer "<2>PARAMETER SET", pressione a tecla **[PAUSE]** até aparecer a seguinte mensagem.

FEED KEY FEED

Utilize a tecla **[FEED]** ou **[RESTART]** para seleccionar a opção desejada.



Depois de seleccionar a opção, pressione a tecla [PAUSE].

2.9 Configuração do ambiente de operação

2.9.1 Configuração de parâmetros (Cont.)

Selecção de código Kanji por modelos QQ/QP pois a Kanji ROMs

não esta instalada.

NOTA:

(12) Selecção do código KANJI

Este parâmetro é utilizado para seleccionar o código KANJI. Quando aparecer "<2>PARAMETER SET", pressione a tecla **[PAUSE]** até aparecer a seguinte mensagem.

KANJI CODE TYPE1

Utilize a tecla **[FEED]** ou **[RESTART]** para seleccionar a opção desejada.



Depois de seleccionar a opção, pressione a tecla [PAUSE].

(13) Selecção do código de EURO

Este parâmetro é utilizado para seleccionar o código de Euro (€). Quando aparecer "<2>PARAMETER SET", pressione a tecla **[PAUSE]** até aparecer a seguinte mensagem.

EURO CODE B0

Utilize a tecla **[FEED]** ou **[RESTART]** para seleccionar a opção desejada.



Depois de seleccionar a opção, pressione a tecla [PAUSE].

NOTA: Pressionar **[FEED]** ou **[RESTART]** causa 1 byte de alteração no valor do código de Euro.

NOTAS:

- 1. Este teste pode demorar até 2 segundos.
- Esta função é aconselhada quando se imprimirem códigos de barras de alta qualidade.Caso contrario seleccione OFF.
- 3. Quando for detectado um elemento avariado a impressora para e mostra a mensagem "HEAD ERROR". O erro pode ser eleminado com a tecla [RESTART], mas se o elemento afectar o código de barras substitua a cabeça de impressão por uma nova..

(14) Selecção de teste automático da cabeça de impressão

Este parâmetro é utilizado para activar a função de impressão automática do teste da cabeça ao ligar a impressora. Quando aparecer "<2>PARAMETER SET", pressione a tecla **[PAUSE]** até aparecer a seguinte mensagem.

AUTO HD CHK OFF

Utilize a tecla **[FEED]** ou **[RESTART]** para seleccionar a opção desejada.



Depois de seleccionar a opção, pressione a tecla [PAUSE].

(15) Selecção de Centronics Interface ACK/BUSY Timing

Este parâmetro é utilizado para seleccionar o tempo de ACK/BUSY do interface paralelo.

Por defeito "TYPE1", mas se tiver problemas de comunicação mude para o "TYPE2".

Quando aparecer "<2>PARAMETER SET", pressione **[PAUSE]** até aparecer a seguinte mensagem.

ACK/BUSY TYPE1

Utilize a tecla **[FEED]** ou **[RESTART]** para seleccionar a opção desejada.



Depois de seleccionar, pressione a tecla [PAUSE].

2.9 Configuração do ambiente de operação

2.9.1 Configuração de parâmetros (Cont.)

NOTA:

Quando seleccionar "WEB PRINTER ON", o estado da impressora pode

ser verificado por Web browser.

(16) Selecção de função de Web Printer

Este parâmetro é utilizado para activar a web printer. Quando aparecer "<2>PARAMETER SET", pressione a tecla **[PAUSE]** até aparecer a seguinte mensagem.



Utilize a tecla **[FEED]** ou **[RESTART]** para seleccionar a opção desejada.



Depois de seleccionar, pressione a tecla [PAUSE].

(17) Selecção do Input Prime

<u>Este</u> parâmetro é utilizado para activar a opção de reset quando o sinal de INIT estiver em ON.

Normalmente, quando a impressora recebe um sinal de reset (Inicialização da impressora) do host via interface Centronics, a impressora reinicia e retorna ao estado de idle.

Quando o parâmetro de INPUT PRIME estiver em OFF, a impressora reinicia mas não retorna ao estado de idle.

Quando este parâmetro estiver em ON, o host envia um sinal de INIT e a impressora retorna a idle cada vez que é ligada. Se quiser evitar este processo coloque o parâmetro a OFF.

Quando aparecer "<2>PARAMETER SET", pressione a tecla **[PAUSE]** até aparecer a seguinte mensagem.

INPUT PRIME ON

Utilize a tecla **[FEED]** ou **[RESTART]** para seleccionar a opção desejada.



Depois de seleccionar a opção, pressione a tecla [PAUSE].

(18) Selecção do tipo de interface Expansion I/O

Este parâmetro é utilizado para o modo de operação do interface Expansion I/O.

Este parâmetro deve ser configurado consoante as especificações do interface expansion I/O a ser conectado. Para mais detalhes consulte o **External Equipment Interface Specification**.

Quando aparecer "<2>PARAMETER SET", pressione a tecla **[PAUSE]** até aparecer a seguinte mensagem.



Utilize a tecla **[FEED]** ou **[RESTART]** para seleccionar a opção desejada.



Depois de seleccionar a opção, pressione a tecla [PAUSE].

(19) Selecção de Plug & Play

PLUG & PLAY OFF

Este parâmetro é utilizado para activar a função de plug & play. Quando aparecer "<2>PARAMETER SET", pressione a tecla **[PAUSE]** até aparecer a seguinte mensagem.

NOTA:

Se a impressora e o PC estiverem conectados por USB, o plug & play sera automaticamente activado ,independentemente da Utilize a tecla **[FEED]** ou **[RESTART]** para seleccionar a opção desejada.



Despois de seleccionar, pressione a tecla [PAUSE].

(20) Selecção de Fim de Suporte/Fita

Este parâmetro é utilizado para seleccionar o processo quando o fim do suporte ou da fita forem detectados. Quando aparecer "<2>PARAMETER SET", pressione a tecla **[PAUSE]**

até aparecer a seguinte mensagem.

```
LBL/RBN END TYP1
```

Utilize a tecla **[FEED]** ou **[RESTART]** para seleccionar a opção desejada.



posição de home.

Depois de seleccionar a opção, pressione a tecla **[PAUSE]**.

(21) Selecção da espefificação de Maxi Code

Este parametro é utilizado para seleccionar a especificação do Maxi code. Quando aparecer "<2>PARAMETER SET", pressione a tecla **[PAUSE]** até aparecer a seguinte mensagem.

MAXI CODE TYPE1

Utilize a tecla **[FEED]** ou **[RESTART]** para seleccionar a opção desejada.



Depois de seleccionar a opção, pressione a tecla [PAUSE].

2.9.2 Selecção de Dump mode

Quando aparecer "<4>DUMP MODE" no LCD, pressione a tecla **[PAUSE]** para entrar em Dump Mode.

No Dump Mode, os dados no buffer são impressos. Os dados são expressos em valores hexadecimais. Esta operação permite verificar os comandos de programação ou programas.

Quando aparecer "<4>DUMP MODE", pressione a tecla [PAUSE].

BUFFER RS-232C

Utilize as teclas **[FEED]** ou **[RESTART]** para seleccionar o buffer a ser descarregado.



Depois de seleccionar a opção, pressione a tecla [PAUSE].

PRINT ON DEMAND

Utilize as teclas **[FEED]** ou **[RESTART]** para sleccionar o método de impressão.

NOTAS:

- Quando seleccionar "ON DEMAND, é necessário escolher um método de impressão e pressionar a tecla **[PAUSE]** até todos os dados serem impressos.
- 2 Se ocurrer um erro durante a descarga, a impressora mostra um erro e para a impressão. O erro pode ser eliminado com a tecla [PAUSE], e mostrará a mensagem"<4>DUMP MODE" novamente. Depois de um erro a impressora

não retomará a impressão automaticamente.



Depois de seleccionar a opção, pressione a tecla [PAUSE].



2.9 Configuração do ambiente de operação

2.9.2 Configuração do Dump Os dados no buffer é impresso no seguinte formato: Mode (Cont.)

Condições de impressão

- Largura impressão: 3.9 pol (100 mm)
- Sensor: Nenhum
- Velocidade: 4"/sec.
- Modo de impressão: Depende da selecção em uso.
- 16 bytes/linha
- Dados são impressos na ordem do mais recente para o mais antigo.
- Datos especificados pelo buffer serão escritos em bold.



Tamanho do buffer

Interface	Tamanho
RS-232C	1MB (65536 linhas)
Centronics	1MB (65536 linhas)
Network Interface	1MB (65536 linhas)
BASIC 1	8KB (512 linhas)
BASIC 2	8KB (512 linhas)
USB	1MB (65536 linhas)

Comprimento da impressão

Interface	Comprimento*
RS-232C	198.2m
Centronics	198.2m
Network Interface	198.2m
BASIC 1	2m
BASIC 2	2m
USB	198.2m

*: Comprimento necessário para impressão do buffer completo.
2.9.3 Modo expansão BASIC

NOTE: Para o modo de configuração BASIC, consulte **B-852 Series Key Operation Specification**. Quando aparecer "<5>EXPAND MDOE" no LCD, pressione **[PAUSE]** para entrar no modo de expansão BASIC.

No modo de Expansão BASIC, é possível executar BASIC expansion mode program nas seguintes condições.

- O modo de expansão BASIC já foi carregado.
- Foi seleccionado o modo BASIC.

O modo basic termina quando se sai do programa.

Quando aparecer "<5>EXPAND MODE", pressione [PAUSE].

<5>EXPAND MODE

Quando pressionar [PAUSE], o programa BASIC é executado.

2.9.4 Calibração automática Quando aparecer "<6>AUTO CALIB" no visor LCD, pressione [PAUSE] para entrar em modo de calibração automática.

No modo de calibração automática, pode seleccionar se a calibração é efectuada ao ligar ou não. Quando activar a calibração automática estiver activa a impressora avançará cerca de 160 mm cada vez que ligar a impressora ou que abrir a tampa superior para seleccionar a posição de inicio.

Quando aparecer "<6>AUTO CALIB", pressione [PAUSE].



Utilize a tecla **[FEED]** ou **[RESTART]** para seleccionar a opção desejada.



Depois de seleccionar a opção, pressione a tecla [PAUSE].

NOTAS:

- 1. Esta função só esta activa quando o pitch for de 10.0 mm a 150.0 mm.
- Quando esta função for activada, os commandos de largura de impressão, comprimento de impressão, e tipo de sensor são ignorados.
- Quando a impressora não poder encontrar a posição de início de impressão correctamente, continuará a alimentar o suporte até 500.0 mm. Se não resultar a impressora para, com papel encravado.
- 4. Durante a calibração automática, a impressora também alimenta a fita ribbon.
- 5. O avanço automático não é executado automaticamente depois de uma calibração automática, mesmo que o parâmetro de avanço automático esteja ON.

2.9.5 Configurações LAN

Quando aparecer "<7>LAN" no LCD, pressione **[PAUSE]** para entrar no modo de configurações LAN.

No modo de configuração LAN, nã é possível activar a comunicação LAN e SNMP.

Quando aparecer "<7>LAN", pressione [PAUSE].

ON SNMP ON

Utilize a tecla **[FEED]** ou **[RESTART]** para seleccionar a opção desejada.



Depois de efectuar a selecção, pressione a tecla [PAUSE].

2.9.6 Configuração do relógio Quando aparecer "<8>RTC SET" no LCD, pressione [PAUSE] para entrar no modo de configuração do relógio em tempo real (RTR).

NOTA:

As configurações do RTR só serão activadas quando a opção Real Time Clock, B-SA704-RTC-QM-R,estiver instalada. O modo de configuração do RTR contem os seguintes submenus. Cada vez que pressionar a tecla **[PAUSE]**, o submenu é mostrado sequêncialmente.

- (1) Data (Ano, Mês, Dia)
- (2) Hora (Hora, Minuto, Segundo)
- (3) Verificação de bateria fraca
- (4) Configurações RTR

(1) Data

Este parâmetro é utilizado para alterar o Ano, Mês e Dia. Quando aparecer "<8>RTC SET", pressione **[PAUSE]**.

DATE 05/01/01

Pressione [PAUSE] para alterar a data.



Depois de seleccionar a data, pressione a tecla [PAUSE].

(2) Hora

Este parâmetro é utilizadfo para alterar a Hora, Minuto, e Segundo.

TIME 00/00/00

Presione **[PAUSE]** para alterar a hora.



Depois de alterar a hora, pressione [PAUSE].

NOTE: Utilize **[FEED]** ou **[RESTART]** para alterar o valor.

2.9 Configuração do ambiente de operação

2.9.6 Configuração do relógio (3) Verificação de bateria fraca

em tempo real (Cont.)

NOTE:

- Assegure-se de actibvar a verificação da bateria quando utilizar o RTR. Se a bateria não estiver carregada ou fraca, os dados do RTR perdem-se ao desligar a impressora.
- Quando esta função estiver active e avoltagem da bateria for de 1.9V ou menos,aparecerá a mensagem "LOW BATTERY" ao ligar a impressora. Como reiniciar (restart) é invalidado neste caso, pressione o botão [RESTART] para entrar no modo <1> RESET, e ter acesso à configuração do Relógio de Tempo Real e activar a função bateria fraca (low battery) OFF.

Este parâmetro é para seleccionar se a função de bateria fraca está active ou não.



Pressione [PAUSE]. [RESTART] [FEED] LOW BATT. CHECK Verificação de bateria activada Verificação de bateria desactivada

Depois de seleccionar a opção, pressione [PAUSE].

(4) Configurações RTC

Este parâmetro é utilizado para seleccionar o tempo de renovação do RTR.

RENEWAL

Pressione [PAUSE].



RENEWAL BATCH

Impressão Batch possível. No entanto, a mesma hora é impressa em todas as etiquetas porque a os dados do RTR são apenas lidos na primeira etiqueta.

RENEWAL PAGE

O tempo real pode ser impresso em cada etiqueta. No entanto, a impressora necessita de parar antes de cada etiqueta para ler do RTR.

Depois de seleccionar a opção, pressione **[PAUSE]**. A data actual é mostrada.

DATE 06/03/01

Pressione **[FEED]** e **[RESTART]** ao mesmo tempo para voltar a <8>RTC SET.

<8>RTC SET

2.9.7 Configuração de Endereço IP (TCP/IP)

Power OFF

Quando a impressora estiver conectada ao PC através de TCP/IP por um cabo LAN, é necessário atribuir um endereço IP no modo sistema para administradores de sistema.

O modo de sistema para administradores consiste nos seguintes menus.

Enquanto pressiona [FEED] e		
[PAUSE] , ligue a impressora.		
<1>DIAG. Vx.x 1	<1>DIAG. Vx.x	Este menu é utilizado para verificar e imprimir a informação de sistema da impressora, manutenção e estado dos contadores.
(FEED) [RESTART]	<2>PARAMETER SET	Este menu é utilizado para configurar os parametros da impressora.
[FEED] IRESTARTI	<3>ADJUST SET	Este menu é utilizado para efectuar o ajuste da posição de inicio de impressão e corte.
	<4>TEST PRINT	Este menu é utilizado para efectuar um teste de
[FEED] [RESTART] ↓ <5>SENSOR ADJ.	<5>SENSOR ADJ.	Este menu é utilizado para verificar o estado e ajustar cada sensor.
[FEED] IRESTARTI ↓ <6>RAM CLEAR	<6>RAM CLEAR	Este menu é utilizado para efectuar um RAM clear.
[FEED] [[RESTART] (7>IP ADDRESS	<7>IP ADDRESS	Este menu é utilizado para configurar um
[FEED] IRESTARTI	<8>BASIC	Este menu é utilizado para activar o modo de
		programação Basic.
	<9>FOR FACTORY	Teste de fábrica. Não utilize este menu.

2.9.7 Configuração de Endereço IP (TCP/IP) (Cont.)

Nesta secção é descrito o procedimento para configuração de um endereço IP.

Primeiro, necessita de aceder ao modo de sistema para administradores.

- 1. Pressione [FEED] e [PAUSE] simultaneamente e ligue a impressora.
- Quando aparecer "<1>DIAG." no visor LCD, liberte as teclas [FEED] e [PAUSE].

A impressora esta agora em mo de sistema para administradores.

- **3.** Pressione a tecla **[FEED]** ou **[RESTART]** até aparecer "<7>IP ADDRESS" no visor LCD.
- 4. Pressione [PAUSE] para entrar no modo de endereço IP.

O modo de enderço IP contem os seguintes submenus. Para entrar num submenu, pressione a tecla **[PAUSE]**.

	PRINTER IP ADRES				
[RESTART]	f [FEED]				
GATEWAY IF	PADRES				
[RESTART]	feed]				
SUBNET MA	SK				
[RESTART]	f [FEED]				
SOCKET PO	RT				
[RESTART]	∱ [FEED]				
DHCP					
[RESTART] ↓	∱ [FEED]				
DHCP CLIEN	IT ID				
[RESTART] ↓	∱ [FEED]				
DHCP HOST	NAME				
[RESTART] ↓	feed]				

2.9 Configuração do ambiente de operação

2.9.7 Configuração de Endereço IP (TCP/IP) (Cont.)

(1) Endereço IP

Este parâmetro configura o endereço IP.



(2) Gateway IP

Este parâmetro configura o Gateway IP.

NOTE:

Depois dos três ultimos digitos pressione **[PAUSE]** para ir para a configuração do Subnet Mask.



SUBNET MASK

2.9 Configuração do ambiente de operação

2.9.7 Configuração de Endereço IP (TCP/IP) (Cont.)

NOTE:

Depois dos ultimos três digitos pressione **[PAUSE]** para configurar a porta "Socket Port".

(3) Subnet Mask

Este paraâmetro configura a mascara de subrede "Subnet Mask".



(4) Socket Port

Este parâmetro é utilizado para configurar o número de socket.



 Configure cada digito utilizando as teclas [RESTART] ou [FEED]. [RESTART]: Incrementa

[FEED]: Decrementa Valor: 00000 to 65535

- Assegure-se de que não configura o mesmo número de porta que está a ser utilizado por outras aplicações.
- 4. Pressione a tecla **[PAUSE]** para mover o cursor até ao próximo dígito.
- 5. Após configurar o ultimo dígito, pressione a tecla **[PAUSE]** par air para as configurações de DHCP.



2.9.7 Configuração de Endereço IP (TCP/IP) (Cont.)

NOTA:

Pressione a tecla **[PAUSE]** enquantoa mensagem "DHCP ON" é apresentada, permite a configurar um DHCP client ID.

(5) DHCP

Este parâmetro é utilizado para configurar o DHCP.



(6) DHCP Client ID

Este parâmetro é utilizado para configurar um DHCP client ID.

NOTAS:

- 1. O Código a ser utilizado para introduzir um DHCP client ID é selecionável entre o Código ASCII (alfanumerico)e o Código Hex.
- Coloque um character ou um valor para cada byte utilizando a tecla [RESTART] ou [FEED]. Tecla [RESTART]: Incrementa Tecla [FEED]: Decrementa
- Pressione a tecla [PAUSE] para introduzir o byte seguinte. Repita esta operação até ter introduzido o 16 byte.
- 4. O DHCP ID é usado para verificar qual o endereço IP que está assinalado para determinado cliente no servidor DHCP. Se DHCP ID não é assinalado, o endereco de rede MAC (cartão LAN ou interface LAN) será assinalado como endereço de substituição no servidor DHCP ID. O DHCP ID é uma sequência de caracteres de 16-byte. Como "FFH" (hex. código) é reconhecido como terminator, se o byte de topo de DHCP ID é "FFH", é considerado que o DHCP ID não é assinalado.



2.9 Configuração do ambiente de operação

2.9.7 Configuração de Endereço IP (TCP/IP) (Cont.)

NOTA:

Depois de configurar o 16 byte, pressione a tecla **[PAUSE]** para guardar o nome do servidor DHCP. Neste momento o display altera-se para <7>IP ADDRESS

(7) DHCP Host Name (Nome do Servidor)

Este parâmetro é para configurar o nome do servidor DHCP.



Tabela de correspondência do Código ASCII code e Código Hex.

Acima 4 bits		~		-		_
Abaixo 4 bits	2	3	4	5	6	1
0	SP	0	@	Р	`	р
1	!	1	А	Q	а	q
2	"	2	В	R	b	r
3	#	3	С	S	с	s
4	\$	4	D	Т	d	t
5	%	5	Е	U	e	u
6	&	6	F	V	f	v
7	•	7	G	W	g	w
8	(8	Η	Х	h	х
9)	9	Ι	Y	i	у
А	*		J	Ζ	j	Z
В	+	;	Κ	[k	{
С	,	<	L	\backslash	1	
D	-	=	Μ]	m	}
Е		>	Ν	^	n	
F	/	?	0	_	0	
SP = Espaço						

(Examplo) Para introduzir "TOSHIBA" no Código Hex:

54 4F 53 48 49 42 41

Quando as configurações de sistema estiverem completas, desligue a impressora.

2.10 Instalar os Drivers da Impressora

Uma vez instalado o driver da impressora TOSHIBA no seu computador Windows, pode utilizar a impressora de códigos de barras TOSHIBA da mesma forma que usaria uma impressora a laser ou jato de tinta.

Pode utilizar esta impressora ligando um cabo USB ou um cabo LAN ao computador.

O procedimento de instalação do driver da impressora varia de acordo com os modelos de impressora e o método de ligação.

O driver da impressora e o manual de instalação podem ser transferidos a partir do website Toshiba TEC

http://www.toshibatec.com/cnt/download_overseas/

Se já tiver sido instalada uma versão mais antiga deste driver da impressora, terá de desinstalála e reiniciar o computador para poder instalar uma versão mais recente.

2.11 Teste de Impressão Depois de o ambiente operative estar configurado, faça um teste de impressão.

1. Faça o teste de impressão utilizando o driver da impressora ou um commando de impressão.

A janela de propriedades do driver permite seleccionar as condições de comunicação, tamanho do consumível, e outras condições de impressão de acordo com o ambiente operativo. Para mais detalhes consulte a **Ajuda para os drivers de impressão Windows.**

Exemplo: Separador de Stock da janela de propriedades do driver da impressora

	TEC B-SA4T Properties	? ×
	General Details Sharing Page Setup Fonts Tools Stock Options	Graphics About
Método de Impressão Sensor —— Ranhura etiqueta ——	Media Settings Print Method: Direct Thermal Sensor: Transmissive Label Gap: 0.08 in	
Modo impressão Corte Velocidade impressão	Issue Settings Issue Mode: Batch Mode (with Back Feed) Cut: Disabled Print Speed: 6.00 in/sec	
Ajuste ———	Fine Adjustment Set Eeed: 0.00 in Cut/Strip: Backfeed: 0.00 in Print Shrinkege:	0.00 in
	OK Cancel Apply	Help

Método Impressão:	Pode Transfe	selecciona erência Térm	r ica	Térn	nica	Direc	ta	ou
Sensor:	Pode consun	seleccionar nível.	0	tipo	de	sensor	para	0
Modo impressão:	Pode se	eleccionar Co	onti	nuo c	o disp	ensado.		
Corte:	Pode se	eleccionar ou	ı nã	lo o m	odo	de corte		
Ajuste:	Ajuste de cort	de valores pa e/dispensado	ara . et	o ava c.	nço (de papel.	, posi	ção

- 2. Confirme o resultado do teste de impressão.
 - Quando necessário ajustar a posição de inicio, corte/dispensado, ou tom de impressão, consulte: ⇒ Secção 2.12 Ajuste de Posição e Tom de Impressão
 - Quando utilizado um consumível com pré-impressão, e uma posição de início incorrecta é detectada , consulte: ⇒ Secção 2.13 Configuração Threshold.

2.11 Teste de Impressão Quando utilizar o Módulo Cortador opcional (Cont.)

É necessário configurar o modo de impressão, posição corte, etc. Para o driver de impressão ou TPCL (TEC Printer Command Language) de acordo com a condição da sua impressora.

Para mais detalhes sobre o TPCL, consulte **Especificações de Interface de Equipamentos Externos da Série B-852**.

Para ver como utilizar o Driver da Impressora, consulte a janela de Ajuda para os Drivers de Impressoras Windows.

Para ganhar a maxima performance e vida do Módulo Cortador, é necessária uma limpeza periódica.

Antes de iniciar uma limpeza, certifique-se que a impressora está DESLIGADA, para evitar riscos de danificar a impressora.

Para mais detalhes sobre a limpeza, consulte a Secção 4.1.3 Módulo Cortador Opcional.

Esta secção descreve como ajustar a posição de início, posição do corte / dispensado, valor de avanço reverso, tom de impressão e torção do motor da ribbon.

Quando necessário um ajuste, como a posição de início, tom de impressão, siga o procedimento abaixo.

- **1.** Ligue a impressora e verifique que aparece "ONLINE" no Display de Mensagens LCD.
- 2. Pressione a tecla [PAUSE] para colocar a impressora em pausa.
- **3.** Fique a pressionar a tecla **[RESTART]** durante três segundos até aparecer a mensagem "<1>RESET".
- **4.** Pressione a tecla **[FEED]** ou **[RESTART]** até aparecer no Display de mensagens LCD "<3>ADJUST SET".
- **5.** Quando aparecer "<3>ADJUST SET.", pressione a tecla **[PAUSE]** para introduzir o Modo de Ajuste de Parâmetros.

O parâmetro de modo de ajuste fino contem os seguintes menus.

Cada vez que pressionar a tecla **[PAUSE]** os sub menus são apresentados sequencialmente.

- (1) Ajuste do valor de avanço: Ajuste do valor de avanço para a posição de início.
- (2) Ajuste de posição de Corte: Ajuste da posição de corte.
- (3) Ajuste do valor de avanço reverso: Ajuste do valor de avanço reverso.
- (4) Ajuste de coordenada-X : Ajuste da posição de impressão coordenada-X.
- (5) Ajuste de tom de impressão (Transferência Térmica): Ajuste do tom de impressão para o modo de Transferência Térmica.
- (6) Ajuste de tom de impressão (Térmica Directa): Ajuste do tom de impressão para o modo de Transferência Térmica.
- (7) Ajuste de Voltagem da Drive do Motor (Motor Take-up): Ajuste da voltagem do motor take-up da ribbon.
- (8) Ajuste da Drive do Motor da Ribbon (Motor Alimentação) Ajuste da voltagem da drive do motor de alimentação da Ribbon.
- (9) Ajuste do Threshold (Sensor de marca negra): Ajuste do Threshold para o sensor de marca negra. Veja Secção 2.13.
- (10) Ajuste do Threshold (Sensor de ranhura de alimentação): Ajuste do Threshold para o sensor da ranhura de alimentação. Veja Secção 2.13.

NOTA:

A janela de propriedades do driver tambem tem um menu de Ajuste de Parâmetros.





Depois de seleccionar o valor de ajuste, pressione a tecla [PAUSE].

• Exemplo de Ajuste de posição de início de impressão





Depois de seleccionar o valor de ajuste, pressione a tecla [PAUSE].

• Exemplo de ajuste de posição de corte





Depois de seleccionar o valor de ajuste, pressione a tecla [PAUSE].

• Exemplo de ajuste do valor de avanço reverso





Depois de seleccionar o valor de ajuste, pressione a tecla [PAUSE].



2.12 Ajuste de Posição e Tom de impressão (Cont.)

NOTAS:

vez altera –1 tom, até –10 tons.

tons.

Ajuste do tom de impressão

Impressão de Transferência Térmica



Depois de seleccionar o valor de ajuste ou ignorar este menu, pressione a tecla [PAUSE].

Impressão térmica directa



Depois de seleccionar o valor de ajuste ou ignorar este menu, pressione a tecla [PAUSE].

2.12 Ajuste de Posição e Tom de impressão (Cont.)

Ajuste de voltagem do motor da ribbon

Quando uma ribbon tem uma folga ou está enrrugada a impressão é afectada, ajuste a torção do motor da ribbon fazendo o seguinte procedimento.

Motor Take-up (RBN ADJ <FW>)



Depois de seleccionar o valor de ajuste ou ignorar este menu, pressione a tecla [PAUSE].

Motor alimentação (RBN ADJ <BK>)



Depois de seleccionar o valor de ajuste ou ignorar este menu, pressione a tecla [PAUSE].

Escolha o valor desejado utilizando as teclas [RESTART] ou [FEED]. Ao pressionar a tecla [FEED] uma vez altera de –1 passo até -15passos. Ao pressionar a tecla [**RESTART]** uma vez altera de +1passo até +6passos.

NOTAS:

Escolha o valor desejado utilizando

Ao pressionar a tecla [FEED] uma vez altera de -1passo até

Ao pressionar a tecla [RESTART]

uma vez altera de +1passo até +10

-15

as teclas [RESTART] ou [FEED].

passos.

passos.

NOTAS:

2.13 Configuração Threshold

Para manter uma posição de início constante a impressora utiliza o sensor do consumível para detector a posição de início, de acordo com a diferença de voltagem entre a área de impressão e a ranhura ou a marca negra. Quando o consumível é pré impresso, as tintas mais escuras (ou mais densas) podem interferer com o processo de impressão e causar papel encravado.

Para contornar este problema, primeiro, tente uma configuração de threshold automática.

Se o problema persistir, então, as configurações de threshold devem ser alteradas manualmente.

Procedimento de configuração automática de Threshold

- **1.** Ligue a impressora. A impressora está em modo Online.
- Coloque o rolo do consumível pré impresso. Quando utilizar etiquetas, coloque o sensor da ranhura de alimentação de modo a que esta esteja alinhada com o centro da etiqueta. Quando utilizar Tags, coloque o sensor de marca negra de modo a que este esteja alinhado com o centro da marca negra.
- **3.** Pressione a tecla **[PAUSE]**.
- **4.** A impressora entra em modo de pausa.
- 5. Pressione e segure a tecla **[PAUSE]** até aparecer a seguinte janela.
- **6**. É apresentado o tipo de sensor.

TRANSMISSIVE

7. Seleccione o sensor a ser ajustado utilizando a tecla [FEED].



Sensor de marca negra

Sensor de ranhura de alimentação

NOTAS:

- 1. Se não avançar mais de 1.5 etiquetas pode resultar numa configuração de threshold incorrecta.
- 2. Enquanto a tampa superioir estiver levantada a tecla [PAUSE] não funciona.
- 3. O erro de fim de papel não pode ser detectado durante o avanço de papel.
- **8.** Pressione e segure a tecla **[PAUSE]** até serem emitidas mais de 1.5 etiquetas (tags).

O consumível continuará a avançar até que a tecla **[PAUSE]** seja libertada. (A configuração automática de threshold para o sensor seleccionado está agora completa com esta operação.)

PAUSE

9. Pressione a tecla [RESTART].

10. A impressora volta ao modo Online. Envie um comando de impressão do computador para a impressora.

2.13 Configuração **Threshold (Cont.)**

Configuração manual do threshold

Se continuar a ocorrer um erro de papel encravado mesmo depois da configuração automática de threshold, configure manualmente o threshold.

Para colocar o valor de threshold manualmente, configure nesta secção efectiva, seleccione o Sensor Transmissivo (quando utilizar o valor manual de threshold) ou o Sensor Reflectivo (quando utilizar o valor manual de threshold) utilizando os commandos de software ou do driver da impressora.

- 1. Enquanto pressiona as teclas [FEED] e [PAUSE], ligue a impressora.
- 2. Quando aparecer a mensagem "<1>DIAG." no display de mensagens LCD, liberte as teclas [FEED] e [PAUSE].

Agora, a impressora está no modo de sistema para Administradores.



3. Pressione as teclas [FEED] ou [RESTART] até que apareça a mensagem "<5>SENSOR ADJ." no display de mensagens LCD.



4. Pressione a tecla [PAUSE] para entrar no modo de ajuste do sensor.

[H]28°C [A]28°C

O Modo de Ajuste do Sensor contem sub menus, para apresentar o actual estado de casa sensor e para guardar a voltagem do "nível do consumível" e a voltagem "sem nível de consumível". Cada vez que pressionar a tecla, os sub menus são apresentados sequencialmente [PAUSE].

(1) Display de estado de Sensor:

Apresenta as temperatures detectadas pelo Thermistor da Cabeça de Impressão.

- (2) Display do Sensor de Marca Negra superior: Apresenta a voltagem detectada pelo Sensor de Marca Negra superior.
- (3) Ajuste do Sensor da Marca Negra superior: Utilizando o consumível actualmente utilizado, guarda a voltagem do
- "nível do consumível. (4) Display do Sensor de Marca Negra inferior:

Apresenta a voltagem detectada pelo Sensor de Marca Negra inferior.

- (5) Ajuste do Sensor da Marca Negra inferior: Utilizando o consumível actualmente utilizado, guarda a voltagem do "nível do consumível.
- (6) Display de estado do Sensor da Ranhura de Alimentação:

Utilizando o consumível actualmente utilizado, guarda a voltagem do "nível do consumível".

(7) Ajuste do Sensor da Ranhura de Alimentação:

Utilizando o consumível actualmente utilizado, guarda a voltagem do "nível do consumível".

(8) Display do sensor de Marca Negra inferior/Ranhura de Alimentação (Sem consumível):

Apresenta a voltagem de "Sem nível de consumível" detectada pelo Sensor de Marca Negra inferior/Ranhura de Alimentação.

(9) Ajuste de Sensor de Marca Negra inferior/Ranhura de Alimentação (Sem consumível):

Guarda a voltagem de "Sem nível de consumível".



[TRANS.] 2.4V*

<u>[PE]R0.1V</u> <u>T4.8V</u>

Quando utilizar o sensor de Marca Negra 2.13 Configuração (1) Quando aparecer a mensagem "<5>SENSOR ADJ.", pressione a tecla **Threshold (Cont.)** [PAUSE] até aparecer uma mensagem. O valor apresentado é a voltagem real detectada pelo Sensor de Marca Negra. [REF. <U>] 3.5V Voltagem da Marca Negra (2) Mede a voltagem numa parte branca do consumível e numa parte negra, respectivamente. Nesta altura, escreva o valor médio entre ambas as voltagens. (Este valor vai ser utilizado mais tarde na Valor Médio (VoltagemThreshold) configuração do threshold.) (Exemplo) Área de impressão = 4.8V, Marca Negra = 2.4V → Ponto Médio = Voltagem na área de impressão 3.6V NOTAS: 1. Quando medir a voltagem da area branca, tenha cuidado para não alinhar por engano a pré impressão com o senso. 2. Confirme que existe pelo menos 0.7V de diferença entre os dois valores. Se a diferença na voltagem for menor do que 0.7V, a posição de início de impressão pode não ser detectada. Nesse caso, considere em mudar de tipo de consumível. 3. Certifique-se de que a tampa superior está fechada quando medir as voltagens. [REF. <U>] 3.5V (3) Pressione e segure a tecla [RESTART] ou [FEED] durante 3 segundos, alinhando a parte branca da area de impressão com o Sensor de Marca Negra [REF. <U>] 4.8V* (4) Quando acabar de guarder a voltagem do "nível de consumível", aparece um asterisco "*" no lado direito da voltagem. Pressione a tecla **[PAUSE]**. [TRANS.] 2.4V (5)É apresentada a voltagem em tempo real detectada pelo Sensor da Ranhura de Alimentação. Quando utilizar o Sensor da Ranhura de Alimentação (1) Messa a voltagem numa parte branca da etiqueta e ranhura da etiqueta, respectivamente. Nesta altura, escreva o valor médio entre ambas as voltagens. (Este valor vai ser utilizado mais tarde na configuração do Voltagem na ranhura da etiqueta threshold.) (Exemplo) Área de impressão = 2.4V, Ranhura = $4.0V \rightarrow$ Ponto Médio = 3.2VValor Médio (VoltagemThreshold) NOTAS: 1. Quando medir a voltagem da area branca, tenha cuidado para não alinhar por engano a pré impressão com o senso. 2. Confirme que existe pelo menos 0.7V de diferença entre os dois valores. Voltagem na área de impressão Se a diferença na voltagem for menor do que 0.7V, ã posição de início de impressão pode não ser detectada. Nesse caso, considere em mudar de tipo de consumível. 3. Certifique-se de que a tampa superior está fechada quando medir as voltagens. [TRANS.] 2.4V

- (2) Pressione e segure a tecla **[RESTART]** ou **[FEED]** durante 3 segundos, alinhando a parte branca da area de impressão com o Sensor de Marca Negra
- (3) Quando acabar de guarder a voltagem do "nível de consumível", aparece um asterisco "*" no lado direito da voltagem. Pressione a tecla **[PAUSE]**.
- (4) As alterações feitas são apresentadas na esquerda.

2.13 Configuração Threshold (Cont.)

Guardar a voltagem de "Sem nível de consumível"

A seguir explica-se como configurar a voltagem de "Sem nível de consumível" que é utilizada para detectar o fim de papel. Se aparecer uma mensagem de "NO PAPER" mesmo que o papel ainda não tenha acabado, é necessário voltar a configurar a voltagem.

- (1) Remova o consumível do Sensor de Marca Negra / Ranhura de Alimentação.
- (2) São apresentadas as voltagens em tempo real detectadas pelo sensor de Marca Negra / Ranhura de Alimentação.



- (3) Pressione e segure a tecla **[RESTART]** ou **[FEED]** durante 3 segundos.
 - [PE]R0.1VT4.8V*
- (4) Quando acabar de guarder a voltagem do "nível de consumível", aparece um asterisco "*" no lado direito da voltagem. Pressione a tecla **[PAUSE]**.
- (5) A mensagem regressa a "<5>SENSOR ADJ.".

<5>SENSOR ADJ.

Configuração Manual de Threshold

A seguir, configure a voltagem calculada do threshold no Modo de Ajuste de Parâmetros

(1) Quando aparecer a mensagem "<5>SENSOR ADJ.", pressione a tecla
 [FEED] ou [RESTART] até aparecer a mensagem "<3>ADJUST SET".

<3>ADJUST SET

(2) Pressione a tecla **[PAUSE]** para entrar no Modo de Ajuste de Parâmetros.

FEED ADJ.+10.0mm

2.13 Configuração Threshold (Cont.)

(3) Pressione a tecla **[PAUSE]** até que apareça o tipo de sensor.



(4) Configure a voltagem do threshold (calculada no menu de ajuste de sensor) utilizando a tecla **[FEED]** ou **[RESTART]** como mostrado abaixo.

Voltagem Threshold = Valor médio entre a voltagem na area de impressão e a voltagem na ranhura/ marca negra



NOTA:

Ao pressionar a tecla **[FEED]** decrementa –0.1V até 0.0V. Ao pressionar a tecla **[RESTART]** incrementa +0.1V até +4.0V.

(5) Depois de escolher a voltagem threshold, pressione a tecla [PAUSE].

(6) Para verificar para uma operação própria, emita o consumível pré impresso em online.

Se ocorrer um erro mesmo depois de configurar manualmente o threshold, altere ligeiramente a voltagem do threshold e tente novamente.

3. MODO LIGADA (ON LINE)

Este capítulo descreve uso das teclas do painel de controle no Modo Impressora "Ligada ON LINE MODE".

Quando a impressora está ligada e conectada ao computador, pode imprimir imagens em etiquetas ou em tickets de forma normal através de um computador.

3.1 Painel de Controle

• A figura debaixo ilustra o Painel de controle e funções das teclas.



O Display de Mensagem LCD mostra as mensagens em caracteres alfanuméricos e símbolos para indicar o estado actual da impressora. Podem ser exibidos até 32 caracteres em duas linhas.

Há	três	luzes	"LED"	no	Painel	de	Controle.
----	------	-------	-------	----	--------	----	-----------

LED	Illuminates when	Flashes when
POWER	A impressora é ligada.	
Ligada		
ON LINE	A impressora está pronta	A impressora está a
Em Linha	a imprimir.	comunicar com seu
	-	computador.
ERRO	Ocorre qualquer erro	
	com a impressora.	

Há três teclas no painel de controle

	F
PAUSE	Usado para parar de imprimir
Pausa	temporariamente.
RESTART	Usado para reiniciar a impressão.
Reinicie	
FEED	Usado para avançar o consumível.
Avanço	

NOTA:

Use a tecla **[RESTART]** para retomar a impressão depois de uma pausa, ou depois de corrigir um erro.

3.2 Funcionamento

Quando a impressora é ligada, a mensagem "ON LINE" aparece no Display LCD. É mostrado quando aguarda ou imprime normalmente.

1. A impressora na posição de ligada, aguardar impressão ou imprimir.



2. Se ocorre qualquer erro durante a impressão, aparece a mensagem de erro. A impressora deixa de imprimir automaticamente. (O número à direita mostra número de etiquetas por imprimir.)

NO PAPER 125

3. Para corrigir o erro, pulse **[RESTART]**. A impressora retoma impressão.

ON LINE

4. Se pulsar **[PAUSE]** durante a impressão, a impressora deixa de imprimir temporariamente. (O número à direita mostra o número de etiquetas por imprimir.)



5. Se pulsar [RESTART], a impressora retoma impressão.



3.3 Reset

NOTA:

Se pulsar a tecla [RESTART]

menos de 3 segundos quando a

impressora está em um erro ou pausa, a impressora reinicia a

acontece, a impressora volta à condição parada ON LINE.

impressão. Porém, quando um erro de comunicação ou erro de comando

Ao efectuar Reset limpa todos os dados de impressão enviados do computador à impressora e a impressora volta à posição parada ON LINE.

1. Impressora na posição de ligada, aguardar impressão ou a imprimir.

ON LINE

2. Para parar a impressão, ou limpar os dados enviados pelo computador, pulse a tecla **[PAUSE]**. A impressora pára de imprimir.

PAUSE 52

3. Pulse a tecla [RESTART] mantenha durante 3 seg. ou mais.

<1>RESET

4. Pulse a tecla **[PAUSE]**. Os dados enviados pelo computador serão limpos, e a impressora volta à posição inicial parada ON LINE.

ON LINE

MANUTENÇÃO 4.

ATENÇÃO!

- 1. Assegure-se de desligar o Cabo eléctrico antes de efectuar manutenção. Não o fazer pode causar choques eléctricos.
- 2. Tenha cuidado para não prender os dedos enquanto abre ou fecha a cobertura ou bloco da cabeça, pode ferirse.
- 3. A Cabeça de Impressão fica quente depois de imprimir. Deixe esfriar antes de fazer qualquer manutenção.
- 4. Não verta líquidos sobre a impressora.

4.1 Limpeza

de Impressão

ATENÇÃO!

- 1. Não permita que nenhuns objectos rígidos toquem na cabeça de impressão ou Do platen, pois podem danificalos.
- 2. Não use qualquer solvente volátil, líquidos e benzina, como isto afectar a pintura da cobertura ou avariar a impressora.
- 3. Não toque nos elementos da cabeça de Impressão com mãos, a estática pode danificá-la.
- 4. Assegure-se usar o Limpador de Cabeça de Impressão incluído com a impressora se não o fizer põe em causa a

NOTA: Compre os Limpadores de Cabeças *de Impressão (P/No. 24089500013)* no seu representante autorizado TOSHIBA TEC

Este capítulo descreve como executar manutenção regular.

Para assegurar uma contínua e alta qualidade de funcionamento da impressora, deve estabelecer manutenções regulares e periódicas. Para uma maior longevidade deve ser feita diariamente.

The following sections describe periodic cleaning of the unit.

- 4.1.1 Cabeça /Rolo/Sensores 1. Desligue a impressora. Abra a Cobertura Superior.
 - 2. Pressione a alavanca do bloco da cabeça para liberta-la..
 - 3. Abra o Bloco da cabeça Impressão e remova o ribbon.
 - 4. Limpe o elemento da cabeça com a caneta de limpeza fornecida.



- 5. Pressione a alavanca do sensor para levantar o modulo do sensor.
- 6. Limpe os sensores com um pano macio seco.
- 7. Limpe o Platen (rolo de arrasto) com um pano macio embebido em álcool etílico.





Alavanca do sensor

Sensor de Marca Negra / Sensor transmissivo



4.1.2 Coberturas e Painéis

ATENÇÃO

Do not use any volatile solvent including thinner and benzene, as this may cause discoloration or distortion of the cover.

4.1.3 Módulo Cortador Opcional

ATENÇÃO!

- Assegure-se de desligar a impressora antes de limpar o modulo cortador.
- Tenha cuidado para não se ferir na lamina afiada do cortador quando está a limpar.

Limpe a tampa e o painel frontal com um pano seco e suave. Limpe a sujidade com um pano suave ligeiramente embebido em agua.



- **1.** Remova o parafuso de plástico e retire a tampa do cortador.
- **2.** Remova papel e sujidade, se houver.
- **3.** Limpe a lamina do cortador com um pano seco.



5. SOLUÇÃO DE ERROS

Este capítulo enumera as mensagens de erro e as possíveis causas, assim como as suas soluções.

ATENÇÃO!

Se o seu problema não se encontrar entre os expostos neste capitulo, não tente reparar a impressora. Desligue a impressora e contacte com o seu distribuidor autorizado TOSHIBA TEC para solicitar assistência técnica.

5.1 Mensagens de Erro

NOTAS:

- Se um erro não é eliminado ao pulsar a tecla [**RESTART**], desligue off, a impressora e volte a ligar on.
- Depois de desligar a impressora, todos os dados de impressão serão limpos.
- "****" indica o número de consumível (etiquetas) por imprimir. Até 9999 (em unidades).

Mensagens de erro	Problemas/Causas	Soluções
HEAD OPEN	A tampa superior está aberta em modo	Feche a tampa superior.
cabeça aberta	online.	
HEAD OPEN ****	Foi tentado um avanço de papel ou uma	Feche a tampa superior, e pressione a tecla
cabeça aberta ****	impressão com a tampa superior aberta.	[RESTART].
COMMS ERROR	Ocorreu um erro de comunicação.	Assegure-se que o cabo do interface está
Erro de comunicação		correctamente conectado à impressora e ao
		computador, e que o computador está
		ligado.
PAPER JAM ****	1. O consumível está encravado na	1. Remova o consumível que está a
papel encravado ****	impressora. O consumivel nao esta	encravar e limpe o Platen. Coloque bem
	colocado correctamente.	
		\rightarrow Seccão 5 3
	2 Seleccionou o sensor de consumível	2 Desligue a impressora e volte a ligar
	errado.	Seguidamente seleccione o Sensor de
		consumível para o consumível que está
		a usar. Finalmente reenvie o trabalho de
		impressão.
	3. O Sensor de Marca Negra não está	3. Ajuste a posição de sensor com a marca
	correctamente alinhado com a Marca	negra e depois pulse a tecla
	Negra.	[RESTART].
		⇒ Secção 2.5.
	4. Tamanho do consumível instalado é	4. Substitua o consumível pelo de tamanho
	diferente do programado.	correcto e depois pulse a tecla
		[RESTART] ou então desligue a
		impressora e volte a ligar seleccione o
		tamanho correcto do consumivel e
		improvação
	5 O Sanger transmissiva não destingua a	5 Consulta a Sacaño 2 13 para configurar
	3. O Sensor transmissivo nao destingue a área de impressão do espaço entre	o threshold Se isto não resolver o
	etiquetas (gan)	problema desligue a impressora e
	enquenus (Bup).	chame um distribuidor autorizado
		TOSHIBA TEC .

5.1 Mensagens de Erro (Cont.)

Mensagens de erro	Problemas/Causas	Soluções
CUTTER ERROR ****	Os consumíveis estão encravados no	Retire os consumíveis encravados e pulse a
erro de cortador ****	cortador.	tecla [RESTART]. Se isto não resolver o
(Só quando o módulo de		problema, desligue a impressora, e chama o
cortar está instalado na		seu representante autorizado TOSHIBA
impressora.)		TEC.
		$\Rightarrow \text{Secçao 4.1.3.}$
NO PAPER ****	1. O consumivel acabou.	1. Carregue novo rolo. Pulse a tecia
sem papei ****		$ = \sum_{n=1}^{n} \sum_{j=1}^{n} \sum_{i=1}^{n} \sum_{i=1}^{n} \sum_{i=1}^{n} \sum_{j=1}^{n} \sum_{i=1}^{n} \sum$
	2 O consumível não está correctamente	2 Recarreque correctamente Pulse a tecla
	carregado.	IRESTARTI.
		⇒ Secção 2.4.
	3. O consumível está solto.	3. Estique e alinhe o consumível.
RIBBON ERROR ****	1. O ribbon não está correctamente	1. Retire o ribbon, e verifique o seu estado.
erro de ribbon ****	colocado ou não desliza bem.	Substitua se necessário. Se o problema
		não ficar resolvido, desligue a
		impressora, e chame o seu representante
		autorizado IOSHIBA IEC.
	2. A Ribbon chegou ao fim.	2. Coloque uma nova ribbon, e depois
		pressione a tecla [RESTART] .
		⇒ Secção 2.6.
EXCESS HEAD TEMP	A Cabeça de Impressão aqueceu demais.	Desligue a impressora, e deixe-a esfriar
		(aproximadamente 3 minutos). Se isto não
		resolver o problema, chame o seu
	Há um problema com a Cabeca de	É necessário substituir a cabeca DE
	Impressão	impressão Chame um distribuidor
		Autorizado TOSHIBA TEC.
POWER FAILURE	Ocorreu uma falha momentanea de	Verifique a alimentação da impressora. Se
	energia.	os limites não forem os correctos ou se a
		impressora partilhar a mesma tomada de
		outros aparelhos de alto consume troque
		de tomada de corrente.
STSTEMERROR	1. A Impressora está a ser utilizada hum	1. Afaste a impressora e os cados de interface dos locais de ruido
	existem cabos de alimentação ou outras	interrace dos locais de fuido.
	aplicações eléctricas perto da	
	impressora ou do cabo de interface.	
	2. O cabo de alimentação da impressora	2. Ligue o cabo de alimentação.
	não está ligado.	
	3. A impressora partilha a mesma fonte de	3. Providencie uma fonte de alimentação
	alimentação com outras aplicações	exclusive para a impressora.
	eléctricas.	
	4. Uma aplicação de software utilizada no	4. Confirme que o seu pc esta a funcionar
	Ocorreu um erro ao escrever para a Flash	Desligue a impressora e depois volte a ligó
I LAON WAILE ERR.	ROM.	la.
FORMAT ERROR	Ocorreu um erro ao formatar a flash	Desligue a impressora e depois volte a ligá-
	ROM.	la.
FLASH CARD FULL	Ocorreu um erro ao guarder devido à	Desligue a impressora e depois volte a ligá-
	capacidade insuficiente da flash ROM.	la.

5.1	Mensagens	de Erro	(Cont.)
-----	-----------	---------	---------

Mensagens de erro	Problemas/Causas	Soluções	
EEPROM ERROR	Os dados não podem ser devidamente	Desligue a impressora e depois volte a ligá-	
	lidos/escritos para a EEPROM de backup.	la.	
SYNTAX ERROR	Quando a impressora está em modo de	Desligue a impressora e depois volte a ligá-	
	Dowload para actualizar o firmware,	la.	
	recebeu um commando incorrecto, por		
	example, um commando de emissão		
LOW BATTERY	A voltagem do relógio em tempo real é	Pressione a tecla [RESTART] até	
	de 1,9V ou menos.	aparecer "<1>RESET". Se quiser utilizar	
		a mesma bateria mesmo depois do erro de	
		"LOW BATTERY", coloque a função de	
		verificação da bateria a OFF, e configure	
		a data e a hora. Deesde que a corrente	
		estiver ligada o relógio irá funcionar.	
		⇒ Secção 2.9.6	
		No entanto, se a corrente for desligada, a	
		data e a hora serão perdidas.	
		Chame um representante autorizado	
		TOSHIBA TEC para substituir a bateria.	
Other error messages	Um problema de hardware ou de software	Desligue a impressora e volte a ligar. Se isto	
Outras mensagens de erro	pode ter ocorrido.	não resolver o problema, desligue	
		novamente a impressora, e chame o seu	
		representante autorizado TOSHIBA TEC.	

5.2 Possíveis Problemas

Esta secção descreve problemas que podem acontecer quando trabalha com a impressora as suas causas e soluções.

Possíveis Problemas	Causas	Soluções
A impressora não liga.	1. O cabo de corrente não está conectado.	1. Ligue-o á tomada e/ou à impressora .
	 A tomada de corrente eléctrica AC não está funcionar correctamente. 	2. Confirme a tensão eléctrica tentando ligar outro equipamento à tomada.
	3. O fusível fundiu ou interruptor desligado.	3. Verifique o fusível ou o interruptor.
Os consumíveis não avançam.	 Os consumíveis não estão correctamente carregados. 	 Carregue os consumíveis correctamente. ⇒ Secção 2.4.
	2. A impressora está em erro.	2. Resolva o erro indicado no display (ver Secção 5.1 para mais detalhe.)
Pressionar a tecla [FEED] no estado inicial resulta em erro.	 Foi tentado um avanço de papel ou uma impressão sem estar nas seguintes condições por defeito. Tipo Sensor: Sensor de ranhura de alimentação Método de Impressão: Transferência Térmica Média pitch: 76.2 mm 	Altere a condição de impressão utilizando o driver de impressão ou um commando de impressão de maneira a que corresponda às suas condições de impressão. Depois, elimine o estado de erro pressionando a tecla [RESTART] .

5.2 Possíveis Problemas

5.2 Possíveis Problemas (Cont.)

Possíveis Problemas	Causas	Soluções
Nothing is printed on the media.	1. O consumíveis não estão correctamente carregados.	1. Carregue-os correctamente. \Rightarrow Secção 2.4.
	2. O ribbon não está correctamente carregado.	2. Carregue-o correctamente. ⇒ Secção 2.6.
	 A cabeça de impressão não setá instalada correctamente. 	 Instale-a correctamente. Feche a cabeça Impressão.
	4. O consumível e/ou ribbon não são os indicados.	4. Seleccione um ribbon apropriada para o tipo de consumível que está a usar.
A imagem impressa não está nítida.	 O consumível e/ou ribbon não são os indicados. 	1. Seleccione um ribbon apropriada para o tipo de consumível que está a usar.
	 A Cabeça de Impressão não está limpa. 	 2. Limpe os elementos da cabeça de impressão com o limpador fornecido ou com um pano suave ligeiramente humedecido em álcool. ⇒ Secção 4.1.1
O modulo opcional de cortador não está a	 A unidade cortadora não está fechada devidamente. 	1. Feche a unidade cortadora devidamente.
cortar.	2. O consumível está encravado no Cortador.	 2. Remova o papel encravado. ⇒ Secção 4.1.3.
	3. A lâmina de cortador está suja.	 3. Limpe a lâmina de cortador. ⇒ Secção 4.1.3.

5.3 Remover Consumíveis Encravados

ATENÇÃO!

Não raspe a cabeça de impressão ou platen, pois isto pode danificar a impressora. Esta secção descreve como remover consumíveis encravados na impressora.

Remova o papel encrtavado debaixo do modulo dos sensors como descrito abaixo:

- **1.** Abra a Cobertura de superior.
- **2.** Pressione a alavanca do bloco da cabeça para levanta-la.
- **3.** Levante o modulo dos sensores e remova o papel encravado.



Modulo sensors

NOTA:

Se você tiver encravamentos frequentes no cortador, contacte o seu representante autorizado TOSHIBA TEC.

- 4. Limpe o platen e os sensores como descrito na Secção 4.1.1.
- **5.** Consumíveis encravados no módulo cortador podem ser provocados por restos de cola das etiquetas no cortador. Não use consumíveis não recomendados para uso com o cortador.

6. ESPECIFICAÇÕES DA IMPRESSORA

Esta secção descreve as especificações da impressora.

Item		B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R	
Dimensão (W × D × H)		 385 mm × 181 mm* × 243 mm (15.2" × 7.1"* × 9.6") *: Profundidade de 427 mm (16.8") com o unidade de suporte do rolo instalado. 		
Peso		34.4 lb (15.6 kg) (não inclui consumíveis de impressão e ribbon.)		
Temperatura de trabalho		5°C a 40°C (41°F a 104°F)		
Humidade relativa		25% a 85% RH (sem condensação)		
Voltagem		AC100 – 120V, 60 Hz	AC220 – 240V, 50 Hz	
Consumo energia	Durante um trabalho de impressão	2.5 A, 190 W máx	1.1 A, 217 W máx	
	Em espera	0.16 A, 15 W máx	0.1 A, 20 W máx	
Resolução		11.8 dots/mm (300 dpi)		
Método de impressão		Transferência térmica ou Térmico directa		
Velocidade impressão		50.8mm/sec. (2 polegada /sec.) 101.6 mm/sec (4 polegada /sec.)		
Largura do consumível (incluindo papel de suporte)		100 mm a 242 mm (3.9 polegada a 9.5 polegada)		
Largura efe	ectiva de impressão (máx.)	8.5" (216.8 mm)		
Modo impressão		Batch (contínuo) Corte (modo de Corte só é habilitado quando o Módulo Cortador opcional está instalado)		
Visualização de Mensagem no LCD		16 caracteres x 1 linha		
Item	B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R		
--------------------------------------	--	-------------------------------------	--	--
Tipos de código de barra disponíveis	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits,			
	EAN13, EAN13+2 dígitos, EAN	13+5 dígitos, UPC-E, UPC-E+2		
	dígitos, UPC-E+5 dígitos, UPC-A	, UPC-A+2 v, UPC-A+5 dígitos,		
	MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE	93, CODE128, EAN128, Industrial		
	2 a 5, Customer Bar Code, PC	STNET, KIX CODE, RM4SCC		
	(ROYAL MAIL 4STATE CUSTON	MER CODE), GS1 DataBar		
Códigos bidimensionais disponíveis	Data Matrix, PDF417, QR code, Ma	axi Code, Micro PDF417, CP Code		
Fontes disponíveis	Times Roman (6 sizes), Helvetica (6 sizes), Presentation (1 size),			
	Letter Gothic (1 size), Prestige Elit	e (2 sizes), Courier (2 sizes), OCR		
	(2 types), Gothic (1 size), Outline for	ont (4 types), Price font (3 types)		
Rotações	0°, 90°, 180°, 270°			
Interface standard	Interface paralela (Centronics, Bidireccional 1284 Modo continuo)			
	Interface USB (V2.0 velocidade má	xima)		
	Interface LAN (10/100BASE)			
Equipamento opcional	Placa de interface série (RS-232C) (B-SA704-RS-QM-R)			
	Módulo cortador (B-7208-QM-R)			
	Interface I/O de Expansão (B-SA70	4-IO-QM-R)		
	Relógio em tempo real (B-SA704-R	TC-QM-R)		

NOTAS:

Data MatrixTM é uma marca registada da International PDF417TM é uma marca registada de Symbol Technologies Inc., US.
Código de QR é uma marca registada de DENSO CORPORATION.
Código Maxi é uma marca registada da United Parcel Service of America, Inc., U.S.

7. ESPECIFICAÇÕES DE CONSUMÍVEIS

7.1 Consumíveis

Assegure-se que os consumíveis usados para impressão são os aprovadas por TOSHIBA TEC. A garantia não se aplica quando não usa consumíveis aprovados por TOSHIBA TEC.

Para informação relativa a consumíveis aprovados por TOSHIBA TEC, contacte por favor um representante autorizado TOSHIBA TEC.

7.1.1 Tipo de Consumíveis

Nesta impressora de transferência térmica e térmica directa podem ser utilizados diversos tipos de consumíveis: no formato de etiquetas ou tickets. O quadro a seguir mostra os tamanhos e formas dos consumíveis disponíveis para esta impressora.



[Unit: mm]

Especificações	Modos de impressão	Modo contínuo	Modo corte		
() Espace entre fin	de atiquates (tickets	15.0	Etiqueta: 38.0		
\oplus Espaço entre film	de enquetas/fickets	15.0	Ticket: 25.4		
^② Comprimento da	etiqueta	Min. 12.5	Min. 32.0		
③ Largura suporte/	largura retrocesso	100.0-242.0	100.0 - 235.0		
④ Distância entre e	tiquetas	2.5 - 20.0	6.0 - 20.0		
⑤ Marca negra con	nprimento (Ticket)	2.0 - 10.0			
© Largura máxima	efectiva de impressão	216.8±0.2			
⑦ Velocidade de in	npressão subida/descida	1.0			
Marca negra con	nprimento (Etique)	2.0 - 20.0	6.0 - 20.0		
Comprimento efect	ivo de impressão	640	0.0		
Máximo comprimen	nto efectivo de impressão	320.0			
Diâmetro exterior n	náximo do rolo	φ230			
Eamagaum	Etiqueta + papel de suporte	0.13 - 0.18			
Espessura	Ticket	0.08 - 0.18			

7.1.1 Tipo de Consumíveis (Cont.)

NOTES:

- 1. Para assegurar a qualidade de impressão e a vida da cabeça use só consumíveis indicados por TOSHIBA TEC.
- 2. Quando utilizar o cortador assegure-se que o comprimento das etiquetas ⁽²⁾ mais a separação ⁽⁴⁾ excede 38 mm.
 - (i.e. o label pitch deve ser superior a 38 mm.)
- 3. Quando utilizar marcas negras em rolos de etiquetas, os seguintes requesitos devem ser satisfeitos. Quando a separação for inferior a 4 mm: O comprimento da marca negra deve ser superior á separação entre etiquetas.
 - Quando a separação for superior ou igual a 4 mm:

A marca negra não deve superar a separação por mais de 4 mm.

Quando usar marca negra no rolo de etiquetas, esta deve ser marcada na separação entre etiquetas (gap) Devem também tocar ou sobrepor a etiqueta precedente.

4. "Impressão longa" significa que a impressora pode alimentar e imprimir sem parar entre etiquetas.

7.1.2 Área de detecção do Sensor Transmissivo

O Sensor transmissivo move-se do centro para a extremidade esquerda da etiqueta.

O Sensor transmissivo detecta a distancia entre etiquetas (gap), como ilustramos a seguir.



7.1.3 Área de detecção do Sensor Reflectivo

O Sensor Reflectivo move-se do centro para a extremidade esquerda da etiqueta.

O factor reflectivo da marca negra deve ser 10% ou menos com comprimento de onda (waveform) de 950 nm. O Sensor reflectivo deve ser alinhado com centro da marca negra.



7.1.4 Área efectiva de Impressão

A figura seguinte ilustra a relação entre a largura de impressão efectiva da cabeça e largura da etiqueta.



A figura seguinte mostra a área efectiva de impressão na etiqueta.



NOTAS:

- 1. Não imprima na área das extremidades do material 1.5-mm (área sombreada na figura acima). Ao Imprimir nestas áreas pode causar enrugas no ribbon o que resulta numa fraca qualidade de impressão na área de impressão garantida.
- 2. O centro da etiqueta é posicionado ao centro da cabeça de impressão.
- 3. A qualidade de impressão na área de 3-mm da posição de paragem da cabeça (incluí 1-mm, área nãoimprimível para abrandar velocidade de impressão) não está garantido.

7.2 Ribbon

Certifique-se que o ribbon que está a usar é aprovada por TOSHIBA TEC. A garantia não se aplica quando os problemas são causados pelo uso de ribbons não aprovados.

Para informações relativas ribbons aprovados por TOSHIBA TEC, contacte o seu representante oficial da TOSHIBA TEC.

Tipo	Tipo de rolo	
Largura	120 – 220 mm	
	Larguras Recomendadas de 120, 160 e 220 mm.	
Comprimento	300 m	
Diâmetro exterior	φ72 mm (máx.)	

O quadro a seguir mostra a correlação entre a largura do ribbon e a largura da etiqueta (papel de suporte não incluído.)

Largura do Ribbon	Largura da etiqueta				
120 mm	100 – 110 mm				
160 mm	110 – 150 mm				
220 mm	150 – 242 mm				

NOTAS:

- 1. Para assegurar qualidade de impressão e duração da cabeça de impressão utilize só fitas indicados pela TOSHIBA TEC..
- 2. Uma diferença muito grande entre o suporte e a fita de impressão pode causar rugas na fita. Para evitar que a fita se enrrugue utilize uma fita adequada ao soporte conforme a tabela mostrada acima. Não utilize fitas de largura inferior ao suporte.
- 3. Quando deixar de utilizar a fita, siga as normas locais.

7.3 Tipos de Suporte e de Fitas Recomendados

Tipo de suporte	Descrição
Papel e etiquetas sem capa	Utilização geral para aplicações de baixo custo.
Papel com capa	Papel Mate com capa Uso geral incluindo aplicações que requeiram letras ou simbolos de tamanho reduzido.
	Papel brilho com capa Utilizado para acabamentos de alta resolução
Filmes plasticos	Filmes Sintéticos (Polipropileno, etc.) Estes materiais á prova de água e de solventes possuem uma alta resistência física e a baixas temperaturas, mas uma baixa resistência a altas temperaturas (Dependendo do material). Estes materiais podem ser utilizados em etiquetas para contentores recicláveis, podendo ser reutilizadas no mesmo processo.
	 Filmes PET Este material á prova de água e de solventes possui uma alta resistência a altas e baixas temperaturas. Este material pode ser utilizado numa ampla gama de aplicações onde seja requerido uma alta durabilidade. Etiquetas de equipamentos ou número de serie, etiquetas de aviso, etc. Polyimide Este material é o mais indicado para resistência a temperaturas (maior que o contente para de aviso).
	pode suportar a passagem por banhos de solda.

Tipo de fita	Descrição	
Fita Mate	Esta fita é utilizada para papel e etiquetas vellum. Tem uma alta	
	densidade de tinta para cobrir as superficies mais rugosas.	
Fita Standard Cera	A escolha acertada para o papel com capa (Mate e brilho).	
Fita brilho (Cera e resina)	A melhor escolha para papel com capa. A impressão irá resistir a	
	água e á luz.	
Fita de alta resistência	Indicada para filmes plásticos (papel sintetico,, PET, polyimide, etc.)	
	Resistente a raspagem e a solventes	
	Resistencia térmica com PET e polyimide.	

7.3 Tipos de Suporte e de Fitas Recomendados (Cont.)

Combinações de suporte e fita

Tipo suporte Tipo fita	Papel e etiquetas Vellum	Papel com capa	Filmes plásticos
Fita mate	0		
Fita standard cera		0	
Fita brilho(Cera+Resina)		0	
Fita alta resistencia			0

O: Boa combinação

7.4 Cuidados na Manipulação dos Consumíveis e do Ribbon

ATENÇÃO!

Assegure-se de ler com pormenor e entender o Manual de consumíveis. Use só consumíveis e ribbon que satisfaçam as especificações requeridas. Uso de consumíveis e ribbon que não cumpram as especificações pode encurtar a duração da cabeça e pode causar problemas de legibilidade dos códigos de barra e da qualidade de impressão. Todas os consumíveis e ribbon devem ser manipulados com cuidado de forma a não os afectar nem à impressora. Leia cuidadosamente o conteúdo desta secção.

- Não armazene os consumíveis ou o ribbon durante mais tempo que o recomendado pelo fabricante.
- Armazene rolos de consumíveis e o ribbon sobre a extremidade plana. Não os armazene sobre a superfície curva já que se podem achatar, produzindo avances incorrectos do consumível e baixar a qualidade de impressão.
- Armazene os consumíveis e o ribbon em sacos de plástico e feche-os sempre depois de utilizar, desprotegidos podem apanhar sujidades e esta reduzirá a vida da cabeça de impressão.
- Armazene os consumíveis e o ribbon em um lugar seco e fresco. Evite expô-los à luz directa do sol, a altas temperaturas, humidade, pó, sujidade ou solventes.
- O consumível térmico usado para impressão térmica não deve exceder na sua composição Na⁺ 800 ppm, K ⁺ 250 ppm e Cl⁻500 ppm.
- Algumas tintas usadas nos consumíveis pré impressos podem conter ingredientes que reduzam a vida da cabeça de impressão. Não use etiquetas pré impressas com tinta que contenham substâncias duras como carbonato cálcio (CaCO3) ou Kaolin (Al2O3, 2SiO2, 2H2O).

Para informação adicional, por favor contacte o seu distribuidor TOSHIBA TEC ou os fabricantes de consumível e ribbon.

ANEXO 1 LEDS E MENSAGENS

Anexo 1 descreve as mensagens de LCD exibidas no painel de operação.

Símbolos na mensagem

1: O: O LED está aceso. O: O LED apaga e acende (piscar). •: O LED está apagado.

- 2: ****: o número de consumível não impresso. Até 9999 (em unidades)
- 3: ###: Permanece em memória do cartão flash para área salva do PC: 0 a 895 (em bytes de K)
- 4: &&&: Matem capacidade de memória flash para armazenar caracteres de escrita 0 a 3147 (em bytes de K)

		Indicação LED		LED		Restaura pelo	Aceita
No.	Mensagem de LCD	POWER	ON LINE	ERROR	Estado de impressora	botão RESTART	Comando RESET Sim/Não
		Q	O	•	Modo online (ligado)		Sim
1			•	-	Modo online (impressora em comunicação		Sim
	ON LINE	0	Ο	•	com computador)		2111
2	HEAD OPEN	О	●	•	A tampa superior está aberta no modo online.		Sim
3	PAUSE ****	Ο	•	•	A impressora está em pausa.	Sim	Sim
4	COMMS ERROR	О	•	o	Excedeu a paridade, ou ocorreu um erro físico (comunicação) durante a comunicação através da RS-232C.	Sim	Sim
5	PAPER JAM ****	О	●	О	Dificuldades na alimentação do consumível (papel).	Sim	Sim
6	CUTTER ERROR****	0	•	0	Um problema aconteceu com o modulo de cortador.	Sim	Sim
7	NO PAPER ****	О	•	О	O consumível acabou ou não está instalado correctamente.	Sim	Sim
8	RIBBON ERROR****	0	●	o	Ribbon mal colocado ou sem ribbon. O ribbon saiu fora ou foi rasgado. Problema com o sensor que determina a pressão para o motor do ribbon	Sim	Sim
9	HEAD OPEN ****	О	•	o	Foi tentado um avanço de papel ou uma impressão com a tampa superior aberta. (Excepto quando a tecla [FEED] é pressionada.)	Sim	Sim
10	HEAD ERROR	0	•	О	Há um problema com a cabeça de impressão.	Sim	Sim
11	EXCESS HEAD TEMP	Ο	•	0	Cabeça de impressão quente demais.	Não	Sim
12	SAVING ####&&&&	О	0	•	No caracter de escrita ou no comando PC modo salvar (save).		Sim
13	FLASH WRITE ERR.	0	•	О	Um erro aconteceu enquanto escrevia para a memória flash.	Não	Sim
14	FORMAT ERROR	0	•	О	Um erro de apagar ocorreu ao formatar a memória flash.	Não	Sim
15	FLASH CARD FULL	0	•	О	Os dados não podem ser armazenados porque a memória flash.	Não	Sim
16	POWER FAILURE	0	•	Ο	Falha de corrente (energia eléctrica)	Não	Não
17	MEM. INTIAL	0	•	•	Cartão de memória flash está ser inicializado.		
18	EEPROM ERROR	О	•	О	Os dados não podem ser devidamente lidos/escritos para a EEPROM de backup.	Não	Não

		Indi	cação	LED		Restaura pelo	Aceita
No.	Mensagem de LCD	POWER	ON LINE	ERROR	Estado de impressora	botao RESTART Sim/Não	Comando RESET Sim/Não
19	SYSTEM ERROR	0	•	0	 Quando as seguintes operações anormais são executadas, ocorre um erro de sistema: (a) Comando de busca de endereço desconhecido (b) Acesso a dados em endereço desconhecido (c) Acesso a dados longos em endereço desconhecido (d) Acesso à area de 80000000H a FFFFFFFFH no espaço lógico em modo utilizador. (e) Uma instrução indefinida em uma área diferente de um slot de abertura foi descodificada. (f) Uma instrução para reescrever um slot de abertura foi descodificada. 	Não	Não
20	LAN INITIAL	О	•	•	O barramento a 100 Board LAN está a ser inicializada.		
21	DHCP INITIAL	0	•	•	O cliente DHCP está a ser iniciado. *Quando a função DHCP está activada.		
22	LOW BATTERY	0	•	0	A voltagem da beteria do relógio em tempo real é de 1.9V ou menos	Não	Sim
23	Display of error message (See Notes.) exibição de mensagem de erro (ver notas.)	О	•	o	Um erro de comando aconteceu ao analisar o comando.	Sim	Sim

NOTA: Quando um dos erros apresentados em cima aparecer no display LCD, consulte a secção 5 SOLUÇÃO DE ERROS para ver a solução.

NOTA: Descrição do commando de erro
• Se um erro de comando é encontrado no comando recebido, serão exibidos 16 bytes do erro de comando, a partir do código de comando (Porém [LF] e [NUL] não serão exibidos)
Exemplo 1
[ESC] T20 <u>G</u> 30 [LF] [NUL]
Comande erro
A mensagem seguinte aparece
T20G30
Exemplo 2
[ESC] XR; 0200, 0300, 0450, 1200, <u>1</u> , [LF] [NUL]
Comande erro
A mensagem seguinte aparece
XR;0200,0300,045
Exemplo 3
[ESC] PC001; 0 <u>A</u> 00, 0300, 2, 2, A, 00, B [LF] [NUL]
Comande erro
A mensagem seguinte aparece
PC001;0A00,0300,
• Quando o comando de erro é mostrado, "? (3FH)" aparece para códigos diferente dos códigos 20H a 7FH e A0H
a DFH.
• Para mais detalhes, consulte as especificações de interface de equipamento externo da série B-852 guardado no
CD-ROM.

ANEXO 2 LIGAÇÃO

NOTE:

Para evitar radiação e interferências de ruído eléctrico, os cabos de ligação têm que satisfazer as seguintes exigê:

- No caso de cabo de interface paralelo ou cabo de interface série, In case of a parallel interface cable or serial interface cable, completamente protegido com metal ou conectores metalizados.
- Serem o mais curto possível.
- Não estarem fixados conjuntamente com cabos de alimentação, eléctricos.
- Não serem instalados com cabos eléctricos nem perto de condutas eléctricas.
- O cabo do interface paralelo a ser utilizado deve estar customizado para IEEE1284.

■ Interface Paralelo (Centronics)

Modo:

Conforme IEEE1284

Modo compatível (SPP mode), Modo continuo

Método de introdução de dados: Paralelo 8 bit

Sinal	controlo.
Smar	controlo.

Modo SPP	Modo Continuo
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Busy	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Select	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active
nInit nFault nSelectIn	nInit nDataAvail IEEE1284Active

Código de introdução de dados: Código ASCII

Código Europeu 8 bit Código Gráfico 8 bit Código JIS8 Código Shift JIS Kanji Código JIS Kanji 1M byte

Buffer a receber:

Conector:

PIN No.	Sinal				
	Modo SPP	Modo Continuo			
1	nStrobe	HostClk			
2	Data 1	Data 1			
3	Data 2	Data 2			
4	Data 3	Data 3			
5	Data 4	Data 4			
6	Data 5	Data 5			
7	Data 6	Data 6			
8	Data 7	Data 7			
9	Data 8	Data 8			
10	nAck	PtrClk			
11	Busy	PtrBusy			
12	PError	AckDataReq			
13	Select	Xflag			
14	nAutoFd	HostBusy			
15	NC	NC			
16	0V	0V			
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND			
18	+5V (For detection)	+5V (For detection)			
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)			
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)			
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)			
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)			
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)			
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)			
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)			
26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)			
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)			
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)			
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)			
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)			
31	nInit	nInit			
32	nFault	NDataAvail			
33	0V	0V			
34	NC	NC			
35	NC	NC			
36	nSelectIn	IEEE1284Active			



Interface USB

Standard:	Conformizado para V2.0 Máxima velocidade
Tipo Transferência:	Controlo Transferência, Transferência de tamanho
Rácio de Transferência:	Máxima velocidade (12M bps)
Classe:	Classe de Impressora
Modo Controlo:	Status com informação de espaço livre no buffer a receber
Numero de portas:	1
Alimentação:	Auto Alimentação
Conector:	Tipo B



LAN (Rede)

Standard:	IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX					
Numero de portas:	1					
Connector: RJ-45		LED	Status LED	Status LAN		
Status LED:	LED Ligação	Ligação	ON	Ligação 10Mbps ou detectada ligação		
	LED Actividade			100Mbps.		
			OFF	Nenhuma ligação detectada		
				* A comunicação não pode ser efectuada		
LED ligação (verde)				enquanto o LED de ligação estiver apagado.		
		Actividade	ON	Comunicando		
LED Actividade	山山三川。		OFF	Em standby		
(Laranja)						
~ · · · · · ·						

Cabo LAN:

10BASE-T: UTP categoria 3 ou categoria 5

100BASE-TX: UTP categoria 5 Comprimento de cabo: Comprimento Max. 100 m

NOTAS:

- 1. Para configuração de IP, consulte a Secção 2.9.7 Configuração de Endereço (TCP/IP).
- 2. Quando geralmente utilizado um cabo cruzado de rede (TPE) ou utilizado um cabo UTP, pode ocorrer um erro de comunicação dependendo do seu sistema operativo. Neste caso, pode ter que solicitor um cabo cruzado blindado.

■ Interface Série (Opção: B-SA704-RS-QM-R)

Tipo:	RS-232C				
Modo Comunicação:	Full duplex				
Velocidade de transmissão	p: 2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps				
Sincronização:	Sincronização Inicio-Fim				
Bit Inicial:	1 bit				
Bit Final	1 bit, 2 bit				
Comprimento de dados:	7 bit, 8 bit				
Paridade:	None, EVEN, ODD				
Detecção de erro:	Parity error, Framing error, Overrun error				
Protocolo:	Unprocedure communication				
Código de Int. De dados:	Código ASCII, Código Europeu de caracteres 8 bit, Código gráfico 8 bit, Código				
	JIS8, Código Shift JIS Kanji, Código JIS Kanji				
Buffer a receber:	1M byte				
Conector:					

Pin No.	Sinal		
1	N.C		
2	TD (Transmissão de dados)		
3	RD (Receber dados)		
4	DSR (Conf. Dados pronta)		
5	SG (Sinal)		
6	DTR (Terminal de dados		
	pronto)		
7	CTS (Pronto a enviar)		
8	RTS (Pedir para enviar)		
9	N.C		



■ Interface Expanssão I/O (Opção: B-SA704-IO-QM-R)

Input Signal	IN0 to	IN5				
Output Signal	OUT0 to OUT6					
Connector	FCN-781P024-G/P ou equivalente					
(Dispositivo externo)						
Connector	FCN-685J0024 ou equivalente					
(Impressora)	Pin	Sinal	I/O	Funcão		

Pin	Sinal	I/O	Função	Pin	Sinal	I/O	Função
1	IN0	Input	FEED	13	OUT6	Output	
2	IN1	Input	PRINT	14	N.C.		
3	IN2	Input	PAUSE	15	COM1	Common (Power)	
4	IN3	Input		16	N.C.		
5	IN4	Input		17	N.C.		
6	IN5	Input		18	N.C.		
7	OUT0	Output	FEED	19	N.C.		
8	OUT1	Output	PRINT	20	N.C.		
9	OUT2	Output	PAUSE	21	COM2	Common (Ground)	
10	OUT3	Output	ERROR	22	N.C.		
11	OUT4	Output		23	N.C.		
12	OUT5	Output	POWER ON	24	N.C.		

N.C.: No Connection





Ambiente de operação

Temperatura: 0 a 40 °C Humidade: 20 a 90% (Sem condensação)

ANEXO 3 AMOSTRAS DE IMPRESSÃO

Fontes

<A>Times Roman medium:8point

Times Roman medium:10point

<C>Times Roman bold:10point

< D > Times Roman bold:12point

< E > Times Roman bold:14point

< F > Times Roman italic:12point

<G>Helvetica medium:6point

<H>Helvetica medium:10point

<I>Helvetica medium:12point

<J>Helvetica bold:12point

<K>Helvetica bold:14point

<L>Helvetica italic:12point

<M>Presentation bold:18point

<N>Letter Gothic medium:9.5point

<O>Prestige Elite medium:7point

<P>Prestige Elite bold:10point

<Q>Courier medium:10point

<R>Courier bold:12point

<S>0CR-A:l2point

<T>OCR-B:12point

<Outline Font:B>Helvetica bold <Outline Font:B>Helvetica bold

ANEXO 3 AMOSTRAS DE IMPRESSÃO (Cont.)

Códigos de Barras

0: JAN8, EAN8



2: Interleaved 2 of 5



4: NW7



6: UPC-E



8: EAN13+5 digits



B: CODE39 (Full ASCII)



G: UPC-E+2 digits



I: EAN8+2 digits



1: MSI



3: CODE39 (Standard)



5: JAN13, EAN13



7: EAN13+2 digits



A:CODE128



C: CODE93



H: UPC-E+5 digits



J: EAN8+5 digits



ANEXO 3 AMOSTRAS DE IMPRESSÃO (Cont.)

K: UPC-A



M: UPC-A+5 digits



O: Industrial 2 of 5



Q: Data Matrix



S: Customer bar code of high priority

իլիկիլիկիկիկիլիսովորորդերիներիների

U: POSTNET

W: KIX Code

ղիկերիրիներիների

Z: MaxiCode



L: UPC-A+2 digits



N: UCC/EAN128



P: PDF417



R: Customer bar code

իլիկիլիկիկիկիլիրունդերերերերելերել

T: QR code



V: RM4SCC

հվելերելեներիներեր

X: Micro PDF417



ANEXO 4 GLOSSÁRIO

Cabeça de impressão

A cabeça de impressão térmica consiste numa linha de minúsculas resistências que aquecem, ao circular corrente através delas, provocando que se queime um pequeno ponto no papel térmico ou uma pequena gota de tinta transfere-se do ribbon para o consumível.

Cabeça de impressão térmica

Cabeça de impressão que utiliza um método de impressão por transferência térmica ou térmico directo.

Código de barras

Código que representa caracteres alfanuméricos usando uma série de faixas negras e brancas com larguras diferentes. Os códigos de barra são usados em vários campos industriais: Fabricação, Hospitais, Bibliotecas, Livrarias, Comércio, Transportes, Armazenagem, etc. A Leitura do código de barra é um meio rápido e preciso de capturar dados, enquanto entrada de dados com teclado tende a ser lenta e inexacta.

Configuração etiquetas pré-impressas

Configuração do sensor de modo a manter a posição de impressão em etiquetas pré-impressas.

Consumíveis pré - impressos

Todo o tipo de consumível que já tem impresso caracteres logotipos e outros desenhos.

Consumível

Material sobre o qual a impressora imprime os dados. Etiqueta, papel, cartolina, tickets, papel zigzag papel perfurado, etc.

DPI

Pontos por polegada (dot per inch) Unidade utilizada para expressar a densidade de impressão.

Etiqueta

Tipo de papel (ou outro material) que tem adesivo no verso.

Fontes

Jogo completo de caracteres alfanuméricos num mesmo estilo. Exemplo: Helvetica, Courier, Times.

Impressão por transferência térmica

Método de impressão em que cabeça de impressão térmica ao aquecer filme (ribbon), revestido com tinta ou resina, contra o consumível, transfere a tinta/resina provocando a impressão.

Impressão térmica directa

Método de impressão que não usa ribbon, mas consumíveis térmicos que reagem ao calor. A cabeça de impressão térmica aquece directamente os consumíveis térmicos, provocando a impressão sobre os mesmos.

Interface de Expansão I/O

Interface opcional que pode ser instalado na impressora e que permite à impressora ser ligada a um dispositivo externo como máquina de embalagem e receber instruções, com sinais de pausa e de iniciar do dispositivo externo e reenviar ao dispositivo externo sinais de impressão, de pausa e de erro.

IPS

Polegadas por segundo (inch per second) Unidade para expressar a velocidade de impressão.

LCD

Visor (Display) de Cristais líquidos. Instalado no painel de operação exibe os modos de operação, mensagens de erro etc.

Marca negra

Marca impressa sobre o consumível para que a impressora possa manter a posição de impressão constante detectando esta marca.

Materiais

Consumíveis e Ribbon.

Modo contínuo (Batch)

O modo contínuo imprime de forma continuada o número de etiquetas especificadas.

Modo de dispensar

Modo de impressão que permite separar a etiqueta do papel de suporte.

Modo de rebobinar interno

Modo de trabalho em que graças ao módulo instalado, é nos possível recolher as etiquetas impressas no interior da impressora.

Módulo cortador

Dispositivo usado para cortar etiquetas ou tickets.

Módulo cortador (cut mode)

Modo de trabalho onde o módulo cortador opcional é instalado para cortar automaticamente a etiqueta do rolo depois de impressa. O comando de impressão pode especificar cortar após imprimir uma etiqueta ou cortar depois de imprimir um número determinado de etiquetas.

Plug & Play

Quando activar o Plug & Play, o PC irá automaticamente identificar a impressora (se o PC suportar Plug & Play), optimizando os recursos do sistema (IRQ and DMA), e mostrando uma mensagem para instalação dos drivers.

Resolução

O grau de detalhe em que uma imagem pode ser duplicada. A unidade mínima em que uma imagem pode ser dividida chama-se pixel. Quanto maior for a resolução maior é o n.º de pixels, resultando uma imagem mais detalhada

RFID (Identificação por Radio frequência)

Método de identificação automática de pessoas ou objectos utilizado ondas de rádio. No caso da série B-SX, o módulo RFID escreve informação digital numa "tag" RFID colocada no interior da etiqueta enquanto a impressora imprime os dados. A "tag" RFID é um microchip ligado a uma antena. O microchip detém os dados e a antena permite o envio e recebimento dos mesmos.

Ribbon

Película com tinta usada para transferir uma imagem para o consumível. Na impressão por transferência térmica, é aquecida pela cabeça de impressão térmica transferindo a imagem para o consumível.

Sensor de espaço entre etiquetas (gap)

Sensor transmissivo que detecta a diferença de potencial na separação entre etiquetas e a etiqueta para encontrar a posição inicial de impressão.

Sensor de marca negra

Sensor reflectivo que detecta a diferença de potencial entre a marca negra e a área de impressão para encontrar a posição inicial de impressão.

Sensor reflectivo

Ver sensor de marca negra.

Sensor transmissivo

Veja sensor de espaço entre etiquetas (gap).

Ticket (tag)

Consumível que não têm nenhum adesivo no verso mas marcas negras para indicar a área de impressão. Normalmente são feitos de cartolina ou de outros materiais em rolo igualmente resistentes.

USB (Bus Serie Universal)

Interface utilizado para conectar periféricos, como uma impressoras, teclados, ratos, etc. A porta USB permite desconectar os periféricos sem necessidade de serem desligados.

Velocidade de impressão

A velocidade a que a impressão ocorre. Esta velocidade é expressa em unidades de ips (polegadas por segundo).

Web printer

A função de "web printer" permite verificar o estado da impressora no PC, emissão de etiquetas, verificar ou alterar configurações, ou transferir firmware para a impressora. Para mais detalhes consulte as **Especificações de rede**.

ÍNDICE

A

Ajuste de posição de corte 2-63 Ajuste de Posição de Início de Impressão 2-62 Ajuste do tom de impressão 2-66 Alavanca de ajuste de pressão 1-3, 2-9 Alavanca de libertação do bloco da cabeça 1-4, 2-8 Área de impressão garantida 7-3

B

Bloco Cabeça de Impressão 1-4, 2-8, 4-1 Bloqueador do suporte 2-5, 2-6

C

Cabeça de Impressão 1-4, 4-1 Cabo de ligação 1-2, 2-4 Centronics 1-3, 2-23, A2-1 Código de barra 6-2, A3-2, A4-1 Comprimento da etiqueta 7-1 Comprimento efectivo de impressão 7-1 Consumíveis 2-5, 7-1, 7-5, A4-1 Consumíveis encravados 5-5 Consumo energia 6-1

D

DHCP 2-38 DHCP client ID 2-38 DHCP host name 2-39 Display mensagens LCD 1-3, 1-4, 3-1, 6-1, A1-2 Distância entre etiquetas 7-1

E

Emissão Continua (Batch) 7-1, A4-1 ERROS LED 1-4, 3-1, A1-1 Espaço entre fim de etiquetas/tickets 7-1 Espaço entre etiquetas 7-2 Etiqueta 2-9, 7-1, 7-2, A4-1

G

Gateway IP address 2-36 Guia do suporte 1-4, 2-8

I

Interface 6-2, A2-1 Interface paralela 1-3, 2-12, 6-2, A2-1 Interface Serie 1-3, A2-4 Interface USB 1-3, 2-12, 6-2, A2-3, A4-2 Interface de Expansão I/O 1-3, 2-12, 2-25, A2-6, A4-1Interface I/O de Expansão 1-1, 1-5, 6-2 Interface LAN 6-2 Idioma das mensagens do LCD 2-19 Interruptor de energia 1-3, 2-4, 2-13 IP address 2-35, A2-3

L

Largura do Ribbon 7-4 Largura efectiva de impressão 6-1, 7-1, 7-3 Limpadores de Cabeças de Impressão 1-2, 4-1, 5-4

M

Marca negra 2-10, 7-1, 7-2, A4-1 Marca negra comprimento 7-1 Mensagens de erro 5-1 Método de impressão 6-1 Modo cortar 6-1, 7-1, A4-2 Modo impressão 2-59, 6-1 Módulo de cortador 1-1, 1-5, 2-54, 4-2, 6-2, A4-2

0

ON LINE LED (sinal ligação) 1-4, 3-1, A1-1

P

Painel de controle 1-3, 1-4, 3-1 Papel de suporte 7-1 Platen (rolo de tracção) 1-4, 2-8, 4-1 Pré-impressas etiquetas 2-59, 2-68, A4-1

R

Relógio em tempo real 1-1, 1-5, 2-32, 6-2 Resolução 6-1, A4-2 Ribbon 2-11, 7-4, 7-5, A4-2 Roda de ajuste do sensor 2-10 Rolo de fornecimento da 2-11 Rolo de recolha da fita 2-11 RS-232C 1-12, 2-17, 2-18, 6-2, A2-4

ÍNDICE

S

Sensor de ranhura de alimentação 1-4, 2-10, 2-62, 2-70, 4-1 Sensor reflectivo 7-2 Sensor transmissivo 7-2 Sensor Marca Negra 1-4, 2-10, 2-68, 2-70, 4-1, A4-2 Serial interface board 1-1, 1-5, 6-2 Sinal de energia -POWER LED 1-4, 3-1, A1-1 Socket port 2-37 Subnet mask 2-37 Suporte de Papel 1-2, 1-3, 2-3, 2-7 Suporte da Ribbon 1-4

Т

Térmico directa 2-66, 6-1, A4-1 Ticket (tag) 2-9, 2-10, 7-1, A4-2 Transferência térmica 2-66, 6-1, A4-1

U

Unidade de suporte do rolo 1-2, 1-3, 2-5, 2-7

V

Velocidade impressão 1-1, 6-1 Voltagem 6-1

W

Web printer 2-24

TOSHIBA TEC CORPORATION



© 2006-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION All Rights Reserved 1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN