

TOSHIBA

Drukarka kodów kreskowych TOSHIBA

SERIA B-852

Instrukcja użytkownika
Mode d'emploi
Bedienungsanleitung
Manual de instrucciones
Gebruikershandleiding
Manuale Utente
Manual do Utilizador



TOSHIBA

Drukarka kodów kreskowych TOSHIBA

SERIA B-852

Instrukcja użytkownika

SPIS TREŚCI

	Strona
1. OPIS PRODUKTU	E1-1
1.1 Wstęp	E1-1
1.2 Funkcje	E1-1
1.3 Odpakowywanie	E1-1
1.4 Akcesoria	E1-2
1.5 Wygląd	E1-3
1.5.1 Wymiary	E1-3
1.5.2 Widok z przodu	E1-3
1.5.3 Widok z tyłu	E1-3
1.5.4 Panel sterowania	E1-4
1.5.5 Wnętrze	E1-4
1.6 Wyposażenie opcjonalne	E1-5
2. KONFIGURACJA DRUKARKI	E2-1
2.1 Instalacja	E2-2
2.2 Montaż akcesoriów	E2-3
2.3.1 Montaż wspornika podajnika materiału	E2-3
2.3 Podłączanie kabla zasilającego	E2-4
2.4 Zakładanie materiału	E2-5
2.4.1 Zakładanie materiału na podajniku materiału	E2-5
2.4.2 Montaż podajnika materiału na wsporniku podajnika materiału	E2-7
2.4.3 Zakładanie materiału w drukarce	E2-7
2.5 Ustawianie pozycji czujników	E2-10
2.5.1 Ustawianie czujnika odstępu	E2-10
2.5.2 Ustawianie czujnika czarnego znacznika	E2-10
4. KONSERWACJA	E4-1
4.1 Czyszczenie	E4-1
4.1.1 Głowica drukująca/walek/czujniki	E4-1
4.1.2 Pokrywy i panele	E4-2
4.1.3 Opcjonalny moduł noża	E4-2
5. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW	E5-1
5.1 Komunikaty o błędzie	E5-1
5.2 Możliwe problemy	E5-3
5.3 Usuwanie zaciętego materiału	E5-5
6. DANE TECHNICZNE DRUKARKI	E6- 1

OSTRZEŻENIE!

Produkt klasy A. W warunkach domowych produkt może wywoływać zakłócenia radiowe i w takiej sytuacji użytkownik może być zobowiązany do zastosowania odpowiednich środków.

PRZESTROGA!

1. *Tej instrukcji obsługi nie można kopiować w całości ani w części bez uprzedniej pisemnej zgody firmy TOSHIBA TEC.*
2. *Zawartość tej instrukcji obsługi może zostać zmieniona bez uprzedzenia.*
3. *W razie jakichkolwiek pytań dotyczących tej instrukcji obsługi należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem.*

1. OPIS PRODUKTU

1.1 Wstęp

Dziękujemy za wybór drukarki etykiet/przywieszek TOSHIBA B-852. W instrukcji użytkownika zawarto informacje dotyczące ogólnej konfiguracji oraz testowania urządzenia. Zaleca się przeczytanie instrukcji uważnie, aby uzyskać maksymalną wydajność drukarki i zapewnić jak najdłuższe jej użytkowanie. Należy zachować tę instrukcję, aby była pomocą w codziennym użytkowaniu drukarki. Aby uzyskać informacje o tej instrukcji obsługi, należy skontaktować się z autoryzowanym przedstawicielem TOSHIBA TEC.

1.2 Funkcje

Drukarka B-852 jest wyposażona w następujące funkcje:

- Głowica drukująca o szerokości 8,3 cala jest zainstalowana w tak małej obudowie, że obudowa drukarki (poza podajnikiem materiału) ma wielkość około 1/3 obudowy drukarki B-SX6T lub B-SX8T.
- Blok głowicy drukującej, który można całkowicie otwierać, zapewnia doskonałą łatwość obsługi.
- Można używać różnych rodzajów materiałów, ponieważ czujniki czarnego znacznika są umieszczone odpowiednio powyżej i poniżej toru prowadzenia materiału, a czujniki materiału można przesuwać w zakresie od środka do lewej krawędzi materiału.
- Jeżeli zainstalowana jest opcjonalna karta, można używać funkcji sieciowych, takich jak zdalna konserwacja i inne zaawansowane funkcje sieciowe.
- Uzyskiwanie czystych i czytelnych wydruków, dzięki doskonałemu sprzętowi, w tym specjalnie zaprojektowanej głowicy termicznej 11,8 pkt/mm (300 pkt/cal) przy prędkości wydruku do 50,8 mm/s (2 cale/s), 101,6 mm/s (4 cale/s).
- Poza opcjonalnym modulem noża dostępne są też akcesoria, takie jak karta rozszerzająca we/wy, karta z gniazdem szeregowym i zegar czasu rzeczywistego.

1.3 Odpakowywanie

Drukarkę należy odpakowywać zgodnie z instrukcjami odpakowywania dostarczonymi z drukarką.

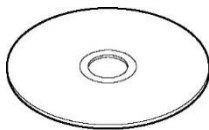
UWAGI:

- *Sprawdź urządzenie pod kątem uszkodzeń lub rys na obudowie. Pamiętaj, że firma TOSHIBA TEC nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia powstałe w czasie transportu tego urządzenia.*
- *Zachowaj opakowanie i podkładki na potrzeby transportu drukarki w przyszłości.*

1.4 Akcesoria

Podczas odpakowywania drukarki należy upewnić się, że z drukarką dostarczono wszystkie akcesoria.

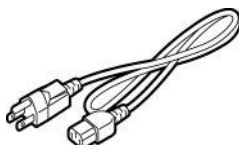
☐ Dysk CD-ROM (1 szt.)



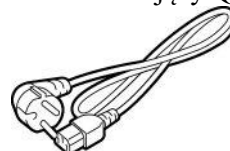
<Zawartość>

- Aplikacja do drukowania kodów kreskowych (Bartender Ultra Lite)
- Sterownik dla systemu Windows
- Instrukcja użytkownika
- Dane techniczne (programowanie, obsługa za pomocą klawiszy itd.)
- Informacje o produkcie (katalog)

☐ Kabel zasilający QQ (1 szt.)



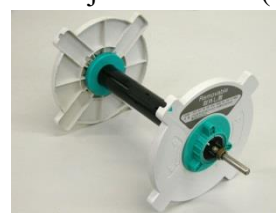
☐ Kabel zasilający QP (1 szt.)



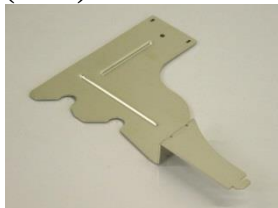
☐ Pisak czyszczący do głowic (1 szt.)



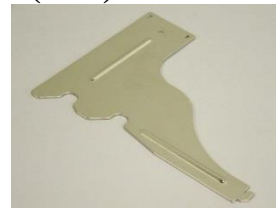
☐ Podajnik materiału (1 szt.)



☐ Wspornik podajnika materiału (lewy)
(1 szt.)



☐ Wspornik podajnika
materiału (prawy)
(1 szt.)



☐ Podstawa podajnika materiału (1 szt.)



☐ Śruba motylkowa M-4x6 (2 szt.)



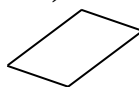
☐ Zacisk kablowy (1 szt.)



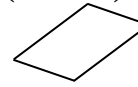
☐ Śruba (1 szt.)



☐ Instrukcje zakładania materiału
(1 arkusz)



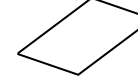
☐ Zasady bezpieczeństwa
(1 arkusz)



☐ Raport kontroli jakości
(1 arkusz) (QQ)



☐ Arkusz wyłączenia
odpowiedzialności
(1 arkusz) (QQ)



PRZESTROGA!
Należy używać pisaka
czyszczącego do głowic
drukujących zatwierdzonego
przez firmę TOSHIBA TEC.
Nie zastosowanie się może
skrócić okres użytkowania
głowicy.

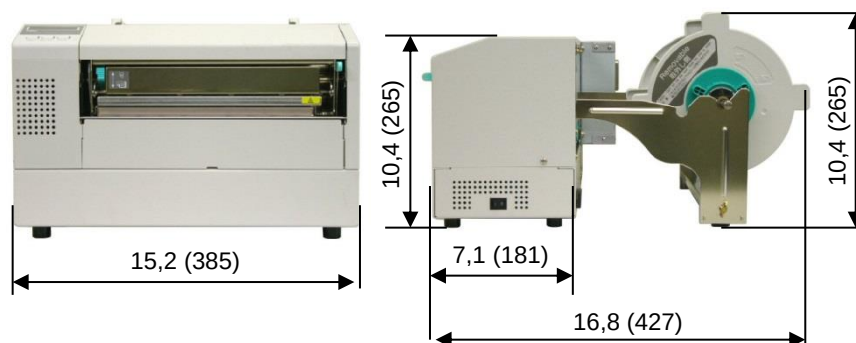
1.5 Wygląd

Nazwy części lub modułów przedstawione w tym rozdziale są używane w następujących rozdziałach.

1.5.1 Wymiary

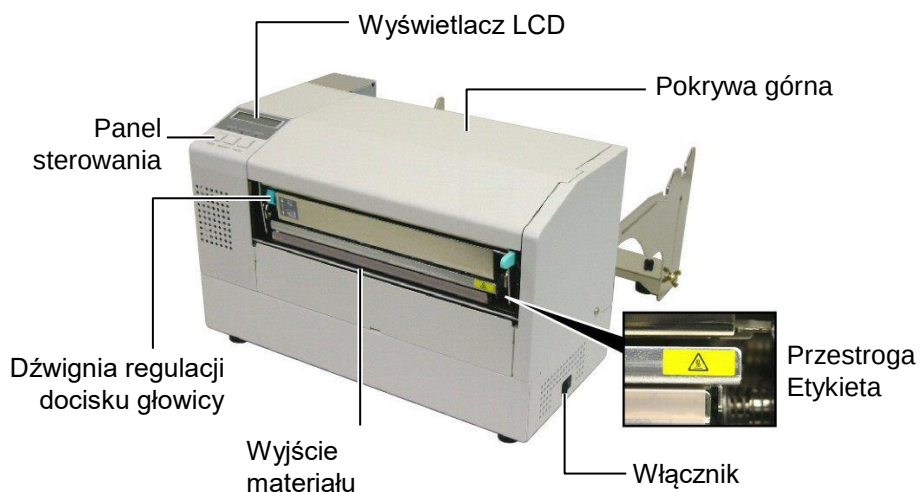
UWAGA:

Głębokość to 470 mm (18,5 cala), jeżeli na drukarce zainstalowano opcjonalny moduł noża.

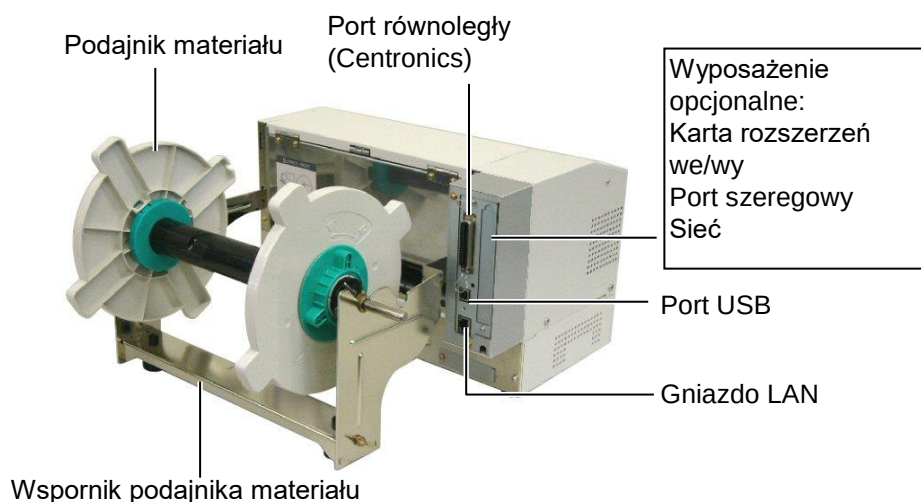


Wymiary w calach +(mm)

1.5.2 Widok z przodu



1.5.3 Widok z tyłu

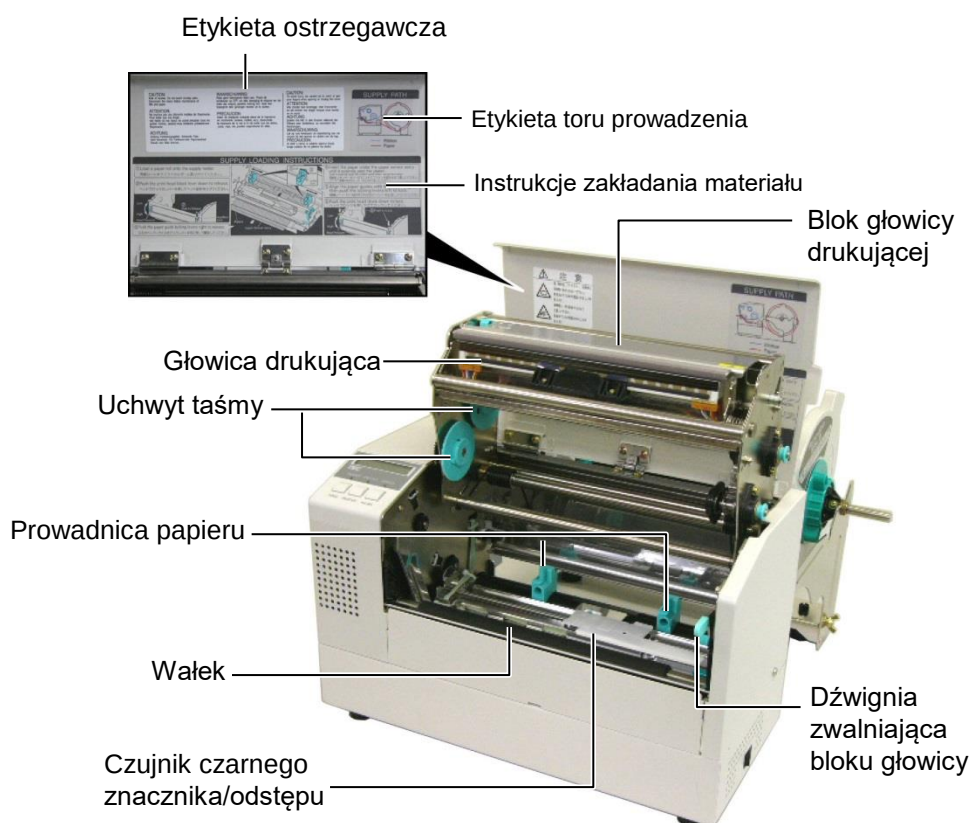


1.5.4 Panel sterowania



Więcej informacji o panelu sterowania można znaleźć w **rozdziale 3.1**.

1.5.5 Wnętrze



1.6 Wyposażenie opcjonalne

Nazwa wyposażenia opcjonalnego	Typ	Opis
Moduł noża	B-7208-QM-R	Nóż obrotowy umożliwiający zatrzymywanie i odcinanie etykiet.
Karta rozszerzeń we/wy	B-SA704-IO-QM-R	Zainstalowanie tej karty w drukarce umożliwia podłączanie zewnętrznych urządzeń do portu, takich jak klawiatura.
Karta interfejsu szeregowego	B-SA704-RS-QM-R	Zainstalowanie tej karty PC umożliwia korzystanie z portu RS232C.
Zegar czasu rzeczywistego	B-SA704-RTC-QM-R	Moduł umożliwia przechowywanie informacji o bieżącej dacie i godzinie: rok, miesiąc, dzień, godzina, minuta i sekundy.

UWAGA:

Można uzyskać od lokalnego sprzedawcy produktów firmy TOSHIBA TEC lub w siedzibie firmy TOSHIBA TEC.

2. KONFIGURACJA DRUKARKI

W tym rozdziale przedstawiono procedury konfiguracji drukarki przed jej użytkowaniem. W tym rozdziale przedstawiono środki ostrożności, zakładanie materiału i taśmy, podłączanie kabli, konfigurowanie środowiska pracy drukarki oraz wykonywanie wydruków testowych online.

Schemat konfiguracji	Procedura	Odniesienie
Instalacja	Po zapoznaniu się z rozdziałem Środki ostrożności w tej instrukcji zainstaluj drukarkę w bezpiecznym i stabilnym miejscu.	2.1 Instalacja
Montaż wspornika podajnika materiału	Złóż podajnik materiału i zamocuj go z tyłu drukarki.	2.2 Montaż wspornika podajnika materiału
Podłączanie kabla zasilającego	Podłącz kabel zasilający do gniazda zasilania drukarki, a następnie do gniazda elektrycznego.	2.3 Podłączanie kabla zasilającego
Zakładanie materiału	Założ wstęgę z etykietami lub wstęgę ze znacznikami.	2.4 Zakładanie materiału
Wyrównywanie pozycji czujnika materiału	Wyreguluj pozycję czujnika odstępu lub czujnika czarnego znacznika zgodnie z używanym	2.5 Ustawianie pozycji
Zakładanie taśmy	W przypadku druku metodą termotransferową załóż taśmę.	2.6 Zakładanie taśmy
Podłączanie do komputera głównego	Podłącz drukarkę do komputera głównego lub sieci.	2.7 Podłączanie drukarki do komputera głównego
Włączanie zasilania	Włącz zasilanie drukarki.	2.8 Włączanie/wyłączanie drukarki
Konfigurowanie środowiska pracy	Ustaw parametry drukarki w trybie systemowym.	2.9 Konfigurowanie środowiska pracy
Instalowanie sterownika drukarki	W razie potrzeby zainstaluj sterownik drukarki na komputerze głównym.	2.10 Instalowanie sterowników drukarki
Test drukarki	Wykonaj wydruk testowy w środowisku pracy i sprawdź wyniki drukowania.	2.11 Test drukarki
Regulacja pozycji i gęstości drukowania	W razie potrzeby wyreguluj pozycję początkową drukowania, pozycję cięcia/odklejania, gęstość druku itd.	2.12 Regulacja pozycji i gęstości drukowania
Automatyczne ustawianie progu	Jeżeli nie można prawidłowo wykryć pozycji początkowej drukowania w przypadku używania wstępnie zadrukowanych etykiet, ustaw próg automatycznie.	2.13 Ustawianie progu
Ręczne ustawianie progu	Jeżeli nie można prawidłowo wykryć pozycji początkowej drukowania nawet po automatycznym ustawieniu progu, ręcznie ustaw próg.	2.13 Ustawianie progu

2.1 Instalacja

Aby zapewnić optymalne warunki pracy oraz zagwarantować bezpieczeństwo operatora i sprzętu, należy przestrzegać następujących zasad.

- Używać drukarki na stabilnej, płaskiej powierzchni roboczej w lokalizacji o umiarkowanej wilgotności, temperaturze oraz bez nadmiernego zapylenia, wibracji lub wystawienia na promienie słoneczne.
- Stanowisko pracy drukarki powinno być wolne od ładunków elektrostatycznych. Ładunki elektrostatyczne mogą spowodować uszkodzenie wewnętrznych podzespołów drukarki.
- Upewnić się, że drukarka jest podłączona do stabilnego źródła zasilania oraz żadne urządzenia wysokiego napięcia, które mogą powodować zakłócenia w sieci elektrycznej, nie są podłączone do tego samego źródła zasilania.
- Upewnić się, że drukarka jest podłączona do źródła zasilania kablem zasilającym z trzema stykami z prawidłowym uziemieniem.
- Nie uruchamiać drukarki, gdy otwarta jest pokrywa. Zachować ostrożność, aby nie dopuścić do pochwycenia płóców lub kawałków ubrania przez ruchome części drukarki, w szczególności opcjonalny mechanizm noża.
- Przed przystąpieniem do wykonywania czynności we wnętrzu drukarki, np. zmiana taśmy lub zakładanie materiału, lub czyszczenie drukarki należy wyłączyć drukarkę i odłączyć kabel zasilający od drukarki.
- Aby zapewnić najlepsze wydruki oraz bezawaryjną pracę głowicy drukującej, należy używać tylko materiałów i taśm zalecanych przez firmę TOSHIBA TEC.
- Przechowywać materiały i taśmy zgodnie z zaleceniami.
- Mechanizm drukarki zawiera podzespoły wymagające wysokiego napięcia. Nigdy nie zdejmować żadnej części obudowy drukarki, ponieważ może to spowodować porażenie prądem elektrycznym. Drukarka ma delikatne podzespoły, które mogą zostać uszkodzone przez nieupoważnione osoby.
- Do czyszczenia obudowy używać czystej, suchej szmatki lub szmatki z dodatkiem łagodnego detergentu.
- Zachować ostrożność podczas czyszczenia głowicy termicznej, ponieważ może się mocno nagrzewać w trakcie drukowania. Odczekać, aż głowica ostygnie przed czyszczeniem. Używać tylko pisaków czyszczących do głowic termicznych zalecanych przez firmę TOSHIBA TEC.
- Nie wyłączać drukarki ani nie wyciągać wtyczki kabla zasilającego z gniazda elektrycznego w czasie drukowania lub gdy dioda ONLINE miga.

2.2 Montaż akcesoriów

2.2.1 Montaż wspornika podajnika materiału

UWAGA:

Przed dokręceniem śrub motylkowych należy upewnić się, że dwa małe kołnierze na końcach podstawy podajnika materiału pasują do małych prostokątnych otworów na dole wsporników podajnika materiału.

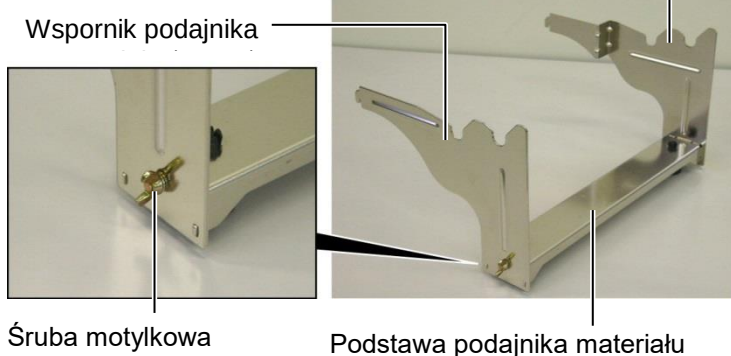
UWAGA:

Po zamocowaniu wspornika podajnika materiału do drukarki należy upewnić się, że jest złożony prawidłowo.

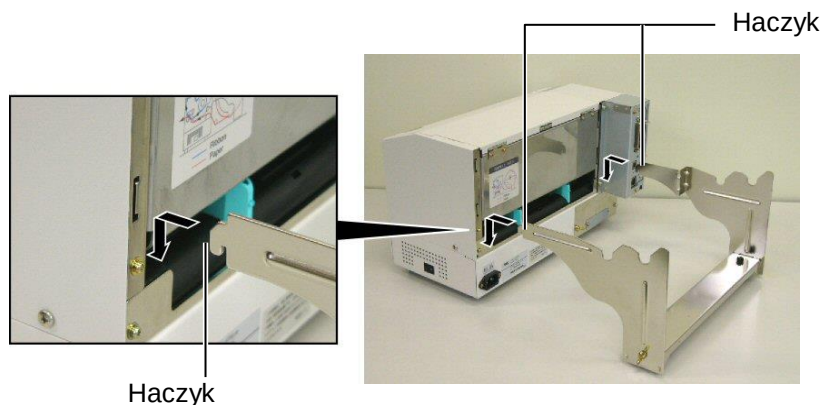
W poniższej procedurze przedstawiono czynności wymagane do złożenia podajnika materiału i zamocowania go do drukarki B-852 w ramach przygotowania do zakładania materiału.

1. Zamocuj wspornik podajnika materiału (lewy) i wspornik podajnika materiału (prawy) do podstawy podajnika materiału za pomocą dwóch śrub motylkowych M-4X6, jak pokazano na poniższej ilustracji.

Wspornik podajnika materiału (lewy)



2. Zamocuj złożony wspornik podajnika materiału z tyłu drukarki B-852, wkładając haczyki wsporników w dwa otwory z tyłu drukarki, jak pokazano na poniższej ilustracji.

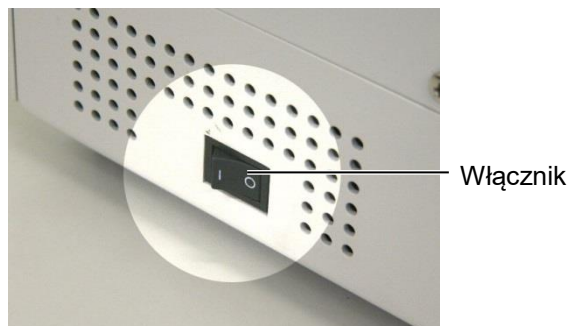


2.3 Podłączanie kabla zasilającego

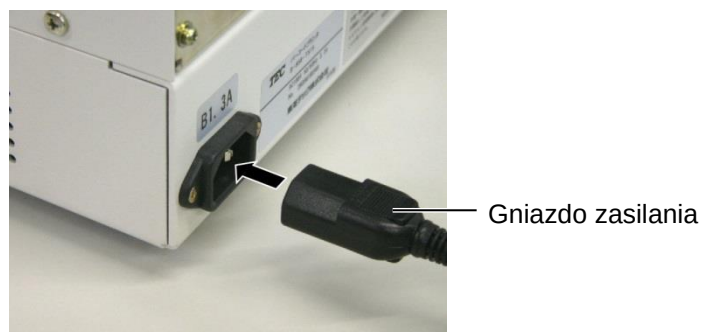
PRZESTROGA!

1. *Przed podłączeniem kabla zasilającego upewnić się, że włącznik jest ustawiony w pozycję wyłączenia O, aby zapobiec porażeniu prądem lub uszkodzeniu drukarki.*
2. *Używać tylko kabla zasilającego dostarczonego z drukarką. Użycie innego kabla może spowodować porażenie prądem lub pożar.*
3. *Kabel zasilający podłączać wyłącznie do gniazda elektrycznego z trzema stykami z prawidłowym uziemieniem.*

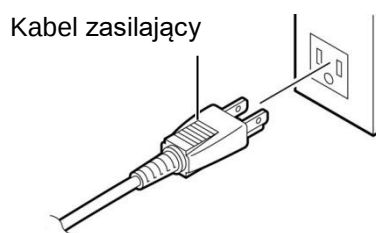
1. Upewnij się, że włącznik jest ustawiony w pozycję wyłączenia.



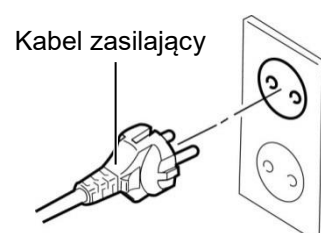
2. Podłącz kabel zasilający do drukarki, jak pokazano na poniższej ilustracji.



3. Podłącz drugi koniec kabla zasilającego do uziemionego gniazda, jak pokazano na poniższej ilustracji.



[Przykład typu US (model QQ)]



[Przykład typu UE (model QP)]

2.4 Zakładanie materiału

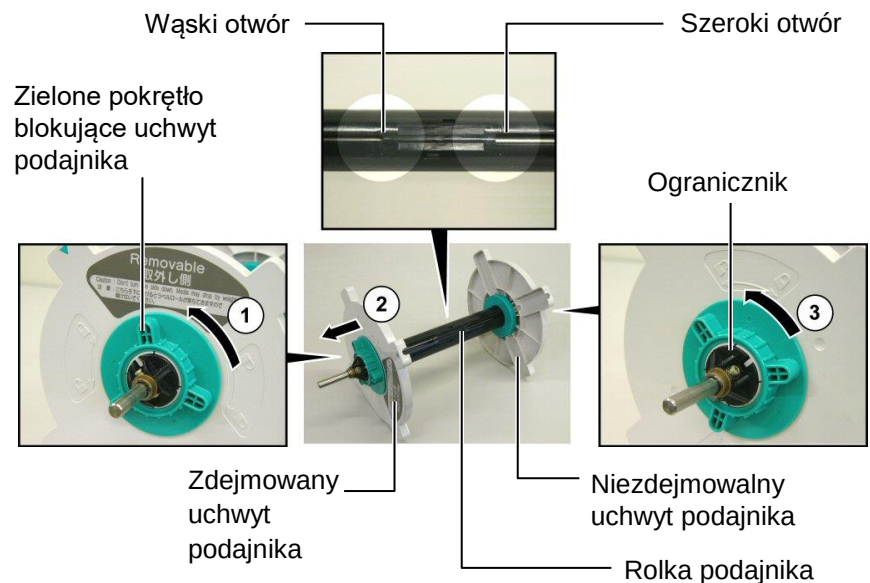
W poniższej procedurze przedstawiono czynności wymagane do założenia materiału na podajnik materiału i dostosowania jego pozycji na wspornikach podajnika materiału z tyłu drukarki B-852. Następnie opisane są czynności wymagane do poprawnego założenia materiału, tak aby był podawany prosto i równo.

2.4.1 Zakładanie materiału na podajniku materiału

Poniższa ilustracja przedstawia złożony podajnik materiału, a w kolejnych akapitach są procedury opisujące krok po kroku rozkładanie podajnika materiału, zakładanie materiału na rolkę podającą, a następnie ponowne składanie podajnika materiału, tak aby materiał został automatycznie wyśrodkowany na rolce podającej przez mechanizm automatycznego wyśrodkowania.

UWAGI:

1. Niezdemowalny uchwyt podajnika jest wsuwany w szeroki otwór, a zdejmowalny uchwyt podajnika jest wsuwany w węższy otwór.
2. Nie obracać pokrętła blokującego uchwyt podajnika zbyt daleko w lewo, ponieważ może zejść z uchwytu podajnika.



Rozkładanie podajnika materiału

1. Umieścić podajnik materiału, jak pokazano na poniższej ilustracji, tak aby niezdemowalny uchwyt podajnika był po prawej stronie.
2. Obróć zielone pokrętło blokujące uchwytu podajnika w kierunku wskazanym przez strzałkę ① (w lewo), aby poluzować zdejmowalny uchwyt podajnika.
3. Przesuń zdejmowalny uchwyt podajnika w kierunku wskazanym przez strzałkę ②, aby zdjąć go z rolki podającej.
4. Obróć zielone pokrętło blokujące uchwytu podajnika w kierunku wskazanym przez strzałkę ③ (w lewo), aby poluzować niezdemowalny uchwyt podajnika.
5. Przesuń niezdemowalny uchwyt podajnika na koniec rolki podającej, aż do wycucia oporu.

2.4.1 Zakładanie materiału na podajnik materiału (cd.)

OSTRZEŻENIE!

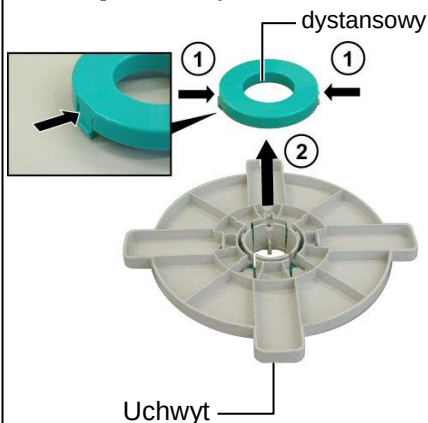
Jeżeli po założeniu materiału podajnik materiału zostanie obrócony zdejmowalnym uchwytem podajnika do dołu, materiał może spaść z podajnika.

PRZESTROGA!

Zakładając rolkę materiału, nie należy przesuwania niezdejmowalnego uchwyty podajnika, ponieważ może to uniemożliwić prawidłowe

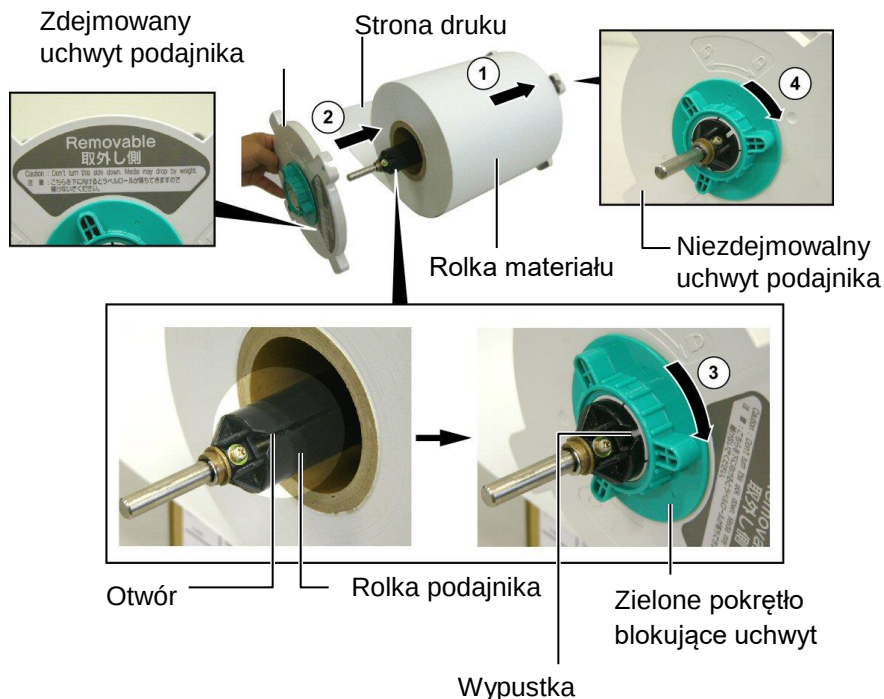
UWAGI:

1. Na ten podajnik materiału można założyć rolki materiału o czterech rozmiarach rdzenia: 38 mm, 40 mm, 42 mm i 76,2 mm. W przypadku rolek materiału z rdzeniem o średnicy 38 mm, 40 mm lub 42 mm należy usunąć z uchwytów podajnika elementy dystansowe, naciskając oba zaczepy elementu dystansowego. Odłożyć zdjęte elementy dystansowe w bezpieczne miejsce. Element



2. Używać tylko rolek materiału z nawojem do wewnątrz. W przypadku rolek z nawojem do zewnątrz etykiety mogą nie być wysuwane prawidłowo. Rolek z nawojem do zewnątrz należy używać na własne ryzyko.
3. Nie dokręcać zbyt mocno pokrętła blokującego uchwyt podajnika.

Poniższa ilustracja, i zamieszczone pod nią czynności, dotyczą procedury zakładania materiału na rolkę podającą i ponownego składania podajnika materiału. Należy postępować dokładnie zgodnie z procedurą w przeciwnym razie uniemożliwi to prawidłową pracę mechanizmu automatycznego wyśrodkowania.



Zakładanie materiału i ponowne składanie podajnika materiału

1. Załóż rolkę materiału na rolkę podającą, tak aby materiał był wysuwany od dołu, jak pokazano na powyższym schemacie. ①
2. Wyrównaj wypustkę zdejmowalnego uchwyty podajnika z otworem w rolce podającej, a następnie ponownie załóż zdejmowalny uchwyt podajnika, wsuwając go na rolkę podającą, jak pokazano na powyższej ilustracji.
3. Trzymając złożony podajnik materiału w prawej ręce, dociśnij założony zdejmowalny uchwyt podajnika w kierunku wskazanym przez strzałkę ②, co spowoduje wyśrodkowanie materiału na rolce podającej przez mechanizm automatycznego wyśrodkowania.
4. Dokręć zielone pokrętło blokujące uchwyty podajnika po stronie zdejmowalnego uchwyty podajnika, obracając je w kierunku wskazanym przez strzałkę ③.
5. Dokręć zielone pokrętło blokujące uchwyty podajnika po stronie niezdejmowalnego uchwyty podajnika, obracając je w kierunku wskazanym przez strzałkę ④.

2.4.2 Montaż podajnika materiału na wsporniku podajnika materiału

UWAGA:

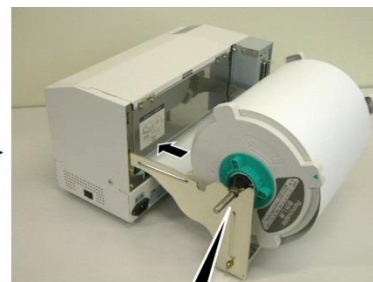
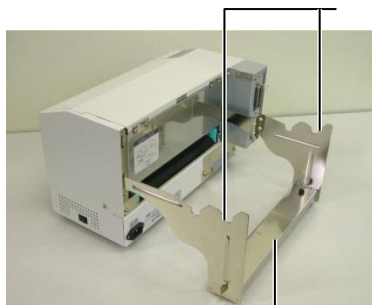
Upewnić się, że mosiężne tuleje na rolce podającej są osadzone w nacięciach, tak aby cały podajnik materiału mógł się obracać swobodnie.

PRZESTROGA!

Złożony podajnik materiału wraz z rolką materiału może być dość ciężki, dlatego należy zachować ostrożność, aby nie przyciąć palców, instalując podajnik materiału na wspornikach podajnika materiału.

1. Umieścić złożony podajnik materiału w tylnych nacięciach wsporników podajnika materiału, jak pokazano na poniższych schematach.

Tylne nacięcie



Wspornik podajnika materiału



Mosiężna tuleja

2. Poprowadź materiał od dołu rolki materiału do otworu wejściowego materiału z tyłu drukarki, jak pokazano na poniższej ilustracji.

2.4.3 Zakładanie materiału w drukarce

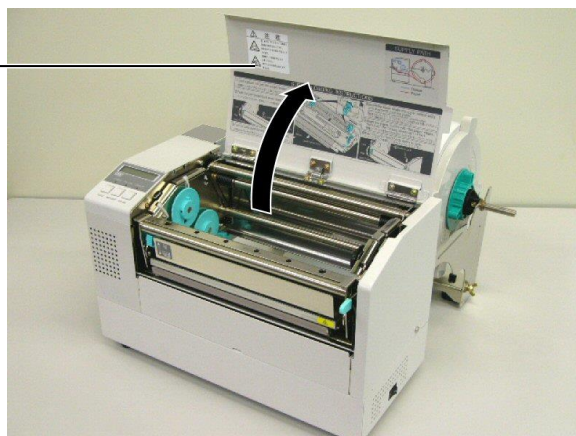
OSTRZEŻENIE!

Pokrywę górną można otworzyć w trakcie pracy tylko w celach kontroli pracy drukarki. Zwykle powinna być zamknięta.

W kolejnych akapitach opisano prawidłowe zakładanie materiału do drukarki z podajnika materiału, który został zainstalowany w poprzednich czynnościach.

1. Unieś górną pokrywę, jak pokazano na poniższej ilustracji.

Pokrywa górną



2.4.3 Zakładanie materiału w drukarce (cd.)

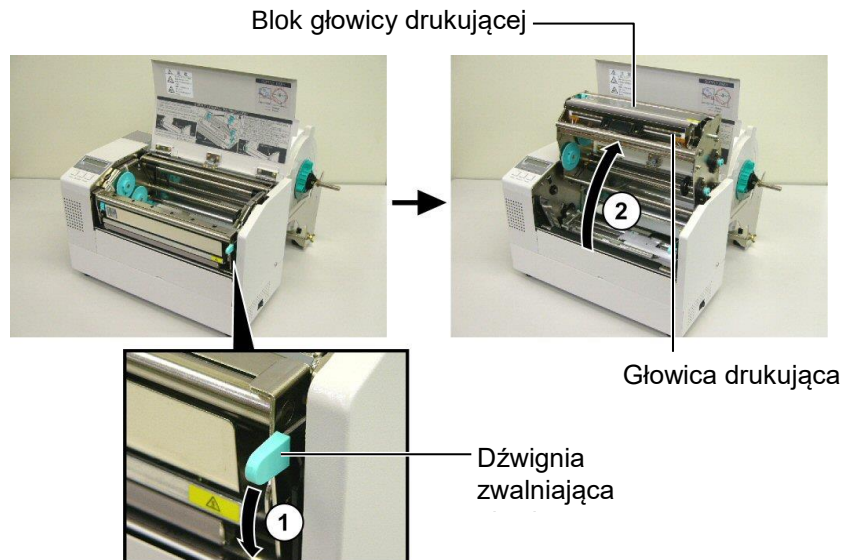
OSTRZEŻENIE!

1. Głowica drukująca może się mocno nagrzewać. Nie wolno dotykać głowicy drukującej.
2. Ryzyko obrażeń. Nie dotykać ruchomych części. Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych dotyczących taśmy i materiału należy odłączyć zasilanie.

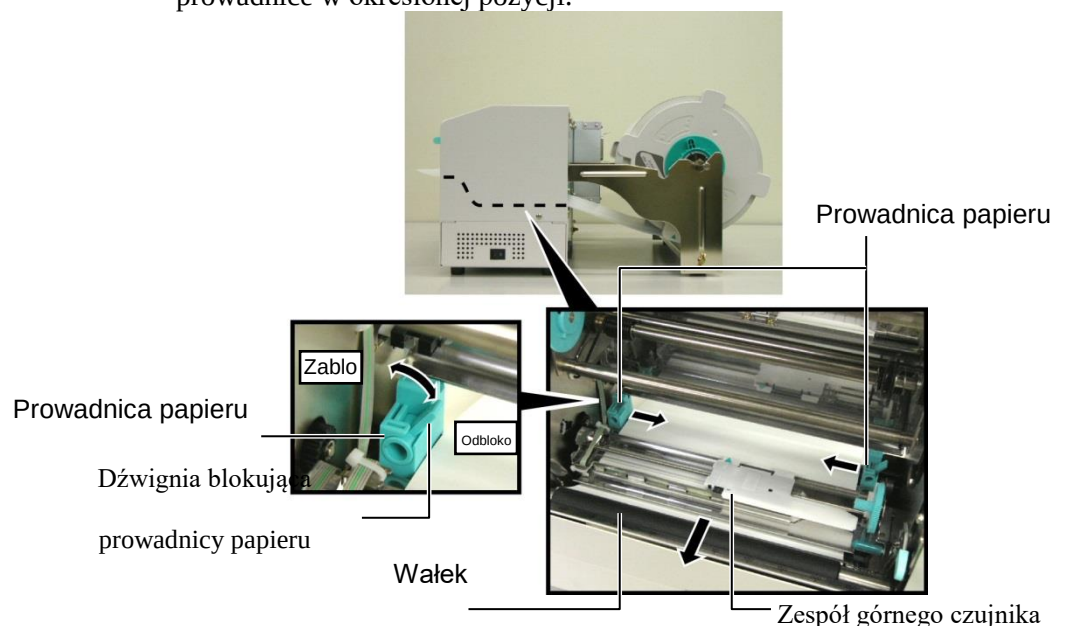
PRZESTROGA!

Zwrócić uwagę, aby nie dotykać głowicy drukującej podczas otwierania bloku głowicy drukującej. Niezastosowanie się do tego może spowodować uszkodzenie głowicy ze względu

2. Zwolnij blok głowicy drukującej, naciskając dźwignię zwalniającą bloku głowicy drukującej ①, jak pokazano na poniższej ilustracji.
3. Unieś blok głowicy drukującej do oporu w kierunku wskazanym przez strzałkę ②, jak pokazano na powyższym diagramie.

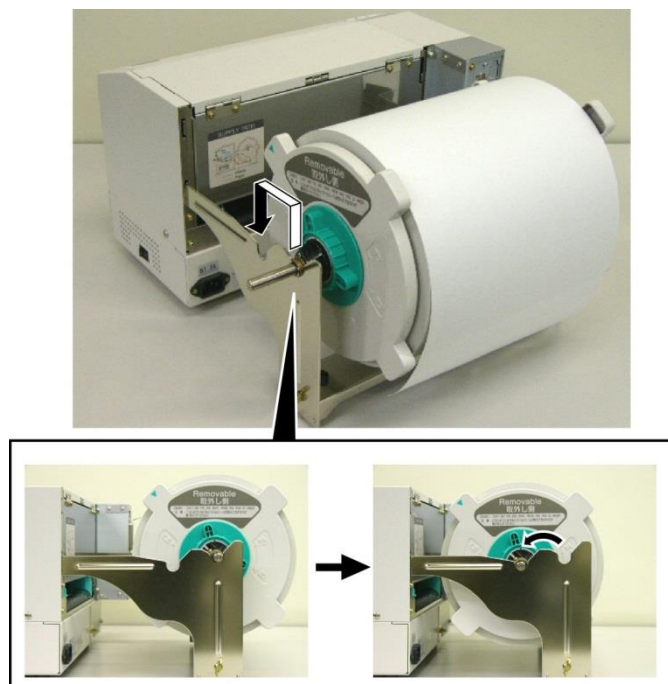


4. Zwolnij dźwignie blokujące dwóch prowadnic papieru, jak pokazano na poniższej ilustracji.
5. Chwyc prowadnicę papieru po prawej stronie i przesunij ją w prawo, aby rozsunąć prowadnice papieru, tak aby umożliwić włożenie materiału.
6. Poprowadź materiał między dwiema prowadnicami.
7. Poprowadź papier pod zespołem górnego czujnika i pociągnij papier, aż znajdzie się poza wałkiem. (Poza wyjściem noża, jeżeli zainstalowano opcjonalny moduł noża).
8. Chwyc prowadnicę papieru po prawej stronie i przesunij ją w lewo, aby zsunąć prowadnice papieru i automatycznie wyśrodkować materiał.
9. Naciśnij dźwignie blokujące prowadnic papieru, aby zablokować prowadnice w określonej pozycji.

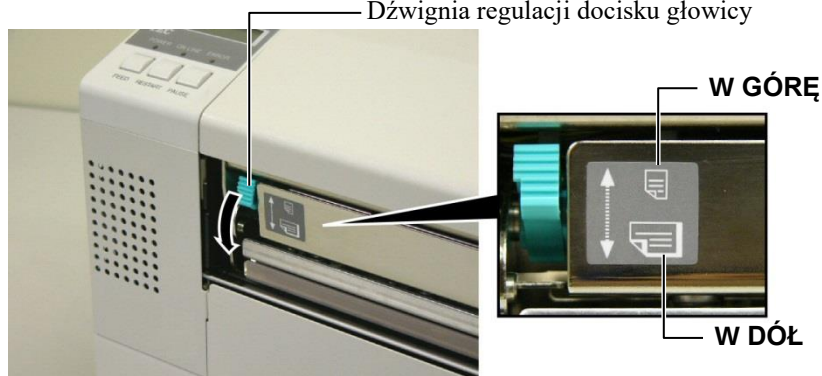


2.4.3 Zakładanie materiału w drukarce (cd.)

10. Po założeniu materiału nie zapomnij przesunąć podajnika materiału w nacięcie wsporników podajnika materiału bliższe drukarki, jak pokazano na poniższej ilustracji.



11. Jeżeli używane są etykiety lub gruby papier do przywieszek, może być konieczne zwiększenie docisku głowicy przez opuszczenie dźwigni regulacji docisku głowicy pokazanej na poniższej ilustracji.



UWAGA: Pozycja dźwigni regulacji docisku głowicy

Pozycja dźwigni	Docisk głowicy	Dostępne materiały
W GÓRĘ	Słaby	• Cienki papier do przywieszek • Wąski materiał
W DÓŁ	Mocny	• Etykiety • Gruby papier do przywieszek • Szeroki materiał • Materiał o pełnej szerokości

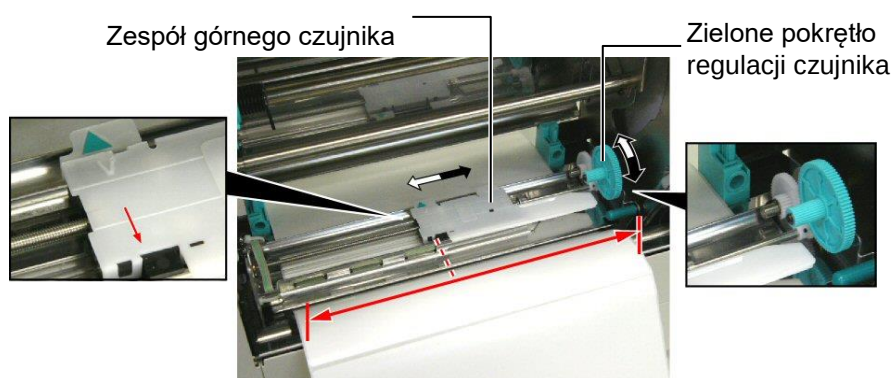
- W przypadku korzystania z materiału o pełnej szerokości należy obrócić dźwignię regulacji docisku głowicy w kierunku **W DÓŁ** bez względu na grubość.
- Aby zapewnić odpowiednią jakość druku, w przypadku wszystkich rodzajów materiałów z wyjątkiem materiału o pełnej szerokości, należy obrócić dźwignię regulacji docisku głowicy w kierunku **W GÓRĘ**.
- Jeżeli wydruki są jasne podczas drukowania na cienkim papierze do przywieszek, należy obrócić dźwignię regulacji docisku głowicy w kierunku **W DÓŁ**.

2.5 Ustawianie pozycji czujników

2.5.1 Ustawianie czujnika odstępu

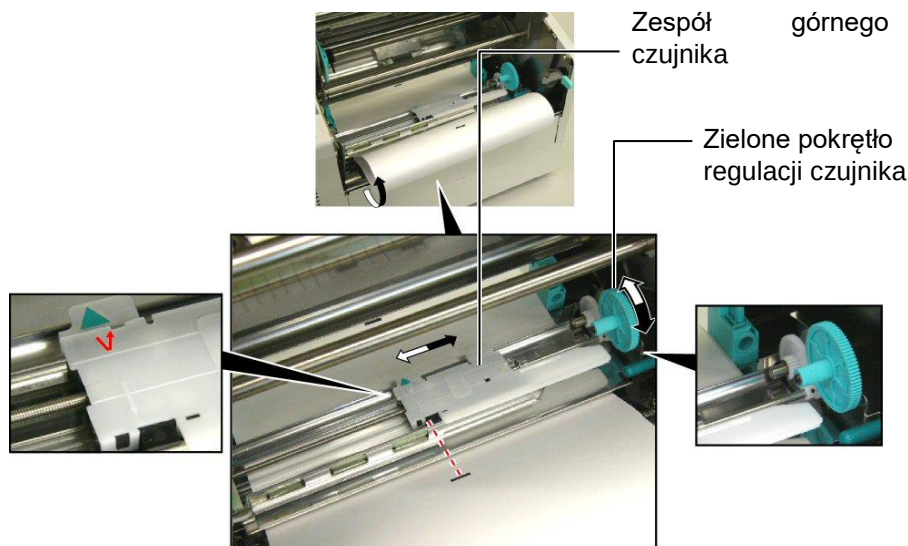
Po założeniu materiału, jak opisano w poprzednich akapitach, trzeba zwykle ustawić czujniki materiału używane do wykrywania pozycji początkowej drukowania na potrzeby etykiet lub przywieszek.

1. Po uniesieniu bloku głowicy drukującej zgodnie z opisem w **rozdziale 2.4.3** poprowadź etykiety pod zespołem górnym czujnika, jak pokazano na poniższej ilustracji.
2. Obróć zielone pokrętko regulacji czujnika, aby przesunąć zespół czujnika w lewo lub w prawo, aby wyśrodkować strzałkę (↑) nad etykietą.
3. Wyśrodkowanie czujnika względem etykiet umożliwi wykrywanie odstępu między etykietami, nawet jeżeli etykiety są okrągłe.



2.5.2 Ustawianie czujnika czarnego znacznika

1. Jeżeli czarny znacznik jest nadrukowany na wierzchu materiału z przywieszkami, po prostu obracaj zielone pokrętko regulacji czujnika w celu ustawienia zespołu czujnika w ten sposób, aby wskaźnik czarnego znacznika () był zrównany z czarnym znacznikiem na górze materiału.
2. Jeżeli czarny znacznik jest nadrukowany na spodzie materiału z przywieszkami, złóż materiał, tak aby widać było czarny znacznik i jego pozycję względem zespołu czujnika, jak pokazano na poniższej ilustracji.



3. KONSERWACJA

OSTRZEŻENIE!

1. *Przed przystąpieniem do czynności konserwacyjnych należy odłączyć kabel zasilający. Niezastosowanie się może spowodować porażenie prądem elektrycznym.*
2. *Zwrócić uwagę, aby nie przyciąć palców podczas otwierania lub zamykania pokrywy i bloku głowicy drukującej.*
3. *Głowica drukująca może się mocno nagrzewać. Nie wolno dotykać głowicy drukującej.*
4. *Nie wylewać wody bezpośrednio na drukarkę.*

W tym rozdziale opisano procedury rutynowej konserwacji drukarki. Aby zachować wydajność i jakość wydruku, należy czyścić drukarkę regularnie lub przed założeniem nowego materiału lub taśmy.

W poniższych rozdziałach opisano czynności okresowego czyszczenia drukarki.

3.1 Czyszczenie

3.1.1 Głowica drukująca/walek/ czujniki

PRZESTROGA!

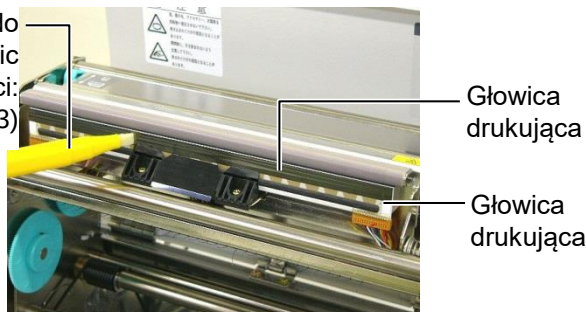
1. Nie dopuścić, aby jakikolwiek twardy przedmiot dotknął głowicy drukującej lub wałka, ponieważ może to spowodować ich uszkodzenie.
2. *Nie używać żadnych lotnych rozpuszczalników i benzenu, ponieważ mogą spowodować odbarwienie pokrywy, błędne wydruki lub uszkodzenie drukarki.*
3. *Nie dotykać bloku głowicy drukującej gołymi rękami, ponieważ wyładowanie elektrostatyczne może spowodować uszkodzenie głowicy.*
4. *Należy używać pisaka czyszczącego do głowic drukujących dostarczonego z tą drukarką. Niezastosowanie się może skrócić okres użytkowania głowicy.*

UWAGA:

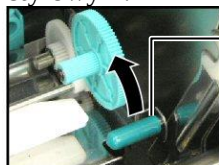
Pisak czyszczący do głowic drukujących można kupić od autoryzowanego sprzedawcy TOSHIBA TEC.

1. Wyłącz drukarkę. Otwórz pokrywę górną.
2. Naciśnij dźwignię zwalniającą blok głowicy drukującej, aby zwolnić blok głowicy drukującej.
3. Unieś blok głowicy drukującej i zdejmij taśmę.
4. Oczyszcz głowicę drukującą za pomocą dostarczonego pisaka czyszczącego do głowic drukujących.

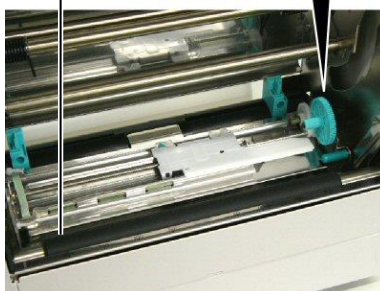
Pisak czyszczący do
głowic
(Nr części:
24089500013)



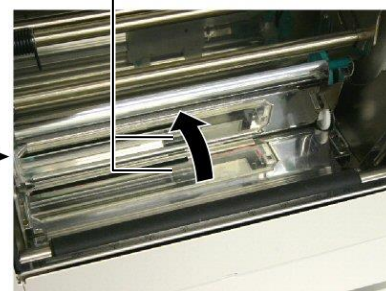
5. Przytrzymaj uchwyt do podnoszenia czujnika i unieś zespół górnego czujnika.
6. Przetrzyj czujnik odstępu i czujnik czarnego znacznika miękką, suchą szmatką.
7. Przetrzyj wałek za pomocą miękkiej szmatki lekko zwilżonej alkoholem etylowym.



Wałek



Czujnik odstępu
i czujnik czarnego znacznika

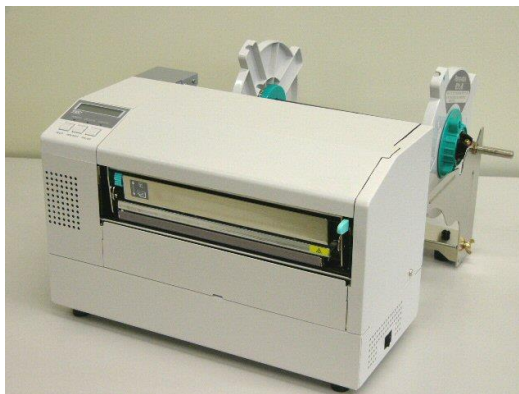


3.1.2 Pokrywy i panele

PRZESTROGA!

Nie używać żadnych lotnych rozpuszczalników, takich jak rozcieńczalnik i benzen, ponieważ mogą spowodować odbarwienie lub zniekształcenie pokrywy.

Przetrzyj pokrywę i panel przedni za pomocą suchej szmatki. Usuń kurz za pomocą miękkiej szmatki zwilżonej wodą.

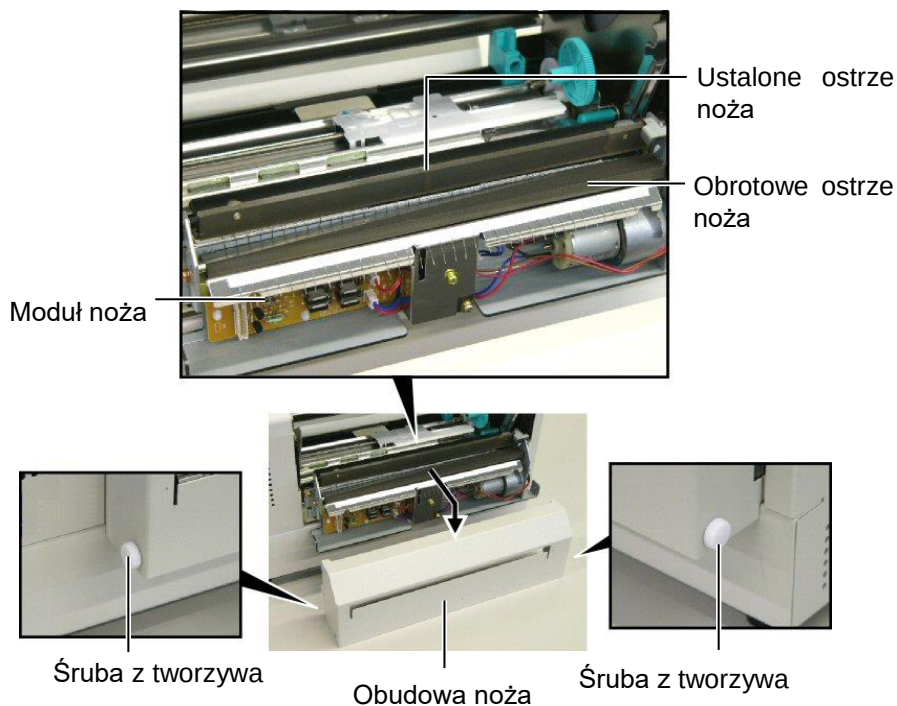


3.1.3 Opcjonalny moduł noża

OSTRZEŻENIE!

1. Wyłącz urządzenie przed przystąpieniem do czyszczenia modułu noża.
2. Nóż jest ostry, dlatego należy zachować szczególną ostrożność, aby uniknąć obrażeń podczas czyszczenia.

1. Odkręć śrubę z tworzywa i zdejmij obudowę modułu noża.
2. Usuń zacięty papier i wyrzuć go.
3. Oczyszczyć ostrze noża suchą szmatką.



4. ROZWIĄZYWANIE PROBLEMÓW

W tym rozdziale wymieniono komunikaty o błędzie, możliwe problemy i ich rozwiązania.

OSTRZEŻENIE!
Jeżeli problemu nie można rozwiązać, wykonując czynności opisane w tym rozdziale, nie należy podejmować próby samodzielnej naprawy drukarki. Wyłączyć drukarkę i odłączyć kabel zasilający drukarki. Następnie skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

4.1 Komunikaty o błędzie

UWAGI:

- Jeżeli błąd nie zostanie skasowany przez naciśnięcie klawisza [RESTART], należy wyłączyć drukarkę i włączyć ją ponownie.
- Po wyłączeniu drukarki wszystkie dane drukowania są usuwane z drukarki.
- Ciąg „****” oznacza liczbę niewydrukowanych elementów materiału. Maksymalna wartość to 9999 (w sztukach).

Komunikaty o błędzie	Problemy/przyczyny	Rozwiązania
HEAD OPEN	Blok głowicy drukującej jest podniesiony w trybie online.	Opuść blok głowicy drukującej. Potem naciśnij klawisz [RESTART] .
HEAD OPEN ****	Podjęto próbę wysunięcia materiału lub drukowania przy podniesionym bloku głowicy drukującej.	Opuść blok głowicy drukującej. Potem naciśnij klawisz [RESTART] .
COMMS ERROR	Wystąpił błąd komunikacji.	Upewnij się, że kabel interfejsu jest prawidłowo podłączony do komputera, a także sprawdź, czy komputer jest włączony.
PAPER JAM ****	1. Doszło do zacięcia materiału na torze prowadzenia materiału. Materiał nie jest podawany płynnie.	1. Usuń zacięty materiał, a następnie oczyść wałek. Następnie ponownie załóż materiał prawidłowo. Na koniec naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 5.3.
	2. Wybrano błędny czujnik materiału dla założonego materiału.	2. Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie. Wybierz czujnik materiału obsługujący założony materiał. Na koniec ponownie wyślij zadanie drukowania.
	3. Czujnik czarnego znacznika nie jest ustawiony względem czarnego znacznika na materiale.	3. Wyreguluj pozycję czujnika. Potem naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.5.
	4. Rozmiar założonego materiału różni się od rozmiaru zaprogramowanego.	4. Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie. Zmień założony materiał na zgodny z zaprogramowanym rozmiarem lub wybierz zaprogramowany rozmiar zgodny z założonym materiałem. Na koniec ponownie wyślij zadanie drukowania.
	5. Czujnik odstępu nie może odróżnić obszaru zadruku od odstępu między etykietami.	5. Więcej informacji o ustawianiu progu można znaleźć w rozdziale 2.13 . Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem.
CUTTER ERROR **** (Tylko w przypadku zamontowania modułu noża w drukarce).	Doszło do zacięcia materiału w module noża.	Usuń zacięty materiał. Potem naciśnij klawisz [RESTART] . Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem. ⇒ Rozdział 4.1.3

4.1 Komunikaty o błędzie (cd.)

Komunikaty o błędzie	Problemy/przyczyny	Rozwiązania
NO PAPER ****	1. Brak materiału.	1. Załóż nowy materiał. Potem naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.4
	2. Materiał nie jest założony prawidłowo.	2. Załóż materiał prawidłowo. Potem naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.4
	3. Materiał jest założony luźno.	3. Wyeliminuj luz materiału.
RIBBON ERROR ****	1. Taśma nie jest podawana prawidłowo.	1. Wyjmij taśmę i sprawdź jej stan. Wymień taśmę na nową w razie potrzeby. Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem.
	2. Brak taśmy.	2. Załóż nową taśmę. Potem naciśnij klawisz [RESTART] . ⇒ Rozdział 2.6
EXCESS HEAD TEMP	Głowica drukująca jest przegrzana.	Wyłącz drukarkę i zostaw ją, aż ostygnie (około trzy minuty). Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, skontaktuj się z autoryzowanym serwisem.
HEAD ERROR	Wystąpił problem z głowicą drukującą.	Wymień głowicę drukującą. Potem naciśnij klawisz [RESTART] .
POWER FAILURE	Chwilowa awaria zasilania.	Sprawdź źródło zasilania, które jest używane do zasilania drukarki. Jeżeli źródło zasilania ma nieprawidłowe parametry lub drukarka jest podłączona do jednego gniazda elektrycznego z innymi urządzeniami elektrycznymi, które pobierają dużo prądu, podłącz ją do innego gniazda.
SYSTEM ERROR	1. Drukarka jest używana w lokalizacji, w której jest wystawiona na działanie zakłóceń. Błąd może też występować, jeżeli w pobliżu drukarki lub kabla interfejsu są kable zasilające innych urządzeń.	1. Drukarkę i kable komunikacyjne należy umieścić z dala od źródła zakłóceń.
	2. Kabel zasilający drukarki nie jest uziemiony.	2. Uziemić kabel zasilający.
	3. Drukarka jest podłączona do tego samego źródła zasilania, co inne urządzenia elektryczne.	3. Zapewnić dedykowane źródło do zasilania drukarki.
	4. Wystąpił błąd lub usterka aplikacji używanej na komputerze głównym.	4. Sprawdź, czy komputer główny działa prawidłowo.
FLASH WRITE ERR.	Wystąpił błąd podczas zapisu w pamięci flash ROM.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
FORMAT ERROR	Wystąpił błąd podczas formatowania pamięci flash ROM.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
FLASH CARD FULL	Wystąpił błąd zapisu ze względu na niewystarczającą pojemność pamięci flash ROM.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
EEPROM ERROR	Nie można prawidłowo odczytać danych z pamięci EEPROM ani zapisać danych w tej pamięci.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.

4.1 Komunikaty o błędzie (cd.)

Komunikaty o błędzie	Problemy/przyczyny	Rozwiązania
SYNTAX ERROR	W trybie pobierania na potrzeby uaktualnienia oprogramowania układowego drukarka odebrała nieprawidłowe polecenie, na przykład polecenie wydruku.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie.
LOW BATTERY	Napięcie baterii zegara czasu rzeczywistego jest równe 1,9 V lub niższe.	Przytrzymaj klawisz [RESTART] , aż zostanie wyświetlony komunikat „<1>RESET”. Aby nadal używać tej samej baterii po wyświetleniu komunikatu o błędzie „LOW BATTERY”, ustaw funkcję sprawdzania niskiego napięcia baterii na OFF oraz ustaw datę i godzinę na czas rzeczywisty. Tak długo, jak drukarka będzie włączona, zegar czasu rzeczywistego będzie działać. ⇒ Rozdział 2.9.6 Jednak po wyłączeniu drukarki, data i godzina zostaną zresetowane. Aby wymienić baterię na nową, skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.
Inne komunikaty o błędzie	Wystąpiły problemy sprzętowe lub programowe.	Wyłącz drukarkę, a następnie włącz ją ponownie. Jeżeli nie pozwoli to rozwiązać problemu, wyłącz drukarkę ponownie i skontaktuj się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

4.2 Możliwe problemy

W tym rozdziale przedstawiono problemy, które mogą wystąpić podczas używania drukarki, a także ich przyczyny i rozwiązania.

Możliwe problemy	Przyczyny	Rozwiązania
Nie można włączyć drukarki.	1. Kabel zasilający jest odłączony.	1. Podłącz kabel zasilający.
	2. Gniazdo zasilania nie działa prawidłowo.	2. Upewnij się, że w gnieździe jest napięcie, używając innego urządzenia elektrycznego.
	3. Spalił się bezpiecznik lub aktywował się wyłącznik automatyczny.	3. Sprawdź bezpiecznik lub wyłącznik automatyczny.
Materiał nie jest wysuwany.	1. Materiał nie jest założony prawidłowo.	1. Załóż materiał prawidłowo.
	2. Wystąpił błąd drukarki.	2. Rozwiąż błąd na wyświetlaczu komunikatów. (Więcej informacji można znaleźć w rozdziale 5.1.)
Naciśnięcie klawisza [FEED] na ekranie początkowym powoduje błąd.	Podjęto próbę wysuwania lub drukowania wbrew następującym domyślnym warunkom. Typ czujnika: Czujnik odstępu Metoda drukowania: Termotransfer Wysokość materiału: 76,2 mm	Zmień warunki drukowania, używając sterownika drukarki lub polecenia drukowania, tak aby odpowiadały warunkom drukowania. Następnie skasuj błąd, naciskając klawisz [RESTART] .

4.2 Możliwe problemy (cd.)

Możliwe problemy	Przyczyny	Rozwiązania
Zadrukowany materiał jest pusty.	1. Materiał nie jest założony prawidłowo.	1. Załóż materiał prawidłowo. ⇒ Rozdział 2.4.
	2. Taśma nie jest założona prawidłowo.	2. Załóż taśmę prawidłowo. ⇒ Rozdział 2.6
	3. Głowica drukująca nie jest zainstalowana prawidłowo.	3. Zainstaluj głowicę drukującą prawidłowo. Opuść blok głowicy drukującej.
	4. Taśma i materiał nie są dobrane do siebie.	4. Wybierz taśmę odpowiednio do używanego typu materiału.
Wydrukowany obraz jest rozmazany.	1. Taśma i materiał nie są dobrane do siebie.	1. Wybierz taśmę odpowiednio do używanego typu materiału.
	2. Głowica drukująca jest brudna.	2. Oczyszczyć głowicę drukującą za pomocą dostarczonego pisaka czyszczącego do głowic drukujących. ⇒ Rozdział 4.1.1
Nóż nie tnie.	1. Pokrywa noża nie jest zamocowana prawidłowo.	1. Zamocuj pokrywę noża prawidłowo.
	2. Doszło do zacięcia materiału w module noża.	2. Usuń zacięty materiał. ⇒ Rozdział 4.1.3
	3. Ostrze noża jest zabrudzone.	3. Oczyszczyć ostrze noża. ⇒ Rozdział 4.1.3

4.3 Usuwanie zaciętego materiału

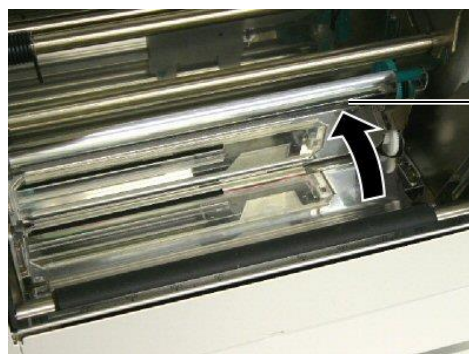
W tym rozdziale opisano szczegółowo usuwanie zaciętego materiału z drukarki.

PRZESTROGA!

Zachować ostrożność, aby nie zadrapać głowicy drukującej lub wałka ostrymi przedmiotami, ponieważ może to powodować błędy wysuwania materiału lub uszkodzenie drukarki.

Aby usunąć zacięty materiał spod zespołu górnego czujnika, należy wykonać następujące czynności:

1. Otwórz pokrywę górną.
2. Naciśnij dźwignię zwalniającą blok głowicy drukującej, aby zwolnić blok głowicy drukującej, i unieś go.
3. Unieś zespół górnego czujnika i wyjmij zacięty materiał.



Zespół górnego czujnika

UWAGA:

Jeżeli zacięcia często występują w module noża, należy skontaktować się z autoryzowanym serwisem TOSHIBA TEC.

4. Oczyszczyć wałek i czujniki zgodnie z opisem w **rozdziale 4.1.1.**
5. Zacięcia materiału w module noża mogą być powodowane przez zużycie lub pozostałości kleju z etykiet na ostrzu noża. Nie używaj niezalecanego materiału w module noża.

5. DANE TECHNICZNE DRUKARKI

W tym rozdziale zawarto dane techniczne drukarki.

Model		B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R
Pozycja			
Wymiary (szer. × gł. × wys.)		385 mm × 181 mm* × 243 mm (15,2 cala × 7,1 cala* × 9,6 cala) *: Głębokość to 16,8 cala (427 mm) w przypadku zainstalowania podajnika materiału.	
Masa		34,4 funta (15,6 kg) (Bez uwzględniania materiału i taśmy).	
Zakres temp. działania		5°C – 40°C (41°F – 104°F)	
Wilgotność względna		25–85% wilgotności względnej (bez kondensacji)	
Napięcie zasilające		AC 100 – 120 V, 60 Hz	AC 220 – 240 V, 50 Hz
Pobór mocy	Podczas drukowania	2,5 A, maks. 190 W	1,1 A, maks. 217 W
	Podczas czuwania	0,16 A, maks. 15 W	0,1 A, maks. 20 W
Rozdzielczość		11,8 punktów/mm (300 punktów/cal)	
Metoda drukowania		Termotransfer lub termiczny bezpośredni	
Prędkość wydruku		50,8 mm/s (2 cale/s) 101,6 mm/s (4 cale/s)	
Szerokość materiału (uwzględniając podkład)		100 mm – 242 mm (3,9 cala – 9,5 cala)	
Maksymalna efektywna szerokość zadruku		8,5 cala (216,8 mm)	
Tryb drukowania		Ciągły Cięcie (tryb cięcia jest włączony tylko, gdy zainstalowano opcjonalny moduł noża)	
Wyświetlacz LCD		16 znaków × 1 wiersz	

Pozycja	Model	B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R
Dostępne typy kodów kreskowych		JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 cyfry, EAN8+5 cyfr, EAN13, EAN13+2 cyfry, EAN13+5 cyfr, UPC-E, UPC-E+2 cyfry, UPC-E+5 cyfr, UPC-A, UPC-A+2 cyfry, UPC-A+5 cyfr, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2–5, kod kreskowy klienta, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar	
Dostępne kody dwuwymiarowe		Data Matrix, PDF417, QR Code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code	
Dostępne czcionki		Times Roman (6 rozmiarów), Helvetica (6 rozmiarów), Presentation (1 rozmiar), Letter Gothic (1 rozmiar), Prestige Elite (2 rozmiary), Courier (2 rozmiary), OCR (2 typy), Gothic (1 rozmiar), czcionka Outline (4 typy), czcionka Price (3 typy)	
Rotacja		0°, 90°, 180°, 270°	
Standardowe porty		Port równoległy (Centronics, tryb dwukierunkowy 1284 Nibble) Port USB (wer. 2.0 Full Speed) Gniazdo LAN (10/100BASE)	
Wypożyczenie opcjonalne		Karta interfejsu szeregowego (RS-232C) (B-SA704-RS-QM-R) Moduł noża (B-7208-QM-R) Karta rozszerzeń we/wy (B-SA704-IO-QM-R) Zegar czasu rzeczywistego (B-SA704-RTC-QM-R)	

UWAGI:

- *Data Matrix™* jest znakiem handlowym firmy Data Matrix Inc., U.S.
- *PDF417™* jest znakiem handlowym firmy Symbol Technologies Inc., US.
- *QR Code* jest znakiem handlowym firmy DENSO CORPORATION.
- *Maxi Code* jest znakiem handlowym firmy United Parcel Service of America, Inc., U.S.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2005-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION, All Rights Reserved
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan

PL EO1-33055K