

TOSHIBA

TOSHIBA Barcode Printer

B-852 REEKS

Gebruikershandleiding

INHOUDSTAFEL

	Page
1. PRODUCT OVERZICHT.....	N1-1
1.1 Inleiding	N1-1
1.2 Eigenschappen	N1-1
1.3 Uitpakken.....	N1-1
1.4 Toebehoren	N1-2
1.5 Uitzicht.....	N1-3
1.5.1 Afmetingen	N1-3
1.5.2 Voorzijde	N1-3
1.5.3 Achterzijde	N1-3
1.5.4 Bedieningsbord	N1-4
1.5.5 Binnenzijde.....	N1-4
1.6 Opties	N1-5
2. INSTELLING VAN DE PRINTER.....	N2-1
2.1 Installatie	N2-2
2.2 Montage van het toebehoren	N2-3
2.2.1 Montage van de mediadrager	N2-3
2.3 Aansluiting van het voedingsnoer	N2-4
2.4 Het laden van media	N2-5
2.4.1 Installatie van de media op de mediahouder.....	N2-5
2.4.2 Installatie van de mediahouder op de mediadrager	N2-7
2.4.3 Het laden van media in de printer.....	N2-7
2.5 Regeling van de sensors	N2-10
2.5.1 Regeling van de voedingsholte sensor.....	N2-10
2.5.2 Regeling van de zwarte stip sensor.....	N2-10
2.6 Het laden van lint	N2-11
2.7 Aansluiting van de printer met de host computer	N2-12
2.8 Het aan en afzetten van de drukker	N2-13
2.8.1 De printer aanzetten	N2-13
2.8.2 De printer afzetten	N2-13
2.9 Instelling van werkomgeving	N2-14
2.9.1 Parameterinstelling	N2-15
2.9.2 Dumpmode.....	N2-27
2.9.3 BASIC Expansion Mode	N2-29
2.9.4 Automatische kalibratie.....	N2-30
2.9.5 LAN	N2-31
2.9.6 Reële tijds klok.....	N2-32
2.9.7 IP Adresinstelling (TCP/IP)	N2-34
2.10 Installatie van de printer driver	N2-40
2.11 Printtest	N2-41
2.12 Fijne instelling printpositie en printintensiteit	N2-43
2.13 Instelling printstartpositie	N2-50

3. IN LIJN MODE.....	N3-1
3.1 Bedieningsbord.....	N3-1
3.2 Werkwijze	N3-2
3.3 Nulstelling	N3-2
4. ONDERHOUD	N4-1
4.1 Reiniging.....	N4-1
4.1.1 Drukkop/Drukrol/Sensors.....	N4-1
4.1.2 Kappen en vlakken	N4-2
4.1.3 Snijmodule (optie)	N4-2
5. HET OPLOSSEN VAN FOUTEN	N5-1
5.1 Foutmeldingen	N5-1
5.2 Mogelijke problemen.....	N5-3
5.3 Verwijdering van vastgelopen media.....	N5-5
6. KENMERKEN VAN DE PRINTER	N6-1
7. KENMERKEN MEDIA EN LINTEN.....	N7-1
7.1 Media.....	N7-1
7.1.1 Media type	N7-1
7.1.2 Detectiezone van de voedingsholte sensor	N7-2
7.1.3 Detectiezone van de zwarte stip sensor	N7-2
7.1.4 Effectieve printzone.....	N7-3
7.2 Het lint	N7-4
7.3 Aanbevolen media en linten.....	N7-4
7.4 Voorzorgen/ behandeling van media en linten	N7-5
BIJLAGE 1 BERICHTEN EN VERKLIKKERS	NA1-1
BIJLAGE 2 INTERFACE.....	NA2-1
BIJLAGE 3 DRUKPROEVEN.....	NA3-1
BIJLAGE 4 WOORDENLIJST.....	NA4-1
INDEX	

WARNING!

Dit is een product van de categorie A. Het gebruik van dit product in een huishoudelijke omgeving kan aanleiding geven tot radio interferenties die de gebruiker kunnen dwingen tot het nemen van de nodige maatregelen.

VERWITTIGING!

1. Het is verboden deze handleiding, geheel of gedeeltelijk te kopiëren zonder voorafgaande schriftelijke toelating van TOSHIBA TEC.
2. De inhoud van deze handleiding kan gewijzigd worden zonder verwittiging.
3. Stel u in verbinding met uw locale erkende verdeler indien u vragen heeft over deze handleiding..

1. PRODUCT OVERZICHT

1.1 Inleiding

Wij danken u voor uw keuze van een TOSHIBA etiketten/kaartjes printer van de reeks B-852. In deze gebruikershandleiding vindt u een beschrijving van de algemene instelling van de printer en tevens hoe u de werking van de printer kunt controleren door middel van een printtest. Deze handleiding moet grondig gelezen worden teneinde een optimaal gebruik en een lange levensduur van de printer te bekomen. Raadpleeg deze handleiding indien u vragen heeft en bewaar hem zorgvuldig als naslagwerk. Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler voor verdere informatie betreffende de inhoud van deze handleiding.

1.2 Eigenschappen

De B-852 printer heeft volgende eigenschappen:

- De bijzonder compacte kas van deze printer bevat een 8.3 inch brede drukkop en zijn omvang (zonder mediahouder) bedraagt slechts 1/3 van de omvang van de B-SX6T of B-SX8T printer.
- Het blok met de drukkop kan volledig geopend worden en zorgt voor een heel gemakkelijke manipulatie.
- Daar de zwarte stip sensoren boven en onder de doorgang van de media gelegen zijn en de media sensoren van het centrum naar de linker rand van de media kunnen verschoven worden, kan een zeer brede reeks van media gebruikt worden.
- Door de installatie van het interface bord (in optie) zijn web functies zoals onderhoud op afstand en andere vooruitstrevende functies beschikbaar.
- De uitstekende hardware waaronder een speciaal ontworpen 11.8 dots/mm (300 dots/inch) thermische drukkop levert een bijzonder fijne druk tegen een snelheid van 50.8 mm/sec. (2 inches/sec.) of 101.6 mm/sec. (4 inches/sec.).
- In optie kunt u zich naast de snijmodule ook, een Expansion I/O Interface Bord, een Seriële interface kaart, een Reële tijds klok toetsenbord aanschaffen.

1.3 Uitpakken

Pak de printer uit zoals beschreven in de procedure van uitpakken die samen met de printer verpakt is.

OPMERKINGEN:

- *Ga na of de printer geen beschadigingen of krassen vertoont. TOSHIBA TEC is echter niet verantwoordelijk voor enige schade van welke aard ook die zich tijdens het vervoer van de printer zou hebben voorgedaan.*
- *Bewaar de dozen en vullen voor toekomstig vervoer van de printer.*

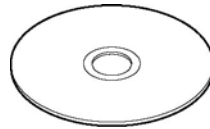
1.4 Toebehoren

VERWITTIGING!

Gebruik steeds een drukkopreiniger die door TOSHIBA TEC erkend is, zoniet kan dit aanleiding geven tot een kortere levensduur van de drukkop.

Vergewis u ervan dat het volledig toebehoren van de printer aanwezig is wanneer u de printer uitpakt.

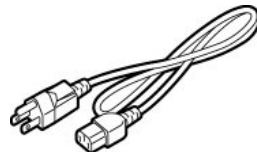
- ☐ Start-up CD-ROM (1 stuk)



<Inhoud>

- Barcode printapplicatie (Bartender ultra lite)
- Windows Driver
- Gebruikershandleiding
- Technische beschrijving (Programmering, gebruik van de toetsen, enz.)
- Productinformatie (Catalogus)

- ☐ Veiligheidsvoorschriften (QQ)



- ☐ Drukkopreiniger (1 stuk)



- ☐ Linker staander (1 stuk)



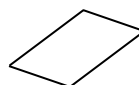
- ☐ Basisplaat drager (1 stuk)



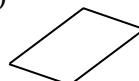
- ☐ Kabelklem (1 stuk.)



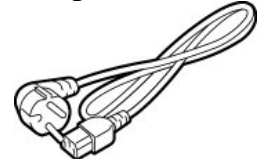
- ☐ Het laden van media en linten (1blad)



- ☐ Kwaliteitscontrole rapport (1blad) (QQ)



- ☐ Veiligheidsvoorschriften (QP)



- ☐ Mediahouder (1 stuk)



- ☐ Rechter staander (1 stuk.)



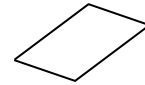
- ☐ Vleugelvijs M-4x6 (2 stuks)



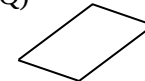
- ☐ SMW-3x8 vijs (1 stuk)



- ☐ Veiligheidsvoorschriften (1blad)



- ☐ Waarborgdocument (1blad) (QQ)



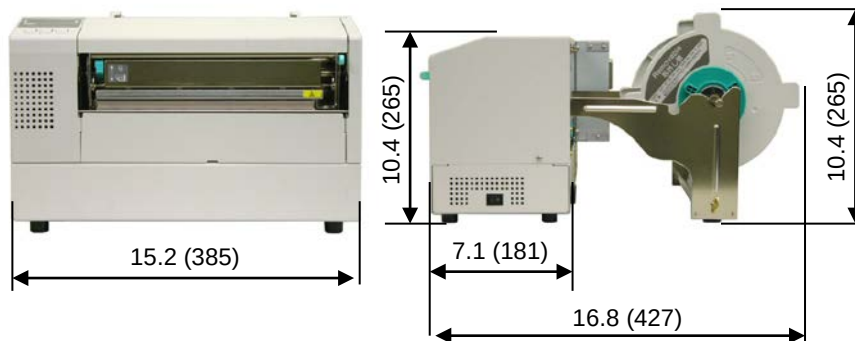
1.5 Uitzicht

De onderdelen of wisselstukken die vernoemd worden in dit deel, worden in de volgende hoofdstukken opnieuw aangehaald.

1.5.1 Afmetingen

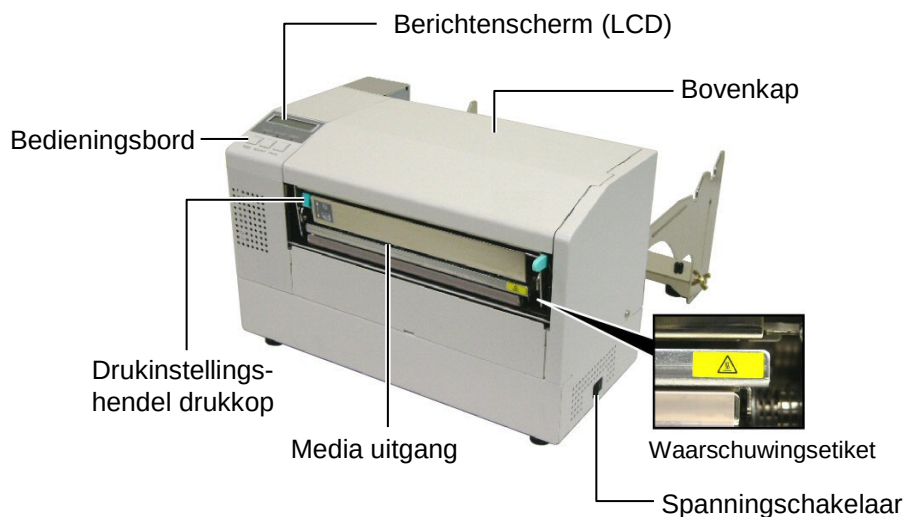
OPMERKING:

Wanneer de snijmodule (optie) werd, is de diepte 470mm (18.5 inches).

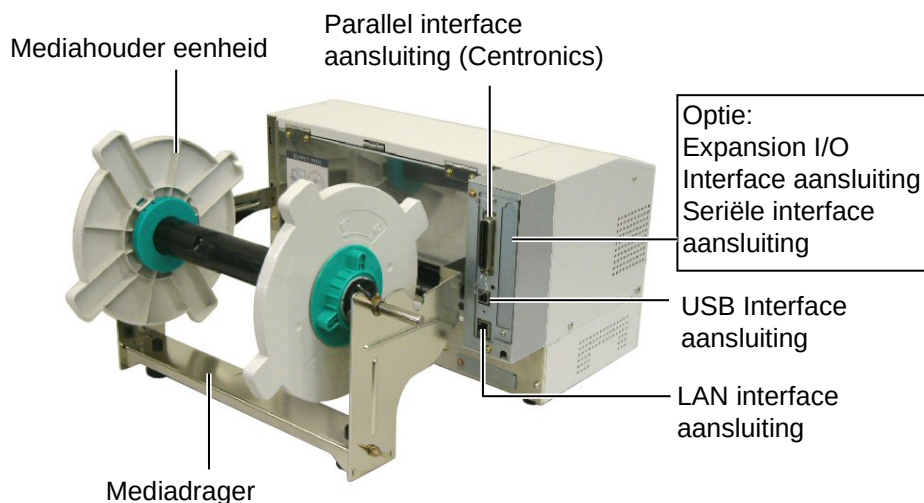


Afmetingen in inches +(mm)

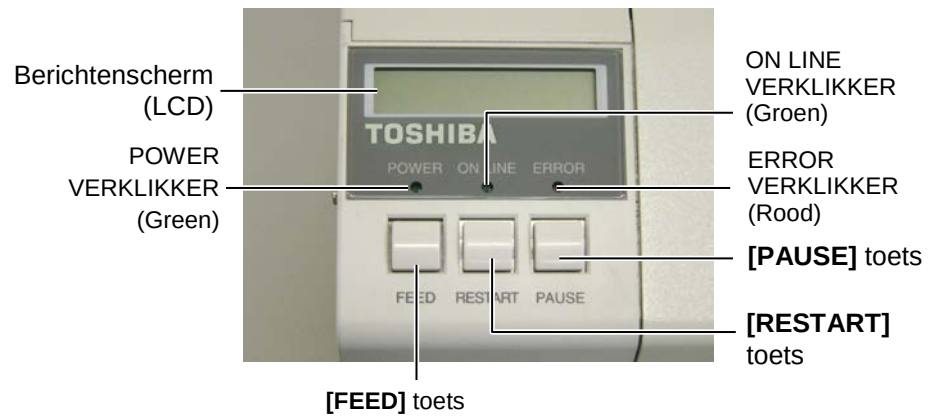
1.5.2 Voorzijde



1.5.3 Achterzijde



1.5.4 Bedieningsbord



Zie **deel 3.1** voor bijkomende informatie over het bedieningsbord.

1.5.5 Binnenzijde



1.6 Opties

Option Name	Type	Description
Snijmodule	B-7208-QM-R	Een snijmes dat de media één per één snijdt. Deze module is smal en klein genoeg om te passen in de voorkap.
Expansion I/O interface board	B-SA704-IO-QM-R	Met deze kaart kan de printer aangesloten worden met een externe eenheid d.m.v. de exclusieve interface.
Seriële interface kaart	B-SA704-RS-QM-R	Met deze PC kaart bekomt u een RS232C interface poort.
Reële tijds klok	B-SA704-RTC-QM-R	Deze module houdt de huidige tijd bij: jaar, maand, dag, uur, minuut, seconde

OPMERKINGEN:

Beschikbaar bij uw TOSHIBA TEC verdeler.

2. INSTELLING VAN DE PRINTER

In dit deel leest u hoe u de printer voor gebruik kunt instellen. In dit deel vindt u ook voorzorgsmaatregelen, werkwijzen voor het laden van media en linten, het aansluiten van kabels, het instellen van de printvoorwaarden en hoe u een printtest on line kunt uitvoeren.

Instellingsoverzicht	Werkwijze	Referentie
Installatie	Lees eerst de veiligheidsvoorschriften in deze handleiding en plaats de printer op een veilig en stabiel oppervlak.	2.1 Installatie
Montage van de mediadrager	Monteer de mediadrager en bevestig hem op de achterzijde van de printer.	2.2 Montage van de mediadrager
Aansluiting netsnoer	Sluit het netsnoer aan met de printer en vervolgens met een stopcontact.	2.3 Aansluiting van het voedingsnoer
Lading van de media	Laad de etiketten.	2.4 Het laden van media
Instelling positie mediasensor	Regel de positie van de voedingsholtesensor of zwarte stip sensor in functie van de media die zal geprint worden.	2.5 Regeling van de sensors
Lading van het lint	Laad het lint in geval van thermische transfer printing.	2.6 Het laden van lint
Aansluiting met host computer	Sluit de printer aan met een host computer of een netwerk.	2.7 Aansluiting van de printer met de host computer
Spanningschakelaar op AAN	Zet de printer onder spanning.	2.8 Het aan en afzetten van de drukker
Instelling van de printvoorwaarden	Instelling van de printerparameters in de systeemmode.	2.9 Instelling van werkomgeving
Installatie van de printer driver	Installeer de printer driver indien nodig op de host computer.	2.10 Installatie van de Printer Driver
Printtest	Voer een printtest uit onder de juiste printvoorwaarden en controleer het printresultaat.	2.11 Printtest
Fijne instelling positie en printintensiteit	Pas de printstart-, snij/afpelpositie, de printintensiteit, enz., indien nodig aan.	2.12 Fijne instelling printpositie en printintensiteit.
Automatische instelling printstartpunt	Stel het printstartpunt automatisch in, indien het printstartpunt van voorgedrukte etiketten niet juist kan gedetecteerd worden.	2.13 Instelling printstartpositie
Manuele instelling printstartpunt	Indien het printstartpunt niet juist kan gedetecteerd worden na het uitvoeren van een automatische instelling van het startpunt, voer dan een manuele instelling uit.	2.13 Instelling printstartpositie

2.1 Installatie

Om een optimale werkomgeving en de veiligheid van de gebruiker en het toestel te verzekeren, moet u rekening houden met de volgende voorzorgsmaatregelen:

- Plaats de printer op een effen en stabiel oppervlak, op een plaats die niet blootgesteld is aan stof, vochtigheid, hoge temperaturen, trillingen of rechtstreeks zonlicht.
- Zorg voor een statisch vrije omgeving. Statische ontlading kan aanleiding geven tot beschadiging van delicate onderdelen.
- Zorg voor een zuivere elektrische toevoer die niet gedeeld wordt met andere apparatuur met een hoog voltage die aanleiding kunnen geven tot elektrische ruis.
- Zorg ervoor dat de kabel die aangesloten is met de hoofdvoeding een driedradige kabel is met een degelijke aarding.
- Gebruik de drukker niet terwijl de kap open is. Let erop dat uw vingers, voorwerpen of kledingstukken niet gevat kunnen worden door beweeglijke delen van de printer, in het bijzonder het snijmechanisme (optie).
- Zet steeds de drukker af en ontkoppel het voedingsnoer van de printer wanneer u een handeling aan de binnenzijde van de printer moet uitvoeren zoals het veranderen van een lint, het laden van media of het reinigen van de drukker.
- Gebruik enkel door TOSHIBA TEC aanbevolen linten en media voor betere resultaten en een langere levensduur van de printer.
- Bewaar de linten en de media zoals dit voorgeschreven wordt.
- Het printermechanisme bevat onderdelen met een hoog voltage; bijgevolg kunt u geen enkele kap van het toestel verwijderen zonder gevaar te lopen voor elektrische schokken. Bovendien bevat de printer een groot aantal delicate delen die door een onoordeelkundig gebruik beschadigd kunnen worden.
- Reinig de buitenzijde van de printer met droge en nette doek of een klamme doek die ondergedompeld werd in een oplossing van een zacht detergent.
- Wees voorzichtig bij de reiniging van de thermische drukkop, deze kan bijzonder heet worden tijdens het printen. Wacht enige tijd tot de drukkop voldoende afgekoeld is. Gebruik enkel de drukkopreiniger die aanbevolen wordt door TOSHIBA TEC voor de reiniging van de drukkop.
- Zet de drukker niet af of ontkoppel het voedingsnoer niet terwijl de printer aan het drukken is en de ON LINE verknipper knippert.

2.2 Montage van het toebehoren

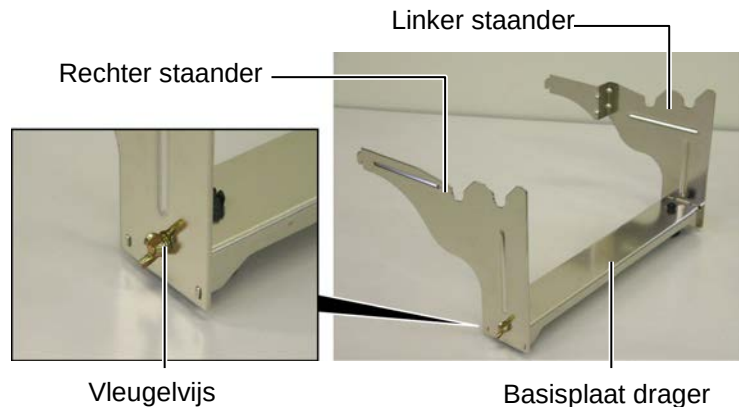
Volgende werkwijze duidt aan hoe u de mediahouder en zijn drager kunt monteren en op de printer bevestigen zodat media kan geladen worden.

2.2.1 Montage van de mediadrager

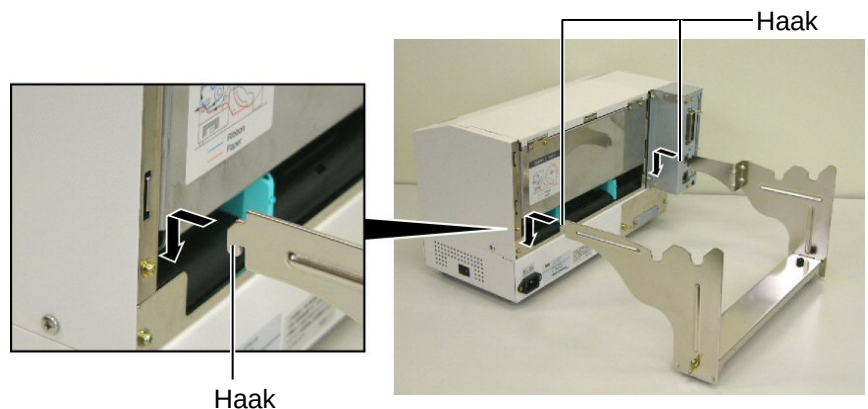
OPMERKING:

Zorg ervoor dat de twee kleine opstaande randen op de uiteinden van de basisplaat passen in de kleine rechthoekige openingen aan de onderzijde van de staanders voor u de vleugelvijzen aanspant.

1. Bevestig de linker (L) en de rechter (R) staander door middel van de twee M-4X6 vleugelvijzen op de basisplaat van de drager zoals hieronder wordt beschreven.



2. Om de mediadrager op de printer te fixeren, plaatst u de twee haken van de drager in de openingen aan de achterzijde van de printer, zoals aangeduid in onderstaande figuur.

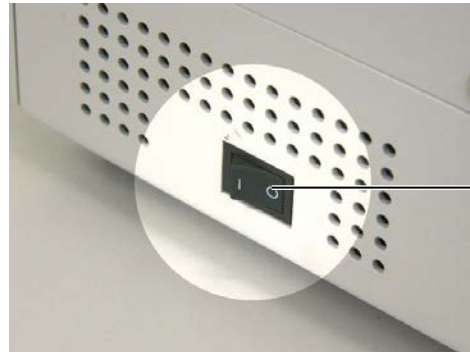


2.3 Aansluiting van het voedingsnoer

1. Vergewis u ervan dat de spanningschakelaar wel degelijk op de positie Uit staat.

VERWITTIGING!

1. Wees zeker dat de spanningschakelaar op de positie Uit  staat voor u het voedingsnoer met de printer aansluit, anders loopt u gevaar op elektrische schokken en beschadiging van de printer.
2. Gebruik uitsluitend het snoer dat samen met de printer geleverd werd. Gebruik van een ander snoer kan aanleiding geven tot elektrische schokken of brand.
3. Sluit het voedingsnoer enkel aan op een wandcontact met twee polen en een degelijke aarding.



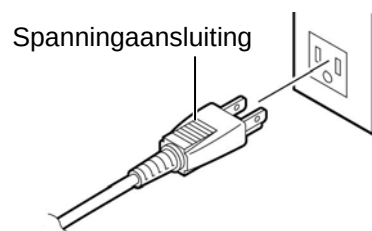
Spanningschakelaar

2. Sluit het voedingsnoer aan met de printer volgens onderstaande figuur.



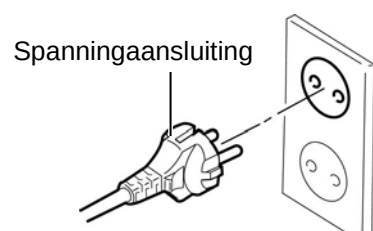
Spanningaansluiting

3. Steek de stekker in een wandcontact met aarding zoals hieronder aangeduid.



Spanningaansluiting

[Voorbeeld VS type]



Spanningaansluiting

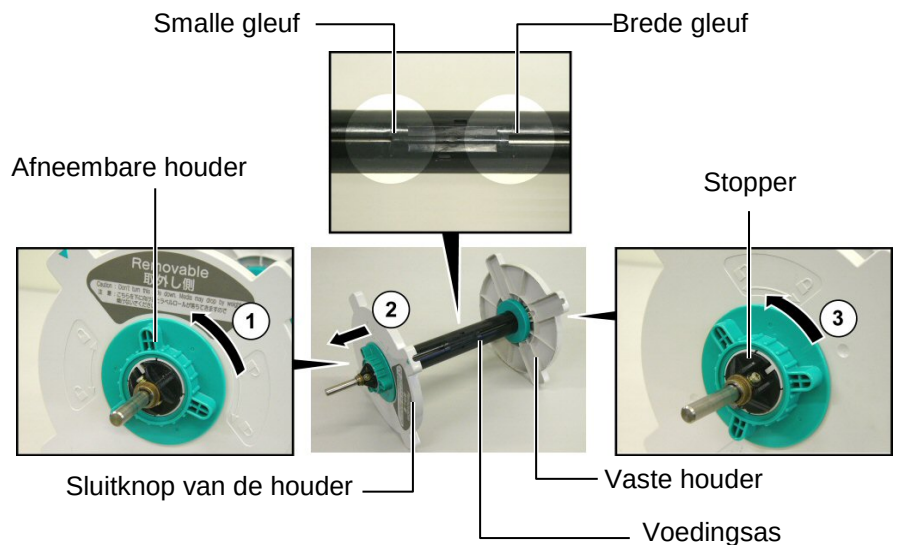
[Voorbeeld EU type]

2.4 Het laden van media

2.4.1 Installatie van de media op de mediahouder

In onderstaande werkwijze leest u de verschillende stappen die nodig zijn voor de installatie van de media op de mediahouder en de regeling van zijn positie op de mediadrager aan de achterzijde van de printer. Vervolgens leest u hoe de media in de printer geladen moet worden om een vlotte en rechte doorvoer te bekomen.

Hieronder vindt u een afbeelding van een mediahouder die gemonteerd is. In de volgende paragrafen vindt u de verschillende stappen om de mediahouder uit elkaar te halen, de media op de houder te plaatsen en vervolgens opnieuw te monteren zodat de media door een mechanisme automatisch gecentreerd wordt op de as van de houder.



OPMERKINGEN:

1. De vaste houder schuift over het uiteinde met de brede gleuf, terwijl de afneembare houder over het uiteinde met de smalle gleuf schuift.
2. Draai de sluitknop niet te ver tegenwijzerszin of u loopt het risico dat de houder zijn as glijdt.

Uit elkaar halen van de media houder

1. Plaats de mediahouder volgens bovenstaande figuur, zodat de vaste houder zich rechts bevindt.
2. Draai de sluitknop in de richting van de pijl ← (tegenwijzerszin) om de afneembare houder los te maken.
3. Schuif de afneembare houder in de richting van de pijl ↑ om hem van de as te verwijderen.
4. Draai de sluitknop in de richting van de pijl → (tegenwijzerszin) om de vaste houder los te maken.
5. Schuif de vaste houder zo ver mogelijk naar het uiteinde van de as.

2.4.1 Het laden van media op de mediahouder (vervolg)

VERWITTING!

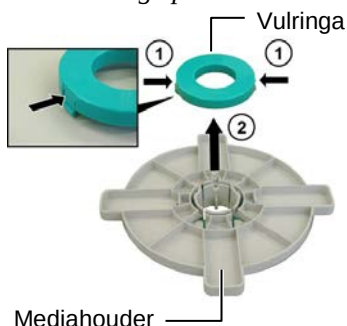
Indien u de wegneembare mediahouder ondersteboven houdt na het laden van media, kunnen de media onder invloed van hun gewicht eraf vallen en u verwonden.

VERWITTING!

When installing the media roll, do not push on the Non-removable Supply Holder as this will result in the media roll not being properly centred.

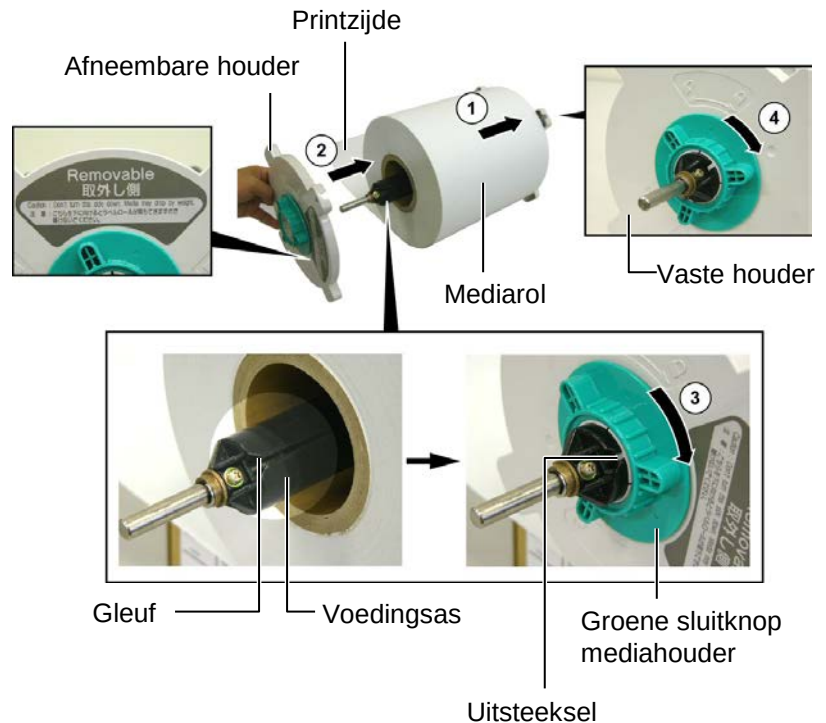
OPMERKINGEN

- Op deze mediahouder passen 4 verschillende maten mediakernen: 38 mm, 40 mm, 42 mm en 76.2 mm. Wanneer u een mediarol van 38 mm, 40 mm, of 42 mm gebruikt, moet u de vulringen van de mediahouder verwijderen met een duwbeweging op beide haakjes van de ring. Bewaar de vulringen op een veilige plaats.



- Neem uitsluitend etiketten die aan de binnenzijde gewikkeld werden. Etiketten die aan de buitenzijde gewikkeld werden, kunnen slecht doorgevoerd worden en gebruikt u op uw eigen risico's.
- Span de sluitknoppen niet te hard aan.

De volgende stappen en onderstaande figuur beschrijven hoe u de media kunt plaatsen op de voedingsas en hoe u de mediahouder opnieuw kunt monteren. Voer deze stappen uit op de letter om zeker te zijn dat het mechanisme voor automatische centrering van de media correct zal werken.



Installatie van de media en montage van mediahouder

- Plaats de mediarol op de voedingsas zodat de media aangevoerd wordt langs de basis, volgens bovenstaande figuur. ①
- Plaats het uitsteeksel van de afneembare houder op dezelfde lijn als de gleuf van voedingsas en schuif de afneembare houder vervolgens terug op zijn plaats volgens bovenstaande figuur.
- Terwijl u de pas gemonteerde mediahouder in uw rechter hand vasthoudt, drukt u enkel op de afneembare houder in de richting van de pijl ② zodat het mechanisme voor automatische centrering de media centreert op de voedingsas.
- Draai de groene sluitknop van de afneembare houder vast in de richting van de pijl ③.
- Draai de groene sluitknop van de vaste houder vast in de richting van de pijl ④.

2.4.2 Installatie van de mediahouder op de mediadrager

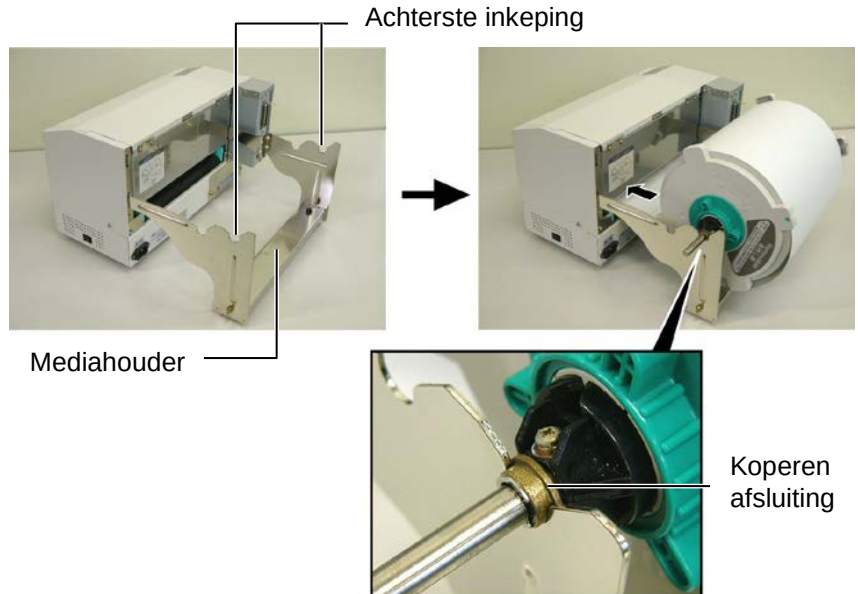
OPMERKING:

Zorg ervoor dat de koperen afsluitingen op de inkepingen passen zodat de mediahouder zonder probleem volledig kan roteren.

VERWITTIGING!

De gemonteerde mediahouder en mediarol kunnen redelijk zwaar zijn. Zorg ervoor dat uw vingers niet genepen worden wanneer u de mediahouder op zijn drager plaatst.

1. Plaats de gemonteerde mediahouder op de achterste inkepingen van de drager volgens onderstaande figuur.



2. Voer de media aan vanaf de basis van de rol door de mediaopening aan de achterzijde van printer volgens bovenstaande figuur.

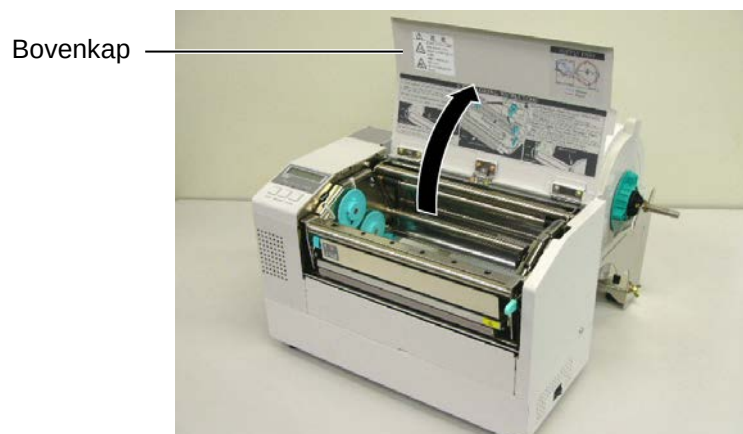
2.4.3 Het laden van media in de printer

VERWITTIGING!

Terwijl de printer in werking is mag de bovenkap uitsluitend ter controle geopend worden. Tijdens een normale werking moet deze kap steeds gesloten zijn.

In de volgende paragrafen, leest u hoe de media op correcte wijze in de printer kan geladen worden nadat de mediahouder volgens voorgaande werkwijze geïnstalleerd werd.

1. Hef de bovenkap volgens onderstaande figuur.



2.4.3 Het laden van media in de printer (vervolg)

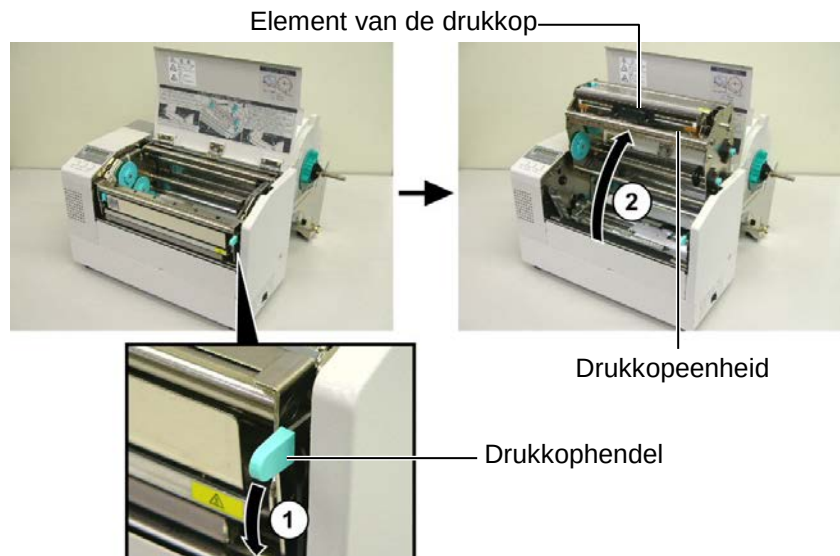
VERWITTIGING!

- De drukkop kan bijzonder heet worden. Raak de drukkop niet aan.
- Risico op verwondingen. Raak geen bewegende delen aan. Zet de drukker steeds uit spanning wanneer u de drukker onderhoudt of wanneer u het lint of de media verandert.

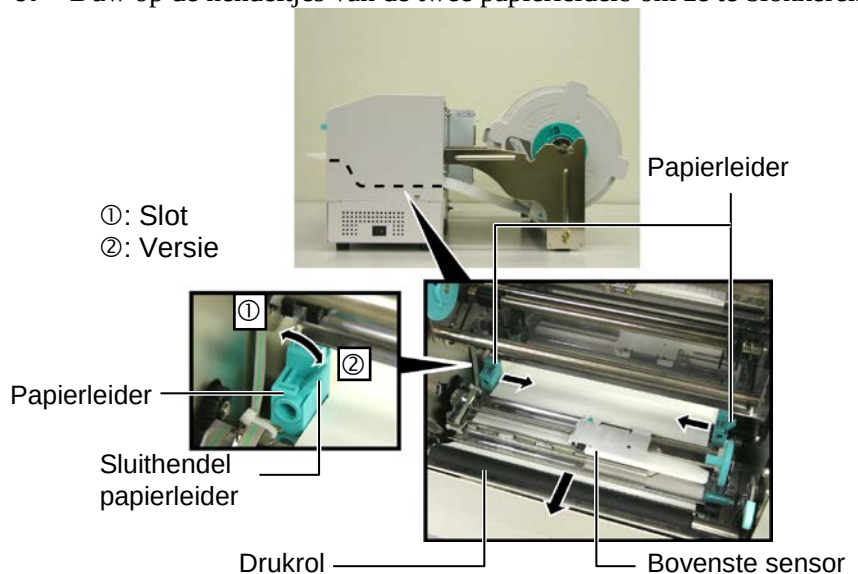
VERWITTIGING!

Raak het element van de drukkop niet aan bij het opheffen van de drukkop. Dots kunnen ontbreken ten gevolge van statische elektriciteit of ander printkwaliteitsproblemen kunnen zich voordoen.

2. Duw de drukkophendel ① naar beneden om de drukkopeenheid te verlossen zoals hieronder aangeduid.
3. Hef de drukkopeenheid zover mogelijk op in de richting van de pijl ② in onderstaande figuur.

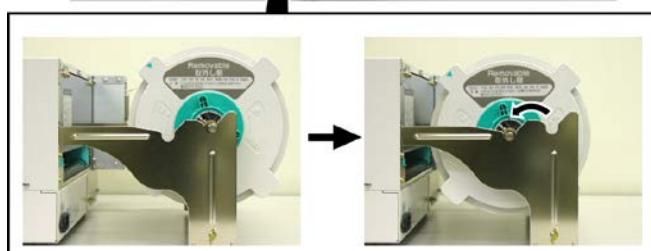
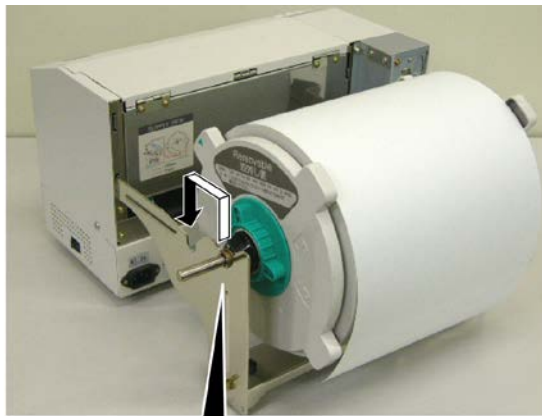


4. Verlos de hendeltjes van de twee papierleiders volgens onderstaande figuur.
5. Verplaats de rechter papierleider naar rechts tot de leiders wijd genoeg open zijn om de media te plaatsen.
6. Plaats de media tussen de papierleiders.
7. Zet de media onder de bovenste sensor en trek de media voorbij de drukrol. (of tot de media de uitvoer van de snijmodule voorbij is indien de snijmodule in optie geïnstalleerd werd).
8. Verplaats de rechter papierleider naar links zodat beide leiders zich sluiten en de media automatisch gecentreerd wordt.
9. Duw op de hendeltjes van de twee papierleiders om ze te blokkeren.

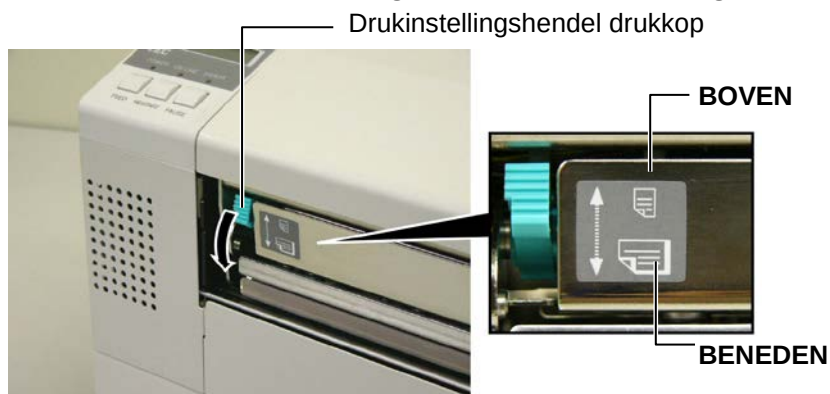


2.4.3 Het laden van media in de printer (vervolg)

10. Nadat u de media geladen heeft, moet u de mediahouder verplaatsen naar de voorste inkepingen van de mediadrager zoals hieronder aangeduid.



11. Indien u etiketten of gemarkeerde kaartjes gebruikt die vrij dik zijn (karton), is het mogelijk dat u druk van de drukkop dient te verhogen door middel van de drukinstellingshendel in onderstaande figuur.



OPMERKING: drukinstellingshendel

Instelling hendel	Druk op printerkop	Media
BOVEN	Laag	- dun continue papier - Smal media
BENEDEN	Hoog	- etiket - dik continue papierr - breed media - Media op de volledige printbreedte

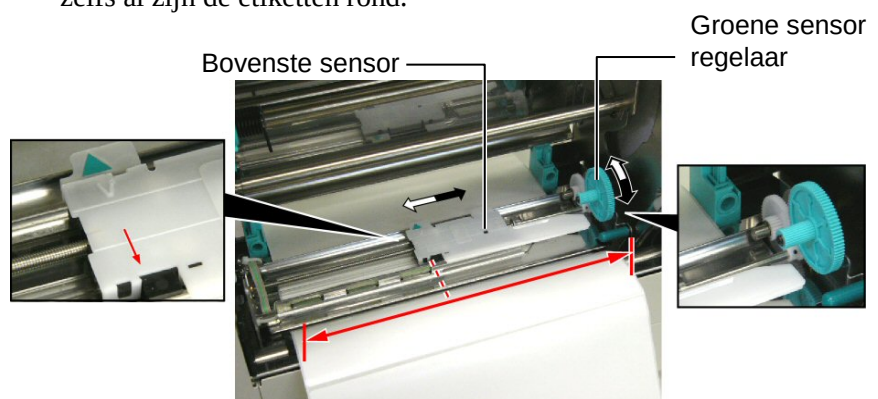
- Bij gebruik van media op de volledige printbreedte, stel de hendel in op de positie 'onder', onafhankelijk van de media dikte.
- Voor alle media, behalve media op de volledige printbreedte, en indien de printkwaliteit correct is, is de hendel positie 'boven' de voorkeur.
- Indien de zwarting niet voldoende is bij gebruik van continue papier, stel de hendel op positie 'Onder' in.

2.5 Regeling van de sensors

Na het laden van de media zoals beschreven in voorgaande paragrafen, moeten de media sensoren die de begin- en eindpositie van het printen op een etiket of kaartje detecteren doorgaans geregeld worden.

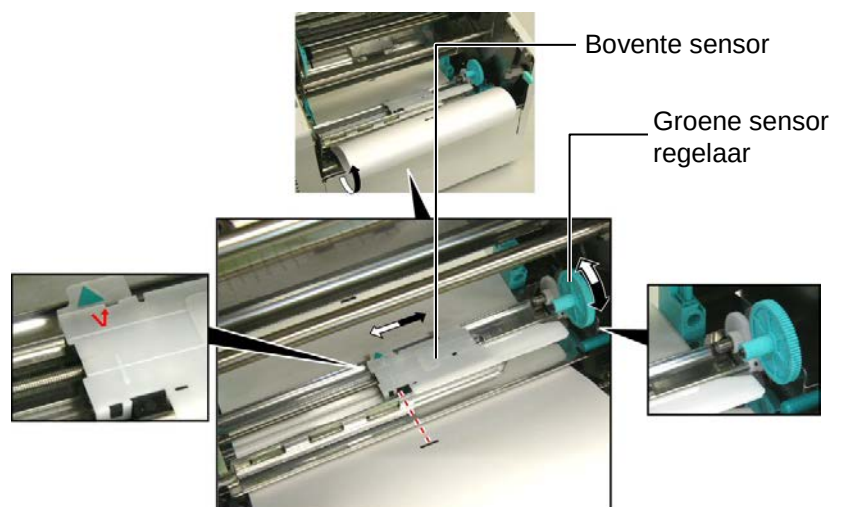
2.5.1 Regeling van de voedingsholte sensor

1. Terwijl de drukkop volledig open is zoals beschreven in **deel 2.4.3**, voert u de etiketten aan onder de bovenste sensor volgens onderstaande figuur.
2. Draai de groene sensor regelaar om de sensor links of rechts te verplaatsen zodat de pijl (↑) naar het midden van het etiket wijst.
3. Zodra de sensor ingesteld is op het midden van de etiketten, bent u er zeker van dat de holte tussen de etiketten gedetecteerd wordt, zelfs al zijn de etiketten rond.



2.5.2 Regeling van de zwarte stip sensor

1. Indien de zwarte stip gedrukt is op de bovenkant van de kaartjes, moet u enkel de groene sensor regelaar draaien tot de zwarte stip indicator (✓) op dezelfde lijn ligt als de zwarte stip op de bovenzijde van de kaartjes.
2. Indien de zwarte stip aan de onderkant van de kaartjes gedrukt is, plooit u de media volgens onderstaande figuur zodat de zwarte stip zichtbaar wordt en de sensor kan ingesteld worden.



2.6 Het laden van lint

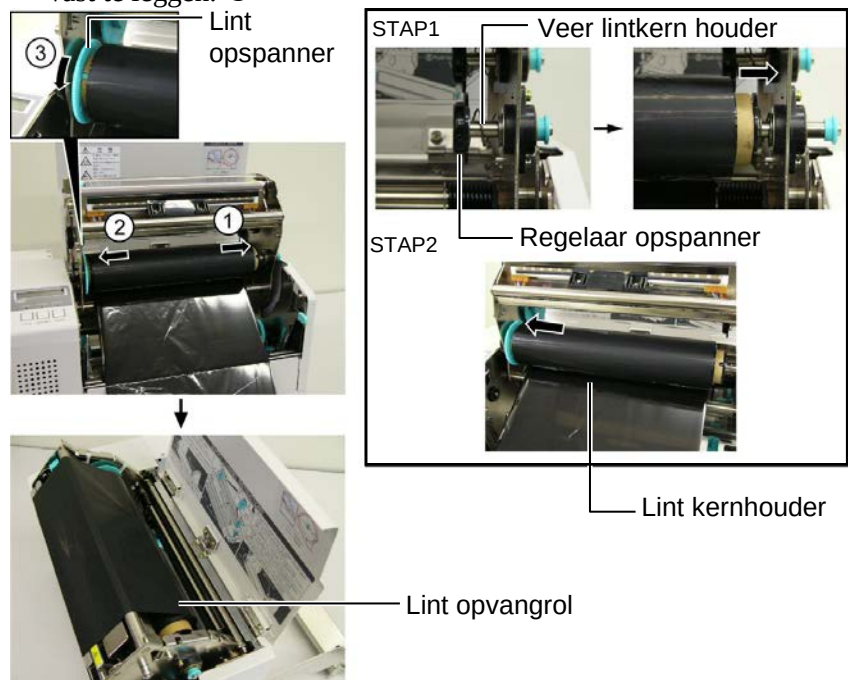
VERWITTIGING!

- De drukkop kan bijzonder heet worden. Raak de drukkop niet aan.
- Terwijl de printer in werking is mag de bovenkap uitsluitend ter controle geopend worden. Tijdens een normale werking moet deze kap steeds gesloten zijn.
- Risico op verwondingen. Raak geen bewegende delen aan. Zet de drukker steeds uit spanning wanneer u de drukker onderhoudt of wanneer u het lint of de media verandert.

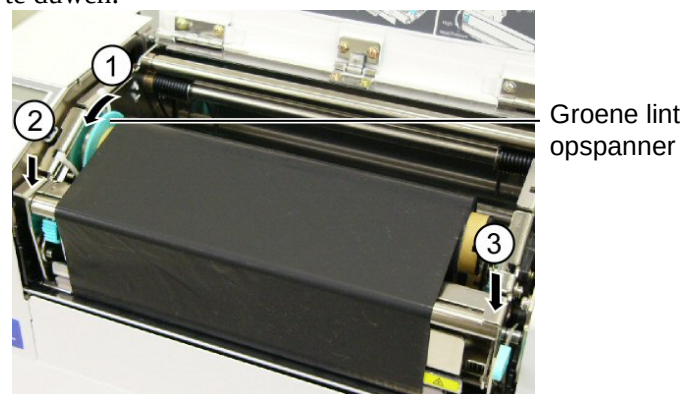
OPMERKING:

Span het lint goed op.
Printen met gerimpeld lint zal de printkwaliteit in het gedrang brengen.

1. Hef de bovenkap en verlos de drukkop eenheid zoals beschreven in **deel 2.4.3**, stappen **1** en **2**.
2. Hou de lint voedingsrol in uw linker hand en de opvangrol in uw rechter hand.
3. Plaats de voedingsrol in blok met de drukkop volgens de hierna volgende stappen en onderstaande figuur.
4. Stap **1**, plaats het uiteinde van de kern van de voedingsrol op de lint kernhouder ① en duw op de kern om de veer van de lint kernhouder samen te drukken.
5. Stap **2**, plaats het andere uiteinde van de kern van de voedingsrol op de lint opspanner ② terwijl u de veer van de lint kernhouder loslaat.
6. Draai de groene regelaar van de lint opspanner om de voedingsrol vast te leggen. ③



7. Herhaal de stappen **4** tot **6** met de lint opvangrol en maak hem tevens vast.
8. Draai de groene regelaar van de lint opspanner in de richting van de pijl ① om het lint op te spannen.
9. Klik het blok met de drukkop vast door op de punten aangeduid met ② en ③ te duwen.



2.7 Aansluiting van de printer met de host computer

VERWITTIGING!

Sluit de LAN kabel niet buiten aan, maar in een gebouw daar de LAN waarmee dit product voorzien is niet geschikt is voor gebruik in open lucht.

Zorg voor een communicatie-uitrusting zoals een router, hub of modem, gelegen in hetzelfde gebouw om zulke LAN kabel aan te sluiten met dit product.

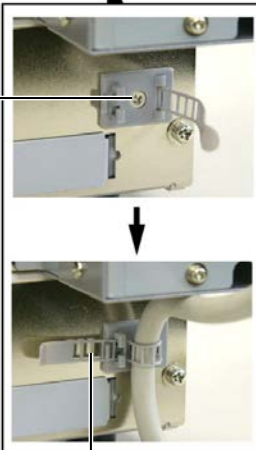
OPMERKING:

Bevestig de Parallele interface kabel op de achterzijde van de printer d.m.v. de voorziene kabelklem en SMW-3x8 vijs wanneer u gebruik maakt van de Parallele interface.

Parallele interface kabel



SMW-3x8



Kabelklem

De onderstaande paragrafen geven een overzicht van de aansluitingsmogelijkheden van de printer met een host computer en andere periferieën. Afhankelijk van de systeemconfiguratie die u gebruikt voor het printen van etiketten zijn er 5 mogelijkheden om de printer met een host computer aan te sluiten. Hieronder vindt u deze 5 mogelijkheden:

- Een parallelle kabelaansluiting tussen de standaard parallelle aansluiting van de printer en de parallelle poort van de host computer (LPT).
- Een Ethernet aansluiting door middel van een standaard LAN kaart.
- Een USB kabelaansluiting tussen de standaard USB aansluiting van de printer en de USB poort van de host computer (overeenkomstig met V2.0 topsnelheid).
- Een seriële kabelaansluiting tussen de RS-232C seriële aansluiting in optie van de printer en één van de COM poorten van de host computer. <Optie>
- Raadpleeg **BIJLAGE 2** voor bijkomende inlichtingen over elke interface. Stel een besturingsomgeving in op de printer nadat de nodige interfacekabels werden aangesloten. Raadpleeg **Deel 2.9.1 Instelling van werkomgeving**.

In onderstaand diagram vindt u een overzicht van alle mogelijke kabelaansluitingen op het huidige model van deze printer.

Parallele interface aansluiting (Centronics)

USB interface aansluiting

LAN interface aansluiting



Expansion I/O kaart (optie), Seriële interface (optie) (RS-232C)



RS-232C Seriële interface aansluiting

Expansion I/O interface kaart

2.8 Het aan en afzetten van de drukker

Wanneer de drukker met de host computer is aangesloten, is het een goede gewoonte om eerst de drukker onder spanning te zetten en pas dan de host computer en eerst de host computer af te zetten en daarna de drukker.

2.8.1 De printer aanzetten

VERWITTIGING!

Gebruik de spanningschakelaar om de drukker onder en uit spanning te zetten. Het voedingsnoer koppelen en loskoppelen om de drukker aan en af te zetten kan aanleiding geven tot brand, elektrische schokken of beschadiging van de printer.

1. Om de printer aan te zetten, moet de spanningschakelaar ingedrukt worden volgens onderstaande figuur. Merk op dat (I) de zijde van de schakelaar is waarbij de printer onder spanning is.



Spanningschakelaar

2. Controleer of het ON LINE bericht verschijnt op het LCD berichtenscherf en of de ON LINE en POWER verklikkers branden.

OPMERKING:

Indien een foutmelding verschijnt of de ERROR verklikker brandt, ga naar hoofdstuk 5.1, Foutmeldingen.

2.8.2 De printer afzetten

VERWITTIGING!

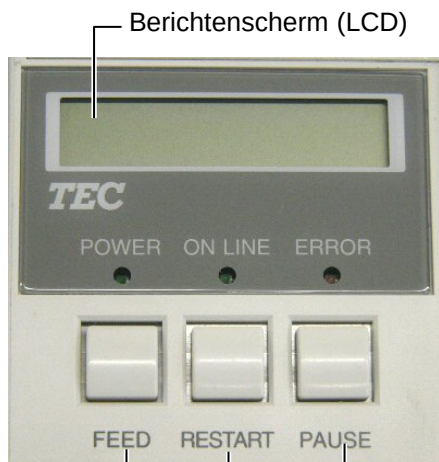
- Zet de printer niet af terwijl media gedrukt wordt. Dit kan aanleiding geven tot papieropstopping of beschadiging van de printer.
- Zet de drukker niet af terwijl de ON LINE verklikker flikkert, dit kan aanleiding geven tot beschadiging van uw computer.

1. Wanneer u de spanningschakelaar op uit zet, moet u eerst nagaan of het ON LINE bericht op het scherm verschijnt en de ON LINE verklikker brandt en niet flikkert.
2. Om de printer af te zetten duwt u de spanningschakelaar in zoals aangeduid in onderstaande figuur. Merk op dat (O) de zijde van schakelaar toont waarop de printer niet onder spanning staat.



Spanningschakelaar

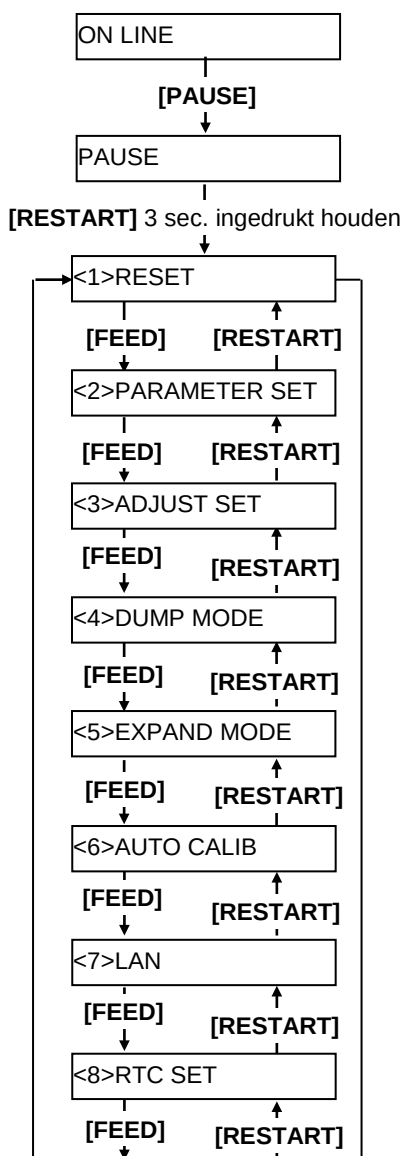
2.9 Instelling van werkomgeving



Toets FEED

Toets PAUSE

Toets RESTART



Afhankelijk van de instellingen van de host computer of de gebruikte interface, moet de parameterinstelling van de printer misschien aangepast worden.

Volg onderstaande werkwijze om de parameterinstelling van de printer in systeemmode aan te passen in functie van uw omgeving

OPMERKING:

Onjuiste instellingen kunnen een slechte werking van de printer teweegbrengen. Stel u in verbinding met een TOSHIBA TEC verdeler indien u problemen ondervindt bij het instellen van parameters. Raadpleeg een TOSHIBA TEC verantwoordelijke of de "**B-852 Series Key Operation Specification**" op de CD-ROM voor instellingen die niet in deze handleiding opgenomen zijn.

Het openen van de systeemmode

1. Zet de printer onder spanning en controleer of het bericht "ONLINE" op het LCD scherm verschijnt.
2. Druk op de [PAUSE] toets om de printer in pauze te zetten.
3. Hou de [RESTART] toets 3 sec. lang ingedrukt tot het bericht "<1>RESET" op het scherm verschijnt.

De systeemmode bestaat uit onderstaande menu's:

<1>RESET

Dit menu wordt gebruikt om printgegevens die van de PC naar de printer gestuurd werden te wissen en de rusttoestand van de printer te herstellen.

Raadpleeg **Deel 3.3. Nulstelling**.

<2>PARAMETER SET

Dit menu wordt gebruikt om de printparameters in te stellen.

Raadpleeg **Deel 2.9.1 Parameterinstellingen**.

<3>ADJUST SET

Dit menu wordt gebruikt voor een fijne instelling van de printstartpositie, snijpositie, enz.

Raadpleeg **Deel 2.12 Fijne instelling printpositie en printintensiteit**.

<4>DUMP MODE

Dit menu wordt gebruikt om gegevens te printen uit de ontvangstbuffer om fouten op te heffen.

Raadpleeg **Deel 2.9.2 Dumpmode**.

<5>EXPAND MODE

Dit menu wordt gebruikt om het programma te starten in BASIC mode.

Raadpleeg **Deel 2.9.3 BASIC expansion mode**.

<6>AUTO CALIB

Dit menu wordt gebruikt om de automatische kalibratiefunctie te activeren of te desactiveren.

Raadpleeg **Deel 2.9.4 Automatische kalibratie**.

<7>LAN

Dit menu wordt gebruikt om de LAN communicatie en SNMP te activeren of te desactiveren.

Raadpleeg **Deel 2.9.5 LAN**.

<8>RTC SET

Dit menu wordt gebruikt om de datum en het uur van de reële tijds klok in te stellen, de statuscontrole van de batterij te activeren of te desactiveren en de reële tijds klok aan te passen.

Raadpleeg **Deel 2.9.6 Reële tijds klok**.

OPMERKINGEN:

1. Systeemmode menu's kunnen gekozen worden d.m.v. de [RESTART] of [FEED] toets.
2. Druk op de [PAUSE] toets om elkeen van de bovenstaande systeemmode menu's die op het scherm verschijnen te openen
3. indien de [PAUSE] toets ingedrukt wordt terwijl het bericht "<1>RESET" op het scherm verschijnt keert de printer in rusttoestand en verandert het bericht naar "ONLINE".

2.9.1 Parameterinstelling

Druk op de **[PAUSE]** toets terwijl het bericht "<2>PARAMETER SET" op het LCD scherm verschijnt om de parameterinstellingsmode te openen.

De parameterinstellingsmode bevat onderstaande submenu's. Telkens de **[PAUSE]** toets ingedrukt wordt, verschijnen achtereenvolgens onderstaande submenu's om het onderstaande in te stellen:

- (1) Karaktercode
- (2) Karakter nul
- (3) Baud-waarde
- (4) Gegevenslengte
- (5) Stop Bit
- (6) Pariteit
- (7) Doorstromingscontrole
- (8) Taal LCD berichten
- (9) Automatische media-uitvoerfunctie
- (10) Controlecode
- (11) FEED toets functie
- (12) KANJI code
- (13) EURO code
- (14) Automatische printkopcontrole
- (15) Centronics interface ACK/BUSY tijdsinstelling
- (16) Netwerkprinter functie
- (17) Initialisatie
- (18) Expansion I/O interface
- (19) Plug & Play functie
- (20) Etiket/Linteinde Functie
- (21) Maxi Code

2.9.1 Parameterinstelling (vervolg)

OPMERKINGEN:

Wees voorzichtig, indien de printer uit spanning wordt gezet terwijl de **[PAUSE]** toets niet ingedrukt was, zal de gekozen waarde niet effectief zijn.

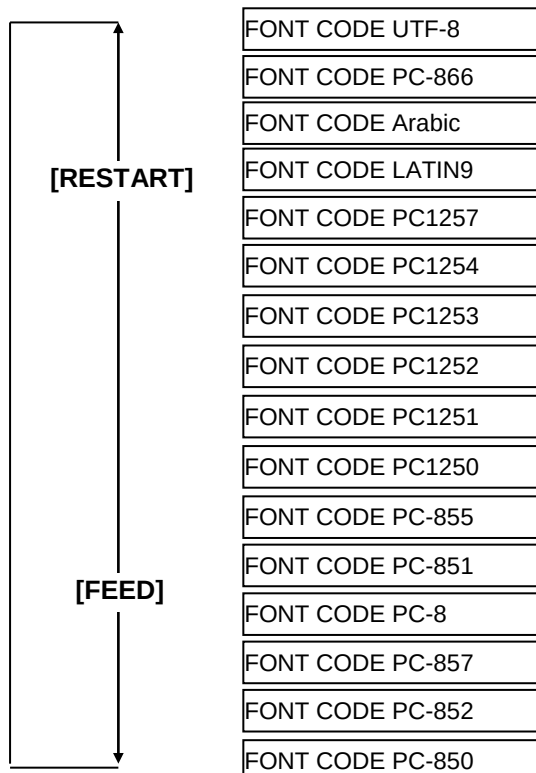
(1) Karaktercode

Met deze parameter wordt het printkarakter gekozen. Karakters die geprint worden hangen af van de karaktercode en de font. Details over karakters vindt u in de **B-852 Series External Equipment Interface Specification** (Printer Command Manual).

Druk op de **[PAUSE]** toets wanneer het bericht "<2>PARAMETER SET" verschijnt.

FONT CODE PC-850

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



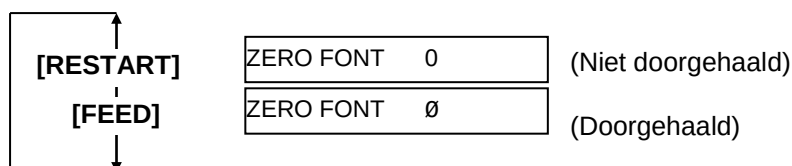
Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van een karaktercode.

(2) Karakter nul

Deze parameter bepaalt of het cijfer nul met "0" of "Ø" voorgesteld wordt. Druk twee maal op de **[PAUSE]** toets wanneer het bericht "<2>PARAMETER SET" verschijnt.

ZERO FONT 0

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van het karakter nul.

OPMERKING:

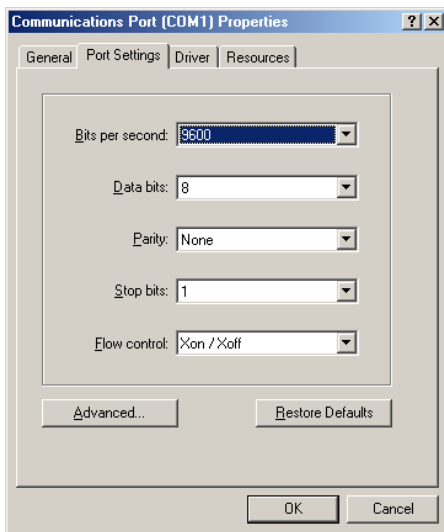
Het cijfer nul doorgehaald, wordt door onderstaande fonts niet ondersteund.

Bit Map Font:

OCR-A, OCR-B, GOTHIC 725 Black Outline Font:

Price Font 1, Price Font 2, Price Font 3, DUTCH 801 Bold, BRUSH 738 Regular, GOTHIC 725 Black, True Type Font

2.9.1 Parameterinstelling (vervolg)



< Referentie >

Eigenschappen scherm seriële (COM) poort onder Windows98

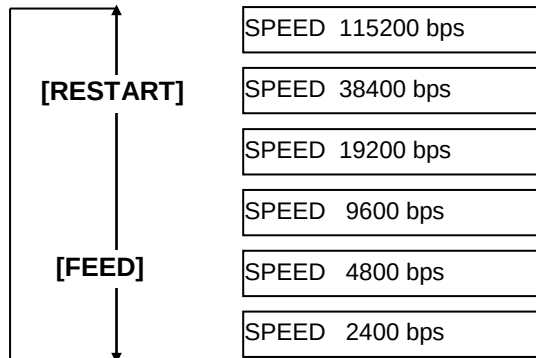
(3) Baud-waarde

Deze parameter bepaalt de communicatiesnelheid van de RS-232C interface.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

SPEED 9600bps

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



(4) Gegevenslengte

Deze parameter bepaalt de gegevenslengte van de RS-232C interface.

7 bits wordt enkel gebruikt bij het doorsturen van alfanumerieke gegevens. 8 bits wordt gebruikt bij het doorsturen van speciale karakters. Zorg ervoor dat de instelling overeenstemt met de host computer.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

DATA LENG. 8bits

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

2.9.1 Parameterinstelling (vervolg)

OPMERKINGEN:

1. Wanneer de hardware een doorstromingscontrole gebruikt, moeten de controle-signalen en de gegevens paarsgewijze tussen de printer en de PC staan.

Printer	Host
TD	→ RD
RD	← TD
RTS	→ CTS
CTS	← RTS
DSR	→ DTR
DTR	← DSR

Raadpleeg de pinindeling van de RS-232C aansluiting in **BIJLAGE 2**. Controleer of de kabel tussen de printer en de PC goed gekoppeld is.
2. Let op! Er zijn twee types RS-232 kabels: 1 op 1 kabels en cross kabels. Met deze printer moet u een 1 op 1 kabel gebruiken..

OPMERKING:

Hieronder vindt u een gedetailleerde beschrijving van elke doorstromingscontrolecode.

- 1) XON/XOFF AUTO
 Bij het onder spanning zetten, stuurt de printer een XON. Bij het uit spanning zetten, stuurt de printer een XOFF.
- 2) XON+READY AUTO
 Bij het onder spanning zetten, stuurt de printer een XON. Bij het uit spanning zetten, stuurt de printer een XOFF.
- 3) READY/BUSY
 Bij het onder spanning zetten schakelt het DTR signaal van de printer op hoog (READY). Bij het uit spanning zetten, stuurt de printer geen XOFF.
- 4) ON/XOFF
 Bij het onder spanning zetten, stuurt de printer een XON. Bij het uit spanning zetten stuurt de printer geen XOFF.
- 5) READY/BUSY RTS
 Bij het onder spanning zetten schakelt het DTR signaal van de printer op hoog (READY). Bij het uit spanning zetten, stuurt de printer geen XOFF.

(5) Stop Bit

Deze parameter bepaalt de stop bit van de RS-232C interface. Zorg ervoor dat de instelling overeenstemt met de host computer. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

STOP BIT 1bit

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



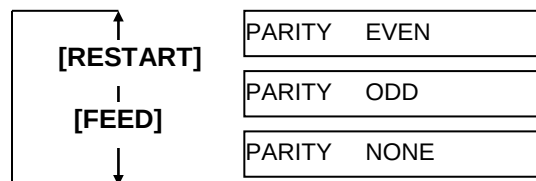
Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen

(6) Pariteit

Deze parameter bepaalt de pariteit van de RS-232C interface. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

PARITY NONE

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

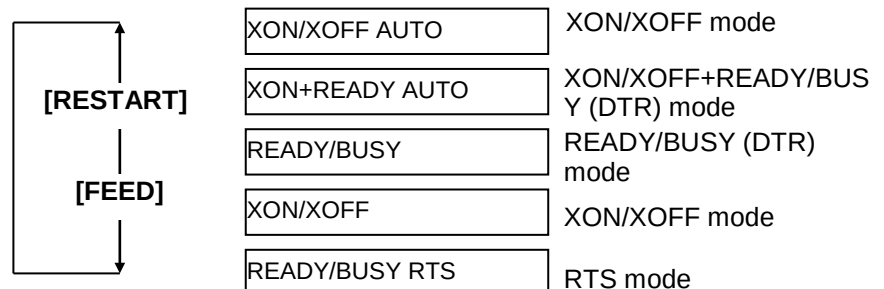
(7) Doorstromingscontrole

Deze parameter bepaalt de doorstromingscontrole van de RS-232C interface.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

XON+READY AUTO

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

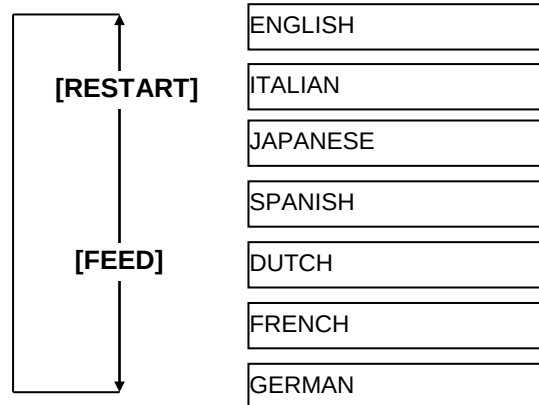
2.9.1 Parameterinstelling (vervolg)

(8) Taal LCD berichten

Deze parameter bepaalt de taal van de berichten op het LCD scherm. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

LCD ENGLISH

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(9) Automatische media-uitvoerfunctie

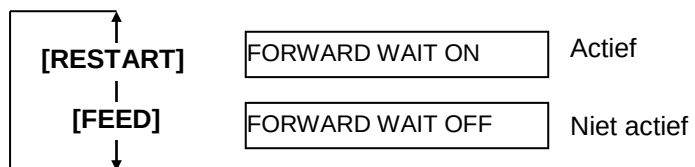
Deze parameter wordt gebruikt om de automatische media-uitvoerfunctie te activeren of te desactiveren.

Deze functie die in snijmode wordt gebruikt, zorgt ervoor dat de media met 19 mm uitgevoerd wordt na een printrust van meer dan 1 sec. om te verhinderen dat het uiteinde van de media zou krullen.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

FORWARD WAIT OFF

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



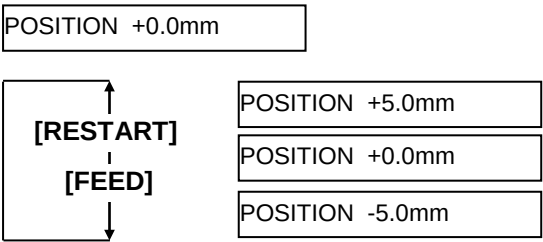
Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

OPMERKINGEN:

1. Indien de printer een aantal dagen niet wordt gebruikt, kan het uiteinde van de media krullen en aanleiding geven tot papier-opstopping. De automatische media-uitvoerfunctie verhelpt dit probleem omdat de media over een grotere afstand uitgevoerd wordt tot voorbij de drukrol.
2. Wanneer een stoppunt fijne instellingswaarde vastgelegd wordt op + richting, zal de media voorbij de mediauitgang stoppen. Wanneer een waarde vastgelegd wordt op – richting, zal de media voor de mediauitgang stoppen.
3. Deze instelling is nuttig bij een fijne instelling van de snijlijn van etiketten

2.9.1 Parameterinstelling
(vervolg)

Bij het kiezen van ON zal het indrukken van de **[PAUSE]** toets ervoor zorgen dat het scherm voor de fijne instelling van het stoppunt op de LCD verschijnt.



[FEED] toets: Het indrukken van de **[FEED]** toets zorgt voor een verschil van -0.1mm tot -5.0 mm.

[RESTART] toets: Het indrukken van de **[RESTART]** toets zorgt voor een verschil van +0.1mm tot +5.0 mm.

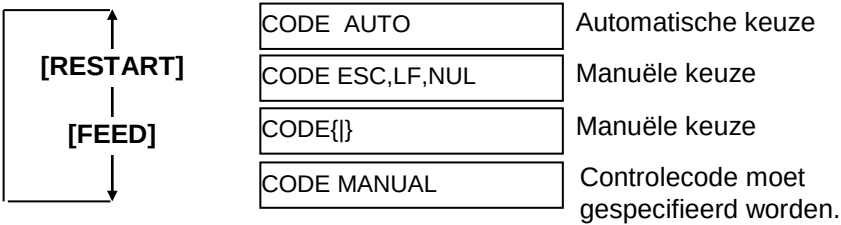
Druk op de **[PAUSE]** toets om uw instelling te bevestigen.

(10) Controlecode

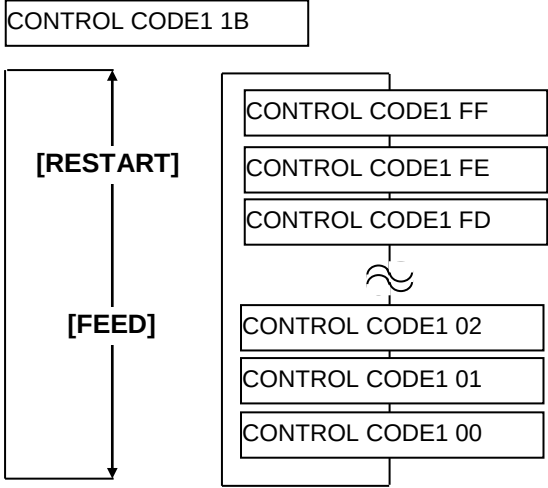
Met deze parameter wordt een controlecode gekozen.
Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.



Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.

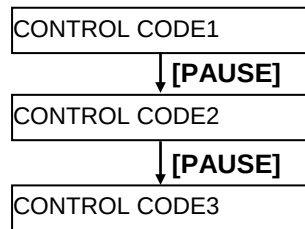


Bij het kiezen van “CODE MANUAL” zal het indrukken van de **[PAUSE]** toets ervoor zorgen dat het scherm voor de instelling van de controlecode's 1 tot 3 op de LCD verschijnt.



2.9.1 Parameterinstelling (vervolg)

Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van controlecode 1 om het scherm voor de instelling van controlecode 2 te bekomen. Druk opnieuw op de **[PAUSE]** toets na de instelling van controlecode 2 om het scherm voor de instelling van controlecode 3 te bekomen..



Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van controlecode 3.

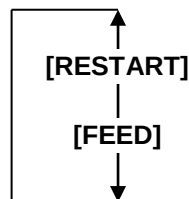
(11) FEED toets functie

Deze parameter bepaalt de functie van de **[FEED]** toets.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

FEED KEY FEED

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Bij het indrukken van de **[FEED]** toets wordt één media uitgevoerd.

De **[FEED]** toets zorgt ervoor dat de gegevens in de Image Buffer geprint worden (de laatste gegevens die geprint warden).

Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

2.9.1 Parameterinstelling (vervolg)

OPMERKING:

De instelling van de Kanji code wordt niet ondersteund door het QM model daar de Kanji ROMs niet voorzien zijn.

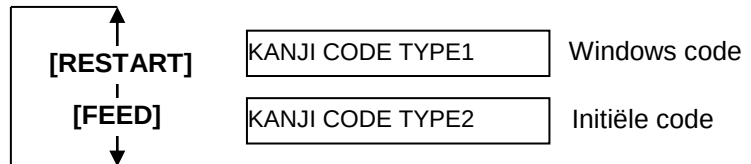
(12) KANJI code

Met deze parameter wordt de KANJI code ingesteld.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

KANJI CODE TYPE1

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

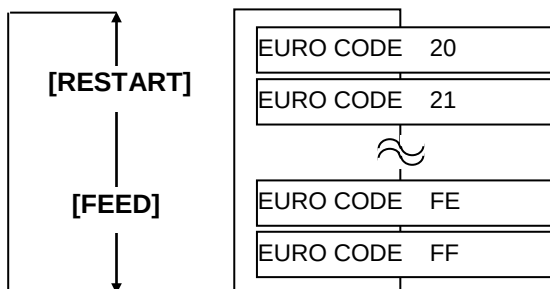
(13) EURO code

Met deze parameter wordt de Euro-code (€) ingesteld.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

EURO CODE B0

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

OPMERKING:

Het indrukken van de **[FEED]** of **[RESTART]** toets kan 1 byte verschil teweegbrengen in de waarde van de Euro Code.

2.9.1 Parameterinstelling (vervolg)

OPMERKINGEN:

1. Het is aangeraden om deze functie te activeren wanneer de kwaliteit van het printen hoog moet zijn, bvb. voor barcodes. In het andere geval kies OFF.
2. De printer stopt en het bericht "HEAD ERROR" verschijnt wanneer een defect element gedetecteerd wordt. De foutstatus wordt opgeheven door de **[RESTART]** toets in te drukken. Indien een defect element de leesbaarheid van een barcode of een andere operatie aantast, moet de printkop vervangen worden.

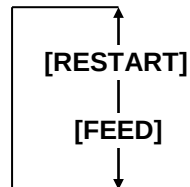
(14) Automatische printkopcontrole

Deze parameter bepaalt of een automatische printkopcontrole uitgevoerd wordt of niet bij het onder spanning zetten van de printer.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

AUTO HD CHK OFF

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



AUTO HD CHK OFF

Geen automatische controle op defecte elementen van printkop

AUTO HD CHK ON

Automatische controle op defecte elementen van printkop

Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(15) Centronics Interface ACK/BUSY tijdsinstelling

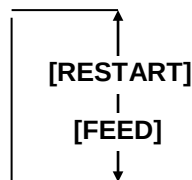
Deze parameter bepaalt de ACK/BUSY tijdsinstelling van de parallelle interface.

De standaardinstelling is "TYPE1", maar indien een communicatiefout zich voordoet of de communicatie hapert, dient u dit in "TYPE2" te wijzigen.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

ACK/BUSY TYPE1

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



ACK/BUSY TYPE1

Het ACK signaal stijgt terwijl BUSY opgeheven wordt.

ACK/BUSY TYPE2

Het ACK signaal daalt terwijl BUSY opgeheven wordt.

Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

2.9.1 Parameterinstelling (vervolg)

OPMERKING:

Wanneer de optie "WEB PRINTER ON" geselecteerd werd, kan de status van de printer in het network achterhaald worden d.m.v. een Web browser.

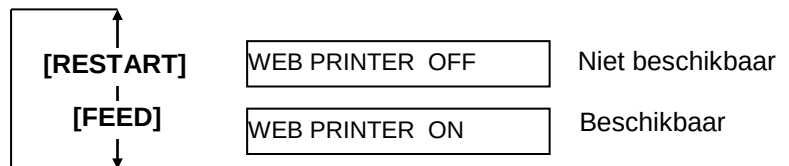
(16) Netwerkprinter functie

Deze parameter bepaalt of de printer in een netwerk kan gebruikt worden of niet.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

WEB PRINTER OFF

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(17) Initialisatie

Deze parameter bepaalt of een initialisatie wordt uitgevoerd of niet wanneer het INIT signaal op ON staat.

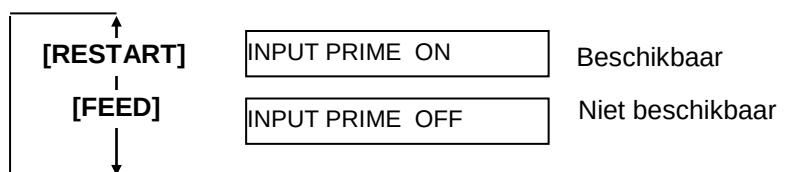
Gewoonlijk zal de printer bij het ontvangen van een initialisatieaanvraag (Init signaal) van de host d.m.v. een Centronics interface een initialisatie ondergaan en terugkeren naar bedrijfstoestand.

Staat deze parameter op OFF, dan zal de printer een initialisatie ondergaan maar niet terugkeren naar bedrijfstoestand.

Staat deze parameter op ON, dan zal de host een initialisatieaanvraag sturen en zal de printer in bedrijfstoestand keren telkens hij onder spanning gezet wordt. Zet deze parameter op OFF indien u dit niet wenst. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer "<2>PARAMETER SET" verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

INPUT PRIME ON

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

2.9.1 Parameterinstelling (vervolg)

(18) Expansion I/O interface

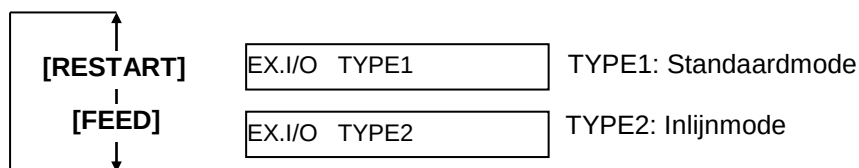
Deze parameter bepaalt de werking van de Expansion I/O interface. Deze parameter moet ingesteld worden in functie van de expansion I/O controlespecificatie van het toestel dat aangesloten wordt d.m.v. de expansion I/O interface. Raadpleeg de “**External Equipment Interface Specification**”.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

EX.I/O TYPE1

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.

OPMERKING:
Wanneer de printer en de PC d.m.v. USB aangesloten zijn, is de plug & play actief, ongeacht de instelling van deze parameter.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(19) Plug & Play functie

Deze parameter activeert of annuleert de plug & play functie. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

PLUG & PLAY OFF

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

2.9.1 Parameterinstelling (vervolg)

(20) Etiket/Linteinde Functie

Deze parameter bepaalt welke printprocedure zal uitgevoerd worden nadat een etiket gedetecteerd werd.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

LABEL END TYP1

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



LABEL END TYP1

PROCEDURE 1: Bij de detectie van een etiketeinde wordt het printen onmiddellijk stopgezet.

LABEL END TYP2

PROCEDURE 2: Bij de detectie van een etiketeinde wordt het etiket dat nog niet volledig geprint werd zo ver mogelijk afgewerkt en de printer stopt te printen bij het begin van het volgende etiket.

Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

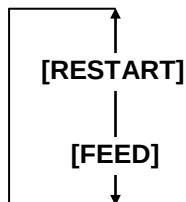
(21) Maxi Code

Deze parameter bepaalt welke type Maxi Code van toepassing is.

Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt wanneer “<2>PARAMETER SET” verschijnt tot het onderstaand scherm tevoorschijn komt.

MAXI CODE TYPE1

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



MAXI CODE TYPE1

TYPE1: in overeenstemming met de B-X reeks

MAXI CODE TYPE2

TYPE2: in overeenstemming met aan huis leveringsbedrijven

Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

2.9.2 Dumpmode

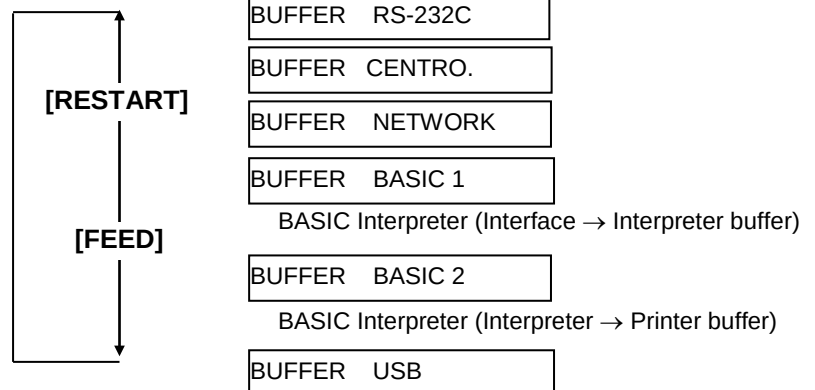
Druk op de **[PAUSE]** toets terwijl “DUMP MODE” op de LCD verschijnt om over te gaan in dumpmode.

In dumpmode worden gegevens uit de ontvangstbuffer geprint. Gegevens worden uitgedrukt in hexadecimale waarden. Met deze operatie kan de gebruiker programmeringscommando's nagaan of het programma debuggen.

Druk op de **[PAUSE]** toets wanneer “<4>DUMP MODE” verschijnt.

BUFFER RS-232C

Kies de ontvangstbuffer die u wenst te dumpen d.m.v. de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

PRINT ON DEMAND

Kies een printmethode d.m.v. de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van een printmethode.

NOW PRINTING...

[PAUSE]

<4>DUMP MODE

Zet de printer uit en vervolgens onder spanning.

ON LINE

OPMERKINGEN:

1. Wanneer “ON DEMAND” gekozen wordt, moet opnieuw een printmethode gekozen worden en moet de **[PAUSE]** toets ingedrukt worden om het vervolg te printen tot alle gegevens geprint werden.
2. Indien een fout zich voordoet tijdens het dumpen, verschijnt een foutbericht en wordt het printen onderbroken. De fout wordt opgeheven door de **[PAUSE]** toets in te drukken en het bericht “<4>DUMP MODE” verschijnt opnieuw. Na het opheffen van een fout start het printen automatisch opnieuw.

2.9.2 Dumpmode (vervolg)

De gegevens uit de ontvangstbuffer worden als volgt geprint:

Printvoorwaarden

- Printbreedte: 3.9 inches (100 mm)
- Sensorkeuze: geen
- Printsnelheid: 4"/sec.
- Printmode: hangt af van de gekozen mode.
- 16 bytes/lijn
- De gegevens worden in volgorde van oud naar nieuw geprint.
- Gegevens bepaald door de schrijfwijzer van de ontvangstbuffer zullen in het vet geprint worden.

```

00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
7B 41 58 3B 2B 30 30 30 2C 2B 30 30 30 2C 2B 30      {AX;+000,+000,+0
30 7C 7D 7B 44 30 37 37 30 2C 31 31 30 30 2C 30      0}}{D0760,1100,0
37 34 30 7C 7D 7B 43 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 33      740}}{C}}{LC;003
30 2C 30 30 32 30 2C 30 30 33 30 2C 30 36 36 30      0,0020,0030,0660
2C 30 2C 32 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 37 30 2C 30      ,0,2}}{LC;0070,0
30 32 30 2C 30 30 37 30 2C 30 36 36 30 2C 30 2C      020,0070,0660,0,
39 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 35 30 2C 30 30 32 30      9}}{LC;0050,0020
:
:
:
44 45 46 47 48 49 4A 7C 7D 7B 50 43 31 30 3B 30      DEFGHIJ}}{PC10;0
33 35 30 2C 30 34 30 30 2C 31 2C 31 2C 4B 2C 30      350,0400,1,1,K,0
30 2C 42 3D 41 42 43 44 65 66 67 68 69 6A 6B 6C      0,B=ABCDefghijkl

6D 6E 6F 70 7C 7D 7B 50 56 30 32 3B 30 33 33 30      mnop}}{PV02;0330
2C 30 36 36 30 2C 30 32 37 30 2C 30 32 35 30 2C      ,0660,0270,0250,
41 2C 30 30 2C 42 3D 42 7C 7D 7B 50 56 30 33 3B      A,00,B=B}}{PV03;
:
:
:
3B 30 39 30 30 2C 30 31 38 30 2C 54 2C 48 2C 30      ;0900,0180,T,H,0
35 2C 41 2C 30 3D 31 32 33 34 35 36 37 38 39 30      5,A,0=1234567890
41 42 43 44 45 7C 7D 00 00 00 00 00 00 00 00      ABCDE}}
:
:

```



Aanvoerrichting

Omvang ontvangstbuffer

Interface	Buffergrootte
RS-232C	1MB (65536 lijnen)
Centronics	1MB (65536 lijnen)
Network Interface	1MB (65536 lijnen)
BASIC 1	8KB (512 lijnen)
BASIC 2	8KB (512 lijnen)
USB	1MB (65536 lijnen)

Vereiste etiketlengte

Interface	Medialengte*
RS-232C	198.2m
Centronics	198.2m
Network Interface	198.2m
BASIC 1	2m
BASIC 2	2m
USB	198.2m

*: Medialengte die nodig is om alle gegevens uit de ontvangstbuffer te printen.

2.9.3 BASIC Expansion Mode

OPMERKING:
*Raadpleeg de B-852 Series Key
Operation Specification om de
BASIC mode op beschikbaar in te
stellen.*

Druk op de **[PAUSE]** toets terwijl “<5>EXPAND MDOE” op de LCD verschijnt om over te gaan naar de BASIC Expansion Mode.

In de BASIC Expansion Mode, is het mogelijk om het BASIC expansion mode programma uit te voeren indien :

- Het BASIC expansion mode programma reeds geladen werd.
- De BASIC mode op beschikbaar werd ingesteld.

De basic expansion mode eindigt wanneer het basic expansion programma verlaten werd.

Druk op de **[PAUSE]** toets wanneer “<5>EXPAND MODE” verschijnt.

<5>EXPAND MODE

Het BASIS programma wordt uitgevoerd bij het indrukken van de **[PAUSE]** toets.

2.9.4 Automatische kalibratie

Druk op de **[PAUSE]** toets terwijl “<6>AUTO CALIB” op de LCD verschijnt over te gaan in de automatische kalibratiemodus.

In deze modus wordt de automatische kalibratie bij het onder spanning zetten van de printer geactiveerd of gedeactiveerd. Wanneer de automatische kalibratie actief is, zal de printer, telkens hij onder spanning gezet wordt of het deksel geopend wordt, 160 mm media aanvoeren om de printstartpositie te detecteren.

Druk op de **[PAUSE]** toets als “<6>AUTO CALIB” verschijnt.

OFF

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.

[RESTART] ↑ ↓ [FEED]	OFF	Niet actief
	ON TRANS.	Actief (voedingsholtesensor)
	ON REFLECT	Actief (zwarte stip sensor)

Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

OPMERKINGEN:

1. Deze functie is enkel beschikbaar met een media pitch van 10.0 mm tot 150.0 mm.
2. Wanneer deze functie actief is, wordt geen rekening gehouden met de medialengte en de effectieve printlengte die gespecificeerd werden in het commando.
3. Indien de printer de printstartpositie niet kan achterhalen, zal hij tot 500,0 mm media aanvoeren. Indien dit niet helpt, stopt de printer en is er een papieropstopping.
4. Tijdens een automatische kalibratie voert de printer tevens lint aan..
5. Onmiddellijk na een automatische kalibratie, wordt geen automatische voorwaartse voeding uitgevoerd ook al is de automatische voorwaartse wachtparameter ingesteld op ON.

2.9.5 LAN

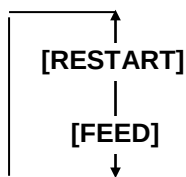
Druk op de **[PAUSE]** terwijl “<7>LAN” op de LCD verschijnt om over te gaan in de LAN instellingsmode.

Deze mode zorgt ervoor dat de LAN communication en SNMP beschikbaar zijn of niet.

Druk op de **[PAUSE]** als “<7>LAN” verschijnt.

ON SNMP ON

Kies de gewenste optie met de **[FEED]** of **[RESTART]** toets.



OFF	LAN niet beschikbaar
ON SNMP ON	LAN en SNMP beschikbaar
ON SNMP OFF	LAN beschikbaar maar SNMP niet

Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

2.9.6 Reële tijds klok

OPMERKING:

De reële tijds klokinstelling is enkel daadwerkelijk indien een reële tijds klok B-SA704-RTC-QM-R, in optie geïnstalleerd werd.

Druk op de **[PAUSE]** terwijl “<8>RTC SET” op de LCD verschijnt om over te gaan in de reële tijds klokinstellingsmode.

De reële tijds klok instellingsmode bevat onderstaande sub-menu's. Deze sub-menu's verschijnen achtereenvolgens telkes de **[PAUSE]** toets ingedrukt wordt.

- (1) Datum (jaar, maand, dag)
- (2) Tijd (uur, minuten, seconden)
- (3) Batterij status controle
- (4) RTC data renewal timing

(1) Datum

Met deze parameter worden in volgorde het jaar, de maand en de dag ingesteld.

Druk op de **[PAUSE]** als “<8>RTC SET” verschijnt.

DATE 05/01/01

Druk op de **[PAUSE]** toets om de datum in te stellen.

DATE Y 06/01/01

Jaar

[PAUSE]

DATE M 06/03/01

Maand

[PAUSE]

DATE D 06/03/01

Dag

Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(2) Tijd

Met deze parameter worden in volgorde het uur, de minuten en de seconden ingesteld.

TIME 00/00/00

Druk op de **[PAUSE]** toets om de tijd in te stellen.

TIME H 10/01/01

Uur

[PAUSE]

TIME M 10/30/01

Minuten

[PAUSE]

TIME S 10/30/00

Seconden

Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

OPMERKING:

*Gebruik de **[FEED]** of **[RESTART]** toets om een waarde in te stellen.*

2.9.6 Reële tijds klok (Vervolg)(3) Batterij statuscontrole functie

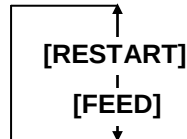
Deze parameter bepaalt of de batterij statuscontrole actief is of niet.

OPMERKINGEN:

1. Zorg ervoor dat de batterij geladen is en stel de batterij statuscontrole in op ON wanneer de reële tijds klok gebruikt wordt. Mocht de batterij niet geladen zijn of indien het voltage te laag is, worden de reële tijds klokgegevens gewist bij het uit spanning zetten.
2. Wanneer de batterij statuscontrole ingesteld is op ON, verschijnt de foutmelding "LOW BATTERY" en stopt de printer bij het onder spanning zetten zodra het voltage lager is dan 1.9V. Aangezien het herstarten van de printer in dit geval onmogelijk is, houdt u de **[RESTART]** toets ingedrukt om de printer in <1>RESET mode te zetten, u kiest de reële klok tijdsinstellingsmode en u stelt de lage batterijfunctie in op OFF.

LOW BATT. CHECK

Druk op de **[PAUSE]** toets.



LOW BATT. ON

Batterij statuscontrole is actief.

LOW BATT. OFF

Batterij statuscontrole is niet actief.

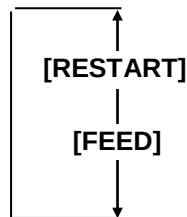
Druk op de **[PAUSE]** toets om uw keuze te bevestigen.

(4) RTC Data Renewal Timing

Deze parameter bepaalt de RTC data renewal timing.

RENEWAL

Druk op de **[PAUSE]** toets.



RENEWAL BATCH

Batch printing is mogelijk. Dezelfde tijd wordt echter geprint op alle in batch uitgevoerde media omdat de reële tijds klokgegevens van de eerste media enkel kunnen gelezen worden.

RENEWAL PAGE

Een reële tijd kan op elke media geprint worden. De printer moet echter wachten bij het printen van elke media om de reële tijds klokgegevens af te lezen.

Druk op de **[PAUSE]** om uw keuze te bevestigen.
De huidige datum verschijnt op het scherm.

DATE 06/03/01

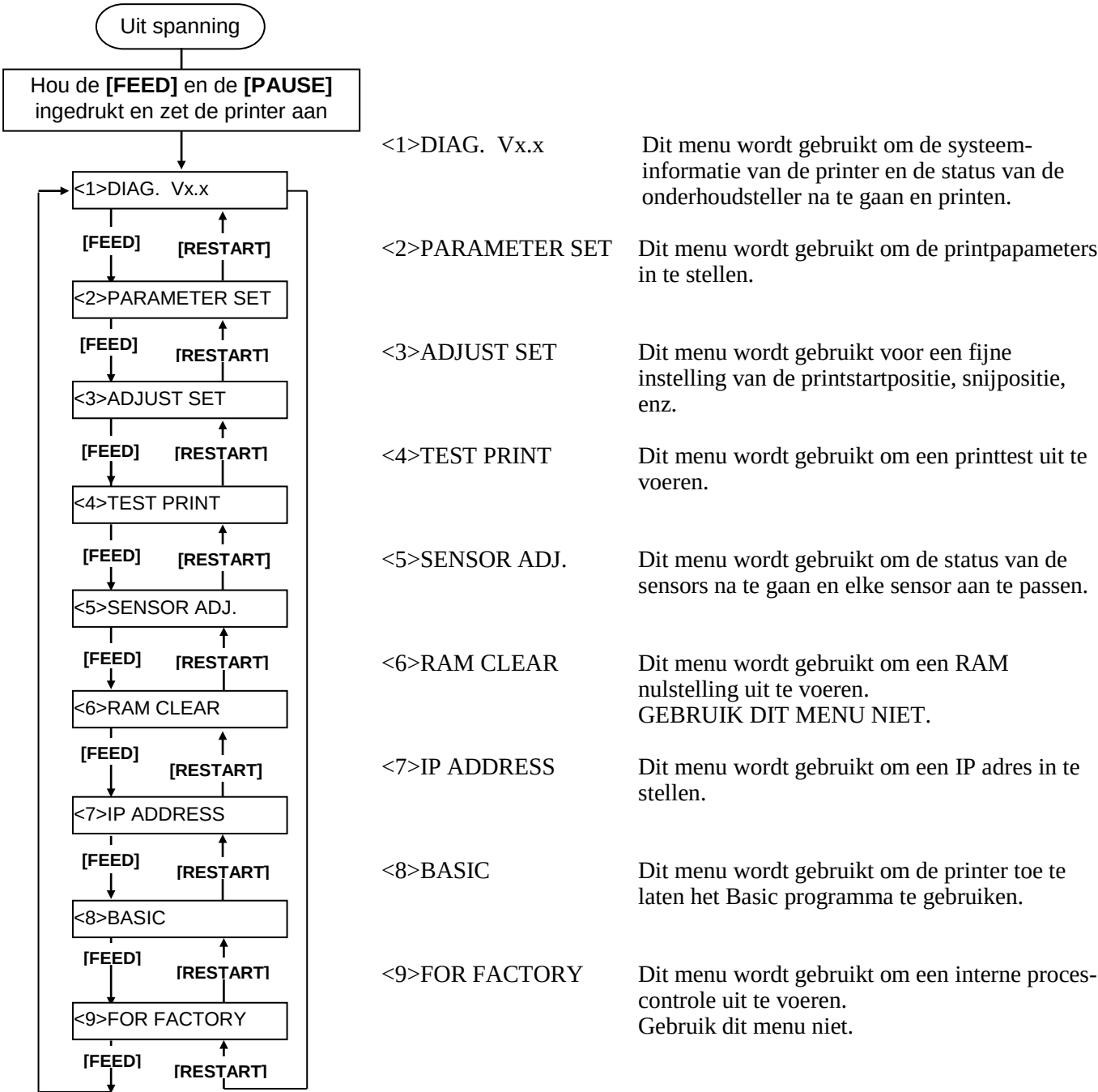
Druk de **[FEED]** en **[RESTART]** toetsen samen in om terug te keren naar het <8>RTC SET scherm.

<8>RTC SET

2.9.7 IP Adresinstelling (TCP/IP)

Wanneer de printer in verbinding staat met de PC d.m.v. TCP/IP en een LAN kabel, moet een IP adres ingesteld worden in de systeemmode voor systeembeheerders.

De systeemmode voor systeembeheerders bevat onderstaande menu's:



2.9.7 IP adresinstelling (TCP/IP) (vervolg)

Dit deel beschrijft hoe u een IP adres kunt instellen.

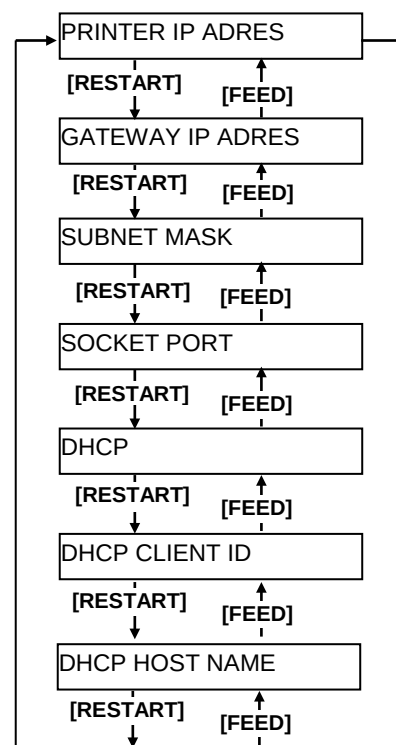
Eerst moet de printer zich in de systeemmode voor systeembeheerders bevinden.

1. Zet de printer aan terwijl u de **[FEED]** en **[PAUSE]** toetsen ingedrukt houdt.
2. Laat de **[FEED]** en de **[PAUSE]** toetsen los wanneer het bericht "<1>DIAG." op het LCD scherm verschijnt.

Nu bevindt de printer zich in de systeemmode voor systeembeheerders.

3. Druk op de **[FEED]** toets of de **[RESTART]** toets tot het bericht "<7>IP ADDRESS" op het LCD scherm verschijnt.
4. Druk op de **[PAUSE]** toets de IP adresinstellingsmode te openen.

De IP adresinstellingsmode bevat onderstaande menu's. Druk op de **[PAUSE]** toets om elk van deze menu's te openen.



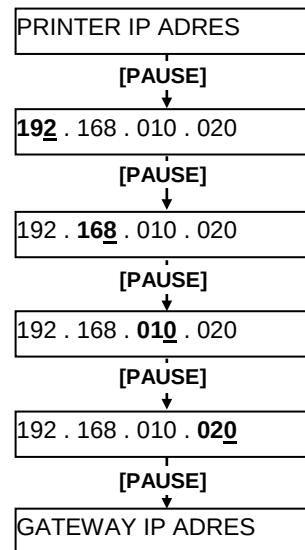
2.9.7 IP adresinstelling (TCP/IP) (vervolg)

OPMERKINGEN:

1. Stel elk getal van 3 cijfers in d.m.v. de **[RESTART]** of **[FEED]** toets.
- [RESTART]** toets: toename
[FEED] toets: afname
Reeks: 0 tot 255
2. Druk op de **[PAUSE]** toets om de cursor te verplaatsen naar het volgende getal van 3 cijfers.
3. Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van het laatste getal van 3 cijfers om de IP poortadres instellingsmode te openen.

(1) IP printeradres

Deze parameter bepaalt het IP printeradres.

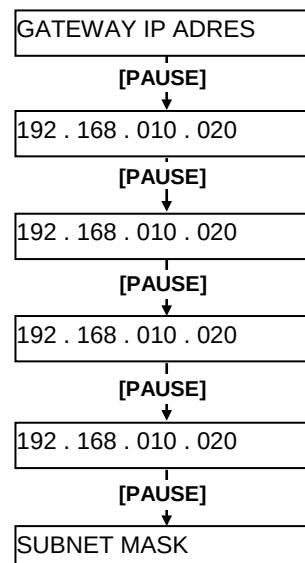


(2) IP poortadres

Deze parameter bepaalt het IP poortadres.

OPMERKING:

Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van het laatste getal van 3 cijfers om de Subnet Mask instellingsmode te openen.



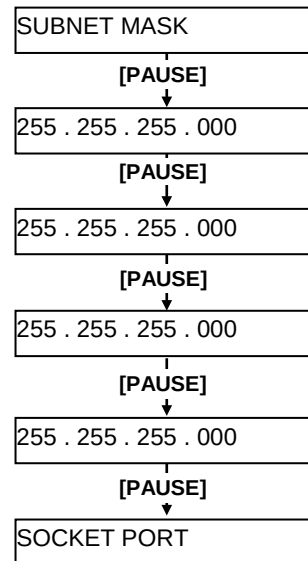
2.9.7 IP adresinstelling (TCP/IP) (vervolg)

OPMERKING:

Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van het laatste getal van 3 cijfers om de Socket poort instellingsmode te openen.

(3) Subnet Mask

Deze parameter bepaalt de Subnet Mask.

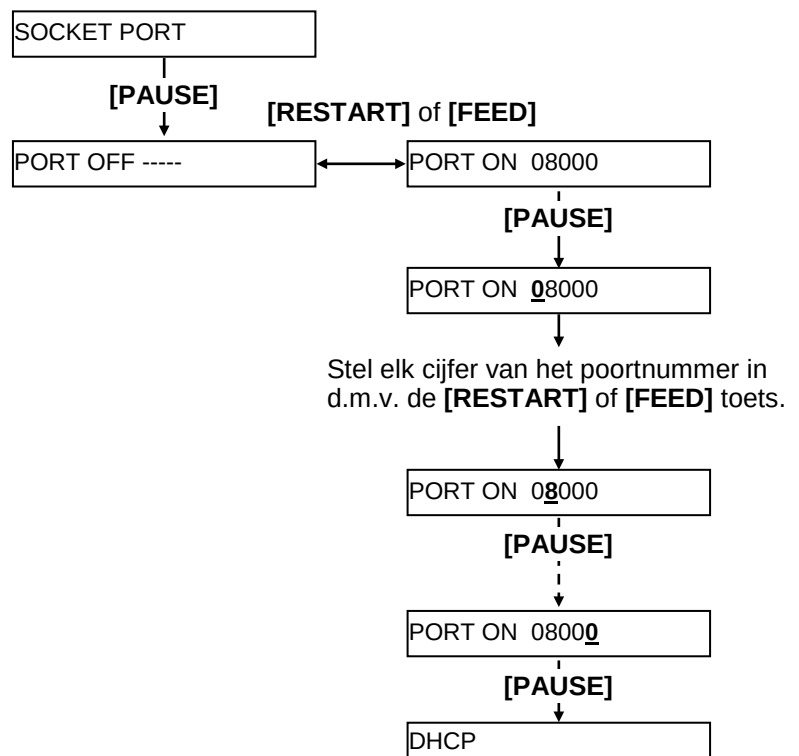


(4) Socket poort

Met deze parameter wordt een socket port geactiveerd en krijgt de socket een nummer.

OPMERKINGEN:

1. Druk op de **[PAUSE]** toets terwijl het bericht "PORT ON 08000" op het scherm verschijnt om het poortnummer in te stellen.
2. Stel elk cijfer in d.m.v. de **[RESTART]** of de **[FEED]** toets.
[RESTART] toets: toename
[FEED] toets: afname
 Reeks: 00000 tot 65535
 Een waarde hoger dan 65535 wordt automatisch verbeterd door 65535.
3. Zorg ervoor dat u geen poortnummer instelt dat reeds gebruikt wordt door een andere applicatie.
4. Druk op de **[PAUSE]** toets om de cursor naar het volgende cijfer te verplaatsen.
5. Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van het laatste cijfers om de DHCP instellingsmode te openen.



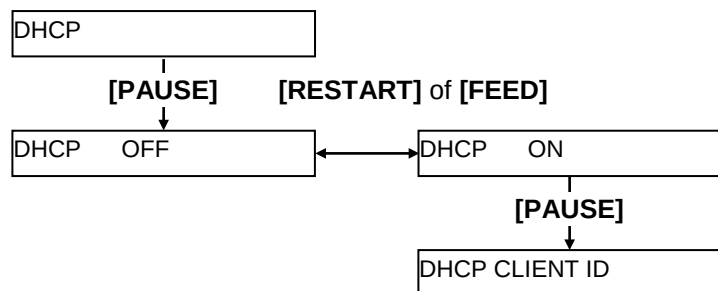
2.9.7 IP adresinstelling (TCP/IP) (vervolg)

OPMERKING:

Druk op de **[PAUSE]** toets terwijl het bericht "DHCP ON" op het scherm verschijnt om een DHCP klant ID in te stellen.

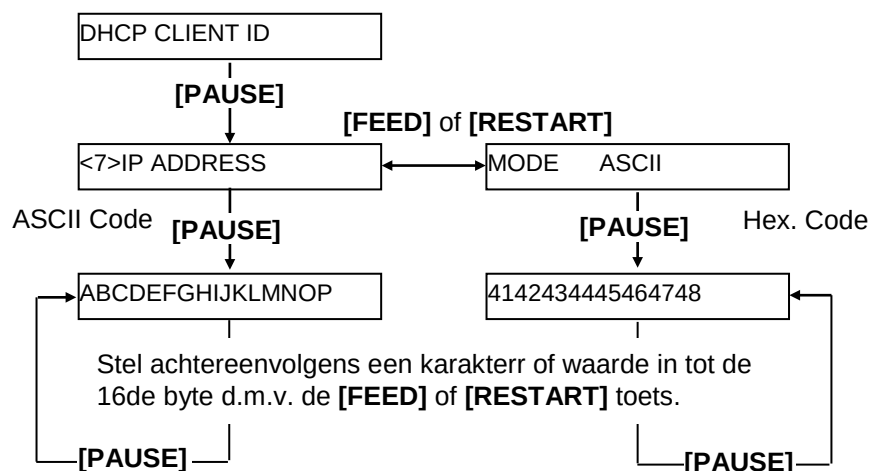
(5) DHCP

Deze parameter activeert DHCP.



(6) DHCP klant ID

Deze parameter bepaalt de DHCP klant ID.



OPMERKINGEN:

- Om de DHCP klant ID code in te stellen, kan men kiezen tussen een ASCII code (alfanumeriek) en een Hex code.
- Stel een karakter of cijfer in voor elke byte d.m.v. de **[RESTART]** of **[FEED]** toets.
[RESTART] toets: toename
[FEED] toets: afname
- Druk op de **[PAUSE]** toets om de volgende byte in te geven. Herhaal dit tot u de 16^{de} byte ingeeft.
- Een DHCP klant ID kan gebruikt worden om te achterhalen welk IP adres aan welke klant van een DHCP server toegewezen werd. Indien geen DHCP ID werd toegewezen, wordt in de plaats daarvan een MAC adres van een netwerkeenheid (LAN kaart of LAN interface bord) doorgegeven aan de server als zijnde een DHCP ID.
Een DHCP ID is een 16-byte karakterlus. Aangezien "FFH" (hex. code) herkend wordt als een terminator, zal indien de top byte van een DHCP ID "FFH" is, beschouwd worden dat er geen DHCP ID werd toegewezen.

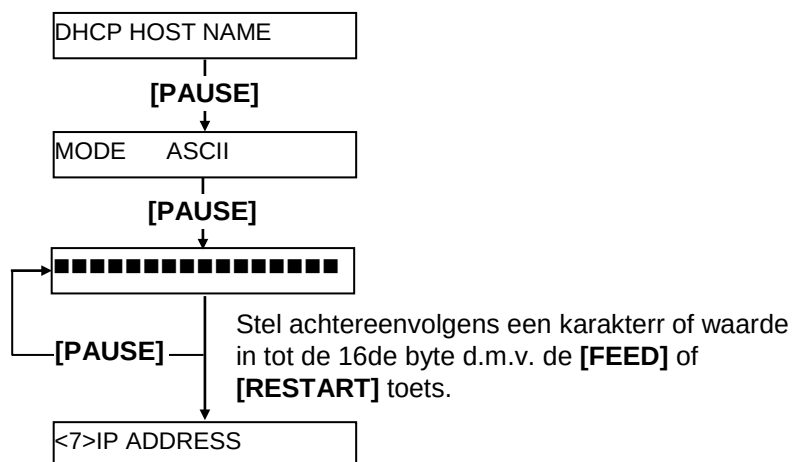
2.9.7 IP adresinstelling (TCP/IP) (vervolg)

OPMERKINGEN:

Druk op de **[PAUSE]** toets nadat u de 16^{de} byte heeft ingeven om de DHCP host naam te bevestigen. Het bericht <7>IP ADDRESS verschijnt dan op het scherm

(7) DHCP Host naam

Deze parameter wordt gebruikt om een DHCP host naam in te stellen.



Overeenkomsttafel tussen ASCII en Hex. code

Bovenste 4 bits \ Onderste 4 bits	2	3	4	5	6	7
0	SP	0	@	P	`	p
1	!	1	A	Q	a	q
2	"	2	B	R	b	r
3	#	3	C	S	c	s
4	\$	4	D	T	d	t
5	%	5	E	U	e	u
6	&	6	F	V	f	v
7	'	7	G	W	g	w
8	(	8	H	X	h	x
9	)	9	I	Y	i	y
A	*	:	J	Z	j	z
B	+	;	K	[	k	{
C	,	<	L	\	l	
D	-	=	M	]	m	}
E	.	>	N	^	n	/
F	/	?	O	_	o	

SP = Spatie

(Voorbeeld) Ingave van "TOSHIBA" in Hex. code:

54 4F 53 48 49 42 41

Zet de printer af na de beëindiging van een instelling in systeemmode.

2.10 Installatie van de Printer Driver

Zodra u het TOSHIBA-printerstuurprogramma op uw Windows computer installeert, kunt u de TOSHIBA barcodeprinter op dezelfde manier gebruiken als een laser- of inktjetprinter. U kunt de printer gebruiken door een USB- of LAN-kabel op uw computer aan te sluiten.

De installatieprocedure van het printerstuurprogramma verschilt afhankelijk van het printermodel en de verbindingmethode.

Het printerstuurprogramma en de installatiehandleiding kunnen gedownload worden van de website van Toshiba TEC

http://www.toshibatec.com/cnt/download_overseas/

Als een oudere versie van het printerstuurprogramma reeds geïnstalleerd is, moet u deze eerst verwijderen en de computer opnieuw opstarten voordat u een nieuwere versie installeert.

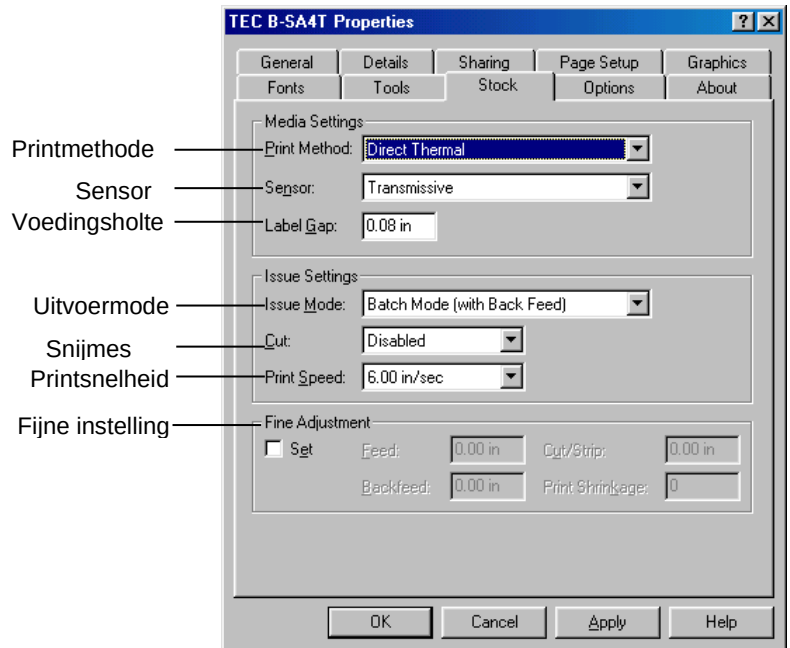
2.11 Printtest

Voer een printtest uit na de instelling van de printvoorwaarden.

1. U voert een printtest uit d.m.v. de printer driver of een uitvoercommando.

D.m.v. het “Properties” scherm van de printer driver kunt u de communicatievoorwaarden, de mediagrootte en andere printvoorwaarden instellen. Raadpleeg het scherm “**Help for the Windows Printer Drivers**” voor meer inlichtingen.

Voorbeeld: Het tabblad “Stock” via het “Printer Driver’s Properties” scherm



Printmethode:	Keuze tussen thermisch direct en therm. transfer.
Sensor:	Keuze van het sensortype.
Uitvoermode:	Keuze tussen sequentiële en afpelmode.
Snijmes	Gebruik van het mes of niet.
Fijne instelling:	Het aanvoervolume, de snij/afpelpositie, enz. kunnen aangepast worden.

2. Bevestig het printresultaat.

- Wanneer de printstartpositie, de snij/afpelpositie of de printintensiteit aangepast moeten worden: ⇒ **Deel 2.12 Fijne instelling printpositie en printintensiteit**
- Wanneer voorgedrukte media gebruikt wordt en de printstartpositie wordt niet correct gedetecteerd: ⇒ **Deel 2.13 Instelling printstartpositie**

2.11 Printtest (vervolg)

Indien een snij in optie gebruikt worden:

De uitvoermode, snij enz. moeten voor de printer driver of TPCL ingesteld worden (TEC Printer Command Language) overeenkomstig de printvoorwaarden.

Raadpleeg de “**B-852 Series External Equipment Interface Specification**” op de CD-ROM voor meer informatie over de TPCL..

Raadpleeg het scherm “**Help for the Windows Printer Drivers**” in verband met het gebruik van de printer driver.

Om de prestaties en de levensduur van de snijmodule te behouden moeten ze regelmatig gereinigd worden.

Vermijd het risico op kwetsuren, zet de printer uit spanning wanneer u deze modules reinigt.

Raadpleeg **Deel 4.1.3 Snijmodule (optie)** in verband met de reiniging.

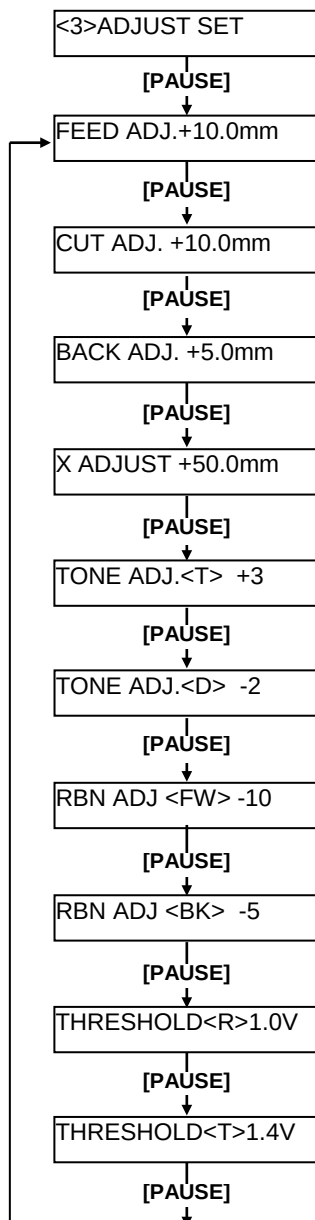
2.12 Fijne instelling printpositie en printintensiteit

Dit deel beschrijft hoe u een fijne instelling kunt uitvoeren van de printstartpositie, de snij/afpelpositie, een achterwaartse mediaanvoer, de printintensiteit en de lintmotortorsie.

Volg onderstaande werkwijze wanneer een fijne instelling van de printstartpositie, de printintensiteit enz. nodig is.

1. Zet de printer onder spanning en ga na of het bericht "ONLINE" op het LCD scherm verschijnt.
2. Druk op de **[PAUSE]** toets om de printer in pauze te zetten.
3. Hou de **[RESTART]** toets drie seconden lang ingedrukt tot het bericht "<1>RESET" op het scherm verschijnt.
4. Druk op de **[FEED]** of de **[RESTART]** toets tot het bericht "<3>ADJUST SET" op het LCD scherm verschijnt.
5. Drukt op de **[PAUSE]** toets wanneer het bericht "<3>ADJUST SET." op het scherm verschijnt om de parameter fijne instellingsmode te openen..

De parameter fijne instellingsmode bevat onderstaande sub-menu's. De submenu's verschijnen achtereenvolgens telkens de **[PAUSE]** toets ingedrukt wordt.



(1) Fijne instelling van de mediaaanvoer:

De mediaanvoer wordt aangepast in functie van de printstartpositie.

(2) Fijne instelling van de Snij:

De snijpositie worden aangepast.

(3) Fijne instelling van een achterwaartse mediaaanvoer:

Een achterwaartse mediaaanvoer wordt uitgevoerd.

(4) Fijne instelling van het X-coördinaat:

Het X-coördinaat van een printstartpositie wordt aangepast.

(5) Fijne instelling van de printintensiteit (thermische transfer):

De printintensiteit voor thermische mode wordt aangepast.

(6) Fijne instelling van de printintensiteit (thermisch direct):

De printintensiteit voor thermisch directe mode wordt aangepast.

(7) Fijne instelling van de kracht van de lintmotor (opvangmotor):

De torsie van de lintopvangmotor wordt aangepast.

(8) Fijne instelling van de kracht van de motor (aanvoermotor):

De torsie van de lintaanvoermotor wordt aangepast.

(9) Fijne instelling van de zwarte stip sensor:

De voedingsopening wordt aangepast voor de zwarte stip sensor. Raadpleeg **Deel 2.13**.

(10) Fijne instelling van de voedingsholte sensor:

De voedingsopening wordt aangepast voor de voedingsholte sensor. Raadpleeg **Deel 2.13**.

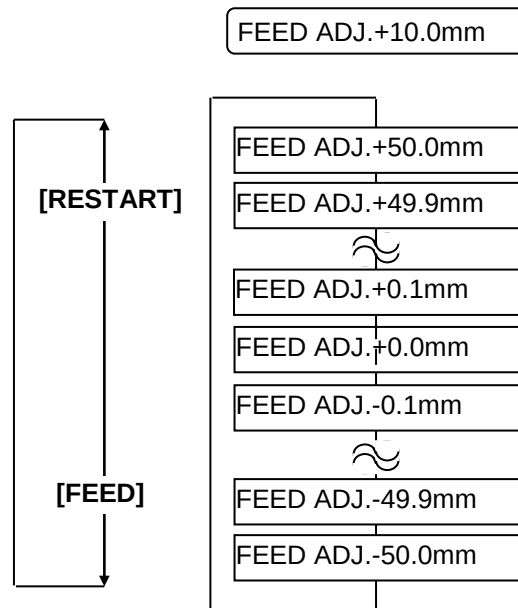
OPMERKING:

Het "Printer driver's properties" scherm beschikt tevens over een menu voor een fijne instelling van parameters.

2.12 Fijne instelling printpositie en printintensiteit (vervolg)

Fijne instelling printstartpositie

OPMERKINGEN:
 Kies een waarde d.m.v. de **[RESTART]** of **[FEED]** toets.
 Het eenmaal indrukken van de **[FEED]** toets zorgt voor een wijziging van -0.1mm tot -50.0mm .
 Het eenmaal indrukken van de **[RESTART]** toets zorgt voor een wijziging van $+0.1\text{mm}$ tot $+50.0\text{mm}$.



Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van een fijne aanpassingswaarde.

• Voorbeeld van een fijne aanpassing van de printstartpositie

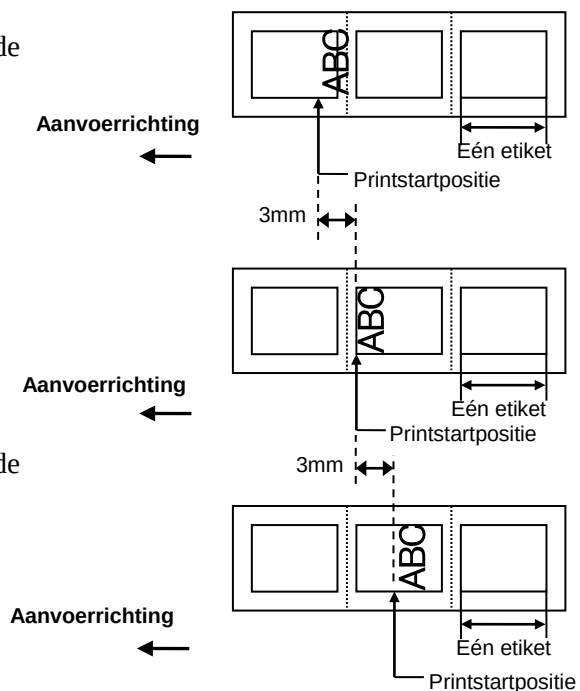
Bij een instelling van $+3.0\text{mm}$

In vergelijking met de positie $+0.0\text{mm}$, wordt de printstartpositie naar voor geschoven..

Bij een instelling van $+0.0\text{mm}$

Bij een instelling van -3.0mm

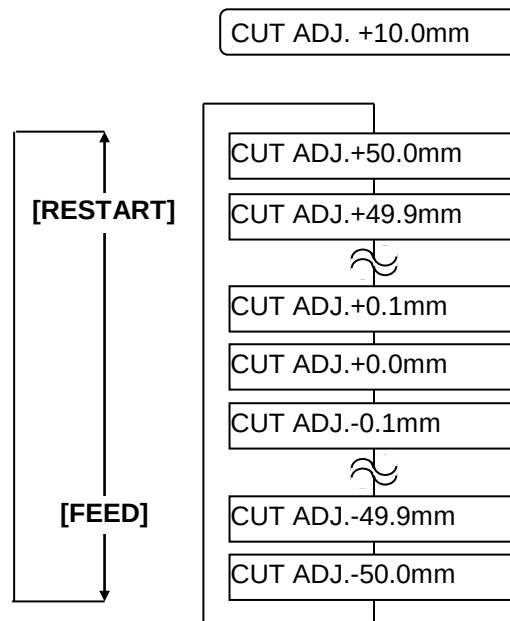
In vergelijking met de positie $+0.0\text{mm}$, wordt de printstartpositie naar achter geschoven.



2.12 Fijne instelling printpositie en printintensiteit (vervolg)

Fijne instelling snij positie

OPMERKINGEN:
 Kies een waarde d.m.v. de **[RESTART]** of **[FEED]** toets.
 Het eenmaal indrukken van de **[FEED]** toets zorgt voor een wijziging van -0.1mm tot -50.0mm .
 Het eenmaal indrukken van de **[RESTART]** toets zorgt voor een wijziging van $+0.1\text{mm}$ tot $+50.0\text{mm}$.



Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van een fijne aanpassingswaarde.

• Voorbeeld van een fijne aanpassing van de snijpositie

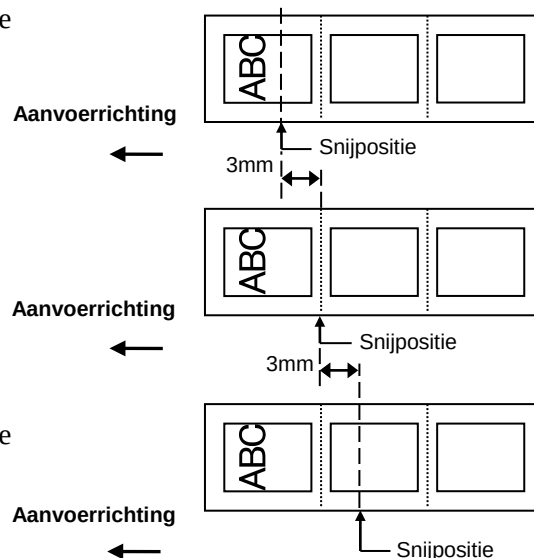
Bij een instelling van $+3.0\text{mm}$

In vergelijking met de positie $+0.0\text{mm}$, wordt de snijpositie naar voor geschoven.

Bij een instelling van $+0.0\text{mm}$

Bij een instelling van -3.0mm

In vergelijking met de positie $+0.0\text{mm}$, wordt de snijpositie naar achter geschoven.

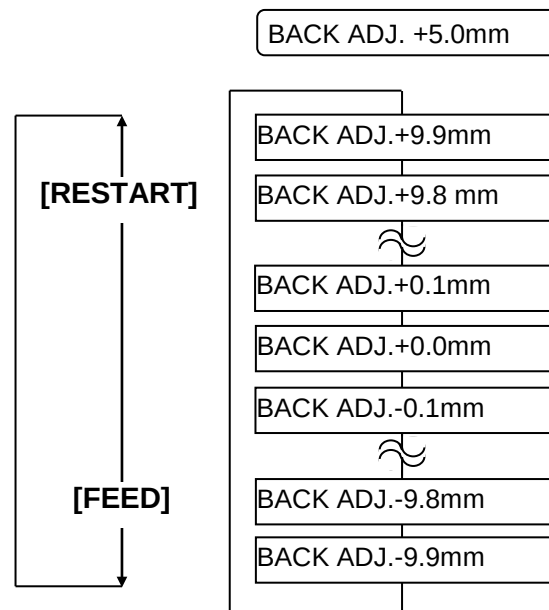


2.12 Fijne instelling printpositie en printintensiteit (vervolg)

OPMERKINGEN:

Kies een waarde d.m.v. de **[RESTART]** of **[FEED]** toets.
Het eenmaal indrukken van de **[FEED]** toets zorgt voor een wijziging van -0.1mm tot -9.9mm .
Het eenmaal indrukken van de **[RESTART]** toets zorgt voor een wijziging van $+0.1\text{mm}$ tot $+9.9\text{mm}$.

Fijne instelling achterwaartse mediaaanvoer

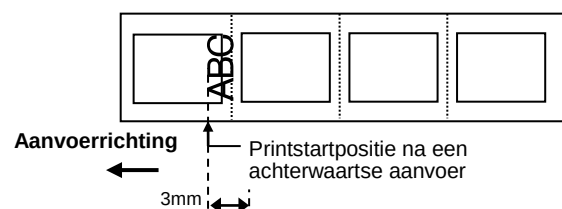


Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van een fijne aanpassingswaarde.

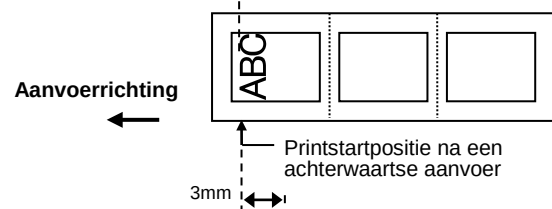
• Voorbeeld van een fijne instelling van een achterwaartse aanvoer.

Bij een instelling van +3.0 mm

In vergelijking met de positie “+0.0mm” wordt de printstartpositie na een achterwaartse aanvoer naar voor geschoven.

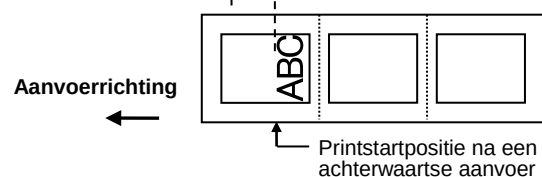


Bij een instelling van +0.0 mm



Bij een instelling van -3.0 mm

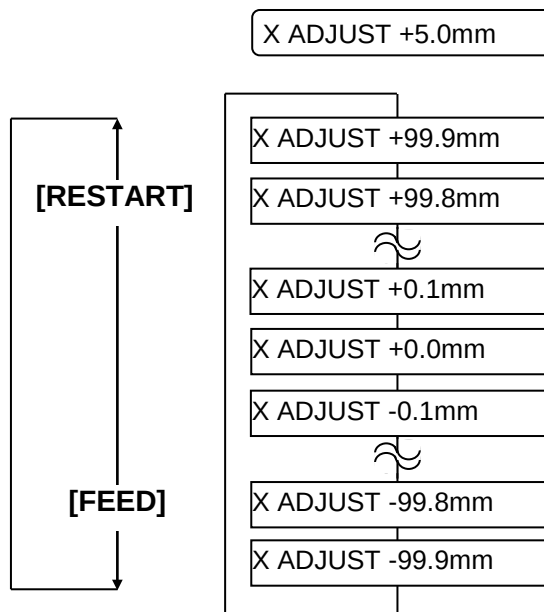
In vergelijking met de positie “+0.0mm” wordt de printstartpositie na een achterwaartse aanvoer naar achter geschoven.



2.12 Fijne instelling printpositie en printintensiteit (vervolg)

Fijne instelling X-coördinaat

OPMERKINGEN:
 Kies een waarde d.m.v. de toetsen **[RESTART]** of **[FEED]**.
 Het eenmaal indrukken van de **[FEED]** toets veroorzaakt een wijziging van -0.1mm tot -99.9mm .
 Het eenmaal indrukken van de **[RESTART]** toets veroorzaakt een wijziging van $+0.1\text{mm}$ tot $+99.9\text{mm}$.



Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van een fijne aanpassingswaarde.

• Voorbeeld van een fijne instelling van een X-coördinaat

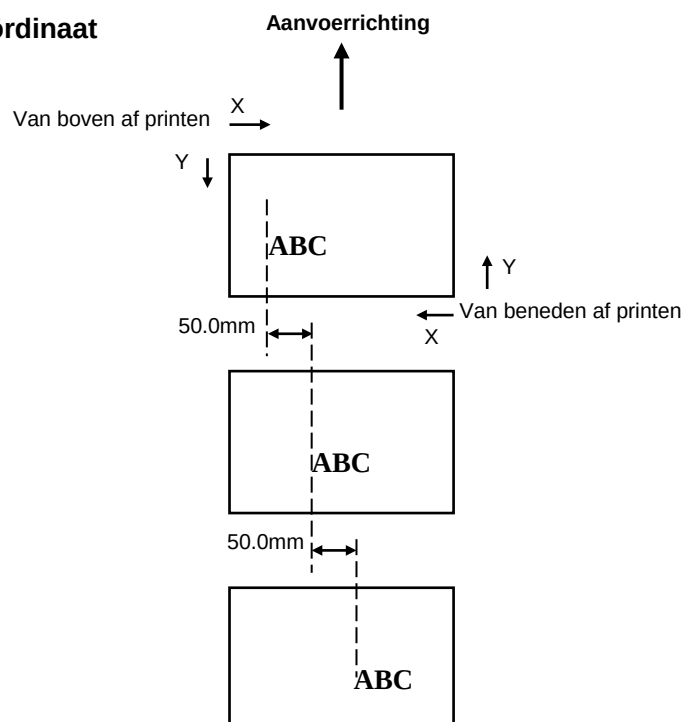
Bij een instelling van -50.0mm

In vergelijking met de positie “ $+0.0\text{mm}$ ” wordt de printpositie naar links geschoven.

Bij een instelling van $+0.0\text{mm}$

Bij een instelling van $+50.0\text{mm}$

In vergelijking met “ $+0.0\text{mm}$ ” wordt de printpositie naar rechts geschoven.

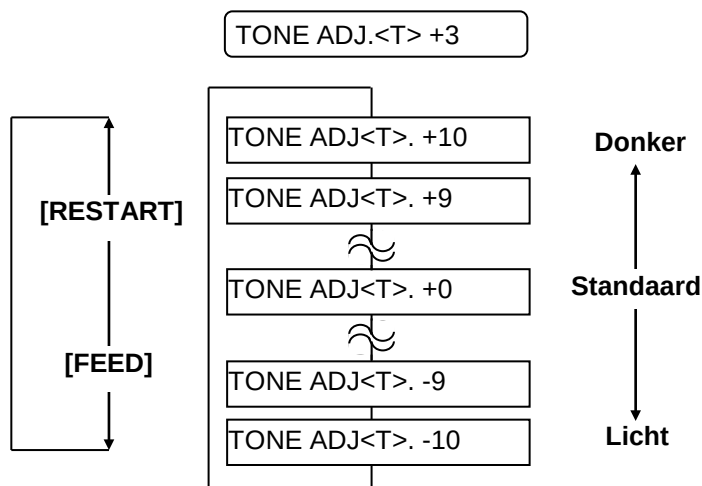


2.12 Fijne instelling printpositie en printintensiteit (vervolg)

Fijne instelling van de printintensiteit

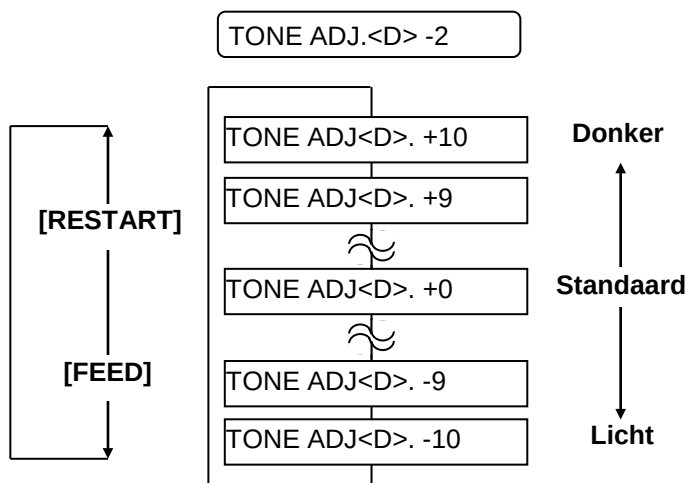
Thermische transfer

OPMERKINGEN:
Kies een waarde d.m.v. de **[RESTART]** of **[FEED]** toets. Het eenmaal indrukken van de **[FEED]** toets veroorzaakt een tonaliteitsverschil van -1 tot -10. Het eenmaal indrukken van de **[RESTART]** toets veroorzaakt en tonaliteitsverschil van +1 tot +10.



Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van een fijne aanpassingswaarde of druk op de **[PAUSE]** toets om dit menu over te slaan.

Thermisch direct



Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van een fijne aanpassingswaarde of druk op de **[PAUSE]** toets om dit menu over te slaan.

2.12 Fijne instelling printpositie en printintensiteit (vervolg)

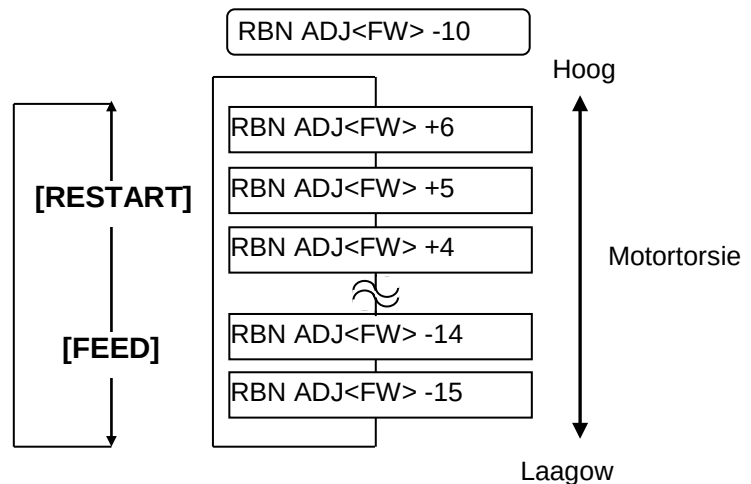
Fijne instelling lintmotortorsie

Pas de lintmotortorsie aan volgens onderstaande werkwijze wanneer het lint slap is of rimpelt en de printkwaliteit niet zo goed is.

Opvangmotor (RBN ADJ <FW>)

OPMERKINGEN:

Kies een waarde d.m.v. de **[RESTART]** of **[FEED]** toets.
Het eenmaal indrukken van de **[FEED]** toets veroorzaakt een wijziging van -1 tot -15 stappen.
Het eenmaal indrukken van de **[RESTART]** toets veroorzaakt een wijziging van +1 tot +6 stappen.

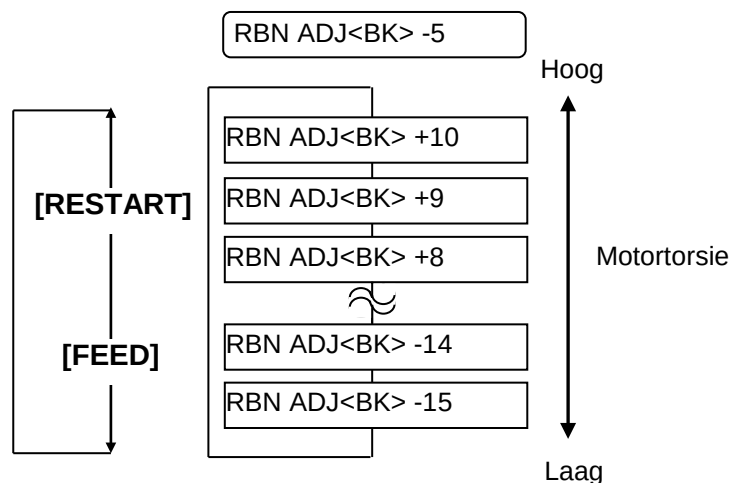


Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van een fijne aanpassingswaarde of druk op de **[PAUSE]** toets om dit menu over te slaan.

Aanvoermotor (RBN ADJ <BK>)

OPMERKINGEN:

Kies een waarde d.m.v. de **[RESTART]** of **[FEED]** toets.
Het eenmaal indrukken van de **[FEED]** toets veroorzaakt een wijziging van -1 tot -15 stappen.
Het eenmaal indrukken van de **[RESTART]** toets veroorzaakt een wijziging van +1 tot +10 stappen.



Druk op de **[PAUSE]** toets na de instelling van een fijne aanpassingswaarde of druk op de **[PAUSE]** toets om dit menu over te slaan.

2.13 Instelling printstartpositie

Om een constante printpositie aan te houden gebruikt de printer een mediasensor die de printstartpositie detecteert in functie van het verschil in voltage tussen een printruimte en een opening of zwarte stip. Wanneer de media voorgedrukt is, kan de gebruikte inkt naarmate hij donkerder (of dichter) is dit proces storen en aanleiding geven tot papieropstopping.

Tracht dit probleem eerst op te lossen met een automatische instelling van de voedingsopening.

Indien het probleem zich blijft voordoen moet de voedingsopening manueel ingesteld worden..

Automatische instelling printstartpositie

1. Zet de printer onder spanning. De printer is nu on-line.

2. Laad een voorgedrukte medirol.

Verplaats de voedingsholtesensor zodat deze in lijn staat met het centrum van het etiket wanneer u etiketten gebruikt.

Verplaats de zwarte stip sensor zodat deze in lijn staat met het centrum van de zwarte stip wanneer u kaartjes (karton) gebruikt.

3. Druk op de **[PAUSE]** toets.

4. De printer zet zich in pauze.

5. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt terwijl de printer zich in pauze bevindt tot volgend scherm verschijnt.

6. Het type van de sensor verschijnt op het scherm.

TRANSMISSIVE

7. Kies de sensor die moet aangepast worden d.m.v. de **[FEED]** toets.

REFLECTIVE

← **[FEED]** →

TRANSMISSIVE

Zwarte stip sensor

Voedingsholtesensor

OPMERKINGEN:

1. Het aanvoeren van meer dan een 1.5 etiket kan een verkeerde instelling van de printstartpositie teweegbrengen.
2. De **[PAUSE]** toets werkt niet als het deksel open is.
3. Een papiereinde fout wordt niet gedetecteerd worden tijdens een papieraanvoer.

8. Hou de **[PAUSE]** toets ingedrukt tot een 1.5 etiket (kaart) uitgevoerd werd.

De media wordt aangevoerd tot de **[PAUSE]** toets losgelaten wordt. (De automatische instelling van de printstartpositie voor de gekozen sensor is hiermee afgesloten.)

PAUSE

9. Druk op de **[RESTART]** toets.

ON LINE

10. De printer zet zich opnieuw in on-line mode.

Stuur een uitvoercommando naar de printer d.m.v. de host computer.

2.13 Instelling printstartpositie (vervolg)

Manuële instelling printstartpositie

Indien papieropstopping nog steeds optreedt na de automatische instelling van de printstartpositie, moet de printstartpositie manueel ingesteld worden.

Opdat de manuele instelling van de printstartpositie effectief zou zijn dient u aan te geven welk type sensor (de voedingsholte sensor of de zwarte stip sensor) u gebruikt d.m.v. software commando's of de printer driver.

1. Zet de printer onder spanning terwijl u de **[FEED]** en de **[PAUSE]** toets ingedrukt houdt.
2. Laat de **[FEED]** en de **[PAUSE]** toetsen los wanneer het bericht "<1>DIAG." op het LCD scherm verschijnt.

<1>DIAG.

Hierbij bevindt de printer in de systeemmode voor systeembeheerders.

3. Hou de **[FEED]** of **[RESTART]** toets ingedrukt tot het bericht "<5>SENSOR ADJ." op het LCD scherm verschijnt.

<5>SENSOR ADJ.

4. Druk op de **[PAUSE]** toets om de sensor aanpassingsmode te openen.

[H]28°C [A]28°C

De sensor aanpassingsmode bevat submenu's waarmee de huidige status van elke sensor op het scherm kan getoond worden en waarmee het "media level" of "no media level" voltage kan opgeslagen worden. De submenu's verschijnen achtereenvolgens telkens de **[PAUSE]** toets ingedrukt wordt.

(1) Sensor status scherm:

De temperaturen die door de thermistor van de printkop en de omringende thermistor opgemeten worden, verschijnen op het scherm.

(2) Bovenste Zwarte stip sensor status scherm:

Het voltage dat door de bovenste zwarte stip sensor opgemeten wordt, verschijnt op het scherm.

(3) Bovenste Zwarte stip sensor aanpassing:

Een media voltagepeil wordt opgeslagen met de media die werkelijk gebruikt wordt..

(4) Onderste Zwarte stip sensor status scherm:

Het voltage dat door de onderste zwarte stip sensor opgemeten wordt, verschijnt op het scherm.

(5) Onderste Zwarte stip sensor aanpassing:

Een media voltagepeil wordt opgeslagen met de media die werkelijk gebruikt wordt.

(6) Voedingsholte sensor statusscherm:

Het voltage dat door de voedingsholte sensor opgemeten wordt, verschijnt op het scherm.

(7) Voedingsholte sensor aanpassing:

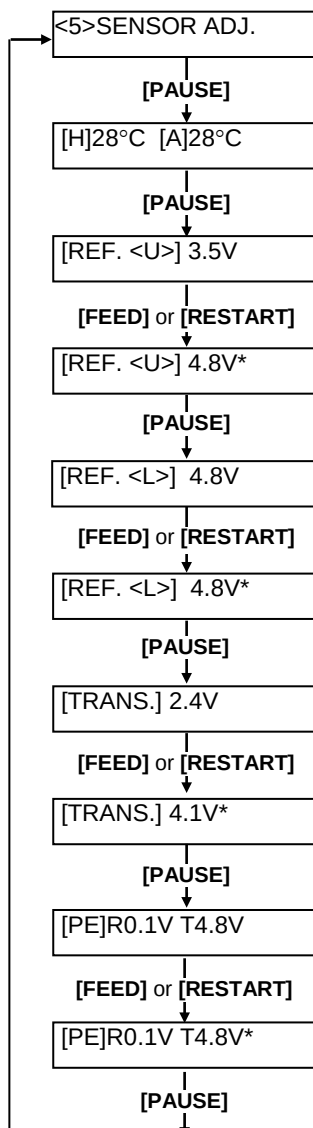
Een media voltagepeil wordt opgeslagen met de media die werkelijk gebruikt wordt.

(8) Onderste Zwarte stip sensor/voedingsholte sensor statusscherm (geen media):

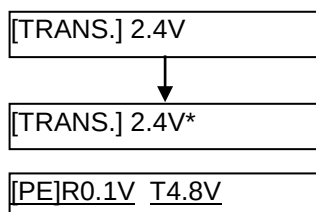
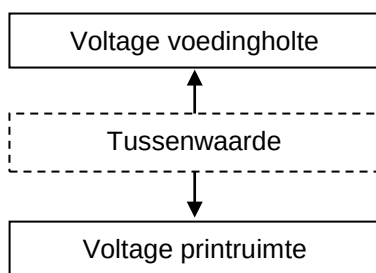
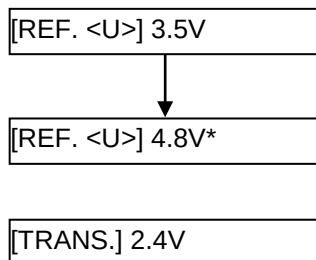
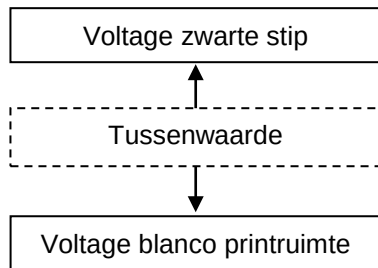
Het ontbreken van een media voltage dat gedetecteerd wordt door de onderste zwarte stip sensor/voedingsholte sensor verschijnt op het scherm.

(9) Onderste Zwarte stip sensor/voedingsholte sensor aanpassing (geen media):

Geen media voltage wordt opgeslagen



2.13 Instelling printstartpositie (vervolg)



■ Bij gebruik van de zwarte stip sensor

- (1) Druk op **[PAUSE]** toets terwijl het bericht "<5>SENSOR ADJ." getoond wordt en wacht tot het voltage op het scherm verschijnt. De waarde die op het scherm verschijnt is het voltage dat op dat ogenblik door de zwarte stip sensor wordt opgemeten.

[REF. <U>] 3.5V

- (2) Meet achtereenvolgens het voltage van een blanco deel van de media en de zwarte stip. Noteer de tussenwaarde van de twee voltages. (Deze waarde zal later gebruikt worden om de printstartpositie in te stellen).

(Voorbeeld)

Printruimte = 4.8V, Zwarte stip = 2.4V → Tussenwaarde = 3.6V

OPMERKINGEN:

1. Let op dat de sensor per vergissing het voltage van een voorgedrukt deel niet opmeet.
2. Er moet ten minste een verschil van 0.7V zijn tussen de twee waarden. Indien het verschil kleiner is, kan de printstartpositie niet achterhaald worden. In dat geval zult u het gebruik van een ander type media moeten overwegen.
3. Zorg ervoor dat het deksel gesloten is tijdens het opmeten van voltages.

- (3) Hou de **[RESTART]** en **[FEED]** toetsen 3 seconden lang ingedrukt zodat een blanco deel van de printruimte in lijn komt met de zwarte stip sensor.
- (4) Nadat een media voltagepeil werd opgeslagen, verschijnt een asterisk "*" rechts van het voltage. Druk op de **[PAUSE]** toets.
- (5) Een voltage dat op dat ogenblik gedetecteerd wordt door de voedingsholtesensor verschijnt op het scherm.

■ Bij gebruik van de voedingsholtesensor

- (1) Meet achtereenvolgens het voltage van een blanco deel van het etiket en de voedingsholte. Noteer de tussenwaarde van de twee voltages. (Deze waarde zal later gebruikt worden om de printstartpositie in te stellen.)

(Voorbeeld)

Printruimte = 2.4V, Voedingsholte = 4.0V → Tussenwaarde = 3.2V

OPMERKINGEN:

1. Let op dat de sensor per vergissing het voltage van een voorgedrukt deel niet opmeet.
2. Er moet ten minste een verschil van 0.7V zijn tussen de twee waarden. Indien het verschil kleiner is, kan de printstartpositie niet achterhaald worden. In dat geval zult u het gebruik van een ander type media moeten overwegen.
3. Zorg ervoor dat het deksel gesloten is tijdens het opmeten van voltages.

- (2) Hou de **[RESTART]** en **[FEED]** toetsen 3 seconden lang ingedrukt zodat een blanco deel van de printruimte in lijn komt met de voedingsholtesensor.
- (3) Nadat een media voltagepeil voltage werd opgeslagen, verschijnt een asterisk "*" rechts van het voltage. Druk op de **[PAUSE]** toets.
- (4) Het scherm wijzigt zoals hiernaast links is aangegeven.

2.13 Instelling printstartpositie (vervolg)

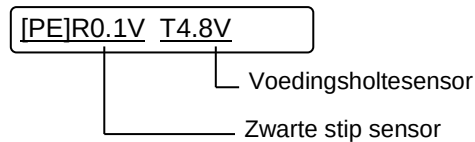
■ Het opslagen van een “No Media Level” Voltage

Hieronder leest u hoe u een “No media level”, nl. het ontbreken van een media voltage instelt om een papiereinde te detecteren..

Indien het bericht “NO PAPER” verschijnt en de media niet op het einde is, moet dit voltage opnieuw ingesteld worden.

(1) Verwijder elke media van de zwarte stip/voedingsholtesensor.

(2) De voltages die op dat ogenblik opgemeten worden door de zwarte stip sensor en voedingsholte sensor verschijnen op het scherm.



(3) Hou de **[RESTART]** of **[FEED]** toets 3 sec. lang ingedrukt.

[PE]R0.1VT4.8V*

(4) Nadat een “no media level” voltage werd opgelagen, verschijnt een asterisk “*” rechts van het voltage. Druk op de **[PAUSE]** toets.

(5) Het bericht is opnieuw “<5>SENSOR ADJ.”.

<5>SENSOR ADJ.

■ Manuele instelling van de printstartpositie

Stel vervolgens de printstartpositie die berekend werd in in de parameter fijne instellingsmode.

(1) Druk op de **[FEED]** of de **[RESTART]** toets terwijl het bericht “<5>SENSOR ADJ.” getoond wordt tot bericht “<3>ADJUST SET” op het scherm verschijnt.

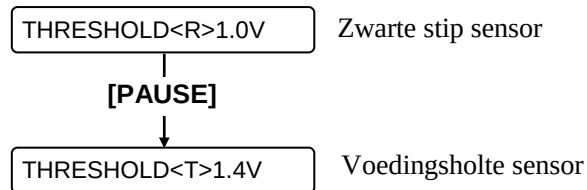
<3>ADJUST SET

(2) Druk op de **[PAUSE]** toets om de parameter fijne instellingsmode te openen.

FEED ADJ.+10.0mm

2.13 Instelling printstartpositie (vervolg)

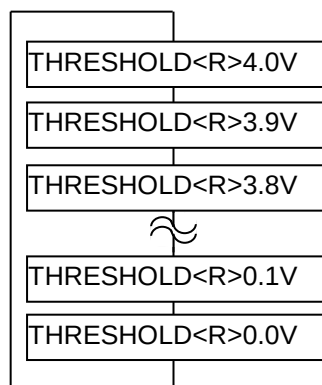
- (3) Druk op de **[PAUSE]** toets op het scherm getoond word tot het gewenste sensor type op het scherm verschijnt.



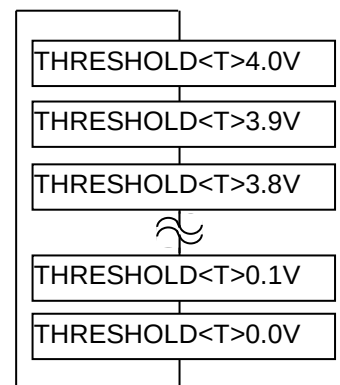
- (4) Stel het voltage van de printstartpositie in (berekend in het sensor instellingsmenu) d.m.v. de **[FEED]** of **[RESTART]** toets zoals volgt.

Voltage printstartpositie = tussenwaarde voltage blanco printruimte en voltage zwarte stip/voedingsholte

Zwarte stip sensor



Voedingsholte sensor



[RESTART]

[FEED]

OPMERKING:

Het eenmaal indrukken van de **[FEED]** toets veroorzaakt een wijzing van $-0.1V$ tot $0.0V$.
Het eenmaal indrukken van de **[RESTART]** toets veroorzaakt een wijziging van $+0.1V$ tot $+4.0V$.

- (5) Druk op de **[PAUSE]** toets na het kiezen van het voltage van de printstartpositie.

- (6) Ga na of de printer correct werkt, voer de media on-line uit.
Wijzig het voltage van de printstartpositie nogmaals en controleer de werking van de printer opnieuw indien een fout zich blijft voordoen na een manuele instelling van de printstartpositie.

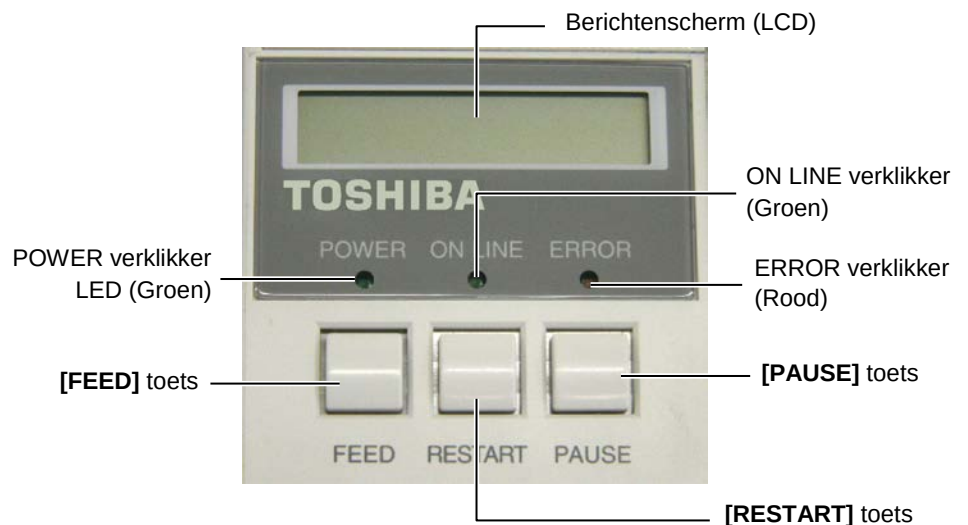
3. IN LIJN MODE

Dit hoofdstuk geeft een beschrijving van de in lijn mode en van de functie van de toetsen die zich bevinden op het bedieningsbord.

Wanneer de printer zich in de in lijn mode bevindt en hij aangesloten is met een computer, zijn normale printoperaties zoals het printen van afbeeldingen op etiketten of gemarkeerd papier mogelijk.

3.1 Bedieningsbord

- Hieronder vindt u een afbeelding van het bedieningsbord en de verschillende functies die ermee verbonden zijn.



Op het LCD berichtenscher verschijnen alfanumerieke berichten en symbolen die de status van de drukker weergeven. Max. 16 karakters kunnen samen op één lijn verschijnen.

Op het bedieningsbord vindt u drie verknikkers.

Verknikker	Brandt ...	Flikkert ...
POWER	Als de printer aangezet wordt.	-----
ON LINE	Als de printer gereed staat om te printen.	De printer staat in communicatie met de computer.
ERROR	Gelijk welke fout heeft zich voorgedaan.	-----

OPMERKING:

Gebruik de **[RESTART]** toets om het printen te beëindigen na een onderbreking (pauze) of na het opheffen van een fout.

Op het bedieningsbord vindt u drie toetsen.

PAUSE	Om het printen tijdelijke te onderbreken.
RESTART	Om het printen te hervatten.
FEED	Om media door te voeren.

3.2 Werkwijze

Wanneer de printer onder spanning gezet wordt, verschijnt het bericht "ON LINE" op het scherm. Dit bericht verschijnt tevens in standby of tijdens een normale printprocedure.

1. De printer wordt onder spanning gezet, bevindt zich in standby of is aan printen.

ON LINE

2. Indien een fout zich voordoet tijdens het printen, verschijnt steeds een foutbericht; De printer onderbreekt het printen automatisch. (Het nummer rechts verwijst naar het aantal media dat nog niet geprint werd).

NO PAPER 125 125

3. Druk op de **[RESTART]** om de fout op te hebben. De printer beëindigt het printen.

ON LINE

4. Indien de **[PAUSE]** toets tijdens het printen wordt ingedrukt, wordt het printen tijdelijk onderbroken. (Het nummer rechts verwijst naar het aantal media dat nog niet geprint werd).

PAUSE 52

5. Wanneer de **[RESTART]** toets ingedrukt wordt, wordt het printen beëindigd.

ON LINE

3.3 Nulstelling

Na een nulstelling worden de gegevens die de printer van de computer ontvangen heeft gewist en staat de printer stil.

1. De printer wordt aangezet, bevindt zich in standby of is aan het printen.

ON LINE

2. Om het printen te stoppen of de gegevens die de computer heeft gestuurd te wissen, drukt u op de **[PAUSE]** toets. Het printen stopt.

PAUSE 52

3. Hou de **[RESTART]** toets 3 seconden of meer ingedrukt.

<1>RESET

4. Druk op de **[PAUSE]** toets. De gegevens die de computer verzonden heeft worden gewist en de printer staat stil.

ON LINE

OPMERKING:

Indien de **[RESTART]** toets minder dan 3 seconden ingedrukt werd, terwijl de drukker zich in een fout of pauze status bevond, wordt het printen hervat. Indien een communicatiefout of commandofout zich echter voordoet, zal de printer opnieuw stilstaan.

4. ONDERHOUD

VERWITTIGING!

- *Haal steeds het voedingsnoer uit het stopcontact wanneer u de printer onderhoudt, zoniet is er gevaar op elektrische schokken.*
- *Let op voor verwondingen aan uw vingers bij het openen en sluiten van de bovenkap en drukkop.*
- *Raad de drukkop niet aan, hij kan heet worden.*
- *Giet geen water rechtstreeks op de printer.*

In dit hoofdstuk leest u hoe een normaal onderhoud van de printer kan uitgevoerd worden. Om de prestaties van de printer en de kwaliteit van het printen te behouden, moet de printer regelmatig gereinigd worden of telkens er media of linten vervangen worden.

4.1 Reiniging

In de volgende paragrafen, vindt u een beschrijving van een regelmatige reiniging van de printer.

4.1.1 Drukkop/Drukrol/Sensors

VERWITTIGING!

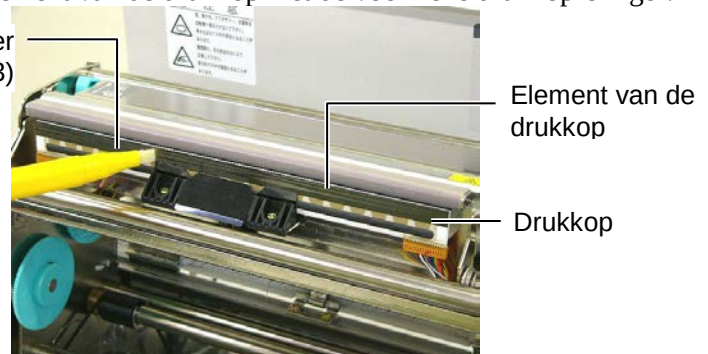
- *Zorg ervoor dat harde voorwerpen niet in contact komen met de drukkop of de drukrol want zij kunnen hierdoor beschadigd worden.*
- *Gebruik geen vluchtige oplosmiddelen waaronder Thinner en Benzeen. Zij kunnen een verkleuring van de kap, printproblemen of een defect aan de printer veroorzaken.*
- *Raak het intelement niet aan met de blote hand, de statische elektriciteit kan de drukkop beschadigen.*
- *Gebruik enkel de bijgeleverde drukkopreiniger. Andere reinigers kunnen de levensduur van de drukkop verkorten.*

OPMERKINGEN:

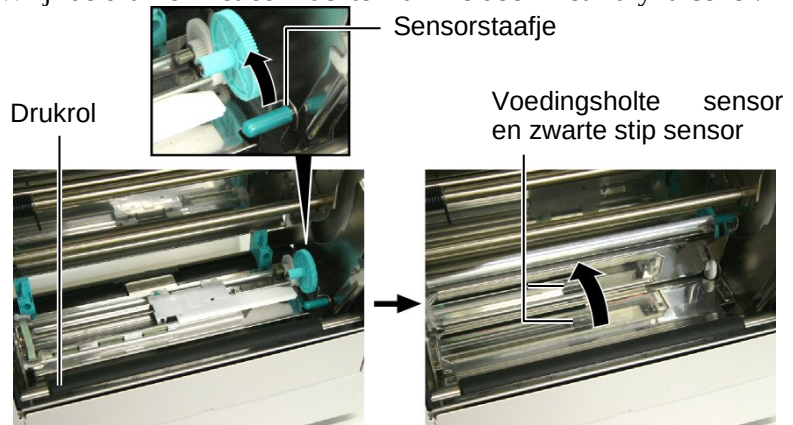
Drukkopreinigers kunnen aangekocht worden bij TOSHIBA TEC verdelers

1. Zet de drukker af. Open de bovenkap.
2. Druk op de verloschendel van de drukkop om het blok met de drukkop te verlossen.
3. Hef het blok op en verwijder het lint.
4. Reinig het element van de drukkop met de voorziene drukkopreiniger.

Drukkopreiniger
(P/No. 24089500013)



5. Hou het sensorstaafje vast en hef de bovenste sensor op.
6. Wrijf de voedingsholte sensor en de zwarte stip sensor met een zachte droge doek.
7. Wrijf de drukrol met een zachte klamme doek met Ethyl alcohol.



4.1.2 Kappen en vlakken

VERWITTIGING!

Gebruik geen vluchtige oplosmiddelen waaronder thinner en benzeen, deze kunnen de kap verkleuren of vervormen.

Wrijf de kap en het frontvlak met een droge zachte doek. Verwijder vuil met een klamme doek met water.

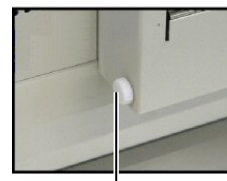
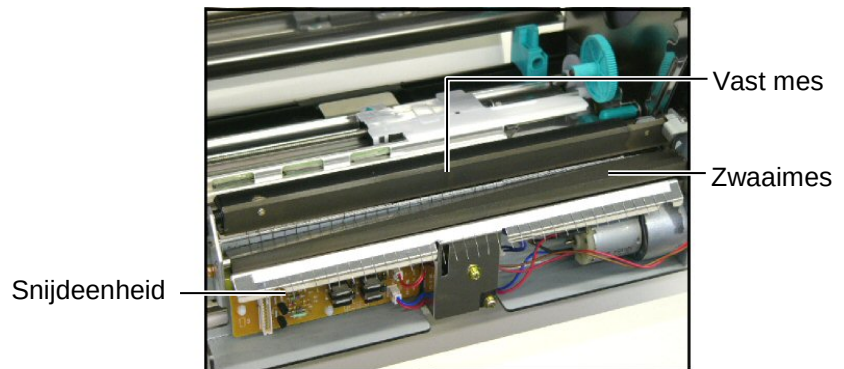


4.1.3 Snijmodule (optie)

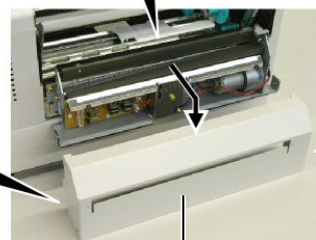
VERWITTIGING!

1. Zet de drukker eerst af als voor u de snijmodule reinigt..
2. Het mes is scherp, let op voor verwondingen tijdens het reinigen.

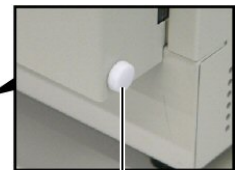
1. Verwijder de plastic schroef om de kap boven het snijmechanisme los te maken..
2. Verwijder vastgelopen papier en vuiligheid indien dit nodig is.
3. Reinig het mes met een droge doek.



Plastiek schroef



Kap snijmodule



Plastiek schroef

5. HET OPLOSSEN VAN FOUTEN

In dit hoofdstuk vindt u de lijst van de foutmeldingen, de mogelijke oorzaken van fouten en hun oplossing.

VERWITTIGING!
<i>Tracht de printer niet zelf te herstellen indien een fout zich heeft voorgedaan die u aan de hand van dit hoofdstuk niet kunt oplossen. Zet de printer af, ontkoppel het netsnoer en vraag bijstand aan uw Toshiba TEC verdeler.</i>

5.1 Foutmeldingen

OPMERKINGEN:

- Als de fout niet opgeheven is na het indrukken van de **[RESTART]** toets, moet u de printer af- en aanzetten.
- Bij het afzetten van de printer, worden alle printgegevens in de printer uitgewist.
- "*****" verwijst naar het aantal media dat niet geprint werd. Tot 9999 (eenheden).

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
KOP OPEN	Het deksel is open terwijl de printer zich in on-line mode bevindt.	Sluit het deksel.
KOP OPEN ****	Een poging tot voeding of uitvoer werd uitgevoerd terwijl het deksel open was.	Sluit het deksel. Druk op de [RESTART] toets.
COMM. FOUT	Een communicatiefout heeft zich voorgedaan	Controleer de aansluiting van de interfacekabel en ga na of de computer aan is.
PAPIER VAST ****	1. De media is vastgelopen. De aanvoer van media verloopt niet goed.	1. Verwijder de opgestopte media en reinig de drukrol. Laad de media opnieuw zoals het hoort. Druk tenslotte op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 5.3.
	2. De sensor die gekozen werd is niet bestemd voor de media die geladen werd.	2. Zet de printer af en aan. Kies vervolgens de juiste sensor in functie van de media die geladen werd. Stuur de print job tenslotte opnieuw.
	3. De zwarte stip sensor is niet goed ingesteld.	3. Regel de positie van de sensor en druk op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 2.5.
	4. De afmetingen van de media die geladen werden stemmen niet overeen met de afmetingen die geprogrammeerd werden.	4. Zet de printer af en aan. Vervang de media die geladen werden door media waarvan de afmetingen wel overeenstemmen of kies de geprogrammeerde afmetingen die overeenstemmen met de media die geladen is. Stuur de print job tenslotte opnieuw.
	5. De voedingsholte sensor detecteert het verschil niet tussen het printgedeelte en de voedingsholte.	5. Raadpleeg Deel 2.13 om de printstartpositie in te stellen. Indien het probleem daarna niet verholpen is, zet de printer af en wend u tot een erkende TOSHIBA TEC verdeler.

5.1 Foutmeldingen (vervolg)

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
SNIJMES FOUT **** (Enkel wanneer de printer voorzien is van een snijmodule.)	De media is vastgelopen in de snijmodule.	Verwijder de media die vastgelopen is. Druk op de [RESTART] toets. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet de printer af en stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler. ⇒ Deel 4.1.3.
PAPIER OP ****	1. De media is op.	1. Laad nieuwe media. Druk op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 2.4.
	2. De media werd niet goed geladen.	2. Laad de media zoals het hoort. Druk op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 2.4.
	3. De media is niet aangespannen.	3. Span de media aan.
LINT FOUT ****	1. Het lint wordt niet goed doorgevoerd.	1. Verwijder het lint en controleer de status van het lint. Vervang het lint indien nodig. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet de printer af en stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler.
	2. Het lint is op.	2. Laad nieuw lint en druk op de [RESTART] toets. ⇒ Deel 2.6.
TEMP. FOUT	De printkop is oververhit.	Zet de printer af en wacht even (ongeveer 3 minuten). Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet de printer af en stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler.
PRINTKOP DEFECT	Er is een probleem met de printkop.	De printkop moet worden vervangen. Wend u tot een TOSHIBA TEC verdeler.
POWER FAILURE	Een tijdelijke elektrische storing heeft zich voorgedaan.	Controleer de elektrische voeding van de printer. Gebruik een ander stopcontact indien de voeding onregelmatig is, of de printer een voeding deelt met toestellen met een hoog verbruik,
SYSTEM ERROR	1. De printer wordt gebruikt in een lawaaierige ruimte of er bevinden zich netsnoeren of andere elektrische apparatuur in de buurt van de printer of de interfacekabel.	1. Hou de printer en de interfacekabels uit de buurt van lawaai en andere elektrische apparatuur.
	2. Het netsnoer van de printer is niet geaard.	2. Koppel het snoer met een aarding.
	3. De elektrische voeding van de printer wordt gedeeld met andere elektrische apparatuur.	3. Sluit de printer aan met een enkelvoudige elektrische voeding.
	4. Een software toepassing op de host computer bevindt zich in fout of werkt niet.	4. Controleer de correcte werking van de host computer.
FLASH WRITE ERR.	Een fout deed zich voor bij het wegschrijven op de flash ROM.	Zet de printer af en aan.
FORMAT ERROR	Een fout deed zich voor bij het formatteren van de flash ROM.	Zet de printer af en aan.

5.1 Foutmeldingen (vervolg)

Foutmeldingen	Problemen/Oorzaken	Oplossingen
EEPROM ERROR	Gegevens kunnen niet correct gelezen/weggeschreven worden op een backup EEPROM.	Zet de printer af en aan
FLASH CARD FULL	Het wegschrijven mislukte door een tekort aan geheugencapaciteit van de flash ROM.	Zet de printer af en aan
SYNTAX ERROR	De printer ontvangt een onjuist commando, bijvoorbeeld, een uitvoercommando, terwijl hij zich in download mode bevindt voor een upgrade van firmware.	Zet de printer af en aan.
LOW BATTERY	Het voltage van de batterij van de reële tijds klok is gelijk aan of lager dan 1.9V.	Druk de [RESTART] toets in tot “<1>RESET” verschijnt. Indien u dezelfde batterij verder wenst te gebruiken na een “LOW BATTERY” fout, moet u de batterij statuscontrole functie op OFF instellen, en de werkelijke datum en tijd instellen. Zolang de printer onder spanning is, zal de reële tijds klok werken. ⇒ Section 2.9.6 Wanneer de printer echter uit spanning wordt gezet, zullen datum en uur nulgesteld worden. Wend u tot een erkende TOSHIBA TEC verdeler om de batterij te vervangen.
Andere foutmeldingen	Hardware of software problemen hebben zich voorgedaan.	Zet de printer af en aan. Indien het probleem hiermee niet opgelost is, zet de printer af en stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler.

5.2 Mogelijke problemen

In dit deel vindt u een beschrijving van de problemen die zich kunnen voordoen tijdens het gebruik van de printer, evenals hun oorzaak en een oplossing.

Mogelijke problemen	Oorzaken	Oplossingen
De printer gaat niet aan.	1. Het netsnoer is niet aangesloten.	1. Sluit het netsnoer aan.
	2. Het stopcontact is niet geschikt.	2. Ga na of er stroom is met een ander toestel.
	3. De zekering is gesprongen of de stroomkring werd onderbroken.	3. Controleer de zekering of de stroomkring.
De media voert niet door.	1. De media is niet goed geladen.	1. Laad de media zoals het hoort. ⇒ Deel 2.4.
	2. De printer bevindt zich in fout.	2. Los de fout die op het scherm verschijnt op. (Zie Deel 5.1 voor meer informatie)
Drukken op de [FEED] terwijl de printer zich in standaardmode bevindt, veroorzaakt een fout.	Er werd een poging gedaan tot voeding of uitvoer buiten de onderstaande standaardvoorwaarden: Sensortype: voedingsholtesensor Printmethode: Thermische transfer Media pitch: 76.2 mm	Pas de printvoorwaarden aan d.m.v. de printer driver of een printcommando in functie van uw printvoorwaarden. Druk op de [RESTART] toets om de foutstatus op te heffen.

5.2 Mogelijke problemen (vervolg)

Mogelijke problemen	Oorzaken	Oplossingen
De media wordt niet geprint.	1. De media is niet goed geladen.	1. Laad de media zoals het hoort. ⇒ Deel 2.4.
	2. Het lint is niet goed geladen.	2. Laad het lint zoals het hoort. ⇒ Deel 2.6.
	3. Het lint en de media zijn niet voor elkaar bestemd.	3. Kies een lint dat past bij de media die gebruikt wordt.
	4. Het lint en de media zijn niet voor elkaar bestemd.	4. Kies een lint dat past bij de media die gebruikt wordt.
De afdruk is niet keurig.	1. Het lint en de media zijn niet voor elkaar bestemd.	1. Kies een lint dat past bij de media die gebruikt wordt.
	2. De printkop werd niet gereinigd.	2. Reinig de printkop met behulp van de printkopreiningen of een katoenstaafje die licht bevochtigd werd met ethyl alcohol. ⇒ Deel 4.1.1
De snijmodule (optie) snijdt niet.	1. De snijeenheid is niet goed gesloten.	1. Sluit de snijeenheid zoals het hoort.
	2. De media is vastgelopen in het snijmechanisme.	2. Verwijder het papier dat opgestopt is. ⇒ Deel 4.1.3.
	3. Het mes is vuil.	3. Reinig het mes. ⇒ Deel 4.1.3.

5.3 Verwijdering van vastgelopen media

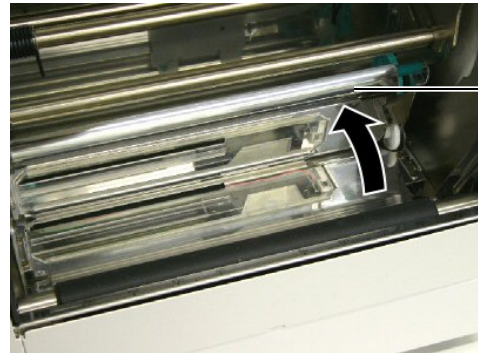
In dit deel vindt u een gedetailleerde beschrijving om vastgelopen papier te verwijderen uit de printer.

VERWITTIGING!

Raak de drukkop of drukrol niet aan met scherpe voorwerpen, dit kan aanleiding geven tot een slechte doorvoer van de media en beschadiging van de printer.

Verwijder de vastgelopen media van de rolklem zoals volgt:

1. Open de boverkap.
2. Duw op de drukkophendel om het blok met de drukkop op te heffen..
3. Hef de bovenste sensor op en verwijder de vastgelopen media .



Bovenste Sensor

OPMERKING:

Contacteer uw Toshiba TEC verdeler wanneer de media regelmatig vastloopt in het snijdmecanisme.

4. Reinig de drukrol en de sensors zoals beschreven in **deel 4.1.1**.
5. Het vastlopen van media in het snijdmecanisme kan veroorzaakt worden door lijmresten afkomstig van de etiketenvoorraad die achterblijven op het mes. Gebruik uitsluitend media die beantwoordt aan de specifieke eisen met het snijdmecanisme.

6. KENMERKEN VAN DE PRINTER

In dit deel vindt u een overzicht van de kenmerken van de printer.

Item \ Model		B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R
Afmetingen (B × D × H)		385 mm × 181 mm* × 243 mm (15.2" × 7.1"* × 9.6") *: Diept is 16.8" (427 mm) na installatie van de mediadrager.	
Gewicht		55 lb (25 kg) (Media en lint niet inbegrepen.)	
Omgevings-temperatuur		5°C tot 40°C (41°F tot 104°F)	
Relatieve vochtigheid		25% tot 85% RH (zonder condensatie)	
Voltage		AC100 – 120V, 60 Hz	AC220 – 240V, 50 Hz
Stroomverbruik	Tijdens het printen	2.5 A, 190 W vermogen	1.1 A, 217 W vermogen
	Bedrijfstoestand	0.16 A, 15 W vermogen	0.1 A, 20 W vermogen
Resolutie		11.8 dots/mm (300 dpi)	
Printmethode		Thermishe transfer of thermisch direct	
Printsnelheid		50.8mm/sec. (2 inches/sec.) 101.6 mm/sec (4 inches/sec.)	
Beschikbare mediabreedte (papierdrager inbegrepen)		100 mm to 242 mm (3.9 inches to 9.5 inches)	
Werkelijke printbreedte (max.)		8.5" (216.8 mm)	
Uitvoermodus		Sequentieel, Snijmodus (optie)	
Berichtenschermb		16 karakters × 1 lijnen	

Item \ Model	B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R
Beschikbare barcodetypes	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 to 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar	
Beschikbare 2D codes	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code	
Beschikbare fonts	Times Roman (6 groottes), Helvetica (6 groottes), Presentation (1 groottes), Letter Gothic (1 groottes), Prestige Elite (2 groottes), Courier (2 groottes), OCR (2 types), Gothic (1 groottes), Outline font (4 types), Price font (3 types)	
Rotaties	0°, 90°, 180°, 270°	
Standaard interface	Parallel interface (Centronics, Bidirectional 1284 Nibble mode) USB interface (V2.0 Full speed) LAN interface (10/100BASE)	
Opties	Seriële interfacekaart (RS-232C) (B-SA704-RS-QM-R) Snijmodule (B-7208-QM-R) Expansion I/O interface kaart (B-SA704-IO-QM-R) Reële tijds klok (B-SA704-RTC-QM-R)	

OPMERKINGEN:

- *Data Matrix™ is een handelsmerk van International Data Matrix Inc., U.S.*
- *PDF417™ is een handelsmerk van Symbol Technologies Inc., US.*
- *QR Code is een handelsmerk van DENSO CORPORATION.*
- *Maxi Code is een handelsmerk van United Parcel Service of America, Inc., U.S.*

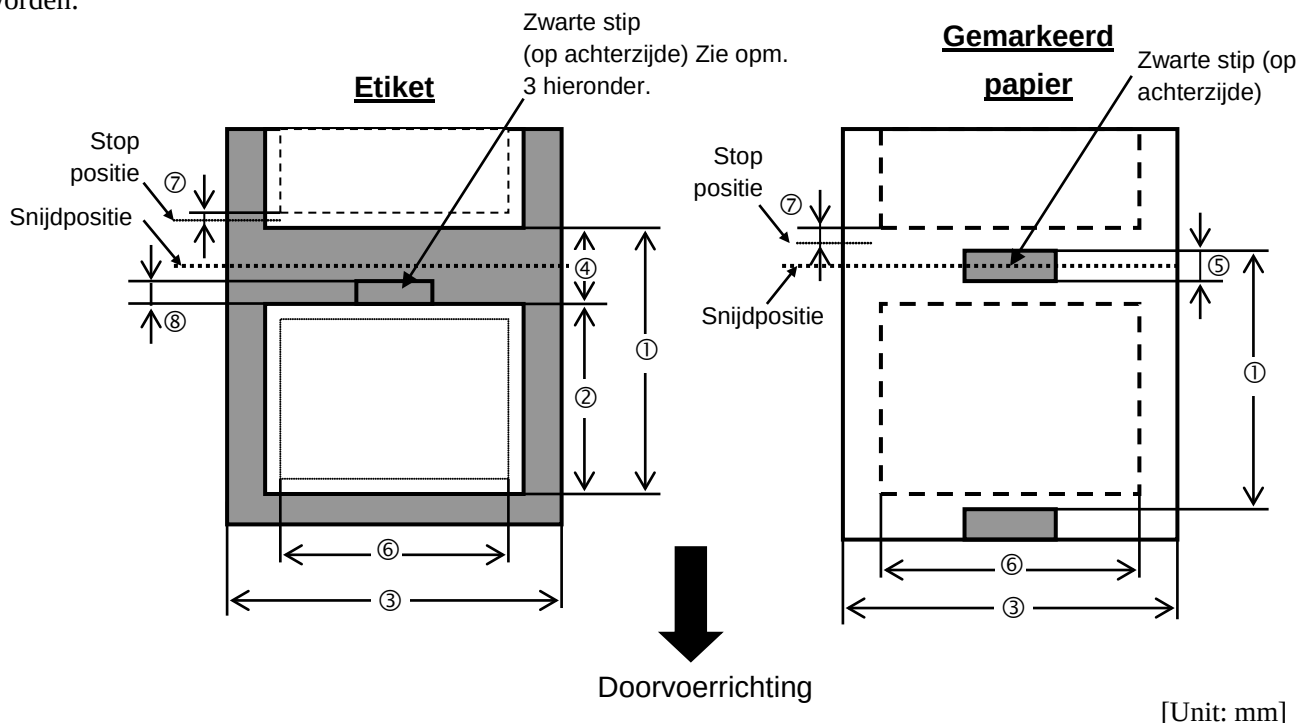
7. KENMERKEN MEDIA EN LINTEN

7.1 Media

Zorg ervoor dat de media die u gebruikt goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. De waarborg is niet geldig wanneer een probleem zich voordoet door gebruik van media die niet goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler voor informatie over media die door TOSHIBA TEC goedgekeurd zijn.

7.1.1 Media Type

Twee types van media kunnen geladen worden op deze thermische transfer en thermisch directe printer. Hieronder vindt u een overzicht van de afmetingen en de vorm van de media die op deze printer kan gedrukt worden.



Etiketten uitvoermode		Sequentiële mode	Snijdmode
Beschrijving			
① Min. media pitch		15.0	Etiket: 38.0
			Kaartje: 25.4
② Lengte etiket		Min 12.5	Min. 32.0
③ Breedte papierdrager inbegrepen		100.0- 242.0	100.0 – 235.0
④ Lengte aanvoeropening		2.5 – 20.0	6.0 – 20.0
⑤ Zwarte stip lengte (gemarkeerd papier)		2.0 – 10.0	
⑥ Effectieve printbreedte		216.8±0.2	
⑦ Print versnellings-/vertragingszone		1.0	
⑧ Zwarte stip lengte (etiket)		2.0 – 20.0	6.0 – 20.0
Max. printlengte		640.0	
Max. effectieve lengte “On the fly issue”		320.0	
Max. diameter buitenrol		φ230	
Dikte	Etiket + drager	0.13 – 0.18	
	Kaartje	0.08 – 0.18	

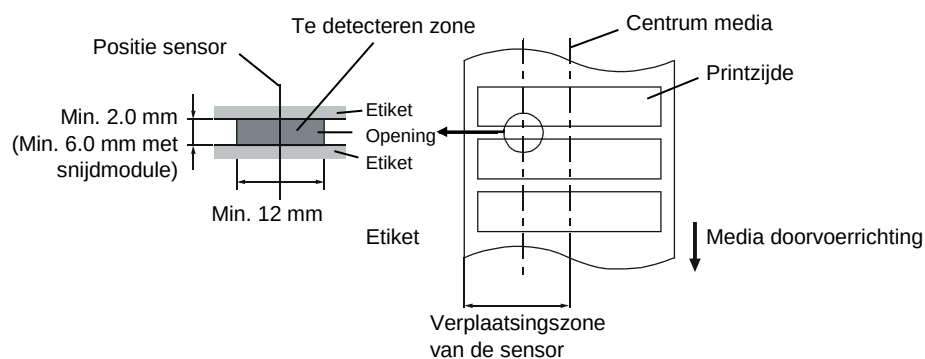
7.1.1 Media Type (Voorbeeld)

OPMERKINGEN:

1. Gebruik uitsluitend door TOSHIBA TEC goedgekeurde media teneinde de printkwaliteit en de levensduur van de drukkop te verzekeren.
2. Wanneer u het mes gebruikt, moet de lengte van het etiket ② samen met de lengte van de aanvoeropening ④ minstens 38 mm bedragen
3. Etiketten met een zwarte stip moeten aan volgende voorwaarden voldoen:
 Indien de aanvoeropening kleiner is dan 4 mm:
 De zwarte stip lengte moet langer zijn dan de lengte van de aanvoeropening.
 Indien de aanvoeropening een lengte heeft van 4 mm of meer:
 De zwarte stip mag de aanvoeropening niet meer dan 4 mm overlappen in onderstaand etiket..
 De zwarte stippen moeten op de keerzijde van de ruimten tussen de etiketten geprint worden. Ook moeten zij de onderste lijn van de voorgaande etiket raken of overlappen.
4. "On the fly issue" Dit betekent dat de printer voedt en print zonder tussen de etiketten te stoppen.

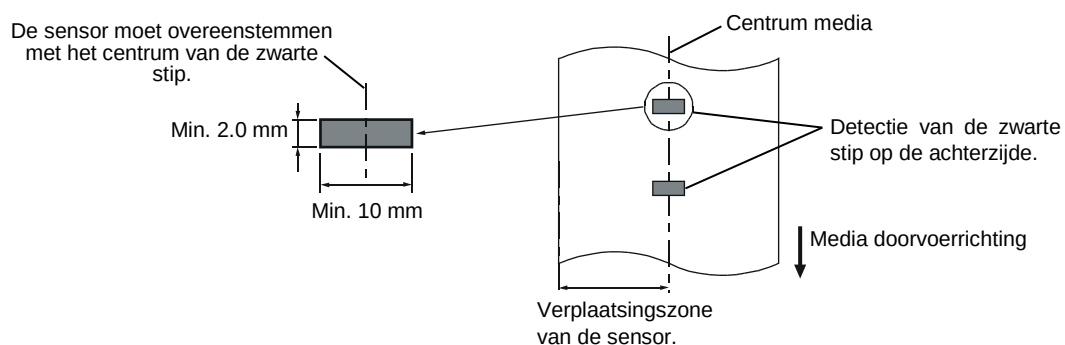
7.1.2 Detectiezone van de voedingsholte sensor

De voedingsholte sensor kan verplaatst worden van het centrum naar de linkerzijde van de media.
 De voedingsholte sensor detecteert de aanvoeropening tussen etiketten zoals hieronder aangeduid.



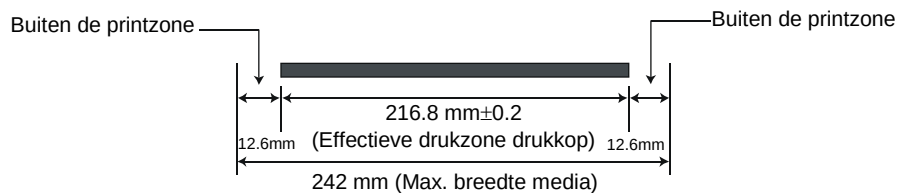
7.1.3 Detectiezone van de zwarte stip sensor

De zwarte stip sensor kan verplaatst worden van het centrum naar de linker zijde van de media.
 De reflectiefactor van de zwarte stip moet 10% of minder bedragen en een golflengte vertonen van 950 nm.
 De positie van de zwarte stip sensor moet overeenstemmen met het centrum van de zwarte stip.

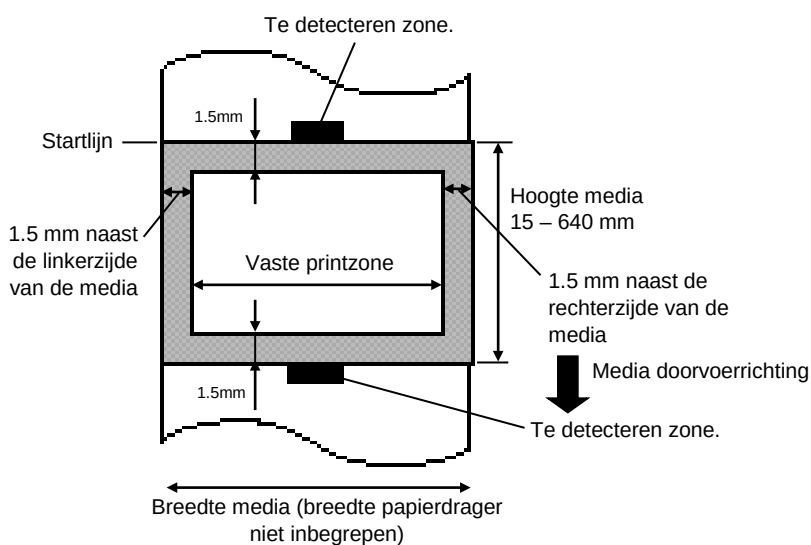


7.1.4 Effectieve printzone

Onderstaande figuur toont het verband tussen de effectieve printbreedte van de drukkop en de breedte van de media.



Onderstaande figuur toont de effectieve printzone van de media.



OPMERKINGEN:

1. Print niet verder dan 1.5 mm van de boord van de media (schaduwzone in bovenstaande figuur).
2. Het centrum van de media staat t.g.o. het centrum van de drukkop.

7.2 Het lint

Zorg ervoor dat het lint dat u gebruikt goedgekeurd is door TOSHIBA TEC. De waarborg is niet geldig wanneer een probleem zich voordoet door gebruik van een lint dat niet goedgekeurd is door TOSHIBA TEC.

Stel u in verbinding met uw TOSHIBA TEC verdeler voor informatie over linten die door TOSHIBA TEC goedgekeurd zijn.

Type	Spoeltype
Breedte	120 – 220 mm De aanbevolen breedtes zijn 120, 160 en 220 mm.
Lengte	300 m
Diameter buitenzijde	φ72 mm (max.)

Onderstaande tabel toont het verband tussen de breedte van het lint en de breedte van de media (papierdrager niet inbegrepen).

Lint breedte	Media breedte
120 mm	100 – 110 mm
160 mm	110 – 150 mm
220 mm	150 – 242 mm

OPMERKINGEN:

1. Gebruik enkel door TOSHIBA TEC aanbevolen linten teneinde de printkwaliteit en de levensduur van de drukkop te verzekeren.
2. Om rimpels in het lint te voorkomen, gebruikt u best een lint dat minstens 10 mm breder is dan de media. Is het verschil in breedte tussen het lint en de media echter te groot kunnen ook rimpels ontstaan.

7.3 Aanbevolen media en linten

(1) Mediatype

Mediatype	Beschrijving
Velijnpapier en etiketten	Algemeen gebruik voor goedkope toepassingen.
Papier met een laag	Papier met matte laag Algemeen gebruik evenals toepassingen waar kleine karakters en/of symbolen geprint worden. Papier met glanslaag Wanneer een zeer fijne afwerking vereist is.
Plastiek films	Kunststof (Polypropylene, enz.) Dit materiaal is heel stevig en bestand tegen water, oplosmiddelen en lage temperaturen maar niet tegen hitte (afhankelijk van het materiaal). Het kan gebruikt worden voor het etiketteren van recycleerbare containers om samen met de containers gerecycleerd te worden. PET film Dit materiaal is heel stevig en bestand tegen water, oplosmiddelen, lage temperaturen en hitte. Dit materiaal wordt in tal van toepassingen gebruikt, en meer in het bijzonder wanneer duurzaamheid vereist is. Model/etiketten op serienummerplaten, verwittigingsetiketten, enz. Polyamide Dit materiaal biedt de hoogste weerstand tegen hitte (nog meer dan PET films). Het wordt regelmatig gebruikt voor PCB etiketten daar het bestand is tegen een onderdompeling in een soldeerbad.

(2) Linttype

Linttype	Beschrijving
Velijn en waslint	Dit lint wordt voornamelijk gebruikt voor velijn papier en etiketten. Het heeft een hoge inkt dichtheid en is opgewassen tegen een oneffen printoppervlak.
Standaard waslint	Zeer goed geschikt voor papier met een laag (mat of glanzend).
Onbesmeurbaar lint (was en harslint)	Zeer goed geschikt voor papier met een laag. De bedrukking is bestand tegen water en een lichte wrijving.
Lint dat bestand is tegen krassen en oplosmiddelen	Bijzonder goed geschikt voor plastic filmen (synthetisch papier, PET, polyamide, enz.) Krasvrij en bestand tegen oplosmiddelen. Hittebestendig met PET en polyamide.

(3) Combinatie van media en linten

Mediatype \ Linttype	Velijn papier en etiketten	Papier met een laag	Plastiek filmen
Velijn waslint	○		
Standaard waslint		○	
Onbesmeurbaar lint (was en harslint)		○	
Lint bestand tegen krassen/oplosmiddelen			○

○: Goede combinatie

7.4 Voorzorgen/ behandeling van media en linten**VERWITTIGING!**

Zorg ervoor dat u de bijsluiter van uw media of linten grondig leest en begrijpt. Gebruik enkel media en linten die beantwoorden aan de specifieke eisen. Linten en media die hiermee niet overeenstemmen, kunnen een nadelige invloed hebben op de levensduur van de drukkop, de leesbaarheid van barcodes en de printkwaliteit. Wees voorzichtig met de media en de linten, zorg dat ze niet beschadigd worden, zo beschadigt u de printer ook niet. Lees de richtlijnen in dit hoofdstuk aandachtig.

- Bewaar geen media en linten langer dan de duur die opgegeven werd door de fabrikant.
- Mediarollen moeten op hun vlakke zijde opgeborgen worden. Leg ze niet neer op hun ronde zijde. De rollen kunnen hierdoor platgedrukt worden en een slechte doorvoer en een slechte printkwaliteit teweegbrengen.
- Berg de media op in plastic zakjes die steeds goed gesloten worden. Media die niet beschermd is, wordt vuil en de extra slijtage onder invloed van stof en vuildeeltjes kan de levensduur van de drukkop beïnvloeden.
- Berg media en linten op in een koele en droge omgeving. Vermijd plaatsen die blootgesteld zijn aan rechtstreeks zonlicht, hoge temperaturen, vochtigheid, stof en gassen.
- Het thermisch papier dat aangewend wordt voor een thermisch directe druk mag de waarden van Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm en Cl⁻ 500 ppm niet overschrijden.
- Sommige inktten op voorgedrukte media kunnen bestanddelen bevatten die de levensduur van de drukkop kunnen verkorten. Gebruik geen voorgedrukte etiketten waarvan de inkt hard bestanddelen zoals Calciumcarbonaat (CaCO₃) en Kaolien (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O) bevatten.

Stel u in verbinding met uw TEC verdeler of de fabrikant van uw media of linten voor meer informatie.

BIJLAGE 1 BERICHTEN EN VERKLIKKERS

In BIJLAGE 1 vindt u een beschrijving van de LCD berichten op het bedieningsbord.

Symbolen in de berichten

1: ○: de verklikker brandt.. ☉: De verklikker knippert.. ●: De verklikker is uit.

2: ###: Flash geheugenkaart vrijstaand geheugen voor de PC opslagzone: 0 tot 3072 (in K bytes)

3: &&&&: Flash geheugenkaart vrijstaand geheugen voor de opslag van fonts: 0 tot 3072 (in K bytes)

No.	LCD Bericht	Verklikker			Printer Status	Herstel met RESTART toets Ja/Nee	Herstel met Reset Commando Ja/Nee
		POWER	ON LINE	ERROR			
1	IN LIJN	○	○	●	On-line mode	-----	JA
	IN LIJN	○	☉	●	On-line mode (De printer is in communicatie)	-----	JA
2	KOP OPEN	○	●	●	Het deksel is open tijdens een on-line mode.	-----	JA
3	PAUZE ****	○	●	●	The printer is in pauze.	JA	JA
4	COMM. FOUT	○	●	○	Een pariteit, overrun, of framing fout heeft zich voorgedaan tijdens een RS-232C communicatie.	JA	JA
5	PAPIER VAST ****	○	●	○	The media is vastgelopen tijdens een papiervoeding.	JA	JA
6	SNIJMES FOUT****	○	●	○	Een probleem heeft zich voorgedaan ter hoogte van de snijmodule.	JA	JA
7	PAPIER OP ****	○	●	○	De media is op of niet correct geladen.	JA	JA
8	KOP OPEN ****	○	●	○	Een poging tot uitvoer of aanvoer werd uitgevoerd terwijl het deksel open is. (Behalve terwijl de [FEED] toets ingedrukt was.)	JA	JA
9	PRINTKOP DEFECT	○	●	○	Er is een probleem ter hoogte van de printkop.	JA	JA
10	TEMP. FOUT	○	●	○	De printkop is oververhit.	NEEN	JA
11	LINT FOUT ****	○	●	○	Het lint is beschadigd. Een probleem heeft zich voorgedaan ter hoogte van de torisesensor m.b.t. de lintmotor.	JA	JA
12	MEM #####&&&&	○	○	●	Met opgeladen fonts of PC commando opslagmode.	-----	JA
13	FLASH MEM FOUT.	○	●	○	Een fout heeft zich voorgedaan tijdens het wegschrijven naar het flash geheugen.	NEEN	JA
14	FORMAAT FOUT	○	●	○	Een wisfout heeft zich voorgedaan bij het formatteren van het flash geheugen of de ATA kaart.	NEEN	JA
15	GEHEUGEN VOL	○	●	○	De gegevens kunnen niet bewaard worden op het flash geheugen.	NEEN	JA
16	Foutmeldingen op het scherm (Zie opmerkingen.)	○	●	○	Een commandofout heeft zich voorgedaan tijdens de analyse van het commando.	JA	JA
17	POWER FAILURE	○	●	○	Er is een probleem met de elektrische voeding.	NEEN	NEEN

No.	LCD Bericht	Verklikker			Printer Status	Herstel met RESTART toets Ja/Nee	Herstel met Reset Commando Ja/Nee
		POWER	ON LINE	ERROR			
18	MEM INTIAL...	○	●	●	Een flash geheugen kaart wordt geïnitieerd..	----	----
19	EEPROM ERROR	○	●	○	Gegevens kunnen niet correct gelezen/weggeschreven worden op de backup EEPROM properly.	NEEN	NEEN
20	SYSTEM ERROR	○	●	○	Onderstaande verkeerde handelingen geven aanleiding tot een systeemfout: (a) Commando naar een vreemd adres (b) Toegang tot woordgegevens op een vreem adres (c) Toegang tot lange woordgegevens op een verkeerd adres (d) Toegang tot de zone 80000000H tot FFFFFFFFH in de logische ruimte in gebruikersmode (e) Een ondefinieerbare instructie in een zone buiten het “delay slot” werd ontcijferd. (f) Een ondefinieerbare instructie in een “delay slot” werd ontcijferd. (g) Een instructie tot het herschrijven van een delay slot werd ontcijferd.	NEEN	NEEN
21	LAN INITIA...	○	●	●	Initialisatie 100Base LAN kaart.	----	----
22	DHCPINITIAL...	○	●	●	De DHCP wordt geïnitieerd. *Indien de DHCP functie toegelaten is.	----	----
23	LOW BATTERY	○	●	○	Het voltage van de batterij van de reële tijds klok is gelijk aan/lager dan 1.9V.	NEEN	JA

OPMERKING: Raadpleeg **Deel 5 HET OPLOSSEN VAN FOUTEN** wanneer één van bovenstaande berichten op het LCD scherm verschijnt.

OPMERKINGEN: Beschrijving van een commandofout

- Indien een commandofout bij ontvangst van het commando ontdekt wordt, verschijnen 16 bytes van de commando fout, te starten met de code van het commando op het scherm. ([LF] en [NUL] verschijnen echter niet.)

Voorbeeld 1

[ESC] T20 G30 [LF] [NUL]

└── Commando fout

Onderstaand bericht verschijnt.

T20G30

Voorbeeld 2

[ESC] XR; 0200, 0300, 0450, 1200, 1, [LF] [NUL]

└── Commando fout

Onderstaand bericht verschijnt.

XR;0200,0300,045

Voorbeeld 3

[ESC] PC001; 0A00, 0300, 2, 2, A, 00, B [LF] [NUL]

└── Commando fout

Onderstaand bericht verschijnt.

PC001;0A00,0300,

- Wanneer het error commando verschijnt, verschijnt “? (3FH)” op het scherm voor codes die verschillen van de codes 20H tot 7FH en A0H tot DFH.
- Raadpleeg de “**B-852 Series External Equipment Interface Specification**” op de CD-ROM voor meer inlichtingen.

BIJLAGE 2 INTERFACE

OPMERKINGEN:

Om straling en elektrisch ruis te voorkomen, moeten de interfacekabels aan volgende vereisten voldoen:

- *Parallele of seriële interface kabels moeten volledig afgeschermd zijn en een aansluiting hebben met een metalen of gemetalliseerde huls.*
- *Zo kort mogelijk zijn.*
- *Niet stevig gebundeld zijn d.m.v. voedingsnoeren.*
- *Los staan van elektriciteitspijpen.*
- *Een parallelle interface kabel moet conform IEEE1284 zijn.*

■ Parallele interface (Centronics)

Mode: In overeenstemming met IEEE1284
Compatibele mode (SPP mode), Nibble mode

Gegevensinvoermethode: 8 bit parallel

Controlesignaal:

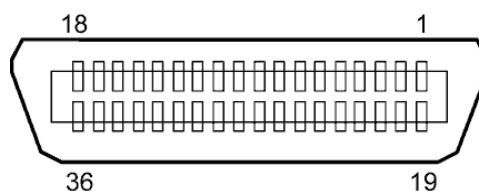
SPP Mode	Nibble Mode
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Busy	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Select	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

Gegevensinvoercode: ASCII code
European 8 bit code
Graphic 8 bit code
JIS8 code
Shift JIS Kanji code
JIS Kanji code
UTF-8

Ontvangstbuffer: 1M byte

Aansluiting:

PIN Nr.	Signaal	
	SPP Mode	Nibble Mode
1	nStrobe	HostClk
2	Data 1	Data 1
3	Data 2	Data 2
4	Data 3	Data 3
5	Data 4	Data 4
6	Data 5	Data 5
7	Data 6	Data 6
8	Data 7	Data 7
9	Data 8	Data 8
10	nAck	PtrClk
11	Busy	PtrBusy
12	PError	AckDataReq
13	Select	Xflag
14	nAutoFd	HostBusy
15	NC	NC
16	0V	0V
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND
18	+5V (voor detectie)	+5V (voor detectie)
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)
26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)
31	nInit	nInit
32	nFault	NDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active

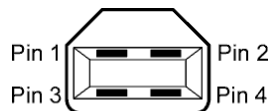


IEEE1284-B aansluiting

■ USB interface

Standaard:	In overeenstemming met V2.0 topsnelheid
Transfertype:	Controle transfer, globale transfer
Transferwaarde:	Topsnelheid (12M bps)
Klasse:	Printer
Controlemode:	Status met ontvangstbuffer – informatievrije ruimte
Aantal poorten:	1
Voeding:	Autonoom
Aansluiting:	Type B

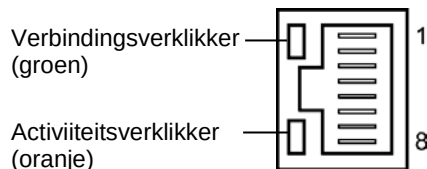
Pin No.	Signaal
1	VCC
2	D-
3	D+
4	GND



Aansluiting B reeks

■ LAN

Standaard:	IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX
Aantal poorten:	1
Aansluiting:	RJ-45
Status verklikker:	VerbindingsLED ActiviteitsLED



LED	LED Status	LAN status
Verbinding	ON	10Mbps verbinding of 100Mbps verbinding werd gedetecteerd.
	OFF	Er werd geen verbinding gedetecteerd. <i>* Communicatie is onmogelijk terwijl de verbindingsverklipper brandt.</i>
Activiteit	ON	Communicatie is bezig
	OFF	Stil

LAN kabel:	10BASE-T: UTP categorie 3 of 5 100BASE-TX: UTP categorie 5
Kabellengte:	Segment length Max. 100 m

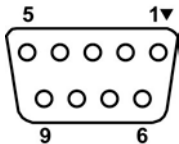
OPMERKINGEN:

1. Raadpleeg **deel 2.9.7 IP adresinstelling (TCP/IP)** voor meer informatie over het instellen van een IP adres.
2. Wanneer een algemeen gebruikte twisted pair Ethernet (TPE) of UTP kabel gebruikt wordt, kan een communicatiefout zich voordoen in functie van uw werkomgeving. In dat geval kunt u beter een afgeschermd twisted kabel gebruiken.

■ **Seriële poort (Optie: B-SA704-RS-QM-R)**

- Type: RS-232C
- Communicatiemodus: Full duplex
- Transmissiesnelheid: 2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps
- Synchronisatie: Start-stop synchronisatie
- Start bit: 1 bit
- Stop bit: 1 bit, 2 bit
- Lengte data: 7 bit, 8 bit
- Pariteit: None, EVEN, ODD
- Foutendetectie: Parity error, Framing error, Overrun error
- Protocol: Unprocedure communication
- Data input code: ASCII code, European character 8 bit code, graphic 8 bit code, JIS8 code, Shift JIS Kanji code, JIS Kanji code
- Ontvangst buffer: 1Mbyte
- Connector:

Pin No.	Signaal
1	N.C
2	TD (Verzenden Data)
3	RD (Data Ontvangen)
4	DSR (Data Set Klaar)
5	SG (Signal Ground)
6	DTR (Data Terminal Klaar)
7	CTS (Vrij om te verzenden)
8	RTS (Aanvraag tot verzending)
9	N.C



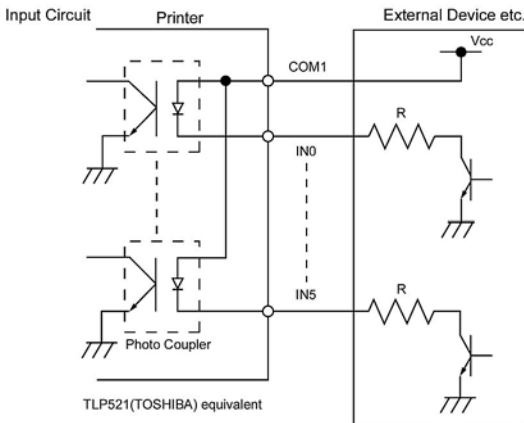
■ Expansion I/O Interface (optie: B-SA704-IO-QM-R)

- Inputsignaal
- Outputsignaal
- Connector
- (zijde extern toestel)
- Connector
- (Printerzijde)
- IN0 tot IN5
- OUT0 tot OUT6
- FCN-781P024-G/P of gelijkwaardig
- FCN-685J0024 of gelijkwaardig

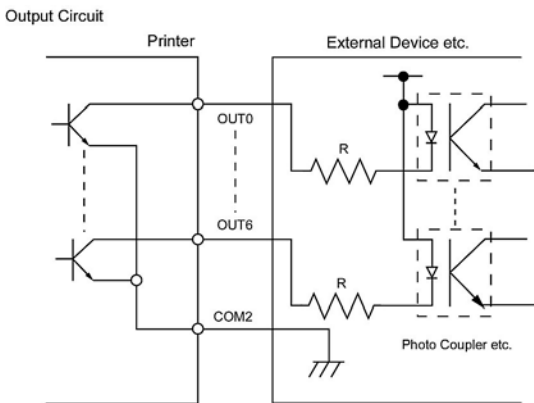
Pin	Signaal	I/O	Functie	Pin	Signaal	I/O	Functie
1	IN0	Input	FEED	13	OUT6	Output	
2	IN1	Input	PRINT	14	N.C.	-----	
3	IN2	Input	PAUSE	15	COM1	Gemeenschappelijk (Voeding)	
4	IN3	Input		16	N.C.	-----	
5	IN4	Input		17	N.C.	-----	
6	IN5	Input		18	N.C.	-----	
7	OUT0	Output	FEED	19	N.C.	-----	
8	OUT1	Output	PRINT	20	N.C.	-----	
9	OUT2	Output	PAUSE	21	COM2	Gemeenschappelijk (Aarding)	
10	OUT3	Output	ERROR	22	N.C.	-----	
11	OUT4	Output		23	N.C.	-----	
12	OUT5	Output	POWER ON	24	N.C.	-----	

N.C.: Geen aansluiting

Inputkring



Outputkring



Werkingsomgeving

- Temperatuur: 0 tot 40 °C
- Vochtigheid: 20 tot 90% (zonder condensatie)

BIJLAGE 3 DRUKPROEVEN

■ Font

<A>Times Roman medium:8point

Times Roman medium:10point

<C>Times Roman bold:10point

<D>Times Roman bold:12point

<E>Times Roman bold:14point

<F>Times Roman italic:12point

<G>Helvetica medium:6point

<H>Helvetica medium:10point

<I>Helvetica medium:12point

<J>Helvetica bold:12point

<K>Helvetica bold:14point

<L>Helvetica italic:12point

<M>PRESENTATION BOLD:18POINT

<N>Letter Gothic medium:9.5point

<O>Prestige Elite medium:7point

<P>Prestige Elite bold:10point

<Q>Courier medium:10point

<R>Courier bold:12point

<S>OCR-A:12point

<T>OCR-B:12point

<Outline Font:B>Helvetica bold

<Outline Font:B>Helvetica bold

BIJLAGE 3 DRUKPROEVEN (voorbeeld)

■ Bar codes

0: JAN8, EAN8



1: MSI



2: Interleaved 2 of 5



3: CODE39 (Standard)



4: NW7



5: JAN13, EAN13



6: UPC-E



7: EAN13+2 digits



8: EAN13+5 digits



A: CODE128



B: CODE39 (Full ASCII)



C: CODE93



G: UPC-E+2 digits



H: UPC-E+5 digits



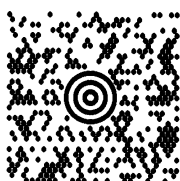
I: EAN8+2 digits



J: EAN8+5 digits



BIJLAGE 3 DRUKPROEVEN (voorbeeld)

K: UPC-A**L: UPC-A+2 digits****M: UPC-A+5 digits****N: UCC/EAN128****O: Industrial 2 of 5****P: PDF417****Q: Data Matrix****R: Customer bar code****S: Customer bar code of high priority****T: QR code****U: POSTNET****V: RM4SCC****W: KIX Code****X: Micro PDF417****Z: MaxiCode**

BIJLAGE 4 WOORDENLIJST

Apfelmode

Printermode waarbij de drukker niet uitgerust is met een snijmodule en het etiket manueel van de drager moet gerukt worden met behulp van de afpelbalk.

Barcode

Voorstelling van alfanumerieke tekens door middel van een reeks witte en zwarte strepen met een verschillende breedte. Barcodes worden in tal van industriële domeinen aangewend: fabrieken, ziekenhuizen, bibliotheken, detailhandelszaken, transportbedrijven, opslagplaatsen, enz. Het lezen van barcodes is een snel en nauwkeurig middel om gegevens op te vangen, terwijl het gebruik van een toetsenbord traag en niet nauwkeurig is.

DPI

Dot Per Inch

Maat die gebruikt wordt om de resolutie uit te drukken.

Drukkop element

De thermische drukkop stemt overeen met een rij kleine weerstandelementen die opwarmen wanneer zij stroom doorlaten zodat telkens een punt op thermisch papier ingebrand wordt of een inktpunt afkomstig van een thermisch lint op normaal papier afgezet wordt.

Etiket

Type media met een zelfklevende achterzijde.

Expansion I/O interface

Interface in optie die geïnstalleerd wordt op de B-852 printer om de printer aan te sluiten met een extern toestel zoals bijvoorbeeld een pakmachine en communicatie (aanvoersignalen, startseinen, pauzesignalen, foutsignalen) tussen dit toestel en de printer mogelijk te maken.

Font

Een volledige set van alfanumerieke teken van dezelfde stijl of hetzelfde type. Vb.: Helvetica, Courier, Times

Gemarkeerd karton

Type media die niet voorzien is van een zelfklevende achterzijde, maar van zwarte aanduidingen om de printzone aan te geven. De kaartjes bestaan doorgaans uit karton of ander duurzaam materiaal.

Holte

Opening tussen etiketten

Instelling van de voedingsholte

Instelling van een sensor zodat de printer een constante printpositie aanhoudt bij het printen van voorgedrukte media.

IPS

Inch per seconde

Maat die gebruikt wordt om de printsnelheid uit te drukken.

Lint

Een film met inkt om een beeld over te brengen op de media. Met thermische transfer printing, wordt de film opgewarmd door de drukkop, zodat het beeld overgebracht wordt op de media.

LCD

Liquid Crystal Display

Berichtgevingsscherm voor foutmeldingen, werkingsmodes, enz. op het bedieningsbord.

Media

Materiaal waarop de printer gegevens drukt. Etiketten, gemarkeerd papier, kettingpapier, doorgestoken papier, enz..

Plug and Play

Wanneer deze functie actief is, zal de PC de printer automatisch herkennen (indien de PC deze functie ondersteunt), het systeem resource (IRQ en DMA) in werking stellen en een bericht laten verschijnen om een printer driver te installeren.

Printsnelheid

De snelheid waarmee het printen geschiedt. Deze snelheid wordt uitgedrukt met een maat of in ips (inches per seconde).

Resolutie

De graad van detail waarmee een beeld gedupliceerd kan worden. De minimale eenheid waaruit een beeld is opgebouwd heet pixel. Hoe hoger de resolutie, hoe hoger het aantal pixels waaruit het beeld is opgebouwd en hoe hoger het detail van het beeld.

Snijdmode

Printermode waarbij een snijdmodule (optie) geïnstalleerd werd die de media automatisch afsnijdt van de aanvoerrol na het printen. Met een printcommando kan men aangeven of elk etiket of telkens hetzelfde aantal achtereenvolgende etiketten afgesneden worden.

Thermisch directe druk

Printmethode waarbij geen lint maar thermische media gebruikt wordt die reageert op warmte. De thermische drukkop verwarmt de media rechtstreeks en laat een afbeelding achter op de media.

Thermische drukkop

Thermische drukkop voor thermische transfer en thermisch directe drukmethode.

Thermische transfer printing

Printmethode waarbij de drukkop inkt of hars van een lint opwarmt tegen de media, zodat de inkt of het hars achterblijft op de media.

USB (Universal Serial Bus)

Interface voor de aansluiting van toebehoren zoals een printer, toetsenbord, muis. Met een USB kan dit toebehoren losgekoppeld worden zonder de voeding af te sluiten.

Voedingsholte sensor

Deze sensor (doorlatend) detecteert het verschil in potentiaal tussen de aanvoeropening van de etiketten en de etiketten om de printpositie op het etiket te achterhalen.

Web printer

Met een web printerfunctie kunt u met een PC, de status van de printer nagaan, media uitvoeren, instellingen nagaan of wijzigen of firmware laden op de printer. Raadpleeg de “**Network Specification**” voor meer informatie.

Zwarte stip

Een zwarte stip wordt gedrukt op de media zodat de printer een constante printpositie kan aanhouden door de detectie van dit punt.

Zwart stip sensor

Deze sensor (reflecterend) detecteert het verschil in potentiaal tussen de zwarte stip en de printzone om de printstartpositie te achterhalen.

INDEX

B

Barcode 6-2, A3-2, A4-1
Bedieningsbord 1-3, 1-4, 3-1
Berichtenschermbord (LCD) 1-3, 1-4, 3-1, 6-1, A1-2

C

Centronics 1-3, 2-23, A2-1

D

DHCP 2-38
DHCP client ID 2-38
DHCP host name 2-39
Drukinstellingshendel drukkop 1-3, 2-9
Drukkop 1-4, 4-1
Drukkopeenheid 1-4, 2-8, 4-1
Drukkopreiniger 1-2, 4-1, 5-4
Drukrol 1-4, 2-8, 4-1

E

Effectieve printbreedte 6-1, 7-1, 7-3
ERROR VERKLIKKER 1-4, 3-1, A1-1
Etiket 2-9, 7-1, 7-2, A4-1
Expansion I/O interface 1-3, 2-12, 2-25, A2-6, A4-1
Expansion I/O interface kaart 1-1, 1-5, 6-2

F

Fijne instelling printstartpositie Position Fine Adjustment 2-62
Fijne instelling snij positie 2-63
Fijne instelling van de printintensiteit 2-66
Foutmeldingen 5-1

G

Gateway IP address 2-36

I

Interface 6-2, A2-1
IP address 2-35, A2-3

J

Jammed media 5-5

L

Lengte aanvoeropening 7-2
Lengte etiket 7-1
Lint 2-11, 7-4, 7-5, A4-1
Lint breedte 7-4
Linthouder 1-4

M

Media 2-5, 7-1, 7-5, A4-1
Mediahouder 1-2, 1-3, 2-3, 2-7
Media pitch 7-1

N

Netwerkprinter 2-24

O

ON LINE VERKLIKKER 1-4, 3-1, A1-1

P

Papierdrager 7-1
Papierleider 1-4, 2-8
Parallele interface 1-3, 2-12, 6-2, A2-1
POWER VERKLIKKER 1-4, 3-1, A1-1
Printlengte 7-1
Printmethode 6-1
Printsnelheid 1-1, 6-1

R

Reële tijds klok 1-1, 1-5, 2-32, 6-2
Resolutie 6-1, A4-2
RS-232C 1-12, 2-17, 2-18, 6-2, A2-4

S

Sensor regelaar 2-10
Seriële interface 1-3, A2-4
Sequentiële mode 7-1
Spanningaansluiting 1-2, 2-4
Staander 1-2, 1-3, 2-3, 2-7
Snijmode 6-1, 7-1, A4-2
Snijmodule 1-1, 1-5, 2-60, 4-2, 6-2
Socket port 2-37
Spanningschakelaar 1-3, 2-4, 2-13
Subnet mask 2-37

T

Taal LCD berichten 2-19
Thermisch direct 2-66, 6-1, A4-2
Thermische transfer 2-66, 6-1, A4-2

U

Uitvoermodus 2-59, 6-1

USB interface 1-3, 2-12, 6-2, A2-3, A4-2

V

Vaste printzone 7-3

Verloshendel drukkop 1-4, 2-8

Voedingsholte sensor 1-4, 2-10, 2-68, 2-70, 4-1,
A4-2

Voorgedrukte media 2-59, 2-68

Z

Zwarte stip 2-10, 7-1, 7-2, A4-2

Zwarte stip lengte 7-1

Zwarte stip sensor 1-4, 2-10, 2-68, 2-70, 4-1, A4-2



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2006-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION All Rights Reserved
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

DU NO1-33055K