

Svītrkodu printeris

# Lietotāja rokasgrāmata

# B-852-TS22-QP-R B-852-TS22-QQ-R



## SATURA RĀDĪTĀJS

			Lappuse	
1.	PRO	DUKTA PĀRSKATS	E1-1	
	1.1	levads	E1-1	
	1.2	Funkcijas	E1-1	
	1.3	Izpakošana	E1-1	
	1.4	Piederumi	E1-2	
	1.5	Izskats	E1-3	
		1.5.1 Izmēri	E1-3	
		1.5.2 Skats no priekšpuses	E1-3	
		1.5.3 Aizmugures skats	E1-3	
		1.5.4 Vadības panelis	E1-4	
		1.5.5 lekšpuse	E1-4	
	1.6	Papildiespējas	E1-5	
2.	PRIN	ITERA UZSTĀDĪŠANA	E2-1	
	2.1	Uzstādīšana	E2-2	
	2.2	Piederumu montāža	E2-3	
		2.2.1 Izejmateriāla turētāja rāmīša montāža	E2-3	
	2.3	Strāvas vada pieslēgšana	E2-4	
	2.4	2.4 Materiāla ievietošana		
		2.4.1 Materiāla novietošana uz izejmateriāla turētāja	E2-5	
		2.4.2 Izejmateriāla turētāja uzstādīšana uz izejmateriāla turētāja rāmīša	E2-7	
		2.4.3 Materiāla ievietošana printerī	E2-7	
	2.5	Sensora pozīciju iestatīšana	E2-10	
		2.5.1 Padeves atstarpes sensora iestatīšana	E2-10	
		2.5.2 Melnās atzīmes sensora iestatīšana	E2-10	
3.	TEH	NISKĀ APKOPE	E3-1	
	3.1	Tīrīšana	E3-1	
		3.1.1 Drukas galviņa/Veltnītis/ Sensori	E3-1	
		3.1.2 Pārsegi un paneļi	E3-2	
		3.1.3 Griežņa modulis (papildiespēja)	E3-2	
4.	PRO	BLĒMU NOVĒRŠANA	E4-1	
	4.1	Kļūdu paziņojumi	E4-1	
	4.2	lespējamās problēmas	E4-3	
	4.3.	.3. esprūdušā medija izņemšana		
5.	PRIN	ITERA SPECIFIKĀCIJAS	E5-1	

## 1. PRODUKTA PĀRSKATS

## 1.1 levads

Paldies, ka izvēlējāties TOSHIBA B-852 sērijas uzlīmju/etiķešu printeri. Šajā lietotāja rokasgrāmatā (Owner's Manual) aprakstītas darbības, sākot no vispārējas iestatīšanas un beidzot ar to, kā pārliecināties par printera gatavību darbam, veicot testa izdruku, un tā uzmanīgi jāizlasa, lai jūsu printeris darbotos pēc iespējas labāk un ilgi kalpotu. Uz vairumu jautājumu atbildes atradīsiet šajā rokasgrāmatā; noglabājiet to drošā vietā, lai turpmāk tajā varētu ieskatīties. Lūdzu, sazinieties ar Toshiba Tec pārstāvi, lai iegūtu papildu informāciju saistībā ar šo rokasgrāmatu.

## 1.2 Funkcijas

B-852 printerim ir šādas funkcijas:

- 8,3 collu platā drukas galviņa ievietota tik kompaktā korpusā, ka pēc lieluma printera korpuss (izņemot izejmateriāla turētāju) ir tikai aptuveni viena trešdaļa no B-SX6T vai B-SX8T printera.
- Drukas galviņas bloks, kas ir pilnībā atverams, padara printera lietošanu ļoti ērtu.
- Iespējams izmantot dažādu veidu materiālu, jo melnās atzīmes sensori izvietoti attiecīgi virs un zem materiāla virzīšanas kanāla, un materiāla sensorus iespējams no centra pārvietot uz materiāla kreiso malu.
- Ja uzstādīta interfeisa plate (papildiespēja), pieejamas tīmekļa funkcijas, piemēram, attālinātā apkope un citas sarežģītākas tīkla funkcijas.
- Izcila datortehnika, ieskaitot īpašas konstrukcijas 11,8 punkti/mm (300 punkti/collu) termisko drukas galviņu, kas nodrošina ļoti skaidru druku pie drukāšanas ātruma 50,8 mm/sek. (2 collas/sek.), vai 101,6 mm/sek. (4 collas/sek.)
- Līdztekus papildiespējai griežņa modulim pieejamas arī tādas papildiespējas kā ievades/izvades interfeisa paplašinājuma plate, seriālā interfeisa plate un reālā laika pulksteņa modulis.

## 1.3 Izpakošana

#### PIEZĪMES:

- Pārbaudiet, vai nav bojājumu vai skrāpējumu uz printera. Tomēr, lūdzu, ņemiet vērā, ka Toshiba Tec nav atbildīgs par jebkādiem bojājumiem, kas radušies produkta transportēšanas laikā.
- Uzglabājiet kastes un spilventiņus printera turpmākai transportēšanai.

Printeri izsaiņojiet, kā norādīts printerim pievienotajos izsaiņošanas norādījumos.

## 1.4 Piederumi

mūžu.

**UZMANĪBU!** Noteikti lietojiet tikai Toshiba Tec apstiprināto drukas galviņas tīrīšanas līdzekli. Pretējā gadījumā tas var saīsināt drukas galviņas Printeri izsaiņojot, lūdzu, pārbaudiet, vai kopā ar printeri tiek piegādāti šādi piederumi.

□ Strāvas vads QQ (1 gab.)



Drukas galviņas tīrīšanas līdzeklis (1 gab.)



 Izejmateriāla turētāja rāmītis (kreisais) (labais)



□ Izejmateriāla turētāja pamatne (1 gab.)



□ Vadu savilcējs (1 gab.)



 Izejmateriāla ievietošanas instrukcija (1 lapa)



 Kvalitātes kontroles ziņojums (1 lapa) (QQ)



- Strāvas vads QP (1 gab.)
- □ Izejmateriāla turētājs (1 gab.)



□ Izejmateriāla turētāja rāmītis



□ spārnskrūve M-4x6 (2 gab.)



□ Skrūve (1 gab.)



- Drošības informācija (1 lapa)
  - $\bigcirc$
- □ Garantijas atrunas lapa (1 lapa) (QQ)



## 1.5 Izskats

Daļu vai bloku nosaukumi, kas ieviesti šajā sadaļā, tiek izmantoti šādās sadaļās.





#### 1.5.4 Vadības panelis



Lai uzzinātu vairāk par vadības paneli, lūdzu, skatīt 3.1 sadaļu.

#### 1.5.5 lekšpuse

#### Brīdinošs marķējums



## 1.6 Papildiespējas

Papildiespējas nosaukums	Tips	Apraksts
Griežņu modulis	B-7208-QM-R	Grieznis ar vēzienveida kustību.
Ievades/izvades interfeisa paplašinājuma	B-SA704-IO-QM-R	Ievietojot printerī šo plati, ar interfeisa palīdzību iespējams izveidot savienojumu ar ārēju ierīci,
plate		piemēram, tastatūras moduli.
Seriālā interfeisa plate	B-SA704-RS-QM-R	Ievietojot šo datora plati, tiek nodrošināts interfeisa ports RS232C.
Reālā laika pulkstenis	B-SA704-RTC-QM-R	Šis modulis uztur laiku: gadu, mēnesi, datumu, stundu, minūti, sekundi

## PIEZĪME:

Pieejams pie jūsu tuvākā Toshiba Tec pārstāvja vai Toshiba Tec galvenajā mītnē.

## 2. PRINTERA UZSTĀDĪŠANA

Šajā sadaļā ir aprakstītas darbības, kas nepieciešamas, lai pirms ekspluatācijas printeri uzstādītu. Šajā sadaļā minēti piesardzības pasākumi, materiāla un lentes ievietošana, kabeļu pievienošana, printera ekspluatācijas vides iestatīšana un testa izdrukas veikšana.



## 2.1 Uzstādīšana

Lai nodrošinātu labāko ekspluatācijas vidi, kā arī lai garantētu operatora un ierīces drošību, lūdzu, ievērojiet šādus piesardzības pasākumus.

- Printeri darbiniet uz stabilas, līdzenas darba virsmas vietā bez pārmērīga mitruma, augstas temperatūras, putekļiem, vibrācijām vai tiešās saules gaismas.
- Uzturiet savu darba vidi bez statiskās izlādes. Statiskā izlāde var bojāt jutīgas iekšējās sastāvdaļas.
- Pārliecinieties, vai printeris ir savienots ar tīru maiņstrāvas avotu un, vai kāda cita augstsprieguma ierīce, kas var izraisīt līnijas trokšņu traucējumus, nav pievienota tam pašam elektrotīklam.
- Nodrošiniet, lai printeris maiņstrāvas elektrotīklam tiktu pievienots ar trīsdzīslu strāvas vadu, kas pareizi sazemēts.
- Nedarbiniet printeri ar atvērtu pārsegu. Uzmanieties, lai pirksti vai apģērba daļas neieķertos kādā no printera kustīgajām daļām, īpaši griežņa mehānismā (papildiespēja).
- Raugieties, lai printeris tiktu izslēgts un strāvas vads atvienots no printera, ja ko darāt printera iekšpusē, piemēram, nomainot lenti vai ievietojot materiālu, vai tīrot printeri.
- Lai iegūtu labākos rezultātus un lai printeris ilgāk kalpotu, izmantojiet tikai Toshiba Tec ieteikto materiālu un lentes.
- Materiālu un lentes uzglabājiet saskaņā ar to specifikācijām.
- Šis printera mehānisms satur augstsprieguma sastāvdaļas; tāpēc nekad nevajadzētu noņemt nevienu no ierīces pārsegiem, jo varat saņemt elektrisko triecienu. Turklāt, printeris satur daudz delikātu sastāvdaļu, kas var tikt bojātas, ja tām piekļūst nepiederošas personas.
- Tīriet printeri ar tīru sausu drānu vai tīru drāniņu, kas nedaudz samitrināta ar vieglu mazgāšanas līdzekli.
- Esiet piesardzīgi, tīrot termisko drukas galviņu, jo tā ļoti sakarst drukāšanas laikā. Pirms tīrīšanas uzgaidiet, līdz tā ir atdziest. Drukas galviņas tīrīšanai lietojiet tikai Toshiba Tec ieteikto drukas galviņas tīrīšanas līdzekli.
- Neizslēdziet printera strāvas padevi vai neizņemiet strāvas kontaktdakšu, kamēr printeris drukā vai kamēr mirgo ON LINE tiešsaistes lampiņa.

## 2.2 Piederumu montāža

#### 2.2.1 Izejmateriāla turētāja rāmīša montāža

#### PIEZĪME:

Pirms pievilkt spārnskrūves, pārliecinieties, lai abi mazie atlociņi, kas atrodas izejmateriāla turētāja pamatnes abās pusēs, atrastos mazajos taistnstūrveida caurumiņos izejmateriāla turētāja rāmīšu apakšā. Tālāk aprakstīts, kādā kārtībā veicamas darbības, lai samontētu izejmateriāla turētāja rāmīti un to piestiprinātu B-852 printerim, lai sagatavotos materiāla ievietošanai.

 Piemontējiet izejmateriāla turētāja rāmīti (kreiso) un izejmateriāla turētāja rāmīti (labo) izejmateriāla turētāja pamatnei, izmantojot abas M4X6 spārnskrūves (ir komplektā), kā parādīts.



Spārnskrūve

Izejmateriāla turētāja pamatne

### PIEZĪME:

Kad izejmateriāla turētāja rāmītis piestiprināts printerim, pārliecinieties, vai tas stabili samontēts. 2. Pievienojiet samontēto izejmateriāla turētāja rāmīti B-852 aizmugurējai daļai, rāmīša āķus ievietojot divās spraugās printera aizmugurē, kā parādīts attēlā.







### 2.3 Strāvas vada pieslēgšana

#### UZMANĪBU!

- Lai novērstu iespējamu strāvas triecienu vai printera sabojāšanu, pirms strāvas vada pievienošanas pārliecinieties, vai printera strāvas slēdzis ir izslēgtā pozīcijā O.
- Izmantojiet tikai to strāvas vadu, kas ir printera komplektācijā. Ja izmanto kādu citu vadu, var dabūt strāvas triecienu vai var izcelties ugunsgrēks.
- Strāvas vadu pievienojiet tikai trīszaru rozetei, kur trešais zars ir pareizi sazemēts.

1. Pārliecinieties, vai printera strāvas slēdzis ir izslēgtā pozīcijā.



2. Pievienojiet strāvas vadu printerim, kā parādīts attēlā.



3. Strāvas vada otru galu iespraudiet sazemētā rozetē, kā parādīts attēlā.



[Piemērs ar ASV tipa pieslēgumu (QQ modelis)]

[Piemērs ar ES tipa pieslēgumu (QP modelis)]

#### 2.4 Materiāla ievietošana

Tālāk aprakstīts, kādā kārtībā veicamas darbības, lai izejmateriāla turētājā ievietotu materiālu un noregulētu tā pozīciju izejmateriāla turētāja rāmītī B-852 printera aizmugurē. Tiks parādītas darbības, lai materiālu printerī ievietotu pareizi, lai tas caur printeri virzītos taisni un precīzi.

#### 2.4.1 Materiāla novietošana uz izejmateriāla turētāja

Attēlā parādīts samontēts izejmateriāla turētājs, bet tālāk pa punktiem aprakstītas darbības, kā izejmateriāla turētāju izjaukt, kā materiālu novietot uz izejmateriāla ass, un kā atkal no jauna samontēt izejmateriāla turētāju, lai automātiskās centrēšanas mehānisms automātiski materiālu nocentrētu uz izejmateriāla ass.



- Nenoņemamais izejmateriāla turētājs ievietojas platākajā spraugā, bet noņemamais izejmateriāla turētājs ievietojas šaurākajā spraugā.
- Izejmateriāla turētāja nostiprinošo rokturi pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam negrieziet pārāk daudz, citādi tas var nonākt nost no izejmateriāla turētāja.



#### Izejmateriāla turētāja izjaukšana

- **1.** Novietojiet izejmateriāla turētāju, kā parādīts shēmā, lai nenoņemamais izejmateriāla turētājs būtu pa labi.
- 2. Grieziet zaļo izejmateriāla turētāja nostiprinošo rokturi bultiņas virzienā ① (pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam), lai atbrīvotu noņemamo izejmateriāla turētāju.
- **3.** Bīdiet noņemamo izejmateriāla turētāju bultiņas virzienā ②, lai to noņemtu no izejmateriāla ass.
- Grieziet zaļo izejmateriāla turētāja nostiprinošos rokturi bultiņas virzienā ③ (pretēji pulksteņa rādītāju kustības virzienam), lai atbrīvotu nenoņemamo izejmateriāla turētāju.
- **5.** Bīdiet nenoņemamo izejmateriāla turētāju, līdz tas atduras izejmateriāla ass galā.

#### 2.4.1 Materiāla novietošana uz izejmateriāla turētāja (turpin.)

#### **BRĪDINĀJUMS!**

Ja noņemamo izejmateriāla turētāju pagriež uz leju, kad materiāls novietots, materiāls pats no svara var nokrist. Krītošais materiāls jūs var savainot.

#### UZMANĪBU!

levietojot materiāla rulli, nespiediet uz nenoņemamā izejmateriāla turētāja, citādi materiāls var tikt nepareizi iecentrēts.

#### PIEZĪMES:

 Šajā izejmateriāla turētājā iespējams ievietot materiālu ar četru dažādu izmēru serdēm: 38 mm, 40 mm, 42 mm un 76.2 mm. Ja izmanto 38 mm, 40 mm vai 42 mm materiāla rulli, no izejmateriāla turētāja noņemiet starplikas, spiežot uz starplikas abiem āķīšiem. Nolieciet noņemtās starplikas drošā vietā.



- Izmantojiet tikai uzlīmju sagataves, kur drukājamā puse ir iekšpusē. Sagataves, kur drukājamā puse ir ārpusē, printerī var tikt ievadīta nepareizi. Izmantojot sagataves, kur drukājamā puse ir ārpusē, jūs paši uzņematies risku.
- Nepievelciet pārāk cieši zaļo izejmateriāla turētāja nostiprinošo rokturi.

Shēma un sekojošās darbības parāda, kā uz izejmateriāla ass novietot materiālu, un kā atkal no jauna samontēt izejmateriāla turētāju. Noteikti precīzi izpildiet darbību pēc darbības, citādi automātiskās centrēšanas mehānisms var nedarboties pareizi.



Izcilnis

Materiāla ievietošana un izejmateriāla turētāja salikšana atkal kopā

- 1. Novietojiet materiāla rulli uz izejmateriāla ass, lai materiāls tiktu padots no apakšas, kā tas parādīts augšējā shēmā. ①
- 2. Salāgojiet uz noņemamā izejmateriāla turētāja esošo izcilni ar spraugu izejmateriāla asī, tad no jauna ievietojiet noņemamo izejmateriāla turētāju, to bīdot uz izejmateriāla asi, kā parādīts augšējā attēlā.
- **3.** Turot atkal salikto izejmateriāla turētāju labajā rokā, piespiediet tikai atkal salikto izejmateriāla turētāju, lai to stumtu bultiņas virzienā, ②, tādējādi automātiskās centrēšanas mehānisms nocentrēs materiālu uz izejmateriāla ass.
- **4.** Pievelciet noņemamā izejmateriāla turētāja zaļo izejmateriāla turētāja nostiprinošo rokturi, to griežot bultiņas virzienā ③.
- Pievelciet nenoņemamā izejmateriāla turētāja zaļo izejmateriāla turētāja nostiprinošo rokturi, to griežot bultiņas virzienā ④.

#### 2.4.2 Izejmateriāla turētāja uzstādīšana uz izejmateriāla turētāja rāmīša

#### PIEZĪME:

Pārliecinieties, vai izejmateriāla ass misiņa bukses atrodas ierobēs, lai viss izejmateriāla turētājs grieztos vienmērīgi. 1. Ievietojiet samontēto izejmateriāla turētāju izejmateriāla turētāja rāmīša aizmugurējās ierobēs, kā parādīts apakšējā shēmā.



#### UZMANĪBU!

No jauna samontētais izejmateriāla turētājs ar materiāla rulli var būt diezgan smags, tādēļ uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus, kad izejmateriāla turētāju novietojat uz izejmateriāla turētāja rāmīša.

#### 2.4.3 Materiāla ievietošana printerī

#### **BRĪDINĀJUMS!**

Ekspluatācijas laikā augšējo pārsegu drīkst atvērt tikai kontroles nolūkos. Parasti ekspluatācijas laikā tam jābūt aizvērtam. Turpmākajos punktos aprakstīts, kā no jau uzstādītā izejmateriāla turētāja materiālu pareizi ievietot printerī.

2. Tagad ievadiet materiālu no materiāla ruļļa apakšpuses materiāla

1. Paceliet augšējo pārsegu, kā parādīts shēmā.

spraugā printera aizmugurē, kā parādīts.



#### 2.4.3 Materiāla ievietošana printerī (turpin.)

#### **BRĪDINĀJUMS!**

- Drukas galviņa var sakarst. Nepieskarieties drukas galviņai.
- Savainošanās risks. Nepieskarieties kustīgajām daļām. Pirms ko darāt ar lenti un materiālu, atvienojiet barošanu.

#### UZMANĪBU!

Uzmanieties, lai nepieskartos drukas galviņas elementam, atverot drukas galviņas bloku. Pretējā gadījumā tas var izraisīt punktu trūkumu, kuru rada statiskā elektrība, un citas drukas kvalitātes problēmas.

- **2.** Atbrīvojiet drukas galviņas bloku, spiežot uz leju drukas galviņas bloka atbrīvošanas sviru, ① kā parādīts.
- **3.** Paceliet drukas galviņas bloku, līdz tas līdz galam atvērts, kā parādīts ar bultiņu 2 augšējā shēmā.



- 4. Atbrīvojiet papīra vadotņu nostiprinošās sviras, kā parādīts attēlā.
- **5.** Satveriet labo papīra vadotni un virziet pa labi, lai papīra vadotnes atvērtos pietiekamā platumā, lai materiāls ievietotos.
- 6. Ievadiet materiālu starp abām vadotnēm.
- **7.** Ievadiet papīru zem augšējā sensora ierīces un velciet papīru, līdz tas ir garām veltnītim. (ja piestiprināts grieznis (papildiespēja), tad līdz tas ir garām griežņa atverei.)
- **8.** Satveriet labo papīra vadotni un virziet pa kreisi, lai abas papīra vadotnes aizvērtu un automātiski iecentrētu materiālu.
- **9.** Piespiediet papīra vadotnes nostiprinošās sviras, lai papīra vadotnes nostiprinātu vietā.



## 2.4.3 Materiāla ievietošana printerī (turpin.)

**10.** Kad materiāls ievietots, neaizmirstiet izejmateriāla turētāju aizbīdīt uz izejmateriāla turētāja rāmīša priekšējo ierobi, kā parādīts attēlā.



**11.** Ja izmanto uzlīmes vai biezu etiķešu papīru, var būt nepieciešams pastiprināt galviņas spiedienu, nolaižot galviņas spiediena regulēšanas sviru, kā rādīts attēlā.

Galviņas spiediena regulēšanas svira



#### PIEZĪME: Galviņas spiediena regulēšanas sviras pozīcija

Sviras pozīcija	Galviņas spiediens	Piemērotais materiāls	
UZ AUGŠUMazs•Plāns etiķešu papīrs•Šaurs materiāls		•Plāns etiķešu papīrs •Šaurs materiāls	
UZ LEJU	Liels	•Uzlīmes •Biezs etiķešu papīrs •Plats materiāls •Pilna platuma materiāls	

- Ja izmanto pilna platuma materiālu, galviņas spiediena regulēšanas sviru noteikti jānolaiž UZ LEJU neatkarīgi no materiāla biezuma.
- Ja jānodrošina drukas kvalitāte, visiem materiāla veidiem, izņemot pilna platuma materiālu, galviņas spiediena regulēšanas sviru paceliet UZ AUGŠU.
- Ja, drukājot uz plāna etiķešu papīra, izdruka ir bāla, galviņas spiediena regulēšanas sviru nolaidiet UZ LEJU.

### 2.5 Sensora pozīciju iestatīšana

2.5.1 Padeves atstarpes sensora iestatīšana

Pēc materiāla ievietošanas, kā jau minēts iepriekš, parasti būs nepieciešams iestatīt materiāla sensorus, lai atrastu uzlīmju vai etiķešu drukāšanas sākuma pozīciju.

- **1.** Kad drukas galviņa pacelta, kā aprakstīs **2.4.3** sadaļā, ievadiet uzlīmes zem augšējā sensora ierīces, kā parādīts attēlā.
- 2. Grieziet zaļo sensora regulēšanas ritenīti, lai sensora ierīci pabīdītu pa kreisi vai pa labi un iecentrētu bultiņu (↑) pret uzlīmi.
- **3.** Kad sensors iecentrēts attiecībā pret uzlīmēm, tas garantēs, ka tiks noteikta atstarpe starp uzlīmēm pat tad, ja tās ir apaļas formas.



#### 2.5.2 Melnās atzīmes sensora iestatīšana

- Ja melnā atzīme izdrukājas etiķešu materiāla augšā, vienkārši pagrieziet zaļo sensora regulēšanas ritenīti, lai pabīdītu sensora ierīci tā, lai melnās atzīmes indikators \//tieši atbilstu melnajai atzīmei papīra augšpusē.
- 2. Ja melnā atzīme izdrukājas etiķešu materiāla apakšā, atlociet materiālu atpakaļ, lai redzētu melno atzīmi un tās novietojumu attiecībā pret sensora ierīci, kā parādīts attēlā.



## 3. TEHNISKĀ APKOPE

#### **BRĪDINĀJUMS!**

- 1. Pirms tehniskās apkopes veikšanas noteikti atvienojiet strāvas vadu. Pretējā gadījumā var tikt izraisīts elektrošoks.
- 2. Lai nesavainoties, atverot vai aizverot pārsegu un drukas galviņas bloku, uzmanieties, lai neiespiestu pirkstus.
- 3. Drukas galviņa var sakarst. Nepieskarieties drukas galvinai.
- 4. Nelejiet ūdeni tieši uz printera.

#### 3.1 Tīrīšana

#### 3.1.1 Drukas galviņa/Veltnītis/ Sensori

#### UZMANĪBU!

- 1. Nelaujiet cietiem objektiem pieskarties drukas galviņai vai veltnītim, jo tie var tikt bojāti.
- 2. Neizmantojiet gaistošus šķīdinātājus, tostarp atšķaidītājus un benzolu, jo tie var izraisīt pārsega krāsas maiņu, drukas kļūdu vai printera sabojāšanos.
- 3. Neaiztieciet drukas galviņas elementu ar kailām rokām, jo statiskā izlāde var bojāt drukas galviņu.
- 4. Noteikti izmantojiet tikai drukas galvinas tīrīšanas līdzekli, kas ir komplektā ar printeri. Pretējā gadījumā tas var saīsināt drukas galviņas mūžu.

#### PIEZĪME:

Lūdzu, drukas galviņas tīrīšanas līdzekli iegādājieties pie pilnvarota Toshiba Tec servisa pārstāvja.

Šajā sadaļā aprakstīts, kā veikt parasto tehnisko apkopi. Lai saglabātu printera veiktspēju un drukas kvalitāti, lūdzu, tīriet printeri regulāri vai tad, ja tiek nomainīts materiāls vai lente.

Turpmākajās sadaļās aprakstīta regulāra ierīces tīrīšana.

- **1.** Izslēdziet printeri. Atveriet augšējo pārsegu.
- 2. Nospiediet galviņas bloka atbrīvošanas sviru, lai atbrīvotu drukas galvinas bloku.
- **3.** Paceliet drukas galvinas bloku un iznemiet lenti.
- **4.** Notīriet drukas galviņas elementu ar komplektā pievienoto drukas galviņas tīrīšanas līdzekli.

Drukas galvinas tīrīšanas līdzeklis

(P/Nr.: 24089500013)



- 5. Turiet sensora pacelšanas izcilni un paceliet augšējā sensora ierīci.
- 6. Padeves atstarpes sensoru un melnās atzīmes sensoru noslaukiet ar sausu.mīkstu drāninu.
- 7. Noslaukiet veltnīti ar mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta etilspirtā.



Sensora pacelšanas izcilnis

Padeves atstarpes sensors un Melnās zīmes sensors



#### 3.1.2 Pārsegi un paneļi

#### UZMANĪBU!

Neizmantojiet gaistošus šķīdinātājus, tostarp atšķaidītājus un benzolu, jo tie var izraisīt pārsega krāsas maiņu vai tā deformāciju. Noslaukiet pārsegu un priekšējo paneli ar sausu, mīkstu drāniņu. Noslaukiet netīrumus ar mīkstu drāniņu, kas nedaudz samitrināta ūdenī.



- **1.** Noņemiet skrūvi ar plastmasas galviņu, lai noņemtu griežņa pārsegu.
- 2. Ja iesprūdis papīrs vai gruži, tos izņemiet.
- 3. Notīriet griežņa asmeni ar sausu drāniņu.



#### 3.1.3 Griežņa modulis (papildiespēja)

#### **BRĪDINĀJUMS!**

- 1. Pirms tīrīt griežņa moduli, noteikti izslēdziet strāvu.
- 2. Grieznis ir ass, tāpēc, to tīrot, jāuzmanās, lai nesavainotos.

**BRĪDINĀJUMS!** 

Ja problēmu nevar novērst, veicot pasākumus, kas aprakstīti šajā sadaļā, nemēģiniet pašrocīgi remontēt printeri. Izslēdziet un atvienojiet printeri no elektrotīkla. Pēc tam sazinieties Toshiba Tec servisa pilnvaroto pārstāvi, lai saņemtu palīdzību.

## 4.1 Kļūdu paziņojumi

#### PIEZĪMES:

- Ja kļūdas paziņojums nepazūd pēc **[RESTART]** taustiņa nospiešanas, izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
- Kad printeri izslēdz, visi printerī esošie drukāšanas dati tiek notīrīti.
- "\*\*\*\*" norāda neizdrukāto materiālu skaitu. Līdz 9999 (gabalu).

Kļūdu paziņojumi	Problēmas/cēloņi	Risinājumi
HEAD OPEN	Printerim esot tiešsaistes režīmā, atvērts	Aizveriet drukas galviņas bloku. Pēc
	drukas galviņas bloks.	tam spiediet <b>[RESTART]</b> taustiņu.
HEAD OPEN ****	Ir mēģināts ievadīt materiālu vai drukāt,	Aizveriet drukas galviņas bloku. Pēc
	kad drukas galviņas bloks ir atvērts.	tam spiediet <b>[RESTART]</b> taustiņu.
COMMS ERROR	Notikusi kļūda sakaros.	Pārliecinieties, vai interfeisa kabelis ir
		kārtīgi pievienots datoram, un vai dators
		ir ieslēgts.
PAPER JAM ****	1. Materiāls iestrēdzis materiāla virzības	1. Izņemiet iestrēgušo materiālu un
	ceļā. Materiāls nav ievadīts	notīriet veltnīti. Tad ievietojiet
	vienmērīgi.	materiālu pareizi. Visbeidzot
		spiediet [ <b>RESIARI</b> ] taustiņu.
	<b>A I A A A A A A A A A A</b>	$\Rightarrow$ 4.5 sadaļa.
	2. Izvelets ievietotajam materialam	2. Izsledziet printeri un atkal iesledziet.
	neatbilistoss sensors.	Izvelleties materiala sensoru, kas
		Visheidzet etkärteti pesütiet
		drukāšanas darbu
	3 Melnās atzīmes sensors neathilst	3 Noregulējiet sensora pozīciju Pēc
	melnajaj atzīmej uz materiāla	tam spiediet <b>IRESTARTI</b> taustinu
		$\Rightarrow$ 2.5 sadala.
	4. Ievietotā materiāla izmērs neatbilst	4. Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
	ieprogrammētajam izmēram.	Nomainiet ievietoto materiālu ar
		tādu, kas atbilst ieprogrammētajam
		izmēram, vai arī izvēlieties
		programmēto izmēru, kas atbilst
		ievietotajam materiālam. Visbeidzot
		atkārtoti nosūtiet drukāšanas darbu.
	5. Ievades atstarpes sensors neatšķir	5. Lai saņemtu detalizētu informāciju,
	drukājamo zonu no atstarpes star	sazinieties ar savu klientu
	uzlīmēm.	apkalpošanas pārstāvi.
	Mataniala inconstation of the second	
(Parādās tikai tad ia	iviateriais iesprudis griezni.	spiediet <b>IDESTADT</b> touction In
printerim uzstādīts		problēmu šādi nevar atrisināt izslādziet
griežna modulis.)		proteinu sau nevai autsinat, izsiedziet printeri un izsauciet nilnyaroto servisa
6, (unit))		parstāvi
		$\Rightarrow$ 3.1.3 sadala

## 4.1 Kļūdu paziņojumi (turpin.)

Kļūdu paziņojumi	Problēmas/cēloņi	Risinājumi
NO PAPER ****	1. Beidzies materiāls.	1. Ievietojiet jaunu materiālu. Pēc tam
		spiediet [RESTART] taustiņu.
		$\Rightarrow$ 2.4 sadaļa
	2. Materiāls nav pareizi ievietots.	2. Ievietojiet materiālu pareizi. Pēc
		tam spiediet [RESTART] taustiņu.
		$\Rightarrow$ 2.4 sadaļa
	<ol><li>Materiāls ir vaļīgs.</li></ol>	3. Pievelciet materiālā vaļīgās vietas.
RIBBON ERROR ****	1. Lente nav pareizi ievadīta.	1. Izņemiet lenti un pārbaudiet, kādā
		stāvoklī tā ir. Ja nepieciešams,
		nomainiet lenti. Ja problēmu nevar
		atrisināt, izslēdziet printeri un
		izsauciet pilnvaroto servisa pārstāvi.
	2. Beigusies lente.	2. Ievietojiet jaunu lenti. Pēc tam
		spiediet [RESTART] taustiņu.
EXCESS HEAD TEMP	Drukas galviņa ir pārkarsusi.	Izslēdziet printeri un ļaujiet tai atdzist
		(aptuveni 3 minūtes). Ja problēmu šādi
		nevar atrisināt, izsauciet pilnvaroto
		servisa pārstāvi.
HEAD ERROR	Drukas galviņā ir bojājums.	Nomainiet drukas galviņu. Pēc tam
		spiediet [RESTART] taustiņu.
POWER FAILURE	Radusies pēkšņa kļūme barošanā.	Pārbaudiet barošanas avotu, no kurienes
		printerim pienāk strāva. Ja nav pareizie
		nominālie parametri vai ja vienlaicīgi ar
		printeri rozetei pieslegtas elektroierices
		printeri cita rozeta
SYSTEM ERROR	1 Printeris tiek lietots tādā vietā kur ir	1 Turiet printeri un interfeisa kabeli
	daudz signāla traucējumu. Vai arī	atstatu no signālu traucējošiem
	blakus printerim vai interfeisa	avotiem.
	kabelim atrodas citu elektroierīču	
	strāvas vadi.	
	2. Printera strāvas vads nav sazemēts.	2. Sazemējiet strāvas vadu.
	3. Printerim un vēl citām elektroierīcēm	3. Nodrošiniet printerim atsevišķu
	ir viens un tas pats barošanas avots.	barošanas avotu.
	4. Resursdatora lietotaja programma ir	4. Parliecinieties, vai resursdators strada
	kļuda val darbības traucejumi.	pareizi. Izelādziet printeri up atkal ieslādziet
FLAST WKITE EKK.	zibatminā	izsieuziet printeri un atkai iesieuziet.
FORMAT FRROR	Notikusi klūda, formatējot zibatmiņu	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet
	Neizdevās saglabāt io zibatminā nav	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet
	pietiekami daudz brīvas vietas.	izoredziet printeri un atkar iesiedziet.
EEPROM ERROR	Nav jespējams pareizi nolasīt vai	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
	ierakstīt datus no dublēšanas EEPROM.	

Kļūdu paziņojumi	Problēmas/cēloņi	Risinājumi
SYNTAX ERROR	Kad printeris darbojas lejupielādes režīmā, lai iegūtu aparātprogrammatūras jauninājumu, tas saņem nepareizu komandu, piemēram, izvadīšanas komandu.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet.
LOW BATTERY	Reālā laika pulksteņa baterijas spriegums ir 1,9 V vai mazāks.	Turiet nospiestu <b>[RESTART]</b> taustiņu, līdz parādās "<1>RESET". Ja vēlaties turpināt izmantot to pašu bateriju, kaut arī parādījies kļūdas paziņojums "LOW BATTERY", atslēdziet baterijas izlādes pārbaudes funkciju OFF un iestatiet datumu un laiku atbilstoši reālajam laikam. Reālā laika pulkstenis darbosies, kamēr vien ieslēgta barošana. Taču, kad strāvu atslēgs, datums un laiks atgriezīsies uz iepriekšējo. Lai nomainītu bateriju, izsauciet Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.
Citi kļūdu paziņojumi	Var būt radušās problēmas datortehnikā vai programmatūrā.	Izslēdziet printeri un atkal ieslēdziet. Ja problēmu šādi nevar atrisināt, izslēdziet printeri vēlreiz un izsauciet Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.

## 4.1 Kļūdu paziņojumi (turpin.)

## 4.2 lespējamās problēmas

Šajā sadaļā aprakstītas problēmas, kādas varētu rasties, ekspluatējot printeri, kā arī to cēloņi un risinājumi.

Iespējamās problēmas	Cēloņi	Risinājumi
Printeris neieslēdzas.	1. Atvienojies strāvas vads.	1. Iespraudiet strāvas vadu.
	2. Maiņstrāvas rozete nav kārtībā.	<ol> <li>Pārbaudiet, vai pienāk strāva, izmantojot kādu citu elektroierīci.</li> </ol>
	<ol> <li>Pārdedzis drošinātājs vai jaudas slēdzis ir atslēdzies.</li> </ol>	<ol> <li>Pārbaudiet drošinātāju vai jaudas slēdzi.</li> </ol>
Materiāls netiek ievadīts.	1. Materiāls nav pareizi ievietots.	<ol> <li>Ievietojiet materiālu pareizi.</li> <li>⇒ 2.4 sadaļa.</li> </ol>
	<ol> <li>Printeris ir kļūdas stāvoklī.</li> </ol>	<ol> <li>Novērsiet kļūdu paziņojumu displejā. (Lai uzzinātu vairāk, skatiet 4.1 sadaļu.)</li> </ol>
Ja <b>[FEED]</b> taustiņu spiež sākotnējā stāvoklī, rodas kļūda.	Ir mēģināts ievadīt vai izvadīt materiālu pēc kādiem citiem nosacījumiem, nevis šādiem rūpnīcas iestatījumiem: Sensora tips Padeves atstarpes sensors Drukāšanas veids: Termiskā pārnese Materiāla rakstzīmju iestatne: 76,2 mm	Nomainiet drukāšanas nosacījumu, izmantojot printera draiveri vai drukāšanas komandu, lai tas atbilstu jūsu drukāšanas nosacījumiem. Tad notīriet kļūdas statusu, spiežot <b>[RESTART]</b> taustiņu.

## 4.2 lespējamās problēmas (turpin.)

Iespējamās problēmas	Cēloņi	Risinājumi
Uz materiāla nekas nav izdrukājies.	1. Materiāls nav pareizi ievietots.	1. Ievietojiet materiālu pareizi. $\Rightarrow$ 2.4 sadala.
5	2. Lente nav pareizi ievietota.	2. Ievietojiet lenti pareizi.
	3. Drukas galviņa nav pareizi ievietota.	<ol> <li>Ievietojiet drukas galviņu pareizi. Aizveriet drukas galviņas bloku.</li> </ol>
	<ol> <li>Lenta un materiāls savstarpēji neatbilst.</li> </ol>	<ol> <li>Izvēlieties izmantotajam materiāla veidam atbilstošu lenti.</li> </ol>
Drukātais attēls ir izplūdis.	<ol> <li>Lenta un materiāls savstarpēji neatbilst.</li> </ol>	<ol> <li>Izvēlieties izmantotajam materiāla veidam atbilstošu lenti.</li> </ol>
	2. Drukas galviņa nav tīra.	<ol> <li>Notīriet drukas galviņu, izmantojot komplektā pievienoto drukas galviņas tīrīšanas līdzekli.</li> <li>⇒ 3.1.1 sadaļa</li> </ol>
Grieznis negriež.	<ol> <li>Nav pareizi piestiprināts griežņa pārsegs.</li> </ol>	1. Piestipriniet griežņa pārsegu pareizi.
	2. Materiāls iesprūdis grieznī.	<ul> <li>2. Izņemiet iesprūdušo papīru.</li> <li>⇒ 3.1.3 sadaļa</li> </ul>
	3. Griežņa asmens ir netīrs.	<ul> <li>3. Notīriet griežņa asmeni.</li> <li>⇒ 3.1.3 sadaļa</li> </ul>

## 4.3. lesprūdušā medija izņemšana

#### UZMANĪBU!

Nekasiet drukas galviņu vai veltnīti ar asu instrumentu, jo materiāla ievadē tā var rasties kļūmes, vai var sabojāt printeri. Šajā sadaļā ir detalizēti aprakstīts, kā no printera izņemt iesprūdušo mediju.

Materiālu, kas iesprūdis zem augšējā sensora ierīces, izņemiet šādi:

- **1.** Atveriet augšējo pārsegu.
- **2.** Nospiediet galviņas bloka atbrīvošanas sviru, lai atbrīvotu un paceltu drukas galviņas bloku.
- **3.** Paceliet augšējā sensora ierīci un izņemiet iesprūdušo materiālu.



Augšējā sensora ierīce

#### PIEZĪME:

Ja materiāls grieznī mēdz iesprūst bieži, sazinieties ar Toshiba Tec pilnvaroto servisa pārstāvi.

- 4. Notīriet veltnīti un sensorus, kā aprakstīts 3.1.1 sadaļā.
- 5. Griežņa modulī materiāls var sprūst arī nodiluma dēļ, vai arī tādēļ, ka uz griežņa asmens sakrājies līmes pārpalikums no uzlīmju sagatavēm. Lietojot griezni, neizmantojiet materiālu, kāds nav norādīts.

## 5. PRINTERA SPECIFIKĀCIJAS

Šajā sadaļā dotas printera specifikācijas

Vienums		B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R
Izmēri (P $\times$ Dz $\times$ A	A)	385 mm × 181 mm* × 243 mm (15,2"× 7,1"* × 9,6")	
		*: Kad uzstādīts izejmateriāla turētājs, dziļums ir 16,8" (427 mm).	
Svars		34,4 lb (15,6 kg) (neietverot materia	ālu un lenti.)
Darba temperatūr	as diapazons	No 5°C līdz 40°C (no 41°F līdz 104	°F)
Relatīvais mitrum	IS	Relatīvais mitrums no 25% līdz 859	% (bez kondensācijas)
Ievades spriegum	s	Maiņstrāva, 100 – 120 V, 60 Hz	Maiņstrāva, 220 – 240 V, 50 Hz
Enerģijas patēriņš	Drukas darba laikā	2,5 A, 190 W maksimums	1,1 A, 217 W maksimums
pateriņs	Gaidīšanas laikā	0,16 A, 15 W maksimums	0,1 A, 20 W maksimums
Izšķirtspēja		11,8 punkti/mm (300 dpi)	
Drukāšanas veids		Termiskā pārnese vai tiešā termiskā drukāšana	
Drukāšanas ātrum	IS	50,8mm/sek. (2 collas/sek.)	
		101,6 mm/sek. (4 collas/sek.)	
Pieejamais materi	āla platums	100 mm līdz 242 mm (3,9 collas līdz 9,5 collas)	
(ieskaitot pamatne	es papīru)		
Maksimālais efek	tīvais drukas	8,5" (216,8 mm)	
platums			
Izdošanas režīms		Pakete	
		Griešana (Griešanas režīms tiek iespējots tikai tad, ja uzstādīts griežņa	
		modulis (papildiespēja))	
LCD displejs pazi	iņojumiem	16 rakstzīmes × 1 rinda	

Modelis	B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R
Pieejamie svītrkodu veidi	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 to 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar	
Pieejamie divdimensiju kodi	Data Matrix, PDF417, QR code, Ma	axi Code, Micro PDF417, CP Code
Pieejamais fonts	Times Roman (6 izmēri), Helvetica izmērs), Letter Gothic (1 izmērs), P izmēri), OCR (2 veidi), Gothic (1 iz font (3 veidi)	(6 izmēri), Presentation (1 restige Elite (2 izmēri), Courier (2 zmērs), Outline font (4 veidi), Price
Rotācija	0°, 90°, 180°, 270°	
Standarta interfeiss	Paralēlais interfeiss (Centronics, div USB interfeiss (V2.0, pilna ātruma) LAN interfeiss (10/100BASE)	virzienu1284 Nibble režīms)
Papildiespēju ierīces	Seriālā interfeisa plate (RS-232C) ( Griežņa modulis (B-7208-QM-R) Ievades/izvades interfeisa paplašinā Reālā laika pulkstenis (B-SA704-R	B-SA704-RS-QM-R) juma plate (B-SA704-IO-QM-R) ГС-QM-R)

#### PIEZĪMES:

Data Matrix<sup>TM</sup> is a trademark of International Data Matrix Inc., U.S.
PDF417<sup>TM</sup> is a trademark of Symbol Technologies Inc., US.

• QR Code ir uzņēmuma DENSO CORPORATION preču zīme.

• Maxi Code ir uzņēmuma United Parcel Service of America, Inc., U.S. preču zīme.

Svītrkodu printeris <u>Lietotāja rokasgrāmata</u> B-852-TS22-QP-R B-852-TS22-QQ-R

## **Toshiba Tec Corporation**

1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan © 2006 - 2024 Toshiba Tec Corporation, All Rights Reserved DRUKĀTS INDONĒZIJĀ BU23003900-LV Ver0120