

TOSHIBA

TOSHIBA brūkšninių kodų spausdintuvas

SERIJA B-852

**Savininko vadovas
Mode d'emploi
Bedienungsanleitung
Manual de instrucciones
Gebruikershandleiding
Manuale Utente
Manual do Utilizador**



TOSHIBA brūkšninių kodų spausdintuvas

SERIJA B-852

Savininko vadovas

TURINYS

	Puslapis
1. GAMINIO APŽVALGA	E1-1
1.1 Įvadas.....	E1-1
1.2 Savybės.....	E1-1
1.3 Išpakavimas.....	E1-1
1.4 Priedai	E1-2
1.5 Išvaizda	E1-3
1.5.1 Matmenys.....	E1-3
1.5.2 Vaizdas iš priekio	E1-3
1.5.3 Vaizdas iš galo	E1-3
1.5.4 Valdymo skydelis	E1-4
1.5.5 Išvaizda	E1-4
1.6 Parinktys.....	E1-5
2. SPAUSDINTUVO SĄRANKA.....	E2-1
2.1 Įrengimas.....	E2-2
2.2 Priedų surinkimas	E2-3
2.3.1 Tiekimo laikiklio rėmo surinkimas	E2-3
2.3 Maitinimo laido prijungimas.....	E2-4
2.4 Laikmenos įdėjimas	E2-5
2.4.1 Laikmenos įrengimas tiekimo laikiklio įrenginyje	E2-5
2.4.2 Tiekimo laikiklio įrengimas tiekimo laikiklio rėme	E2-7
2.4.3 Laikmenos įrengimas spausdintuve	E2-7
2.5 Jutiklio padėčių nustatymas	E2-10
2.5.1 Tiekimo tarpo jutiklio nustatymas.....	E2-10
2.5.2 Juodos žymės jutiklio nustatymas	E2-10
4. PRIEŽIŪRA	E4-1
4.1 Valymas.....	E4-1
4.1.1 Spausdinimo galvutės / Velenėlio / Jutiklių.....	E4-1
4.1.2 Dangčių ir skydelių	E4-2
4.1.3 Pasirenkamo pjaustyklės modulio	E4-2
5. PROBLEMŲ SPRENDIMAS.....	E5-1
5.1 Klaidų pranešimai	E5-1
5.2 Galimos problemos	E5-3
5.3 Užstrigusios laikmenos pašalinimas.....	E5-5
6. SPAUSDINTUVO SPECIFIKACIJOS	E6- 1

ĮSPĖJIMAS!

Tai yra A klasės gaminys. Buitinėje aplinkoje šis gaminys gali kelti radijo trukdžius. Tokiu atveju naudotojui gali tekti imtis atitinkamų priemonių.

DĖMESIO!

1. Šį vadovą draudžiama kopijuoti visą arba dalimis, jei nėra gautas rašytinis TOSHIBA TEC leidimas.
2. Šio vadovo turinys gali būti pakeistas nepranešus.
3. Visais dėl šio vadovo kylančiais klausimais kreipkitės į savo vietos įgaliotąjį techninės priežiūros atstovą.

1. GAMINIO APŽVALGA

1.1 Įvadas

Dėkojame, kad pasirinkote TOSHIBA B-852 serijos etikečių / žymų spausdintuvą. Šiame Savininko vadove (Owner's Manual) pateikiamas bendras nustatymas nuo bendro nustatymo iki to, kaip patvirtinti spausdintuvo veikimą, naudojant testinį spausdinimą, ir jį reiktų atidžiai perskaityti, norint pasiekti maksimalų spausdintuvo naudojimą ir veikimo laiką. Daugelio klausimų atsakymų ieškokite šiame vadove ir saugokite jį, jei prireiktų ateityje. Prireikus papildomos su šiuo vadovu susijusios informacijos kreipkitės į savo TOSHIBA TEC atstovą.

1.2 Savybės

B-852 spausdintuvas pasižymi tokiomis savybėmis:

- 8,3 colių pločio spausdinimo galvutė yra įrengta tokiaame mažame korpuse, kad spausdintuvo dydis korpuso dydis (išskyrus tiekimo laikiklio įrenginį) yra tik apie 1/3 B-SX6T arba B-SX8T spausdintuvo.
- Spausdintuvo galvutės blokas, kurį galima visiškai atidaryti, turi platų veiksmų spektrą.
- Galima naudoti įvairias laikmenų rūšis, kadangi juodos žymės jutikliai yra virš ir po laikmenos lataku, atitinkamai, ir laikmenos jutiklius galima perkelti iš centro į kairį laikmenos kraštą.
- Kai įrengiama pasirenkama sąsajos plokštė, pasiekiamos tinklinės funkcijos, pavyzdžiui, nuotolinė priežiūra ir kitos išplėstinės tinklo funkcijos.
- Pranašesnė aparatinė įranga, įskaitant specialiai sukurtą 11,8 taškų/mm (300 taškų/colis) šiluminio spausdinimo galvutę, kuri leidžia labai aiškų spausdinimą, spausdinant 50,8 mm/sek. (2 colių/sek.) arba 101,6 mm/sek. (4 colių/sek.) greičiu.
- Be pasirenkamo pjaustyklės modulio taip pat yra pasirenkama išplėtimo I/O sąsajos plokštė, serijinės sąsajos plokštė ir realaus laiko laikrodis.

1.3 Išpakavimas

Išpakuokite spausdintuvą pagal išpakavimo instrukcijas, pateikiamas su spausdintuvu.

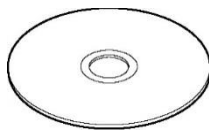
PASTABOS.

- Patikrinkite, ar ant spausdintuvo nėra pažeidimų ar subraižymų. Tačiau atkreipkite dėmesį, kad TOSHIBA TEC nebus atsakinga už jokią žalą, atsiradusią transportuojant gaminį.
- Dėžes ir paminkštinius pasilikite būsimam spausdintuvo transportavimui.

1.4 Priedai

Išpakuodami spausdintuvą įsitikinkite, kad kartu su juo yra pridėti visi priedai.

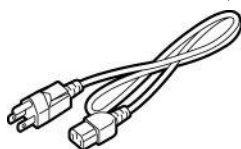
- ☐ Paleisties CD-ROM (1 vnt.)



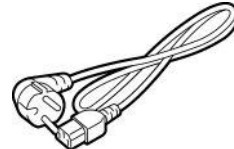
<Turinys>

- Brūkšninio kodo spausdinimo programa („Bartender ultra lite“)
- „Windows“ tvarkyklė
- Savininko vadovas
- Specifikacijos (programavimas, klavišų veikimas ir kt.)
- Gaminio informacija (katalogas)

- ☐ Maitinimo laidas QQ (1 vnt.)



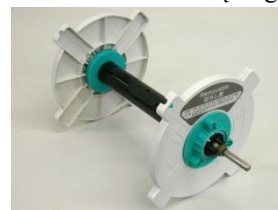
- ☐ Maitinimo laidas QP (1 vnt.)



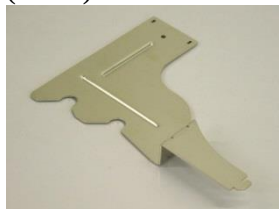
- ☐ Spausdintuvo galvutės valiklis (1 vnt.)



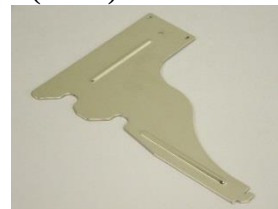
- ☐ Tiekimo laikiklio įrenginys (1 vnt.)



- ☐ Tiekimo laikiklio rėmas (K) (1 vnt.)



- ☐ Tiekimo laikiklio rėmas (D) (1 vnt.)



- ☐ Tiekimo laikiklio pagrindas (1 vnt.)



- ☐ Sparnuotieji sraigčiai M-4x6 (2 vnt.)



- ☐ Laido gnybtas (1 vnt.)



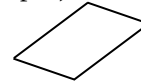
- ☐ Varžtas (1 vnt.)



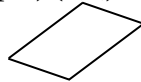
- ☐ Eksploatacinių medžiagų įdėjimo instrukcijos (1 lapas)



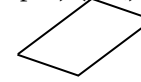
- ☐ Atsargumo priemonės (1 lapas)



- ☐ Kokybės valdymo ataskaita (1 lapas) (QQ)



- ☐ Garantijos atsisakymo lapas (1 lapas) (QQ)



DĖMESIO!
Būtinai naudokite „TOSHIBA TEC“ patvirtintą spausdintuvo galvutės valiklį. To nepadarius gali sutrumpėti spausdintuvo galvutės veikimo laikas.

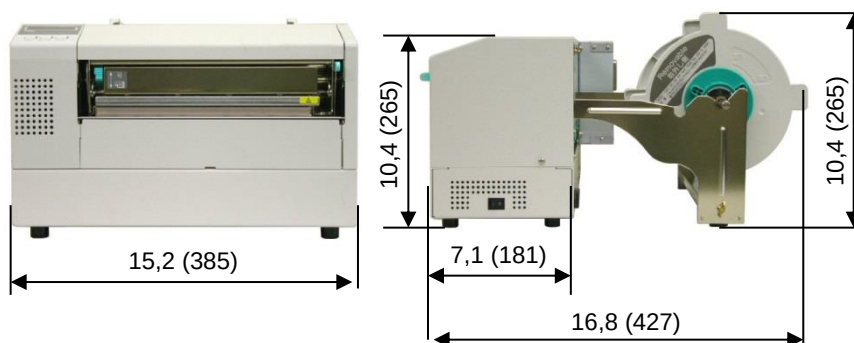
1.5 Išvaizda

Tolesniuose skyriuose naudojami šiame skyriuje nurodyti dalių arba blokų pavadinimai.

1.5.1 Matmenys

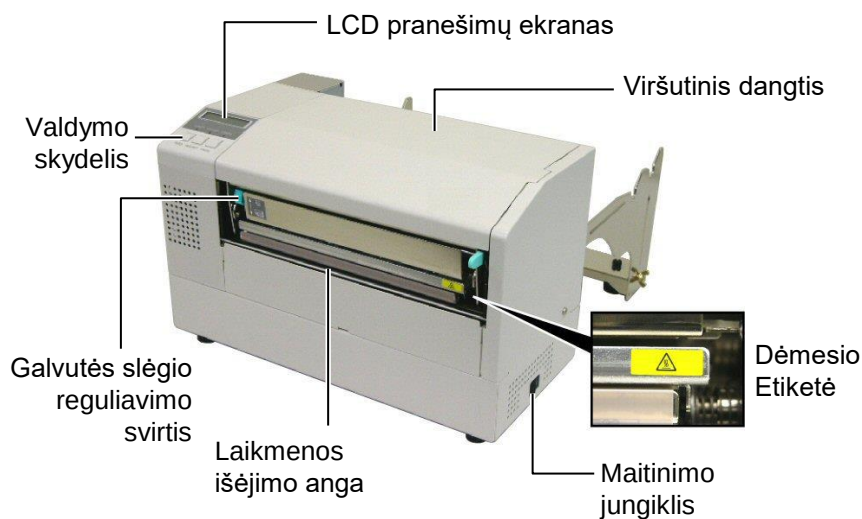
PASTABA:

Gylis yra 470 mm (18,5 colių), kai spausdintuve įrengtas pasirenkamas pjaustyklės modulis.

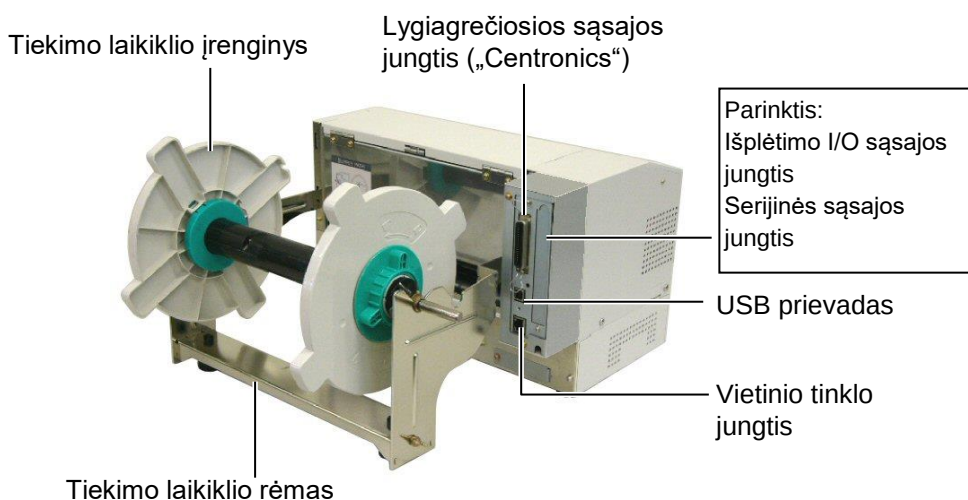


Matmenys coliais +(mm)

1.5.2 Vaizdas iš priekio



1.5.3 Vaizdas iš galo

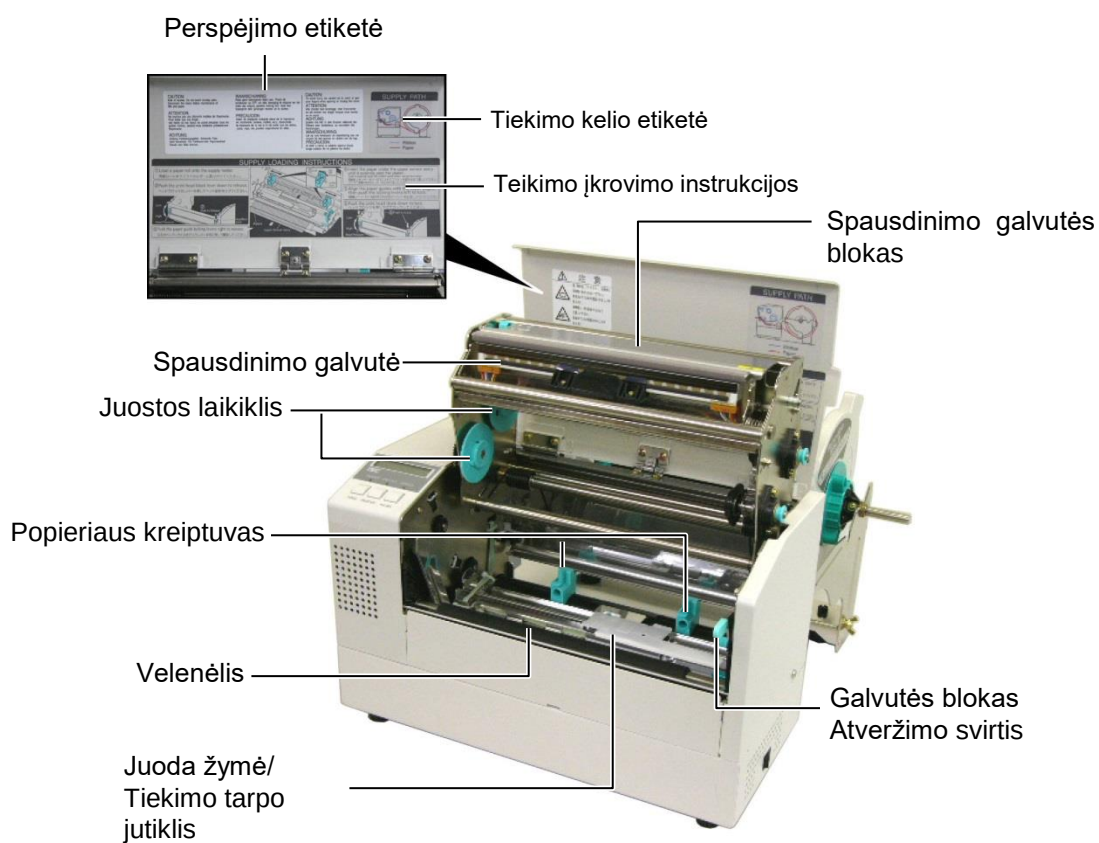


1.5.4 Valdymo skydelis



Tolesnės informacijos apie Valdymo skydelį ieškokite **3.1 skyriuje**.

1.5.5 Vidus



1.6 Parinktys

Parinktės pavadinimas	Tipas	Aprašas
Pjaustyklės modulis	B-7208-QM-R	Sustabdanti ir svertu pjaunanti pjaustyklė.
Išplėtimo I/O sąsajos plokštė	B-SA704-IO-QM-R	Įdiegus šią plokštę spausdintuve, galima prijungti prie išorinio įrenginio, naudojant išskirtinę sąsają, pavyzdžiui, klaviatūros modulį.
Serijinės sąsajos plokštė	B-SA704-RS-QM-R	Įdiegus šią PK plokštę, galima naudoti RS232C sąsajos prievadą.
Realaus laiko laikrodis	B-SA704-RTC-QM-R	Šis modulis pateikia esamą laiką: metus, mėnesį, dieną, valandą, minutes, sekundes.

PASTABA:

Galite įsigyti iš artimiausio TOSHIBA TEC atstovo arba TOSHIBA TEC pagrindinėje būstinėje.

2. SPAUSDINTUVO SĄRANKA

Šiame skyriuje aprašomi veiksmai spausdintuvo parengimui prieš naudojimą. Skyriuje pateikiamos atsargumo priemonės, laikmenos ir juostos įkrovimas, laidų prijungimas, spausdintuvo naudojimo aplinkos nustatymas ir tinklinio testinio spausdinimo atlikimas.

Sąrankos etapai	Procedūra	Nuoroda
Įrengimas	Perskaitykite Atsargumo priemones šiame vadove, įrenkite spausdintuvą saugioje ir stabilioje padėtyje.	2.1 Įrengimas
Tiekimo laikiklio rėmo surinkimas	Surinkite tiekimo laikiklio stovą ir prijunkite jį prie spausdintuvo galo.	2.2 Tiekimo laikiklio rėmo surinkimas
Maitinimo laido prijungimas	Prijunkite maitinimo laidą prie spausdintuvo maitinimo lizdo, tada prie KS lizdo.	2.3 Maitinimo laido prijungimas
Laikmenos įdėjimas	Įdėkite etikečių arba žymų ruošinius.	2.4 Laikmenos įdėjimas
Laikmenos jutiklio padėties sulgiavimas	Pakoreguokite tiekimo tarpo jutiklio arba juodos žymos jutiklio padėtį pagal naudojamą laikmeną.	2.5 Jutiklio padėčių
Juostos įdėjimas	Šiluminio perkėlimo spausdinimo atveju įdėkite juostą.	2.6 Juostos įdėjimas
Prijunkite prie pagrindinio kompiuterio	Prijunkite spausdintuvą prie pagrindinio kompiuterio arba tinklo.	2.7 Spausdintuvo prijungimas prie jūsų pagrindinio kompiuterio.
Maitinimo įjungimas	Įjunkite spausdintuvo maitinimą.	2.8 Spausdintuvo įjungimas ir išjungimas
Naudojimo aplinkos nustatymas	Nustatykite spausdintuvo parametrus sistemos režimas.	2.9 Naudojimo aplinkos nustatymas
Spausdintuvo tvarkyklės įdiegimas	Jei reikia, savo pagrindiniame kompiuteryje įdiekite spausdintuvo tvarkykles.	2.10 Spausdintuvo tvarkyklių įdiegimas
Testinis spausdinimas	Atlikite testinį spausdinimą savo naudojimo aplinkos ir patikrinkite spausdinimo rezultatą.	2.11 Testinis spausdinimas
Detalus padėties ir spausdinimo atspalvio	Jei reikia detaliai sureguliuokite spausdinimo pradžios padėtį, nukirpimo / pritrumpinimo padėtį, spausdinimo atspalvį ir t.t.	2.12 Detalus padėties ir spausdinimo atspalvio reguliavimas
Automatinis slenksčio nustatymas	Jei naudojant iš anksto atspausdintą etiketę, spausdinimo pradžios padėties tinkamai aptikti negalima, automatiškai nustatykite slenkstį.	2.13 Slenksčio nustatymas
Rankinis slenksčio nustatymas	Jei spausdinimo pradžios padėties negalima tinkamai aptikti, net naudojant automatinį slenksčio nustatymą, rankiniu būdu nustatykite slenkstį.	2.13 Slenksčio nustatymas

2.1 Įrengimas

Siekdami užtikrinti geriausią veikimo aplinką ir operatoriaus bei įrangos saugą, laikykitės toliau pateiktų atsargumo priemonių.

- Naudokite spausdintuvą ant stabilaus, lygaus darbinio paviršiaus tokioje vietoje, kurioje nėra per didelės drėgmės, aukštos temperatūros, dulkių, vibracijos ar tiesioginės saulės šviesos.
- Prižiūrėkite, kad darbo aplinkoje nebūtų statinio krūvio. Statinė iškrova gali sugadinti trapius vidinius komponentus.
- Pasirūpinkite, kad spausdintuvas būtų prijungtas prie švaraus kintamosios srovės maitinimo šaltinio ir kad jokie kiti aukštosios įtampos įrenginiai, kurie galėtų sukelti linijos trukdžius, nebūtų prijungti prie tos pačios linijos.
- Užtikrinkite, kad spausdintuvas yra prijungtas prie KS tinklo su trišakiu maitinimo laidu, kuris turi tinkamą įžeminimo (žemės) jungtį.
- Nenaudokite spausdintuvo su atidarytu dangčiu. Būkite atsargūs, kad pirštai arba aprangos detalės nepatektų į judančias spausdintuvo dalis, ypač į pasirenkamos pjaustyklės mechanizmą.
- Dirbdami spausdintuvo viduje, pavyzdžiui, keisdami juostą ar įkraudami laikmeną, arba valydami spausdintuvą būtinai visada išjunkite spausdintuvo maitinimą ir atjunkite maitinimo laidą nuo spausdintuvo.
- Siekdami geriausių rezultatų ir ilgesnės spausdintuvo eksploatavimo trukmės, naudokite tik TOSHIBA TEC rekomenduojamas laikmenas ir juostas.
- Laikmenas ir juostas saugokite pagal jų specifikacijas.
- Šio spausdintuvo mechanizme yra aukštosios įtampos komponentų, todėl niekada neturėtumėte nuimti mašinos dangčių, kad nepatirtumėte elektros smūgio. Be to, spausdintuve yra trapių komponentų, kuriuos būti sugadinti leidimo neturintys darbuotojai.
- Spausdintuvo išorę valykite švaria sausa šluoste arba šiek tiek švelniu ploviklio tirpalu sudrėkinta šluoste.
- Būkite atsargūs valydami šiluminę spausdinimo galvutę, nes spausdinimo metu ji gali labai įkaisti. Prieš valydami palaukite, kol ji atvės. Spausdinimo galvutei valyti naudokite tik TOSHIBA TEC rekomenduotą spausdinimo galvutės valiklį.
- Neiškinkite spausdintuvo maitinimo ir neištraukite maitinimo laido kištuko, kol spausdintuvas spausdina arba kol ON LINE lemputė.

2.2 Priedų surinkimas

2.2.1 Tiekimo laikiklio rėmo surinkimas

PASTABA:

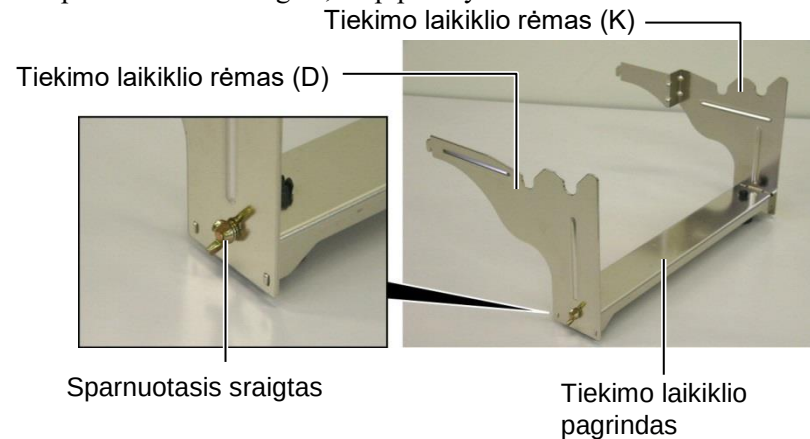
Prieš užverždami sparnuotuosius sraigtus, įsitikinkite, kad dvi mažos jungės kiekviename tiekimo laikiklio pagrindo gale įsistatė į mažas keturkampes skylutes tiekimo laikiklio rėmo apačioje.

PASTABA:

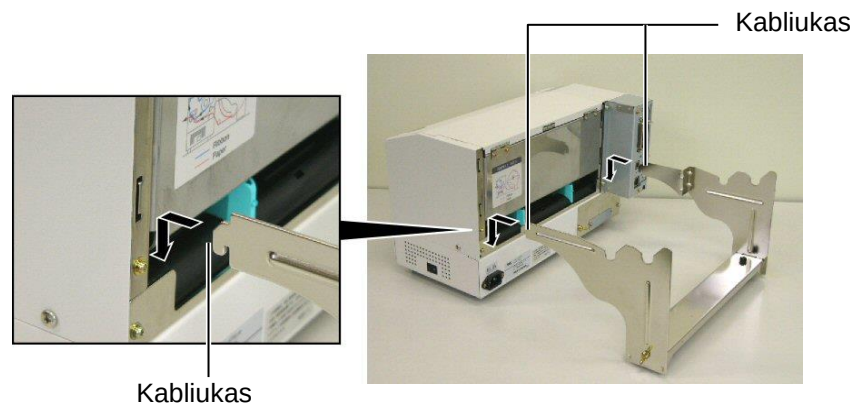
Prijungę tiekimo laikiklio rėmą prie spausdintuvą, patikrinkite, ar jis tvirtai surinktas.

Toliau pateikti veiksmai išvardija žingsnius, kurių reikia tiekimo laikiklio rėmui surinkti ir prijungti prie B-852 spausdintuvo, ruošiantis laikmenos įkrovimui.

1. Pritvirtinkite tiekimo laikiklio rėmą (K) ir tiekimo laikiklio rėmą (D) prie tiekimo laikiklio pagrindo, naudodami pateiktus du M-4X6 sparnuotuosius sraigtus, kaip parodyta žemiau.



2. Prijunkite surinktą tiekimo laikiklio rėmą prie B-852 spausdintuvo galo, įkišdami rėmo kabliukus į du plyšius spausdintuvo gale, kaip parodyta paveikslėlyje žemiau.

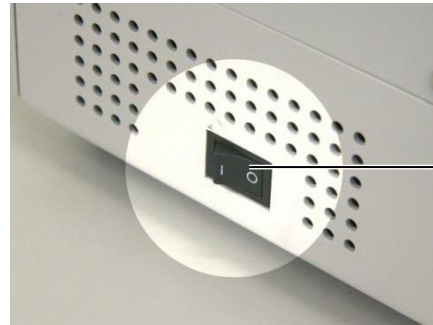


2.3 Maitinimo laido prijungimas

DĖMESIO!

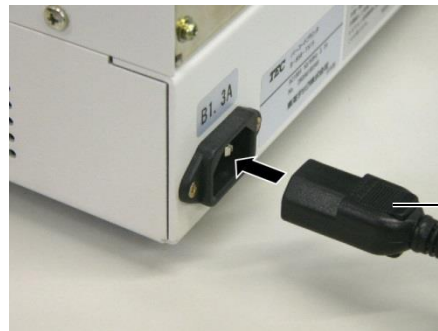
1. Prieš prijungdami maitinimo laidą, įsitikinkite, kad spausdintuvo maitinimo jungiklis yra išjungtoje padėtyje **O**, kad išvengtumėte galimo elektros smūgio arba spausdintuvo sugadinimo.
2. Naudokite tik su spausdintuvu tiekiamą maitinimo laidą. Naudojant bet kokią kitą laidą gali sukelti elektros smūgį arba gaisrą.
3. Maitinimo laidą prijunkite tik prie trišakio išvado, kurio trečia atšaka yra gero įžeminimo (žemės) jungtis.

1. Įsitikinkite, kad spausdintuvo maitinimo jungiklis yra išjungtoje padėtyje.



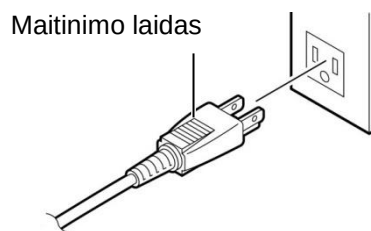
Maitinimo jungiklis

2. Prijunkite maitinimo laidą prie spausdintuvo, kaip parodyta paveikslėlyje žemiau.

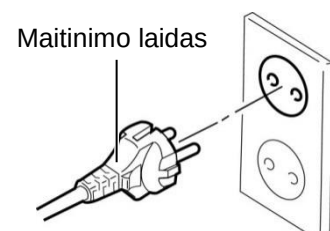


Maitinimo jungtis

3. Įkiškite kitą maitinimo laido galą į įžemintą išvadą, kaip parodyta paveikslėlyje žemiau.



[JAV tipo (QQ modelis) pavyzdys]



[ES tipo (QP modelis) pavyzdys]

2.4 Laikmenos įdėjimas

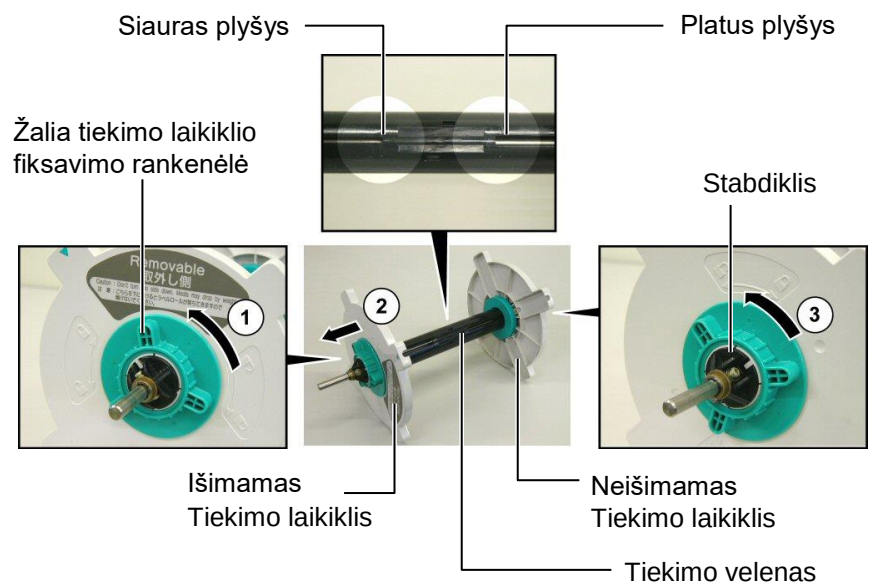
Žemiau pateikti veiksmai išvardija žingsnius, kuriuos reikia atlikti įrengiant laikmeną į tiekimo laikiklio įrenginį ir sureguliuoti jos padėtį tiekimo laikiklio rėme B-852 spausdintuvo gale. Paskui procedūra pateikia žingsnius, kaip tinkamai įkrauti laikmeną į spausdintuvą, kad ji būtų tiesiai ir teisingai tiekama spausdintuve.

2.4.1 Laikmenos įrengimas tiekimo laikiklio įrenginyje

Paveikslėlis žemiau pateikia surinktą tiekimo laikiklio įrenginį ir paragrafus, kurie toliau pateikia laipsniškas procedūras, kaip surinkti tiekimo laikiklio įrenginį, uždėti laikmeną ant tiekimo veleno, tada surinkti tiekimo laikiklio įrenginį iš naujo, kad automatinio centravimo mechanizmas automatiškai sucentruotų laikmeną ant tiekimo veleno.

PASTABOS.

1. *Neišimamas tiekimo laikiklis yra tas, kuris įsistato į platų plyšį, o išimamas tiekimo laikiklis yra tas, kuris įsikiša į siaurą plyšį.*
2. *Nepasukite tiekimo laikiklio fiksavimo rankenėlės per daug prieš laikrodžio rodyklę, nes ji gali nusisukti nuo tiekimo laikiklio.*



Tiekimo laikiklio įrenginio išardymas

1. Pastatykite tiekimo laikiklio įrenginį, kaip parodyta schemoje viršuje, taip, kad neišimamas tiekimo laikiklis būtų dešinėje.
2. Pasukite žalią tiekimo laikiklio fiksavimo rankenėlę rodyklės kryptimi ① (prieš laikrodžio rodyklę), kad atlaisvintumėte išimamą tiekimo laikiklį.
3. Įstumkite išimamą tiekimo laikiklį rodyklės kryptimi ②, kad išimtumėte jį iš tiekimo veleno.
4. Pasukite žalią tiekimo laikiklio fiksavimo rankenėlę rodyklės kryptimi ③ (prieš laikrodžio rodyklę), kad atlaisvintumėte neišimamą tiekimo laikiklį.
5. Įstumkite neišimamą tiekimo laikiklį iki pat tiekimo veleno galo, kol jis sustos.

2.4.1 Laikmenos įrengimas tiekimo laikiklio įrenginyje (tęs.)

ISPĒJIMAS!

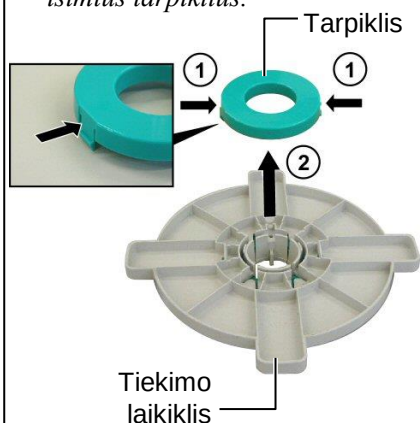
Jei įkrovę laikmeną pasuksite išimamą tiekimo laikiklį šonu žemyn, laikmena gali nukristi nuo savo svorio. Krintanti laikmena gali jus sužaloti.

DÈMESIO!

*Kai įstatote laikmenos ritinį,
nepauskite neišimamo tiekimo
laikiklio, nes tada laikmenos ritinį
nebus tinkamai sucentruotas.*

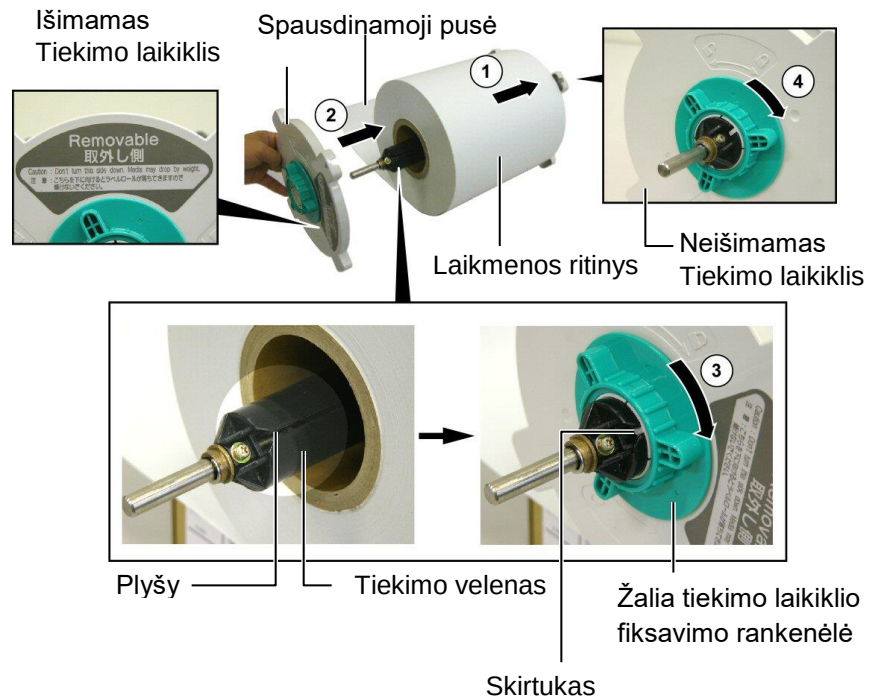
PASTABOS.

1. Į šį tiekimo laikiklį gali dėti keturių dydžių laikmenų šerdis: 38 mm, 40 mm, 42 mm ir 76,2 mm.. Kai naudojate 38 mm, 40 mm arba 42 mm laikmenos ritinį, išimkite tarpiklį iš tiekimo laikiklių, paspausdami abu tarpiklio kabliukus. Saugokite išimtus tarpiklius.



2. *Naudokite tik į vidų susuktus etikečių ruošinius. Į išorę susukti etikečių ruošiniai gali būti tiekiami netinkamai. Į išorę susuktus etikečių ruošinius naudokite savo atsakomybe.*
3. *Per daug nesuveržkite žalios tiekimo laikiklio fiksavimo rankenėlės.*

Schema žemiau ir po to pateikiami žingsniai rodo procedūras laikmenos įstatymui į tiekimo veleną ir tiekimo laikiklio įrenginio surinkimui iš naujo. Būtinai laikykitės laipsniškos procedūros tiksliai, nes automatinio centravimo mechanizmas gali tinkamai neveikti.



Laikmenos įstatymas ir tiekimo laikiklis surinkimas iš naujo

1. Uždėkite laikmenos ritinį ant tiekimo veleną su laikmenos tiekimu nuo apačios, kaip parodyta schemoje aukščiau. ①
2. Sulygiuokite išimamo tiekimo laikiklio skirtuką su tiekimo veleno plyšiu, tada uždėkite išimamą tiekimo laikiklį atgal, užstumdami ant tiekimo veleno, kaip parodyta paveikslėlyje aukščiau.
3. Laikydami iš naujo surinktą Teikimo laikiklio įrenginį dešinėje rankoje, spauskite tik įstatytą išimamą tiekimo laikiklį, kad įspaustumėte rodyklės kryptimi ②, taip automatinio centravimo mechanizmu sucentruodami laikmeną ant tiekimo veleno.
4. Užveržkite žalią tiekimo laikiklio fiksavimo rankenėlę išimamam tiekimo laikikliui, pasukdami rodyklės kryptimi ③.
5. Užveržkite žalią tiekimo laikiklio fiksavimo rankenėlę neišimamam tiekimo laikikliui, pasukdami rodyklės kryptimi ④.

2.4.2 Tiekimo laikiklio įrenginio įrengimas tiekimo laikiklio rėme

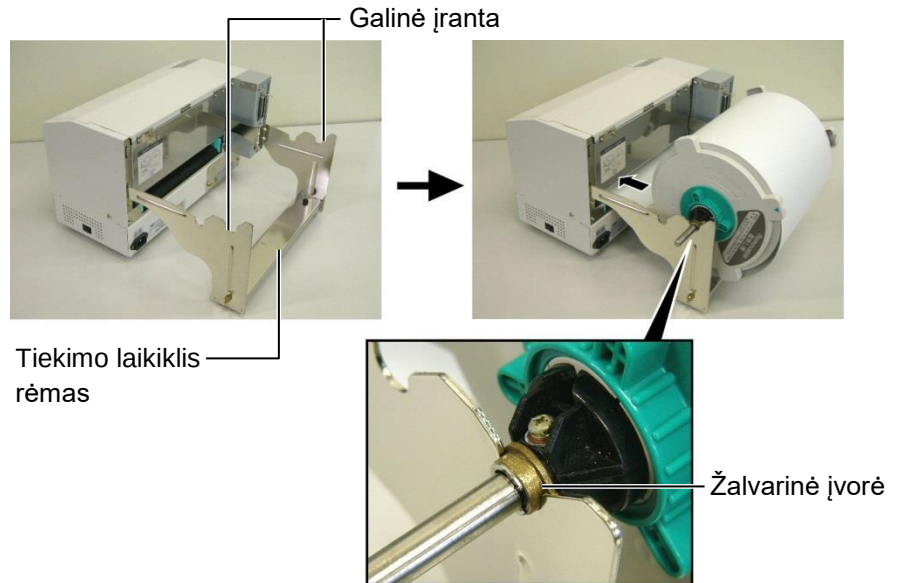
PASTABA:

Įsitikinkite, kad žalvarinės tiekimo veleno įvorės įsistato į įrantas taip, kad visas tiekimo laikiklio įrenginys sklandžiai sukasi.

DĖMESIO!

Surinktas tiekimo laikiklio įrenginys ir laikmenos ritinys gali būti gana sunkūs, taigi, būkite atsargūs ir neprisipauskite pirštų, kai įstatote tiekimo laikiklio įrenginį į tiekimo laikiklio rėmą.

1. Įstatykite surinktą tiekimo laikiklio įrenginį į galines Tiekimo laikiklio rėmo įrantas, kaip parodyta schemoje žemiau.



2. Dabar, kaip parodyta, pateikite laikmeną iš laikmenos ritinio apačios į laikmenos plyšį spausdintuvo gale.

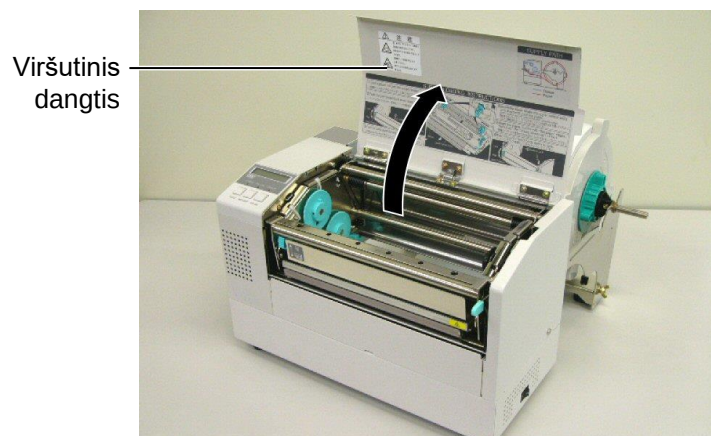
2.4.3 Laikmenos įrengimas spausdintuve

ĮSPĖJIMAS!

Viršutinį dangtį galima atidaryti veikimo metu tik kontrolės tikslais. Įprasto veikimo metu jis turėtų būti uždarytas.

Tolesnis paragrafas išdėsto, kaip tinkamai įstatyti laikmeną į spausdintuvą iš tiekimo laikiklio įrenginio, kuris buvo įstatytas ankstesniuose žingsniuose.

1. Pakelkite viršutinį dangtį, kaip parodyta schemoje žemiau.



2.4.3 Laikmenos įrengimas spausdintuve (tęs.)

ĮSPĖJIMAS!

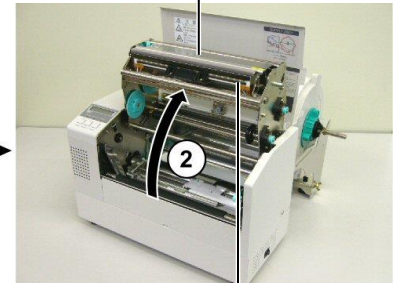
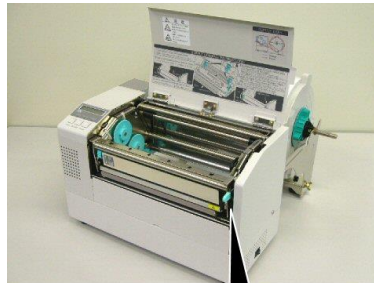
1. Spausdintuvo galvutė gali įkaisti. Nelieskite spausdintuvo galvutės.
2. Sužalojimų rizika. Nelieskite judančių dalių. Prieš pradėdami prižiūrėti juostos ir laikmenos priežiūrą, atjunkite nuo tinklo.

DĖMESIO!

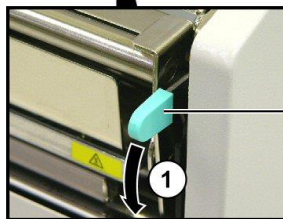
Saugokitės, kad pakeldami spausdinimo galvutės elementą, nepalietumėte spausdinimo galvutės elemento. To nepaisant, dėl statinės elektros gali atsirasti taškų trūkumas ar kitų spausdinimo kokybės problemų.

2. Atlaisvinkite spausdinimo galvutės bloką, nuspausdami galvutės bloko atlaisvinimo svirtį ①, kaip parodyta žemiau.
3. Pakelkite spausdintuvo galvutės bloką, kol jis visiškai atsidarys, kaip parodyta rodykle ② viršutinėje schemoje.

Spausdinimo galvutės blokas

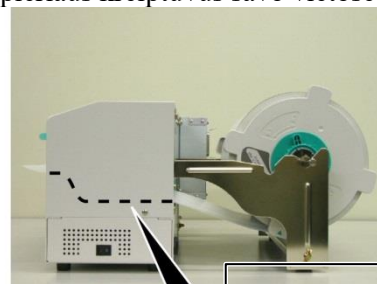


Spausdinimo galvutės elementas



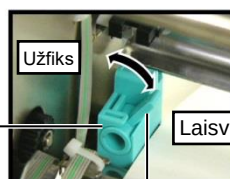
Galvutės blokas
Atlaisvinimo svirtis

4. Atlaisvinkite fiksavimo svirtis ant dviejų popieriaus kreiptuvų, kaip parodyta paveikslėlyje žemiau.
5. Dešine ranka paimkite popieriaus kreiptuvą ir perstumkite į dešinę, kad atidarytumėte popieriaus kreiptuvus gana plačiai, kad pralįstų laikmeną.
6. Tiekite laikmeną tarp dviejų kreiptuvų.
7. Tiekite popierių po viršutinio jutiklio „ass'y“ ir ištraukite popierių, kol jis išsities už velenėlio. (kol jis išsities už pjaustyklės išvado, kai prijungta pasirenkama pjaustyklė).
8. Paimkite dešinį popieriaus kreiptuvą ir perstumkite į kairę, kad uždarytumėte abu popieriaus kreiptuvus ir sucentruotumėte laikmeną.
9. Paspauskite popieriaus kreiptuvus fiksavimo svirtis, kad užfiksuotumėte popieriaus kreiptuvus savo vietoje.



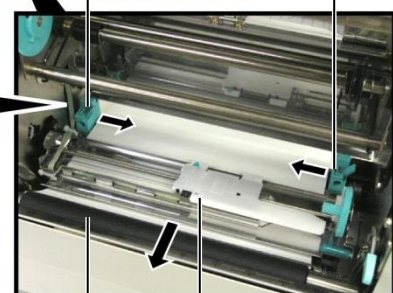
Viršutinio jutiklio
„ass'y“ jungtis

Popieriaus kreiptuvas



Popieriaus kreiptuvas

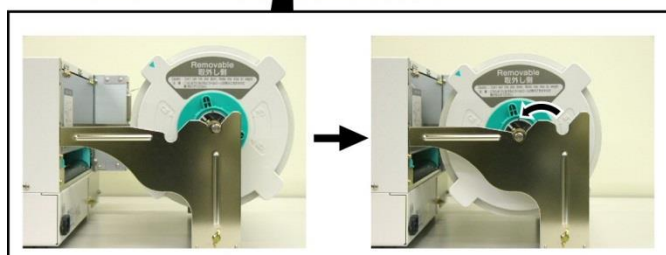
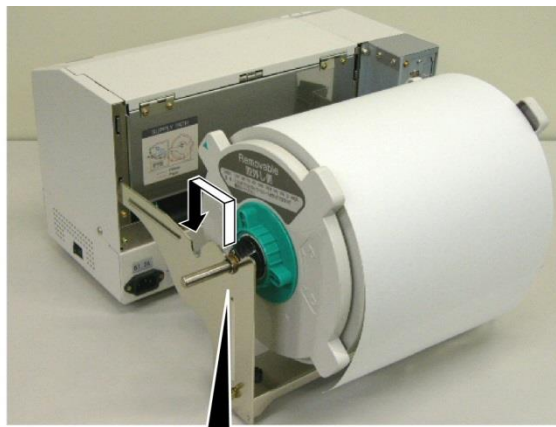
Popieriaus kreiptuvo fiksavimo svirtis



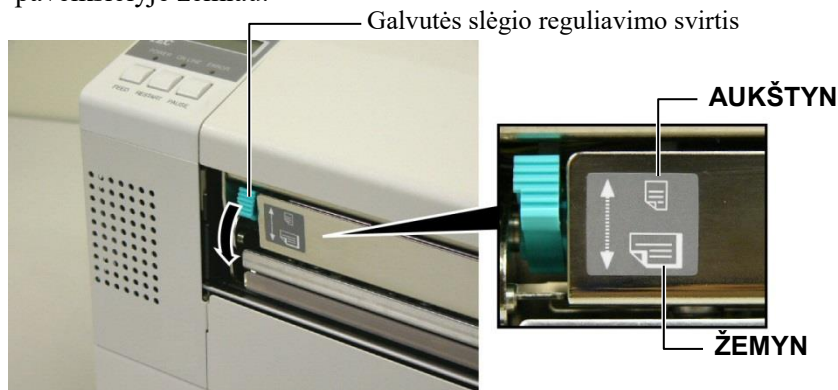
Velenėlis

2.4.3 Laikmenos įrengimas spausdintuve (tęs.)

10. Įkrovę laikmeną nepamirškite pastumti tiekimo laikiklio įrenginį į priekinę tiekimo ritinio rėmo įrantą, kaip parodyta žemiau.



11. Jei naudojate etiketes arba storą žymų popierių, gali reikėti padidinti galvutės slėgį nuleidžiant galvutės slėgio reguliavimo svirtį paveikslėlyje žemiau.



PASTABA: Galvutės slėgio reguliavimo svirties padėtis

Svirties padėtis	Galvutės slėgis	Galima laikmena
AUKŠTYN	Žemas	• Plonas žymų popierius • Siaura laikmena
ŽEMYN	Aukštas	• Etiketė • Storas žymų popierius • Plati laikmena • Didžiausio pločio laikmena

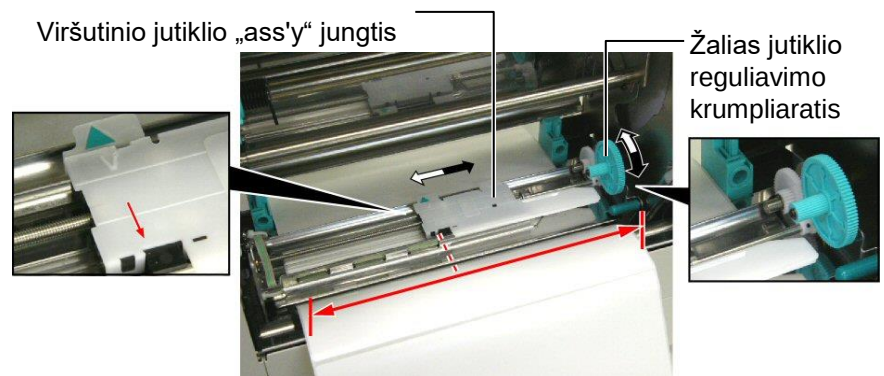
- Kai naudojate didžiausio pločio laikmeną, nepriklausomai nuo storio būtinai pasukite galvutės slėgio reguliavimo svirtį į ŽEMYN.
- Visoms laikmenos rūšims, išskyrus didžiausio pločio laikmeną, norėdami užtikrinti spausdinimo kokybę, pasukite galvutės slėgio reguliavimo svirtį AUKŠTYN.
- Jei naudojant ploną žymų popierių spausdinimo atspalvis yra šviesus, pasukite galvutės slėgio reguliavimo svirtį į ŽEMYN.

2.5 Jutiklio padėčių nustatymas

Įkrovus laikmeną, kaip parodyta ankstesniuose paragrafuose, įprastai reikės nustatyti laikmenos jutiklius, naudojamus aptikti spausdinimo pradžios padėtį etikečių arba žymų spausdinimui.

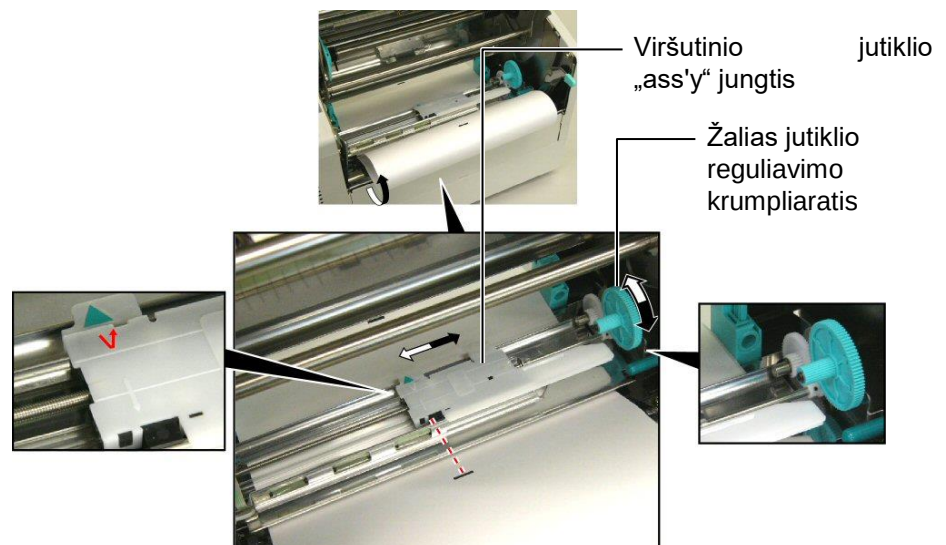
2.5.1 Tiekimo tarpo jutiklio nustatymas

1. Su pakeltu spausdinimo galvutės bloku, kaip aprašyta **2.4.3 skyriuje**, prastumkite etiketes po viršutinio jutiklio „ass'y“, kaip parodyta paveikslėlyje žemiau.
2. Pasukite žalią jutiklio reguliavimo krumpliaratį, kad perstumtumėte jutiklio „ass'y“ į kairę arba dešinę nuo centrinės rodyklės (↑) virš etiketės.
3. Kai jutiklis nustatymas į etikečių centrą, bus garantuota, kas tarpas tarp etikečių bus lygu, net jei etiketės yra apvalios.



2.5.2 Juodos žymės jutiklio nustatymas

1. Jei juoda žymė yra atspausdinta žymų laikmenos viršuje, pasukite žalią jutiklio reguliavimo krumpliaratį, kad patrauktumėte jutiklio „ass'y“ taip, kad Juodos žymės indikatorius (✓) yra tiesioje linijoje su juoda žyme popieriaus viršuje.
2. Jei juoda žymė yra atspausdinta žymų laikmenos apačioje, tada susukite laikmeną atgal, kad galėtumėte matyti juodą žymę ir jos santykį su jutiklio „ass'y“, kaip parodyta paveikslėlyje apačioje.



3. PRIEŽIŪRA

ĮSPĖJIMAS!

1. *Prieš atlikdami priežiūros darbus būtinai ištraukite maitinimo laidą. To nepadarius, gali įvykti elektros smūgis.*
2. *Siekdami išvengti sužalojimų, pasisaugokite, kad atidarydami ar uždarydami dangtį ir spausdinimo galvutę, neprispaustumėte pirštų arba jie neužstrigtų.*
3. *Spausdintuvo galvutė gali įkaisti. Nelieskite spausdintuvo galvutės.*
4. *Nepilkite vandens tiesiai ant spausdintuvo.*

Šiame skyriuje aprašyta kaip atlikti įprastinę priežiūrą.

Siekdami išlaikyti spausdintuvo veiklos efektyvumą ir spausdinimo kokybę, valykite spausdintuvą reguliariai arba kaskart keisdami laikmeną ar juostą.

Tolesni skyriai aprašo reguliųjų įrenginio valymą.

3.1 Valymas

3.1.1 Spausdinimo galvutės / Velenėlio / Jutiklių

DĖMESIO!

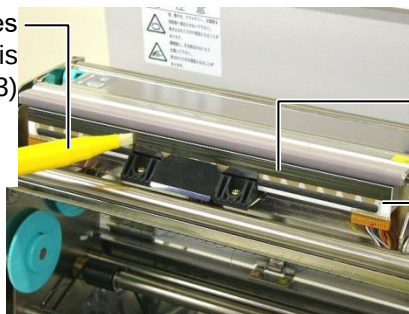
1. Saugokite, kad jokie kieti daiktai nepaliesių spausdinimo galvutės arba velenėlio, nes taip jie gali būti sugadinti.
2. *Nenaudokite jokių lakiųjų tirpiklio, įskaitant skiediklį ir benzeną, nes gali išblukti dangčio spalva, kilti spausdinimo trikčių arba gali sugesti spausdintuvas.*
3. *Nelieskite spausdinimo galvutės elemento plikomis rankomis, nes statinis krūvis gali sugadinti spausdinimo galvutę.*
4. *Būtinai naudokite su šiuo spausdintuvu tiekiamą spausdinimo galvutės valiklį. To nepadarius gali sutrumpėti spausdintuvo galvutės veikimo laikas.*

PASTABA:

Iš įgaliotojo TOSHIBA TEC atstovo įsigykite spausdinimo galvutės valiklį.

1. Išjunkite spausdintuvą. Atidarykite viršutinį dangtį.
2. Nuspauskite galvutės bloko atlaisvinimo svirtį, kad atlaisvintumėte spausdinimo galvutės bloką.
3. Pakelkite spausdinimo galvutės bloką ir išimkite juostą.
4. Nuvalykite spausdinimo galvutės elementą su tiekiamu spausdinimo galvutės valikliu.

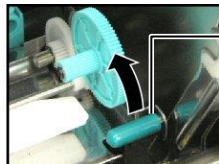
Spausdintuvo galvutės
valiklis
(P/Nr.: 24089500013)



Spausdinimo
galvutės
elementas

Spausdinimo
galvutė

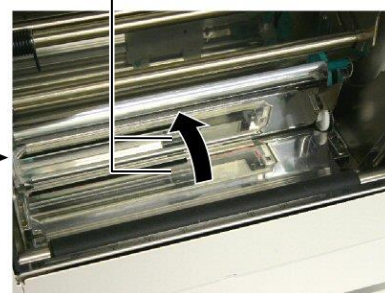
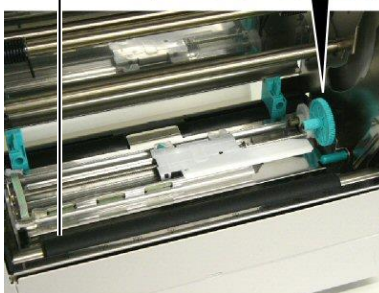
5. Laikykite jutiklio pakėlimo skirtuką ir pakelkite viršutinio jutiklio „ass'y“.
6. Nuvalykite tiekimo tarpo jutiklį ir juodos žymės jutiklį sausa minkšta šluoste.
7. Nušluostykite velenėlį minkšta šluoste, šiek tiek sudrėkinta etilo alkoholiu.



Jutiklio pakėlimo skirtukas

Velenėlis

Tiekimo tarpo jutiklis ir
Juodos žymos jutiklis

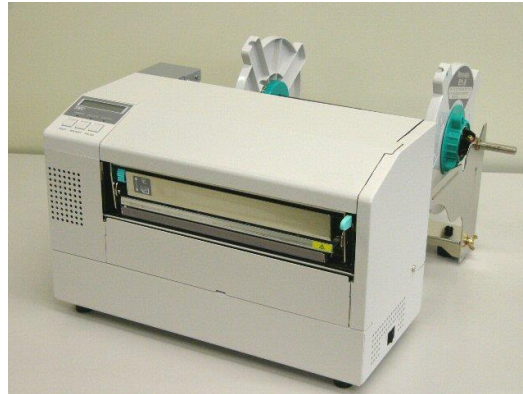


3.1.2 Dangčių ir skydelių

DĖMESIO!

Nenaudokite jokių lakiųjų tirpiklio, įskaitant skiediklį ir benzeną, nes gali išblukti arba pasikeisti dangčio spalva.

Nušluostykite dangtį ir priekinį skydelį sausa minkšta šluoste. Nušluostykite nešvarumus minkšta šiek tiek vandeniu sudrėkinta šluoste.

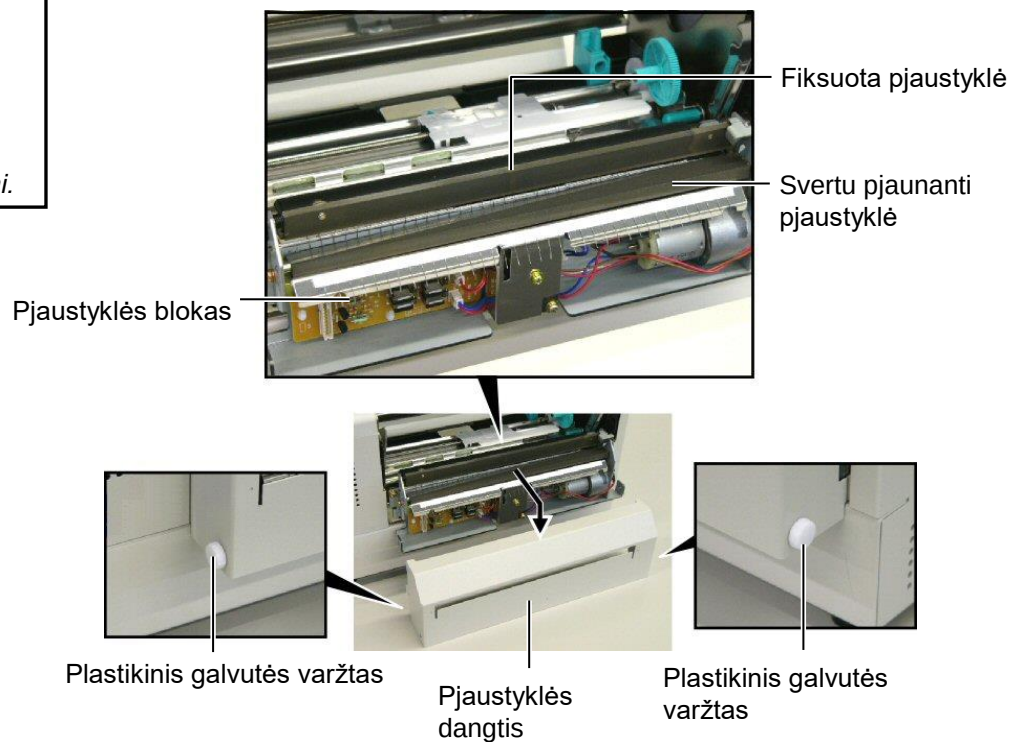


3.1.3 Pasirenkamo pjaustyklės modulio

ĮSPĖJIMAS!

1. Prieš valydami pjaustyklės modulį, būtinai išjunkite maitinimą.
2. Pjaustyklė yra aštri, todėl turi būti atsargūs, kad nesusižeistumėte ją valydami.

1. Išimkite plastikinius galvutės varžtus ir atjunkite pjaustyklės dangtį.
2. Jei yra įstrigęs popierius ar šiukšlės, juos pašalinkite.
3. Nuvalykite pjaustyklės ašmenis sausa šluoste.



4. TRIKČIŲ NUSTATYMAS IR ŠALINIMAS

Šis skyrius išvardija klaidų pranešimus ir galimas problemas bei jų sprendimus.

ĮSPĖJIMAS!

Jei problemos nepavyksta išspręsti šiame skyriuje aprašytais veiksmais, nemėginkite spausdintuvo taisyti. Spausdintuvą išjunkite ir ištraukite jo laido kištuką iš elektros lizdo. Tada kreipkitės pagalbos į įgaliotąjį TOSHIBA TEC techninės priežiūros atstovą.

4.1 Klaidų pranešimai

PASTABOS.

- Jei paspaudus klavišą [RESTART], klaidos pranešimas nedingsta, išjunkite ir vėl įjunkite spausdintuvą.
- Išjungus spausdintuvą, visi spausdinimo duomenys yra panaikinami.
- „****“ nurodo neatspausdintos laikmenos skaičių. Iki 9999 (vienetais).

Klaidų pranešimai	Problemos / priežastys	Sprendimai
HEAD OPEN	Spausdinimo galvutės blokas yra atidarytas tinkliniame režime.	Uždarykite spausdinimo galvutės bloką. Tada paspauskite klavišą [RESTART] .
HEAD OPEN ****	Buvo mėginama tiekti arba spausdinti su atidarytu spausdinimo galvutės bloku.	Uždarykite spausdinimo galvutės bloką. Tada paspauskite klavišą [RESTART] .
COMMS ERROR	Įvyko ryšio klaida.	Įsitikinkite, kad sąsajos laidas tvirtai įkištas į kompiuterį ir kad kompiuterius yra įjungtas.
PAPER JAM ****	1. Laikmena užstrigo laikmenos latake. Laikmena nėra sklandžiai tiekiamas.	1. Išimkite užstrigusią laikmeną ir nuvalykite velenėlį. Tada iš naujo tinkamai įdėkite laikmeną. Galiausiai paspauskite klavišą [RESTART] . ⇒ 5.3 skyrius.
	2. Įkraunamai laikmenai pasirinktas netinkamas laikmenos jutiklis.	2. Išjunkite spausdintuvą ir vėl jį įjunkite. Tada pasirinkite laikmenos jutiklį, palaikantį įkraunamą laikmeną. Galiausiai iš naujo nusiųskite spausdinimo užduotį.
	3. Juodos žymės jutiklis nesulygiuotas su juoda žyme ant laikmenos.	3. Sureguliuokite jutiklio padėtį. Tada paspauskite klavišą [RESTART] . ⇒ 2.5 skyrius.
	4. Įkraunamos laikmenos dydis nesutampa su programuotu dydžiu.	4. Išjunkite spausdintuvą ir vėl jį įjunkite. Pakeiskite įkrautą laikmeną tokia, kuri atitinka suprogramuotą dydį arba pakeiskite suprogramuotą dydį tokiu, kuris atitiktų įkrautą laikmeną. Galiausiai iš naujo nusiųskite spausdinimo užduotį.
	5. Tiekimo tarpo jutiklis negali atskirti spausdinimo zoną pagal etiketės tarpą.	5. Kaip nustatyti slenkstį skaitykite 2.13 skyriuje . Jei tai neišspręs problemos, išjunkite spausdintuvą ir skambinkite įgaliotam serviso atstovui.
PJAUSTYKLĖS KLAIDA **** (tik kai spausdintuve įtaisyta pjaustyklės modulis.)	Laikmena užstrigo pjaustyklėje.	Išimkite užstrigusią laikmeną. Tada paspauskite klavišą [RESTART] . Jei tai neišspręs problemos, išjunkite spausdintuvą ir skambinkite įgaliotam serviso atstovui. ⇒ 4.1.3 skyrius

4.1 Klaidų pranešimai (tęs.)

Klaidų pranešimai	Problemos / priežastis	Sprendimai
NO PAPER ****	1. Pasibaigė laikmena.	1. Įdėkite naują laikmeną. Tada paspauskite klavišą [RESTART] . ⇒ 2.4 skyrius
	2. Laikmena nėra tinkamai įdėta.	2. Įdėkite laikmeną tinkamai. Tada paspauskite klavišą [RESTART] . ⇒ 2.4 skyrius
	3. Laikmena atsipalaidavo.	3. Tvirtiau susukite laikmeną.
RIBBON ERROR ****	1. Juosta nėra tinkamai tiekiamas.	1. Išimkite juostą ir patikrinkite jos būklę. Jei reikia, pakeiskite juostą. Jei problema neišspręsta, išjunkite spausdintuvą ir skambinkite įgaliojamam serviso atstovui.
	2. Pasibaigė juosta.	2. Įdėkite naują juostą. Tada paspauskite klavišą [RESTART] . ⇒ 2.6 skyrius
EXCESS HEAD TEMP	Spausdinimo galvutė perkaito.	Išjunkite spausdintuvą ir leiskite jam atvėsti (apie 3 minutes). Jei tai neišspręs problemos, skambinkite įgaliojamam serviso atstovui.
HEAD ERROR	Iškilo problema su spausdintuvo galvute.	Pakeiskite spausdintuvo galvutę. Tada paspauskite klavišą [RESTART] .
POWER FAILURE	Įvyko momentinis maitinimo pertrūkis.	Patikrinkite spausdintuvui maitinimą tiekiantį maitinimo šaltinį. Jei nominalas neteisingas arba maitinimas spausdintuvui yra dalinamas iš to paties maitinimo išvado su kitais elektros prietaisais, kurie suvartoja didelę energijos kiekį, pakeiskite išvadą.
SYSTEM ERROR	1. Spausdintuvas yra naudojamas vietoje, kur jis yra veikiamas triukšmo. Arba šalia spausdintuvo ar sąsajos laido yra kitų elektros prietaisų maitinimo laidai.	1. Spausdintuvą ir sąsają laikus laikykite atokiai nuo triukšmo šaltinio.
	2. Spausdintuvo maitinimo laidas neįžemintas.	2. Įžeminkite maitinimo laidą.
	3. Spausdintuvas dalinasi tą patį maitinimo šaltinį su kitais elektros prietaisais.	3. Suteikite spausdintuvui išskirtinį maitinimo šaltinį.
	4. Jūsų pagrindiniame kompiuteryje naudojamoje programinėje įrangoje įvyko klaida arba gedimas.	4. Patvirtinkite, kad pagrindinis kompiuteris veikia tinkamai.
FLASH WRITE ERR.	Įvyko klaida įrašant į „flash“ ROM.	Išjunkite spausdintuvą ir vėl jį įjunkite.
FORMAT ERROR	Įvyko klaida formatuojant „flash“ ROM.	Išjunkite spausdintuvą ir vėl jį įjunkite.
FLASH CARD FULL	Nepavyko išsaugoti, nes „flash“ ROM nepakanka vietos.	Išjunkite spausdintuvą ir vėl jį įjunkite.
EEPROM ERROR	Nepavyko duomenis tinkamai nuskaityti nuo / įrašyti į atsarginę EEPROM kopiją.	Išjunkite spausdintuvą ir vėl jį įjunkite.

4.1 Klaidų pranešimai (tęs.)

Klaidų pranešimai	Problemos / priežastis	Sprendimai
SYNTAX ERROR	Kol spausdintuvas yra atsisiuntimo režime mikroprogramos atnaujinimui, ji gauna netinkamą komandą, pavyzdžiui, išleidimo komandą/	Išjunkite spausdintuvą ir vėl jį įjunkite.
LOW BATTERY	Realaus laiko laikrodžio įtampa yra 1,9V ar mažiau.	Spauskite klavišą [RESTART], kol pasirodys „<1>RESET“. Jei norite naudoti tą pačią bateriją, net po to, kai pasirodo klaida „LOW BATTERY“, išjunkite senkančios baterijos patikrinimo funkciją ir nustatykite datą ir laiką į realų laiką. Tol, kol veiks maitinimas, veiks ir realaus laiko laikrodis. ⇒ 2.9.6 skyrius Tačiau, kai tik išjungiamas maitinimas, data ir laikas bus anuliuoti. Dėl baterijos pakeitimo skambinkite įgaliotam TOSHIBA TEC serviso atstovui.
Kiti klaidų pranešimai	Įvyko aparatinės ir programinės įrangos problemos.	Išjunkite spausdintuvą ir vėl jį įjunkite. Jei tai neišspręs problemos, vėl išjunkite spausdintuvą ir skambinkite TOSHIBA TEC įgaliotam serviso atstovui.

4.2 Galimos problemos

Šis skyrius aprašo problemas, kurios gali įvykti naudojant spausdintuvą, jų priežastis ir sprendimus.

Galimos problemos	Priežastys	Sprendimai
Spausdintuvas neįsijungia.	1. Maitinimo laidas atjungtas.	1. Prijunkite maitinimo laidą
	2. KS išvadas neveikia tinkamai.	2. Įsitikinkite, kad maitinimas būtų tiekiamas, naudojant kitą elektros prietaisą.
	3. Sudegė saugiklis arba suveikė elektros grandinės pertraukiklis.	3. Patikrinkite saugiklį arba elektros pertraukiklį.
Laikmena nėra tiekiamas.	1. Laikmena nėra tinkamai įdėta.	1. Įdėkite laikmeną tinkamai.
	2. Spausdintuvas yra klaidos būsenoje.	⇒ 2.4 skyrius. 2. Išspręskite problemą pranešimų ekrane. (Detalesnės informacijos ieškokite 5.1 skyriuje.)
Paspaudus klavišą [FEED] pradinėje būsenoje, gaunama klaida.	Tiekimas arba išdavimas buvo mėginamas ne toliau pateiktomis numatytosiomis sąlygomis. Jutiklio tipas: Tiekimo tarpo jutiklis Spausdinimo būdas: Šiluminis perdavimas Laikmenos žingsnis: 76,2 mm	Pakeiskite spausdinimo sąlygas naudodami spausdintuvo tvarkyklę arba spausdinimo komandą taip, kad ji atitiktų jūsų spausdinimo sąlygas. Tada panaikinkite klaidos būseną, paspausdami klavišą [RESTART] .

4.2 Galimos problemos (tęs.)

Galimos problemos	Priežastys	Sprendimai
Laikmenoje niekas neatsispausdina.	1. Laikmena nėra tinkamai įdėta.	1. Įdėkite laikmeną tinkamai. ⇒ 2.4 skyrius.
	2. Juosta nėra tinkamai įdėta.	2. Įdėkite juostą tinkamai. ⇒ 2.6 skyrius
	3. Spausdinimo galvutė nėra tinkamai įstatyta.	3. Tinkamai įstatykite spausdinimo galvutę. Uždarykite spausdinimo galvutės bloką.
	4. Juosta ir laikmena nesutampa.	4. Pasirinkite atitinkamą juostą naudojamam laikmenos tipui.
Atspausdintas vaizdas yra išsilies.	1. Juosta ir laikmena nesutampa.	1. Pasirinkite atitinkamą juostą naudojamam laikmenos tipui.
	2. Spausdinimo galvutė yra nešvari.	2. Nuvalykite spausdinimo galvutės, naudodami tiekiamą spausdinimo galvutės valiklį. ⇒ 4.1.1 skyrius
Pjaustyklė nepjauna.	1. Pjaustyklės dangtis tinkamai neprijungtas.	1. Tinkamai prijunkite pjaustyklės dangtį.
	2. Laikmena užstrigo pjaustyklėje.	2. Išimkite užstrigusį popierių. ⇒ 4.1.3 skyrius
	3. Pjaustyklės ašmenys yra nešvarūs.	3. Nuvalykite pjaustyklės ašmenis. ⇒ 4.1.3 skyrius

4.3 Užstrigusios laikmenos pašalinimas

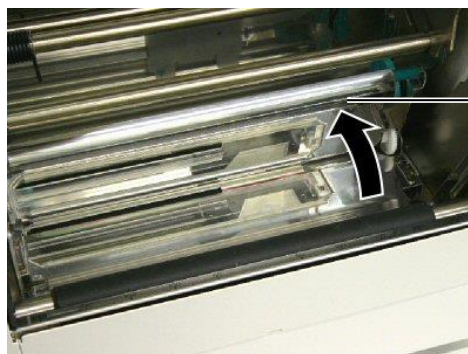
Šiame skyriuje aprašoma, kaip iš spausdintuvo išimti užstrigusią laikmeną.

Išimkite užstrigusią laikmeną iš po viršutinio jutiklio „ass'y“ tokiu būdu:

DĖMESIO!

Nesubraižykite spausdintuvo galvutės arba velenėlio aštriu instrumentu, nes dėl to gali nepavykti tiekti laikmenos arba galite sugadinti spausdintuvą.

1. Atidarykite viršutinį dangtį.
2. Nuspauskite galvutės bloko atlaisvinimo svirtį, kad atlaisvintumėte ir pakeltumėte spausdinimo galvutės bloką.
3. Pakelkite viršutinio jutiklio „ass'y“ ir pašalinkite užstrigusią laikmeną.



Viršutinio jutiklio „ass'y“ jungtis

PASTABA:

Jeigu pjaustyklėje dažnai įvyksta strigtys, kreipkitės į įgaliotą TOSHIBA TEC serviso atstovą.

4. Nuvalykite velenėlį ir jutiklius, kaip aprašyta 4.1.1 skyriuje.
5. Laikmenos strigtys pjaustyklės modulyje gali įvykti dėl nusidėvėjimo arba klijų atliekų nuo etikečių ruošinių ant pjaustyklės ašmenų. Pjaustyklėje nenaudokite nenurodytų laikmenų.

5. SPAUSDINTUVO SPECIFIKACIJOS

Šis skyrius aprašo spausdintuvo specifikacijas.

Modelis		B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R
Elementas			
Matmenys (P × G × A)		385 mm × 181 mm* × 243 mm (15,2 col. × 7,1 col.* × 9,6 col.) *: Gylis yra 16,8 col. (427 mm), kai įstatytas tiekimo laikiklis.	
Svoris		34,4 svar. (15,6 kg) (laikmena ir juosta neįtraukta.)	
Darbinės temperatūros intervalas		5°–40°C (41°–104°F)	
Santykinis drėgnis		25–85 % santykinis drėgnis (be kondensato)	
Įvesties įtampa		AC100 – 120V, 60 Hz	AC220 – 240V, 50 Hz
Energijos sąnaudos	Spausdinimo užduoties metu	maks. 2,5 A, 190 W	maks. 1,1 A, 217 W
	Budėjimo metu	maks. 0,16 A, 15 W	maks. 0,1 A, 20 W
Skyra		11,8 taškų/mm (300 dpi)	
Spausdinimo būdas		Šiluminis perkėlimas arba šiluminis tiesioginis	
Spausdinimo sparta		50,8 mm/sek. (2 col./sek.) 101,6 mm/sek. (4 col./sek.)	
Galimas laikmenos plotis (įskaitant pagrindo popierių)		nuo 100 mm iki 242 mm (nuo 3,9 iki 9,5 colių)	
Didžiausias efektyvus spausdinimo plotis		8,5 col. (216,8 mm)	
Leidimo režimas		Krūva Pjovimas (pjovimo režimas yra įgalintas tik, jei įrengtas pasirenkamas pjaustyklės modulis)	
LCD pranešimų ekranas		16 ženklų × 1 linija	

Modelis Elementas	B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R
Galimi brūkšninio kodo tipai	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 skaitmenys, EAN8+5 skaitmenys, EAN13, EAN13+2 skaitmenys, EAN13+5 skaitmenys, UPC-E, UPC-E+2 skaitmenys, UPC-E+5 skaitmenys, UPC-A, UPC-A+2 skaitmenys, UPC-A+5 skaitmenys, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Pramoniniai nuo 2 iki 5, Kliento brūkšninis kodas, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar	
Galimas dviejų matmenų kodas	„Data Matrix“, PDF417, „QR code“, „Maxi Code“, „Micro PDF417“, „CP Code“	
Galimas šriftas	„Times Roman“ (6 dydžiai), „Helvetica“ (6 dydžiai), „Presentation“ (1 dydis), „Letter Gothic“ (1 dydis), „Prestige Elite“ (2 dydžiai), „Courier“ (2 dydžiai), OCR (2 tipai), „Gothic“ (1 dydis), „Outline“ šriftas (4 tipai), „Price“ šriftas (3 tipai)	
Pasukimai	0°, 90°, 180°, 270°	
Standartinė sąsaja	Paralelinė sąsaja („Centronics“, dvikryptis „1284 Nibble“ režimas) USB sąsaja (V2.0 Full speed) Tinklo sąsaja (10/100BASE)	
Pasirenkama įranga	Serijinė sąsajos plokštė (RS-232C) (B-SA704-RS-QM-R) Pjaustyklės modulis (B-7208-QM-R) Išplėtimo I/O plokštė (B-SA704-IO-QM-R) Realaus laiko laikrodis (B-SA704-RTC-QM-R)	

PASTABOS.

- „Data Matrix™“ yra „International Data Matrix Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „PDF417™“ yra „Symbol Technologies Inc.“, JAV, prekės ženklas.
- „QR Code“ yra DENSO CORPORATION prekės ženklas.
- „Maxi Code“ yra „United Parcel Service of America, Inc.“, JAV, prekės ženklas.



TOSHIBA TEC CORPORATION

© 2005-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION, All Rights Reserved
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan

LT EO1-33055K