

TOSHIBA

바코드 프린터

사용자 설명서

B-852-TS22-QP-R

B-852-TS22-QQ-R



목차

페이지

1. 제품 개요	1-1
1.1 소개.....	1-1
1.2 특징.....	1-1
1.3 포장 풀기.....	1-1
1.4 부속품.....	1-2
1.5 외관.....	1-3
1.5.1 치수.....	1-3
1.5.2 정면도.....	1-3
1.5.3 후면도.....	1-3
1.5.4 조작 패널.....	1-4
1.5.5 인테리어	1-4
1.6 옵션.....	1-5
2. 프린터 설정	2-1
2.1 설치.....	2-2
2.2 부속품 조립	2-3
2.2.1 공급 홀더 프레임 조립.....	2-3
2.3 전원 코드연결.....	2-4
2.4 미디어 장착	2-5
2.4.1 공급 홀더 장치에 미디어 설치	2-5
2.4.2 공급 홀더 프레임에 공급 홀더 장치 설치.....	2-7
2.4.3 프린터에 미디어 장착	2-7
2.5 센서 위치 설정.....	2-10
2.5.1 피드 갭 센서 설정.....	2-10
2.5.2 블랙 마크 센서 설정.....	2-10
2.6 리본 장착.....	2-11
2.7 프린터에 케이블 연결	2-12
2.8 프린터 전원 켜기/끄기	2-13
2.8.1 프린터 켜기	2-13
2.8.2 프린터 전원 끄기	2-13
3. 유지 보수	3-1
3.1 청소.....	3-1
3.1.1 프린트 헤드, 압반, 센서.....	3-1
3.1.2 커버 및 패널.....	3-2
3.1.3 옵션 커터 모듈	3-2
4. 문제 해결	4-1
4.1 오류 메시지	4-1
4.2 발생할 수 있는 문제	4-3
4.3 용지 걸림의 해결	4-5
5. 프린터 사양	5-1
부록1 인터페이스.....	부록1-1

1. 제품 개요

1.1 소개

TOSHIBA B-852 시리즈 라벨/태그 프린터를 선택해 주셔서 감사합니다. 이 사용 설명서에는 일반 설정부터 테스트 인쇄를 사용하여 프린터 작동을 확인하는 방법에 대한 내용이 포함되어 있으므로 프린터 성능과 수명을 극대화하려면 내용을 주의깊게 읽어야 합니다. 대부분의 의문 사항은 본 제품의 사용 설명서를 참조하여 해결할 수 있으니 추후 문제가 발생할 경우를 대비해 사용 설명서를 잘 보관하여 주십시오. 본 제품의 사용 설명서와 관련하여 더 상세한 정보가 필요할 경우, Toshiba Tec 대리점에 문의하여 주십시오.

1.2 특징

B-852 프린터에는 다음과 같은 기능이 있습니다.

- 프린터 본체(공급 홀더 장치 제외)의 크기가 B-SX6T 또는 B-SX8T 프린터의 약 1/3 수준일 정도로 8.3 인치 너비의 프린트 헤드가 컴팩트한 본체에 설치됩니다.
- 완전히 열 수 있는 프린트 헤드 뭉치는 조작성이 뛰어납니다.
- 블랙 마크 센서는 미디어 통로의 위와 아래에 각각 위치하며 미디어 센서는 미디어의 중앙에서 왼쪽 가장자리로 이동할 수 있어 다양한 종류의 미디어를 사용할 수 있습니다.
- 옵션 인터페이스 보드를 설치하면 원격 유지 보수 및 기타 고급 네트워크 기능과 같은 웹 기능을 사용할 수 있습니다.
- 특별히 개발된 11.8 도트/mm(300 도트/인치) 감열식 프린트 헤드를 포함한 우수한 하드웨어를 통해 50.8mm/초 (2 인치/초) 또는 101.6mm/초 (4 인치/초)의 인쇄 속도로 매우 선명한 인쇄를 보장합니다.
- 옵션 커터 모듈 외에도 옵션 확장 I/O 인터페이스 보드, 직렬 인터페이스 보드 및 실시간 시계도 있습니다.

프린터와 함께 공급된 언패킹 설명서에 따라 프린터의 포장을 푸십시오.

1.3 포장 풀기

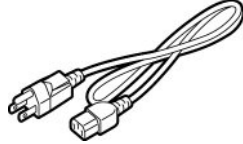
노트:

- 프린터에 손상이나 흠집이 없는지 확인하십시오. 그러나 제품의 운반 중 발생한 손상에 대하여 Toshiba Tec 는 책임이 없습니다.
- 추후에 프린터를 운반할 것에 대비하여 상자와 패드를 보관하십시오.

1.4 부속품

프린터 포장에 모든 부속품이 프린터와 함께 제공되었는지 확인해 주십시오.

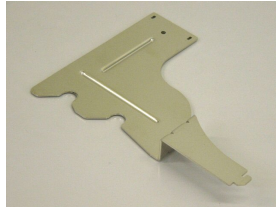
□ 전원 코드 QQ(1 개)



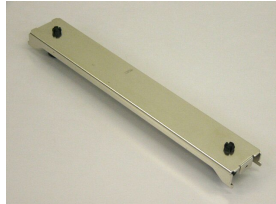
□ 프린트 헤드 클리너(1 개)



□ 공급 홀더 프레임(L)
(1 개)



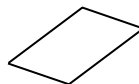
□ 공급 홀더 베이스(1 대)



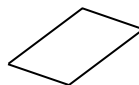
□ 케이블 클램프(1 개)



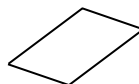
□ 공급 적재 지침
(1 장)



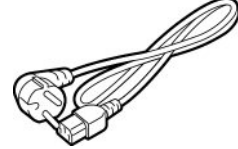
□ 품질 관리 보고서
(1 장)(QQ)



□ QSG (1 장)



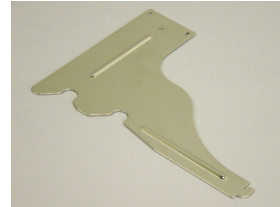
□ 전원 코드 QP(1 개)



□ 공급 홀더 장치(1 개)



□ 공급 홀더 프레임(R)
(1 개)



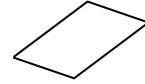
□ Wing 볼트 M-4x6(2 개)



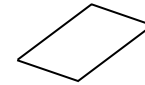
□ 나사(1 개)



□ 안전 정보
(1 장)



□ 보증 면책 시트
(1 장)(QQ)



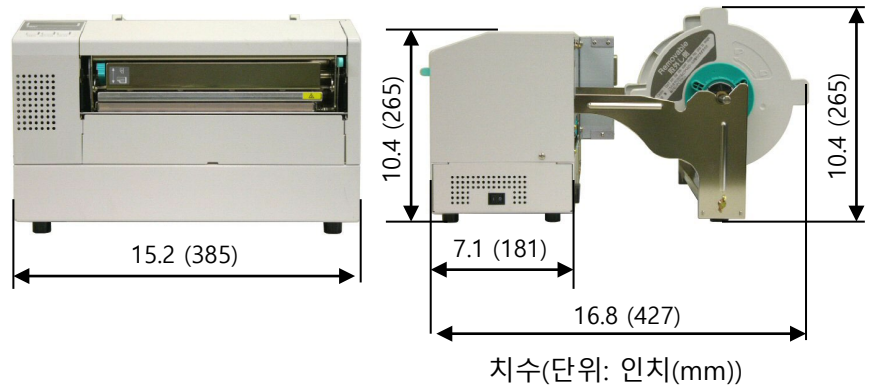
주의!
Toshiba Tec 에서 승인한
프린트 헤드 클리너를
사용해 주십시오. 그렇게
하지 않으면 프린트 헤드의
수명이 단축될 수 있습니다.

1.5 외관

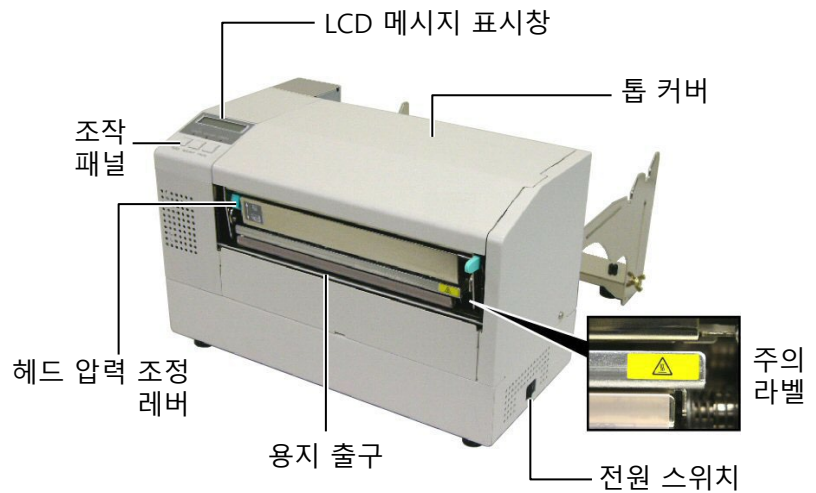
이 섹션에서 소개된 부품 또는 장치의 이름은 다음 장에서 사용됩니다.

1.5.1 치수

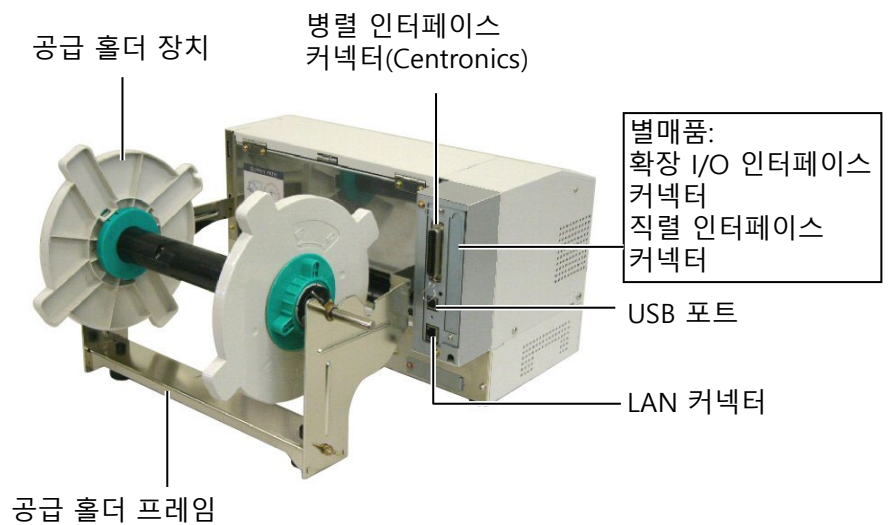
노트:
옵션 커터 모듈이 프린터에
설치된 경우 깊이는 470mm
(18.5 인치)입니다.



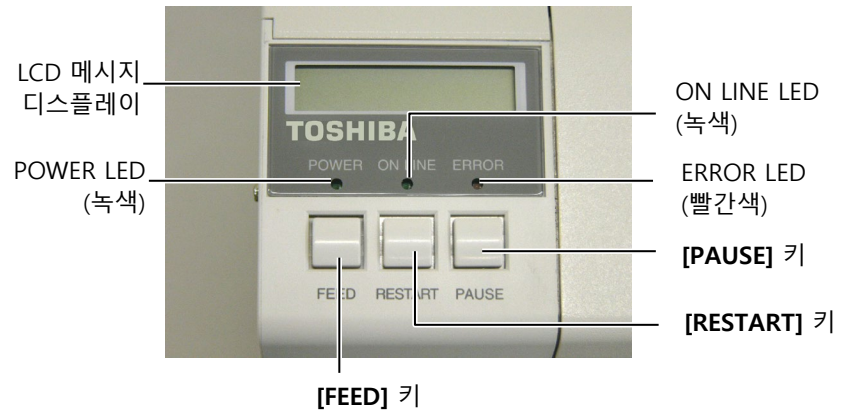
1.5.2 정면도



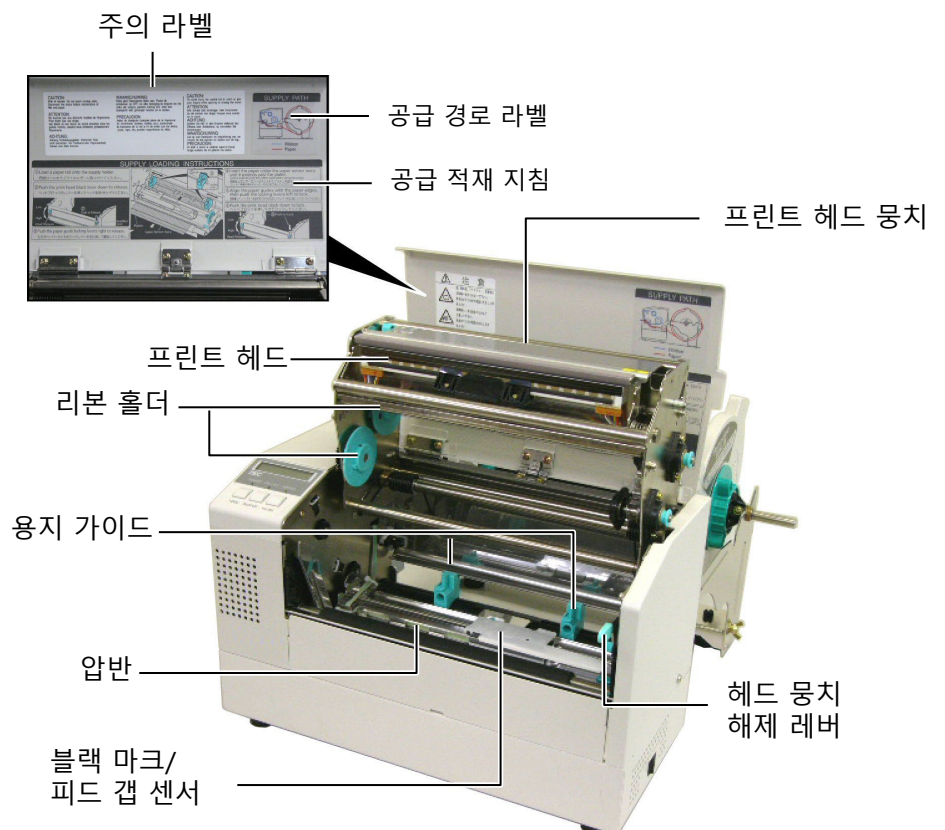
1.5.3 후면도



1.5.4 조작 패널



1.5.5 인테리어



1.6 옵션

옵션 이름	유형	설명
커터 모듈	B-7208-QM-R	스톱 앤 컷 스윙 커터입니다.
확장 I/O 인터페이스 보드	B-SA704-IO-QM-R	프린터에 이 보드를 설치하면, 키보드 모듈과 같이 전용 인터페이스가 있는 외부 장치에 연결할 수 있습니다.
직렬 인터페이스 보드	B-SA704-RS-QM-R	이 PC 보드를 설치하면 RS232C 인터페이스 포트가 제공됩니다.
실시간 시계	B-SA704-RTC-QM-R	본 모듈은 현재 시간을 연도, 월, 일, 시, 분, 초로 유지합니다.

노트:

가까운 Toshiba Tec 대리점 또는 Toshiba Tec 본사에서 구할 수 있습니다.

2. 프린터 설정

이 섹션에서는 프린터를 작동하기 전에 프린터를 설정하는 절차에 관해 간략하게 설명합니다. 이 섹션에는 주의 사항, 미디어 및 리본 장착, 케이블 연결, 프린터 작동 환경 설정 및 온라인 인쇄 테스트 수행이 포함됩니다.

설정 흐름	절차	참고
설치	본 제품 사용설명서의 안전 주의사항을 확인한 후, 안전하고 안정적인 곳에 프린터를 설치하여 주십시오.	2.1 설치
공급 홀더 프레임 조립	공급 홀더 스탠드를 조립하고 프린터 뒷면에 부착합니다.	2.2 공급 홀더 프레임 조립
전원 코드 연결	전원 코드를 프린터의 전원 입력단에 연결한 후, AC 콘센트에 연결합니다.	2.3 전원 코드 연결
미디어 장착	라벨 스톱 또는 태그 스톱을 장착합니다.	2.4 미디어 장착
미디어 센서 위치 정렬	사용 중인 용지에 맞춰 피드 갭 센서나 블랙 마크 센서의 위치를 조정합니다.	2.5 센서 위치 설정
리본 장착	열전사 인쇄의 경우, 리본을 장착합니다.	2.6 리본 장착
호스트 컴퓨터에 연결	프린터를 주 컴퓨터나 네트워크에 연결합니다.	2.7 주 컴퓨터에 프린터 연결
전원 켜기	프린터 전원을 켭니다.	2.8 프린터 전원 켜기/끄기
작동 환경 설정	시스템 모드에서 프린터 매개 변수를 설정하십시오.	
프린터 드라이버 설치	필요한 경우, 주 컴퓨터에 프린터 드라이버를 설치합니다.	
인쇄 테스트	실제 작동 환경에서 시험 인쇄를 수행하여 출력물을 확인합니다.	
위치 및 인쇄 톤 미세 조정	필요한 경우 인쇄 시작 위치, 컷/스트립 위치, 인쇄 톤 등을 미세 조정하십시오.	
자동 임계 값 설정	사전 인쇄된 라벨을 사용할 때 인쇄 시작 위치를 제대로 감지할 수 없는 경우 임계 값을 자동으로 설정합니다.	
수동 임계 값 설정	자동 임계 값 설정 후에도 인쇄 시작 위치가 제대로 감지되지 않는 경우, 수동으로 임계 값을 설정하여 주십시오.	

2.1 설치

프린터의 최상의 작동 환경과 프린터 및 조작자의 안전을 보장하기 위해, 다음의 주의사항을 준수하여 주십시오.

- 습기, 고온, 먼지, 진동, 직사광선 등을 피하여 안정되고 평평한 작업 표면에서 프린터를 사용하십시오.
- 정전기가 없는 작업 환경을 유지하십시오. 정전기 방전은 정밀한 내부 부품을 손상시킬 수 있습니다.
- 프린터가 단독 AC 전원에 연결되어 있는지 확인합니다. 라인 노이즈 간섭을 일으킬 수 있는 고전압 장치와 전원을 공유하지 않도록 합니다.
- 접지가 올바르게 연결된 3 구 전원 케이블을 사용하여 프린터를 AC 주 전원에 연결하십시오.
- 커버가 열린 상태에서 프린터를 작동하지 마십시오. 프린터의 움직이는 부품, 특히 옵션 커터 메커니즘에 손가락이나 옷이 끼지 않도록 주의하십시오.
- 프린터 내부에서 리본 교체, 미디어 장착 등의 작업을 하거나 프린터를 청소할 때는 항상 프린터 전원을 끄고 프린터에서 전원 코드를 뽑으십시오.
- 최상의 결과와 더 긴 프린터 수명을 위해서는 Toshiba Tec 권장 미디어 및 리본만 사용하십시오.
- 미디어와 리본을 사양에 따라 보관하십시오.
- 이 프린터 메커니즘에는 고전압 구성 요소가 포함되어 있습니다. 따라서 감전될 수 있으므로 기기의 커버를 제거하지 마십시오. 또한 승인되지 않은 사람이 액세스하면 손상될 수 있는 많은 정밀한 구성 요소가 프린터에 포함되어 있습니다.
- 깨끗하고 마른 천 또는 중성 세제 용액에 약간 적신 깨끗한 천으로 프린터 외부를 청소하십시오.
- 인쇄하는 동안 기기가 매우 뜨거워질 수 있으므로 열전사 프린트 헤드를 청소할 때는 주의하십시오. 식을 때까지 기다린 후에 청소하십시오. Toshiba Tec 권장 프린트 헤드 클리너만 사용하여 프린트 헤드를 청소하십시오.
- 프린터가 인쇄 중이거나 ON LINE 램프가 깜박이는 동안에는 프린터 전원을 끄거나 전원 플러그를 뽑지 마십시오.

2.2 부속품 조립

다음 절차는 공급 홀더 프레임을 조립하고 프레임을 B-852 프린터에 부착하여 미디어를 장착하는 데 필요한 단계를 설명합니다.

2.2.1 공급 홀더 프레임 조립

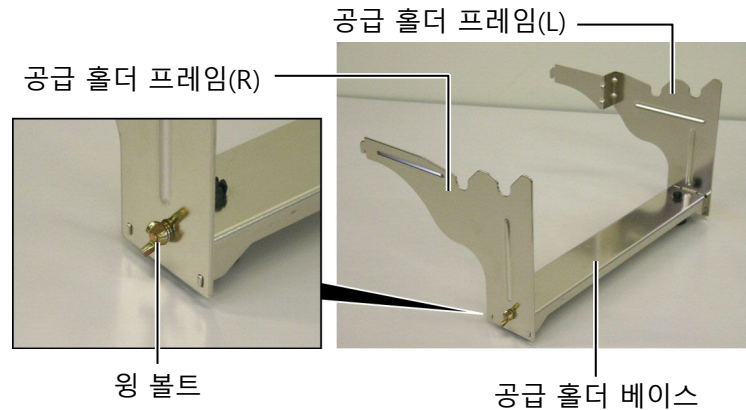
노트:

윙 볼트를 조이기 전에 공급 홀더 베이스의 각 끝에 있는 두 개의 작은 플랜지가 공급 홀더 프레임 하단의 작은 직사각형 구멍에 맞는지 확인합니다.

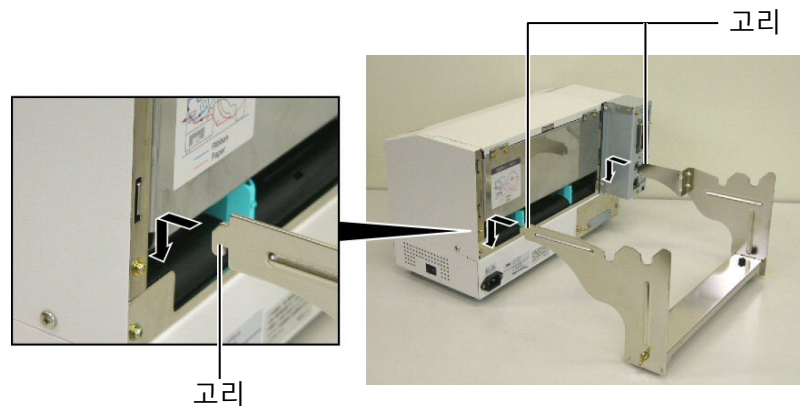
노트:

공급 홀더 프레임을 프린터에 부착한 후 단단히 조립되었는지 확인합니다.

1. 아래 그림과 같이 공급 홀더 프레임(L)과 공급 홀더 프레임(R)을 공급 홀더 베이스에 2 개의 M-4X6 윙 볼트를 사용하여 조립합니다.



2. 아래 그림과 같이 B-852 프린터 후면에 있는 두 개의 슬롯에 프레임의 고리를 삽입하여 조립된 공급 홀더 프레임을 프린터 뒷면에 부착합니다.

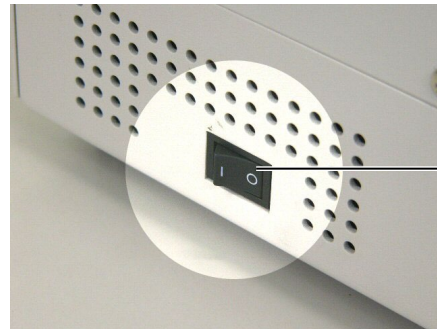


2.3 전원 코드연결

1. 프린터 전원 스위치가 꺼짐 위치에 있는지 확인하십시오.

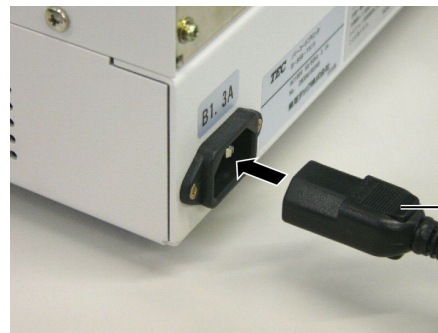
주의!

1. 감전이나 프린터 손상을 방지하려면 전원 코드를 연결하기 전에 프린터 전원 스위치가 꺼짐 위치(○)로 설정되어 있는지 확인하십시오.
2. 프린터와 함께 제공된 전원 코드만 사용하십시오. 다른 코드를 사용하면 감전이나 화재가 발생할 수 있습니다.
3. 전원 코드는 세 갈래 콘센트에만 연결하십시오. 세 번째 갈래는 접지에 적합합니다.



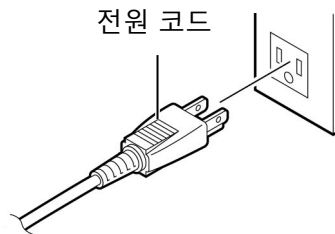
전원 스위치

2. 아래 그림과 같이 전원 코드를 프린터에 연결하십시오.

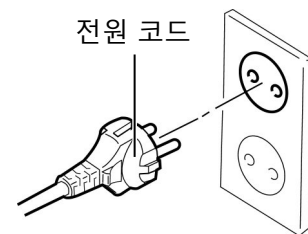


전원 커넥터

3. 아래 그림과 같이 전원 코드의 다른 쪽 끝을 접지된 콘센트에 꽂습니다.



[미국 유형 예(QQ 모델)]



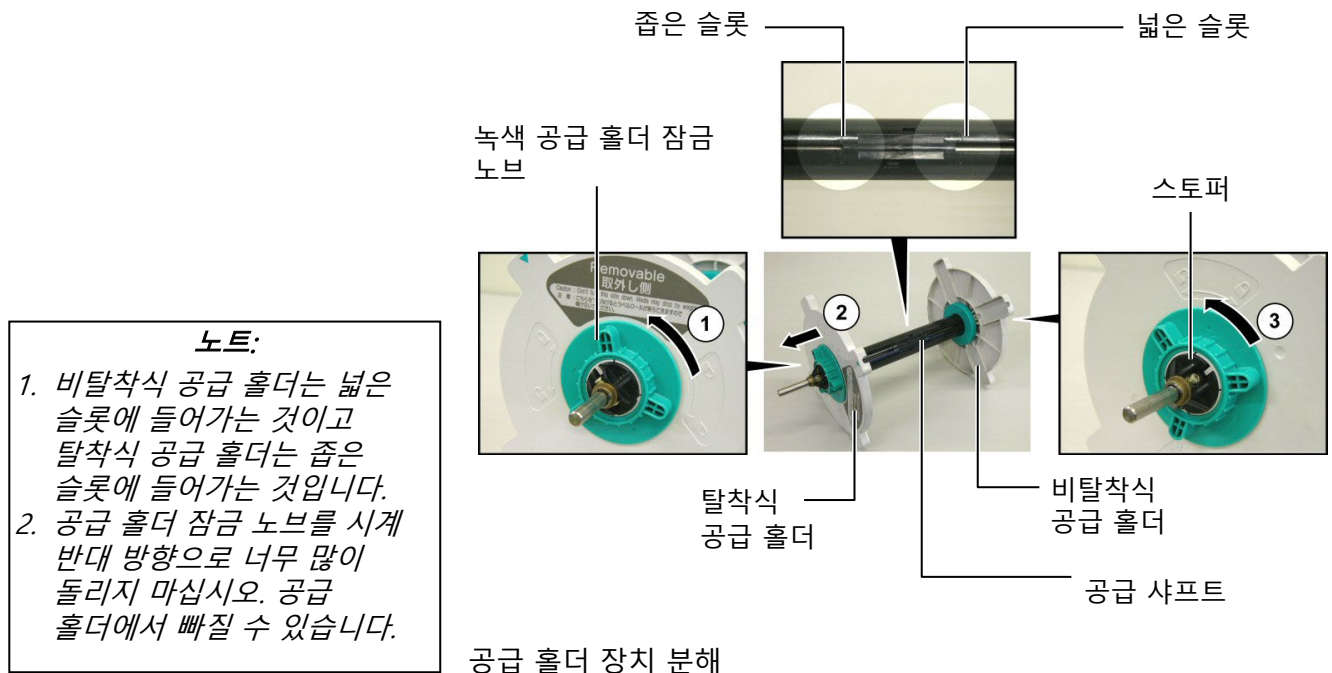
[유럽 유형 예(QP 모델)]

2.4 미디어 장착

다음 절차는 미디어를 공급 홀더 장치에 설치하고 B-852 프린터 후면에 있는 공급 홀더 프레임의 위치를 조정하는 데 필요한 단계를 설명합니다. 그런 다음 절차는 용지가 올바르게 이송되도록, 용지를 프린터에 제대로 장착하는 단계를 보여줍니다.

2.4.1 공급 홀더 장치에 미디어 설치

아래 그림은 조립된 공급 홀더 장치를 보여주고 이어지는 단락에서는 공급 홀더 장치를 분해하고 미디어를 공급 샤프트에 설치한 다음 자동 센터링 메커니즘이 자동으로 미디어를 공급 샤프트의 중앙에 오도록 공급 홀더 장치를 재조립하는 단계별 절차를 보여줍니다.



공급 홀더 장치 분해

- 비탈착식 공급 홀더가 오른쪽에 오도록 위 그림과 같이 공급 홀더 장치를 배치합니다.
- 녹색 공급 홀더 잠금 노브를 화살표 방향 ①(시계 반대 방향)으로 돌려 탈착식 공급 홀더를 풉니다.
- 탈착식 공급 홀더를 화살표 방향 ②으로 밀어서 공급 샤프트에서 제거합니다.
- 녹색 공급 홀더 잠금 노브를 화살표 방향 ③(시계 반대 방향)으로 돌려 비탈착식 공급 홀더를 풉니다.
- 비탈착식 공급 홀더를 멈출 때까지 공급 샤프트 끝으로 밀어 넣습니다.

2.4.1 공급 홀더 장치에 미디어 설치(계속)

경고!

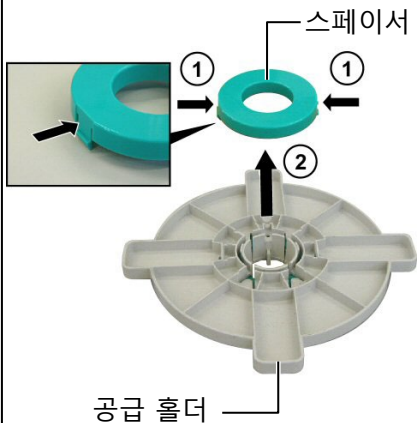
미디어를 장착한 후 탈착식 공급 홀더 쪽을 아래로 돌리면 미디어 무게로 인해 떨어질 수 있습니다. 떨어진 미디어로 인해 부상을 입을 수 있습니다.

주의!

미디어 롤을 설치할 때, 탈착식 공급 홀더를 누르지 마십시오. 그러면 미디어 롤이 중앙에 제대로 정렬되지 않습니다.

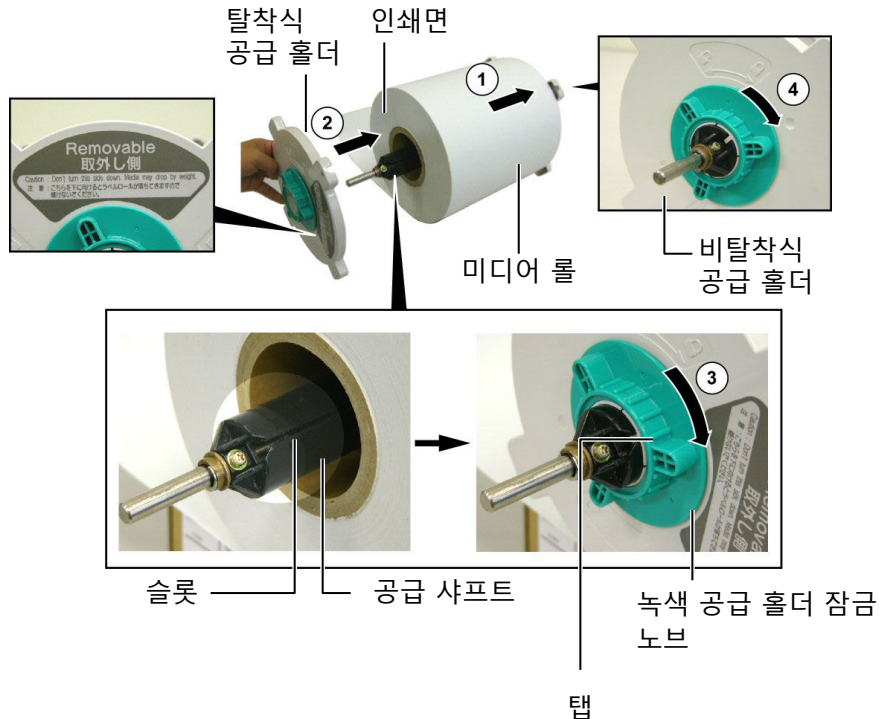
노트:

- 이 공급 홀더는 38mm, 40mm, 42mm 및 76.2mm의 네 가지 크기의 미디어 코어에 대응합니다. 38mm, 40mm 또는 42mm의 미디어 롤을 사용하는 경우 스페이서의 양쪽 고리를 눌러 공급 홀더에서 스페이서를 제거합니다. 제거한 스페이서를 안전하게 보관하십시오.



- 내부 마감 라벨 스톱만 사용하십시오. 외부 마감 라벨 스톱이 제대로 공급되지 않을 수 있습니다. 직접 외부 마감 라벨 스톱을 사용하십시오.
- 녹색 공급 홀더 잠금 노브를 지나치게 세게 조이지 마십시오.

아래 그림과 다음 단계는 미디어를 공급 샤프트에 설치하고 공급 홀더 장치를 재조립하는 절차를 보여줍니다. 단계별 절차를 정확히 따르지 않으면 자동 센터링 메커니즘이 제대로 작동하지 않을 수 있습니다.



미디어 설치 및 공급 홀더 재조립

- 위 그림 ①과 같이 하단에서 용지가 공급되도록 용지 롤을 공급 샤프트에 놓습니다.
- 탈착식 공급 홀더의 탭을 공급 샤프트의 슬롯에 맞춘 다음 위 그림과 같이 공급 샤프트 위로 밀어서 탈착식 공급 홀더를 다시 설치합니다.
- 재조립된 공급 홀더 장치를 오른손으로 잡고 재설치된 탈착식 공급 홀더에만 압력을 가하면서 화살표 방향 ②로 밀어 자동 센터링 메커니즘이 미디어를 공급 샤프트의 중앙에 맞추도록 합니다.
- 탈착식 공급 홀더의 녹색 공급 홀더 잠금 노브를 화살표 방향 ③으로 돌려 조입니다.
- 비탈착식 공급 홀더의 녹색 공급 홀더 잠금 노브를 화살표 방향 ④로 돌려 조입니다.

2.4.2 공급 홀더 프레임에 공급 홀더 장치 설치

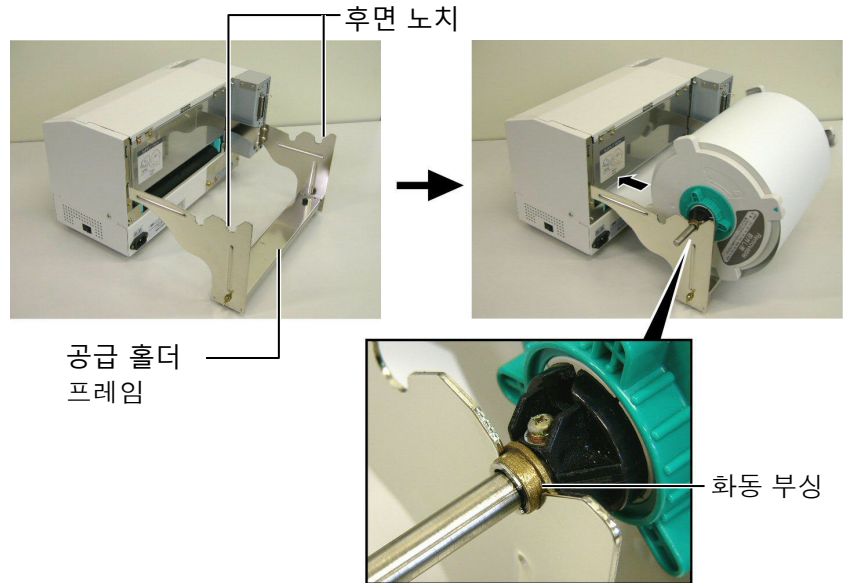
노트:

전체 공급 홀더 장치가 원활하게 회전하도록 공급 샤프트의 화동 부싱이 노치에 안착되었는지 확인합니다.

주의!

제조립된 공급 홀더 장치와 미디어 롤은 상당히 무거울 수 있으므로 공급 홀더 프레임에 공급 홀더 장치를 설치할 때 손가락이 끼지 않도록 주의하십시오.

1. 아래 그림과 같이 조립된 공급 홀더 장치를 공급 홀더 프레임의 후면 노치에 삽입합니다.



2. 이제 그림과 같이 미디어 롤 하단에서 프린터 후면의 미디어 슬롯으로 미디어를 공급합니다.

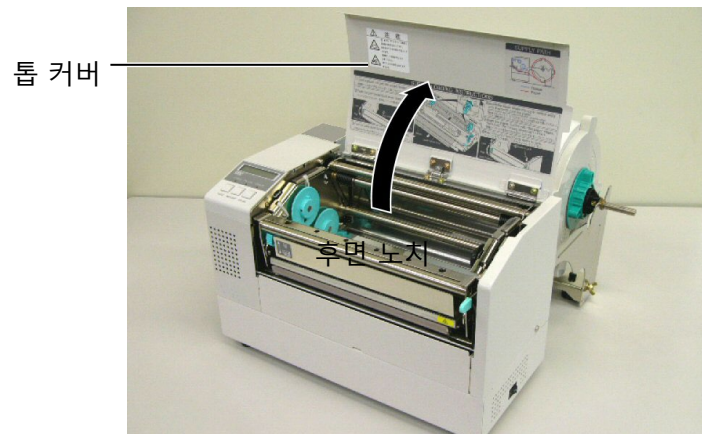
2.4.3 프린터에 미디어 장착

다음 단락에서는 이전 단계에서 설치한 공급 홀더 장치에서 미디어를 프린터에 올바르게 설치하는 방법을 설명합니다.

1. 아래 그림과 같이 톱 커버를 들어 올립니다.

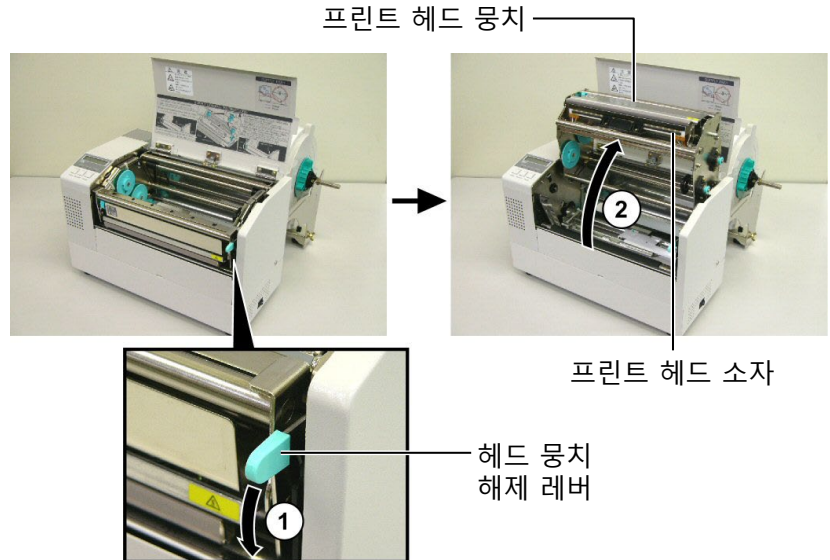
경고!

톱 커버는 작동 중에 제어 목적으로만 열 수 있습니다. 정상 작동 중에는 닫혀 있어야 합니다.

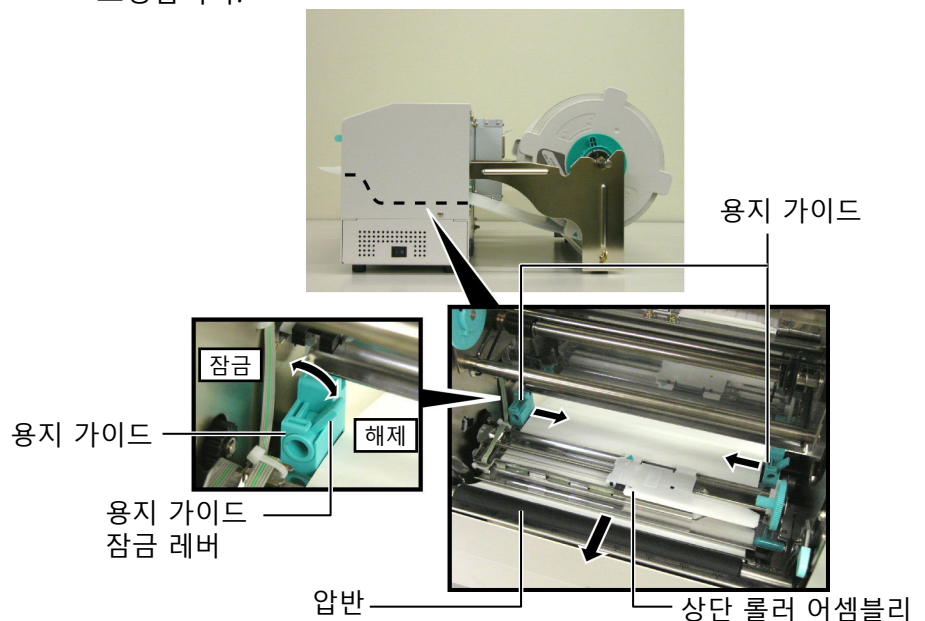


2.4.3 프린터에 미디어 장착(계속)

2. 아래 그림과 같이 헤드 뭉치 해제 레버 ①를 눌러 프린트 헤드 뭉치를 해제합니다.
3. 아래 그림의 화살표 ②에 표시된 대로 프린트 헤드 뭉치를 완전히 열린 위치로 들어 올립니다.

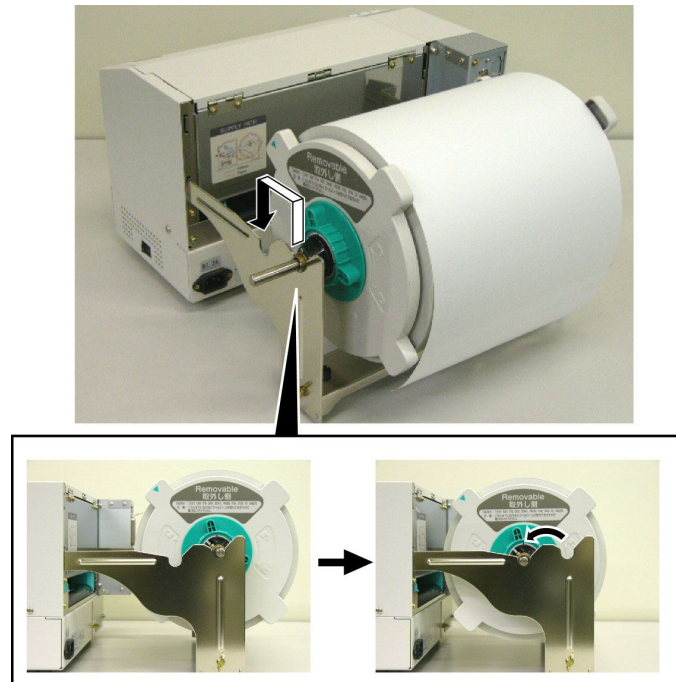


4. 아래 그림과 같이 두 개의 용지 가이드에 있는 잠금 레버를 해제합니다.
5. 오른쪽에 있는 용지 가이드를 잡고 오른쪽으로 이동하여 용지를 넣을 수 있을 만큼 넓게 용지 가이드를 엽니다.
6. 두 가이드 사이에 미디어를 넣습니다.
7. 상단 센서 어셈블리 아래에 용지를 공급하고 압반을 지날 때까지 용지를 당깁니다(옵션 커터가 부착된 경우 커터 배출구를 지날 때까지).
8. 오른쪽 용지 가이드를 잡고 왼쪽으로 이동하면 두 용지 가이드가 모두 닫히고 미디어가 자동으로 중앙에 위치합니다.
9. 용지 가이드 잠금 레버를 눌러 용지 가이드를 제자리에 고정합니다.

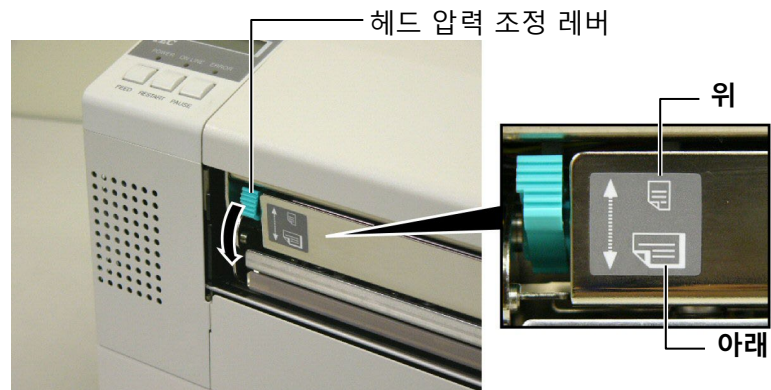


2.4.3 프린터에 미디어 장착(계속)

10. 미디어를 장착한 후 아래 그림과 같이 공급 홀더 장치를 공급 롤 프레임의 앞쪽 노치로 이동해야 합니다.



11. 라벨이나 두꺼운 태그 용지를 사용하는 경우 아래 그림에서 헤드 압력 조정 레버를 낮추어 헤드 압력을 높여야 할 수 있습니다.



참고: 헤드 압력 조정 레버 위치

레버 위치	헤드 압력	사용 가능한 미디어
위	낮음	• 얇은 태그 용지 • 좁은 미디어
아래	높음	• 라벨 • 두꺼운 태그 용지 • 넓은 미디어 • 전체 너비 미디어

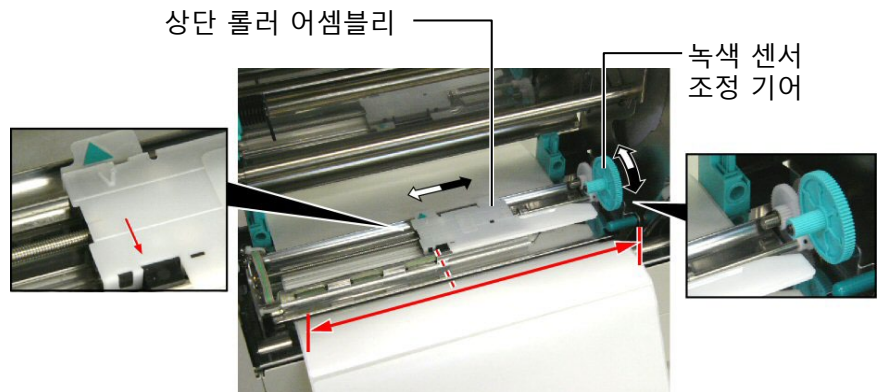
- 전체 너비 미디어를 사용할 때 두께에 관계없이 헤드 압력 조정 레버를 아래로 돌려야 합니다.
- 전체 너비 미디어를 제외한 모든 종류의 미디어에 대해 인쇄 품질을 보장하려면 헤드 압력 조정 레버를 위로 돌립니다.
- 얇은 태그 용지를 사용할 때 인쇄 톤이 열리면 헤드 압력 조정 레버를 아래로 돌립니다.

2.5 센서 위치 설정

이전 단락에서 설명한 대로 미디어를 장착한 후 일반적으로 라벨 또는 태그 인쇄를 위한 인쇄 시작 위치를 감지하는 데 사용되는 미디어 센서를 설정해야 합니다.

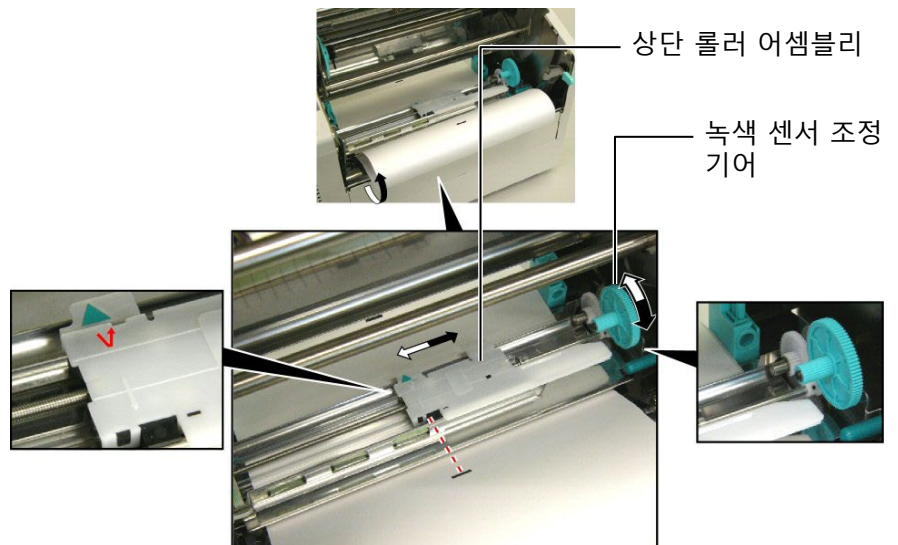
2.5.1 피드 갭 센서 설정

1. **섹션 2.4.3**에 설명된 대로 프린트 헤드 뭉치를 올린 상태에서 아래 그림과 같이 라벨을 상단 센서 어셈블리 아래로 통과시킵니다.
2. 녹색 센서 조정 기어를 돌리면서 센서 어셈블리를 왼쪽 또는 오른쪽으로 이동하여 화살표(↑)가 라벨 위 중앙에 위치하도록 합니다.
3. 센서를 라벨 중앙에 설정하면 라벨이 둥글더라도 라벨 사이의 간격을 감지할 수 있습니다.



2.5.2 블랙 마크 센서 설정

1. 블랙 마크가 태그 미디어 상단에 인쇄된 경우 녹색 센서 조정 기어를 돌리면서 센서 어셈블리를 이동하여 블랙 마크 표시기(✓)가 용지 상단의 블랙 마크와 일직선이 되도록 합니다.
2. 블랙 마크가 태그 미디어 하단에 인쇄되어 있으면 아래 그림과 같이 미디어를 뒤로 접어 블랙 마크와 센서 미디어와의 관계를 볼 수 있습니다.



2.6 리본 장착

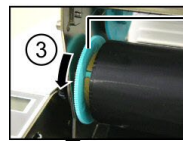
경고!

- 프린트 헤드가 뜨거워질 수 있습니다. 프린트 헤드를 만지지 마십시오.
- 톱 커버는 작동 중에 제어 목적으로만 열 수 있습니다. 정상 작동 중에는 닫혀 있어야 합니다.
- 부상 위험이 있습니다. 움직이는 부품을 만지지 마십시오. 리본과 미디어를 유지 보수하기 전에 전원을 분리하십시오.

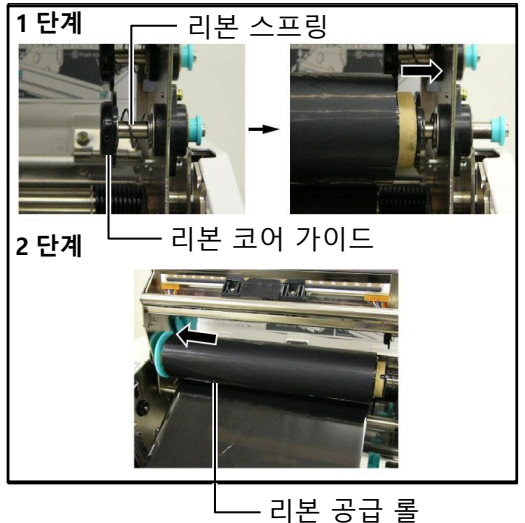
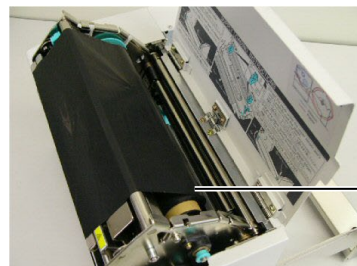
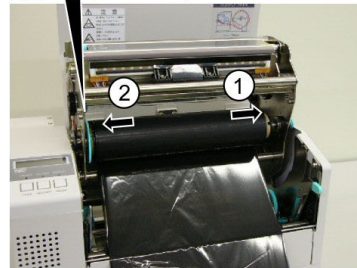
노트:

리본이 느슨하지 않도록 해주십시오. 인쇄 시 리본에 주름이 있으면 인쇄 품질이 떨어집니다.

1. 섹션 2.4.3, 1 단계 및 2 단계에 설명된 대로 톱 커버를 올리고 프린트 헤드 뭉치를 느슨하게 한 다음 올립니다.
2. 왼손으로 리본 공급 롤을 잡고 오른손으로 리본 테이크업 롤을 잡습니다.
3. 아래 그림과 다음 단락에 설명된 대로 리본 공급 롤을 프린트 헤드 뭉치에 설치합니다.
4. 1 단계, 리본 공급 롤 코어의 끝을 리본 코어 가이드 ①에 연결하고 밀어서 리본 스프링을 압축합니다.
5. 2 단계, 리본 공급 롤 코어의 반대쪽 끝을 녹색 리본 감기 코어 ②에 맞물려 압력을 해제함으로써 리본 스프링을 이완합니다.
6. 녹색 리본 감기 코어를 돌려 리본 공급 롤을 위치 ③에 고정합니다.



녹색 리본 감기 코어



1 단계

리본 스프링

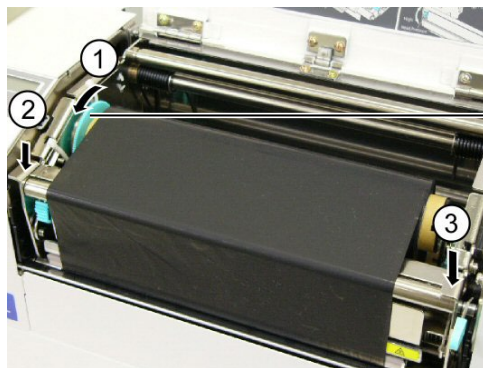
2 단계

리본 코어 가이드

리본 공급 롤

리본 테이크업 롤

7. 리본 테이크업 롤에 대해서도 4~6 단계를 반복하여 제자리에 고정합니다.
8. 테이크업의 녹색 리본 감기 코어를 화살표 방향 ①로 돌려 리본의 느슨한 부분을 테이크업합니다.
9. 프린트 헤드 뭉치를 닫고 아래 그림의 위치 ② 및 ③을 눌러 제자리에 고정합니다.



녹색 리본 와인딩 코어

2.7 프린터에 케이블 연결

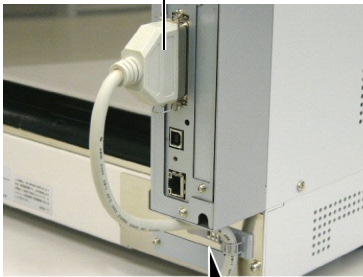
주의!

본 제품의 LAN 포트는 실내 연결용이므로 건물 외부에 연결된 LAN 케이블을 본 제품에 제공된 LAN 포트에 직접 연결하지 마십시오. 이러한 LAN 케이블을 제품에 연결하려면 반드시 제품과 같은 건물 내에 있는 라우터, 허브, 모뎀 등의 통신 장비를 사용해야 합니다.

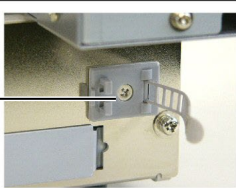
노트:

병렬 인터페이스를 사용하는 경우 제공된 케이블 클램프와 SMW-3x8 나사를 사용하여 병렬 인터페이스 케이블을 프린터 뒷면에 고정하십시오.

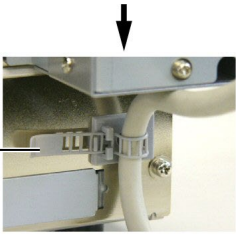
병렬 인터페이스 케이블



나사



케이블 클램프



본 항목에서는 주 컴퓨터를 프린터에 연결하는 방법에 대해 간략하게 설명하고 다른 장치에 케이블을 연결하는 방법도 설명해 드립니다. 라벨 인쇄에 사용하는 시스템 구성에 따라 5 가지 방법으로 프린터를 주 컴퓨터에 연결할 수 있습니다. 각 방법은 다음과 같습니다.

- 프린터의 표준 병렬 커넥터와 주 컴퓨터의 병렬 포트(LPT) 간의 병렬 케이블 연결.
- 표준 LAN 보드를 사용한 이더넷 연결.
- 프린터의 표준 USB 커넥터와 주 컴퓨터의 USB 포트 간의 USB 케이블 연결. (USB 2.0 최대 속도 준수)
- 프린터의 옵션 RS-232C 직렬 커넥터와 주 컴퓨터의 COM 포트 중 하나에 직렬 케이블 연결. <옵션>

각 인터페이스에 대한 자세한 것은 **부록 1** 을 참조해 주십시오.

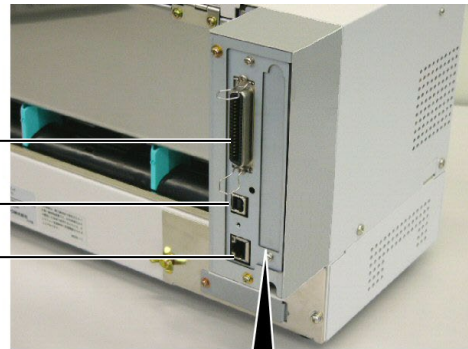
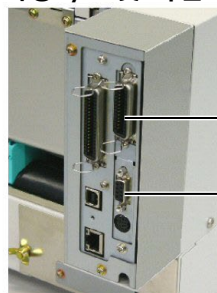
필요한 인터페이스 케이블을 연결한 후 프린터의 작동 환경을 설정해 주십시오.

아래 그림은 현재 버전의 프린터에 연결 가능한 모든 케이블 접속을 나타낸 것입니다.

병렬 커넥터

USB 커넥터

LAN 커넥터

**확장 I/O 및 직렬 I/F(옵션)**

확장 I/O 커넥터

직렬 I/F 커넥터

2.8 프린터 전원 켜기/끄기

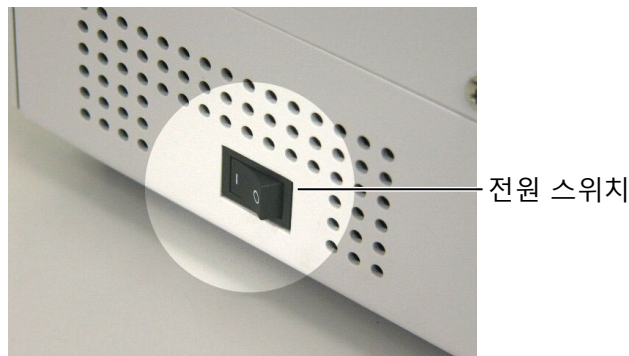
프린터가 호스트 컴퓨터와 연결되어 있을 때에는, 호스트 컴퓨터를 켜기 전에 프린터를 켜고 프린터를 끄기 전에 호스트 컴퓨터를 끄는 것이 좋습니다.

2.8.1 프린터 켜기

주의!

프린터 전원을 켜거나 끌 때 전원 스위치를 사용하십시오. 전원을 켜거나 끄기 위해 플러그를 꽂거나 빼면 화재의 원인이 되고 프린터에 전기 충격이나 손상을 줄 수 있습니다.

1. 프린터 전원을 켜려면 전원 스위치를 아래 그림과 같이 누르십시오. (I)는 스위치의 전원이 켜진 쪽입니다.



전원 스위치

노트:

ON LINE 메시지 대신 디스플레이에 오류 메시지가 나타나거나 ERROR LED 램프가 켜지면 4.1 장 오류 메시지로 이동하십시오.

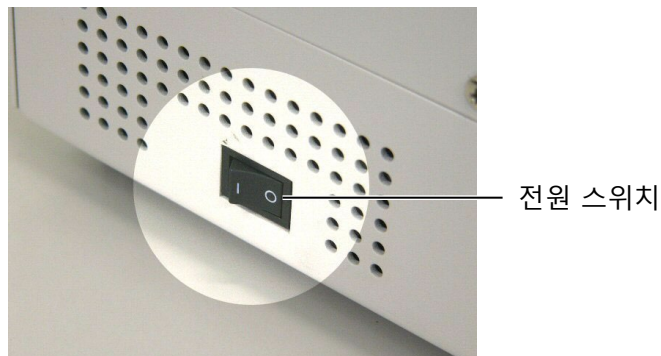
2. LCD 메시지 표시 창에 ON LINE 메시지가 나타나는지, 그리고 ON LINE과 POWER LED가 점등되는지 확인하십시오.

2.8.2 프린터 전원 끄기

주의!

- 인쇄 중에는 프린터 전원을 끄지 마십시오. 전원을 끄면 용지가 걸리거나 프린터가 손상될 수 있습니다.
- ON LINE 램프가 깜박일 때에는 프린터 전원을 끄지 마십시오. 전원을 끄면 연결된 컴퓨터가 손상될 수 있습니다.

1. 프린터 전원을 끄기 전에 LCD 메시지 표시 창에 ON LINE 메시지가 나타나는지, 그리고 ON LINE LED가 점등되고 깜박거리지 않는지 확인하십시오.
2. 프린터 전원을 끄려면 전원 스위치를 아래 그림과 같이 누르십시오. (O)가 스위치에서 전원 끄기입니다.



전원 스위치

3. 유지 보수

경고!

1. 유지 보수를 수행하기 전에 전원 코드를 분리하십시오. 그렇지 않으면 감전될 수 있습니다.
2. 부상을 피하기 위해 커버를 열거나 닫을 때 손가락이 끼거나 걸리지 않도록 주의하십시오.
3. 프린트 헤드가 뜨거워질 수 있습니다. 프린트 헤드를 만지지 마십시오.
4. 프린터에 직접 물을 붓지 마십시오.

이 장에서는 일반 유지 보수 방법을 설명합니다. 프린터 성능과 인쇄 품질을 유지하려면 프린터를 정기적으로 청소하거나 용지 또는 리본을 교체 할 때마다 청소해 주십시오.

3.1 청소

3.1.1 프린트 헤드, 압반, 센서

주의!

1. 단단한 물체가 프린터 헤드나 압반에 닿지 않도록 하십시오. 손상될 수 있습니다.
2. 시너 및 벤젠을 포함한 휘발성 용제를 사용하지 마십시오. 커버가 변색되거나, 인쇄에 실패하거나, 프린터가 고장날 수 있습니다.
3. 정전기가 프린트 헤드를 손상시킬 수 있으므로 맨손으로 프린트 헤드 소자를 만지지 마십시오.
4. 이 프린터와 함께 제공된 프린트 헤드 클리너를 사용해 주십시오. 그렇게 하지 않으면 프린트 헤드의 수명이 단축될 수 있습니다.

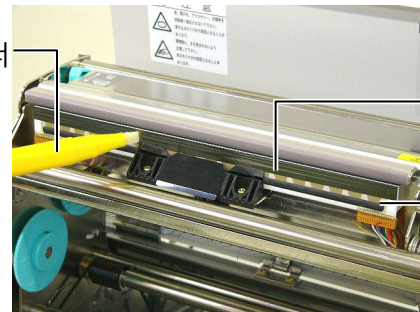
노트:

공인 Toshiba Tec 서비스 담당자로부터 프린트 헤드 클리너를 구입하십시오.

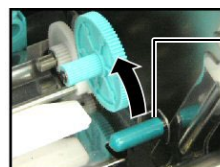
다음 섹션에서는 장치의 주기적인 청소에 대해 설명합니다.

1. 프린터 전원을 끕니다. 톱 커버를 여십시오.
2. 프린트 헤드 뭉치를 해제하려면 헤드 뭉치 해제 레버를 누릅니다.
3. 프린트 헤드 뭉치를 올리고 리본을 제거합니다.
4. 제공된 프린트 헤드 클리너로 프린트 헤드 소자를 청소합니다.

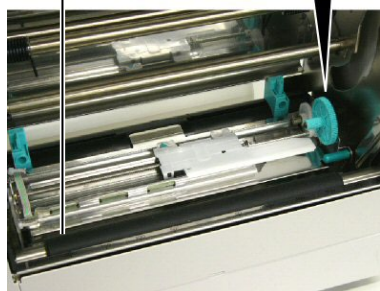
프린트 헤드 클리너



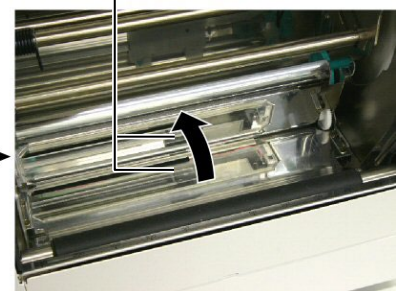
5. 센서 리프트 탭을 잡고 상단 센서 어셈블리를 들어 올립니다.
6. 마른 헝겊으로 피드 갭 센서 및 블랙 마크 센서를 닦습니다.
7. 에틸 알코올을 약간 적신 부드러운 천으로 압반을 닦아 주십시오.



압반



피드 갭 센서 및
블랙 마크 센서

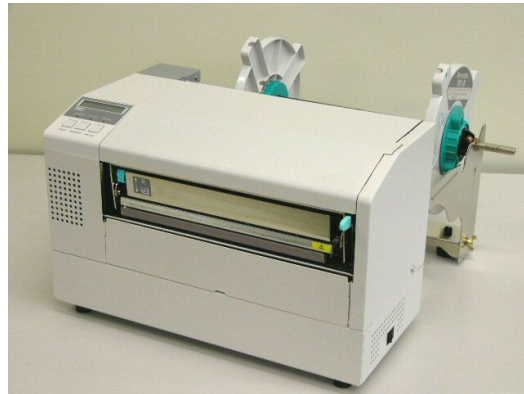


3.1.2 커버 및 패널

부드럽고 마른 천으로 커버와 전면 패널을 닦습니다. 물을 약간 적신 부드러운 천으로 먼지를 닦습니다.

주의!

시너 및 벤젠을 포함한 휘발성 용제를 사용하지 마십시오. 커버가 변색되거나 뒤틀릴 수 있습니다.

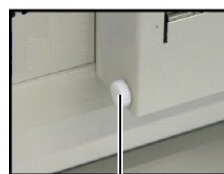
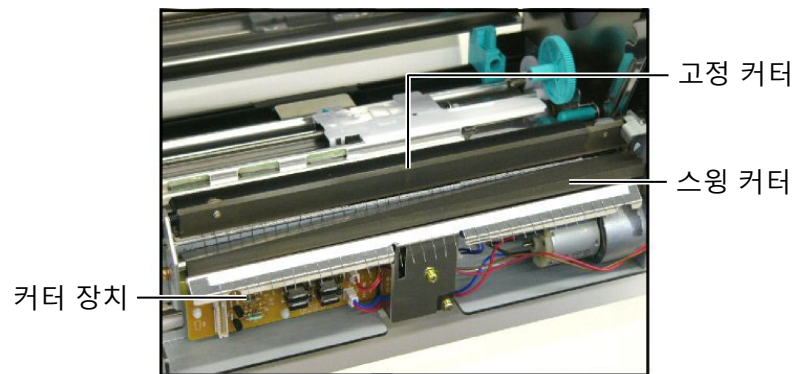


1. 플라스틱 헤드 나사를 제거하고 커터 커버를 분리합니다.
2. 걸린 용지와 쓰레기가 있으면 제거합니다.
3. 마른 천으로 커터 날을 청소합니다.

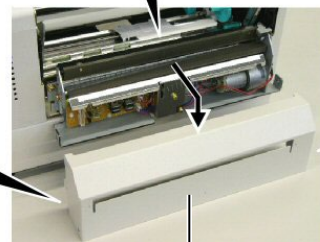
3.1.3 옵션 커터 모듈

경고!

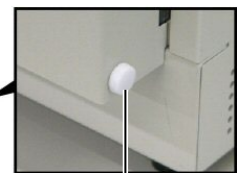
1. 커터 모듈을 청소하기 전에 반드시 전원을 끄십시오.
2. 커터는 예리하므로, 청소할 때 상처를 입지 않도록 주의하십시오.



플라스틱 헤드 나사



커터 커버



플라스틱 헤드 나사

4. 문제 해결

이 장에는 오류 메시지, 발생할 수 있는 문제 및 해결 방법이 나와 있습니다.

경고!

이 장에서 설명한 조치를 취해도 문제가 해결되지 않으면 프린터 수리를 시도하지 마십시오. 프린터를 끄고 프린터 플러그를 뽑습니다. 그런 후에 공식 Toshiba Tec 서비스 담당자에게 문의해 주십시오.

4.1 오류 메시지

노트:

- **[RESTART]** 키를 눌러도 오류가 해결되지 않으면 프린터를 껐다 켜십시오.
- 프린터를 끄면 프린터의 모든 인쇄 데이터가 지워집니다.
- "****"는 인쇄되지 않은 용지의 수를 나타냅니다. 최대 9999 장입니다.

오류 메시지	문제/원인	해결 방법
HEAD OPEN	프린트 헤드 뭉치가 온라인 모드에서 열립니다.	프린트 헤드 뭉치를 닫습니다. 그런 다음 [RESTART] 키를 누르십시오.
HEAD OPEN ****	프린트 헤드 뭉치가 열린 상태에서 급지 또는 인쇄를 시도했습니다.	프린트 헤드 뭉치를 닫습니다. 그런 다음 [RESTART] 키를 누르십시오.
COMMS ERROR	통신 오류가 발생했습니다.	인터페이스 케이블이 컴퓨터에 단단히 연결되어 있고 컴퓨터가 켜져 있는지 확인합니다.
PAPER JAM ****	1. 미디어 경로에 미디어가 걸렸습니다. 미디어가 부드럽게 공급되지 않습니다.	1. 걸린 미디어를 제거하고 압반을 청소하십시오. 그런 다음, 용지를 올바르게 다시 장착해 주십시오. 마지막으로 [RESTART] 키를 누릅니다. ⇒ 섹션 4.3
	2. 장착된 용지에 잘못된 용지 센서가 선택되었습니다.	2. 프린터를 껐다 켜십시오. 그런 다음 장착된 미디어를 지원하는 미디어 센서를 선택합니다. 마지막으로 인쇄 작업을 다시 시작합니다.
	3. 블랙 마크 센서가 미디어의 블랙 마크에 정렬되지 않았습니다.	3. 센서 위치를 조정하십시오. 그런 다음 [RESTART] 키를 누르십시오. ⇒ 섹션 2.5
	4. 장착된 미디어의 크기가 프로그래밍된 크기와 일치하지 않습니다.	4. 프린터를 껐다 켜십시오. 장착된 미디어를 프로그래밍된 크기와 일치하는 미디어로 교체하거나 장착된 미디어와 일치하는 프로그래밍된 크기를 선택합니다. 마지막으로 인쇄 작업을 다시 시작합니다.
	5. 피드 갭 센서는 인쇄 영역과 라벨 갭을 구분할 수 없습니다.	5. 자세한 사항은 서비스 담당자에게 문의하십시오.
CUTTER ERROR **** (커터 모듈이 프린터에 설치된 경우에만 표시됩니다.)	용지가 커터에 걸렸습니다.	걸린 미디어를 제거하십시오. 그런 다음 [RESTART] 키를 누르십시오. 그래도 문제가 해결되지 않으면 프린터를 끄고 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오. ⇒ 섹션 3.1.3

4.1 오류 메시지(계속)

오류 메시지	문제/원인	해결 방법
NO PAPER ****	1. 용지가 모두 소모되었습니다.	1. 새로운 용지를 장착해 주십시오. 그런 다음 [RESTART] 키를 누르십시오. ⇒ 섹션 2.4
	2. 용지가 올바르게 장착되지 않았습니다.	2. 용지를 올바르게 장착해 주십시오. 그런 다음 [RESTART] 키를 누르십시오. ⇒ 섹션 2.4
	3. 미디어가 느슨합니다.	3. 늘어진 미디어를 팽팽하게 당기십시오.
RIBBON ERROR ****	1. 리본이 제대로 공급되지 않았습니다.	1. 리본을 분리해 리본 상태를 확인하십시오. 필요한 경우, 리본을 교체해 주십시오. 문제가 해결되지 않으면 프린터를 끄고 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.
	2. 리본이 부족합니다.	2. 새 리본을 장착하십시오. 그런 다음 [RESTART] 키를 누르십시오. ⇒ 섹션 2.6
EXCESS HEAD TEMP	프린트 헤드가 과열되었습니다.	프린터를 끄고 냉각시켜 주십시오(약 3 분). 그래도 문제가 해결되지 않으면 공인 서비스 담당자에게 문의하십시오.
HEAD ERROR	프린트 헤드에 문제가 있습니다.	프린트 헤드를 교체하십시오. 그런 다음 [RESTART] 키를 누르십시오.
POWER FAILURE	순간 정전이 발생했습니다.	프린터에 전원을 공급하는 전원을 확인해 주십시오. 정격이 올바르지 않거나 프린터가 전력을 많이 소비하는 다른 전기 제품과 동일한 전원 콘센트를 공유하는 경우에는 콘센트를 변경해 주십시오.
SYSTEM ERROR	1. 프린터가 소음이 발생할 수 있는 장소에서 사용되었습니다. 또는 다른 전기 제품의 전원 코드가 프린터 또는 인터페이스 케이블 근처에 있습니다.	1. 프린터 및 인터페이스 케이블을 소음원과 떨어진 곳에 두십시오.
	2. 프린터의 전원 코드가 접지되어 있지 않습니다.	2. 전원 코드를 접지하십시오.
	3. 프린터는 다른 전기 제품과 동일한 전원을 공유합니다.	3. 프린터에 전용 전원을 제공하십시오.
	4. 호스트 컴퓨터에서 사용된 애플리케이션 소프트웨어에 오류가 있습니다.	4. 호스트 컴퓨터가 올바르게 작동하는지 확인하십시오.
FLASH WRITE ERR	플래시 ROM 에 쓰는 동안 오류가 발생했습니다.	프린터를 껐다 다시 켜십시오.
FORMAT ERROR	플래시 ROM 을 포맷하는 동안 오류가 발생했습니다.	프린터를 껐다 다시 켜십시오.
FLASH CARD FULL	플래시 ROM 의 용량이 부족하여 저장에 실패했습니다.	프린터를 껐다 다시 켜십시오.
EEPROM ERROR	백업 EEPROM 에서 데이터를 제대로 읽거나 쓸 수 없습니다.	프린터를 껐다 다시 켜십시오.

4.1 오류 메시지(계속)

오류 메시지	문제/원인	해결 방법
SYNTAX ERROR	프린터가 펌웨어 업그레이드를 위해 다운로드 모드에 있는 동안 부적절한 명령(예: 문제가 발생하는 명령)이 수신됩니다.	프린터를 껐다 다시 켜십시오.
LOW BATTERY	실시간 시계 배터리의 전압은 1.9V 이하입니다.	"<1>RESET"이 표시될 때까지 [RESTART] 키를 누릅니다. "LOW BATTERY" 오류가 발생한 후에도 동일한 배터리를 계속 사용하려면 배터리 부족 확인 기능을 꺼짐으로 설정하고 날짜와 시간을 실제 시간으로 설정해 주십시오. 전원이 켜져 있으면 실시간 시계가 작동합니다. 그러나 전원이 꺼지면 날짜와 시간이 재설정됩니다. 배터리 교체는 공인 Toshiba Tec 서비스 대리점에 문의해 주십시오.
기타 오류 메시지	하드웨어 또는 소프트웨어 문제가 발생했을 수 있습니다.	프린터를 껐다 켜십시오. 그래도 문제가 해결되지 않으면 다시 프린터를 끄고 공인 Toshiba Tec 서비스 대리점에 문의해 주십시오.

4.2 발생할 수 있는 문제

이 섹션에서는 프린터를 사용할 때 발생할 수 있는 문제와 그 원인 및 해결 방법에 대해 설명합니다.

발생할 수 있는 문제	원인	해결 방법
프린터가 켜지지 않습니다.	1. 전원 코드가 분리되었습니다.	1. 전원 코드를 연결하십시오.
	2. AC 콘센트가 올바르게 작동하지 않습니다.	2. 다른 전기 기기를 사용하여 전원을 공급하고 있는지 확인하십시오.
	3. 퓨즈가 끊어졌거나 회로 차단기가 트립되었습니다.	3. 퓨즈 또는 차단기를 점검해 주십시오.
용지가 공급되지 않습니다.	1. 용지가 올바르게 장착되지 않았습니다.	1. 용지를 올바르게 장착해 주십시오. ⇒ 섹션 2.4
	2. 프린터에 오류가 있습니다.	2. 메시지 표시창에서 오류를 해결하십시오. (자세한 내용은 섹션 4.1 을 참고해 주십시오.)
초기 상태에서 [FEED] 키를 누르면 오류가 발생합니다.	다음의 기본 조건이 아닌 상황에서 급지 또는 공급이 시도되었습니다. 센서 유형: 피드 갭 센서 인쇄 방법: 열전사 미디어 피치: 76.2mm	프린터 드라이버 또는 인쇄 명령을 사용하여 인쇄 조건에 맞게 변경하십시오. 그런 다음, [RESTART] 키를 눌러 에러 상태를 지웁니다.

4.2 발생 가능한 문제들(계속)

발생할 수 있는 문제	원인	해결 방법
용지에 아무것도 인쇄되지 않습니다.	1. 용지가 올바르게 장착되지 않았습니다.	1. 용지를 올바르게 장착해 주십시오. ⇒ 섹션 2.4
	2. 리본이 제대로 장착되지 않았습니다.	2. 리본을 올바르게 장착하십시오. ⇒ 섹션 2.6
	3. 프린트 헤드가 올바르게 설치되지 않았습니다.	3. 프린트 헤드를 올바르게 설치하십시오. 프린트 헤드 뭉치를 닫습니다.
	4. 리본과 용지가 일치하지 않습니다.	4. 사용 중인 용지 유형에 적합한 리본을 선택해 주십시오.
인쇄된 이미지가 흐립니다.	1. 리본과 용지가 일치하지 않습니다.	1. 사용 중인 용지 유형에 적합한 리본을 선택해 주십시오.
	2. 프린트 헤드가 깨끗하지 않습니다.	2. 제공된 프린트 헤드 클리너를 사용하여 프린트 헤드를 청소하십시오. ⇒ 섹션 3.1.1
커터가 절단되지 않습니다.	1. 커터 커버가 제대로 부착되지 않았습니다.	1. 커터 커버를 올바르게 부착하십시오.
	2. 용지가 커터에 걸렸습니다.	2. 걸린 용지를 제거하십시오. ⇒ 섹션 3.1.3
	3. 커터 날이 오염되었습니다.	3. 커터 날을 청소하십시오. ⇒ 섹션 3.1.3

4.3 용지 걸림의 해결

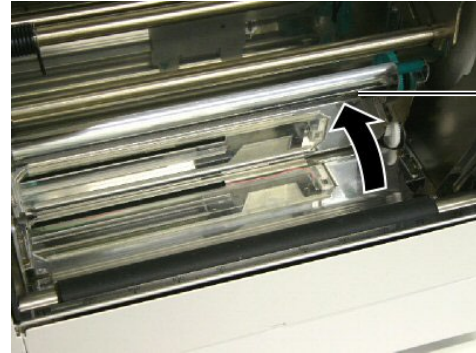
이 섹션에서는 프린터에서 걸린 용지를 제거하는 방법에 대해 자세히 설명합니다.

주의!

날카로운 도구를 사용하여
프린트 헤드 또는 압반을 긁지
마십시오. 용지 공급 실패 또는
프린터 손상이 발생할 수
있습니다.

다음과 같이 상단 센서 어셈블리 아래에서 걸린 용지를 제거하십시오.

1. 톱 커버를 여십시오.
2. 헤드 뭉치 해제 레버를 눌러 프린트 헤드 뭉치를 해제하고 올립니다.
3. 상단 센서 어셈블리를 들어 올리고 걸린 용지를 제거합니다.



상단 롤러
어셈블리

노트:

커터에 용지가 자주 걸리는
경우에는 공인 Toshiba Tec
서비스 대리점에 문의해
주십시오.

4. 섹션 3.1.1에 설명된 대로 압반과 센서를 청소합니다.
5. 커터 모듈의 용지 걸림은 커터 날의 라벨 용지가 마모되거나 남은 접착제로 인해 발생할 수 있습니다. 커터에 지정되지 않은 용지를 사용하지 마십시오.

5. 프린터 사양

이 섹션에서는 프린터 사양에 대해 설명합니다.

모델		B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R
품목			
치수(W x D x H)		385mm x 181mm* x 243mm(15.2" x 7.1"* x 9.6") *: 공급 홀더가 설치된 경우 깊이는 427mm(16.8")입니다.	
무게		34.4lb(15.6kg)(용지 및 리본은 미포함.)	
작동 온도 범위		5°C~40°C(41°F~104°F)	
상대 습도		25%~85% RH(결로 없음)	
입력 전압		AC100 – 120V, 60Hz	AC220 – 240V, 50Hz
소비 전력	인쇄 작업 중	2.5A, 190W 최대	1.1A, 217W 최대
	대기 상태 중	0.16A, 15W 최대	0.1A, 20W 최대
해상도		11.8 도트/mm(300dpi)	
인쇄 방법		열전사 또는 감열식	
인쇄 속도		50.8 mm/초 (2 인치/초) 101.6mm/초(4 인치/초)	
사용 가능한 용지 폭 (배접지 포함)		100mm~242mm(3.9 인치~9.5 인치)	
유효 인쇄 폭(최대)		216.8mm(8.5")	
발급 모드		배치 절단(절단 모드는 옵션 커터 모듈이 설치된 경우에만 활성화됨)	
LCD 메시지 표시창		16 자 x 1 줄	

모델	B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R
품목		
사용 가능한 바코드 유형	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 자리, EAN8+5 자리, EAN13, EAN13+2 자리, EAN13+5 자리, UPC-E, UPC-E+2 자리, UPC-E+5 자리, UPC-A, UPC-A+2 자리, UPC-A+5 자리, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2~5, 고객 바코드, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC(ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar	
사용 가능한 2 차원 코드	Data Matrix, PDF417, QR Code, MaxiCode, Micro PDF417, CP Code	
사용 가능한 폰트	Times Roman(크기 6), Helvetica(크기 6), Presentation(크기 1), Letter Gothic(크기 1), Prestige Elite(크기 2), Courier(크기 2), OCR(크기 2), Gothic(크기 1), 외곽선 글꼴(4 가지 종류), 가격 글꼴(3 가지 종류)	
회전	0°, 90°, 180°, 270°	
표준 인터페이스	병렬 인터페이스(Centronics, 양방향 1284 니블 모드) USB 인터페이스(V2.0 최대 속도) LAN 인터페이스(10/100BASE)	
옵션 장비	직렬 인터페이스 보드(RS-232C)(B-SA704-RS-QM-R) 커터 모듈(B-7208-QM-R) 확장 I/O 보드(B-SA704-IO-QM-R) 실시간 시계(B-SA704-RTC-QM-R)	

노트:

- Data Matrix™ 는 미국 International Data Matrix Inc.의 상표입니다.
- PDF417™ 은 미국 Symbol Technologies Inc.의 상표입니다.
- QR Code 는 DENSO CORPORATION 의 상표입니다.
- MaxiCode 는 미국 United Parcel Service of America, Inc.의 상표입니다.

부록 1 인터페이스

노트:

전기 잡음의 방출 및 수신을 방지하려면 인터페이스 케이블이 다음의 요구사항을 충족해야 합니다.

- 병렬 인터페이스 케이블 또는 직렬 인터페이스 케이블의 경우 완전히 차폐되고 금속 또는 금속 호일로 씌운 커넥터 하우징이 장착되어 있어야 합니다.
- 최대한 짧게 하십시오.
- 전원 코드와 함께 묶지 마십시오.
- 전원선의 전선관에 묶지 마십시오.
- 병렬 인터페이스 케이블은 IEEE1284 를 준수해야 합니다.

■ 병렬 인터페이스(Centronics)

모드: IEEE1284 준수

호환 모드(SPP 모드), 니블 모드

데이터 입력 방식: 8 비트 병렬

제어 신호:

SPP 모드	니블 모드
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Busy	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Select	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

데이터 입력 코드: ASCII 코드

유럽 언어 8 비트 코드

그래픽 8 비트 코드

JIS8 코드

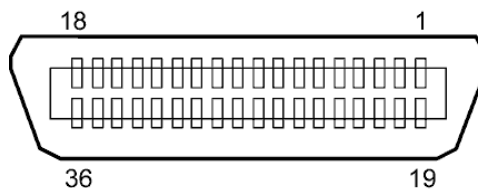
Shift JIS 한자 코드

JIS 한자 코드

수신 버퍼: 1M

커넥터:

핀 번호	신호	
	SPP 모드	니블 모드
1	nStrobe	HostClk
2	데이터 1	데이터 1
3	데이터 2	데이터 2
4	데이터 3	데이터 3
5	데이터 4	데이터 4
6	데이터 5	데이터 5
7	데이터 6	데이터 6
8	데이터 7	데이터 7
9	데이터 8	데이터 8
10	nAck	PtrClk
11	Busy	PtrBusy
12	PError	AckDataReq
13	Select	Xflag
14	nAutoFd	HostBusy
15	NC	NC
16	0V	0V
17	새시 접지	새시 접지
18	+5V(감지용)	+5V(감지용)
19	트위스트 페어 접지(핀 1)	트위스트 페어 접지(핀 1)
20	트위스트 페어 접지(핀 2)	트위스트 페어 접지(핀 2)
21	트위스트 페어 접지(핀 3)	트위스트 페어 접지(핀 3)
22	트위스트 페어 접지(핀 4)	트위스트 페어 접지(핀 4)
23	트위스트 페어 접지(핀 5)	트위스트 페어 접지(핀 5)
24	트위스트 페어 접지(핀 6)	트위스트 페어 접지(핀 6)
25	트위스트 페어 접지(핀 7)	트위스트 페어 접지(핀 7)
26	트위스트 페어 접지(핀 8)	트위스트 페어 접지(핀 8)
27	트위스트 페어 접지(핀 9)	트위스트 페어 접지(핀 9)
28	트위스트 페어 접지(핀 10)	트위스트 페어 접지(핀 10)
29	트위스트 페어 접지(핀 11)	트위스트 페어 접지(핀 11)
30	트위스트 페어 접지(핀 31)	트위스트 페어 접지(핀 31)
31	nInit	nInit
32	nFault	NDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active

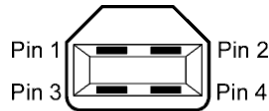


IEEE1284-B 커넥터

■ USB 인터페이스

표준:	V2.0 최대 속도 준수
전송 유형:	제어 전송, 대용량 전송
전송률:	최대 속도(12M bps)
클래스:	프린터 클래스
제어 모드:	수신 버퍼 사용 공간 정보의 상태
포트 수:	1
전원:	자체 전원
커넥터:	형식 B

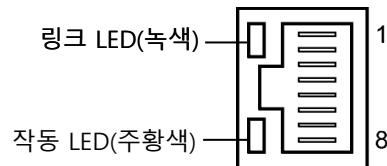
핀 번호	신호
1	VCC
2	D-
3	D+
4	GND



시리즈 B 플러그

■ LAN

표준:	IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX
포트 수:	1
커넥터:	RJ-45
LED 상태:	링크 LED 작동 LED



LED	LED 상태	LAN 상태
링크	ON	10Mbps 링크 또는 100Mbps 링크가 감지됨.
	OFF	링크가 감지되지 않음. * 링크 LED가 꺼져 있는 동안에는 통신할 수 없음.
작동	ON	통신
	OFF	아이들

LAN 케이블:	10BASE-T: UTP 카테고리 3 또는 카테고리 5 100BASE-TX: UTP 카테고리 5
케이블 길이:	세그먼트 길이 최대 100m

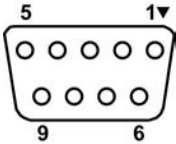
노트:

일반적으로 사용되는 TPE(Twisted Pair Ethernet) 또는 UTP 케이블을 사용하는 경우 사용 환경에 따라 통신 오류가 발생할 수 있습니다. 이 경우 차폐 트위스트 페어 케이블을 사용해야 할 수 있습니다.

■ 직렬 인터페이스(옵션: B-SA704-RS-QM-R)

- 형식: RS-232C
통신 모드: 전이중
전송 속도: 2400bps, 4800bps, 9600bps, 19200bps, 38400bps, 115200bps
동기화: 시작-정지 동기화
시작 비트: 1 비트
정지 비트: 1 비트, 2 비트
데이터 길이: 7 비트, 8 비트
패리티: 없음, EVEN, ODD
오류 감지: 패리티 오류, 프레임링 오류, 오버런 오류
프로토콜: 비절차 통신
데이터 입력 코드: ASCII 코드, 유럽 문자 8 비트 코드, 그래픽 8 비트 코드, JIS8 코드, Shift JIS 한자 코드, JIS 한자 코드
수신 버퍼: 1M
커넥터:

핀 번호	신호
1	N.C
2	TD(전송 데이터)
3	RD(수신 데이터)
4	DSR(데이터 세트 준비)
5	SG(신호 접지)
6	DTR(데이터 터미널 준비)
7	CTS(송신 지움)
8	RTS(송신 요청)
9	N.C



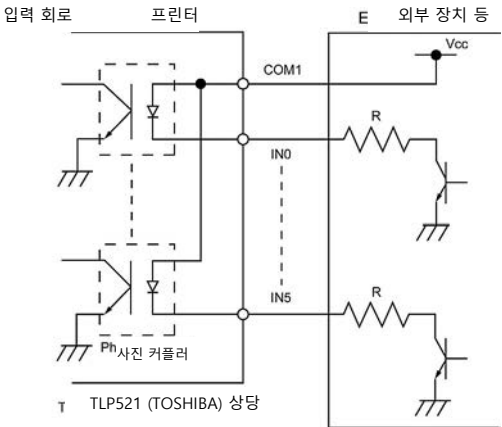
■ 확장 I/O 인터페이스(옵션: B-SA704-IO-QM-R)

- 입력 신호: IN0~IN5
- 출력 신호: OUT0~OUT6
- 커넥터: FCN-781P024-G/P 또는 이에 상응하는 것
- (외부 장치 측)
- 커넥터: FCN-685J0024 또는 이에 상응하는 것
- (프린터 측)

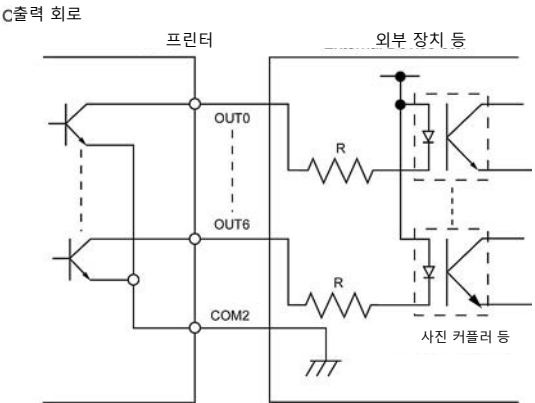
핀	신호	I/O	기능	핀	신호	I/O	기능
1	IN0	입력	공급	13	OUT6	출력	
2	IN1	입력	인쇄	14	N.C.	-----	
3	IN2	입력	일시 중지	15	COM1	공통(전원)	
4	IN3	입력		16	N.C.	-----	
5	IN4	입력		17	N.C.	-----	
6	IN5	입력		18	N.C.	-----	
7	OUT0	출력	공급	19	N.C.	-----	
8	OUT1	출력	인쇄	20	N.C.	-----	
9	OUT2	출력	일시 중지	21	COM2	공통(접지)	
10	OUT3	출력	오류	22	N.C.	-----	
11	OUT4	출력		23	N.C.	-----	
12	OUT5	출력	전원 켜짐	24	N.C.	-----	

N.C.: 연결 없음

입력 회로:



출력 회로:



작동 환경

- 온도: 0~40°C
- 습도: 20~90%(응결되지 않음)

바코드 프린터
사용자 설명서
B-852-TS22-QP-R
B-852-TS22-QQ-R

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN
© 2006 - 2024 Toshiba Tec Corporation All Rights Reserved

인도네시아에서 인쇄
BU23003900-KO
Ver0120