

Barcode Printer

Manuale Utente

B-852-TS22-QP-R B-852-TS22-QQ-R



SOMMARIO

			Pagina
1.	SPIE	EGAZIONE DEL PRDOTTO	
	1.1	Introduzione	
	1.2	Caratteristiche	
	1.3	Disimballo	
	1.4	Accessori	
	1.5	Aspetto	
		1.5.1 Dimensioni	
		1.5.2 Vista frontale	I1-3
		1.5.3 Vista posteriore	I1-3
		1.5.4 Pannello operatore	
		1.5.5 Interno	
	1.6	Opzioni	I1-5
2.	SET	UP STAMPANTE	l2-1
	2.1	Installazione	
	2.2	Assemblaggio degli accessori	
		2.2.1 Assemblaggio portarotoli	
	2.3	Connessione del cavo di alimentazione	
	2.4	Caricamento Dei Supporti Di Stampa	
		2.4.1 Posizionare i supporti sul Portarotoli	
		2.4.2 Installare il portarotoli sulle flange di sostegno	
		2.4.3 Caricamento del supporto nella stampante	
	2.5	Regolazione della posizione dei sensori	
		2.5.1 Regolazione sensore gap	l2-10
		2.5.2 Regolazione sensore Tacca Nera	l2-10
	2.6	Caricamento del nastro	l2-11
	2.7	Connessione dei cavi alla stampante	
	2.8	Accensione e spegnimento	
		2.8.1 Accensione della stampante	l2-13
		2.8.2 Spegnere la stampante	
3.	MOE	DALITÀ ONLINE	I3-1
	3.1	Pannello Operatore	
	3.2	Operazioni	
	3.3 Reset		
4.	MAN	NUTENZIONE	
	4.1	Pulizia	I4-1
		4.1.1 Testina / Pianale / Sensori	
		4.1.2 Coperchio e pannelli	
		4.1.3 Taglierina (opzionale)	

Pagina

5.	RISOLUZIONE ERRORI		15-1	
	5.1	Messaggi di errore		
	5.2	Possibili Problemi	15-3	
	5.3	Rimozione carta inceppata	15-5	
6.	CAR	ATERISTICHE DELLA STAMPANTE		
7.	CAR	ATTERISTICHE SUPPORTI		
	7.1	Supporti		
		7.1.1 Tipi di supporto		
		7.1.2 Area sensibile per il sensore Transmissive		
		7.1.3 Area sensibile per il sensore Reflective		
		7.1.4 Area di stampa effettiva		
	7.2	Nastro	17-4	
	7.3	Supporti e nastri consigliati		
	7.4	Cura/Manipolazione del nastro e dei supporti	17-5	
API	APPENDICE 1 MESSAGGI E LEDIA1			
API	PEND	ICE 2 INTERFACCE	IA2-1	

1. SPIEGAZIONE DEL PRDOTTO

1.1 Introduzione

Grazie per aver scelto la serie TEC B-852, stampante di etichette e cartellini. Questo manuale d'uso ne spiega l'utilizzo dal set up generale alla stampa delle etichette di esempio, e deve essere letto attentamente per ottenere le migliori prestazioni e durata della stampante. Per ulteriori informazioni fate riferimento a questo manuale ed assicuratevi di riporlo in un luogo sicuro per future consultazioni. Contattate il vostro rivenditore Toshiba Tec per eventuali informazioni riguardo questo manuale.

1.2 Caratteristiche

La B-852 ha le seguenti caratteristiche:

- L'ampia testina da 8.3 pollici e; installa su un corpo molto compatto, questo permette di ottenere un ingombro totale pari ad 1/3 rispetto alla stampante (escluso il portarotoli).
- La possibilità di sollevare completamente il blocco testina permette un'ottima operabilità sulla stampante.
- Grazie ai sensori della tacca nera, localizzati nella parte superiore ed inferiore del supporto, ed il sensore GAP, movimentabili dal centro all'estrema sinistra del supporto, è possibile stampare una vasta gamma di materiali.
- Qualora si sia installa la scheda interfaccia opzionale sono disponibili. le funzionalità WEB, quali controllo a distanza ed altre funzioni avanzate.
- Un hardware evoluto, quale la particolare testina da 11,8 dot (300 DPI), permette una stampa nitida alle velocità di 50.8 mm/sec. (2 pollici/sec.) o 101.6 mm/sec. (4 pollici/sec.).
- Oltre alla taglierina opzionale sono disponibili altre opzioni quali la scheda I/O industriale, Interfaccia seriale, e Real Time Clock.

Disimballare la stampante seguendo le istruzioni di seguito riportate.

1.3 Disimballo

NOTA:

- Controllate l'integrità dell'imballo e della stampante. La Toshiba Tec non si assume comunque responsabilità per danni causati dal trasporto.
- *Riporre l'imballo per eventuali altre spedizioni della stampante.*



1.5 Aspetto

l'unita di taglio.

1.5.1 Dimensioni

N**OTA:** La profondità è di 470 mm (18.5

pollici) qualora sia installata

I nomi delle parti introdotti in questo paragrafo saranno utilizzati nei successivi.

15.2 (385)

Dispaly messaggi (LCD)

Dimensioni in pollici +(mm)

1.5.2 Vista frontale



Supporto portarotolo

1.5.4 Pannello operatore



Vedere la sezione 3.1 per ulteriori informazioni sul Panello Operatore.

1.5.5 Interno



1.6 Opzioni

Nome Opzione	Modello	Utilizzo	
Modulo taglierina	B-7208-QM-R	Taglierina a ghigliottina, con stop e taglio.	
Interfaccia I/O	faccia I/O B-SA704-IO-QM-R L'installazione di questa opzie		
		collegamento a segnali I/O PLC.	
Interfaccia seriale	B-SA704-RS-QM-R	L'installazione di questa interfaccia permette l'utilizzo	
		dell'interfaccia seriale RS232C.	
Real Time Clock B-SA704-RTC-QM-R		Questo modulo consente il mantenimento di Anno,	
		Mese, Giorno Ore, Minuti, Secondi	

NOTA:

Disponibili presso il vostro distributore Toshiba Tec o direttamente presso la Toshiba Tec.

2. SETUP STAMPANTE

Questa seziona e' dedicata alle regolazioni della stampante prima delle operazioni. Qui vengono evidenziate le precauzioni nell'installazione del nastro di stampa e supporti, connessione dei cavi, settare l'ambiente operativo della stampante, e realizzare i test di stampa on line.



2.1 Installazione

Per assicurare un ambiente operativo ottimale e garantire la sicurezza degli operatori Vi preghiamo di osservare le norme di sicurezza sotto riportate.

- Utilizzare la stampante su un piano stabile ed in ambiente libero da sporcizia , eccessiva umidità, alta temperatura vibrazioni o luce solare diretta.
- Mantenere l'ambiente di lavoro libero da correnti statiche. Le scariche statiche possono danneggiare alcuni componenti interni.
- Verificare che l'apparecchiatura sia connessa ad una linea di alimentazione AC libera da interferenze, e che non vi siano altre apparecchiature che possano causare interferenze sulla stessa linea.
- Assicurarsi che l'apparecchiatura sia collegata alla rete di alimentazione AC con un cavo tripolare, e che la messa a terra sia correttamente collegata.
- Non utilizzare la stampante con il coperchio aperto. Fare attenzione ad evitare l'introduzione delle dita o di parti dell'abbigliamento vicino a parti meccaniche in movimento, specialmente vicino alla taglierina opzionale.
- Assicuratevi di spegnere la stampante e scollegare il cavo di alimentazione, qualora dobbiate effettuare lavori all'interno della stessa come per la sostituzione del nastro, dei supporti o per la pulizia della stampante.
- Per un miglior risultato ed aumentare la vita della stampante utilizzate esclusivamente supporti e nastri raccomandati dalla Toshiba Tec.
- Immagazzinare nastri e supporto secondo le specifiche fornite dal produttore.
- I meccanismi di questa stampante contengono alcuni componenti sottoposti ad alto voltaggio, quindi non rimuovere in nessun caso i coperchi della stampante o potreste ricevere degli shock elettrici. Per altro la stampante contiene alcuni componenti delicati che potrebbero essere danneggiati dal personale non autorizzato.
- Pulire la stampante con uno panno morbido ed asciutto, o leggermente inumidito con un detergente delicato.
- Fare attenzione toccando la testina poiché potrebbe diventare molto calda durante la stampa. Attendere che si raffreddi prima di pulirla. Utilizzare esclusivamente pulisci testine raccomandati dalla Toshiba Tec
- No spegnere la stampante o rimuovere il cavo di alimentazione durante la stampa o mentre il LED ON LINE lampeggia.

2.2 Assemblaggio degli accessori

La seguente procedura spiega i passi per assemblare il portarotoli e installarlo sulla stampante in attesa di caricarvi il supporto.

2.2.1 Assemblaggio portarotoli

NOTA:

Make sure that the two small flanges at each end of the base del portarotoli fit into the small rectangular holes at the bottom of the flange del portarotoli before tightening the Wing Bolts. **1.** Assemblare la flangia portarotoli (S) e la flangia portarotoli (D) con la base portarotoli utilizzando le due viti a farfalla M-4X6 come mostrato nella figura sottostante.



Viti a farfalla

Base portarotoli

Uncini

NOTA:

Dopo aver connesso il portarotoli alla stampante, assicuratevi che sia ben stabile. **2.** Attaccare l'assemblato alla parte posteriore della stampante B-852 inserendo gli uncini del portarotolo nelle due fessure sul pannello posteriore della stessa. come mostrato nella figura sottostante.







2.3 Connessione del cavo di alimentazione

Attenzione!

- Assicurarsi che l'interruttore sia nella posizione OFF O Prima di connettere il cavo di alimenatzione, per prevenire danneggiamenti alla stampante o ricevere scariche elettriche.
- Utilizzare esclusivamente il cavo fornito con la stampante. L'utilizzo di altri cavi puo causare scariche elettriche o incendi.
- 3. Connettere il cavo ad una presa con una messa a terra afidabile.

1. Assicurarsi che l'interruttore sia sulla posizione OFF.



2. Connettere il cavo di alimentazione come mostrato nella figura sottostante.



3. Connettere il cavo di alimentazione ad una presa con la messa a terra affidabile, come mostrato nella figura sottostante.





[Esempio di cavo per USA(QQ)]

[Esempio di cavo per EU(QP)]

2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa

La seguente procedura spiega come installare i supporti di stampa sul portarotoli nella part posteriore della B-852 e regolarne le flange. Di seguito viene precisato come caricare correttamente il supporto nella stampante per ottenere un corretto avanzamento dello stesso.

2.4.1 Posizionare i supporti sul Portarotoli

NOTA:

1. La flangia non removibile è quella sul lato del perno piu

e' sul lato del perno piccolo. 2. Non ruotare le flange in senso antiorario con forza eccessiva

per non danneggiarle.

La figura sottostante spiega come assemblare il protarotoli, mentre i paragrafi seguenti spiegano come disassemblare lo stesso per installarvi il supporto di stampa, quindi riassemblarlo per ottenere l'autocentratura del supporto sul perno del portarotoli.



Disassemblaggio del portarotoli

- 1. Posizionare il poratarotoli come mostrato così che la parte non removibile sia a destra.
- 2. Ruotare il supporto verde nella direzione indicata dalla freccia ① cosi che la leva di blocco si liberi (ruotare in senso antiorario).
- **3.** Tirare nella direzione della freccia ⁽²⁾ per togliere la flangia.
- 4. Ruotare il supporto non removibile nella direzione della freccia ③ per liberarlo (ruotare in senso antiorario).
- **5.** Portare la parte non removibile alla fine della barra.

2.4.1 Posizionare i supporti sul Portarotoli (Cont.)

ATTENZIONE!

Se ruotate la flangia rimovibile del portarotoli verso il basso dopo aver caricato il supporto, questi potrebbe cadere a causa del peso. Potreste ferirvi durante caduta del supporto.

ATTENZIONE!

Quando installate il supporto non premere sulla flangia NON removibile poiche la centratura potrebbe avvenire erroneamente.

NOTA:

 Il portarotoli accetta quattro diametri per le anime: 38 mm, 40 mm, 42 mm e 76.2 mm. Qualora si utilizzassero i diametri da 38 mm, 40 mm, o 42 mm, rimuovere i distanziali aggiuntivi dal portarotoli premendo gli uncini di blocco. Mettere i distanziali in luogo sicuro.

___ Distanziali



3. Non forzare le verde leve di blocco delle flange.

Di seguito la procedura per montare il supporto sul portarotoli e riassemblarlo. Assicuratevi di seguire la procedura passo passo o l'autocentratura dei documenti potrebbe non funzionare correttamente.



Montaggio del supporto e riassemblaggio del portarotoli

- 1. Posizionare il supporto sul perno del staffa portarotoli con il supporto con l'avanzamento del supporto come mostrato nella figura sopra. ①
- **2.** Allineare la tacca del flangia rimovibile del portarotoli con con la fessura della staffa del portarotoli, quindi reinserire la flangia removibile facendola scivolare sul perno come mostrato nella figura sopra.
- **3.** Tenere il perno nella mano destra ed applicare una pressione solo sulla flangia removibile, premendola nella direzione della freccia ②, questo movimento causa l'autocentratura del supporto.
- **4.** Serrare la leva verde di blocco della flangia ruotandola nella direzione della freccia ③.
- **5.** Serrare la leva verde di blocco della flangia non removibile ruotandola nella direzione della freccia ④.

2.4.2 Installare il portarotoli sulle flange di sostegno

1. Inserire il portarotoli riassemblato nelle tacche posteriori delle flange di sostegno come mpatrate gallefigura sottostante.

NOTA:

Assicuratevi che le bronzine della staffa siano correttamente inserite nelle tacche.

ATTENZIONE!

pesante, quindi fate attenzione a

non impigliarvi con le dita quando

Il portarotoli assemblato con il supporto potrebbe essere

reinserite la staffa.

- Supporto portarotoli
- **2.** Ora inserite il supporto dalla parte bassa nelle fessura di introduzione del supporto come mostrato nella figura.

2.4.3 Caricamento del supporto nella stampante

ATTENZIONE!

Il coperchio superiore può essere aperto durante le operazioni esclusivamente per controllo. Deve essere chiuso durante la normale operatività. Ora verra spiegato come inserire il supporto nella stampante dal portarotoli posteriore precedentemente installato.

1. Sollevare il coperchio superiore della stampante.



2.4.3 Caricamento del supporto nella stampante (Cont.)

ATTENZIONE!

- 1. La testina potrebbe diventare molto calda. Non toccate la testina.
- Pericolo di ferite: Non toccate le parti in movimento.
 Disconnettere l'alimentazione prima di della menutenzione ai supporti od al nastro.

ATTENZIONE!

Fate attenzione a non toccare gli elementi della testina quando la sollevate. Questo potrebbe danneggiare gli elementi a causa delle cariche elettrostatiche o provocare altri problemi di qualità nella stampa.

- **2.** SganciAre il blocco testina premendo verso il basso la leva di apertura del blocco testina ① come mostrato nella figura.
- **3.** Sollevare il blocco testina in modo che sia completamente aperto, come mostrato dalla freccia ②.



- **4.** Sganciare i due blocchi delle guide carta come mostrato nella figura sottostante.
- **5.** Spostare la guida carta di destra in modo tale da consentire l'inserimento del supporto.
- 6. Guidare la carta fra le due guide
- **7.** Inserite la carta sotto il blocco superiore dei sensori, e fatela avanzare oltre la bocca di stampa (oltre la taglierina se avete installato questa opzione)
- **8.** Spostare la guida carta di destra in modo rale da chiudere le guide sui bordi del supporto, il supporto viene autocentrato.
- **9.** Bloccare le guide carta con le apposite leve di blocco.



2.4.3 Caricamento del supporto nella stampante (Cont.)

10. Dopo aver caricato la carta posizionare la staffa del portarotoli sulle tacche anteriori come mostrato nella figura.



11. Nel caso utilizziate supporti spessi potrebbe essere necessaria una regolazione per incrementare la pressione della testina. Effettuatela spostando verso l'alto od il basso la leva di regolazione della pressione.



NOTA: Posizione della leva di regolazione pressione della testina

Posizione Leva	Pressione testina	Supporti utilizzabili
ALTOBassa• Cartoncino• Supporti st		Cartoncino leggeroSupporti stretti
BASSO Elevata		 Etichette Cartoncino spesso Supporti larghi Supporti alla massima larghezza di alimentazione

• Se si utilizzano supporti alla massima larghezza, assicuratevi di posizionare la leva nella posizione Basso.

• Per tutti i tipi di supporto, ad eccezione di quelli alla massima larghezza, posizionare la leva di regolazione della pressione sulla posizione Alto, se viene mantenuta la qualità di stampa.

• Se il risultato della stampa appare sbiadito, posizionare la leva nella posizione Basso.

2.5 Regolazione della posizione dei sensori

After loading the media, as outlined in the previous paragraphs, it will usually be necessary to set the Sensore Carta used to detect the print start position for label or tag printing.

- 2.5.1 Regolazione sensore gap
- **1.** Con il blocco testina sollevato come descritto nella **sezione 2.4.3**, inserire il supporto sotto il blocco superiore dei sensori, come qui sotto mostrato.
- Ruotare la rotella di regolazione verso sinistra o destra in modo tale che la freccia (↑) sul blocco sensori sia sopra l'etichetta.
- **3.** Posizionando la freccia sul punto centrale dell'etichetta sarete sicuri di leggere correttamente la stessa anche se rotonda.



Blocco superiore dei sensori -

- 2.5.2 Regolazione sensore Tacca Nera
- Nel caso la tacca nera sia nella parte superiore del supporto di stampa è sufficiente ruotare la rotella di regolazione verde fino a che il simbolo (v) sia sopra la tacca nera.
- **2.** Nel caso la tacca nera sia nella parte inferiore del supporto di stampa, allora piegate il supporto indietro per verificare il corretto posizionamento come mostrato nella figura sottostante.



2.6 Caricamento del nastro

ATTENZIONE!

- La testina potrebbe diventare molto calda. Non toccate la testina.
- Il coperchio superiore può essere aperto durante le operazioni esclusivamente per controllo. Deve essere chiuso durante la normale operatività.
- Pericolo di ferite: Non toccate le parti in movimento. Disconnettere l'alimentazione prima di della menutenzione ai supporti od al nastro.

- 1. Sollevare il coperchio superiore ed aprire il blocco testina come mostrato nei paragrafi 2.4.3, passo 1 e 2.
- **2.** Prendete il nastro nella mano sinistra ed il rotolo di riavvolgimento nella destra.
- **3.** Installare il nastro come mostrato nella figura sottostante e nel seguente paragrafo.
- **4.** Passo **1**, agganciare l'anima del nastro alla guida anima nastro ① e premere per comprimere la Molle del Nastro.
- **5.** Passo **2**, agganciare la perte opposta alla guida anima di Rotella Verde di Avvolgimento Nastro ⁽²⁾ allentare la pressione per decomprimere la molla.
- **6.** Ruotare la Rotella Verde di Avvolgimento Nastro fino a bloccare l'anima del nastro. ③



NOTA:

Assicuratevi di eliminare ogni piega sul nastro. Stampare con le pieghe sul nastro generare problemi nella stampa.

- 7. Ripetere i passi da 4 a 6 anche per l'anima di raivvolgimento.
- **8.** Eliminare ogni piega del nastro ruotando la rotella verde di riavvolgimento nella direzione indicata dalla freccia ①.
- **9.** Chiudere il Blocco Testina e premendo nei punti ⁽²⁾ e ⁽³⁾ fino a bloccarlo, come mostrato nella figura sottostante.



Rotella Verde di Avvolgimento Nastro

2.7 Connessione dei cavi alla stampante

ATTENZIONE!

Non connettere cavi LAN alla stampante all'estreno degli edifici, poiché la porta LAN di questa stampante non e' prevista per utilizzi esterni. Per connettere le reti Lan alla stampante utilizzate apparecchiature di commutazione, quali Hub, router o modem, alocati all'interno dell'edificio in cui e' posizionata la stampante.

NOTA:

Se utilizzate l'interfaccia Parallela, utilizzate il blocco del cavo e la vite SMW-3x8, forniti con la stampante, per fissarlo in modo sicuro.

Parallela

Il seguente paragrafo mostra come connettere i vari cavi per il collegamento della stampante al Vostro sistema, e mostra come effettuare le connessioni con altre apparecchiature. A seconda del vostro sistema vi sono 5 differenti possibili connessioni. Queste sono:

- Connessione con porta parallela (LPT).
- Connessione LAN Ethernet cablata.
- Connessione con porta USB. (Conforme USB V2.0 massima velocità)
- Connessione seriale RS-232C. <Opzionale>

Per maggiori dettagli riferitevi all'**APPENDICE 2**. Dopo la connessione con la modalità scelta, configurare la stampante.

L'immagine al piede mostra le possibili connessioni.

ConnettoreInterfaccia Parallela (Centronics)

> Connettore USB ⁻ Connettore LAN





2.8 Accensione e spegnimento

Qualora la stampante sia connessa al sistema è preferibile accendere la stampante prima del sistema, e spegnerla dopo lo spegnimento del sistema.

2.8.1 Accensione della stampante

Attenzione!

Utilizzare l'interruttore per accendere o spegnere la stampante. Accenderla e spegnerla mettendo o togliendo il cavo può causare incendi o scariche elettriche.

NOTA:

Nel caso venga visualizzato un messaggio di errore al posto della dicitura ON LINE od il LED ERROR si accende, andate al **capitolo 5.1, Messaggi di Errore**.

2.8.2 Spegnere la stampante

1. Per accendere la stampante premere l'interruttore dal lato (|), come indicato nella figura sottostante questo simbolo indica la posizione di acceso.



- 2. Controllare che il messaggio ON LINE appaia sul Display LCD che i LED ON LINE e POWER siano illuminati.
- **1.** Prima di spegnere la stampante verificate che sul display appaia il messaggio ON LINE e che il LED di ON LINE sia acceso ma non lampeggiante.
- **2.** Per spegnere la stampante premere l'interruttore sul lato (O), come indicato nella figura sottostante, questa posizione indica spento.

ATTENZIONE!

- 1. Non spegnere la stampante durante la fase di stampa o potreste causare danni.
- 2. No spegnere la stampante mentre il LED ON LINE lampeggia o potreste danneggiare il computer.



3. MODALITÀ ONLINE

In questo capitolo si descrivono le funzionalità dei tasti sul pannello operatore durante la modalità ON LINE.

Quando la stampante è collegata al vostro sistema ed è in ON LINE si possono effettuare le normali operazioni di stampa.

3.1 Pannello Operatore

La figura sottostante mostra i tasti ed il pannello operatore.



Il display LCD permette la visualizzazione dei messaggi con caratteri alfanumerici e simboli. Possono essere visualizzati fino a 16 caratteri.

Vi sono	tre LED	sul	pannello	operatore.
v 1 30110	uc LLD	Sui	panneno	operatore.

LED	Acceso quando	Lampeggia quando
POWER	La stampante è accesa.	
ON LINE	La stampante è pronta	La stampante riceve
	per la stampa.	dati dal sistema.
	Si è verificato un errore	
LKKOK	durante la stampa.	
ERROR	per la stampa. Si è verificato un errore durante la stampa.	dati dal sistema.

NOTA:

Utilizzare il tasto **[RESTART]** per far ripartire la stampante dopo un errore.

There are three keys on the Operation Panel.

DALISE	Utilizzato per fermare momentaneamente la
FAUSE	stampa.
RESTART	Utilizzato per riavviare la stampa.
FEED	Utilizzato per far avanzare un'etichetta.

3.2 Operazioni

Quando viene accesa la stampante presenta il messaggio "ON LINE" sul Display LCD. Questo messaggio è mostrato durante le fasi di stampe e di stand by.

1. Fase di stampa e di stand by.



2. Nel caso avvenga un errore qualsiasi durante la fase di stampa appare il messaggio relativo e la stampante si blocca automaticamente. (Il numero sulla destra indica le etichette ancora da stampare.)



3. Per eliminare l'errore premere [RESTART]. La stampante riparte.

ON LINE

4. Se viene premuto **[PAUSE]** durante la stampa, questa viene temporaneamente sospesa. (Il numero sulla destra indica le etichette ancora da stampare.)



5. Premendo [RESTART] la stampa viene ripresa.

ON LINE

Il reset cancella tutti i dati inviati dal sistema e pone la stampante in condizioni di stand by.

1. Stampante accesa, in stand by o in fase di stampa.

ON LINE

2. Per cancellare le stampe inviate dal sistema premere **[PAUSE]** La stampante si ferma.

PAUSE 52

3. Premere **[RESTART]** per piu di tre secondi.

<1>RESET

4. Premere **[PAUSE]**. I dati inviati dal sistema saranno cancellati, la stampante ritorna allo stato di stand by.



3.3 Reset

NOTA: Nel caso si prema **[RESTART]**

per meno di tre secondi con la

stampante in errore o in pausa, La stampante riparte.

Nel caso sia avvenuto un errore di comunicazione o vi

sia un errore nei comandi. la

stampante ritorna in stand by.

4. MANUTENZIONE

ATTENZIONE!

- 1. Assicuratevi di scollegare il cavo di alimentazione prima di effettuare le operazioni. Il non farlo potrebbe causare shock elettrici
- 2. Per evitare lesioni fate attenzione a non impigliare le dita durante le operazioni di apertura o chiusura della testina.
- 3. La testina potrebbe essere calda. Non toccare la testina.
- 4. Non utilizzare acqua direttamente sulla stampante.

4.1 Pulizia

4.1.1 Testina / Pianale / Sensori

ATTENZIONE!

- Non toccare la testina con oggetti metallici o taglienti la testina poiché può danneggiarsi.
- Non utilizzare solventi volatili inclusi diluenti o benzina poiché possono scolorire il coperchio o causare danni alla stampante.
- Non toccare la testina con le mani nude poiché le correnti statiche la danneggiano.
- Assicuratevi di utilizzare il pulisci testine fornito con la stampante. Il non farlo può accorciare la vita della testina.

NOTA: Acquistate il Pulisci Testine dal vostro rivenditore autorizzato Toshiba Tec. In questo paragrafo sono spiegate le normali operazioni di manutenzione della stampante. Per mantenere la qualità di stampa pulite la testina ogni qualvolta si sostituisce il nastro di stampa.

The following sections describe periodic cleaning of the unit.

- **1.** Spegnere la stampante. Aprire il coperchio superiore.
- 2. Premere la leva di apertura della testina per poterla sollevare.
- **3.** Sollevare il blocco testina e togliere il nastro.
- **4.** Pulire la testina con l'apposito attrezzo pulisci testine.



- **5.** Tenere il piano dei sensori e togliere la parte superiore del gruppo sensori.
- 6. Pulire i sensori gap e tacca nera con un panno morbido.
- 7. Pulire il pianale con un panno morbido lievemente imbevuto di alcool etilico.





[·] Piano sensori

Sensore gap e tacca nera



4.1.2 Coperchio e pannelli

ATTENZIONE!

Non utilizzare solventi volatili o benzine, questo potrebbe causare decolorazioni o distorsioni del coperchio.

4.1.3 Taglierina (opzionale)

ATTENZIONE!

- Assicuratevi di spegnere la stampante prima di pulire la taglierina.
- La taglierina è affilata, quindi fate attenzione a non tagliarvi.

Pulire il coperchio ed i pannelli con un panno morbido. Togliere la sporcizia con un panno morbido lievemente imbevuto di acqua.



- **1.** Rimuovere la vite in nylon staccare il coperchio della taglierina.
- 2. Rimuovere la carta inceppata e la sporcizia se necessario.
- **3.** Pulire le lame con un panno asciutto.



ATTENZIONE!

Nel caso non possiate risolvere il problema con le procedure sotto elencate non tentate di riparare la stampante. Spegnetela e scollegatela. Quindi contattate il vostro rivenditore Toshiba Tec per l'assistenza necessaria.

5.1 Messaggi di errore

NOTE:

- Nel caso l'errore non si cancelli premendo **[RESTART]** spegnere e riaccendere la stampante.
- Allo spegnimento la stampante cancella tutte le informazioni.
- "****" indica il numero di etichette non stampate. Fino a 9999 (come pezzi).

Messaggi di errore	Problemi/cause	Soluzioni
TESTA APERTA	La testata e' aperta nella modalità Online.	Chiudere la testata.
TESTA APERTA ****	Si e' tentato dio stampare con la testata aperta.	Chiudere la testata. Premere [RESTART]
ERR. COMUNICAZ.	È avvenuto un errore di comunicazione	Assicurarsi che il cavo di collegamento sia ben inserito ed il sistema sia acceso.
CARTA INCEP. ****	1. Il supporto è inceppato. Il supporto non è avanzato correttamente	 Rimuovere il supporto inceppato e pulire il pianale. Reinserire correttamente il supporto Ora premere [RESTART]. ⇒ Sezione 5.3.
	 È stato selezionato il tipo di sensore errato. 	 Spegnere la stampante e riaccenderla. Selezionare il sensore corretto. Ora inviare i dati alla stampante.
	3. Il sensore della tacca nera non è allineato con la tacca del supporto.	 3. Regolare la posizione del sensore. Ora premere [RESTART]. ⇒ Sezione 2.5.
	 La dimensione del supporto è differente da quella dichiarata nel programma. 	4. Spegnere e riaccendere la stampante. Sostituire il supporto con quello corrispondente al programma utilizzato. Ora inviare i dati alla stampante
	5. Il sensore del gap non è in grado distinguere la differenza tra etichetta e siliconata.	5. Per i dettagli, rivolgersi al tecnico dell'assistenza
ERR. TAGL. **** (Solo se si utilizza la taglierina opzionale.)	Il supporto è inceppato sotto la taglierina.	Rimuovere il supporto inceppato. Premere [RESTART] . Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di assistenza autorizzato. \Rightarrow Sezione 4.1.3.

5.1 Messaggi di errore (Cont.)

Messaggi di errore	Problemi/cause	Soluzioni
NO CARTA ****	1. Il supporto è finito.	1. Inserire il nuovo supporto e
		\Rightarrow Sezione 2.4.
	2. Il supporto non è caricato	2. Inserire correttamente il supporto e
	correttamente.	premere [RESIARI] \rightarrow Sezione 2.4
	3. Il supporto non è teso correttamente.	3. Rimuovere le pieghe dal supporto.
ERR. NASTRO ****	1. Il nastro non avanza correttamente.	 Rimuovere il nastro e controllarne lo stato. Rimpiazzarlo se necessario. Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di assistenza autorizzato.
	2. Il nastro è finito.	 2. Inserire il nastro nuovo. Premere [RESTART] ⇒ Sezione 2.6.
TEMP. TESTA ALTA	La testina è surriscaldata.	Spegnere la stampante e lasciare raffreddare la testina (circa tre minuti). Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di assistenza autorizzato.
ERROR TESTA	Problema generico sulla testina.	Testina da sostituire. Contattate il vostro distributore Toshiba Tec.
POWER FAILURE	E' avvenuto un temporaneo errore di alimentazione.	Assicuratevi che l'alimentazione arrivi alla stampante. Se la tensione non e' corretta, o nel caso la stampante condivida la presa con un altro apparecchi, provate a cambiare presa
SYSTEM ERROR	1. La stampante e' in un punto soggetto a disturbi, o e' in prossimità di altre apparecchiature che causano interferenze	1. Mantenere stampante e cavi di collegamento lontani dalle interferenze.
	2. Il cavo di connessione non e' messo a terra.	2. Collegatelo a terra.
	3. La stampante condivide la stessa presa con altre apparecchiature	3. Collegate la stampante ad una presa senza altre apparecchiature.
	4. Il vostro applicativo e' in errore.	4.Correggete l'errore.
FLASH WRITE ERR.	Avviene un errore scrivendo la flash ROM.	Spegnere la stampante e riprovare.
FORMAT ERROR	Avviene un errore formattando la flash ROM.	Spegnere la stampante e riprovare
FLASH CARD FULL	Il salvataggio non e' riuscito a causa della mancanza di spazio sulla flash ROM.	Spegnere la stampante e riprovare.
EEPROM ERROR	I dati non sono letti/scritti o sulle EEPROM di backup.	Spegnere la stampante e riprovare.
SYNTAX ERROR	Un comando improprio e' inviato durante l'aggiornamento del Firmware.(Es: arriva un comando di stampa)	Spegnere la stampante e riprovare

Messaggi di errore	Problemi/cause	Soluzioni
LOW BATTERY	La batteria del the Real Time Clock e' inferiore a 1.9V.	Premere [RESTART] fino a che appare "<1>RESET". Se volete utilizzare la batteria anche dopo l'errore "LOW BATTERY", Portate la funzione Low battery check a OFF, e controllate la data e d ora. Il Real Time Clock funzionerà fino a
		che la stampante e' accesa. Data e ora saranno persi allo spegnimento. Chiamate il vostro centro di assistenza tecnica autorizzato Toshiba Tec per rimpiazzare la batteria.
Altri messaggi di errore	Possono essere intervenuti problemi Hardware o Software.	Spegnere e riaccendere la stampante. Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di Toshiba Tec autorizzato.

5.1 Messaggi di errore (Cont.)

5.2 Possibili Problemi

La seguente sezione descrivi i problemi riscontrabili nell'utilizzo della stampante, le cause e le possibili soluzioni.

Problema	Causa	Soluzione
La stampante non si	1. Il cavo di alimentazione è scollegato.	1. Collegare il cavo.
accende.	2. La presa di alimentazione non	2. Assicurarsi che vi sia tensione con
	funzione.	un'altra apparecchiatura.
	3. Il fusibile è guasto o l'interruttore di protezione è scattato.	3. Controllare il fusibile o l'interruttore.
Il supporto non avanza.	1. Il supporto non è inserito correttamente.	1. Caricare correttamente il supporto. \Rightarrow Sezione 2.4.
	2. La stampante è in errore.	2. Risolvere il messaggio di errore. (Vedi sezione 5.1 per ulteriori dettagli.)
Premendo [FEED]	Il tentativo di avanzamento non e' stato	Impostare i dati del vostro documento con
allo stato iniziale	fatto nelle seguenti condizioni:.	il driver di windows o con i comandi di
avviene un errore.	Sensore gap	stampa. Per cancellare l'errore premere
	Altezza supporto: 76.2 mm	[RESTART]
Non viene stampato	1. Il supporto non è inserito	1.Caricare correttamente il supporto.
niente sul supporto.	correttamente.	\Rightarrow Sezione 2.4.
	2. In nastro non è inserito correttamente.	2. Caricare correttamente il nastro. \Rightarrow Sezione 2.6.
	3.La testina non è installata correttamente.	3.Installare correttamente la testina.
		Chiudere il blocco testina.
	4. Il tipo di nastro è errato per il tipo di supporto.	4. Utilizzare un nastro corretto.
L'immagine stampata non è nitida.	1. Il tipo di nastro è errato per il tipo di supporto.	1. Utilizzare un nastro corretto.
	2. La testina non è pulita.	2. Pulire la Testina di stampa usando l'apposito pulisci-testina oppure un
		bastoncino di cotone inumidito di
		alcool etilico
		\Rightarrow Sezione 4.1.1

5.2 Possibili Problemi (Cont.)

Problema	Causa	Soluzione
La taglierina non funziona.	1. La taglierina non e' chiusa bene.	1. Chiudere bene la taglierina.
	2. LA carta è inceppata sotto la testina.	2. Rimuovere la carta inceppata. \Rightarrow Sezione 4.1.3.
	3. La lama è sporca.	3. Pulire la lama. \Rightarrow Sezione 4.1.3.

5.3 Rimozione carta inceppata

ATTENZIONE!

Non grattare la testina di stampa od il pianale con oggetti appuntiti, poiché potreste danneggiarli.

NOTA:

Nel caso si verifichino continui problemi di inceppamenti nella taglierina, contattate il vostro rivenditore autorizzato Toshiba Tec. Questa sezione spiega come rimuovere il supporto inceppato dalla stampante.

Rimuovere il supporto inceppato dai sotto il Blocco Superiore dei Sensori come segue:

- **1.** Aprire il coperchio.
- **2.** Premere la leva di sblocco della testina per sollevare il blocco testina.
- **3.** Sollevare la parte superiore del gruppo sensori e rimuovere il supporto inceppato.



Blocco Superiore dei Sensori

- **4.** Pulire il pianale ed i sensori come descritto nella **sezione 4.1.1**.
- **5.** L'inceppamento nella taglierina può essere provocato da residui di collante o dalla lama logorata. Non utilizzare supporti non specifici per la taglierina. Nel caso il problema persista contattate il vostro centro di assistenza autorizzato.

6. CARATERISTICHE DELLA STAMPANTE

Qui sono riportate le caratteristiche della stampante.

Riferimenti	Modello	B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R		
Dimensioni (W × D × H)		 385 mm × 181 mm* × 243 mm (15.2" × 7.1"* × 9.6) *: La profondità 427 mm (16.8") qualora sia installato il portarotoli. 			
Peso		34.4 lb (15.6 kg) (Supporti e nastro not	34.4 lb (15.6 kg) (Supporti e nastro non inseriti.)		
Temperature operat	ive	Da 5°C a 40°C (da 41°F a 104°F)	Da 5°C a 40°C (da 41°F a 104°F)		
Umidità relativa		Dal 25% al 85% RH (non condensante)		
Tensione di ingresso)	AC100 – 120V, 60 Hz	AC220 – 240V, 50 Hz		
Consumi	Durante la stampa	2.5 A, 190 W maximum	1.1 A, 217 W maximum		
	In standby	0.16 A, 15 W maximum	0.1 A, 20 W maximum		
Risoluzione di stam	пра	11.8 dots/mm (305 dpi)			
Metodo di stampa		Trasferimento Termico O Termico Diretto			
Velocità di stampa		50.8 mm/sec. (2 pollici /sec.) 101.6 mm/sec (4 pollici /sec.)			
Larghezze carta utilizzabili(inclusa la siliconata)		Da 100 mm a 242 mm (da 3.9 pollici to 9.5 pollici)			
Larghezza di stampa	a effettiva (max)	216.8 mm (8.5 pollici)			
Modalità di stampa		Batch Con taglierina (La modalità e' dispor installata)	nibile solo con la taglierina opzionale		
LCD display dei me	essaggi	16 caratteri × 1 linee			

Model Riferimenti	B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R	
Bar code disponibili	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC- E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 of 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar		
Codici bidimensionali disponibili	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi	Code, Micro PDF417, CP Code	
Font disponibile	lisponibileTimes Roman (6 dimen), Helvetica (6 dimen), Presentation (1 dimen)Gothic (1 dimen), Prestige Elite (2 dimen), Courier (2 dimen), OCR (Gothic (1 dimen), Outline font (4 tipi), Price font (3 tipi)		
Rotazioni	0°, 90°, 180°, 270°		
Interfacce standard	Interfaccia Parallela (Centronics, Bidirezionale 1284 Nibble mode) Interfaccia USB (V2.0 massima velocità) Interfaccia LAN (10/100BASE)		
Moduli opzionali	Interfaccia seriale (RS-232C) (B-SA70- Taglierina (B-SX208-QM-R) Interfaccia I/O (B-SA704-IO-QM-R) Real Time Clock (B-SA704-RTC-QM-	4-RS-QM-R) R)	

NOTA:

- Data MatrixTM è un marchio della International Data Matrix Inc., U.S.
 PDF417TM è un marchio della Symbol Technologies Inc., US.
 QR Code è un marchio della DENSO CORPORATION.
 Maxi Code è un marchio registrato della United Parcel Service of Amer Maxi Code è un marchio registrato della United Parcel Service of America, Inc., U.S.

7. CARATTERISTICHE SUPPORTI

7.1 Supporti

Assicuratevi che il supporto che userete sia approvato dalla Toshiba Tec. La garanzia non è valida nel caso il problema sia causato dall'utilizzo di supporti non approvarti dalla Toshiba Tec. Per informazioni sui materiali approvati dalla Toshiba Tec-, contattate un centro autorizzato Toshiba Tec.

7.1.1 Tipi di supporto

Possono essere utilizzati due tipi di supporti per la stampa a trasferimento termico o termico diretto etichette o cartellini. La tabella sottostante mostra le dimensioni e le forme utilizzabile con questa stampante.



Direzione di avanzamento

[Unita: mm]

Item	Label dispensing mode	Batch mode	Cut mode	
1) Min Altorro al	abala atia /Cart	15.0	Etichette: 38.0	
U Min. Anezza gi	boale etic./Cart	13.0	Cartellini: 25.4	
^② Lunghezza del e	etichette	Min. 12.5	Min. 32.0	
③ Larghezza inclu	sa siliconata	100.0-242.0	100.0 - 235.0	
④ Lunghezza gap		2.5 - 20.0	6.0 - 20.0	
⑤ Lunghezza tacca	a nera (Cartellini)	2.0 - 10.0		
© Larghezza di sta	umpa effettiva	216.8±0.2		
⑦ Area di accelera	zione/frenata	1.0	0	
⑧ Lunghezza tacca	a nera (Etichette)	2.0 - 20.0 $6.0 - 20.0$		
Max. lunghezza di	stampa	640.0		
Massima lunghezz	a per ottenere la stampa on fly	320.0		
Max. diametro este	erno rotolo	φ230		
Spaggara	Etichette	0.13 - 0.18		
spessore	Cartellini	0.08 - 0.18		

NOTE:

- 1. Per assicurare la qualità di stampa e la corretta vita della testina, utilizzate solo supporti approvati dalla Toshiba Tec.
- 2. Se utilizzate la taglierina assicuratevi che la lunghezza dell'etichetta ⁽²⁾ più il gap ⁽⁴⁾ superi i 38 mm. (ovvero la lunghezza totale deve essere superiore ai 38 mm.)
- 3. La tacca nera sulle etichette deve rispondere ai seguenti requisiti: Se l'altezza del gap è inferiore a 4 mm: La tacca nera deve essere più alta del gap.
 - Se il gap è superiore a 4 mm:

La tacca nera non deve superare i 4mm all'interno dal gap.

La tacca nera deve essere stampata sul retro della siliconata Inoltre dovrebbe essere a contatto o sovrapporsi al bordo finale dell'etichetta precedente.

4. La stampa "On fly " (al volo) indica la possibilità di stampare etichette con immagini diverse fra loro senza fermarsi per il cambio immagine.

7.1.2 Area sensibile per il sensore Transmissive

Il sensore può essere mosso dal centro al limite sinistro dell'etichetta. Il sensore transmissive rileva lo spazio fra le etichette (GAP) come mostrato qui sotto.



7.1.3 Area sensibile per il sensore Reflective

Il sensore può essere mosso dal centro al limite sinistro dell'etichetta.

Il fattore di riflessione della tacca nera deve essere 10% o meno con una lunghezza d'onda di 950 mm. Il sensore reflective deve essere allineato con la tacca nera.



La figura sottostante mostra la relazione tra la testina e supporto.



La figura mostra l'effettiva area di stampa sul supporto.



NOTE:

- 1. Assicuratevi di non stampare nei primi 1,5mm dai bordi del documento (area ombreggiata nella figura sovrastante). La stampa in questi punti può causare pieghe nel nastro di stampa impoverendo la qualità di stampa.
- 2. Il centro del supporto è al centro della testina.

7.2 Nastro

Assicuratevi che il nastro in uso sia approvato dalla Toshiba Tec. La garanzia non e' valida per qualunque danno o problema causato dall'utilizzo di nastri non approvati.

Per informazioni riguardo ai nastri approvati dalla Toshiba Tec-, contattate il Vostro distributore autorizzato Toshiba Tec.

Tipi	Avvolgimento
Larghezza	120 – 220 mm
	Dimensioni raccomandate 120, 160 and 220 mm.
Lunghezza	300 m
Diametro esterno	φ72 mm (max.)

La tabella sottostante mostra la relazione tra la larghezza del supporto e del nastro (esclusa la siliconata).

Larghezza nastro	Larghezza supporto
120 mm	100 – 110 mm
160 mm	110 – 150 mm
220 mm	150 – 242 mm

NOTE:

1. Per la qualità di stampa e la vita della testina, utilizzate solo nastri approvati da Toshiba Tec.

- 2. Per evitare pieghe sul nastro non usare dimensioni superiori al 10mm o più. Attenzione che una larghezza troppo elevata può causare lo stesso problema.
- 3. Lo smaltimento dei nastri deve seguire le normative di legge.

7.3 Supporti e nastri consigliati

Tipo supporto	Descrizione
Etichette e carta Vellum	utilizzo generale per applicazioni a basso costo.
Etichette patinate	Carte patinate e mattate per applicazioni genereche con una buona qualità di stampa per caratteri piccoli o grafiche.
	Carte ultrapatinate utilizzate per stampe di alta qualità
Materiale plastico	Materiali sintetici (Polipropilene ecc) Resistenti all'acqua ed ai solventi hanno proprita fisiche di resistenza agli agenti meccanici e chimici.Hanno una buona resistenza alle basse ed una piccola resistenza alle alte temperature. Queste etichette sono utilizzate sui materiali riciclabili quali contenitori, cois da essere riciclate nello stesso processo.
	 Materiali in PET Resistenti all'acqua ed ai solventi hanno proprita fisiche di resistenza agli agenti meccanici e chimici.Hanno una buona resistenza alle basse ed alte temperature. Questo materiale e' utilizzato quando e' richiesta una lunga durata del supporto quali numeri di matricola, etichette di pericolo ecc Materiali in Poliammide Questo materiale ha le maggiori qualità di resistenza alla temperatura (superiori al PET). E' spesso utilizzato per immatricolare le PCB poiché resiste al passaggio nei bagni di stagno

7.3 Supporti e nastri consigliati (Cont.)

Tipo Nastro	Descrizione		
Nastro cera per Vellum	Questo nastro, utilizzato prevalentemente con carte vellum, ha una		
	base di cera molto alta per coprire le superfici non uniformi.		
Nastro cera Standard	Ottimo per superfici uniformi (Patinate e Mattate).		
Nastro per carte patinate (cera/resina)	Ottimo per superfici patinate. L'immagine stampate e' resistente		
	all'acqua ed a piccole abarsioni.		
Nastri resistenti a graffiature e chimici	Ottimo per materiali plastici (Materiali sintetici, PET, poliammide		
_	ecc.)		
	Resistente alle abarsioni ed ai solventi		
	Resistente alle alte temperature con materili PET e Poliammide.		

Combinazione Natri/Materiali

Tipo di materiale Tipo di nastro	Caret ed etichette Vellum	Carte patinate	Materiali plastici
Nastro cera per Vellum	0		
Nastro cera standard		0	
Nastro per carte patinate (cera/resina)		0	
Nastro resistente ad abrasioni e chimici			0

7.4 Cura/Manipolazione del nastro e dei supporti

ATTENZIONE!

Assicuratevi di leggere e capire il manuale d'uso. Utilizzate solo nastri e supporti che rispettino le caratteristiche richieste. L'utilizzo di materiali non corretti può accorciare la vita della testina e creare problemi di leggibilità dei barcode. Tutti i supporti ed i nastri vanno maneggiati con cura per non danneggiare gli stessi o la stampante. Leggere attentamente questa sezione.

- Non immagazzinare i supporti per un tempo superiore a quello consigliato dal fabbricante..
- Immagazzinare i rotoli su una superficie piana. Non appoggiare i rotoli sulla parte curva o potrebbe appiattirlo causando errori nell'avanzamento o scarsa qualità di stampa.
- Immagazzinare i supporti proteggendoli con sacchi di plastica. I supporti non protetti potrebbero subire abrasioni o sporcarsi con materiali che potrebbero accorciare la vita della testina.
- Immagazzinare i supporti ed i nastri in un luogo asciutto e fresco. Evitare luoghi dove possano essere esposti ad elevate temperature od umidità, o venire a contatto con gas o sporcizia.
- La carta termica deve avere specifiche che non superino i Na⁺ 800 ppm, K⁺ 250 ppm e Cl⁻ 500 ppm.
- Alcuni prodotti potrebbero avere prestampe con inchiostri con ingredienti che potrebbero accorciare la vita della testina. Non utilizzare etichette prestampate che contengano sostanze dure quali carbonato di calcio (CaCO₃) e kaolin (Al₂O₃, 2SiO₂, 2H₂O).

Per ulteriori informazioni contattate il vostro fornitore di supporti e nastri.

APPENDICE 1 MESSAGGI E LED

L'appendice 1 descrive i messaggi sul display LCD.

Simboli nei messaggi

- 1: O: LED acceso. O: LED lampeggiante. •: LED spento.
- 2: ****: Numero etichette mancanti. Fino a 9999 (in unita)
- 3: ###: Memoria libera nella Flash memory card per PC area: da 0 a 895 (in K bytes)
- 4: &&&&: Memoria libera nella flash memory per writable characters da 0 a 3147 (in K bytes)

		LED	Indica	azioni		Eliminabile	Comando di
No.	LCD Messaggi	POWER	ON LINE	ERROR	Stato stampante	con RESTART Si/No	Status Request Reset operativo Si/No
1	PRONTA	0	0	•	In on line		Si
1	PRONTA	0	\odot	•	In on line (La stampante riceve dei dati)		Si
2	TESTA APERTA	0	•	•	Testata aperta con la stampante in Online.		Si
3	PAUSA ****	0	•	•	La stampante è in pausa.	Si	Si
4	ERR. COMUNICAZ.	О	•	О	Errore di comunicazione sulla porta RS- 232C.	Si	Si
5	CARTA INCEP.****	0	•	Ο	Carta inceppata nell'avanzamento.	Si	Si
6	ERR. TAGL. ****	0	•	Ο	Errore di funzionamento della taglierina.	Si	Si
7	NO CARTA ****	О	•	О	Il supporto e' finito o non e' inserito correttamente.	Si	Si
8	ERR. NASTRO ****	o	•	О	Il nastro è finito. Si è bloccato. Un problema è sorto con il sensore di rotazione del motore nastro.	Si	Si
9	TESTA APERTA****	О	•	О	Si tentato di stampare con testata aperta. (Ad eccezione della pressione del tasto [FEED])	Si	Si
10	ERROR TESTA	0	•	Ο	Problema con la testina.	Si	Si
11	TEMP. TESTA ALTA	0	•	Ο	Testina surriscaldata.	No	Si
12	SALVA ####&&&&	О	0	•	Nella modalità di salvataggio dei caratteri o etichetta		Si
13	ERR.SCRITT.CARD.	О	•	Ο	Errore nella scrittura della flash memory.	No	Si
14	ERR. FORMATTAZ.	О	•	О	Errore durante la formattazione della flash memory.	No	Si
15	MEM. CARD PIENA	О	•	О	I dati non possono essere salvati poiché flash memory.	No	Si
16	POWER FAILURE	О	•	Ο	Si e' verificato un problema all'accensione.	No	No
17	MEM. INTIAL	Ο			Si sta formattando la flash memory.		
18	EEPROM ERROR	0	•	0	I dati non possono essere scritti/letti dalla memoria di EEPROM backup .	No	No

		LED	Indica	azioni		Eliminabile	Comando di
No.	LCD Messaggi	POWER	ON LINE	ERROR	Stato stampante	con RESTART Si/No	Status Request Reset operativo Si/No
19	SYSTEM ERROR	0	•	0	 Un system error avviene nelle seguenti operazioni anomale:: (a) Comandi di richiamo da indirizzi errati (b) Tentato accesso ad indirizzi errati (c) Accesso a un long-word data ad indirizzi errati (d) Accesso all' area da 80000000H a FFFFFFFH nella memoria logica (e) Un'istruzione non definita in un'area diversa dal delay slot (f) Un'istruzione non definita nel delay slot. (g) Un'istruzione per riscrivere il delay slot. 	No	No
20	LAN INITIAL	0	•	•	La scheda LAN Base100 e' in fase di inizializzazione.		
21	DHCP INITIAL	0	•	•	Il client DHCP e' inizializzato. *quando il client DHCP e' attivo.		
22	LOW BATTERY	О	•	0	La tensione della batteria del Real Time Clock e' inferiore a 1.9V.	No	Si
23	Messaggi di errore (Vedi note.)	0	•	0	Un comando è stato ricevuto con un errore.	Si	Si

NOTA: Quando appare un messaggio elencato qui sopra fate riferimento alla Sezione 5 RISOLUZIONE ERRORI.

NOTE: Descrizione dei comandi di errore
• Nel caso venga rilevato un errore in comando ricevuto, i primi 16 caratteri vengono visualizzati sul dispaly. (comunque,
[LF] e [NUL] non sono visualizzati.)
Esempio 1
[ESC] T20 <u>G</u> 30 [LF] [NUL]
Command error
Appare il seguente messaggio.
Esempto 2
[ESC] XR; 0200, 0300, 0450, 1200, 1, [LF] [NUL]
Command error
Appare il seguente messaggio.
XR:0200.0300.045
Ecompia 3
$[ESC] PC001 \cdot 0A00 0300 2 2 A 00 B [LE] [NLII]$
$\begin{bmatrix} LSC \end{bmatrix} I COOT, 0 \underline{A}OO, 0500, 2, 2, A, 00, B \begin{bmatrix} LT \end{bmatrix} \begin{bmatrix} IOL \end{bmatrix}$
Annare il seguente messaggio
PC001;0A00,0300,
• Ouando vengono mostrati i messaggi, il carattere "? (3FH) " appare al posto dei caratteri compresi da 20H a 7FH e da
AOH a DFH.
• Per maggiori dettagli fate riferimento al manuale B-852 Series External Equipment Interface Specification .

APPENDICE 2 INTERFACCE

NOTA:

Per evitare disturbi elettrici ed elettromagnetici i cavi devono avere i seguenti requisiti:

- Utilizzare cavi paralleli o seriali schermati e con connettori metallici o metallizzati.
- Mantenerli il più corto possibile.
- Non deve essere legato al cavo di alimentazione.
- Non deve essere inserito nei condotti con i cavi di alimentazione.
- Il cavo parallelo deve essere conforme alla normativa IEEE1284.

■ Interfaccia Parallela (Centronics)

Conforme alla IEEE1284 Compatibile con (SPP mode), Nibble mode

Metodo di input: 8 bit parallel Segnali di Controllo:

SPP Mode	Nibble Mode
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Busy	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Select	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

Data input code:	ASCII code
	European 8 bit code
	Graphic 8 bit code
	JIS8 code
	Shift JIS Kanji code
	JIS Kanji code
Buffer di ricezione:	1M byte

IA2- 1

Connettore:

DIM N	Segnale			
PIN NO.	SPP Mode	Nibble Mode		
1	nStrobe	HostClk		
2	Data 1	Data 1		
3	Data 2	Data 2		
4	Data 3	Data 3		
5	Data 4	Data 4		
6	Data 5	Data 5		
7	Data 6	Data 6		
8	Data 7	Data 7		
9	Data 8	Data 8		
10	nAck	PtrClk		
11	Busy	PtrBusy		
12	PError	AckDataReq		
13	Select	Xflag		
14	nAutoFd	HostBusy		
15	NC	NC		
16	0V	0V		
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND		
18	+5V (For detection)	+5V (For detection)		
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)		
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)		
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)		
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)		
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)		
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)		
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)		
26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)		
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)		
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)		
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)		
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)		
31	nInit	nInit		
32	nFault	NDataAvail		
33	0V	0V		
34	NC	NC		
35	NC	NC		
36	nSelectIn	IEEE1284Active		





Interfaccia USB

Conforme alla V2.0 Full speed
Control transfer, Bulk transfer
Full speed (12M bps)
Printer class
Stato con informazioni sul buffer libero
1
Self power
Type B



Interfaccia LAN

Standard: Numero porte:	IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX 1					
Connettore:	RJ-45	LED	LED Status	LAN status		
LED status:	Link LED	Link	ON	10Mbps link or 100Mbps link is detected.		
	Activity LED		OFF	No link is detected.		
				* Communication cannot be made while the		
LinkLED				Link LED is off.		
LINK LED		Activity	ON	Communicating		
			OFF	Idle		
Attività LED						
Cavo LAN:	10BASE-T: UTP categoria 3 o categoria 5 100BASE-TX: UTP categoria 5					

Lunghezza cavo: Segmento Massimo 100 m

NOTA:

Quando si utilizza un twisted pair Ethernet (TPE) o UTP, possono avvenire errori di comunicazione.dipendenti dall'ambiente operativo.. In questi casi utilizzate cavi schermati twisted pair.

■ Interfaccia Seriale (Opzione: B-SA704-RS-QM-R)

Tipo:	RS-232C
Comunicazione:	Full duplex
Velocità di trasm.:	2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps
Sincronismo:	Start-stop synchronization
Start bit:	1 bit
Stop bit	1 bit, 2 bit
Dato:	7 bit, 8 bit
Parità:	None, EVEN, ODD
Error detection:	Parity error, Framing error, Overrun error
Protocollo:	Unprocedure communication
Data input code:	ASCII code, European character 8 bit code, graphic 8 bit code, JIS8 code, Shift JIS
	Kanji code, JIS Kanji code
Buffer Rx:	1M byte
Connettore:	

Pin No.	Segnale
1	N.C
2	TD (Transmit Data)
3	RD (Received Data)
4	DSR (Data Set Ready)
5	SG (Signal Ground)
6	DTR (Data Terminal Ready)
7	CTS (Clear to Send)
8	RTS (Request to Send)
9	N.C

5	1▼
000	000
100	00/
9	6

■ Interfaccia Expansion I/O (Opzione: B-SA704-IO-QM-R)

Segnali in Ingresso
Segnali in Uscita
Connettore
(Lato apparato esterno)
Connettore
(Lato stampante)

da INO a IN5 da OUT0 a OUT6 FCN-781P024-G/P o equivalente

FCN-685J0024 o equivalente

Pin	Segnale	I/O	Funzione	Pin	Segnale	I/O	Funzione
1	IN0	Input	FEED	13	OUT6	Output	
2	IN1	Input	PRINT	14	N.C.		
3	IN2	Input	PAUSE	15	COM1	Common (Power)	
4	IN3	Input		16	N.C.		
5	IN4	Input		17	N.C.		
6	IN5	Input		18	N.C.		
7	OUT0	Output	FEED	19	N.C.		
8	OUT1	Output	PRINT	20	N.C.		
9	OUT2	Output	PAUSE	21	COM2	Common (Ground)	
10	OUT3	Output	ERROR	22	N.C.		
11	OUT4	Output		23	N.C.		
12	OUT5	Output	POWER ON	24	N.C.		

N.C.: Nessuna Connessione





Ambiente operativo

Temperature: da 0 a 40 °C Umidità: da 20 al 90% (Non Condensante)

Barcode Printer Manuale Utente B-852-TS22-QP-R B-852-TS22-QQ-R

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN © 2006 - 2024 Toshiba Tec Corporation All Rights Reserved STAMPATO IN INDONESIA BU23003900-IT Ver0120