

# **TOSHIBA**

TOSHIBA Barcode Printer

## **SERIE B-852**

**Manuale Utente**

## SOMMARIO

	Pagina
<b>1. SPIEGAZIONE DEL PRDOTTO .....</b>	<b>I1-1</b>
1.1 Introduzione .....	I1-1
1.2 Caratteristiche.....	I1-1
1.3 Disimballo .....	I1-1
1.4 Accessori .....	I1-2
1.5 Aspetto .....	I1-3
1.5.1 Dimensioni .....	I1-3
1.5.2 Vista frontale .....	I1-3
1.5.3 Vista posteriore .....	I1-3
1.5.4 Pannello operatore.....	I1-4
1.5.5 Interno .....	I1-4
1.6 Opzioni .....	I1-5
<b>2. SETUP STAMPANTE.....</b>	<b>I2-1</b>
2.1 Installazione.....	I2-2
2.2 Assemblaggio degli accessori.....	I2-3
2.2.1 Assemblaggio portarotoli .....	I2-3
2.3 Connessione del cavo di alimentazione .....	I2-4
2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa .....	I2-5
2.4.1 Posizionare I supporti sul Portatoroli .....	I2-5
2.4.2 Installare il portarotoli sulle flange di sostegno.....	I2-7
2.4.3 Caricamento del supporto nella stampante .....	I2-7
2.5 Regolazione della posizione dei sensori .....	I2-10
2.5.1 Regolazione sensore gap .....	I2-10
2.5.2 Regolazione sensore Tacca Nera .....	I2-10
2.6 Caricamento del nastro.....	I2-11
2.7 Connessione dei cavi alla stampante.....	I2-12
2.8 Accensione e spegnimento .....	I2-13
2.8.1 Accensione della stampante.....	I2-13
2.8.2 Spegner la stampante.....	I2-13
2.9 Configurazione ambiente della stampante .....	I2-14
2.9.1 Configurazione Parametri .....	I2-15
2.9.2 Impostazione Dump Mode .....	I2-27
2.9.3 BASIC Expansion Mode.....	I2-29
2.9.4 Calibrazione Automatica .....	I2-30
2.9.5 Configurazione LAN.....	I2-31
2.9.6 Configurazione Real Time Clock.....	I2-32
2.9.7 Configurazione indirizzi (TCP/IP).....	I2-34
2.10 Installazione del Driver.....	I2-40
2.11 Stampe di Test.....	I2-41
2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa .....	I2-43
2.13 Regolazione soglie .....	I2-50

	Pagina
<b>3. MODALITÀ ON LINE .....</b>	<b>I3-1</b>
3.1 Pannello opearatore .....	I3-1
3.2 Operazioni .....	I3-2
3.3 Reset.....	I3-2
<b>4. MANUTENZIONE .....</b>	<b>I4-1</b>
4.1 Pulizia.....	I4-1
4.1.1 Testina/Pianale/Sensori.....	I4-1
4.1.2 Coperchio e pannelli .....	I4-2
4.1.3 Taglierina (opzionale) .....	I4-2
<b>5. RISOLUZIONE ERRORI.....</b>	<b>I5-1</b>
5.1 Messaggi di errore .....	I5-1
5.2 Possibili Problemi .....	I5-3
5.3 Rimozione carta inceppata.....	I5-5
<b>6. CARATERISTICHE DELLA STAMPANTE.....</b>	<b>I6-1</b>
<b>7. CARATTERISTICHE SUPPORTI .....</b>	<b>I7-1</b>
7.1 Supporti .....	I7-1
7.1.1 Tipi di supporto .....	I7-1
7.1.2 Area sensibile per il sensore Transmissive .....	I7-2
7.1.3 Area sensibile per il sensore Reflective.....	I7-2
7.1.4 Area di stampa effettiva .....	I7-3
7.2 Nastro.....	I7-4
7.3 Supporti e nastri consigliati .....	I7-4
7.4 Cura/Manipolazione del nastro e dei supporti .....	I7-5
<b>APPENDICE 1 MESSAGGI E LED .....</b>	<b>IA1-1</b>
<b>APPENDICE 2 INTERFACCE .....</b>	<b>IA2-1</b>
<b>APPENDICE 3 STAMPE DI ESEMPIO .....</b>	<b>IA3-1</b>
<b>APPENDICE 4 GLOSSARIO.....</b>	<b>IA4-1</b>
<b>INDICE</b>	

**ATTENZIONE!**

*Questo è un prodotto di Classe A. Negli ambienti domestici potrebbe causare interferenze radio, in tale caso dovrete prendere adeguate contromisure*

**ATTENZIONE!**

1. *Questo manuale no puo essere copiato in tutto od in parte senza l'esplicito assenso scritto della TOSHIBA TEC.*
2. *Il contenuto del manuale puo subire variazioni senza alcun preavviso.*
3. *Si prega di fare riferimento al Vostro rivenditore od alla TOSHIBA TEC per qualunque domanda riguardo al presente manuale.*

# 1. SPIEGAZIONE DEL PRDOTTO

## 1.1 Introduzione

Grazie per aver scelto la serie TEC B-852, stampante di etichette e cartellini. Questo manuale d'uso ne spiega l'utilizzo dal set up generale alla stampa delle etichette di esempio, e deve essere letto attentamente per ottenere le migliori prestazioni e durata della stampante. Per ulteriori informazioni fate riferimento a questo manuale ed assicuratevi di riporlo in un luogo sicuro per future consultazioni. Contattate il vostro rivenditore TOSHIBA TEC per eventuali informazioni riguardo questo manuale.

## 1.2 Caratteristiche

La B-852 ha le seguenti caratteristiche:

- L'ampia testina da 8.3 pollici e; installa su un corpo molto compatto, questo permette di ottenere un ingombro totale pari ad 1/3 rispetto alla stampante (escluso il portarotoli).
- La possibilità di sollevare completamente il blocco testina permette un'ottima operabilità sulla stampante.
- Grazie ai sensori della tacca nera, localizzati nella parte superiore ed inferiore del supporto, ed il sensore GAP, movimentabili dal centro all'estrema sinistra del supporto, è possibile stampare una vasta gamma di materiali.
- Qualora si sia installa la scheda interfaccia opzionale sono disponibili le funzionalità WEB, quali controllo a distanza ed altre funzioni avanzate.
- Un hardware evoluto, quale la particolare testina da 11,8 dot (300 DPI), permette una stampa nitida alle velocità di 50.8 mm/sec. (2 pollici/sec.) o 101.6 mm/sec. (4 pollici/sec.).
- Oltre alla taglierina opzionale sono disponibili altre opzioni quali la scheda I/O industriale, Interfaccia seriale, e Real Time Clock.

Disimballare la stampante seguendo le istruzioni di seguito riportate.

## 1.3 Disimballo

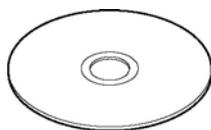
**NOTA:**

- *Controllate l'integrità dell'imballo e della stampante. La TOSHIBA TEC non si assume comunque responsabilità per danni causati dal trasporto.*
- *Riporre l'imballo per eventuali altre spedizioni della stampante.*

## 1.4 Accessori

Assicuratevi che siano presenti tutti gli accessori della stampante.

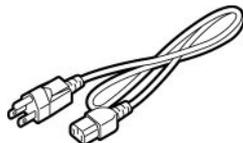
- CD-ROM di Start-up (1 pc.)



< Contenuto >

- Applicazione Bar code print (Bartender ultra lite)
- Driver di Windows
- Manuale d'uso
- Specifiche di programmazione, utilizzo tastierino ecc..
- Informazioni sul prodotto (Catalogo)

- Cavo alimentazione QQ (1 pz.)



- Pulisci testine (1 pz.)



- Flangia portarotoli (S) (1 pz.)



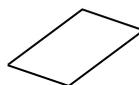
- Base portarotoli (1 pz.)



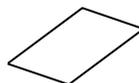
- Fermo del cavo (1 pz.)



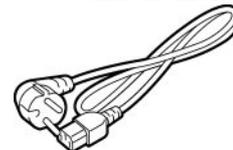
- Istruzioni installazione supporti (1 foglio)



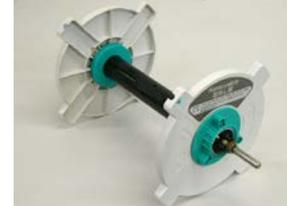
- Relazione del controllo qualità (1 foglio) (QQ)



- Cavo alimentazione QP (1 pz.)



- Staffa portarotoli (1 pz.)



- Flangia portarotoli (D) (1 pz.)



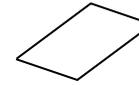
- Viti a farfalla M-4x6 (2 pz.)



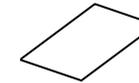
- Vite SMW-3x8 (1 pz.)



- Precauzioni di sicurezza (1 foglio)



- Foglio avvertenze di garanzia (1 foglio) (QQ)



**Attenzione!**  
 Assicuratevi di utilizzare pulisci testine approvati dalla TOSHIBA TEC. Il non farlo puo accorciare la vita della testina.

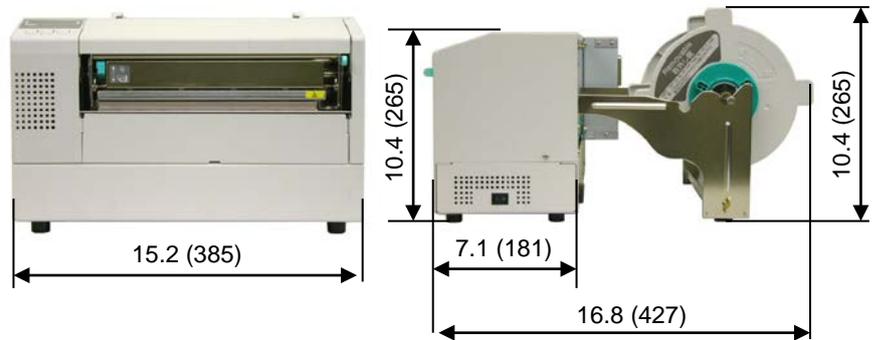
## 1.5 Aspetto

I nomi delle parti introdotti in questo paragrafo saranno utilizzati nei successivi.

### 1.5.1 Dimensioni

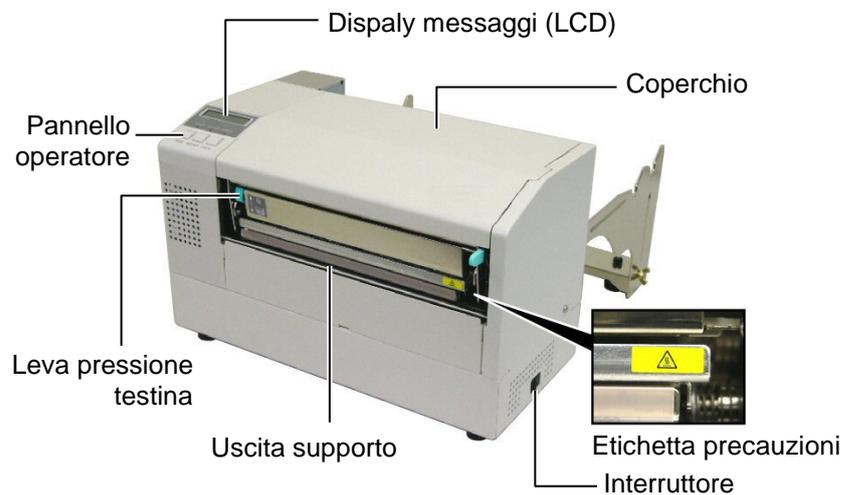
**NOTA:**

La profondità è di 470 mm (18.5 pollici) qualora sia installata l'unità di taglio.

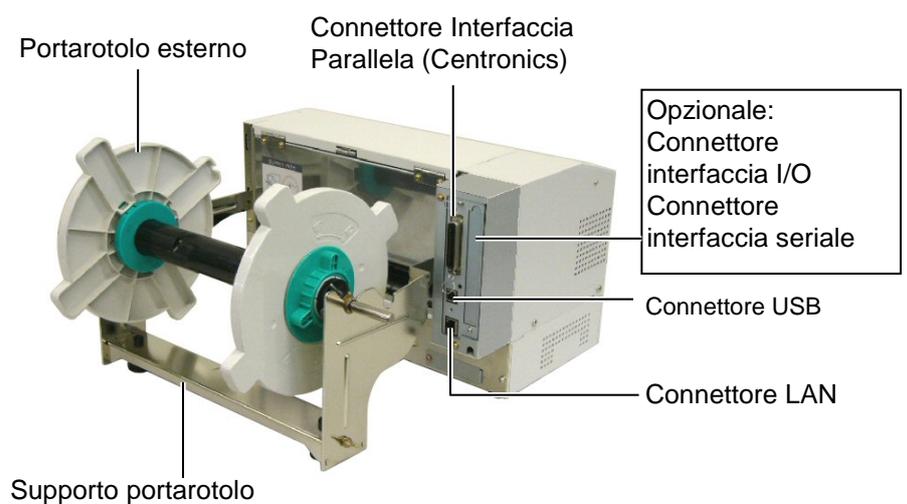


Dimensioni in pollici +(mm)

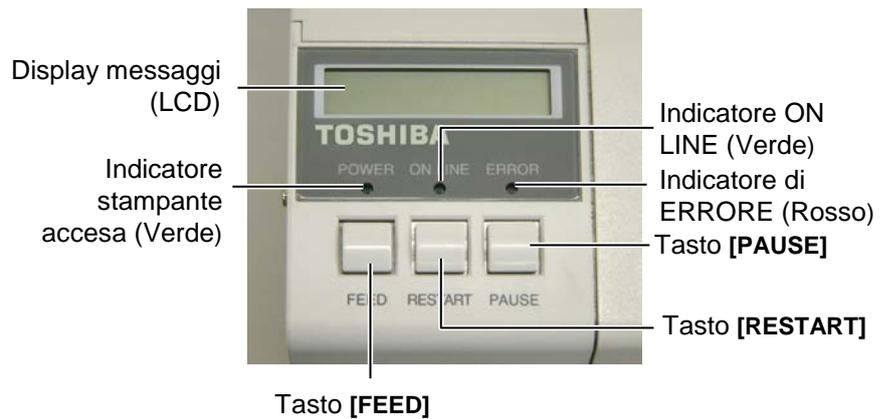
### 1.5.2 Vista frontale



### 1.5.3 Vista posteriore

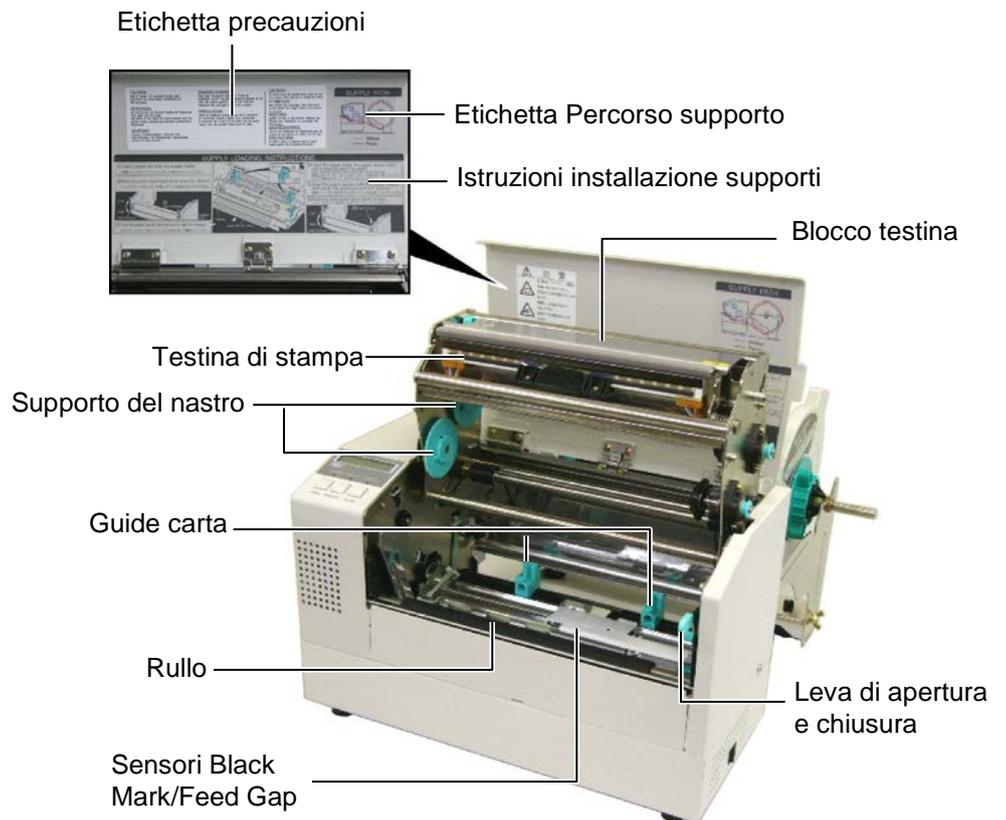


### 1.5.4 Pannello operatore



Vedere la **sezione 3.1** per ulteriori informazioni sul Pannello Operatore.

### 1.5.5 Interno



## 1.6 Opzioni

Nome Opzione	Modello	Utilizzo
Modulo taglierina	B-7208-QM-R	Taglierina a ghigliottina, con stop e taglio.
Interfaccia I/O	B-SA704-IO-QM-R	L'installazione di questa opzione consente il collegamento a segnali I/O PLC.
Interfaccia seriale	B-SA704-RS-QM-R	L'installazione di questa interfaccia permette l'utilizzo dell'interfaccia seriale RS232C.
Real Time Clock	B-SA704-RTC-QM-R	Questo modulo consente il mantenimento di Anno, Mese, Giorno Ore, Minuti, Secondi

**NOTA:**

Disponibili presso il vostro distributore TOSHIBA TEC o direttamente presso la TOSHIBA TEC.

## 2. SETUP STAMPANTE

Questa sezione è dedicata alle regolazioni della stampante prima delle operazioni. Qui vengono evidenziate le precauzioni nell'installazione del nastro di stampa e supporti, connessione dei cavi, settare l'ambiente operativo della stampante, e realizzare i test di stampa on line.

Flusso Regolazioni	Procedura	Riferimenti
Installazione	Facendo riferimento alle procedure di sicurezza di questo manuale, installate la stampante in una posizione sicura e stabile.	2.1 Installazione
Assemblaggio portarotoli	Assemblare il portarotoli e collegarlo alla parte posteriore della stampante.	2.2 Assemblaggio degli accessori
Connessione cavo di alimentazione	Collegare il cavo alla stampante nell'apposito connettore, quindi collegata alla presa di tensione	2.3 Connessione del cavo di alimentazione
Caricamento supporti	Caricare il supporto di stampa	2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa
Allineamento dei sensori per i supporti	Regolare la posizione del sensore Gap o Tacca Nera per il supporto in uso	2.5 Regolazione della posizione dei sensori
Installazione nastro di stampa	Se si utilizza la stampa a Trasferimento Termico installare il nastro.	2.6 Caricamento Del Nastro
Connessione al sistema	Collegare la stampante al sistema od alla rete LAN.	2.7 Connessione dei cavi alla stampante
Accensione	Accendere la stampante.	2.8 Accensione e spegnimento
Regolazione dell'ambiente operativo	Settare I parametri di stampa nella modalità System Mode.	2.9 Configurazione ambiente della stampante
Installazione Driver di Windows	Se necessario installate il Driver di Windows sul vostro computer.	2.10 Installazione del Driver
Test di stampa	Effettuate I test di stampa con I materiali e verificate la qualità dei risultati.	2.11 Stampe di Test
Regolazione fine della posizione e temperatura di stampa	Se necessario effettuate le regolazioni fini di inizio stampa, posizione di taglio o spellicolamento e temperatura.	2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa
Regolazione automatica della soglia di lettura	Nel caso di documenti particolari effettuare la regolazione della soglia di lettura manualmente.	2.13 Regolazione soglie
Regolazione manuale della soglia di lettura	Nel caso non sia sufficiente la regolazione automatica, effettuate la regolazione manuale delle soglie di lettura.	2.13 Regolazione soglie

## 2.1 Installazione

Per assicurare un ambiente operativo ottimale e garantire la sicurezza degli operatori Vi preghiamo di osservare le norme di sicurezza sotto riportate.

- Utilizzare la stampante su un piano stabile ed in ambiente libero da sporcizia, eccessiva umidità, alta temperatura vibrazioni o luce solare diretta.
- Mantenere l'ambiente di lavoro libero da correnti statiche. Le scariche statiche possono danneggiare alcuni componenti interni.
- Verificare che l'apparecchiatura sia connessa ad una linea di alimentazione AC libera da interferenze, e che non vi siano altre apparecchiature che possano causare interferenze sulla stessa linea.
- Assicurarsi che l'apparecchiatura sia collegata alla rete di alimentazione AC con un cavo tripolare, e che la messa a terra sia correttamente collegata.
- Non utilizzare la stampante con il coperchio aperto. Fare attenzione ad evitare l'introduzione delle dita o di parti dell'abbigliamento vicino a parti meccaniche in movimento, specialmente vicino alla taglierina opzionale.
- Assicuratevi di spegnere la stampante e scollegare il cavo di alimentazione, qualora dobbiate effettuare lavori all'interno della stessa come per la sostituzione del nastro, dei supporti o per la pulizia della stampante.
- Per un miglior risultato ed aumentare la vita della stampante utilizzate esclusivamente supporti e nastri raccomandati dalla TOSHIBA TEC.
- Immagazzinare nastri e supporto secondo le specifiche fornite dal produttore.
- I meccanismi di questa stampante contengono alcuni componenti sottoposti ad alto voltaggio, quindi non rimuovere in nessun caso i coperchi della stampante o potreste ricevere degli shock elettrici. Per altro la stampante contiene alcuni componenti delicati che potrebbero essere danneggiati dal personale non autorizzato.
- Pulire la stampante con uno panno morbido ed asciutto, o leggermente inumidito con un detergente delicato.
- Fare attenzione toccando la testina poiché potrebbe diventare molto calda durante la stampa. Attendere che si raffreddi prima di pulirla. Utilizzare esclusivamente pulisci testine raccomandati dalla TOSHIBA TEC
- No spegnere la stampante o rimuovere il cavo di alimentazione durante la stampa o mentre il LED ON LINE lampeggia.

## 2.2 Assemblaggio degli accessori

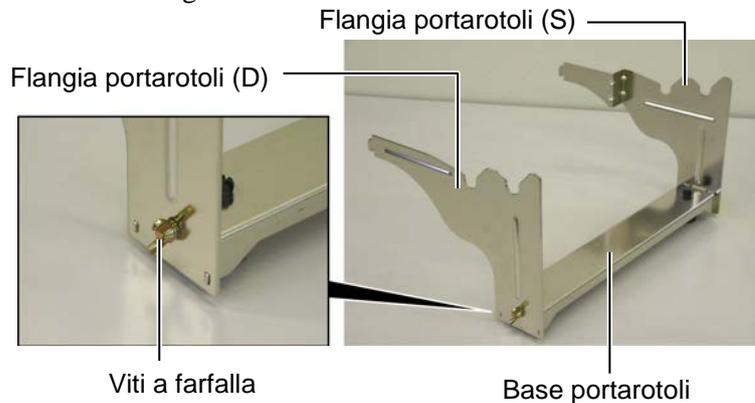
La seguente procedura spiega i passi per assemblare il portarotoli e installarlo sulla stampante in attesa di caricarvi il supporto.

### 2.2.1 Assemblaggio portarotoli

**NOTA:**

*Make sure that the two small flanges at each end of the base del portarotoli fit into the small rectangular holes at the bottom of the flange del portarotoli before tightening the Wing Bolts.*

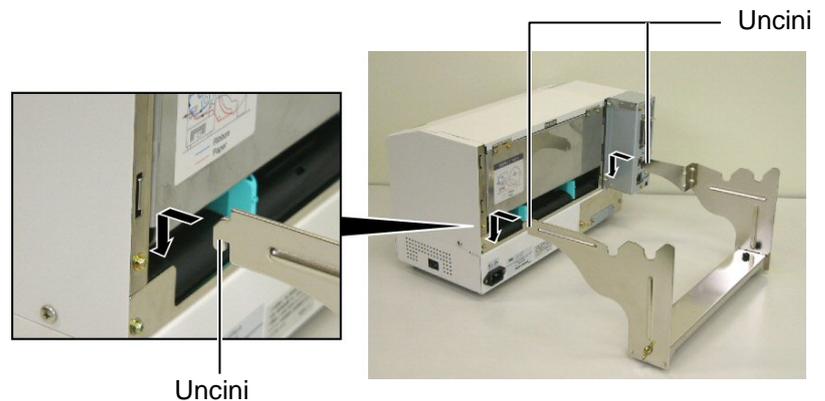
1. Assemblare la flangia portarotoli (S) e la flangia portarotoli (D) con la base portarotoli utilizzando le due viti a farfalla M-4X6 come mostrato nella figura sottostante.



**NOTA:**

*Dopo aver connesso il portarotoli alla stampante, assicuratevi che sia ben stabile.*

2. Attaccare l'assemblato alla parte posteriore della stampante B-852 inserendo gli uncini del portarotolo nelle due fessure sul pannello posteriore della stessa. come mostrato nella figura sottostante.

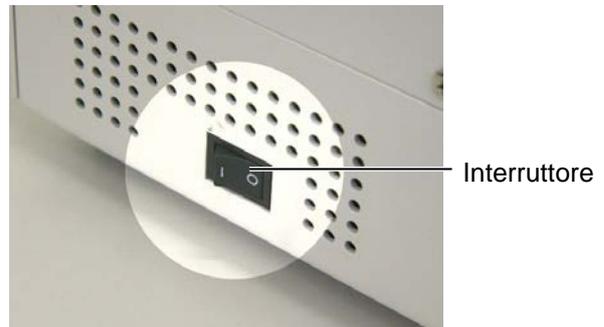


## 2.3 Connessione del cavo di alimentazione

### Attenzione!

1. Assicurarsi che l'interruttore sia nella posizione OFF  $\circ$   
Prima di connettere il cavo di alimentazione, per prevenire danneggiamenti alla stampante o ricevere scariche elettriche.
2. Utilizzare esclusivamente il cavo fornito con la stampante. L'utilizzo di altri cavi puo causare scariche elettriche o incendi.
3. Connettere il cavo ad una presa con una messa a terra affidabile.

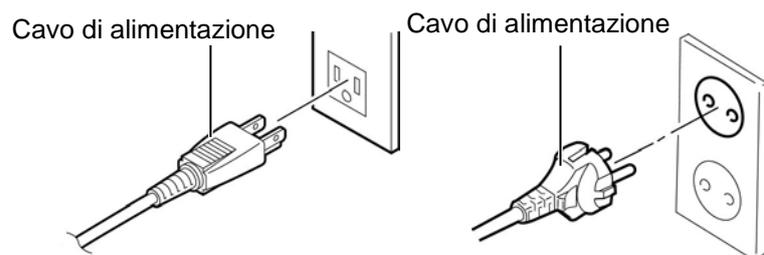
1. Assicurarsi che l'interruttore sia sulla posizione OFF.



2. Connettere il cavo di alimentazione come mostrato nella figura sottostante.



3. Connettere il cavo di alimentazione ad una presa con la messa a terra affidabile, come mostrato nella figura sottostante.



[Esempio di cavo per USA(QQ)]

[Esempio di cavo per EU(QP)]

## 2.4 Caricamento Dei Supporti Di Stampa

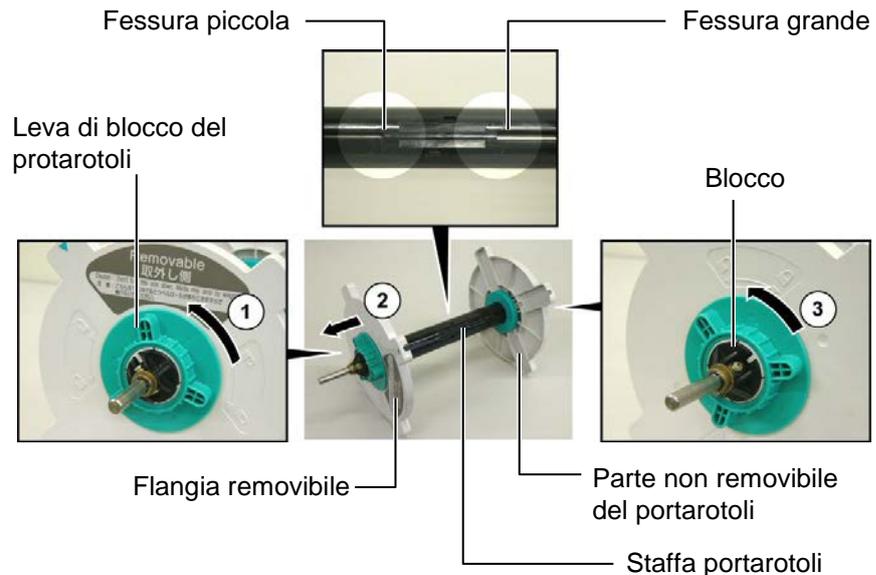
La seguente procedura spiega come installare i supporti di stampa sul portarotoli nella part posteriore della B-852 e regolarne le flange. Di seguito viene precisato come caricare correttamente il supporto nella stampante per ottenere un corretto avanzamento dello stesso.

### 2.4.1 Posizionare i supporti sul Portarotoli

La figura sottostante spiega come assemblare il protarotoli, mentre i paragrafi seguenti spiegano come disassemblare lo stesso per installarvi il supporto di stampa, quindi riassemblarlo per ottenere l'autocentratura del supporto sul perno del portarotoli.

**NOTE:**

1. La flangia non removibile è quella sul lato del perno più grande, mentre quella removibile è sul lato del perno piccolo.
2. Non ruotare le flange in senso antiorario con forza eccessiva per non danneggiarle.



#### Disassemblaggio del portarotoli

1. Posizionare il portarotoli come mostrato così che la parte non removibile sia a destra.
2. Ruotare il supporto verde nella direzione indicata dalla freccia ① così che la leva di blocco si liberi ( ruotare in senso antiorario ).
3. Tirare nella direzione della freccia ② per togliere la flangia.
4. Ruotare il supporto non removibile nella direzione della freccia ③ per liberarlo ( ruotare in senso antiorario ).
5. Portare la parte non removibile alla fine della barra.

### 2.4.1 Posizionare i supporti sul Portarotoli (Cont.)

#### ATTENZIONE!

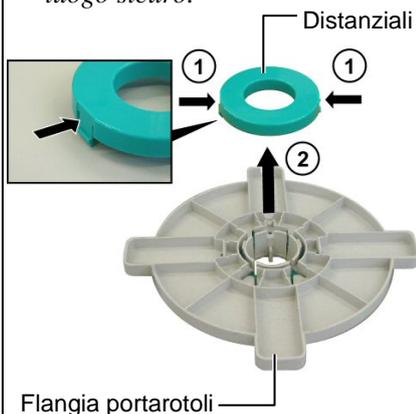
Se ruotate la flangia rimovibile del portarotoli verso il basso dopo aver caricato il supporto, questi potrebbe cadere a causa del peso. Potreste ferirvi durante caduta del supporto.

#### ATTENZIONE!

Quando installate il supporto non premere sulla flangia NON rimovibile poiche la centratura potrebbe avvenire erroneamente.

#### NOTE:

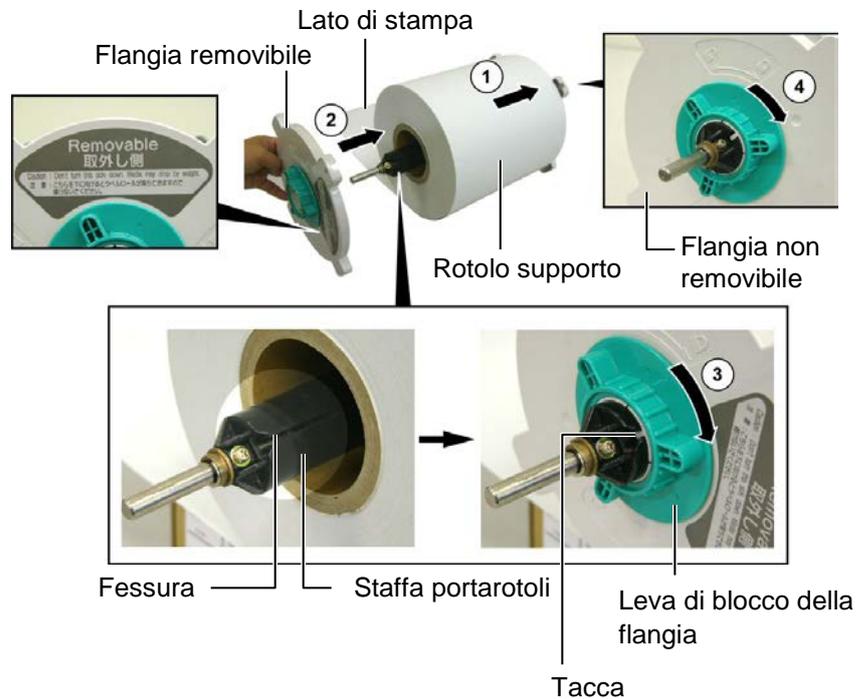
1. Il portarotoli accetta quattro diametri per le anime: 38 mm, 40 mm, 42 mm e 76.2 mm. Qualora si utilizzassero i diametri da 38 mm, 40 mm, o 42 mm, rimuovere i distanziali aggiuntivi dal portarotoli premendo gli uncini di blocco. Mettere i distanziali in luogo sicuro.



2. Utilizzare unicamente etichette con avvolgimento interno. Rotoli con avvolgimento esterno possono creare problemi di avanzamento. L'utilizzo di avvolgimenti esterni è a vostro rischio.

3. Non forzare le verde leve di blocco delle flange.

Di seguito la procedura per montare il supporto sul portarotoli e riassemblarlo. Assicuratevi di seguire la procedura passo passo o l'autocentratura dei documenti potrebbe non funzionare correttamente.



#### Montaggio del supporto e riassemblaggio del portarotoli

1. Posizionare il supporto sul perno del staffa portarotoli con il supporto con l'avanzamento del supporto come mostrato nella figura sopra. ①
2. Allineare la tacca del flangia rimovibile del portarotoli con con la fessura della staffa del portarotoli, quindi reinserire la flangia rimovibile facendola scivolare sul perno come mostrato nella figura sopra.
3. Tenere il perno nella mano destra ed applicare una pressione solo sulla flangia rimovibile, premendola nella direzione della freccia ②, questo movimento causa l'autocentratura del supporto.
4. Serrare la leva verde di blocco della flangia ruotandola nella direzione della freccia ③.
5. Serrare la leva verde di blocco della flangia non rimovibile ruotandola nella direzione della freccia ④.

### 2.4.2 Installare il portarotoli sulle flange di sostegno

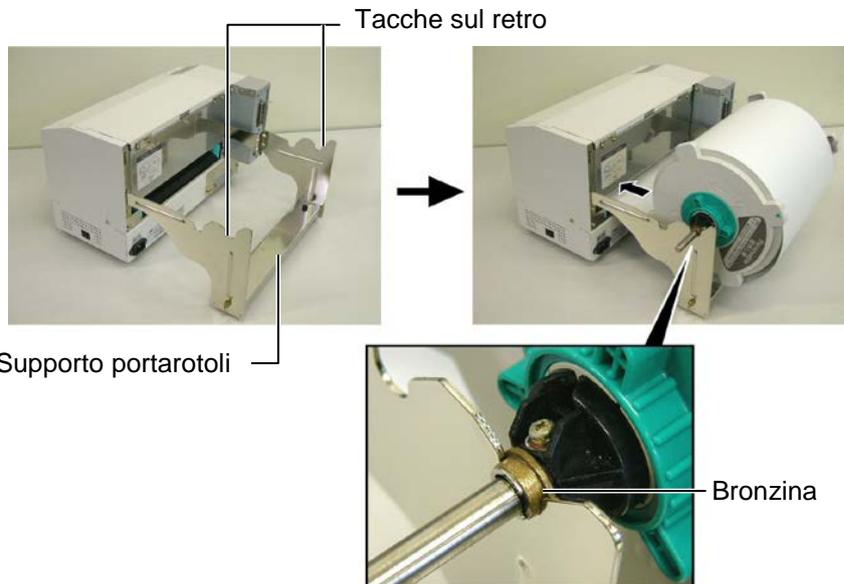
1. Inserire il portarotoli riassembleto nelle tacche posteriori delle flange di sostegno come mostrato nella figura sottostante.

**NOTA:**

Assicuratevi che le bronzine della staffa siano correttamente inserite nelle tacche.

**ATTENZIONE!**

Il portarotoli assemblato con il supporto potrebbe essere pesante, quindi fate attenzione a non impigliarvi con le dita quando reinserite la staffa.



2. Ora inserite il supporto dalla parte bassa nelle fessura di introduzione del supporto come mostrato nella figura.

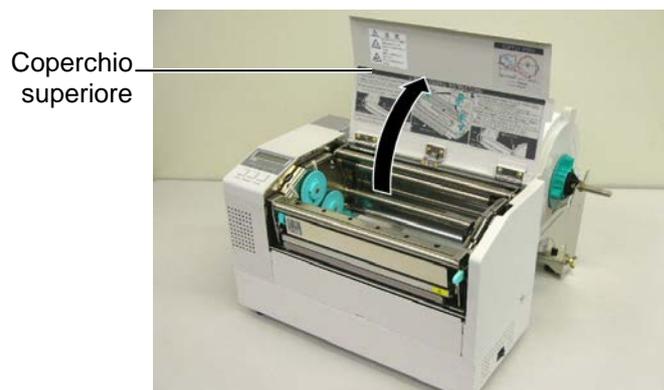
### 2.4.3 Caricamento del supporto nella stampante

Ora verrà spiegato come inserire il supporto nella stampante dal portarotoli posteriore precedentemente installato.

1. Sollevare il coperchio superiore della stampante.

**ATTENZIONE!**

Il coperchio superiore può essere aperto durante le operazioni esclusivamente per controllo. Deve essere chiuso durante la normale operatività.



### 2.4.3 Caricamento del supporto nella stampante (Cont.)

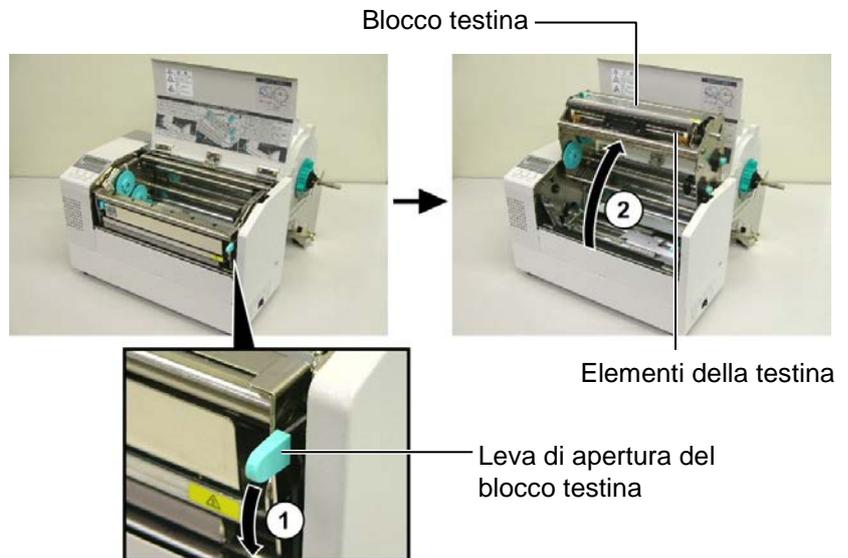
**ATTENZIONE!**

1. La testina potrebbe diventare molto calda. Non toccate la testina.
2. Pericolo di ferite: Non toccate le parti in movimento. Disconnettere l'alimentazione prima di della manutenzione ai supporti od al nastro.

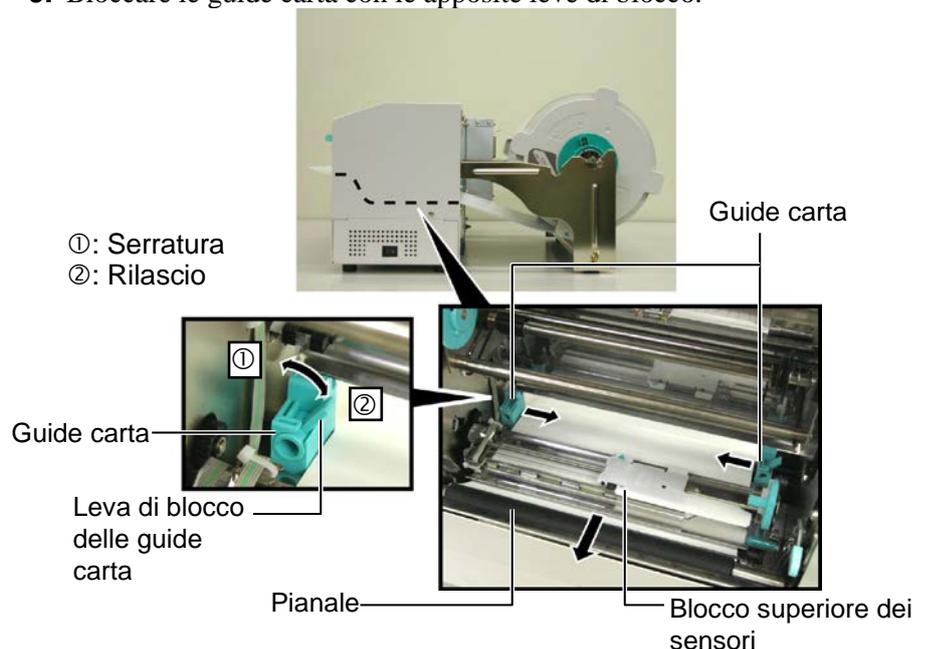
**ATTENZIONE!**

Fate attenzione a non toccare gli elementi della testina quando la sollevate. Questo potrebbe danneggiare gli elementi a causa delle cariche elettrostatiche o provocare altri problemi di qualità nella stampa.

2. Sganciare il blocco testina premendo verso il basso la leva di apertura del blocco testina ① come mostrato nella figura.
3. Sollevare il blocco testina in modo che sia completamente aperto, come mostrato dalla freccia ②.

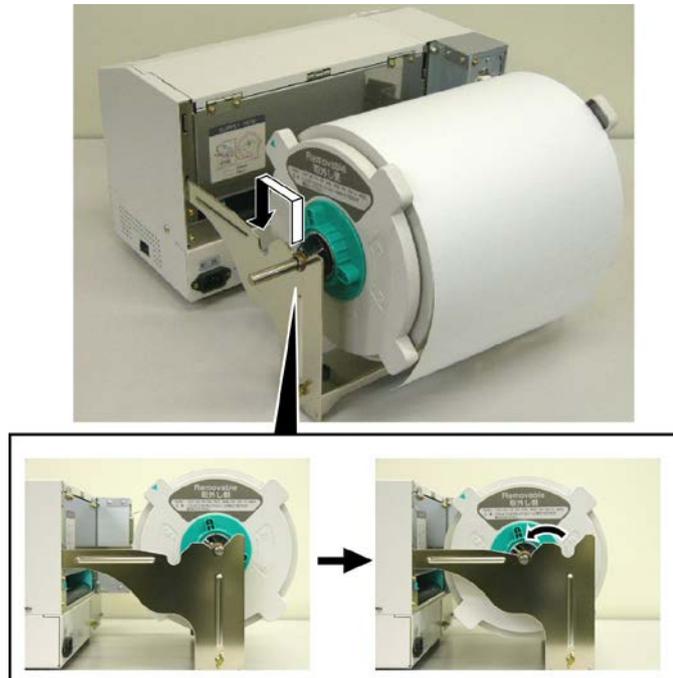


4. Sganciare i due blocchi delle guide carta come mostrato nella figura sottostante.
5. Spostare la guida carta di destra in modo tale da consentire l'inserimento del supporto.
6. Guidare la carta fra le due guide
7. Inserite la carta sotto il blocco superiore dei sensori, e fatela avanzare oltre la bocca di stampa (oltre la taglierina se avete installato questa opzione)
8. Spostare la guida carta di destra in modo tale da chiudere le guide sui bordi del supporto, il supporto viene autocentrato.
9. Bloccare le guide carta con le apposite leve di blocco.

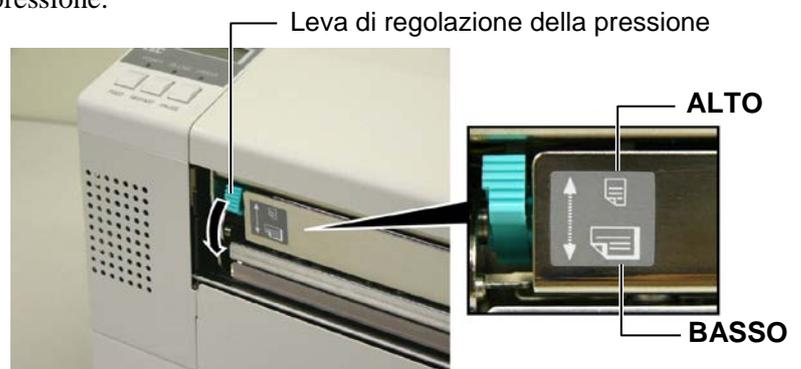


### 2.4.3 Caricamento del supporto nella stampante (Cont.)

10. Dopo aver caricato la carta posizionare la staffa del portarotoli sulle tacche anteriori come mostrato nella figura.



11. Nel caso utilizzate supporti spessi potrebbe essere necessaria una regolazione per incrementare la pressione della testina. Effettuatela spostando verso l'alto od il basso la leva di regolazione della pressione.



**NOTA: Posizione della leva di regolazione pressione della testina**

Posizione Leva	Pressione testina	Supporti utilizzabili
<b>ALTO</b>	Bassa	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Cartoncino leggero</li> <li>• Supporti stretti</li> </ul>
<b>BASSO</b>	Elevata	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Etichette</li> <li>• Cartoncino spesso</li> <li>• Supporti larghi</li> <li>• Supporti alla massima larghezza di alimentazione</li> </ul>

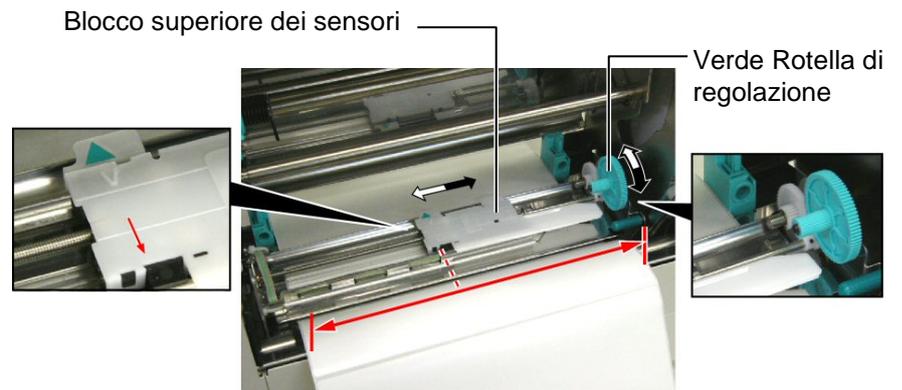
- Se si utilizzano supporti alla massima larghezza, assicuratevi di posizionare la leva nella posizione Basso.
- Per tutti i tipi di supporto, ad eccezione di quelli alla massima larghezza, posizionare la leva di regolazione della pressione sulla posizione Alto, se viene mantenuta la qualità di stampa.
- Se il risultato della stampa appare sbiadito, posizionare la leva nella posizione Basso.

## 2.5 Regolazione della posizione dei sensori

After loading the media, as outlined in the previous paragraphs, it will usually be necessary to set the Sensore Carta used to detect the print start position for label or tag printing.

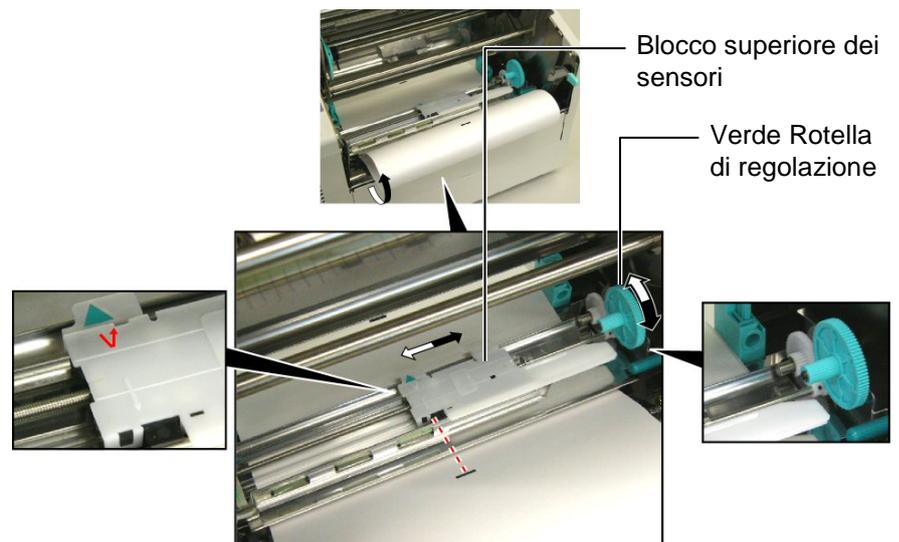
### 2.5.1 Regolazione sensore gap

1. Con il blocco testina sollevato come descritto nella **sezione 2.4.3**, inserire il supporto sotto il blocco superiore dei sensori, come qui sotto mostrato.
2. Ruotare la rotella di regolazione verso sinistra o destra in modo tale che la freccia (↑) sul blocco sensori sia sopra l'etichetta.
3. Posizionando la freccia sul punto centrale dell'etichetta sarete sicuri di leggere correttamente la stessa anche se rotonda.



### 2.5.2 Regolazione sensore Tacca Nera

1. Nel caso la tacca nera sia nella parte superiore del supporto di stampa è sufficiente ruotare la rotella di regolazione verde fino a che il simbolo (✓) sia sopra la tacca nera.
2. Nel caso la tacca nera sia nella parte inferiore del supporto di stampa, allora piegate il supporto indietro per verificare il corretto posizionamento come mostrato nella figura sottostante.

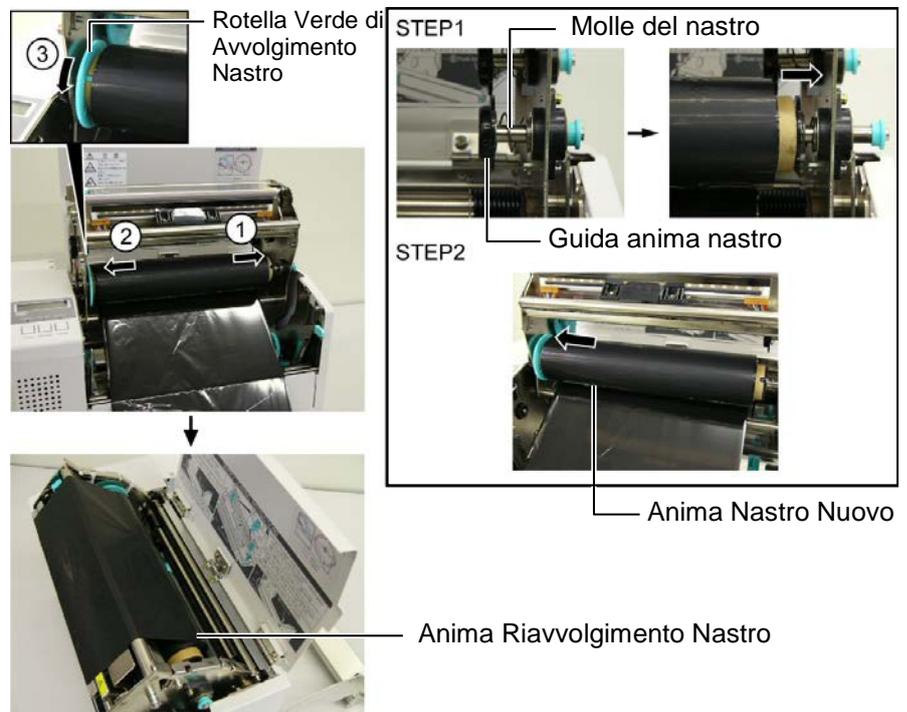


## 2.6 Caricamento del nastro

### ATTENZIONE!

- La testina potrebbe diventare molto calda. Non toccate la testina.
- Il coperchio superiore può essere aperto durante le operazioni esclusivamente per controllo. Deve essere chiuso durante la normale operatività.
- Pericolo di ferite: Non toccate le parti in movimento. Disconnettere l'alimentazione prima di della manutenzione ai supporti od al nastro.

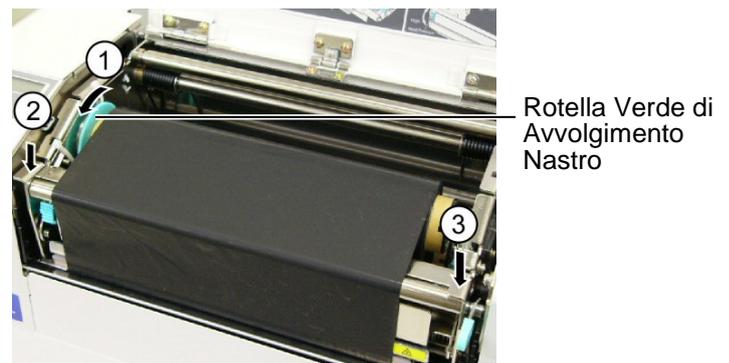
1. Sollevare il coperchio superiore ed aprire il blocco testina come mostrato nei **paragrafi 2.4.3**, passo **1** e **2**.
2. Prendete il nastro nella mano sinistra ed il rotolo di riavvolgimento nella destra.
3. Installare il nastro come mostrato nella figura sottostante e nel seguente paragrafo.
4. Passo **1**, agganciare l'anima del nastro alla guida anima nastro ① e premere per comprimere la Molle del Nastro.
5. Passo **2**, agganciare la parte opposta alla guida anima di Rotella Verde di Avvolgimento Nastro ② allentare la pressione per decomprimere la molla.
6. Ruotare la Rotella Verde di Avvolgimento Nastro fino a bloccare l'anima del nastro. ③



### NOTA:

Assicuratevi di eliminare ogni piega sul nastro. Stampare con le pieghe sul nastro generare problemi nella stampa.

7. Ripetere i passi da **4** a **6** anche per l'anima di riavvolgimento.
8. Eliminare ogni piega del nastro ruotando la rotella verde di riavvolgimento nella direzione indicata dalla freccia ①.
9. Chiudere il Blocco Testina e premendo nei punti ② e ③ fino a bloccarlo, come mostrato nella figura sottostante.



## 2.7 Connessione dei cavi alla stampante

### ATTENZIONE!

Non connettere cavi LAN alla stampante all'estremità degli edifici, poiché la porta LAN di questa stampante non è prevista per utilizzi esterni. Per connettere le reti Lan alla stampante utilizzate apparecchiature di commutazione, quali Hub, router o modem, allocati all'interno dell'edificio in cui è posizionata la stampante.

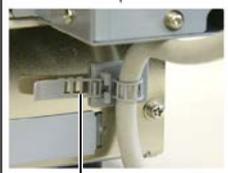
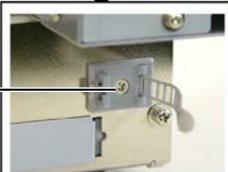
### NOTA:

Se utilizzate l'interfaccia Parallela, utilizzate il blocco del cavo e la vite SMW-3x8, forniti con la stampante, per fissarlo in modo sicuro.

Parallela



SMW-3x8



Blocco del cavo

Il seguente paragrafo mostra come connettere i vari cavi per il collegamento della stampante al Vostro sistema, e mostra come effettuare le connessioni con altre apparecchiature. A seconda del vostro sistema vi sono 5 differenti possibili connessioni. Queste sono:

- Connessione con porta parallela (LPT).
- Connessione LAN Ethernet cablata.
- Connessione con porta USB. (Conforme USB V2.0 massima velocità)
- Connessione seriale RS-232C. <Opzionale>

Per maggiori dettagli riferitevi all'**APPENDICE 2**.

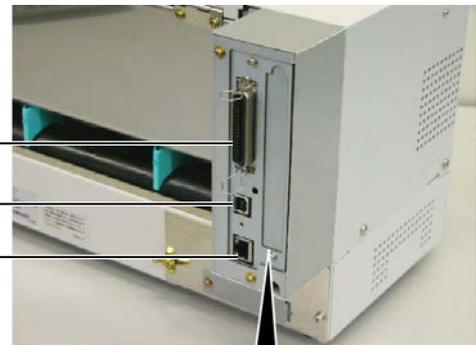
Dopo la connessione con la modalità scelta, configurare la stampante. Referitevi alla **Sezione 2.9.1 Configurazione Parametri**.

L'immagine al piede mostra le possibili connessioni.

Connettore Interfaccia Parallela (Centronics)

Connettore USB

Connettore LAN



### Expansion I/O Board, Serial Interface (RS-232C)



Interfaccia I/O

RS-232C Interfaccia Seriale

## 2.8 Accensione e spegnimento

Qualora la stampante sia connessa al sistema è preferibile accendere la stampante prima del sistema, e spegnerla dopo lo spegnimento del sistema.

### 2.8.1 Accensione della stampante

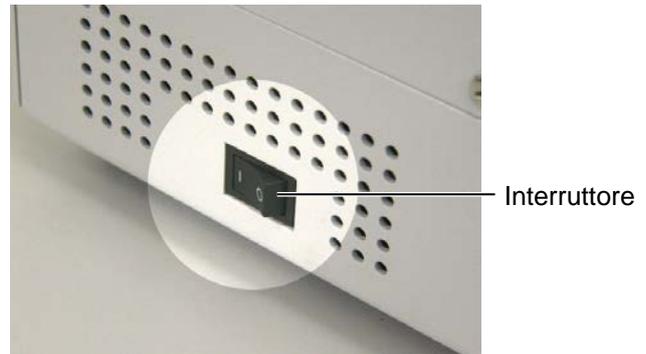
#### **Attenzione!**

Utilizzare l'interruttore per accendere o spegnere la stampante. Accenderla e spegnerla mettendo o togliendo il cavo può causare incendi o scariche elettriche.

#### **NOTA:**

Nel caso venga visualizzato un messaggio di errore al posto della dicitura ON LINE od il LED ERROR si accende, andate al capitolo 5.1, Messaggi di Errore.

1. Per accendere la stampante premere l'interruttore dal lato ( | ), come indicato nella figura sottostante questo simbolo indica la posizione di acceso.



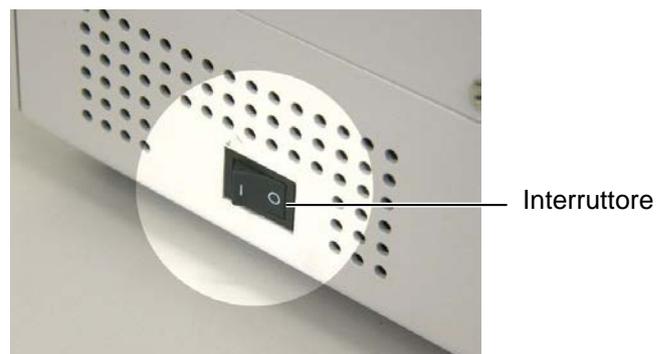
2. Controllare che il messaggio ON LINE appaia sul Display LCD che i LED ON LINE e POWER siano illuminati.

### 2.8.2 Spegnere la stampante

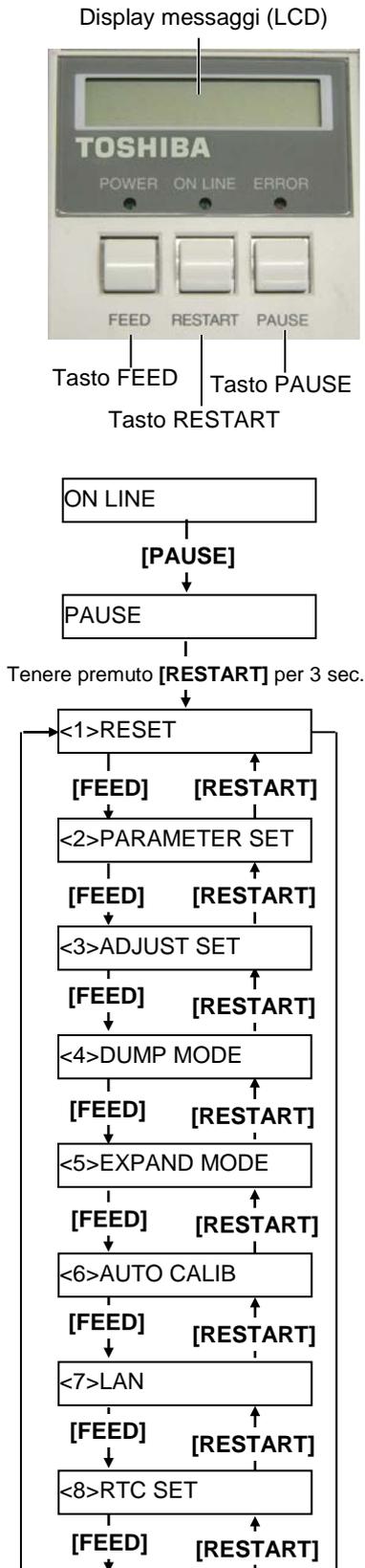
1. Prima di spegnere la stampante verificate che sul display appaia il messaggio ON LINE e che il LED di ON LINE sia acceso ma non lampeggiante.
2. Per spegnere la stampante premere l'interruttore sul lato (O), come indicato nella figura sottostante, questa posizione indica spento.

#### **ATTENZIONE!**

1. Non spegnere la stampante durante la fase di stampa o potreste causare danni.
2. No spegnere la stampante mentre il LED ON LINE lampeggia o potreste danneggiare il computer.



## 2.9 Configurazione ambiente della stampante



Secondo il sistema utilizzato o dell'interfaccia usata potrebbe essere necessario effettuare delle configurazioni dei parametri.

Seguite le procedure descritte di seguito per configurare la stampante nel modo corretto per il vostro sistema..

### NOTA:

*Configurazioni errate potrebbero non far funzionare correttamente la stampante. Se avete problemi nella configurazione dei parametri, contattate il Vostro rivenditore TOSHIBA TEC.*

*Per le configurazioni non incluse in questo manuale contattate il Vostro distributore TOSHIBA TEC, o fate riferimento al manuale della B-852 Series Key Operation Specification.*

### Come entrare nel System Mode

1. Accendere la stampante e verificare che sia "ONLINE".
2. Premere il tasto **[PAUSE]**.
3. Tenere premuto il tasto **[RESTART]** per tre secondi fino a che appare "<1>RESET" sul display

Il System Mode ha i seguenti menu.

- |                  |   |
|------------------|---|
| <1>RESET         | Questo menu cancella tutte le stampe inviate e riporta la macchina allo stato di On Line.<br>Riferitevi alla <b>Sezione 3.3 Reset</b> .   |
| <2>PARAMETER SET | Questo menu e' utilizzato per configurare i parametri della stampante.<br>Riferitevi alla <b>Sezione 2.9.1 Configurazione Parametri</b> .   |
| <3>ADJUST SET    | Questo menu e' utilizzato per le regolazioni fini delle posizioni iniziali di stampa, taglio ecc<br>Riferitevi alla <b>Sezione 2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa</b> .  |
| <4>DUMP MODE     | Questo menu e' utilizzato per la stampa esadecimale dei dati inviati dal sistema.<br>Riferitevi alla <b>Sezione 2.9.2 Impostazione Dump Mode</b> .  |
| <5>EXPAND MODE   | Questo menu e' utilizzato per attivare il Basic Interpreter..<br>Riferitevi alla <b>Sezione 2.9.3 BASIC Expansion Mode</b> .  |
| <6>AUTO CALIB    | Questo menu e' utilizzato per abilitare o disabilitare la calibrazione automatica del sensore.<br>Referitevi alla <b>Sezione 2.9.4 Calibrazione Automatica</b> .  |
| <7>LAN           | Questo menu e' utilizzato per abilitare o disabilitare la rete LAN e la comunicazione SNMP.<br>Referitevi alla <b>Sezione 2.9.5 Configurazione LAN</b> .  |
| <8>RTC SET       | Questo menu e' utilizzato per correggere la data e l'ora del real time clock, abilitare o disabilitare il controllo della batteria, e selezionare i tempi di aggiornamento del real time timing.<br>Referitevi alla <b>Sezione 2.9.6 Configurazione Real Time Clock</b> . |

### NOTE:

1. I menu possono essere selezionati con i tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.
2. Per entrare nel menu selezionato premere **[PAUSE]**.
3. Se il tasto **[PAUSE]** viene premuto quando sul display c'e' la scritta "<1>RESET", La stampante si resetta e torna in ON LINE.

### 2.9.1 Configurazione Parametri

Quando sul display appare “<2>PARAMETER SET”, premere il tasto **[PAUSE]** per entrare nella modalità di configurazione.

La configurazione dei parametri contiene I seguenti menu e sottomenu. Ad ogni pressione del tasto **[PAUSE]**, I sottomenu sono visualizzati in sequenza.

- (1) Selezione del Character code
- (2) Selezione del Carattere zero
- (3) Selezione Baud rate
- (4) Selezione lunghezza Dato
- (5) Selezione Stop Bit
- (6) Selezione Parity
- (7) Selezione Flow Control
- (8) Lingua del Display LCD
- (9) Selezione Auto forward wait
- (10) Selezione Control code
- (11) Selezione funzione del tasto FEED
- (12) Selezione del KANJI code
- (13) Selezione codice EURO
- (14) Selezione Auto print head check
- (15) Selezione timer ACK/BUSY Interfaccia Centronics
- (16) Selezioni funzione WEB Printer
- (17) Selezione Input prime
- (18) Selezione tipo interfaccia Expansion I/O
- (19) Selezione Plug & Play
- (20) Selezione Label End/Ribbon End
- (21) Selezione specifiche Maxi code

### 2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

**NOTA:**  
 Attenzione, se la stampante viene spenta prima di premere il tasto **[PAUSE]** la selezione non sarà accettata.

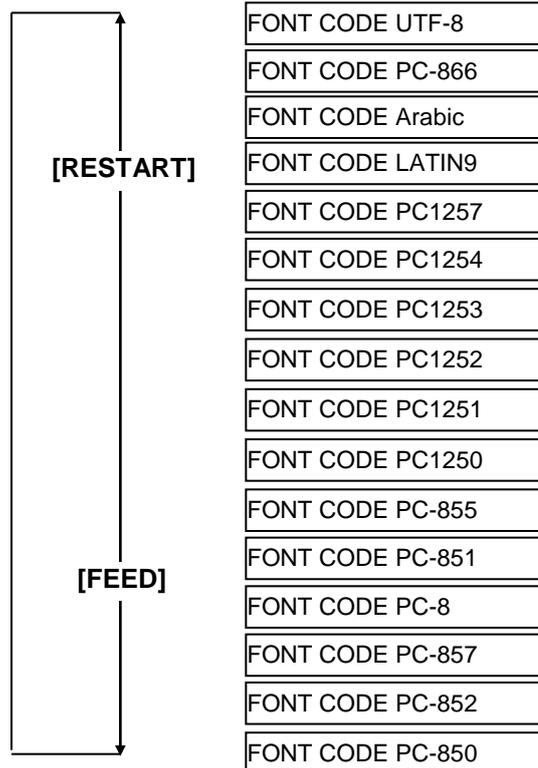
#### (1) Selezione Character Code

Questo parametro serve a selezionare il character code utilizzato dalla stampante. I caratteri stampati sono differenti a seconda del character code e font selezionati. Per maggiori dettagli riferitevi al **B-852 Series External Equipment Interface Specification** (Manuale Comandi della stampante).

Quando appare "<2>PARAMETER SET" premere **[PAUSE]**.

FONT CODE PC-850

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione del character code, premere **[PAUSE]**.

**NOTA:**  
 Le seguenti font non supportano il carattere Zero con lo slash  
**Bit Map Font:**  
 OCR-A, OCR-B, GOTHIC 725 Black, Kanji, Chinese  
**Outline Font:**  
 Price Font 1, Price Font 2, Price Font 3, DUTCH 801 Bold, BRUSH 738 Regular, GOTHIC 725 Black, True Type Font

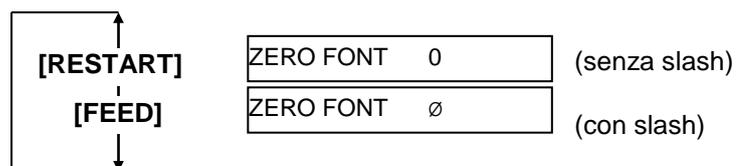
#### (2) Selezione Carattere Zero

Questo parametro permette di selezionare come stampare il carattere zero "0" o "ø".

Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** due volte.

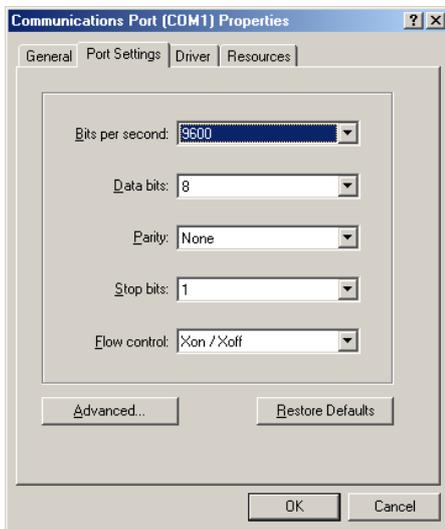
ZERO FONT 0

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione del character code, premere **[PAUSE]**

### 2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)



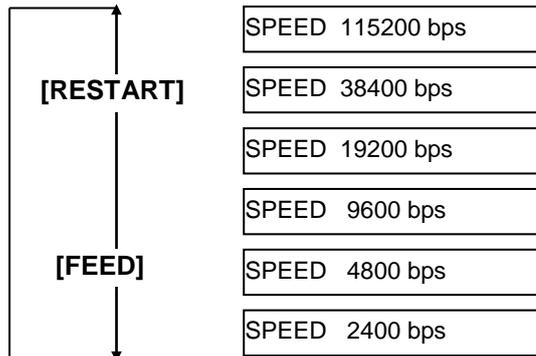
< Riferimento >  
 Schermata delle proprietà della seriale (COM) di Windows98

#### (3) Baud Rate

Questo parametro configura la velocità della comunicazione seriale. Se utilizzate la seriale per le comunicazioni assicuratevi di configurare i parametri della stampante come quelli del sistema. Quando appare “<2>PARAMETER SET”, premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

SPEED 9600bps

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l’opzione desiderata.



Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

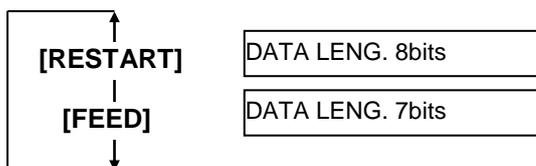
#### (4) Lunghezza Data

Questo parametro seleziona la lunghezza del dato per la seriale RS-232C. La selezione 7 bits e’ utilizzata per la trasmissione dei semplici caratteri alfanumerici. La selezione 8 bits e’ utilizzata per trasmettere anche caratteri speciali. Assicuratevi che la configurazione sia la stessa del sistema

Quando appare “<2>PARAMETER SET”, premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

DATA LENG. 8bits

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l’opzione desiderata.



Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

### 2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

**NOTES:**

1. Se si seleziona "hardware flow control", i segnali di controllo devono corrispondere a quelli del vostro sistema.

Stampante		Host
TD	→	RD
RD	←	TD
RTS	→	CTS
CTS	←	RTS
DSR	→	DTR
DTR	←	DSR

Riferitevi all' **APPENDICE 2** connettore RS-232C per il layout dei pin. Controllate la corretta connessione con il PC

2. Attenzione: vi sono due tipi di cavo RS232C, diritto e incrociato. Utilizzare un cavo diritto per questa stampante.

**NOTA:**

Di seguito la descrizione di ogni parametro del controllo di flusso

- 1) XON/XOFF AUTO  
All'accensione la stampante emette un XON. Allo spegnimento la stampante emette un XOFF.
- 2) XON+READY AUTO  
All'accensione la stampante emette un XON. Allo spegnimento la stampante emette un XOFF.
- 3) READY/BUSY  
All'accensione la stampante, il segnale DTR emesso dalla stampante ha un livello High (PRONTA). Allo spegnimento, la stampante NON emette un XOFF.
- 4) ON/XOFF  
All'accensione la stampante emette un XON. Allo spegnimento la stampante NON emette un XOFF.
- 5) READY/BUSY RTS  
All'accensione la stampante, il segnale RTS emesso dalla stampante ha un livello High (PRONTA). Allo spegnimento la stampante NON emette un XOFF.

#### (5) Stop Bit

Questo parametro seleziona lo stop bit per la seriale RS-232C. Assicuratevi che la configurazione sia la stessa del sistema. Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

STOP BIT 1bit

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



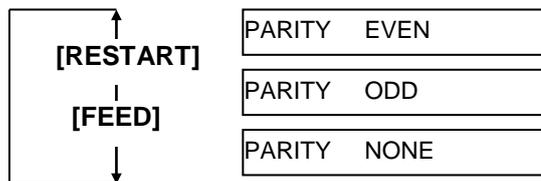
Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

#### (6) Parity

Questo parametro seleziona la parità per la seriale RS-232. Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

PARITY NONE

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



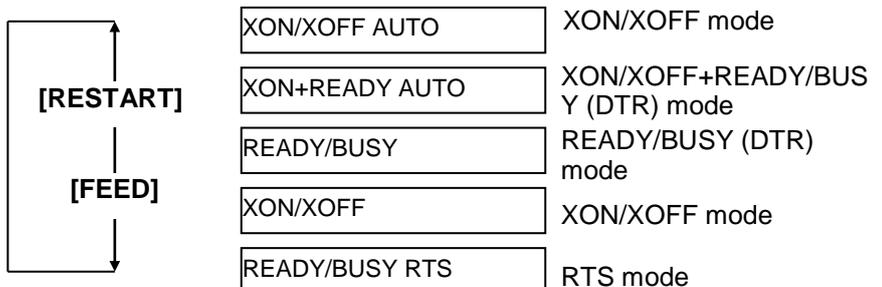
Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

#### (7) Flow Control

Questo parametro seleziona il flow control per la seriale RS-232. Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

XON+READY AUTO

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

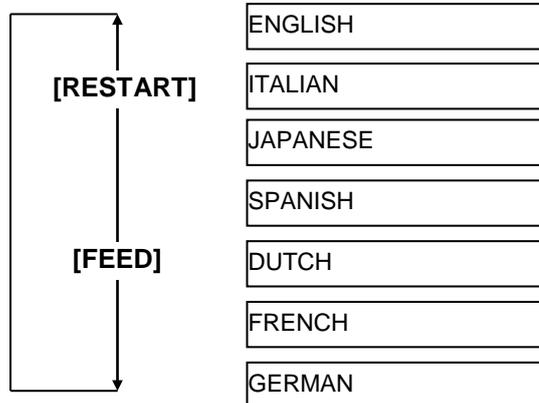
### 2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

#### (8) Lingua del Display LCD

Questo parametro seleziona la lingua del Display LCD. Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

LCD ENGLISH

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

#### NOTE:

1. Nel caso la stampante non sia utilizzata per alcuni giorni, la parte frontale del supporto potrebbe incurvarsi causando un inceppato carta. La funzione Auto Forward Wait previene questo inconveniente poiché il supporto viene emesso fino ad oltre il rullo di stampa.
2. Se il valore di Stop Position Fine Adjustment e' in +, il supporto si fermerà dopo la fessura di uscita. Se il valore e' in -, il supporto si fermerà all'interno della fessura di uscita.
3. Questa funzione e' utile per regolare la posizione di strappo del supporto di stampa.

#### (9) Selezione Auto Forward Wait

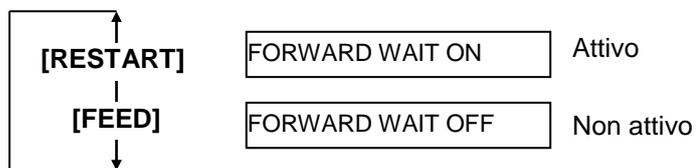
Questo parametro permette di scegliere l'attivazione o meno dell'attivazione dell' Auto Forward Wait.

Questa funzione attivata permette l'emissione del documento di circa 19mm oltre la taglierina od il rullo di stampa dopo un secondo di inattività della stampante, evitando che eventuali curvature del materiale possano creare inceppamenti.

Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione

FORWARD WAIT OFF

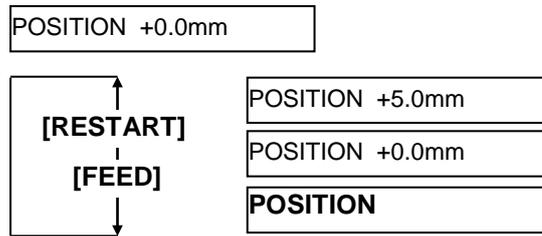
Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione dell'opzione premere **[PAUSE]**.

### 2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

Nel caso si selezioni On, premendo **[PAUSE]** sul display apparirà la seguente richiesta di regolazione fine della posizione di Stop.



**Tasto [FEED]:** Premendo **[FEED]** la posizione viene regolata con passi di -0.1mm fino a -5.0 mm.

**Tasto [RESTART]:** Premendo **[RESTART]** la posizione viene regolata con passi di +0.1mm fino a +5.0 mm.

Dopo la selezione premete **[PAUSE]** per confermare.

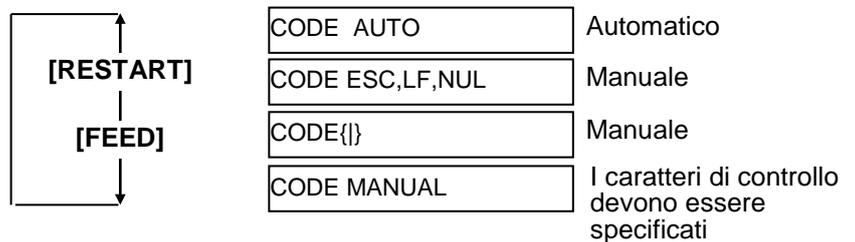
#### (10) Selezione Control Code

Questo parametro seleziona il tipo di Control Code.

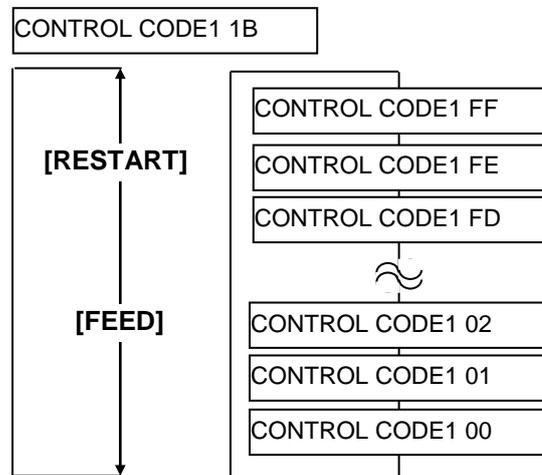
Quando appare “<2>PARAMETER SET”, premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.



Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l’opzione desiderata

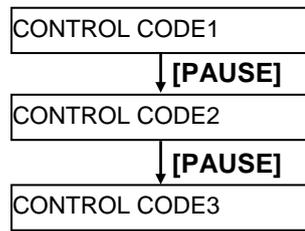


Nel caso si selezioni “CODE MANUAL” e si preme **[PAUSE]**, appaiono sul display le seguenti informazioni per la selezione da CONTROL CODE1 a CONTROL CODE3 come segue



### 2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

Dopo la selezione del Control Code 1, premere **[PAUSE]** viene mostrato CONTROL CODE2. Nello stesso modo premere **[PAUSE]** dopo la selezione del Control Code 2 ed infine del CONTROL CODE3.



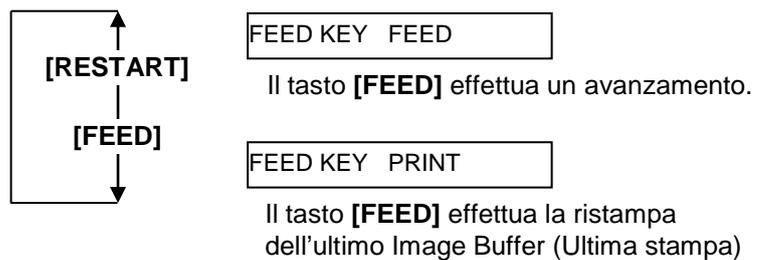
Premendo **[PAUSE]** dopo aver selezionato il Control Code 3.

#### (11) Selezione Funzione del tasto FEED Key

Questo parametro permette di selezionare la funzione del tasto **[FEED]**. Quando appare “<2>PARAMETER SET”, premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

FEED KEY FEED

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

### 2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

**NOTA:**

La selezione del Kanji code non e' supportata dai modelli QM poiché non e' installata la Rom Kanji ROM

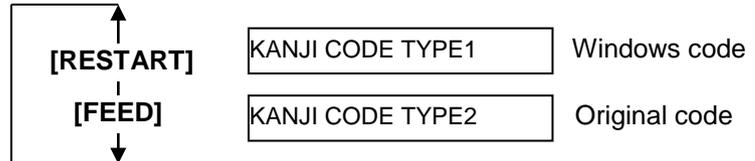
#### (12) Selezione KANJI Code

Parametro di selezione del KANJI code.

Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione

KANJI CODE TYPE1

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

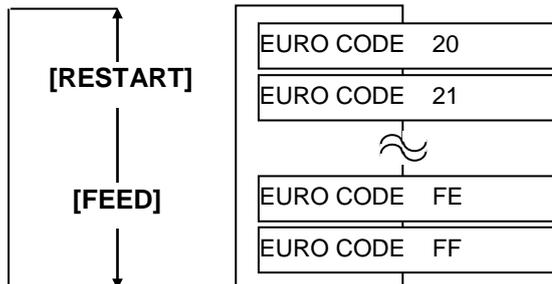
#### (13) Selezione codice EURO

Questo parametro seleziona il codice di stampa Euro code (€).

Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione

EURO CODE B0

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata..



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

**NOTA:**

La pressione di **[FEED]** or **[RESTART]** causa la variazione di 1 byte nel valore del codice di stampa dell'Euro Code.

### 2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

**NOTE:**

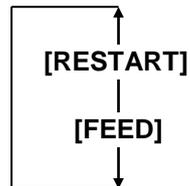
1. Si consiglia di selezionare questa funzione nel caso le stampe riportino codici a barre o siano di alta qualità. Altrimenti lasciarlo a OFF.
2. Se viene rilevato almeno 1 dot guasto sul display appare "HEAD ERROR". Questo errore può essere cancellato premendo **[RESTART]**, ma nel caso questo guasto invalidi il codice o non permetta la corretta leggibilità del documento, sostituite la testina con una nuova.

#### (14) Selezione Auto Print Head Check

Questo parametro seleziona la funzione di controllo della testina di stampa all'accensione. Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

AUTO HD CHK OFF

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



AUTO HD CHK OFF

Auto print head broken element check is not performed.

AUTO HD CHK ON

Auto print head broken element check is performed.

Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

#### (15) Selezione timer ACK/BUSY Interfaccia Centronics

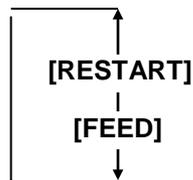
Questo parametro permette di selezionare la temporizzazione del segnale ACK/BUSY.

Il parametro "TYPE1" è lo standard della stampante, ma se avvengono errori di comunicazione selezionate "TYPE2".

Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

ACK/BUSY TYPE1

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



ACK/BUSY TYPE1

Il segnale ACK viene alzato e contemporaneamente il segnale BUSY abbassato

ACK/BUSY TYPE2

Il segnale ACK si abbassa e contemporaneamente il segnale BUSY viene rilasciato.

Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

### 2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

**NOTA:**

Qualora la funzione "WEB PRINTER ON" sia selezionata la stampante connessa a network può rispondere con il proprio stato via browser.

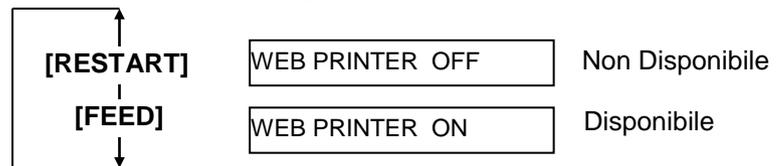
#### (16) Selezione Funzione Web Printer

Questo parametro permette di selezionare se attivare o meno la funzionalità Web Printer.

Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

WEB PRINTER OFF

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

#### (17) Selezione Input Prime

Questo parametro permette di abilitare o meno il reset all'arrivo del segnale INIT dal sistema.

Normalmente alla ricezione del segnale (nInit signal) dall'host via interfaccia Centronic, la stampante si resetta.

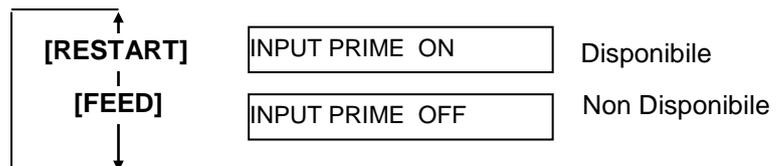
Se il parametro INPUT PRIME è OFF, la stampante sente il reset senza tornare allo stato di pronto.

Nel caso sia a ON, ed il sistema invii il segnale di INIT la stampante si resetta e si posiziona su Pronta. Se non desiderate questo comportamento posizionate il parametro su OFF.

Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

INPUT PRIME ON

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

### 2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

#### (18) Tipo di interfaccia Expansion I/O

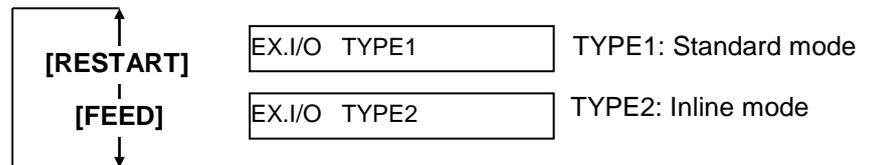
Questo parametro permette di selezionare la funzionalità dell'interfaccia Expansion I/O.

Questo parametro dipende dal tipo di apparecchiatura da collegare all'interfaccia I/O. Per maggiori dettagli riferitevi al manuale **External Equipment Interface Specification**.

Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione..

EX.I/O TYPE1

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

#### (19) Selezione Plug & Play

Questo parametro abilita o meno la funzione plug & play. Quando appare "<2>PARAMETER SET", premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

PLUG & PLAY OFF

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata



Dopo la scelta premere il tasto **[PAUSE]**.

**NOTA:**

*Nel caso di connessione USB, plug & playsara automaticamente abilitato senza alcun riguardo per la selezione effettuata.*

### 2.9.1 Configurazione Parametri (Cont.)

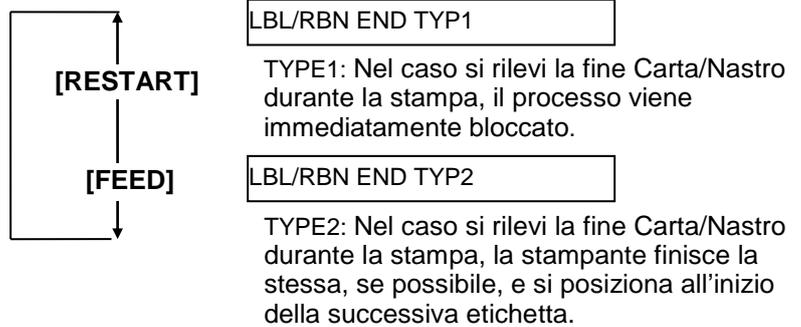
#### (20) Selezione Label End/Ribbon End

Questo parametro seleziona il comportamento della stampante in caso di fine carta o fine nastro.

Quando appare “<2>PARAMETER SET”, premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

LBL/RBN END TYP1

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

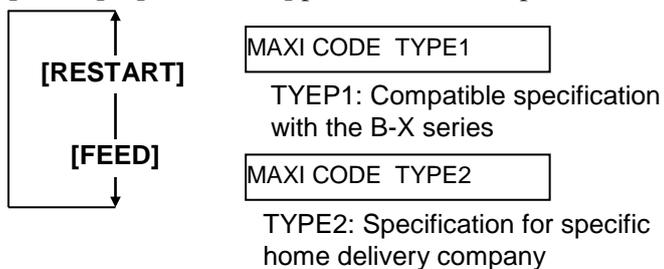
#### (21) Selezione Specifiche Maxi Code

Questo parametro seleziona le specifiche del Maxi code.

Quando appare “<2>PARAMETER SET”, premere **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente informazione.

MAXI CODE TYPE1

Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata



Dopo la selezione dell'opzione premete **[PAUSE]**.

### 2.9.2 Impostazione Dump Mode

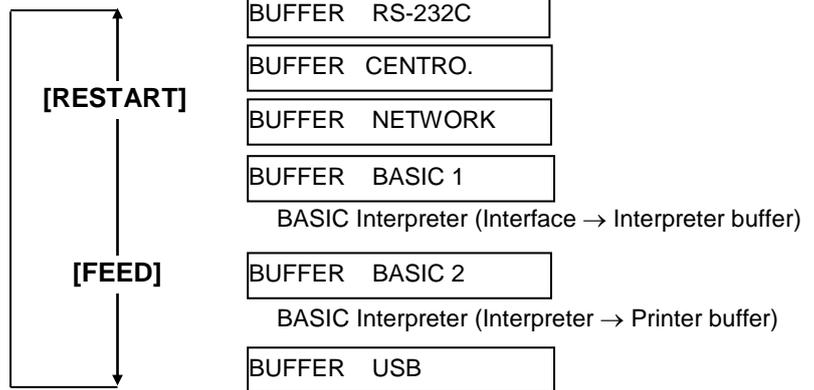
Quando si visualizza “<4>DUMP MODE” sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per selezionare questa funzione.

In Dump Mode, i dati nel buffer di ricezione vengono stampati i dati sono stampati in chiaro ed in esadecimale. Questa operazione permette di verificare i dati ricevuto dalla stampante.

Quando appare “<4>DUMP MODE” premere **[PAUSE]**

BUFFER RS-232C

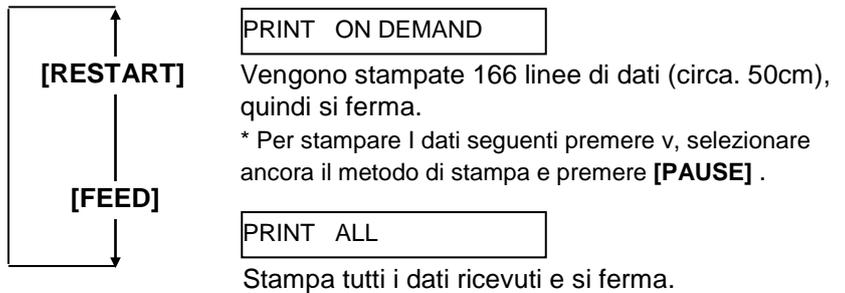
Usate **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare il “receive buffer” da stampare.



Dopo la selezione dell’opzione premete **[PAUSE]**.

PRINT ON DEMAND

Usare **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare il metodo di stampa.



Dopo la selezione del metodo di stampa premere **[PAUSE]**

NOW PRINTING...

[PAUSE]

<4>DUMP MODE

Spegnere e riaccendere la stampante

ON LINE

**NOTE:**

1. Quando si seleziona “ON DEMAND”, si deve selezionare il metodo di stampa e quindi premere **[PAUSE]** per stampare i dati.
2. Se avviene un errore durante la stampa, viene visualizzato l’errore e si blocca la stampa. L’errore viene cancellato premendo **[PAUSE]**, si torna quindi a “<4>DUMP MODE”. Dopo aver corretto l’errore la stampante non riprende automaticamente la stampa.

### 2.9.2 Impostazione Dump Mode (Cont.)

**Condizioni di stampa**

- Larghezza di stampa: 100 mm (3.9“)
- Sensore: Nessuno
- Velocità di stampa: 4"/sec.
- Modalità di stampa: Dipende dalla selezione effettuata.
- 16 bytes/linea
- I dati sono ordinato dal più recente al più anziano.
- I dati nel buffer specificato sono stampati in bold.

Esempio di stampa in Dump Mode:

```

00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00 00
7B 41 58 3B 2B 30 30 30 2C 2B 30 30 30 2C 2B 30
30 7C 7D 7B 44 30 37 37 30 2C 31 31 30 30 2C 30
37 34 30 7C 7D 7B 43 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 33
30 2C 30 30 32 30 2C 30 30 33 30 2C 30 36 36 30
2C 30 2C 32 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 37 30 2C 30
30 32 30 2C 30 30 37 30 2C 30 36 36 30 2C 30 2C
39 7C 7D 7B 4C 43 3B 30 30 35 30 2C 30 30 32 30
:
:
:
44 45 46 47 48 49 4A 7C 7D 7B 50 43 31 30 3B 30
33 35 30 2C 30 34 30 30 2C 31 2C 31 2C 4B 2C 30
30 2C 42 3D 41 42 43 44 65 66 67 68 69 6A 6B 6C

6D 6E 6F 70 7C 7D 7B 50 56 30 32 3B 30 33 33 30
2C 30 36 36 30 2C 30 32 37 30 2C 30 32 35 30 2C
41 2C 30 30 2C 42 3D 42 7C 7D 7B 50 56 30 33 3B
:
:
:
3B 30 39 30 30 2C 30 31 38 30 2C 54 2C 48 2C 30
35 2C 41 2C 30 3D 31 32 33 34 35 36 37 38 39 30
41 42 43 44 45 7C 7D 00 00 00 00 00 00 00 00
:
:
:

```

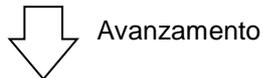
```

{AX:+000,+000,+0
0}{D0760,1100,0
740}{C}{LC;003
0,0020,0030,0660
,0,2}{LC;0070,0
020,0070,0660,0,
9}{LC;0050,0020
:
:
:
DEFGHIJ}{PC10;0
350,0400,1,1,K,0
0,B=ABCDefghijkl

mnop}{PV02;0330
,0660,0270,0250,
A,00,B=B}{PV03;

:0900,0180,T,H,0
5,A,0=1234567890
ABCDE}

```



#### Dimensioni dei Receive Buffer

Interfaccia	Dimensione Buffer
RS-232C	1MB (65536 linee)
Centronics	1MB (65536 linee)
Network Interface	1MB (65536 linee)
BASIC 1	8KB (512 linee)
BASIC 2	8KB (512 linee)
USB	1MB (65536 linee)

#### Lunghezza etichetta richiesta

Interfaccia	Lunghezza*
RS-232C	198.2m
Centronics	198.2m
Network Interface	198.2m
BASIC 1	2m
BASIC 2	2m
USB	198.2m

\*: Lunghezza richiesta per la stampa di tutti i dati nel buffer.

### 2.9.3 BASIC Expansion Mode

Quando appare “<5>EXPAND MODE” sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per entrare nel BASIC Expansion Mode.

**NOTA:**  
*Per abilitare la modalità Basic, riferitevi al manuale: **B-852 Series Key Operation Specification.***

Con il BASIC Expansion Mode, e' possibile eseguire programmi Basic alle seguenti condizioni.

- Il programma per il BASIC expansion mode caricato in memoria.
- Il BASIC e' stato abilitato.

La modalità Basic si chiude quando il programma termina.

Quando appare “<5>EXPAND MODE”, premere **[PAUSE]**

<5>EXPAND MODE

Quando si preme **[PAUSE]**, il programma BASIC viene eseguito.

**2.9.4 Calibrazione Automatica** Quando appare “<6>AUTO CALIB” sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per accedere alla Modalità Automatic Calibration.

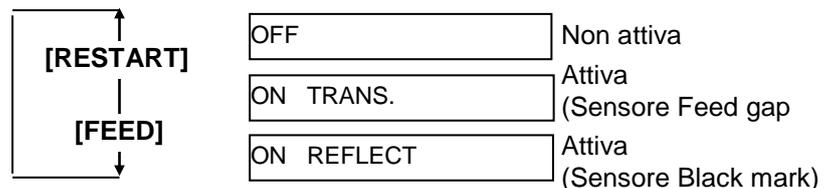
Si può selezionare se attivare o no la modalità di Autocalibrazione all’atto dell’accensione.

In questa modalità , se attivata,, la stampante emette circa 160mm di carta, ad ogni accensione, o all’apertura della testata per verificare la posizione di inizio della stampa.

Quando appare “<6>AUTO CALIB”, premere **[PAUSE]**.

OFF

Usare **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare le opzioni



Dopo la selezione premere **[PAUSE]**.

**NOTE:**

1. Questa funzione e' valida solo per supporti con altezza tra 10.0 mm e 150.0 mm.
2. Se attivata questa funzione il sensore, lunghezza documento del comando di stampa sono ignorati.
3. Nel caso non riesca stabilire correttamente la posizione di start di stampa del documento, verranno emessi circa 500.0 mm. Se al termine dell'avanzamento non viene stabilito correttamente il punto di start, la stampante si blocca con "Paper Jam".
4. Durante la fase di autocalibrazione la stampante fa avanzare anche il nastro.
5. L'avanzamento automatico non avverrà immediatamente dopo la calibrazione automatica, anche se il parametro Auto Forward e' selezionato su ON.

### 2.9.5 Configurazione LAN

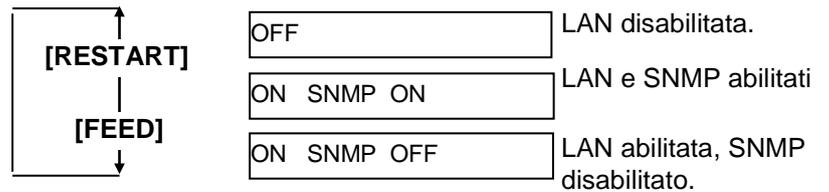
Quando viene visualizzato “<7>LAN” sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per entrare nella configurazione della LAN.

Nella modalità LAN Setting, e' possibile abilitare la porta LAN e le comunicazioni SNMP o disabilitarle.

Quando “<7>LAN” appare, premere **[PAUSE]**

ON SNMP ON

Usare **[FEED]** o **[RESTART]** per selezionare l'opzione desiderata.



Premere **[PAUSE]** per confermare la selezione.

### 2.9.6 Configurazione Real Time Clock

Quando appare “<8>RTC SET” sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]** per entrare nella modalità Real Time Clock Setting.

**NOTA:**  
Il Real Time Clock Setting funziona solo con l'opzione Real Time Clock, B-SA704-RTC-QM-R, installata.

La modalità Real Time Clock Setting contiene I seguenti sottomenu, premere. ad ogni pressione di **[PAUSE]**, il successivo sottomenu vengono visualizzati in sequenza

- (1) Configurazione Data (Anno, Mese, Giorno)
- (2) Configurazione ora (Ora, Minuti, Secondi)
- (3) Configurazione Controllo Low battery
- (4) RTC Configurazione del tempo di aggiornamento

#### (1) Configurazione Data

Quando appare “<8>RTC SET” sul LCD Message Display, premere **[PAUSE]**.

DATE 05/01/01

premere **[PAUSE]** per confermare la data.

DATE Y 06/01/01 Anno

[PAUSE]

DATE M 06/03/01 Mese

[PAUSE]

DATE D 06/03/01 Gio

**NOTA:**  
Usare **[FEED]** o **[RESTART]** per cambiare I valori.

Dopo la impostazione della data premere **[PAUSE]**.

#### (2) Configurazione Ora

Questo parametro configura l'ora, minuti e secondi in questo ordine.

TIME 00/00/00

Premere **[PAUSE]** per confermare l'ora

TIME H 10/01/01 Ora

[PAUSE]

TIME M 10/30/01 Minuti

[PAUSE]

TIME S 10/30/00 Secondi

Dopo la impostazione dell'ora premere **[PAUSE]**.

### 2.9.6 Configurazione Real Time Clock (Cont.)

**NOTE:**

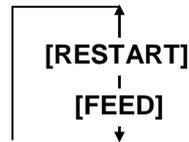
1. Assicuratevi di inserire la batteria e impostare la funzione di controllo della stessa su ON se utilizzate questa funzione. Nel caso la batteria non sia inserita o sia scarica allo spegnimento della stampante il real time clock data si azzerà.
2. Nel caso la batteria sia scarica, voltaggio inferiore a 1.9V, e la funzione battery check e' ON, all'accensione la stampante segnala l'errore "LOW BATTERY". Poiché il Restart e' invalidato in questa situazione, premere e tenere premuto il tasto **[RESTART]** per entrare nella modalità <1> RESET, Accedere alla configurazione del Real TimeClock e mettere a OFF la funzione Low Battery.

### (3) Configurazione controllo Low Battery

Questo parametro permette di attivare il controllo della batteria.

LOW BATT. CHECK

Premere **[PAUSE]** per confermare.



LOW BATT. ON

Low battery check Attivo.

LOW BATT. OFF

Low battery check Disabilitato

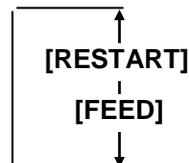
Dopo la configurazione del low battery check, premere **[PAUSE]**.

### (4) RTC Configurazione del tempo di aggiornamento

questo parametro configura il tempo di aggiornamento del RTC.

RENEWAL

Premere **[PAUSE]** per confermare.



RENEWAL BATCH

Aggiornanto Batch. Comunque la stessa ora e data saranno stampati su tutti I documenti stampati con lo stesso comando, poiché la data e' letta all'inizio della stampa.

RENEWAL PAGE

Il tempo reale viene stampato su ogni documento, ma la stampa sarà fermata ad ogni documento per leggere la data ed ora aggiornati dal time clock data.

Dopo la selezione della modalità di aggiornamento RTC premere **[PAUSE]**.

la data aggiornata e' visualizzata.

DATE 06/03/01

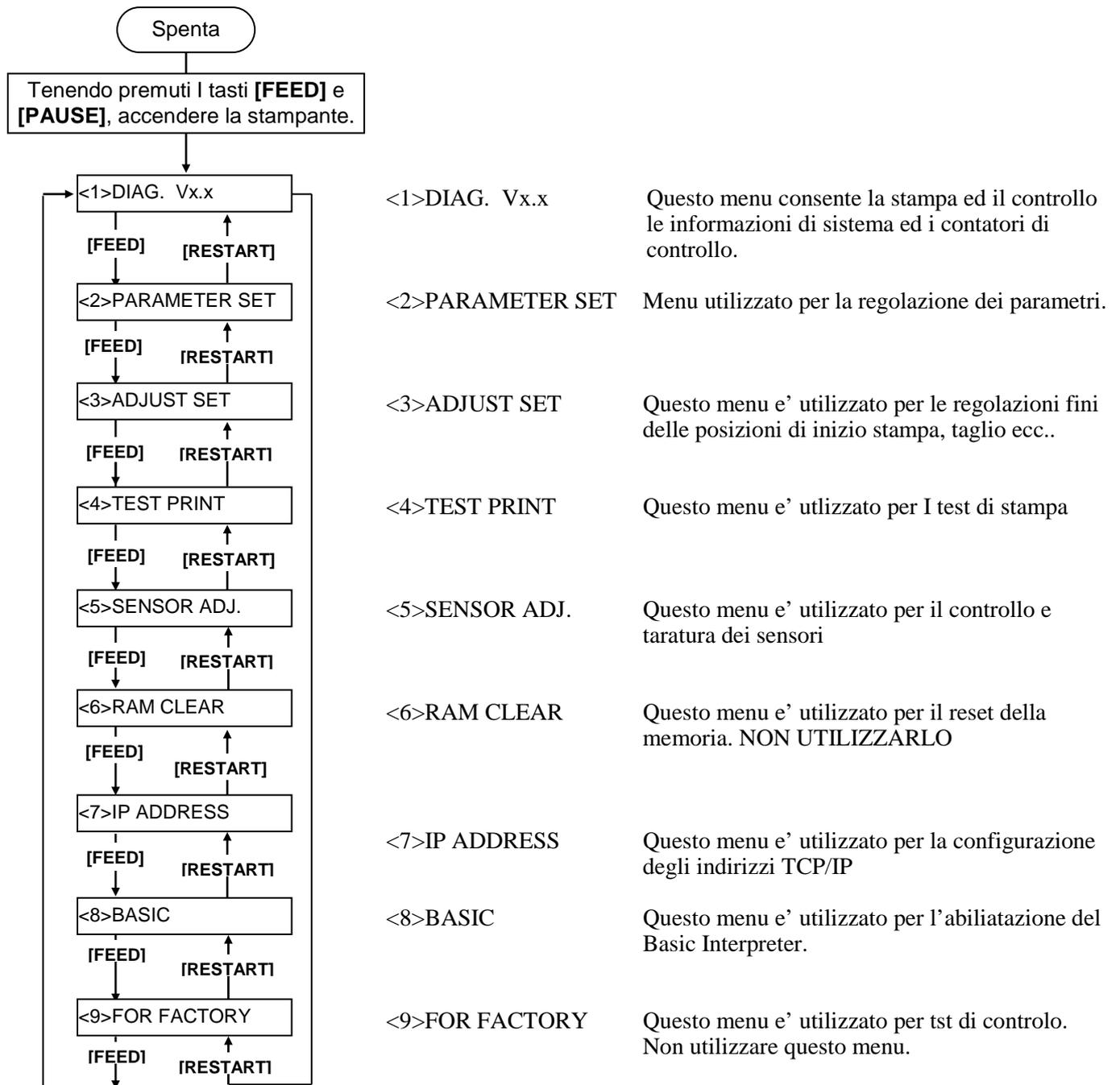
Premere **[FEED]** e **[RESTART]** per tornare a <8>RTC SET.

<8>RTC SET

### 2.9.7 Configurazione indirizzi (TCP/IP)

connettere la stampante ad una rete LAN si devono configurare gli indirizzi TCP/IP nel Sytem Mode per l'amministratore.

Il System Mode per l'amministratore consiste nei seguenti menu:



### 2.9.7 Configurazione indirizzi (TCP/IP) (Cont.)

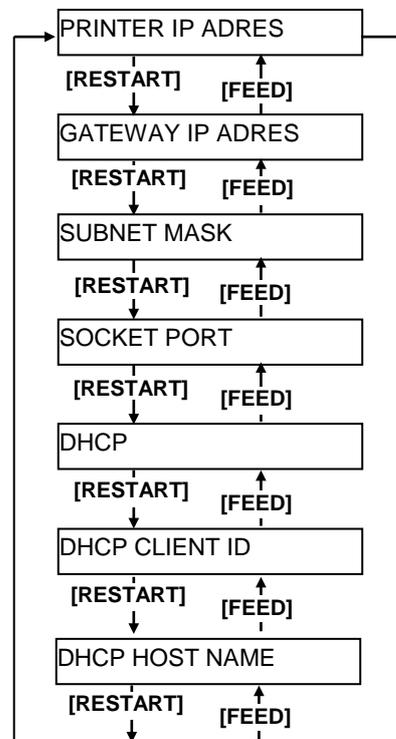
Questa sezione descrive come configurare gli indirizzi IP.  
Per prima cosa accedere al menu di amministrazione.

1. Accendere la stampante tenendo i tasti **[FEED]** e **[PAUSE]**.
2. quando appare “<1>DIAG.” lasciare i tasti **[FEED]** e **[PAUSE]**

Now, the printer is in the System Mode for system administrators.

3. premere i tasti **[FEED]** o **[RESTART]** fino a che non appaia “<7>IP ADDRESS”.
4. Premere **[PAUSE]** per entrare nel menu di configurazione degli indirizzi IP.

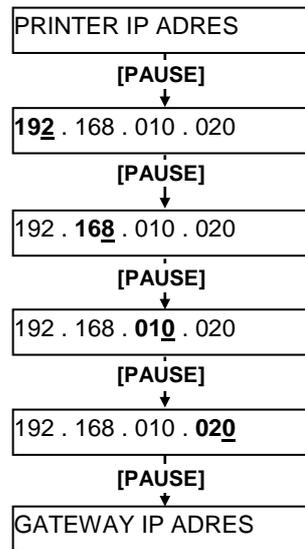
La configurazione degli indirizzi IP contiene i seguenti sotto menu. Per entrare in ciascun sottomenu premere **[PAUSE]**.



**2.9.7 Configurazione indirizzi (1) Indirizzi IP stampante (TCP/IP) (Cont.)**

Qui viene configurato l'indirizzo della stampante

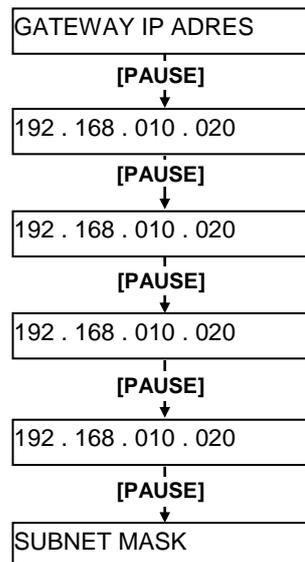
**NOTE:**  
 1. Configurare I 3 caratteri utilizzando i tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.  
**[RESTART]:** Incrementa  
**[FEED]:** Decrementa  
 Range: da a255  
 2. Premere **[PAUSE]** per spostarsi ai successivi 3 numeri.  
 3. Dopo gli ultimi 3-carateri, premere **[PAUSE]** per passare alla configurazione del Gateway.



**(2) Indirizzo IP del Gateway**

Qui viene configurato l'indirizzo del Gateway.

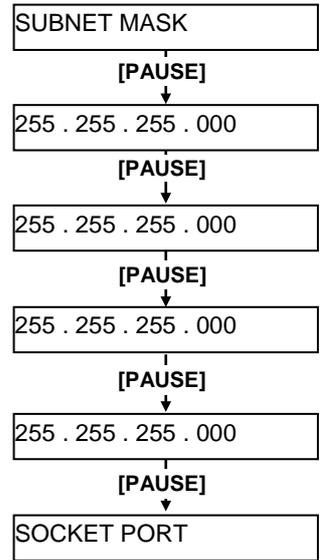
**NOTA:**  
 Dopo gli ultimi 3-carateri, premere **[PAUSE]** per passare alla configurazione della Subnet Mask Setting.



**2.9.7 Configurazione indirizzi (3) Subnet Mask (TCP/IP) (Cont.)**

Qui viene configurato l'indirizzo della Subnet Mask.

**NOTA:**  
Dopo gli ultimi 3-caratteri, premere **[PAUSE]** per passare alla configurazione della Socket Port Setting.

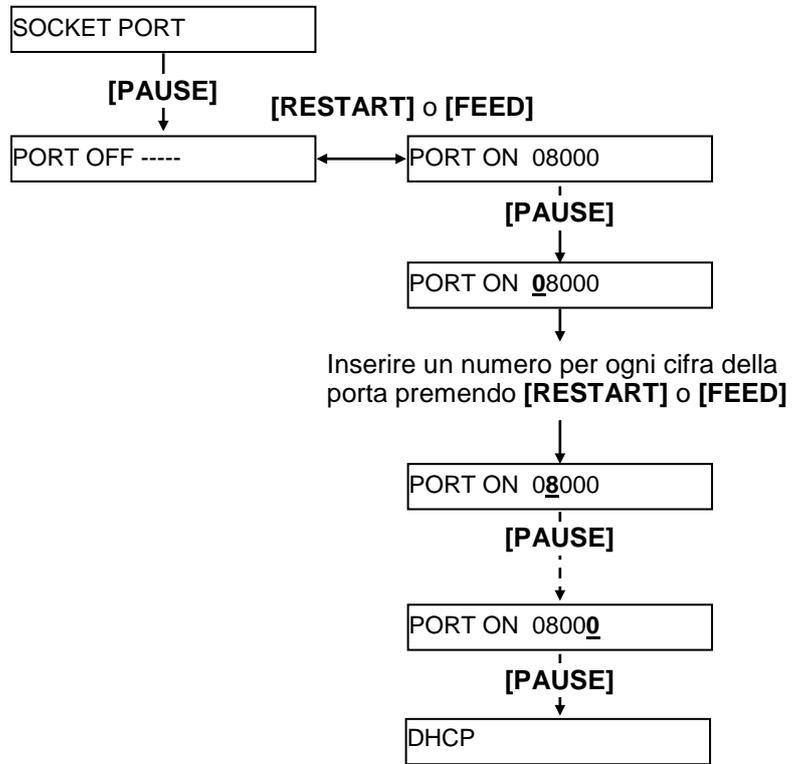


**(4) Socket Port**

Qui si abilita la socket port e si setta il numero del socket .

**NOTE:**

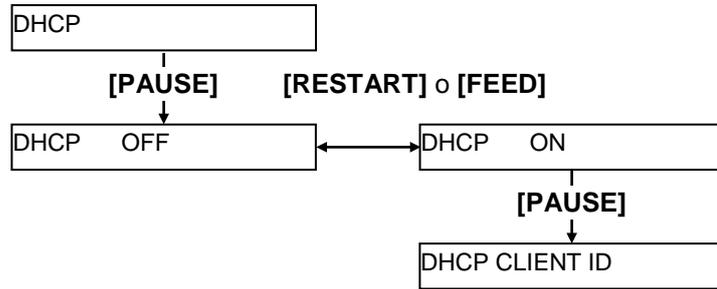
1. Premere **[PAUSE]** fino a che appare "PORT ON 08000" a questo punto si può settare il numero della Socket.
2. Selezionare un numero con **[RESTART]** o **[FEED]** per ogni posizione  
**[RESTART]:** Incrementa  
**[FEED]:** Decrementa  
 Range: da 00000 a 65535  
 Se si supera 65535 verrà automaticamente ripristinato 65535.
3. Fate attenzione a non selezionare la porta in uso per altre applicazioni.
4. Premere **[PAUSE]** per muovere il cursore al successivo numero.
5. Dopo l'ultimo numero la pressione di **[PAUSE]** porta alla configurazione del DHCP.



**2.9.7 Configurazione indirizzi (5) DHCP (TCP/IP) (Cont.)**

Qui si abilita il DHCP.

**NOTA:**  
Premendo **[PAUSE]** fino a che non appare "DHCP ON" permette di configurare il DHCP client ID.

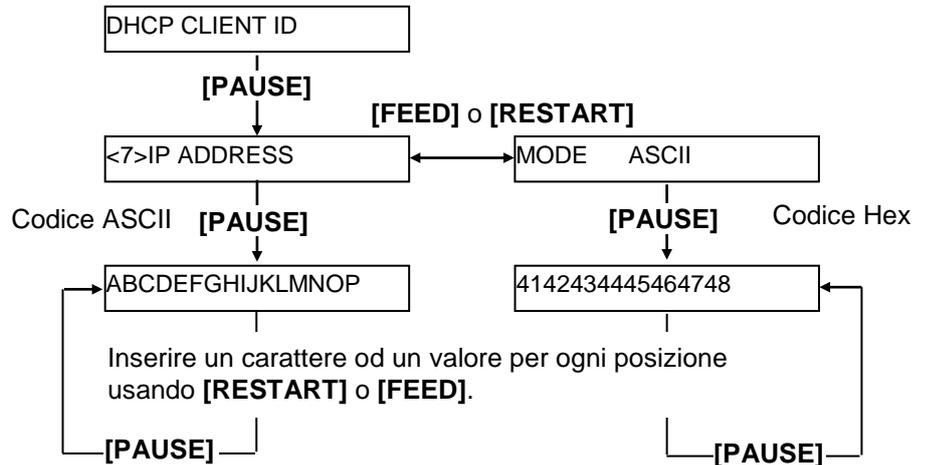


**(6) DHCP Client ID**

Qui viene inserito il parametro DHCP client ID.

**NOTE:**

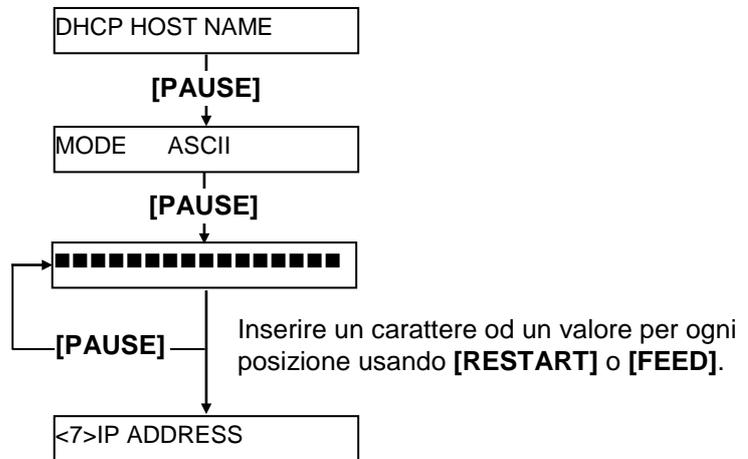
1. La modalita di inserimento del DHCP client ID e' selezionabile fra ASCII (alfanumerico) e Esadecimale.
2. Inserire un carattere od un valore per ogni posizione usando **[RESTART]** o **[FEED]**  
**[RESTART]:** Incrementa  
**[FEED]:** Decrementa
3. Premere **[PAUSE]** per passare al successivo. ripetere fino al 16° carattere.
- 4 Il DHCP ID può essere utilizzato per verificare quale IP e' assegnato al client dal server DHCP. Nel caso non sia assegnato il DHCP ID, il MAC address della scheda network (LAN Card o scheda interfaccia LAN) verrà notificato come alternativa al DHCP ID. L'identificazione DHCP è una serie di caratteri da 16 byte. Poiché il carattere esadecimale "FF" è riconosciuto come terminatore se il primo se il primo byte del DHCP ID è "FF" il DHCP viene considerato come non assegnato.



**2.9.7 Configurazione indirizzi (7) DHCP Host Name (TCP/IP) (Cont.)**

Questo parametro configura il DHCP host name

**NOTA:**  
 dopo l'inserimento del 16° carattere la pressione di **[PAUSE]** memorizza il DHCP host name, quindi torna sul menu <7>IP ADDRESS.



**Tavola di corrispondenza ASCII Esadecimale.**

4 bits superiori \ 4 bits inferiori	2	3	4	5	6	7
0	SP	0	@	P	`	p
1	!	1	A	Q	a	q
2	“	2	B	R	b	r
3	#	3	C	S	c	s
4	\$	4	D	T	d	t
5	%	5	E	U	e	u
6	&	6	F	V	f	v
7	‘	7	G	W	g	w
8	(	8	H	X	h	x
9	)	9	I	Y	i	y
A	*	:	J	Z	j	z
B	+	;	K	[	k	{
C	,	<	L	\	l	
D	-	=	M	]	m	}
E	.	>	N	^	n	/
F	/	?	O	_	o	/

SP = Spazio

**(Esempio) Per inserire “TOSHIBA” in Esadecimale:**

54 4F 53 48 49 42 41

Alla fine della configurazione spegnere la stampante.

## 2.10 Installazione del Driver

Installando il driver di stampa TOSHIBA sul computer Windows, sarà possibile utilizzare la stampante per codici a barre TOSHIBA come una qualsiasi altra stampante a getto d'inchiostro o laser.

Per utilizzare la stampante sarà sufficiente collegare un cavo USB o LAN al computer.

La procedura di installazione del driver varia a seconda del modello di stampante e del metodo di connessione utilizzato.

Il driver di stampa e il manuale di installazione possono essere scaricati dal sito Toshiba TEC.

[http://www.toshibatec.com/cnt/download\\_overseas/](http://www.toshibatec.com/cnt/download_overseas/)

Nel caso sia già installata una precedente versione del driver, disinstallarla e riavviare il computer prima di installare la nuova versione.

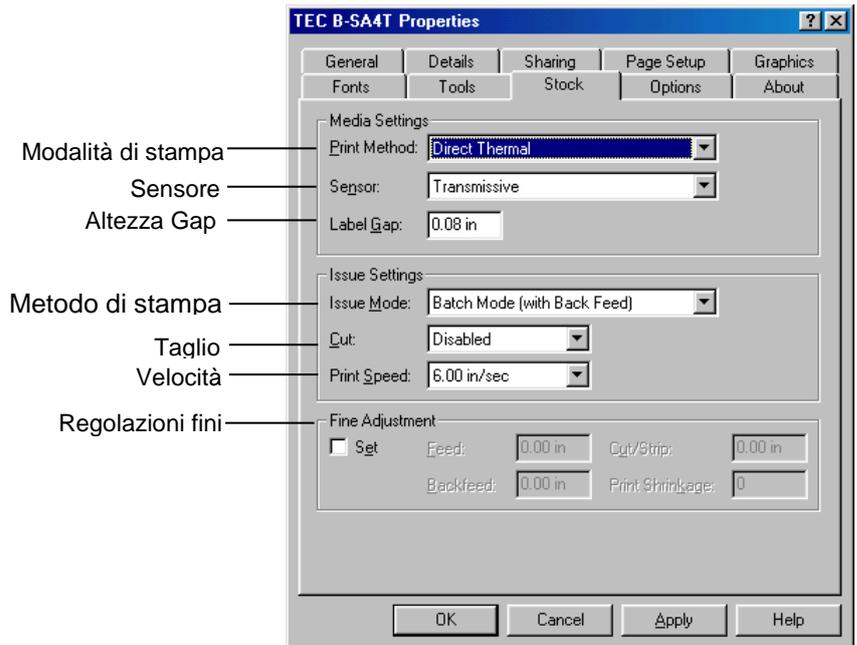
## 2.11 Stampe di Test

Dopo aver configurato l'ambiente effettuate un Test print.

1. Effettuare il test di stampa utilizzando il driver o inviando un comando di stampa.

La finestra delle proprietà consente di configurare I parametri di comunicazione, le condizioni di funzionamento, le dimensioni del documento e altre condizioni per la stampa in accordo con le vostre necessita. Per maggiori dettagli fate riferimento all'Help in linea del driver.

Esempio: Finestra "Pacchetto" del Printer Driver'



Modalità di stampa:	Termico Diretto/ Trasferimento Termico
Sensore:	Tipi di sensori selezionabili.
metodo di stampa:	Normale o spellicolatrice.
Taglio:	Utilizzo o meno della taglierina
Regolazioni fini:	Regolazioni fini di: avanzamento, posizione taglio e spellicolamento ecc..

2. Confermare I risultati del test di stampa.

- Per regolare le posizioni di taglio spellicolamento o la temperatura fate riferimento alla: ⇒ **Sezione 2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa**
- Nel caso si utilizzino documenti particolari e non venga rilevata correttamente la posizione di inizio fate riferimento alla: ⇒ **Sezione 2.13 Regolazione soglie**

## 2.11 Stampe di Test (Cont.)

### Utilizzo della Taglierina (Opzionali)

E' necessario configurare la corretta modalita di stampa, posizione di taglio/spellicolamento, ecc. per il Printer Driver od il linguaggio TPCL (TEC Printer Command Language) in accordo con le necessita di stampa.

Per I dettagli sul TPCL, fate riferimento **B-852 Series External Equipment Interface Specification**.

Per l'utilizzo del Printer Driver fate riferimento all'**Help per il Printer Drivers Windows**.

Per ottenere I migliori risultati ed allungare la vita della taglierina o del modulo spellicolatore, pulirli periodicamente.

Prima di pulire si deve spegnere la stampante per evitare di ferirsi..

Per dettagli sulla pulizia fate riferimento alla **Sezione 4.1.3 Taglierina (opzionale)**.

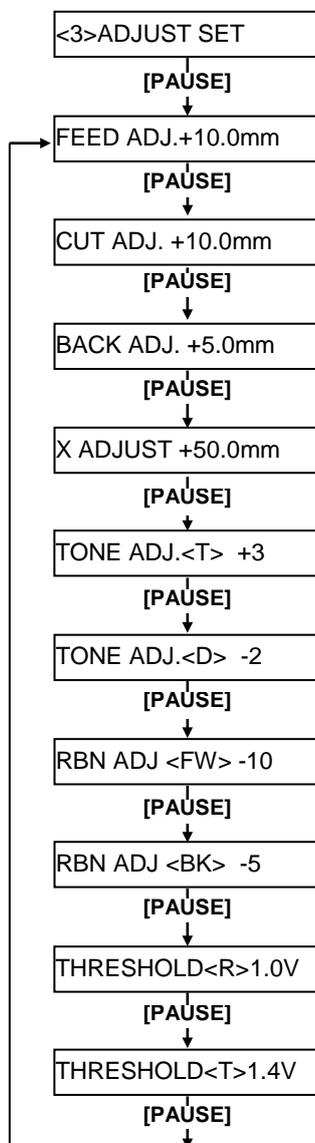
## 2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa

Questa sezione descrive come effettuare le regolazioni fini per la posizione di stampa, del taglio o spellicolamento, valore di reverse feed, temperatura di stampa, e tensione dei motori del nastro.

Se e' necessaria una regolazione fini dei parametri seguire le procedure al piede.

1. Accendere la stampante e verificare che sia "ONLINE".
2. Premere [PAUSE]
3. Tenere premuto il tasto [RESTART] per circa tre secondi fino a che non appare "<1>RESET".
4. Premere [FEED] o [RESTART] fino a che non appare "<3>ADJUST SET"
5. Quando Appare "<3>ADJUST SET." premere [PAUSE] per entrare nel parametro per le regolazioni fini.

Il parametro Fine Adjustment Mode contiene I seguenti sotto menu. Ad ogni pressione di [PAUSE], I sotto menu vengono visualizzati sequenzialmente.



- (1) **Regolazione fine avanzamento:**  
Regolazione fini poszone inizio stampa.
- (2) **Cut Position Fine Adjustment:**  
Cut position is fine adjusted.
- (3) **Regolazione fine ritorno documento**  
Regolazione della posizione di rientro del documento.
- (4) **Regolazione fine delle coordinate X:**  
Regolazione posizione iniziale dell'asse X.
- (5) **Regolazione fine Temperatura (Trasferimento Termico):**  
Regolazione della temperatura di stampa in Trasferimento Termico.
- (6) **Regolazione fine Temperatura (Termico Diretto):**  
Regolazione della temperatura di stampa in Termico Diretto.
- (7) **Regolazione fine motore nastro (riavvolgimento):**  
Regolazione della tensione del motore di riavvolgimento nastro.
- (8) **Regolazione fine motore nastro (nuovo):**  
Regolazione della tensione del motore di svolgimento nastro
- (9) **Regolazione soglia (Sensore tacca nera):**  
Regolazione della tensione di soglia del sensore di Tacca Nera Vedi **Sezione 2.13.**
- (10) **Regolazione soglia (Sensore gap):**  
Regolazione della tensione di soglia del sensore di gap Vedi **Sezione 2.13.**

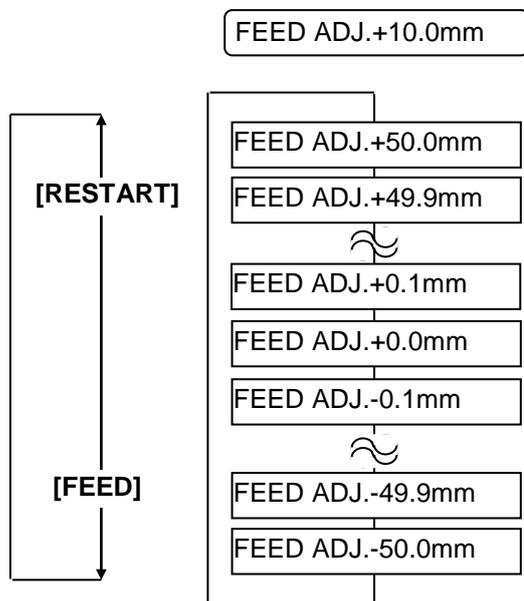
**NOTA:**

Anche il driver di Window ha queste regolazioni disponibili

## 2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

### Regolazione fine posizione inizio stampa

**NOTE:**  
 Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.  
 Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di -0.1mm fino a -50.0 mm.  
 Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +0.1mm fino a +50.0 mm.

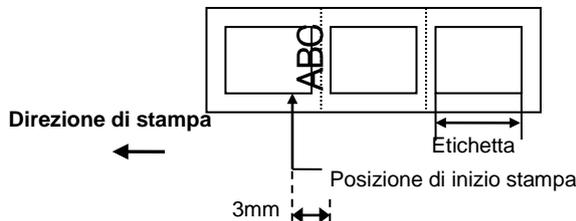


Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

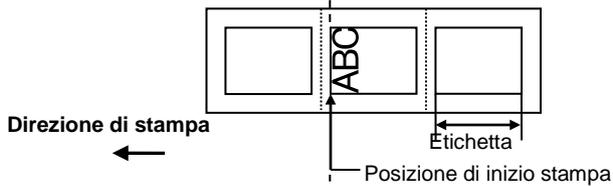
### • Esempio di regolazione fini della posizione di inizio stampa

Con +3.0 mm

Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata avanti.

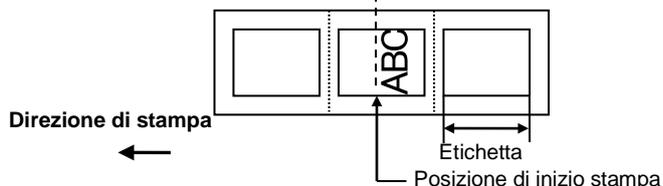


Con +0.0 mm



Con -3.0 mm

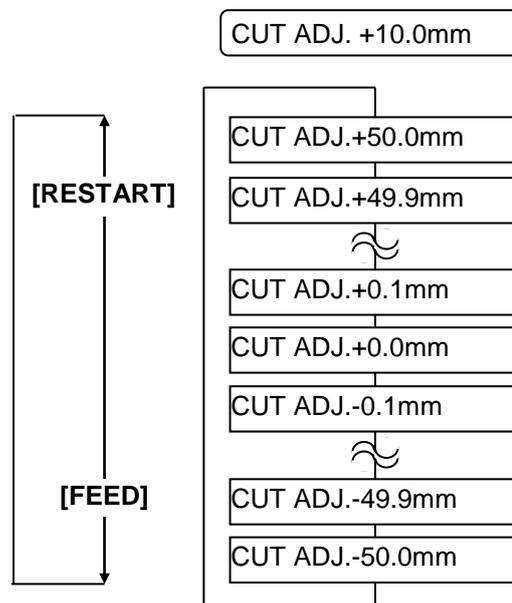
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata indietro.



## 2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

### Regolazione posizione di taglio

**NOTE:**  
 Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.  
 Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di -0.1mm fino a -50.0 mm.  
 Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +0.1mm fino a +50.0 mm.



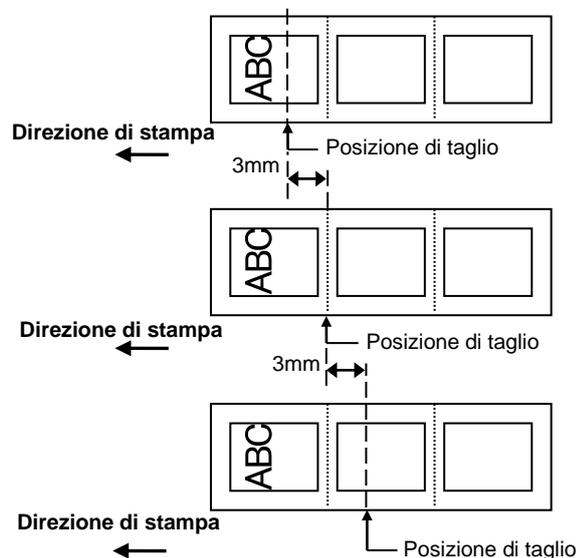
Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

### • Esempio regolazione fine di Taglio

Con +3.0 mm  
 Comparato con "+0.0mm" la posizione di inizio stampa e' spostata avanti.

Con +0.0 mm

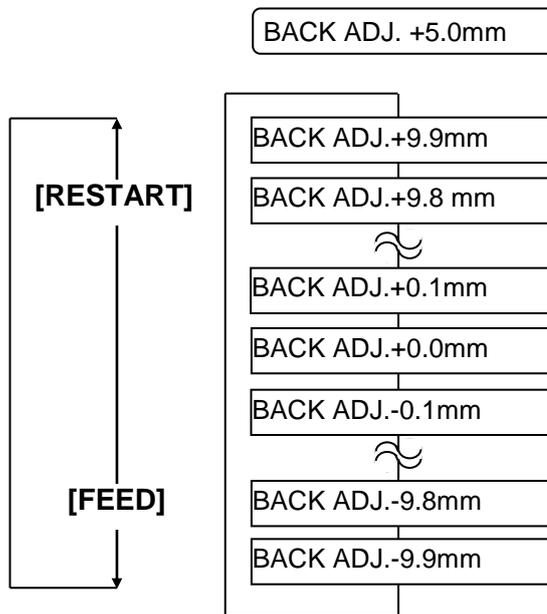
Con -3.0 mm  
 Comparato con "+0.0mm" la posizione di inizio stampa e' spostata indietro.



## 2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

### Regolazione rientro documento

**NOTES:**  
 Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.  
 Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di -0.1mm fino a -9.9 mm.  
 Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +0.1mm fino a +9.9 mm.



Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

#### • Esempio di regolazione del rientro del documento

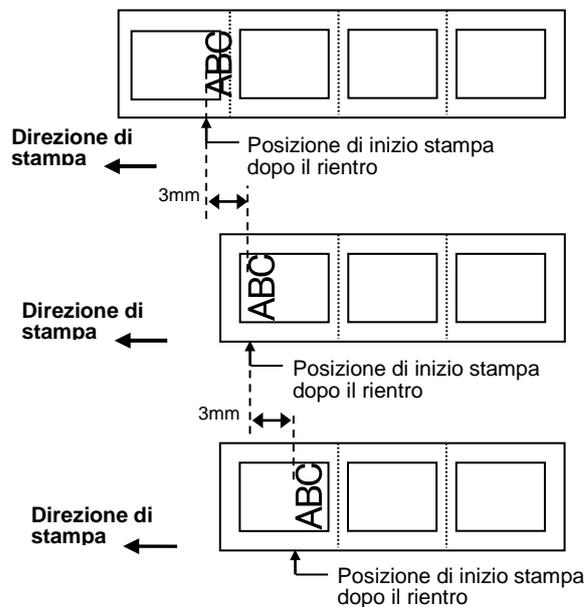
Con +3.0 mm

Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata avanti.

Con +0.0 mm

Con -3.0 mm

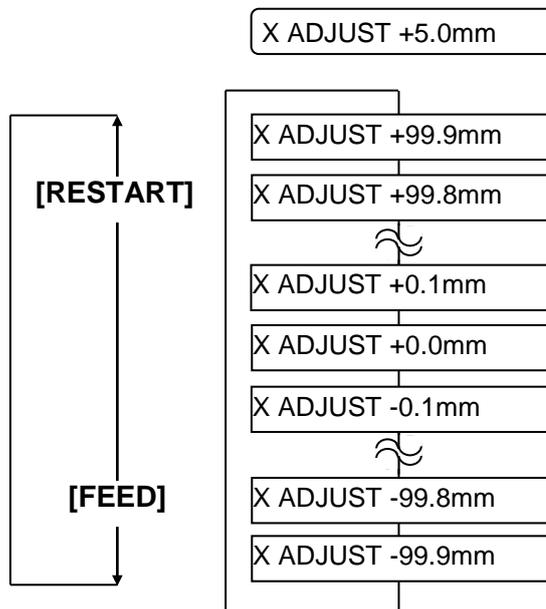
Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata indietro.



## 2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

### Regolazione Coordinata X

**NOTE:**  
 Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**..  
 Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di  $-0.1mm$  fino a  $-99.9mm$ .  
 Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di  $+0.1mm$  fino a  $+99.9mm$



Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

#### • Example of X Coordinate Fine Adjustment

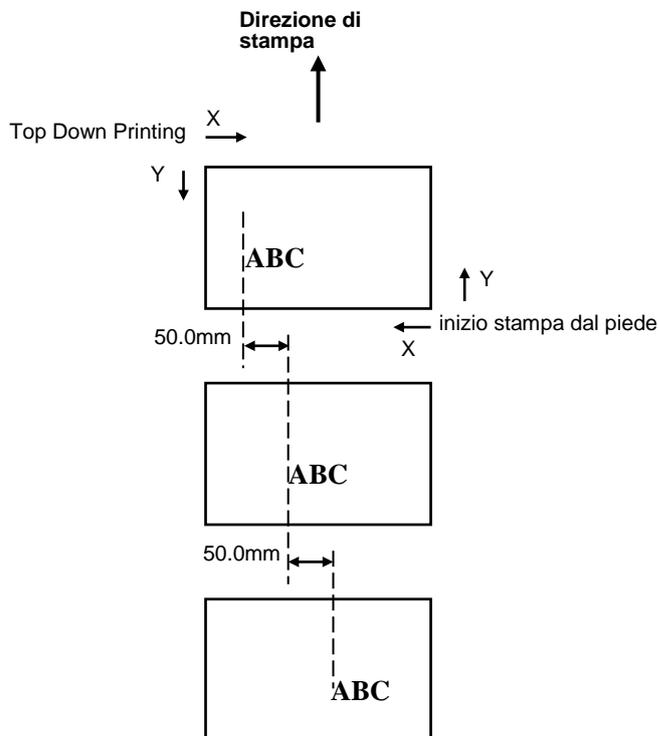
Con +50.0 mm

Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata a sinistra.

Con +0.0 mm

Con -50.0 mm

Comparato con “+0.0mm” la posizione di inizio stampa e’ spostata a destra.

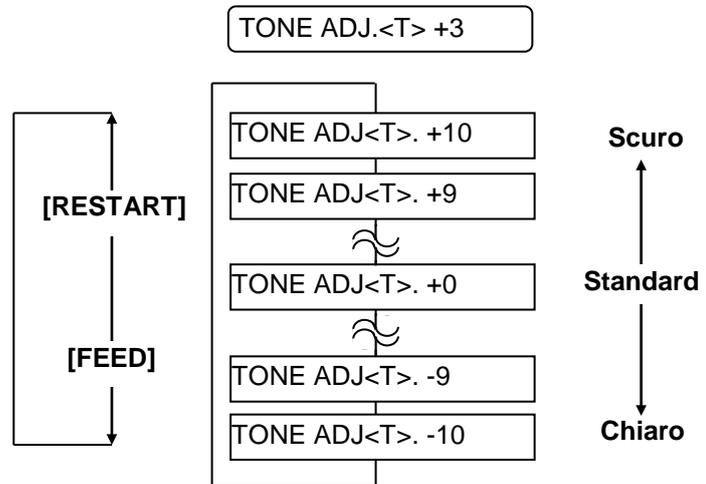


## 2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

### regolazione della temperatura

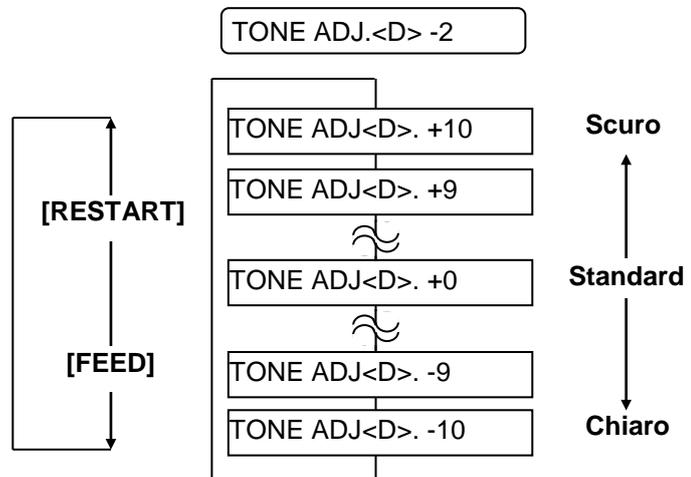
#### Trasferimento Termico

**NOTES:**  
 Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.  
 Premendo **[FEED]** si decrementa il valore di 1 punto fino a -10.  
 Premendo **[RESTART]** si incrementa il valore di +1 punto fino a +10..



Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

#### Termico Diretto



Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

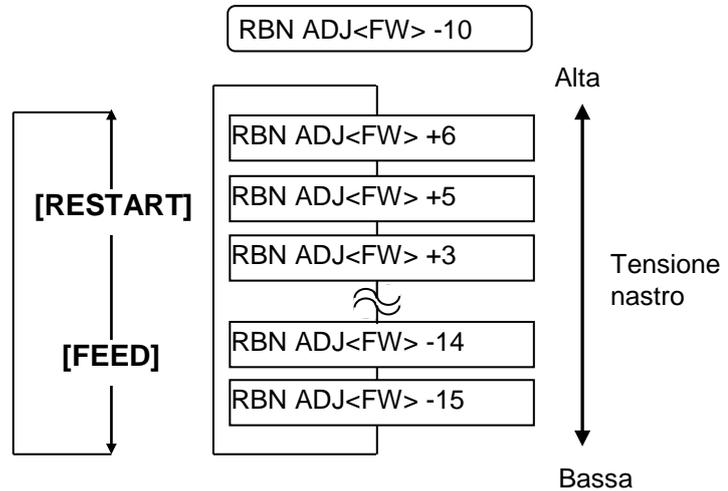
## 2.12 Regolazione fine di Stampa e temperatura di stampa (Cont.)

### Regolazione tensione dei motori

Qualora si formino pieghe sul nastro si possono effettuare regolazioni del voltaggio dei motori del nastro per ottimizzare la tensione del nastro

#### Motore riavvolgimento (RBN ADJ <FW>)

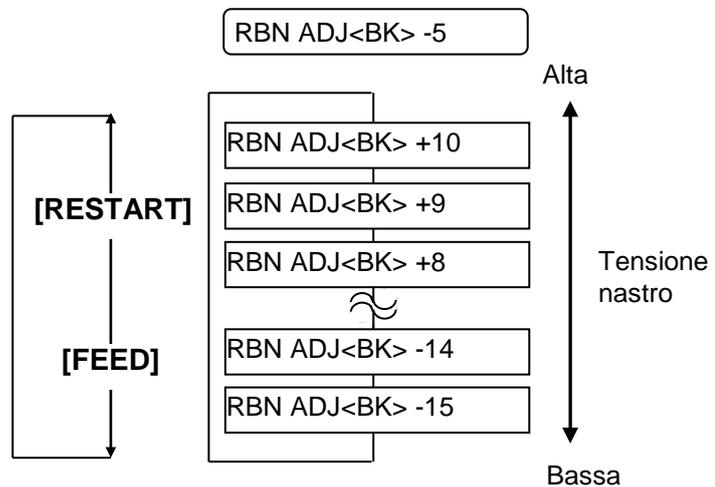
**NOTE:**  
Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.  
Premendo **[FEED]** si decrementa di -1 punto fino ad un massimo di -15 punti.  
Premendo **[RESTART]** si incrementa di +1 punto fino a +6.



Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**.

#### Motore del nuovo (RBN ADJ <BK>)

**NOTE:**  
Scegliere il valore desiderato con I tasti **[RESTART]** o **[FEED]**.  
Premendo **[FEED]** si decrementa di -1 punto fino ad un massimo di -15 punti.  
Premendo **[RESTART]** si incrementa di +1 punto fino a 10.



Effettuata la regolazione premere **[PAUSE]**

## 2.13 Regolazione soglie

Per mantenere costante la posizione di stampa la stampante utilizza il sensore per verificare le differenze di tensione tra l'area di stampa ed il gap o la tacca nera. Alcune prestampe rendono più scure, o dense, alcune zone interferendo con il normale funzionamento e causando Errori carta..

Per eliminare il problema provare prima con la regolazione di soglia automatica

Se il problema persiste utilizzare la regolazione della soglia.

### Procedura automatica di regolazione sensori

1. Accendere la stampante e verificare che sia in online mode.
2. Inserire il supporto con la prestampa.  
Se utilizzate etichette muovere il sensore del gap in modo che sia al centro.  
Se utilizzate cartellini mettete il sensore della tacca nera al centro della tacca.
3. Premere **[PAUSE]**.
4. La stampante va in pausa.
5. Premere e tenere premuto **[PAUSE]** fino a che non appare la seguente scritta.
6. Viene visualizzato il sensore .

TRANSMISSIVE

7. Selezionare il sensore utilizzando **[FEED]**

REFLECTIVE

←[FEED]→

TRANSMISSIVE

sensore tacca nera

sensore Gap

8. Premere pause e tenerlo premuto **[PAUSE]** per circa 5 secondi fino a che sia avanzata almeno 1,5 etichette/cartellino.  
Il supporto avanza fino a che e' tenuto premuto il tasto **[PAUSE]**.  
(La taratura automatica della soglia e' fatta)

PAUSE

9. Premere **[RESTART]**.

ON LINE

10. La stampante torna in online.  
Lanciare un comando di stampa dal sistema.

#### NOTE:

1. Se non si avanzare almeno 1,5 etichette la taratura sarà errata.
2. Se la testata e' alzata la taratura non potrà essere effettuata.
3. L'errore carta non può essere rilevato in questa fase.

## 2.13 Regolazione soglie (Cont.)

### Regolazione manuale delle soglie

Nel caso il settaggio automatico non sia sufficiente procedere al settaggio manuale.

Per rendere effettiva la regolazione della soglia manuale, selezionare da software o da driver il sensore, gap o tacca nera, relativo al documento in stampa.

1. Tenendo premuti **[FEED]** e **[PAUSE]** accendere la stampante.
2. Quando appare "<1>DIAG.", lasciare i tasti **[FEED]** e **[PAUSE]**

<1>DIAG.

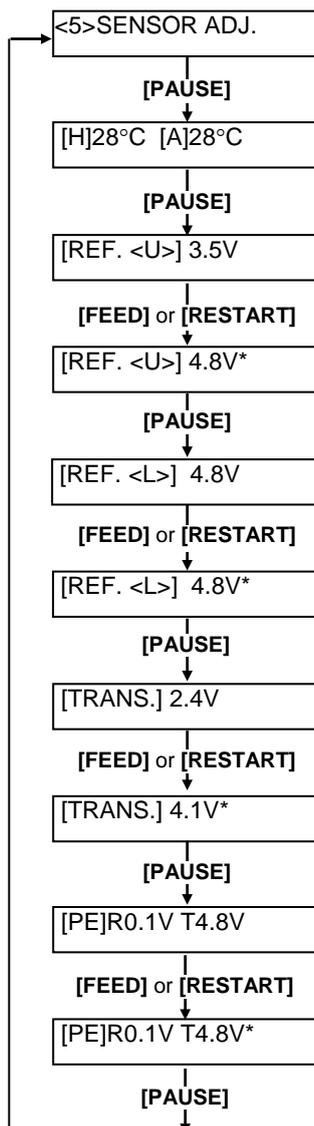
Ora la stampante è nella modalità System Mode per l'amministrazione.

3. Premere **[FEED]** o **[RESTART]** fino a che non appare "<5>SENSOR ADJ."

<5>SENSOR ADJ.

4. Premere **[PAUSE]** per entrare nella funzione di regolazione dei sensori.

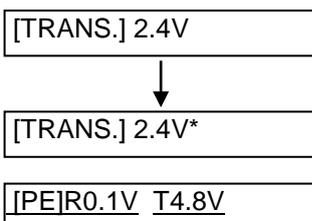
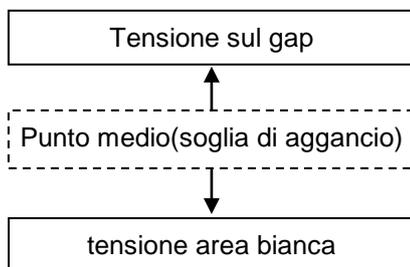
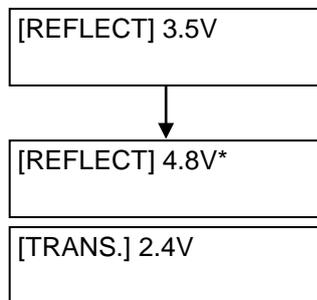
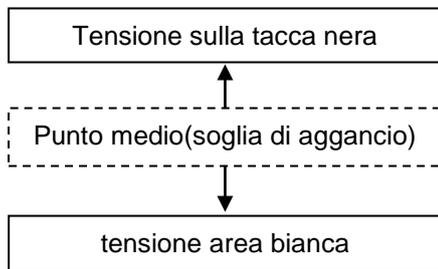
[H]28°C [A]28°C



Il menu di regolazione dei sensori contiene alcuni sotto menu per la visualizzazione dell'attuale stato dei vari sensori e per la memorizzazione della tensione di rilevazione del supporto edel fine carta. Ad ogni pressione di **[PAUSE]**, I sotto menu sono visualizzati sequenzialmente.

- (1) **Sensori ambientali:**  
La temperatura rilevata dal termistore della testina e da quello ambientale (visualizzazione).
- (2) **Superiore del Sensore della tacca nera:**  
Tensione rilevata dal superiore del sensore della tacca nera.
- (3) **Regolazione del superiore del sensore della tacca nera:**  
Utilizzando il supporto in uso viene memorizzato il valore attuale.
- (4) **Base del Sensore della tacca nera:**  
Tensione rilevata dal base del sensore della tacca nera.
- (5) **Regolazione del sensore della tacca nera:**  
Utilizzando il supporto in uso viene memorizzato il valore attuale.
- (6) **Sensore del Gap:**  
Tensione rilevata dal sensore del Gap
- (7) **Regolazione del sensore del Gap**  
Utilizzando il supporto in uso viene memorizzato il valore attuale.
- (8) **Fine carta per base del sensore Tacca Nera/Gap:**  
Il livello di rilevazione della fine carta per I base dei sensori della TaccaNera/Gap sono visualizzati.
- (9) **Regolazione Fine carta per base del sensore Tacca Nera/Gap:**  
Il valore di fine carta è memorizzato.

## 2.13 Regolazione soglie (Cont.)



### ■ Utilizzando il sensore della Tacca Nera

- (1) Quando è visualizzato “<5>SENSOR ADJ.” premere **[PAUSE]** fino a che appare il messaggio. La tensione evidenziata è quella rilevata dal sensore in quel momento.

[REFLECT] 3.5V

- (2) Misurare la tensione della parte bianca e la tacca nera rispettivamente. Scrivetevi il valore medio delle due tensioni rilevate, servirà più avanti.

(Esempio)

Area bianca = 4.8V, Tacca Nera = 2.4V → valore medio = 3.6V

#### NOTE:

1. Nel misurare la tacca nera fate attenzione a non allineare il sensore con le prestampe.
2. Verifica che vi siano almeno 0,7 V di differenza fra le sue rilevazioni. Un valore inferiore a 0,7 V non permette la rilevazione del punto di inizio stampa.. Se così fosse dovrete sostituire il supporto.
3. Assicuratevi di aver chiuso la testata durante le misurazioni.

- (3) Posizionare sotto il sensore della tacca nera una parte bianca del documento. Premere e tenere premuto **[RESTART]** o **[FEED]** per 3 secondi.

- (4) L'asterisco alla destra indica l'avvenuta memorizzazione “\*” della tensione. premere **[PAUSE]**.

- (5) La tensione evidenziata è quella rilevata dal sensore Gap in quel momento

### ■ Utilizzando il sensore del Gap

- (1) Misurare la tensione della parte bianca e la tacca nera rispettivamente. Scrivetevi il valore medio delle due tensioni rilevate, servirà più avanti.

(Esempio)

Area bianca = 2.4V, Gap = 4.0V → valore medio = 3.2V

#### NOTE:

1. Nel misurare la tacca nera fate attenzione a non allineare il sensore con le prestampe.
2. Verifica che vi siano almeno 0,7 V di differenza fra le sue rilevazioni. Un valore inferiore a 0,7 V non permette la rilevazione del punto di inizio stampa.. Se così fosse dovrete sostituire il supporto.
3. Assicuratevi di aver chiuso la testata durante le misurazioni.

- (2) Posizionare sotto il sensore del Gap una parte bianca del documento. Premere e tenere premuto **[RESTART]** o **[FEED]** per 3 secondi..

- (3) L'asterisco alla destra indica l'avvenuta memorizzazione “\*” della tensione. premere **[PAUSE]**.

- (4) Verrà visualizzato il messaggio alla sinistra.

## 2.13 Regolazione soglie (Cont.)

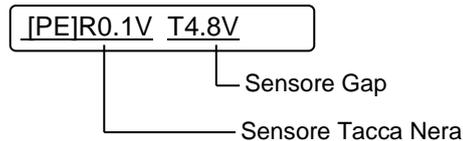
### ■ Memorizzazione livello assenza carta

La seguente procedura serve a regolare il valore di tensione per l'assenza carta..

Questa regolazione e' da effettuare se avvengono falsi Fine carta.

(1) Togliere tutti I supporti da sotto i sensori.

(2) Viene visualizzata la tensione rilevata dai sensori Tacca Nera/Gap



(3) Premere e tenere premuto **[RESTART]** o **[FEED]** per 3 secondi.

[PE]R0.1VT4.8V\*

(4) L'asterisco alla destra indica l'avvenuta memorizzazione "\*" della tensione. premere **[PAUSE]**.

(5) Viene visualizzato "<5>SENSOR ADJ."

<5>SENSOR ADJ.

### ■ Taratura manuale delle soglie

Ora registriamo nelle regolazioni fini le soglie registrate precedentemente.

(1) Quando viene visualizzato "<5>SENSOR ADJ." premere **[FEED]** o **[RESTART]** fino a che non appare "<3>ADJUST SET".

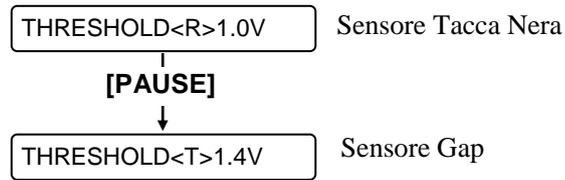
<3>ADJUST SET

(2) Premere **[PAUSE]** per entrare nel menu.

FEED ADJ.+10.0mm

## 2.13 Regolazione soglie (Cont.)

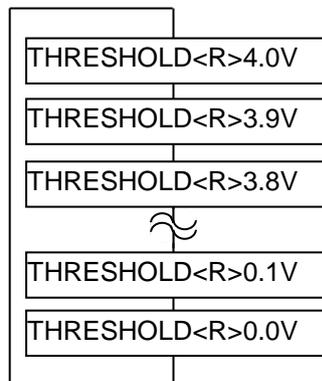
(3) Premere **[PAUSE]** fino a che il sensore desiderato viene visualizzato.



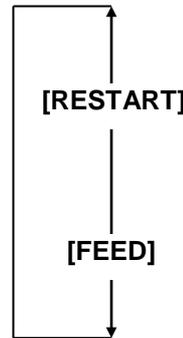
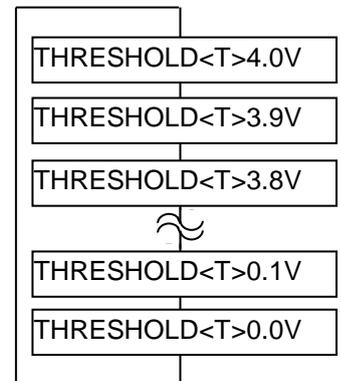
(4) Configurare la tensione di soglia (calcolata nel menu regolazioni sensori) con **[FEED]** o **[RESTART]** come mostrato qui sotto.

**Tensione di soglia = Valore medio tra la tensione dell'area bianca e la tacca nera/gap**

### Sensore Tacca Nera



### Sensore Gap



#### NOTA:

Premendo **[FEED]** si decrementa di  $-0.1V$  fino a  $0.0V$ .

Premendo **[RESTART]** si incrementa di  $+0.1V$  fino a  $+4.0V$ .

(5) Dopo aver scelto la soglia del sensore premere **[PAUSE]**.

(6) Per verificare la correttezza delle operazioni fate una stampa con il modulo prestampato  
Se avvenisse un' errore cambiate ancora un poco manualmente la soglia del sensore e riprovate.

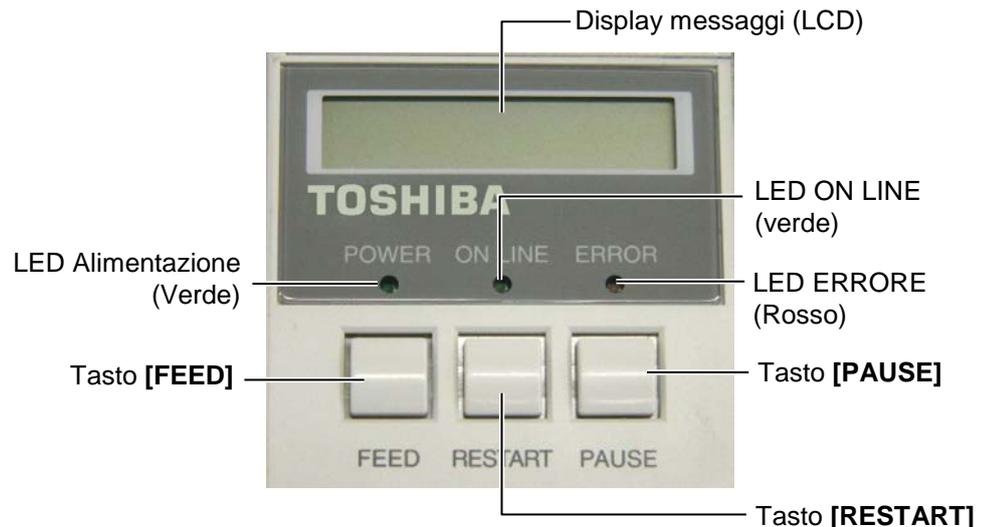
## 3. MODALITÀ ONLINE

In questo capitolo si descrivono le funzionalità dei tasti sul pannello operatore durante la modalità ON LINE.

Quando la stampante è collegata al vostro sistema ed è in ON LINE si possono effettuare le normali operazioni di stampa.

### 3.1 Pannello Operatore

- La figura sottostante mostra i tasti ed il pannello operatore.



Il display LCD permette la visualizzazione dei messaggi con caratteri alfanumerici e simboli. Possono essere visualizzati fino a 16 caratteri.

Vi sono tre LED sul pannello operatore.

LED	Acceso quando...	Lampeggia quando...
<b>POWER</b>	La stampante è accesa.	-----
<b>ON LINE</b>	La stampante è pronta per la stampa.	La stampante riceve dati dal sistema.
<b>ERROR</b>	Si è verificato un errore durante la stampa.	-----

**NOTA:**

Utilizzare il tasto **[RESTART]** per far ripartire la stampante dopo un errore.

There are three keys on the Operation Panel.

<b>PAUSE</b>	Utilizzato per fermare momentaneamente la stampa.
<b>RESTART</b>	Utilizzato per riavviare la stampa.
<b>FEED</b>	Utilizzato per far avanzare un'etichetta.

## 3.2 Operazioni

Quando viene accesa la stampante presenta il messaggio "ON LINE" sul Display LCD. Questo messaggio è mostrato durante le fasi di stampe e di stand by.

1. Fase di stampa e di stand by.

ON LINE

2. Nel caso avvenga un errore qualsiasi durante la fase di stampa appare il messaggio relativo e la stampante si blocca automaticamente. (Il numero sulla destra indica le etichette ancora da stampare.)

NO PAPER 125

3. Per eliminare l'errore premere **[RESTART]**. La stampante riparte.

ON LINE

4. Se viene premuto **[PAUSE]** durante la stampa, questa viene temporaneamente sospesa. (Il numero sulla destra indica le etichette ancora da stampare.)

PAUSE 52

5. Premendo **[RESTART]** la stampa viene ripresa.

ON LINE

## 3.3 Reset

Il reset cancella tutti i dati inviati dal sistema e pone la stampante in condizioni di stand by.

1. Stampante accesa, in stand by o in fase di stampa.

ON LINE

2. Per cancellare le stampe inviate dal sistema premere **[PAUSE]** La stampante si ferma.

PAUSE 52

3. Premere **[RESTART]** per più di tre secondi.

<1>RESET

4. Premere **[PAUSE]**. I dati inviati dal sistema saranno cancellati, la stampante ritorna allo stato di stand by.

ON LINE

**NOTA:**

*Nel caso si prema **[RESTART]** per meno di tre secondi con la stampante in errore o in pausa, La stampante riparte. Nel caso sia avvenuto un errore di comunicazione o vi sia un errore nei comandi, la stampante ritorna in stand by.*

## 4. MANUTENZIONE

### ATTENZIONE!

1. Assicuratevi di scollegare il cavo di alimentazione prima di effettuare le operazioni. Il non farlo potrebbe causare shock elettrici
2. Per evitare lesioni fate attenzione a non impigliare le dita durante le operazioni di apertura o chiusura della testina.
3. La testina potrebbe essere calda. Non toccare la testina.
4. Non utilizzare acqua direttamente sulla stampante.

In questo paragrafo sono spiegate le normali operazioni di manutenzione della stampante. Per mantenere la qualità di stampa pulite la testina ogni qualvolta si sostituisce il nastro di stampa.

### 4.1 Pulizia

The following sections describe periodic cleaning of the unit.

#### 4.1.1 Testina / Pianale / Sensori

### ATTENZIONE!

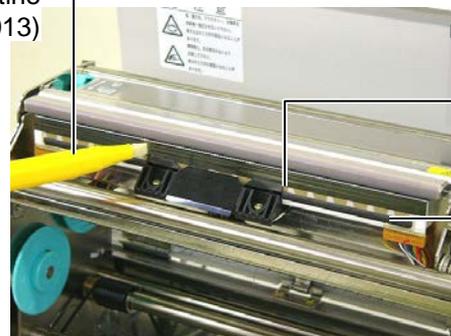
1. Non toccare la testina con oggetti metallici o taglienti la testina poiché può danneggiarsi.
2. Non utilizzare solventi volatili inclusi diluenti o benzina poiché possono scolorire il coperchio o causare danni alla stampante.
3. Non toccare la testina con le mani nude poiché le correnti statiche la danneggiano.
4. Assicuratevi di utilizzare il pulisci testine fornito con la stampante. Il non farlo può accorciare la vita della testina.

### NOTA:

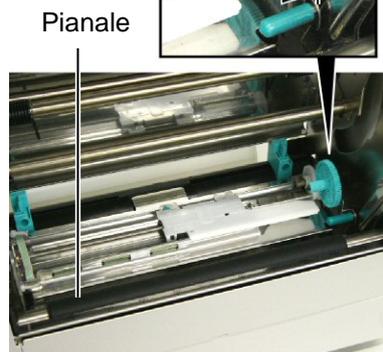
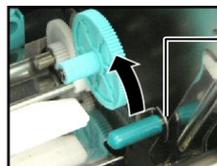
Acquistate il Pulisci Testine dal vostro rivenditore autorizzato TOSHIBA TEC.

1. Spegner la stampante. Aprire il coperchio superiore.
2. Premere la leva di apertura della testina per poterla sollevare.
3. Sollevare il blocco testina e togliere il nastro.
4. Pulire la testina con l'apposito attrezzo pulisci testine.

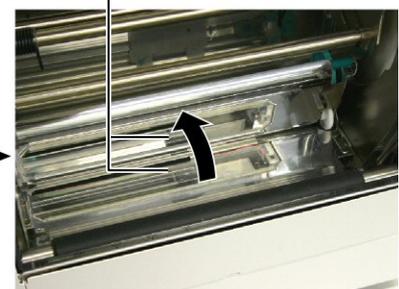
Pulisci testine  
(P/No.: 24089500013)



5. Tenere il piano dei sensori e togliere la parte superiore del gruppo sensori.
6. Pulire i sensori gap e tacca nera con un panno morbido.
7. Pulire il pianale con un panno morbido lievemente imbevuto di alcool etilico.



Sensore gap e tacca nera



### 4.1.2 Coperchio e pannelli

#### **ATTENZIONE!**

*Non utilizzare solventi volatili o benzine, questo potrebbe causare decolorazioni o distorsioni del coperchio.*

Pulire il coperchio ed i pannelli con un panno morbido. Togliere la sporcizia con un panno morbido lievemente imbevuto di acqua.

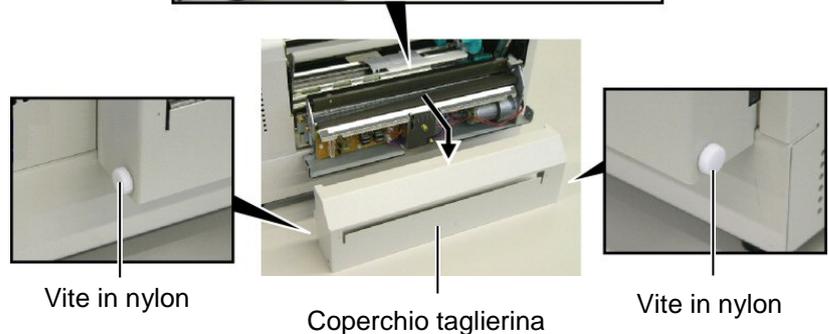


### 4.1.3 Taglierina (opzionale)

#### **ATTENZIONE!**

1. Assicuratevi di spegnere la stampante prima di pulire la taglierina.
2. La taglierina è affilata, quindi fate attenzione a non tagliarvi.

1. Rimuovere la vite in nylon staccare il coperchio della taglierina.
2. Rimuovere la carta inceppata e la sporcizia se necessario.
3. Pulire le lame con un panno asciutto.



## 5. RISOLUZIONE ERRORI

Questo paragrafo elenca i messaggi di errore, le possibili cause e soluzioni.

### ATTENZIONE!

*Nel caso non possiate risolvere il problema con le procedure sotto elencate non tentate di riparare la stampante. Spegnetela e scollegatela. Quindi contattate il vostro rivenditore TOSHIBA TEC per l'assistenza necessaria.*

### 5.1 Messaggi di errore

#### NOTE:

- Nel caso l'errore non si cancelli premendo **[RESTART]** spegnere e riaccendere la stampante.
- Allo spegnimento la stampante cancella tutte le informazioni.
- “\*\*\*\*” indica il numero di etichette non stampate. Fino a 9999 (come pezzi).

Messaggi di errore	Problemi/cause	Soluzioni
<b>TESTA APERTA</b>	La testata e' aperta nella modalit� Online.	Chiudere la testata.
<b>TESTA APERTA ****</b>	Si e' tentato dio stampare con la testata aperta.	Chiudere la testata. Premere <b>[RESTART]</b>
<b>ERR. COMUNICAZ.</b>	È avvenuto un errore di comunicazione	Assicurarsi che il cavo di collegamento sia ben inserito ed il sistema sia acceso.
<b>CARTA INCEP. ****</b>	1. Il supporto � inceppato. Il supporto non � avanzato correttamente	1. Rimuovere il supporto inceppato e pulire il pianale. Reinserire correttamente il supporto.. Ora premere <b>[RESTART]</b> . ⇒ <b>Sezione 5.3.</b>
	2. È stato selezionato il tipo di sensore errato.	2. Spegnere la stampante e riaccenderla. Selezionare il sensore corretto. Ora inviare i dati alla stampante.
	3. Il sensore della tacca nera non � allineato con la tacca del supporto.	3. Regolare la posizione del sensore. Ora premere <b>[RESTART]</b> . ⇒ <b>Sezione 2.5.</b>
	4. La dimensione del supporto � differente da quella dichiarata nel programma.	4. Spegnere e riaccendere la stampante. Sostituire il supporto con quello corrispondente al programma utilizzato. Ora inviare i dati alla stampante..
	5. Il sensore del gap non � in grado distinguere la differenza tra etichetta e siliconata.	5. fate riferimento alla <b>Sezione 2.13</b> per configurare la soglia dei sensori Se il problema non si risolve, spegnete la stampante e contattate il vostro distributore TOSHIBA TEC .
<b>ERR. TAGL. ****</b> (Solo se si utilizza la taglierina opzionale.)	Il supporto � inceppato sotto la taglierina.	Rimuovere il supporto inceppato. Premere <b>[RESTART]</b> . Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di assistenza autorizzato. ⇒ <b>Sezione 4.1.3.</b>

## 5.1 Messaggi di errore (Cont.)

Messaggi di errore	Problemi/cause	Soluzioni
<b>NO CARTA ****</b>	1. Il supporto è finito.	1. Inserire il nuovo supporto e premere <b>[RESTART]</b> . ⇒ <b>Sezione 2.4.</b>
	2. Il supporto non è caricato correttamente.	2. Inserire correttamente il supporto e premere <b>[RESTART]</b> . ⇒ <b>Sezione 2.4.</b>
	3. Il supporto non è teso correttamente.	3. Rimuovere le pieghe dal supporto.
<b>ERR. NASTRO ****</b>	1. Il nastro non avanza correttamente.	1. Rimuovere il nastro e controllarne lo stato. Rimpiazzarlo se necessario. Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di assistenza autorizzato.
	2. Il nastro è finito.	2. Inserire il nastro nuovo. Premere <b>[RESTART]</b> . ⇒ <b>Sezione 2.6.</b>
<b>TEMP. TESTA ALTA</b>	La testina è surriscaldata.	Spegnere la stampante e lasciare raffreddare la testina (circa tre minuti). Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di assistenza autorizzato.
<b>ERROR TESTA</b>	Problema generico sulla testina.	Testina da sostituire. Contattate il vostro distributore TOSHIBA TEC.
<b>POWER FAILURE</b>	E' avvenuto un temporaneo errore di alimentazione.	Assicuratevi che l'alimentazione arrivi alla stampante. Se la tensione non e' corretta, o nel caso la stampante condivide la presa con un altro apparecchi, provate a cambiare presa..
<b>SYSTEM ERROR</b>	1. La stampante e' in un punto soggetto a disturbi, o e' in prossimità di altre apparecchiature che causano interferenze	1. Mantenere stampante e cavi di collegamento lontani dalle interferenze.
	2. Il cavo di connessione non e' messo a terra.	2. Collegatelo a terra.
	3. La stampante condivide la stessa presa con altre apparecchiature	3. Collegare la stampante ad una presa senza altre apparecchiature.
	4. Il vostro applicativo e' in errore.	4. Correggete l'errore.
<b>FLASH WRITE ERR.</b>	Avviene un errore scrivendo la flash ROM.	Spegnere la stampante e riprovare.
<b>FORMAT ERROR</b>	Avviene un errore formattando la flash ROM.	Spegnere la stampante e riprovare..
<b>FLASH CARD FULL</b>	Il salvataggio non e' riuscito a causa della mancanza di spazio sulla flash ROM.	Spegnere la stampante e riprovare.
<b>EEPROM ERROR</b>	I dati non sono letti/scritti o sulle EEPROM di backup.	Spegnere la stampante e riprovare.
<b>SYNTAX ERROR</b>	Un comando improprio e' inviato durante l'aggiornamento del Firmware.(Es: arriva un comando di stampa)	Spegnere la stampante e riprovare..

## 5.1 Messaggi di errore (Cont.)

Messaggi di errore	Problemi/cause	Soluzioni
<b>LOW BATTERY</b>	La batteria del the Real Time Clock e' inferiore a 1.9V.	Premere <b>[RESTART]</b> fino a che appare "<1>RESET". Se volete utilizzare la batteria anche dopo l'errore "LOW BATTERY", Portate la funzione Low battery check a OFF, e controllate la data e d ora. Il Real Time Clock funzionerà fino a che la stampante e' accesa. ⇒ <b>Sezione 2.9.6</b> Data e ora saranno persi allo spegnimento. Chiamate il vostro centro di assistenza tecnica autorizzato TOSHIBA TEC per rimpiazzare la batteria.
<b>Altri messaggi di errore</b>	Possono essere intervenuti problemi Hardware o Software.	Spegnere e riaccendere la stampante. Nel caso il problema persista, spegnere la stampante e contattare il centro di TOSHIBA TEC autorizzato.

## 5.2 Possibili Problemi

La seguente sezione descrivi i problemi riscontrabili nell'utilizzo della stampante, le cause e le possibili soluzioni.

Problema	Causa	Soluzione
La stampante non si accende.	1. Il cavo di alimentazione è scollegato.	1. Collegare il cavo.
	2. La presa di alimentazione non funziona.	2. Assicurarsi che vi sia tensione con un'altra apparecchiatura.
	3. Il fusibile è guasto o l'interruttore di protezione è scattato.	3. Controllare il fusibile o l'interruttore.
Il supporto non avanza.	1. Il supporto non è inserito correttamente.	1. Caricare correttamente il supporto. ⇒ <b>Sezione 2.4.</b>
	2. La stampante è in errore.	2. Risolvere il messaggio di errore. (Vedi <b>sezione 5.1</b> per ulteriori dettagli.)
Premendo <b>[FEED]</b> allo stato iniziale avviene un errore.	Il tentativo di avanzamento non è stato fatto nelle seguenti condizioni: Sensore gap Stampa a Trasferimento termico Altezza supporto: 76.2 mm	Impostare i dati del vostro documento con il driver di windows o con i comandi di stampa. Per cancellare l'errore premere <b>[RESTART]</b>
Non viene stampato niente sul supporto.	1. Il supporto non è inserito correttamente.	1. Caricare correttamente il supporto. ⇒ <b>Sezione 2.4.</b>
	2. In nastro non è inserito correttamente.	2. Caricare correttamente il nastro. ⇒ <b>Sezione 2.6.</b>
	3. La testina non è installata correttamente.	3. Installare correttamente la testina. Chiudere il blocco testina.
	4. Il tipo di nastro è errato per il tipo di supporto.	4. Utilizzare un nastro corretto.
L'immagine stampata non è nitida.	1. Il tipo di nastro è errato per il tipo di supporto.	1. Utilizzare un nastro corretto.
	2. La testina non è pulita.	2. Pulire la Testina di stampa usando l'apposito pulisci-testina oppure un bastoncino di cotone inumidito di alcool etilico.. ⇒ <b>Sezione 4.1.1</b>

---

## 5.2 Possibili Problemi (Cont.)

<b>Problema</b>	<b>Causa</b>	<b>Soluzione</b>
La taglierina non funziona.	1. La taglierina non e' chiusa bene.	1. Chiudere bene la taglierina.
	2. LA carta è inceppata sotto la testina.	2. Rimuovere la carta inceppata. ⇒ <b>Sezione 4.1.3.</b>
	3. La lama è sporca.	3. Pulire la lama. ⇒ <b>Sezione 4.1.3.</b>

### 5.3 Rimozione carta inceppata

**ATTENZIONE!**

*Non grattare la testina di stampa od il pianale con oggetti appuntiti, poiché potreste danneggiarli.*

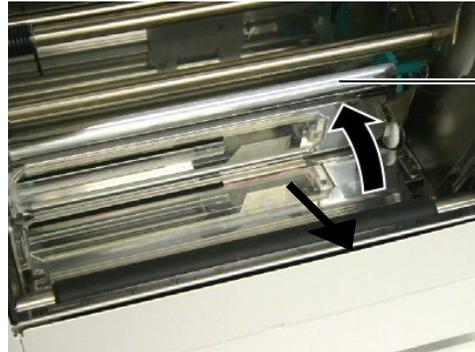
**NOTA:**

*Nel caso si verificano continui problemi di inceppamenti nella taglierina, contattate il vostro rivenditore autorizzato TOSHIBA TEC.*

Questa sezione spiega come rimuovere il supporto inceppato dalla stampante.

Rimuovere il supporto inceppato dai sotto il Blocco Superiore dei Sensori come segue:

1. Aprire il coperchio.
2. Premere la leva di sblocco della testina per sollevare il blocco testina.
3. Sollevare la parte superiore del gruppo sensori e rimuovere il supporto inceppato.



Blocco Superiore dei Sensori

4. Pulire il pianale ed i sensori come descritto nella **sezione 4.1.1**.
5. L'inceppamento nella taglierina può essere provocato da residui di collante o dalla lama logorata. Non utilizzare supporti non specifici per la taglierina. Nel caso il problema persista contattate il vostro centro di assistenza autorizzato.

## 6. CARATERISTICHE DELLA STAMPANTE

Qui sono riportate le caratteristiche della stampante.

<b>Modello</b>		<b>B-852-TS22-QQ-R</b>	<b>B-852-TS22-QP-R</b>
<b>Riferimenti</b>			
Dimensioni (W × D × H)		385 mm × 181 mm* × 243 mm (15.2" × 7.1"* × 9.6) *: La profondità 427 mm (16.8") qualora sia installato il portarotoli.	
Peso		34.4 lb (15.6 kg) (Supporti e nastro non inseriti.)	
Temperature operative		Da 5°C a 40°C (da 41°F a 104°F)	
Umidità relativa		Dal 25% al 85% RH (non condensante)	
Tensione di ingresso		AC100 – 120V, 60 Hz	AC220 – 240V, 50 Hz
Consumi	Durante la stampa	2.5 A, 190 W maximum	1.1 A, 217 W maximum
	In standby	0.16 A, 15 W maximum	0.1 A, 20 W maximum
Risoluzione di stampa		11.8 dots/mm (305 dpi)	
Metodo di stampa		Trasferimento Termico o Termico Diretto	
Velocità di stampa		50.8 mm/sec. (2 pollici /sec.) 101.6 mm/sec (4 pollici /sec.)	
Larghezze carta utilizzabili(inclusa la siliconata)		Da 100 mm a 242 mm (da 3.9 pollici to 9.5 pollici)	
Larghezza di stampa effettiva (max)		216.8 mm (8.5 pollici)	
Modalità di stampa		Batch Con taglierina (La modalità e' disponibile solo con la taglierina opzionale installata)	
LCD display dei messaggi		16 caratteri × 1 linee	

Model	B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R
<b>Riferimenti</b>		
Bar code disponibili	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 digits, EAN8+5 digits, EAN13, EAN13+2 digits, EAN13+5 digits, UPC-E, UPC-E+2 digits, UPC-E+5 digits, UPC-A, UPC-A+2 digits, UPC-A+5 digits, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 of 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar	
Codici bidimensionali disponibili	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code	
Font disponibile	Times Roman (6 dimen), Helvetica (6 dimen), Presentation (1 dimen), Letter Gothic (1 dimen), Prestige Elite (2 dimen), Courier (2 dimen), OCR (2 tipi), Gothic (1 dimen), Outline font (4 tipi), Price font (3 tipi)	
Rotazioni	0°, 90°, 180°, 270°	
Interfacce standard	Interfaccia Parallela (Centronics, Bidirezionale 1284 Nibble mode) Interfaccia USB (V2.0 massima velocità) Interfaccia LAN (10/100BASE)	
Moduli opzionali	Interfaccia seriale (RS-232C) (B-SA704-RS-QM-R) Taglierina (B-SX208-QM-R) Interfaccia I/O (B-SA704-IO-QM-R) Real Time Clock (B-SA704-RTC-QM-R)	

**NOTA:**

- *Data Matrix™* è un marchio della International Data Matrix Inc., U.S.
- *PDF417™* è un marchio della Symbol Technologies Inc., US.
- *QR Code* è un marchio della DENSO CORPORATION.
- *Maxi Code* è un marchio registrato della United Parcel Service of America, Inc., U.S.

## 7. CARATTERISTICHE SUPPORTI

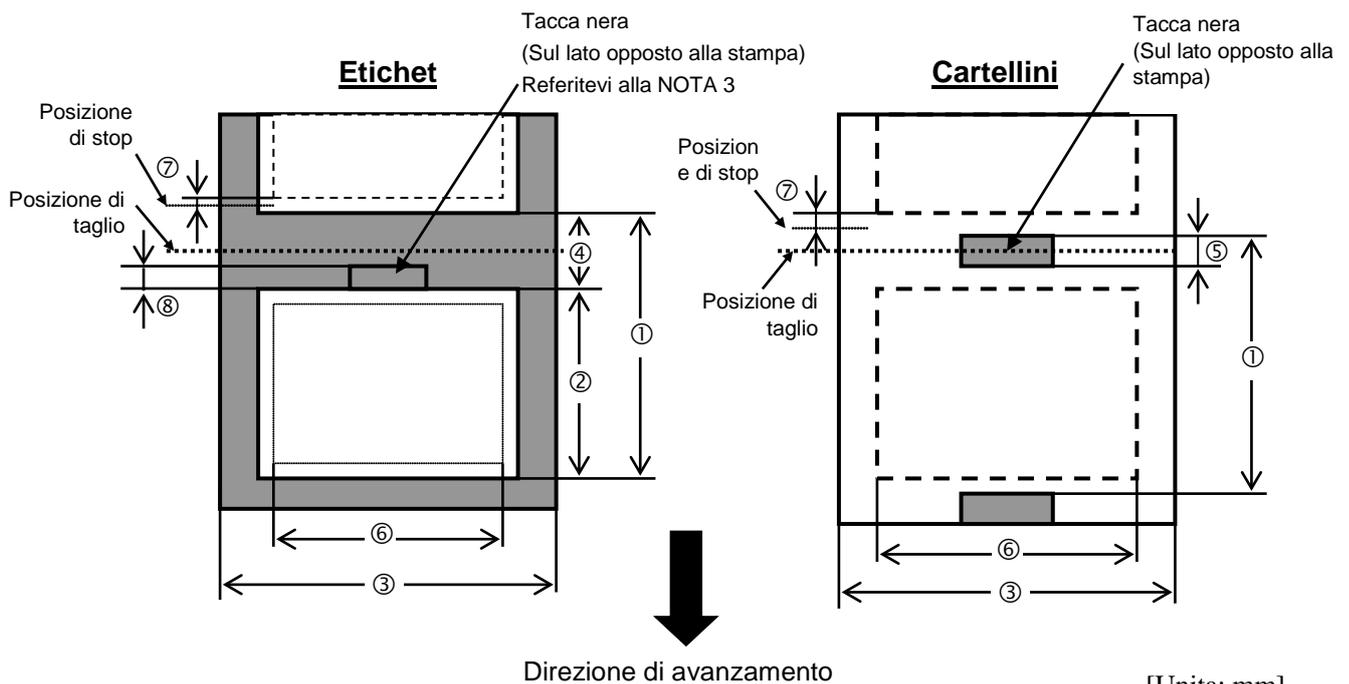
### 7.1 Supporti

Assicuratevi che il supporto che userete sia approvato dalla TOSHIBA TEC. La garanzia non è valida nel caso il problema sia causato dall'utilizzo di supporti non approvati dalla TOSHIBA TEC.

Per informazioni sui materiali approvati dalla TOSHIBA TEC-, contattate un centro autorizzato TOSHIBA TEC.

#### 7.1.1 Tipi di supporto

Possono essere utilizzati due tipi di supporti per la stampa a trasferimento termico o termico diretto etichette o cartellini. La tabella sottostante mostra le dimensioni e le forme utilizzabile con questa stampante.



[Unità: mm]

Label dispensing mode		Batch mode	Cut mode
Item	① Min. Altezza globale etic./Cart	15.0	Etichette: 38.0 Cartellini: 25.4
	② Lunghezza del etichette	Min. 12.5	Min. 32.0
③ Larghezza inclusa siliconata	100.0- 242.0	100.0 – 235.0	
④ Lunghezza gap	2.5 – 20.0	6.0 – 20.0	
⑤ Lunghezza tacca nera (Cartellini)		2.0 – 10.0	
⑥ Larghezza di stampa effettiva		216.8±0.2	
⑦ Area di accelerazione/frenata		1.0	
⑧ Lunghezza tacca nera (Etichette)		2.0 – 20.0	6.0 – 20.0
Max. lunghezza di stampa		640.0	
Massima lunghezza per ottenere la stampa on fly		320.0	
Max. diametro esterno rotolo		φ230	
Spessore	Etichette	0.13 – 0.18	
	Cartellini	0.08 – 0.18	

### 7.1.1 Tipi di supporto (Cont.)

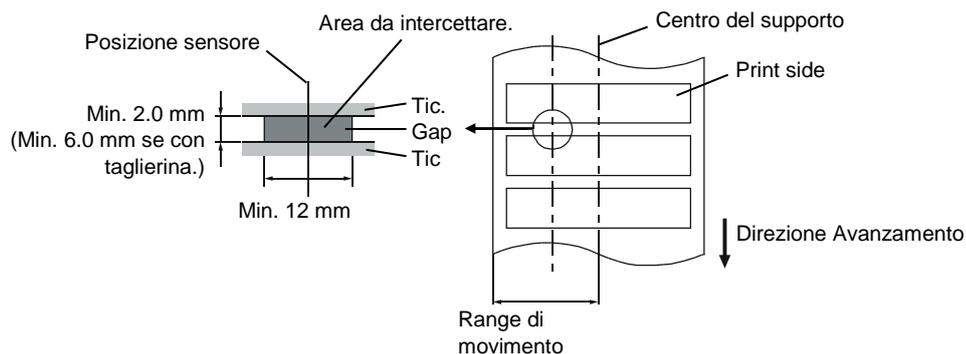
**NOTE:**

1. Per assicurare la qualità di stampa e la corretta vita della testina, utilizzate solo supporti approvati dalla TOSHIBA TEC.
2. Se utilizzate la taglierina assicuratevi che la lunghezza dell'etichetta ② più il gap ④ superi i 38 mm. (ovvero la lunghezza totale deve essere superiore ai 38 mm.)
3. La tacca nera sulle etichette deve rispondere ai seguenti requisiti:  
 Se l'altezza del gap è inferiore a 4 mm:  
 La tacca nera deve essere più alta del gap.  
 Se il gap è superiore a 4 mm:  
 La tacca nera non deve superare i 4mm all'interno dal gap.  
 La tacca nera deve essere stampata sul retro della siliconata. Inoltre dovrebbe essere a contatto o sovrapporsi al bordo finale dell'etichetta precedente.
4. La stampa "On fly" (al volo) indica la possibilità di stampare etichette con immagini diverse fra loro senza fermarsi per il cambio immagine.

### 7.1.2 Area sensibile per il sensore Transmissivo

Il sensore può essere mosso dal centro al limite sinistro dell'etichetta.

Il sensore transmissivo rileva lo spazio fra le etichette (GAP) come mostrato qui sotto.

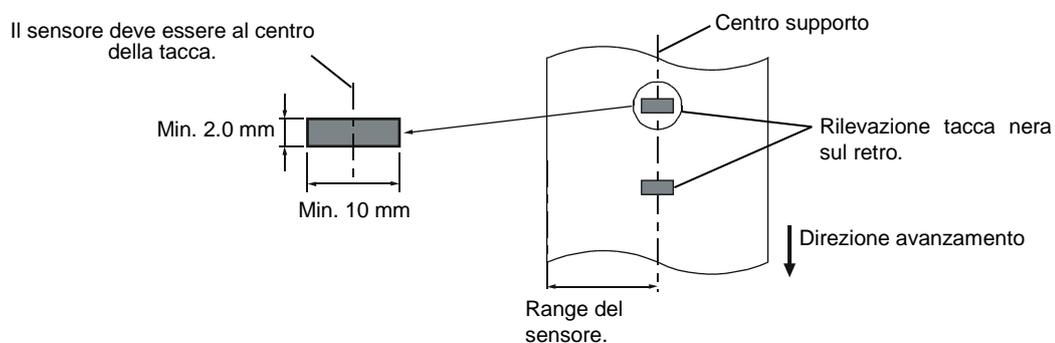


### 7.1.3 Area sensibile per il sensore Reflective

Il sensore può essere mosso dal centro al limite sinistro dell'etichetta.

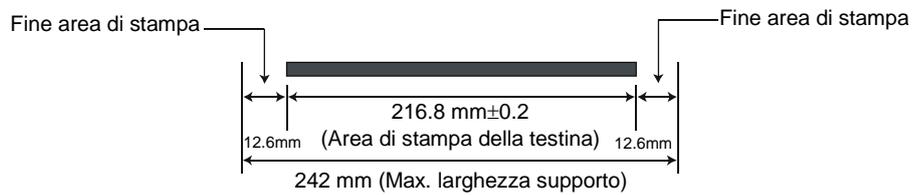
Il fattore di riflessione della tacca nera deve essere 10% o meno con una lunghezza d'onda di 950 nm.

Il sensore reflectivo deve essere allineato con la tacca nera.

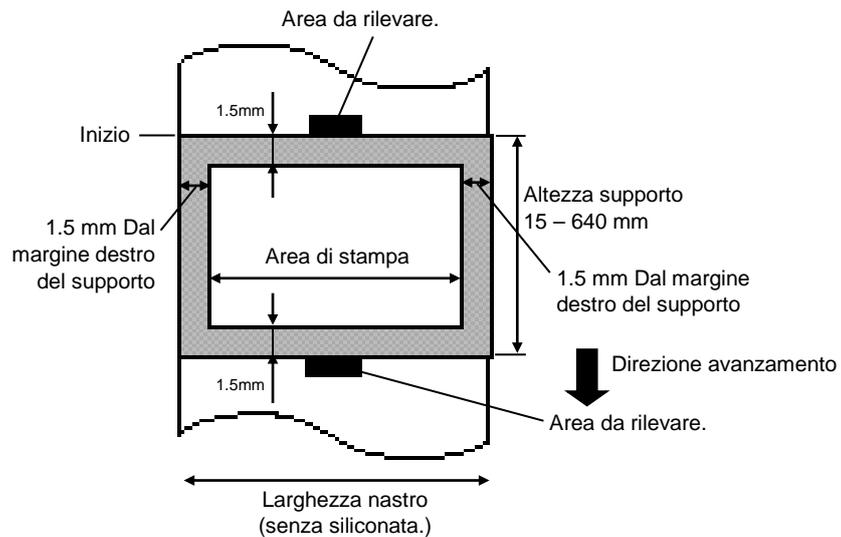


### 7.1.4 Area di stampa effettiva

La figura sottostante mostra la relazione tra la testina e supporto.



La figura mostra l'effettiva area di stampa sul supporto.



**NOTE:**

1. Assicuratevi di non stampare nei primi 1,5mm dai bordi del documento (area ombreggiata nella figura sovrastante). La stampa in questi punti può causare pieghe nel nastro di stampa impoverendo la qualità di stampa.
2. Il centro del supporto è al centro della testina.

## 7.2 Nastro

Assicuratevi che il nastro in uso sia approvato dalla TOSHIBA TEC. La garanzia non è valida per qualunque danno o problema causato dall'utilizzo di nastri non approvati.

Per informazioni riguardo ai nastri approvati dalla TOSHIBA TEC-, contattate il Vostro distributore autorizzato TOSHIBA TEC.

Tipi	Avvolgimento
Larghezza	120 – 220 mm Dimensioni raccomandate 120, 160 and 220 mm.
Lunghezza	300 m
Diametro esterno	φ72 mm (max.)

La tabella sottostante mostra la relazione tra la larghezza del supporto e del nastro (esclusa la siliconata).

Larghezza nastro	Larghezza supporto
120 mm	100 – 110 mm
160 mm	110 – 150 mm
220 mm	150 – 242 mm

**NOTE:**

1. Per la qualità di stampa e la vita della testina, utilizzate solo nastri approvati da TOSHIBA TEC.
2. Per evitare pieghe sul nastro non usare dimensioni superiori al 10mm o più. Attenzione che una larghezza troppo elevata può causare lo stesso problema.
3. Lo smaltimento dei nastri deve seguire le normative di legge.

## 7.3 Supporti e nastri consigliati

Tipo supporto	Descrizione
Etichette e carta Vellum	utilizzo generale per applicazioni a basso costo.
Etichette patinate	Carte patinate e mattate per applicazioni genereche con una buona qualità di stampa per caratteri piccoli o grafiche. Carte ultrapatinate utilizzate per stampe di alta qualità
Materiale plastico	Materiali sintetici (Polipropilene ecc) Resistenti all'acqua ed ai solventi hanno propria fische di resistenza agli agenti meccanici e chimici.Hanno una buona resistenza alle basse ed una piccola resistenza alle alte temperature. Queste etichette sono utilizzate sui materiali riciclabili quali contenitori, cois da essere riciclate nello stesso processo. Materiali in PET Resistenti all'acqua ed ai solventi hanno propria fische di resistenza agli agenti meccanici e chimici.Hanno una buona resistenza alle basse ed alte temperature. Questo materiale è utilizzato quando è richiesta una lunga durata del supporto quali numeri di matricola, etichette di pericolo ecc.. Materiali in Poliammide Questo materiale ha le maggiori qualità di resistenza alla temperatura (superiori al PET). E' spesso utilizzato per immatricolare le PCB poiché resiste al passaggio nei bagni di stagno

### 7.3 Supporti e nastri consigliati (Cont.)

Tipo Nastro	Descrizione
Nastro cera per Vellum	Questo nastro, utilizzato prevalentemente con carte vellum, ha una base di cera molto alta per coprire le superfici non uniformi.
Nastro cera Standard	Ottimo per superfici uniformi (Patinata e Mattata).
Nastro per carte patinate (cera/resina)	Ottimo per superfici patinate. L'immagine stampata e' resistente all'acqua ed a piccole abrasioni.
Nastri resistenti a graffiature e chimici	Ottimo per materiali plastici (Materiali sintetici, PET, poliammide ecc.) Resistente alle abrasioni ed ai solventi Resistente alle alte temperature con materiali PET e Poliammide.

#### Combinazione Natri/Materiali

Tipo di materiale / Tipo di nastro	Caret ed etichette Vellum	Carte patinate	Materiali plastici
Nastro cera per Vellum	○		
Nastro cera standard		○	
Nastro per carte patinate (cera/resina)		○	
Nastro resistente ad abrasioni e chimici			○

### 7.4 Cura/Manipolazione del nastro e dei supporti

#### **ATTENZIONE!**

*Assicuratevi di leggere e capire il manuale d'uso. Utilizzate solo nastri e supporti che rispettino le caratteristiche richieste. L'utilizzo di materiali non corretti può accorciare la vita della testina e creare problemi di leggibilità dei barcode. Tutti i supporti ed i nastri vanno maneggiati con cura per non danneggiare gli stessi o la stampante. Leggere attentamente questa sezione.*

- Non immagazzinare i supporti per un tempo superiore a quello consigliato dal fabbricante..
- Immagazzinare i rotoli su una superficie piana. Non appoggiare i rotoli sulla parte curva o potrebbe appiattirlo causando errori nell'avanzamento o scarsa qualità di stampa.
- Immagazzinare i supporti proteggendoli con sacchi di plastica. I supporti non protetti potrebbero subire abrasioni o sporcarsi con materiali che potrebbero accorciare la vita della testina.
- Immagazzinare i supporti ed i nastri in un luogo asciutto e fresco. Evitare luoghi dove possano essere esposti ad elevate temperature od umidità, o venire a contatto con gas o sporcizia.
- La carta termica deve avere specifiche che non superino i Na<sup>+</sup> 800 ppm, K<sup>+</sup> 250 ppm e Cl<sup>-</sup> 500 ppm.
- Alcuni prodotti potrebbero avere prestampate con inchiostri con ingredienti che potrebbero accorciare la vita della testina. Non utilizzare etichette prestampate che contengano sostanze dure quali carbonato di calcio (CaCO<sub>3</sub>) e kaolin (Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, 2SiO<sub>2</sub>, 2H<sub>2</sub>O).

Per ulteriori informazioni contattate il vostro fornitore di supporti e nastri.

## APPENDICE 1 MESSAGGI E LED

L'appendice 1 descrive i messaggi sul display LCD.

### Simboli nei messaggi

1: ○: LED acceso. ⊙: LED lampeggiante. ●: LED spento.

2: \*\*\*\*: Numero etichette mancanti. Fino a 9999 (in unita)

3: ###: Memoria libera nella Flash memory card per PC area: da 0 a 895 (in K bytes)

4: &&&&: Memoria libera nella flash memory per writable characters da 0 a 3147 (in K bytes)

No.	LCD Messaggi	LED Indicazioni			Stato stampante	Eliminabile con RESTART Si/No	Comando di Status Request Reset operativo Si/No
		POWER	ON LINE	ERROR			
1	PRONTA	○	○	●	In on line	----	Si
	PRONTA	○	⊙	●	In on line (La stampante riceve dei dati)	----	Si
2	TESTA APERTA	○	●	●	Testata aperta con la stampante in Online.	----	Si
3	PAUSA ****	○	●	●	La stampante è in pausa.	Si	Si
4	ERR. COMUNICAZ.	○	●	○	Errore di comunicazione sulla porta RS-232C.	Si	Si
5	CARTA INCEP. ****	○	●	○	Carta inceppata nell'avanzamento.	Si	Si
6	ERR. TAGL. ****	○	●	○	Errore di funzionamento della taglierina.	Si	Si
7	NO CARTA ****	○	●	○	Il supporto e' finito o non e' inserito correttamente.	Si	Si
8	ERR. NASTRO ****	○	●	○	Il nastro è finito. Si è bloccato. Un problema è sorto con il sensore di rotazione del motore nastro.	Si	Si
9	TESTA APERTA****	○	●	○	Si tentato di stampare con testata aperta. (Ad eccezione della pressione del tasto [FEED])	Si	Si
10	ERROR TESTA	○	●	○	Problema con la testina.	Si	Si
11	TEMP. TESTA ALTA	○	●	○	Testina surriscaldata.	No	Si
12	SALVA #####&&&&	○	○	●	Nella modalità di salvataggio dei caratteri o etichetta	----	Si
13	ERR.SCRITT.CARD.	○	●	○	Errore nella scrittura della flash memory.	No	Si
14	ERR. FORMATTAZ.	○	●	○	Errore durante la formattazione della flash memory.	No	Si
15	MEM. CARD PIENA	○	●	○	I dati non possono essere salvati poiché flash memory.	No	Si
16	POWER FAILURE	○	●	○	Si e' verificato un problema all'accensione.	No	No
17	MEM. INTIAL...	○	●	●	Si sta formattando la flash memory.	----	----
18	EEPROM ERROR	○	●	○	I dati non possono essere scritti/letti dalla memoria di EEPROM backup .	No	No

No.	LCD Messaggi	LED Indicazioni			Stato stampante	Eliminabile con RESTART Si/No	Comando di Status Request Reset operativo Si/No
		POWER	ON LINE	ERROR			
19	SYSTEM ERROR	○	●	○	Un system error avviene nelle seguenti operazioni anomale:: (a) Comandi di richiamo da indirizzi errati (b) Tentato accesso ad indirizzi errati (c) Accesso a un long-word data ad indirizzi errati (d) Accesso all' area da 8000000H a FFFFFFFFH nella memoria logica (e) Un'istruzione non definita in un'area diversa dal delay slot (f) Un'istruzione non definita nel delay slot. (g) Un'istruzione per riscrivere il delay slot.	No	No
20	LAN INITIAL...	○	●	●	La scheda LAN Base100 e' in fase di inizializzazione.	----	----
21	DHCP INITIAL...	○	●	●	Il client DHCP e' inizializzato. *quando il client DHCP e' attivo.	----	----
22	LOW BATTERY	○	●	○	La tensione della batteria del Real Time Clock e' inferiore a 1.9V.	No	Si
23	Messaggi di errore (Vedi note.)	○	●	○	Un comando è stato ricevuto con un errore.	Si	Si

**NOTA:** Quando appare un messaggio elencato qui sopra fate riferimento alla **Sezione 5 RISOLUZIONE ERRORI**.

**NOTE: Descrizione dei comandi di errore**

- Nel caso venga rilevato un errore in comando ricevuto, i primi 16 caratteri vengono visualizzati sul display. (comunque, [LF] e [NUL] non sono visualizzati.)

## Esempio 1

[ESC] T20 G30 [LF] [NUL]  
                  └── Command error

Appare il seguente messaggio.

T20E30

## Esempio 2

[ESC] XR; 0200, 0300, 0450, 1200, 1, [LF] [NUL]  
  └── Command error

Appare il seguente messaggio.

XR;0200,0300,045

## Esempio 3

[ESC] PC001; 0A00, 0300, 2, 2, A, 00, B [LF] [NUL]  
                                  └── Command error

Appare il seguente messaggio.

PC001;0A00,0300,

- Quando vengono mostrati i messaggi, il carattere “? (3FH)” appare al posto dei caratteri compresi da 20H a 7FH e da A0H a DFH.
- Per maggiori dettagli fate riferimento al manuale **B-852 Series External Equipment Interface Specification**.

## APPENDICE 2 INTERFACCE

### NOTA:

Per evitare disturbi elettrici ed elettromagnetici i cavi devono avere i seguenti requisiti:

- Utilizzare cavi paralleli o seriali schermati e con connettori metallici o metallizzati.
- Mantenerli il più corto possibile.
- Non deve essere legato al cavo di alimentazione.
- Non deve essere inserito nei condotti con i cavi di alimentazione.
- Il cavo parallelo deve essere conforme alla normativa IEEE1284.

### ■ Interfaccia Parallela (Centronics)

Modalità: Conforme alla IEEE1284  
Compatibile con (SPP mode), Nibble mode

Metodo di input: 8 bit parallel

Segnali di Controllo:

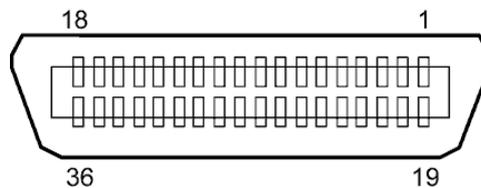
SPP Mode	Nibble Mode
nStrobe	HostClk
nAck	PtrClk
Busy	PtrBusy
Perror	AckDataReq
Select	Xflag
nAutoFd	HostBusy
nInit	nInit
nFault	nDataAvail
nSelectIn	IEEE1284Active

Data input code: ASCII code  
European 8 bit code  
Graphic 8 bit code  
JIS8 code  
Shift JIS Kanji code  
JIS Kanji code

Buffer di ricezione: 1M byte

Connettore:

PIN No.	Segnale	
	SPP Mode	Nibble Mode
1	nStrobe	HostClk
2	Data 1	Data 1
3	Data 2	Data 2
4	Data 3	Data 3
5	Data 4	Data 4
6	Data 5	Data 5
7	Data 6	Data 6
8	Data 7	Data 7
9	Data 8	Data 8
10	nAck	PtrClk
11	Busy	PtrBusy
12	PError	AckDataReq
13	Select	Xflag
14	nAutoFd	HostBusy
15	NC	NC
16	0V	0V
17	CHASSIS GND	CHASSIS GND
18	+5V (For detection)	+5V (For detection)
19	TWISTED PAIR GND(PIN1)	TWISTED PAIR GND(PIN1)
20	TWISTED PAIR GND(PIN2)	TWISTED PAIR GND(PIN2)
21	TWISTED PAIR GND(PIN3)	TWISTED PAIR GND(PIN3)
22	TWISTED PAIR GND(PIN4)	TWISTED PAIR GND(PIN4)
23	TWISTED PAIR GND(PIN5)	TWISTED PAIR GND(PIN5)
24	TWISTED PAIR GND(PIN6)	TWISTED PAIR GND(PIN6)
25	TWISTED PAIR GND(PIN7)	TWISTED PAIR GND(PIN7)
26	TWISTED PAIR GND(PIN8)	TWISTED PAIR GND(PIN8)
27	TWISTED PAIR GND(PIN9)	TWISTED PAIR GND(PIN9)
28	TWISTED PAIR GND(PIN10)	TWISTED PAIR GND(PIN10)
29	TWISTED PAIR GND(PIN11)	TWISTED PAIR GND(PIN11)
30	TWISTED PAIR GND(PIN31)	TWISTED PAIR GND(PIN31)
31	nInit	nInit
32	nFault	NDataAvail
33	0V	0V
34	NC	NC
35	NC	NC
36	nSelectIn	IEEE1284Active

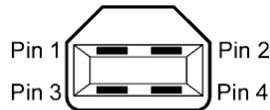


Connector IEEE1284-B

### ■ Interfaccia USB

Standard: Conforme alla V2.0 Full speed  
 Transfer type: Control transfer, Bulk transfer  
 Transfer rate: Full speed (12M bps)  
 Classe: Printer class  
 Metodo controllo: Stato con informazioni sul buffer libero  
 Numero porte: 1  
 Alimentazione: Self power  
 Connettore: Type B

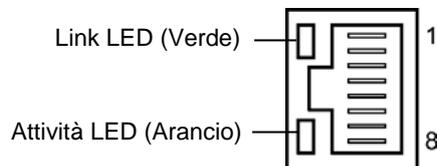
Pin No.	Segnale
1	VCC
2	D-
3	D+
4	GND



Series B Plug

### ■ Interfaccia LAN

Standard: IEEE802.3 10BASE-T/100BASE-TX  
 Numero porte: 1  
 Connettore: RJ-45  
 LED status: Link LED  
 Activity LED



LED	LED Status	LAN status
Link	ON	10Mbps link or 100Mbps link is detected.
	OFF	No link is detected. * <i>Communication cannot be made while the Link LED is off.</i>
Activity	ON	Communicating
	OFF	Idle

Cavo LAN: 10BASE-T: UTP categoria 3 o categoria 5  
 100BASE-TX: UTP categoria 5  
 Lunghezza cavo: Segmento Massimo 100 m

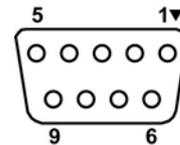
**NOTE:**

1. Per gli indirizzi IP fate riferimento alla **Sezione 2.9.7 IP Address Setting (TCP/IP)**.
2. Quando si utilizza un twisted pair Ethernet (TPE) o UTP, possono avvenire errori di comunicazione dipendenti dall'ambiente operativo. In questi casi utilizzate cavi schermati twisted pair.

### ■ Interfaccia Seriale (Opzione: B-SA704-RS-QM-R)

Tipo:	RS-232C
Comunicazione:	Full duplex
Velocità di trasm.:	2400 bps, 4800 bps, 9600 bps, 19200 bps, 38400 bps, 115200 bps
Sincronismo:	Start-stop synchronization
Start bit:	1 bit
Stop bit	1 bit, 2 bit
Dato:	7 bit, 8 bit
Parità:	None, EVEN, ODD
Error detection:	Parity error, Framing error, Overrun error
Protocollo:	Unprocedure communication
Data input code:	ASCII code, European character 8 bit code, graphic 8 bit code, JIS8 code, Shift JIS Kanji code, JIS Kanji code
Buffer Rx:	1M byte
Connettore:	

Pin No.	Segnale
1	N.C
2	TD (Transmit Data)
3	RD (Received Data)
4	DSR (Data Set Ready)
5	SG (Signal Ground)
6	DTR (Data Terminal Ready)
7	CTS (Clear to Send)
8	RTS (Request to Send)
9	N.C



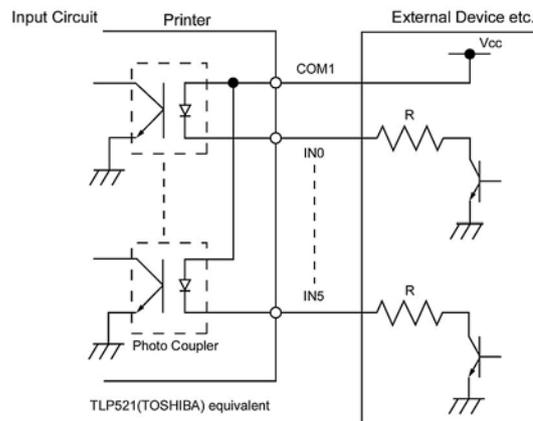
■ **Interfaccia Expansion I/O (Opzione: B-SA704-IO-QM-R)**

Segnali in Ingresso da IN0 a IN5  
 Segnali in Uscita da OUT0 a OUT6  
 Connettore FCN-781P024-G/P o equivalente  
 (Lato apparato esterno)  
 Connettore FCN-685J0024 o equivalente  
 (Lato stampante)

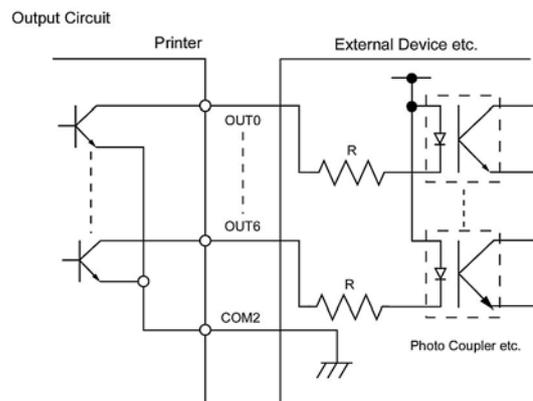
Pin	Segnale	I/O	Funzione	Pin	Segnale	I/O	Funzione
1	IN0	Input	FEED	13	OUT6	Output	
2	IN1	Input	PRINT	14	N.C.	----	
3	IN2	Input	PAUSE	15	COM1	Common (Power)	
4	IN3	Input		16	N.C.	----	
5	IN4	Input		17	N.C.	----	
6	IN5	Input		18	N.C.	----	
7	OUT0	Output	FEED	19	N.C.	----	
8	OUT1	Output	PRINT	20	N.C.	----	
9	OUT2	Output	PAUSE	21	COM2	Common (Ground)	
10	OUT3	Output	ERROR	22	N.C.	----	
11	OUT4	Output		23	N.C.	----	
12	OUT5	Output	POWER ON	24	N.C.	----	

N.C.: Nessuna Connessione

Circuito di Ingresso



Circuito di Uscita



Ambiente operativo

Temperature: da 0 a 40 °C  
 Umidità: da 20 al 90% (Non Condensante)

---

## APPENDICE 3 STAMPE DI ESEMPIO

### ■ Font

<A>Times Roman medium:8point

<B>Times Roman medium:10point

<C>Times Roman bold:10point

<D>Times Roman bold:12point

<E>Times Roman bold:14point

<F>Times Roman italic:12point

<G>Helvetica medium:6point

<H>Helvetica medium:10point

<I>Helvetica medium:12point

<J>Helvetica bold:12point

<K>Helvetica bold:14point

<L>Helvetica italic:12point

<M>PRESENTATION BOLD:18POINT

<N>Letter Gothic medium:9.5point

<O>Prestige Elite medium:7point

<P>Prestige Elite bold:10point

<Q>Courier medium:10point

<R>Courier bold:12point

<S>OCR-A:12point

<T>OCR-B:12point

<Outline Font:B>Helvetica bold

<Outline Font:B>Helvetica bold

# APPENDICE 3 STAMPE DI ESEMPIO (Cont.)

## ■ Bar codes

**0: JAN8, EAN8**



**1: MSI**



**2: Interleaved 2 of 5**



**3: CODE39 (Standard)**



**4: NW7**



**5: JAN13, EAN13**



**6: UPC-E**



**7: EAN13+2 digits**



**8: EAN13+5 digits**



**A: CODE128**



**B: CODE39 (Full ASCII)**



**C: CODE93**



**G: UPC-E+2 digits**



**H: UPC-E+5 digits**



**I: EAN8+2 digits**



**J: EAN8+5 digits**



# APPENDICE 3 STAMPE DI ESEMPIO (Cont.)

**K: UPC-A**



**L: UPC-A+2 digits**



**M: UPC-A+5 digits**



**N: UCC/EAN128**



**O: Industrial 2 of 5**



**P: PDF417**



**Q: Data Matrix**



**R: Customer bar code**



**S: Customer bar code of high priority**



**T: QR code**



**U: POSTNET**



**V: RM4SCC**



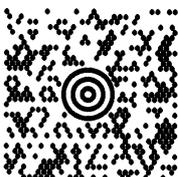
**W: KIX Code**



**X: Micro PDF417**



**Z: MaxiCode**



## APPENDICE 4 GLOSSARIO

### **Bar code**

Il codice a barre rappresenta con una serie di linee bianche e nere di diverse dimensioni dei caratteri o dei numeri. I codici a barre sono utilizzati in diverse realtà quali: trasporti, ospedali, manifatture, industrie tessili magazzini ecc. La lettura dei barcode rende più veloce e sicura l'identificazione dei dati..

### **Cartellino**

Un supporto di stampa senza collante. Normalmente utilizza la tacca nera come riferimento per i sensori. Normalmente è prodotto in cartoncino o materiali di lunga durata.

### **DPI**

Dot Per Inch

Unita di misura della densità di stampa.

### **Elementi della testina**

Gli elementi termici della testina consistono in una linea di piccoli punti (dot) formati da elementi resistivi che si riscaldano al passaggio della corrente. Questo riscaldamento causa l'annerimento dei chimici nel punto riscaldato, sulla carta termica, od il trasferimento di un punto di inchiostro, nel trasferimento termico.

### **Etichetta**

Supporto con adesivo sul retro.

### **Font**

Un completo set di caratteri in uno stile particolare. ES.: Helvetica, Courier, Times

### **Gap**

Spazio fra le etichette

### **Interfaccia I/O**

È un'interfaccia che permette alla stampante di essere collegata a sistemi quali PLC e di ricevere comandi di stampa, avanzamento pausa ecc. La stessa interfaccia invia, come segnali, lo stato attuale della stampante come ad esempio errore, stampa, avanzamento ecc.

### **IPS**

Inch per second

The unit used to express print speed.

### **LCD**

Liquid Crystal Display

Serve per visualizzare i messaggi sul pannello operatore.

### **Materiali**

Supporti di stampa e nastro

### **Modalità Batch**

Modalità di stampa in continuo, i documenti vengono stampati fino alla fine delle quantità richieste.

### **Modalità CUT**

Permette alla stampante di tagliare, se il modulo taglierina è installato, i documenti dopo la stampa in modo automatico. Il comando può specificare se tagliare ogni documento o tagliare solo dopo l'ultimo.

### **Nastro**

Un film inchiostro che nella tecnologia a trasferimento termico viene riscaldato dalla testina in piccolissimi punti, i dots, e quindi trasferito sul supporto, creando in questo modo l'immagine.

### **Plug and Play**

Se attivata la funzione Plug and Play il PC rileva automaticamente il modello della stampante (se la piattaforma supporta il Plug & Play), ottimizzando le risorse (IRQ e DMA), e visualizzando il messaggio di installazione del driver.

### **Portarotoli**

L'unità installata sul retro della stampante che permette di sostenere il rotolo del supporto di stampa.

### **Risoluzione**

Il grado di densità con un'immagine viene stampata. L'unità minima è il pixel. La risoluzione di stampa è più alta maggiore è il numero di pixel.

### **Sensore gap**

Sensore a trasparenza che rileva la differenza di densità del supporto e supporto + etichetta permettendo alla stampante di posizionare correttamente il documento.

**Sensore Reflective**

Vedi **Sensore tacca nera**

**Sensore tacca nera**

Sensore a riflessione in grado di riconoscere la presenza della tacca nera.

**Sensore Transmissive**

Sensore per i gap

**Set up delle soglie**

Operazione di regolazione dei livelli elettrici di intervento dei sensori per mantenere costante l'avanzamento dei supporti.

**Stampa termica diretta**

Un metodo di stampa senza nastro. La testina scalda direttamente il materiale chimicamente pretrattato annerendo il punto riscaldato.

**Stampa trasferimento termico**

Tecnologia di stampa in cui un nastro con inchiostro misto a cera/resina o resina viene scaldato e trasferito sul supporto.

**Stampa velocità**

Velocità a cui avviene la stampa. Questa è normalmente espressa in unità di ips (inches per second).

**Supporti prestampati**

Un supporto su cui vi sono grafici, logo ed altri caratteri già stampati.

**Supporto**

Materiale di base per la produzione di etichette e cartellini

**Tacca nera**

Tacca nera, serve per il posizionamento corretto dei cartellini durante la stampa.

**Taglierina**

Modulo per il taglio dei documenti.

**Testina Termica**

Una testina di stampa che sfrutta la tecnologia termica diretta o trasferimento termico.

**Testina Termica**

Una testina di stampa che sfrutta la tecnologia termica diretta o trasferimento termico.

**USB (Universal Serial Bus)**

Interfaccia utilizzata per la connessione di periferiche quali stampanti, tastiere e mouse. Questa interfaccia permette lo scollegamento delle periferiche senza spegnimento preventivo.

**Web printer**

La funzione web printer permette il controllo a distanza della stampante per: la stampa, il cambiamento delle impostazioni, o il download del firmware. Per dettagli fate riferimento al **Network Specification**.

# INDICE

## A

Area di stampa garantita 7-3  
Anima nastro nuovo 2-11  
Anima riavvolgimento nastro 2-11

## B

Barcode 6-2, A3-2, A4-1  
Batch mode 7-1, A4-1  
Black mark 2-10, 7-1, 7-2, A4-2  
Black mark (Altezza) 7-1  
Black mark (Sensore) 1-4, 2-10, 2-68, 2-70, 4-1,  
A4-2  
Blocco testina 1-4, 2-8, 4-1

## C

Centronics 1-3, 2-23, A2-1  
Cartellini 2-9, 2-10, 7-1, A4-1  
Consumi 6-1  
Cavo alimentazione 1-2, 2-4

## D

DHCP 2-38  
DHCP client ID 2-38  
DHCP host name 2-39  
Dimensioni supporti 7-1

## E

Etichette 2-9, 7-1, 7-2, A4-1  
ERROR LED 1-4, 3-1, A1-1  
Errori (messaggi) 5-1  
Espansione I/O 1-3, 2-12, 2-25, A2-6, A4-1

## F

Feed gap (sensore) 1-4, 2-10, 2-68, 2-70, 4-1,  
A4-1

## G

Gap fra le etichette 7-2  
Gateway IP address 2-36  
Guide carta 1-4, 2-8

## I

Interfacce 6-2, A2-1  
Interfaccia LAN 6-2  
Interfaccia Parallela 1-3, 2-12, 6-2, A2-1  
Interfaccia seriale 1-3, A2-4  
Interfaccia USB 1-3, 2-12, 6-2, A2-3, A4-2  
Interruttore 1-3, 2-4, 2-13  
IP address 2-35, A2-3

## L

Larghezza effettiva di stampa 6-1, 7-1, 7-3  
Leva sblocco testina 1-4, 2-8  
Leva di blocco del protarotoli 2-5, 2-6  
Leva regolazione pressione testina 1-3, 2-9  
lingua del Display LCD 2-19  
Lunghezza 7-1  
Lunghezza etichette 7-1  
Lunghezza stampa 7-1  
LCD display 1-3, 1-4, 3-1, 6-1, A1-2

## M

Metodi di stampa 6-1  
Modalità di stampa 2-59, 6-1  
Modalità taglierina 6-1, 7-1, A4-2  
Modulo taglierina 1-1, 1-5, 2-60, 4-2, 6-2, A4-2

## N

Nastro 2-11, 7-4, 7-5, A4-1  
Nastro larghezza 7-4

## O

ONLINE LED 1-4, 3-1, A1-1

## P

Pannello operatore 1-3, 1-4, 3-1  
Pianale 1-4, 2-8, 4-1  
POWER LED 1-4, 3-1, A1-1  
Prestampe (supporti) 2-59, 2-68, A4-2  
Pulitore per testine 1-2, 4-1, 5-4

## R

Real Time Clock 1-1, 1-5, 2-32, 6-2  
Regolazione della temperatura 2-66  
Regolazione fine posizione inizio stampa 2-62  
Regolazione posizione di taglio 2-63  
Risoluzione 6-1, A4-1  
Rotella di regolazione 2-10  
RS-232C 1-12, 2-17, 2-18, 6-2, A2-4

**S**

Scheda interfaccia Expansion I/O 1-1, 1-5, 6-2

Sensore Gap 1-4, 2-10, 2-68, 2-70, 4-1, A4-1

Sensore Reflective 7-2

Sensore Transmissive 7-2

Siliconata 7-1

Socket port 2-37

Staffa portarotoli 1-2, 1-3, 2-5, 2-7

Subnet mask 2-37

Supporti 2-5, 7-1, 7-5, A4-2

Supporto inceppato 5-5

Supporto del nastro 1-4

Supporto portarotoli 1-2, 1-3, 2-3, 2-7

**T**

Tensione di ingresso 6-1

Termico diretto 2-66, 6-1, A4-2

Trasferimento termico 2-66, 6-1, A4-2

Testina 1-4, 4-1

**V**

Velocità di stampa 1-1, 6-1

**W**

Web printer 2-24



**TOSHIBA TEC CORPORATION**

© 2006-2019 TOSHIBA TEC CORPORATION All Rights Reserved  
1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, JAPAN

