

TOSHIBA

Εκτυπωτής Barcode

Οδηγίες Χρήσης

B-852-TS22-QP-R
B-852-TS22-QQ-R



ΠΙΝΑΚΑΣ ΠΕΡΙΕΧΟΜΕΝΩΝ

	Σελίδα
1. ΕΠΙΣΚΟΠΗΣΗ ΠΡΟΙΟΝΤΟΣ	E1-1
1.1 Εισαγωγή.....	E1-1
1.2 Χαρακτηριστικά.....	E1-1
1.3 Αφαίρεση από τη συσκευασία.....	E1-1
1.4 Παρελκόμενα	E1-2
1.5 Εμφάνιση.....	E1-3
1.5.1 Διαστάσεις	E1-3
1.5.2 Μπροστινή όψη.....	E1-3
1.5.3 Πίσω όψη	E1-3
1.5.4 Πίνακας χειρισμού.....	E1-4
1.5.5 Εσωτερικό	E1-4
1.6 Προαιρετικός εξοπλισμός.....	E1-5
2. ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΕΚΤΥΠΩΤΗ	E2-1
2.1 Εγκατάσταση	E2-2
2.2 Συναρμολόγηση των παρελκόμενων	E2-3
2.2.1 Συναρμολόγηση του πλαισίου θήκης τροφοδοσίας.....	E2-3
2.3 Σύνδεση του Καλωδίου τροφοδοσίας.....	E2-4
2.4 Τοποθέτηση χαρτιού	E2-5
2.4.1 Τοποθέτηση του χαρτιού στη μονάδα θήκης τροφοδοσίας.....	E2-5
2.4.2 Τοποθέτηση της μονάδας θήκης τροφοδοσίας στο πλαίσιο θήκης τροφοδοσίας...	E2-7
2.4.3 Τοποθέτηση χαρτιού στον εκτυπωτή.....	E2-7
2.5 Ρύθμιση των θέσεων αισθητήρα	E2-10
2.5.1 Ρύθμιση του αισθητήρα κενού τροφοδοσίας	E2-10
2.5.2 Ρύθμιση του αισθητήρα μαύρου σημαδιού	E2-10
3. ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ	E3-1
3.1 Καθαρισμός	E3-1
3.1.1 Κεφαλή εκτύπωσης/κεφαλή εκτύπωσης/ αισθητήρες.....	E3-1
3.1.2 Καλύμματα και πλαίσια	E3-2
3.1.3 Προαιρετική μονάδα κοπής.....	E3-2
4. ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΩΝ.....	E4-1
4.1 Μηνύματα σφάλματος.....	E4-1
4.2 Πιθανά προβλήματα	E4-3
4.3 Αφαίρεση εμπλοκών χαρτιού	E4-5
5. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΚΤΥΠΩΤΗ.....	E5-1

1. ΕΠΙΣΚΟΠΗΣΗ ΠΡΟΙΟΝΤΟΣ

1.1 Εισαγωγή

Σας ευχαριστούμε που επιλέξατε τον εκτυπωτή ετικετών/καρτελών TOSHIBA B-852. Οι παρούσες Οδηγίες χρήσης περιλαμβάνουν οδηγίες από γενικές ρυθμίσεις μέχρι τον τρόπο επιβεβαίωσης της λειτουργίας του εκτυπωτή με τη χρήση δοκιμαστικής εκτύπωσης και θα πρέπει να αναγνωστούν προσεκτικά για να έχει ο εκτυπωτής σας τη μέγιστη δυνατή απόδοση και διάρκεια ζωής. Μπορείτε να ανατρέχετε σε αυτές τις οδηγίες για τις περισσότερες ερωτήσεις, οπότε φυλάξτε το για μελλοντική αναφορά. Επικοινωνήστε με την αντιπροσωπεία της Toshiba Tec για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με το παρόν εγχειρίδιο.

1.2 Χαρακτηριστικά

Ο εκτυπωτής B-852 διαθέτει τα παρακάτω χαρακτηριστικά:

- Έχει τοποθετηθεί μια κεφαλή εκτύπωσης πλάτους 8,3 ίντσών σε τόσο μικρό σώμα ώστε το μέγεθος του σώματος του εκτυπωτή (εκτός από τη Μονάδα θήκης τροφοδοσίας) να είναι περίπου το 1/3 του εκτυπωτή B-SX6T ή B-SX8T.
- Το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης το οποίο μπορεί να ανοίξει πλήρως προσφέρει σημαντικές δυνατότητες λειτουργίας.
- Μπορούν να χρησιμοποιηθούν διάφοροι τύποι χαρτιού καθώς οι αισθητήρες μαύρου σημαδιού βρίσκονται επάνω και κάτω από το πέρασμα χαρτιού, αντίστοιχα και οι αισθητήρες χαρτιού μπορούν να μετακινηθούν από το κέντρο στο αριστερό άκρο του χαρτιού.
- Όταν έχει εγκατασταθεί η προαιρετική πλακέτα διασύνδεσης, είναι διαθέσιμες λειτουργίες Web όπως η απομακρυσμένη βιοήθεια και άλλες προηγμένες λειτουργίες δικτύου.
- Υλικό υψηλών προδιαγραφών, περιλαμβανομένης της ειδικά σχεδιασμένης θερμικής κεφαλής εκτύπωσης των 11,8 κουκκίδων/mm (300 κουκκίδων/ίντσα) που επιτρέπει πολύ καθαρή εκτύπωση με ταχύτητα 50,8 mm/δευτ. (2 ίντσες/δευτ.) ή 101,6 mm/δευτ. (4 ίντσες/δευτ.)
- Εκτός από την προαιρετική μονάδα κοπής, υπάρχει επίσης μια προαιρετική πλακέτα επέκτασης διασύνδεσης I/O, μια πλακέτα σειριακής διασύνδεσης, ένα ρολόι πραγματικού χρόνου.

1.3 Αφαίρεση από τη συσκευασία

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

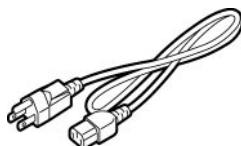
- Ελέγξτε τον εκτυπωτή για ζημιές ή γρατσουνιές. Ωστόσο, σημειώστε πως η Toshiba Tec δεν είναι υπεύθυνη για οποιουδήποτε είδους ζημιές υπέστη το προϊόν κατά τη μεταφορά.
- Διατηρήστε τα χαρτόνια και τα προστατευτικά για μελλοντική μεταφορά του εκτυπωτή.

Αφαιρέστε τον εκτυπωτή από τη συσκευασία σύμφωνα με τις οδηγίες αφαίρεσης από τη συσκευασία που συνοδεύουν τον εκτυπωτή.

1.4 Παρελκόμενα

Όταν αφαιρείτε τον εκτυπωτή από τη συσκευασία, ελέγξτε πως υπάρχουν όλα τα εξαρτήματα που συνοδεύουν τον εκτυπωτή.

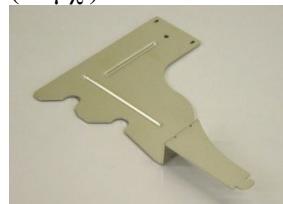
- Καλώδιο τροφοδοσίας QQ (1 τμχ.)
- Καλώδιο τροφοδοσίας QP (1 τμχ.)



- Καθαριστικό κεφαλής εκτύπωσης (1 τμχ.)
- Μονάδα θήκης τροφοδοσίας (1 τμχ.)



- Πλαίσιο θήκης τροφοδοσίας (Α) (1 τμχ.)
- Πλαίσιο θήκης τροφοδοσίας (Δ) (1 τμχ.)



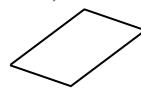
- Βάση θήκης τροφοδοσίας (1 τμχ.)
- Πεταλούδα M-4x6 (2 τμχ.)



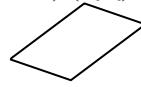
- Σφιγκτήρας καλωδίων (1 τμχ.)
- Βίδα (1 τμχ.)



- Οδηγίες τοποθέτησης αναλώσιμων (1 φύλλο)
- Πληροφορίες ασφαλείας (1 φύλλο)



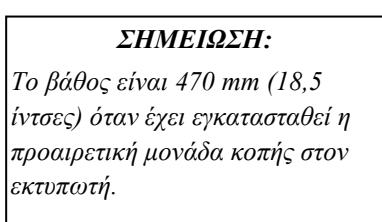
- Αναφορά ποιοτικού ελέγχου (1 φύλλο) (QQ)
- Φύλλο ρήτρας εγγύησης (1 φύλλο) (QQ)



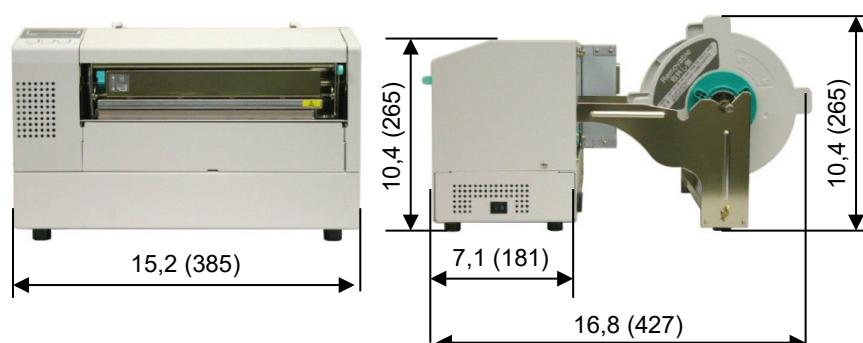
- QSG (1 φύλλο)
- An empty white rectangular placeholder box.

1.5 Εμφάνιση

1.5.1 Διαστάσεις

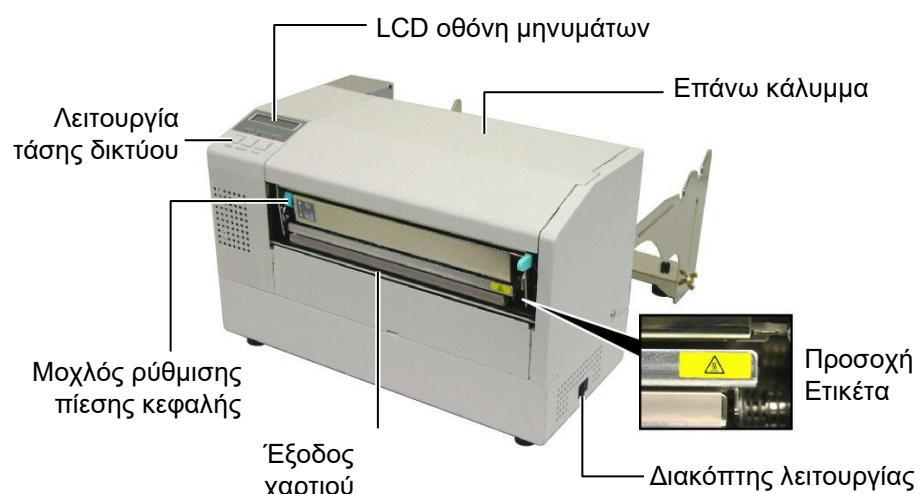


Οι ονομασίες των εξαρτημάτων ή των μονάδων που παρουσιάζονται σε αυτήν την ενότητα χρησιμοποιούνται στα επόμενα κεφάλαια.

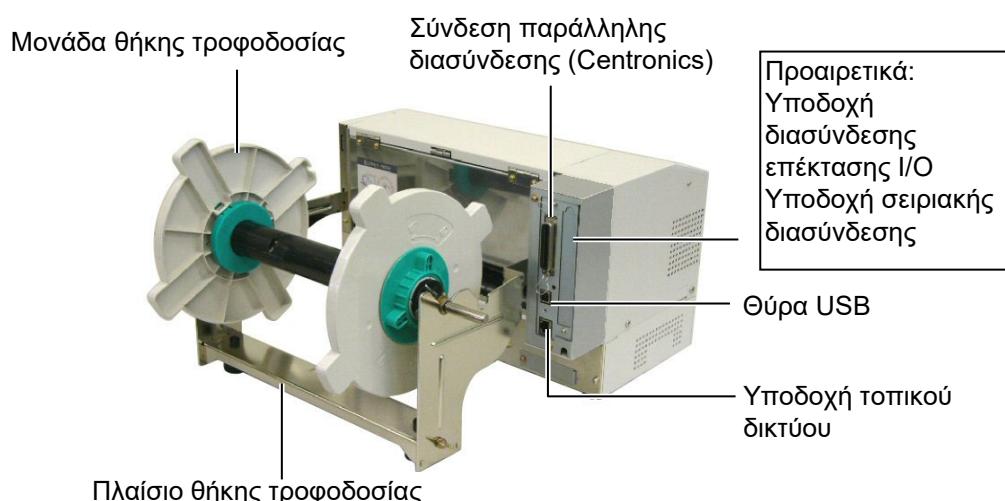


Οι διαστάσεις είναι σε ίντσες +(mm)

1.5.2 Μπροστινή όψη



1.5.3 Πίσω όψη

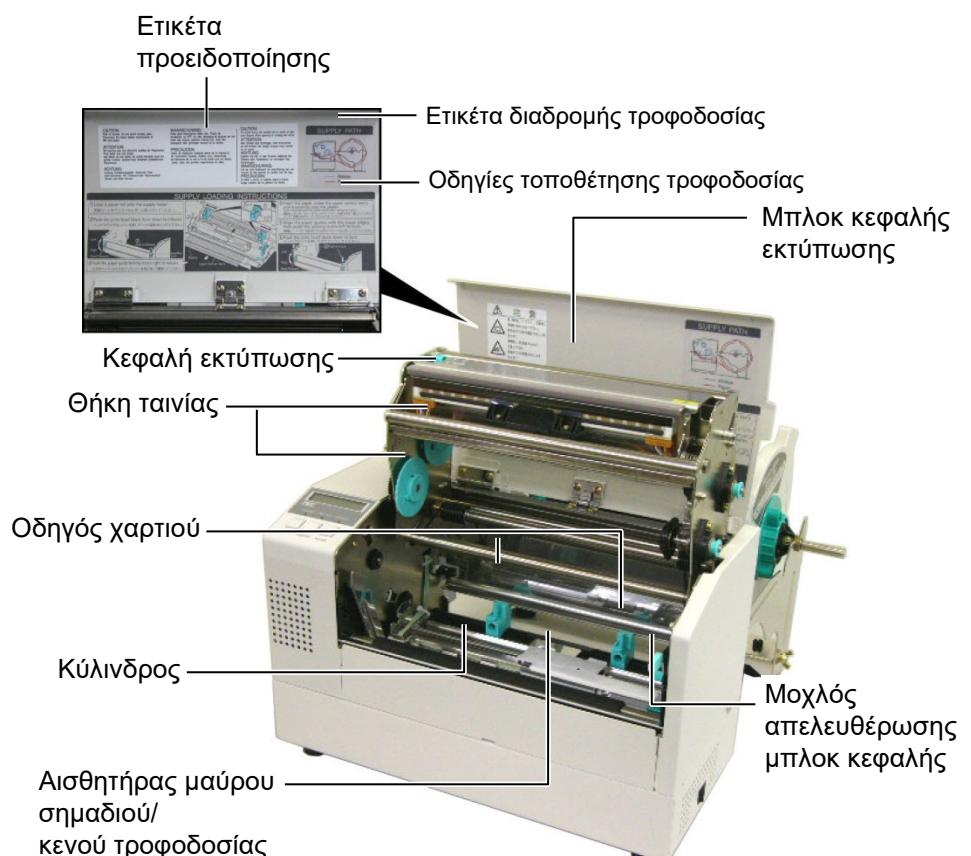


1.5.4 Πίνακας χειρισμού



Ανατρέξτε στην **Ενότητα 3.1** για περισσότερες πληροφορίες σχετικά με τον πίνακα χειρισμού.

1.5.5 Εσωτερικό



1.6 Προαιρετικός εξοπλισμός

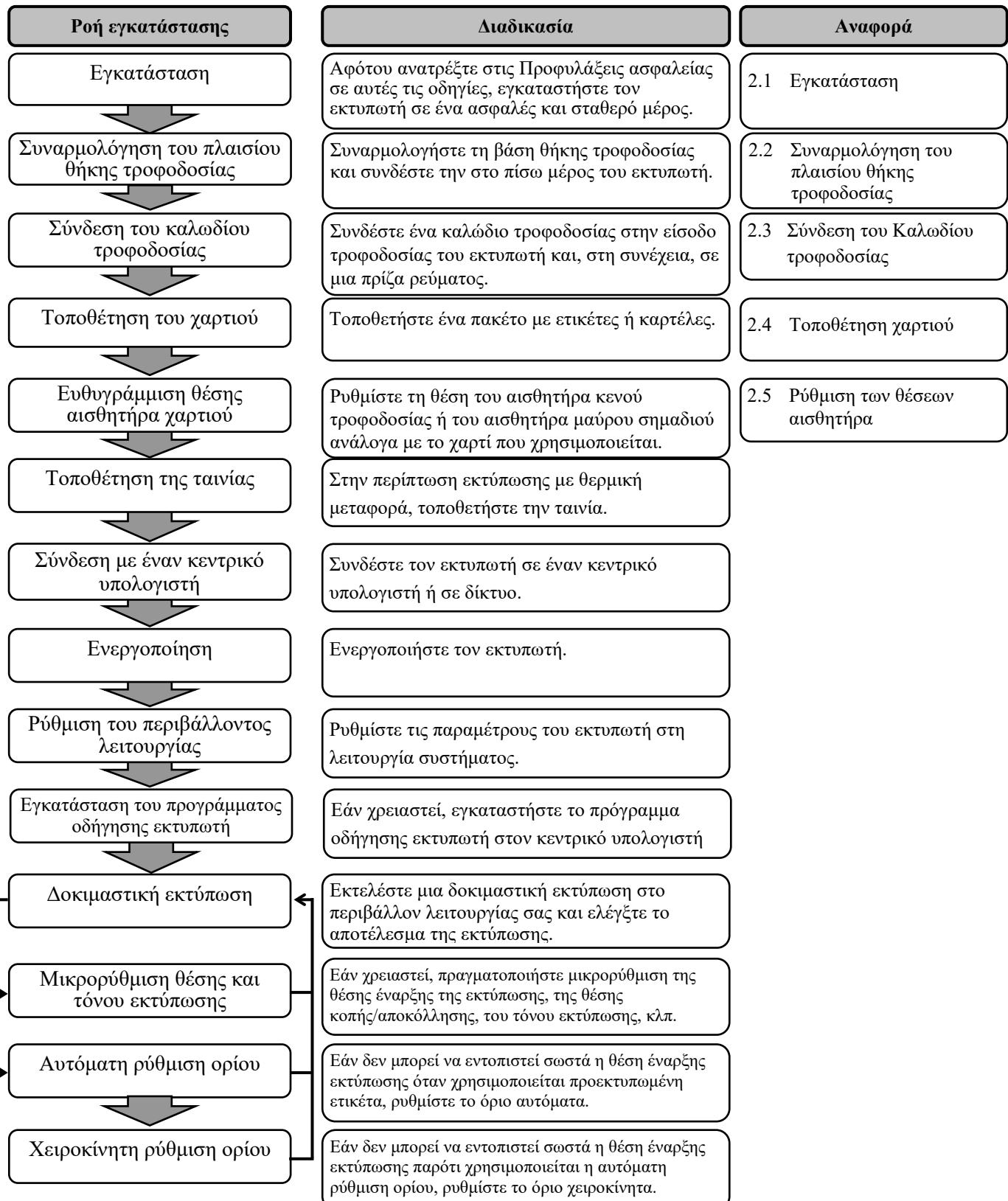
Όνομα προαιρετικού εξοπλισμού	Τύπος	Περιγραφή
Μονάδα κοπής	B-7208-QM-R	Μια μονάδα κοπής διακοπής της τροφοδοσίας και κοπής.
Πλακέτα διασύνδεσης επέκτασης I/O	B-SA704-IO-QM-R	Η εγκατάσταση αυτής της πλακέτας στον εκτυπωτή επιτρέπει τη σύνδεση με μια εξωτερική συσκευή μέσω της αποκλειστικής διασύνδεσης, όπως με ένα πληκτρολόγιο.
Πλακέτα σειριακής διασύνδεσης	B-SA704-RS-QM-R	Η εγκατάσταση αυτής της κάρτας υπολογιστή παρέχει μια θύρα διασύνδεσης RS232C.
Ρολόι πραγματικού χρόνου	B-SA704-RTC-QM-R	Αυτή η μονάδα τηρεί την τρέχουσα ώρα: έτος, μήνας, ημέρα, ώρες, λεπτά, δευτερόλεπτα

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Διαθέσιμα στην πλησιέστερη αντιπροσωπεία της Toshiba Tec ή στα κεντρικά της Toshiba Tec.

2. ΡΥΘΜΙΣΕΙΣ ΕΚΤΥΠΩΤΗ

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφονται οι διαδικασίες για τη ρύθμιση του εκτυπωτή σας πριν τη λειτουργία του. Η ενότητα περιλαμβάνει προφυλάξεις, τοποθέτηση χαρτιού και ταινίας, σύνδεση καλωδίων, ρύθμιση του περιβάλλοντος λειτουργίας του εκτυπωτή και εκτέλεση μιας δοκιμαστικής εκτύπωσης σε σύνδεση.



2.1 Εγκατάσταση

Για να διασφαλίσετε το καλύτερο δυνατό περιβάλλον λειτουργίας και την ασφάλεια του χειριστή και του εξοπλισμού, παρακαλούμε όπως τηρείτε τις παρακάτω προφυλάξεις.

- Λειτουργείτε τον εκτυπωτή σε μια σταθερή και επίπεδη επιφάνεια εργασίας σε χώρο χωρίς πολύ υγρασία, υψηλές θερμοκρασίες, σκόνη, κραδασμούς ή άμεση έκθεση στον ήλιο.
- Διατηρείτε το περιβάλλον εργασίας σας καθαρό από στατικό ηλεκτρισμό. Οι ηλεκτροστατικές εκκενώσεις μπορούν να προκαλέσουν ζημιά στα εσωτερικά εξαρτήματα.
- Βεβαιωθείτε πως ο εκτυπωτής είναι συνδεδεμένος σε μια καθαρή πηγή ηλεκτρισμού και πως δεν είναι συνδεδεμένες στην ίδια γραμμή άλλες συσκευές υψηλής τάσης που ενδέχεται να προκαλέσουν παρεμβολές.
- Βεβαιωθείτε πως ο εκτυπωτής είναι συνδεδεμένος στην παροχή ρεύματος με το καλώδιο τροφοδοσίας τριών δοντιών που διαθέτει τη σωστή σύνδεση γείωσης.
- Μην λειτουργείτε τον εκτυπωτή με το κάλυμμα ανοικτό. Προσέχετε να μην πιαστούν τα δάκτυλά σας ή τα ρούχα σας στα κινητά μέρη του εκτυπωτή, ειδικά στον προαιρετικό μηχανισμό κοπής.
- Βεβαιωθείτε πως έχετε κλείσει την τροφοδοσία του εκτυπωτή και πως έχετε αφαιρέσει το καλώδιο τροφοδοσίας από τον εκτυπωτή όποτε πραγματοποιείτε εργασίες στο εσωτερικό του εκτυπωτή όπως αλλαγή της ταινίας ή τοποθέτηση χαρτού ή όταν τον καθαρίζετε.
- Για καλύτερα αποτελέσματα και μεγαλύτερη διάρκεια ζωής, χρησιμοποιείτε μόνο χαρτί και ταινίες που συνιστά η Toshiba Tec.
- Αποθηκεύτε το χαρτί και τις ταινίες σύμφωνα με τις προδιαγραφές τους.
- Αυτός ο μηχανισμός εκτυπωτή περιέχει εξαρτήματα υψηλής τάσης, συνεπώς δεν πρέπει να αφαιρείτε ποτέ τα καλύμματα του μηχανήματος γιατί υπάρχει κίνδυνος ηλεκτροπληξίας. Επιπλέον, ο εκτυπωτής περιέχει πολλά ευαίσθητα εξαρτήματα που μπορεί να υποστούν ζημιά εάν επιχειρήσει μη εξουσιοδοτημένο προσωπικό να αποκτήσει πρόσβαση σε αυτά.
- Καθαρίζετε το εξωτερικό του εκτυπωτή με ένα καθαρό στεγνό πανί ή ένα καθαρό πανί ελαφρώς υγραμένο με ένα ήπιο καθαριστικό διάλυμα.
- Να είστε προσεκτικοί κατά τον καθαρισμό της θερμικής κεφαλής εκτύπωσης καθώς μπορεί να ζεσταθεί πολύ κατά την εκτύπωση. Περιμένετε μέχρι να κρυώσει πριν να την καθαρίσετε. Χρησιμοποιείτε μόνο το καθαριστικό κεφαλής εκτύπωσης που συνιστά η Toshiba Tec για τον καθαρισμό της κεφαλής εκτύπωσης.
- Μην απενεργοποιείτε τον εκτυπωτή και μην βγάζετε το φις τροφοδοσίας όσο αυτός εκτυπώνει ή όταν αναβοσβήνει η λυχνία ON LINE.

2.2 Συναρμολόγηση των παρελκόμενων

2.2.1 Συναρμολόγηση του πλαισίου θήκης τροφοδοσίας

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

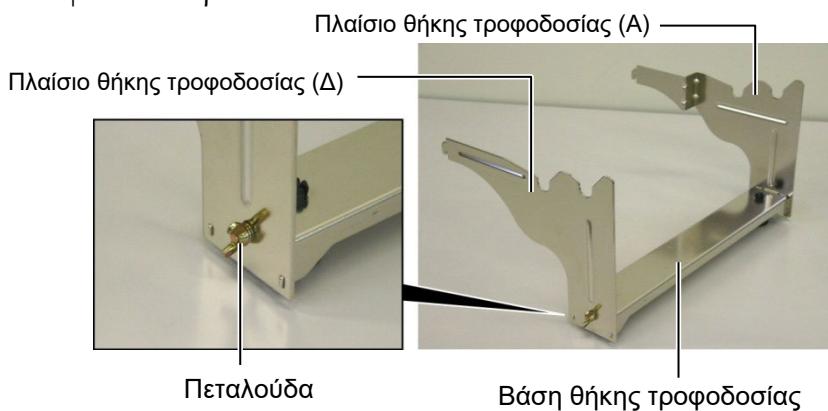
Βεβαιωθείτε πως οι δύο μικρές φλάντζες σε κάθε άκρο της Βάσης θήκης τροφοδοσίας εισέρχονται στις μικρές τετράγωνες οπές στο κάτω μέρος των Πλαισίων θήκης τροφοδοσίας πριν να σφίξετε τις πεταλούδες.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

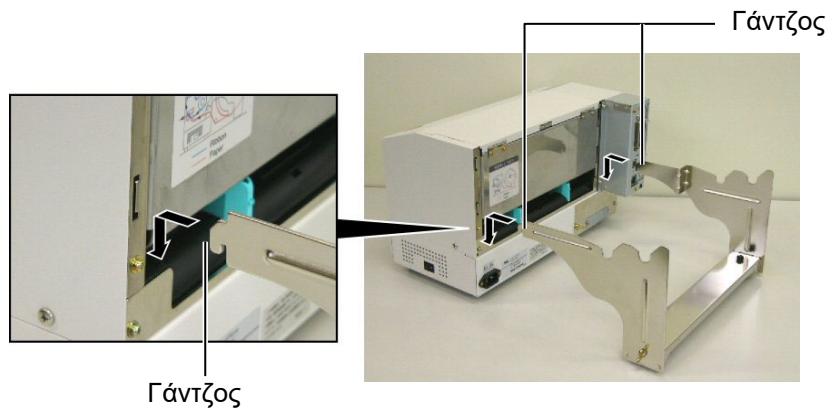
Μετά τη σύνδεση του πλαισίου θήκης τροφοδοσίας στον εκτυπωτή, βεβαιωθείτε πως έχει συναρμολογηθεί καλά.

Η παρακάτω διαδικασία περιγράφει τα απαιτούμενα βήματα για τη συναρμολόγηση του Πλαισίου θήκης τροφοδοσίας και τη σύνδεση του πλαισίου στον εκτυπωτή B-852, σε προετοιμασία για την τοποθέτηση του χαρτιού.

- Συναρμολογήστε το Πλαίσιο θήκης τροφοδοσίας (Α) και το Πλαίσιο θήκης τροφοδοσίας (Δ) στη βάση θήκης τροφοδοσίας χρησιμοποιώντας τις δύο πεταλούδες M-4X6 που παρέχονται, όπως φαίνεται παρακάτω.



- Συνδέστε το συναρμολογημένο Πλαίσιο θήκης τροφοδοσίας στο πίσω μέρος του εκτυπωτή B-852 εισάγοντας τους γάντζους του πλαισίου στις δύο υποδοχές στο πίσω μέρος του εκτυπωτή, όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.

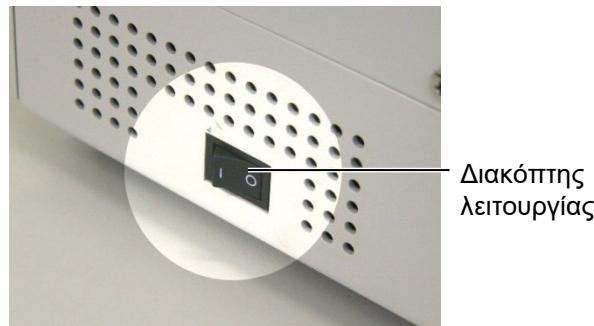


2.3 Σύνδεση του Καλωδίου τροφοδοσίας

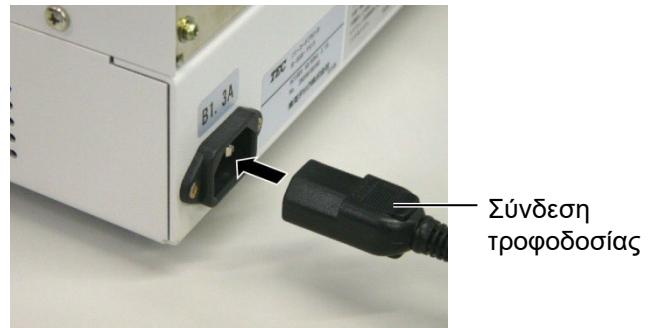
ΠΡΟΣΟΧΗ !

1. Βεβαιωθείτε πως ο διακόπτης λειτουργίας του εκτυπωτή είναι κλειστός  πριν να συνδέσετε το καλώδιο τροφοδοσίας ώστε να αποφευχθεί ο κίνδυνος ηλεκτροπληξίας ή πρόκλησης ζημιάς στον εκτυπωτή.
2. Χρησιμοποιείτε αποκλειστικά και μόνο το καλώδιο τροφοδοσίας που παρέχεται με τον εκτυπωτή. Η χρήση άλλου καλωδίου ενδέχεται να προκαλέσει ηλεκτροπληξία ή πυρκαγιά.
3. Συνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας μόνο σε πρίζα με υποδοχή για τρία δόντια, με το τρίτο δόντι να είναι η σύνδεση γείωσης.

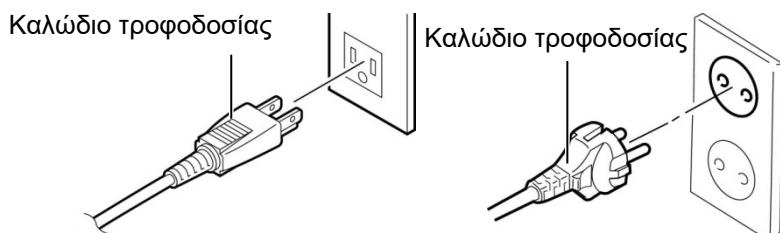
1. Βεβαιωθείτε πως ο διακόπτης λειτουργίας του εκτυπωτή είναι στη κλειστή θέση.



2. Συνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας στον εκτυπωτή όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.



3. Συνδέστε το άλλο άκρο του καλωδίου τροφοδοσίας σε μια γειωμένη πρίζα, όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.



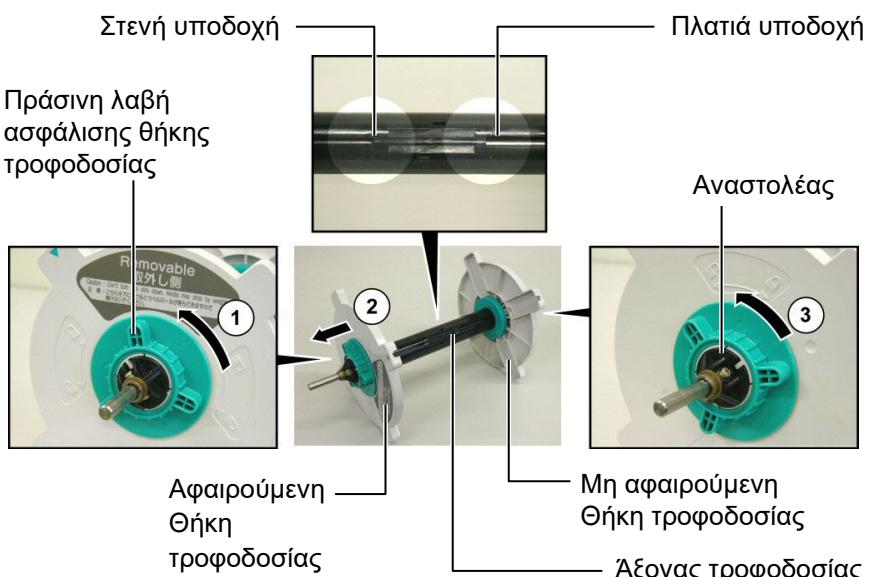
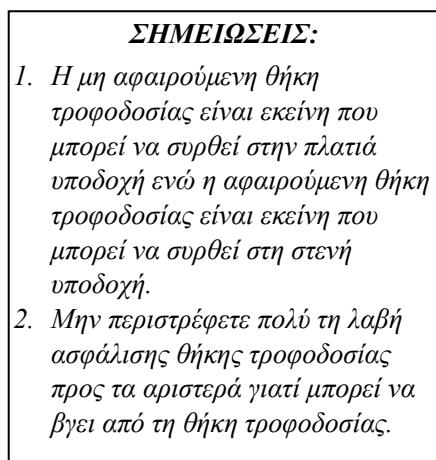
[Παράδειγμα για τις ΗΠΑ (μοντέλο QQ)] [Παράδειγμα για ΕΕ (μοντέλο QP)]

2.4 Τοποθέτηση χαρτιού

2.4.1 Τοποθέτηση του χαρτιού στη μονάδα θήκης τροφοδοσίας

Η παρακάτω διαδικασία περιγράφει τα απαιτούμενα βήματα για την τοποθέτηση του χαρτιού στη μονάδα θήκης τροφοδοσίας και τη ρύθμιση της θέσης της στο πλαίσιο θήκης τροφοδοσίας στο πίσω μέρος του εκτυπωτή B-852. Στη συνέχεια, η διαδικασία περιγράφει τα βήματα της σωστής τοποθέτησης χαρτιού στον εκτυπωτή ώστε να τροφοδοτείται ίσια στον εκτυπωτή.

Η παρακάτω εικόνα δείχνει τη συναρμολογημένη μονάδα θήκης τροφοδοσίας και οι παράγραφοι που ακολουθούν δείχνουν τις αναλυτικές διαδικασίες αποσυναρμολόγησης της μονάδας θήκης τροφοδοσίας, τοποθέτησης του χαρτιού στον άξονα τροφοδοσίας και επανασυναρμολόγησης της μονάδας θήκης τροφοδοσίας ώστε ο μηχανισμός αυτόματου κεντραρίσματος να κεντράρει αυτόματα το χαρτί στον άξονα τροφοδοσίας.



Αποσυναρμολόγηση της μονάδας θήκης τροφοδοσίας

- Τοποθετήστε τη μονάδα θήκης τροφοδοσίας όπως φαίνεται στο παραπάνω διάγραμμα ώστε η μη αφαιρούμενη θήκη τροφοδοσίας να βρίσκεται στα δεξιά.
- Περιστρέψτε την πράσινη λαβή ασφάλισης θήκης τροφοδοσίας με την κατεύθυνση του βέλουνς ① (προς τα αριστερά) για να χαλαρώσετε την αφαιρούμενη θήκη τροφοδοσίας.
- Σύρετε την αφαιρούμενη θήκη τροφοδοσία προς την κατεύθυνση του βέλουνς ② για να την αφαιρέσετε από τον άξονα τροφοδοσίας.
- Περιστρέψτε την πράσινη λαβή ασφάλισης θήκης τροφοδοσίας με την κατεύθυνση του βέλουνς ③ (προς τα αριστερά) για να χαλαρώσετε τη μη αφαιρούμενη θήκη τροφοδοσίας.
- Σύρετε τη μη αφαιρούμενη θήκη τροφοδοσίας σε όλη τη διαδρομή του άξονα τροφοδοσίας, μέχρι να σταματήσει.

2.4.1 Τοποθέτηση του χαρτιού στη μονάδα θήκης τροφοδοσίας (συνέχεια)

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

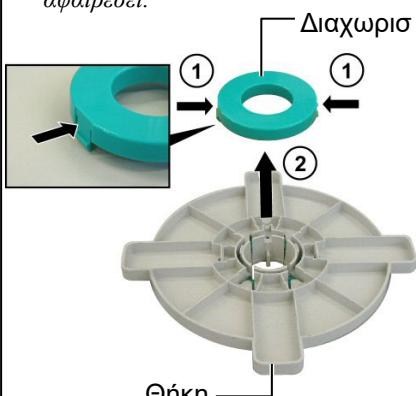
Εάν γυρίσετε ανάποδα την αφαιρούμενη θήκη τροφοδοσίας μετά την τοποθέτηση του χαρτιού, μπορεί να πέσει το χαρτί από το βάρος του. Μπορεί να τραυματιστείτε από την πτώση του χαρτιού.

ΠΡΟΣΟΧΗ !

Κατά την εγκατάσταση του ρολού χαρτιού, μην σπρώχνετε τη μη αφαιρούμενη θήκη τροφοδοσίας γιατί αυτό θα έχει ως αποτέλεσμα να μην είναι σωστά

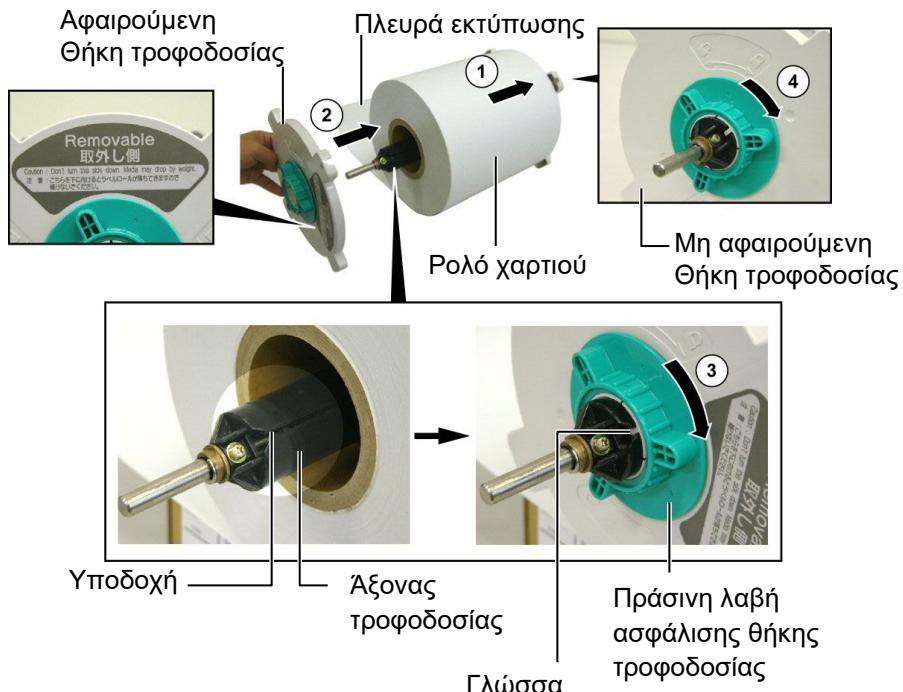
ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

- Αντη η θήκη τροφοδοσίας δέχεται τέσσερα μεγέθη πυρήνων χαρτιού: 38 mm, 40 mm, 42 mm και 76.2 mm.. Κατά τη χρήση ενός ρολού χαρτιού των 38 mm, 40 mm ή 42 mm, αφαιρέστε τους διαχωριστές από τις θήκες τροφοδοσίας σπρώχνοντας και τους δύο γάντζους των διαχωριστή. Φυλάξτε τους διαχωριστές που έχετε αφαιρέσει.



- Χρησιμοποιείτε μόνο πακέτα ετικετών με εσωτερικό τύλιγμα. Ενδέχεται να μην γίνει σωστή τροφοδοσία πακέτων ετικετών με εξωτερικό τύλιγμα. Χρησιμοποιήστε πακέτα ετικετών με εξωτερικό τύλιγμα με δική σας ενθύνη.
- Μη σφίγγετε υπερβολικά την πράσινη λαβή ασφάλισης της θήκης τροφοδοσίας.

Το παρακάτω διάγραμμα και τα βήματα που ακολουθούν δείχνουν τη διαδικασία τοποθέτησης του χαρτιού στον άξονα τροφοδοσίας και την επανασυναρμολόγηση της μονάδας θήκης τροφοδοσίας. Βεβαιωθείτε πως θα ακολουθήσετε επακριβώς την αναλυτική διαδικασία, διαφορετικά ενδέχεται να μη λειτουργήσει σωστά ο μηχανισμός αυτόματου κεντραρίσματος.



Τοποθέτηση του χαρτιού και επανασυναρμολόγηση της θήκης τροφοδοσίας

- Τοποθετήστε το ρολό χαρτιού στον άξονα τροφοδοσίας με το χαρτί να τροφοδοτείται από το κάτω μέρος όπως φαίνεται στο παραπάνω διάγραμμα. ①
- Ενθυγραμμίστε τη γλώσσα της αφαιρούμενης θήκης τροφοδοσίας με την υποδοχή στον άξονα τροφοδοσίας και, στη συνέχεια, εγκαταστήστε ξανά την αφαιρούμενη θήκη τροφοδοσίας σύροντάς την στον άξονα τροφοδοσίας όπως φαίνεται στην παραπάνω εικόνα.
- Κρατώντας την επανασυναρμολογήμένη μονάδα θήκης τροφοδοσίας στο δεξί σας χέρι, ασκήστε πίεση μόνο στην επανεγκαταστημένη αφαιρούμενη θήκη τροφοδοσίας για να την σπρώξετε προς την κατεύθυνση του βέλους, ② προκαλώντας το μηχανισμό αυτόματου κεντραρίσματος να κεντράρει το χαρτί στον άξονα τροφοδοσίας.
- Σφίξτε την πράσινη λαβή ασφάλισης θήκης τροφοδοσίας για την αφαιρούμενη θήκη τροφοδοσίας περιστρέφοντάς την προς την κατεύθυνση του βέλους ③.
- Σφίξτε την πράσινη λαβή ασφάλισης θήκης τροφοδοσίας για την μη αφαιρούμενη θήκη τροφοδοσίας περιστρέφοντάς την προς την κατεύθυνση του βέλους ④.

2.4.2 Τοποθέτηση της μονάδας θήκης τροφοδοσίας στο πλαισίο θήκης τροφοδοσίας

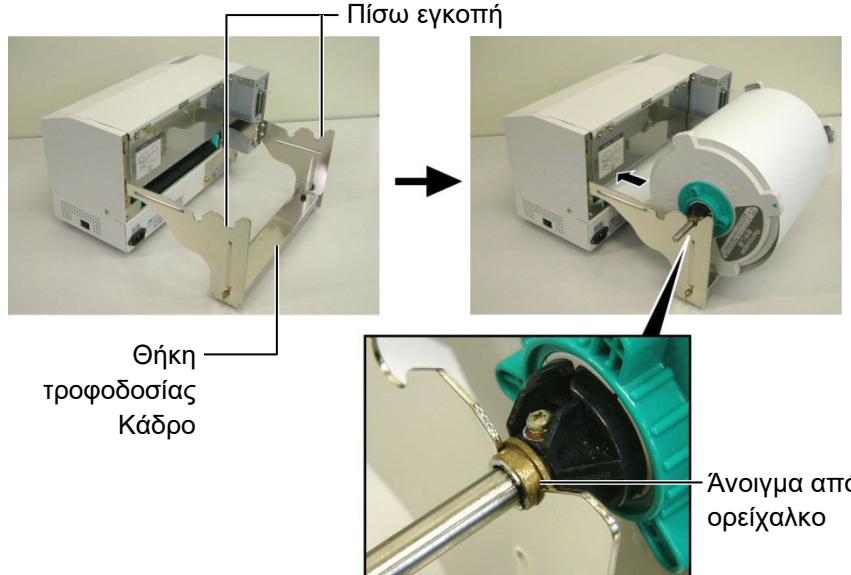
ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Βεβαιωθείτε πως τα ανοίγματα του άξονα τροφοδοσίας από ορείχαλκο κάθονται στις εγκοπές ώστε να περιστρέφεται ομαλά ολόκληρη η μονάδα θήκης τροφοδοσίας.

ΠΡΟΣΟΧΗ !

Η επανασυναρμολογημένη μονάδα θήκης τροφοδοσίας και το ρολό χαρτιού μπορεί να έχουν μεγάλο βάρος, οπότε προσέχετε να μην τσιμπηθούν τα δάκτυλά σας κατά την εγκατάσταση της μονάδας θήκης τροφοδοσίας στο πλαισίο θήκης τροφοδοσίας.

1. Εισάγετε τη συναρμολογημένη μονάδα θήκης τροφοδοσίας στις πίσω εγκοπές του Πλαισίου θήκης τροφοδοσίας όπως φαίνεται στο παρακάτω διάγραμμα.



2. Τροφοδοτήστε τώρα το χαρτί από το κάτω μέρος του ρολού χαρτιού στην υποδοχή χαρτιού στο πίσω μέρος του εκτυπωτή όπως απεικονίζεται.

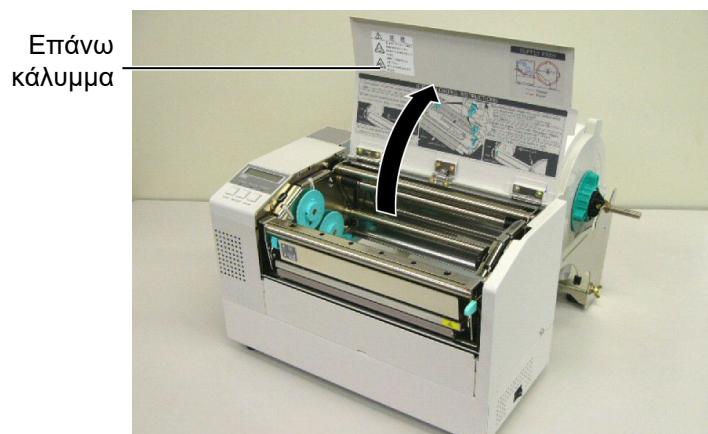
2.4.3 Τοποθέτηση χαρτιού στον εκτυπωτή

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

Το επάνω κάλυμμα μπορεί να ανοίξει κατά τη διάρκεια της λειτουργίας μόνο για λόγους ελέγχου. Θα πρέπει να παραμείνει κλειστό κατά τη διάρκεια της κανονικής λειτουργίας.

Στις παρακάτω παραγράφους περιγράφεται ο τρόπος σωστής τοποθέτησης του χαρτιού στον εκτυπωτή από τη μονάδα θήκης τροφοδοσίας που έχει εγκατασταθεί στο προηγούμενο βήμα.

1. Σηκώστε το επάνω κάλυμμα όπως απεικονίζεται στο παρακάτω διάγραμμα.



2.4.3 Τοποθέτηση χαρτιού στον εκτυπωτή (συνέχεια)

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

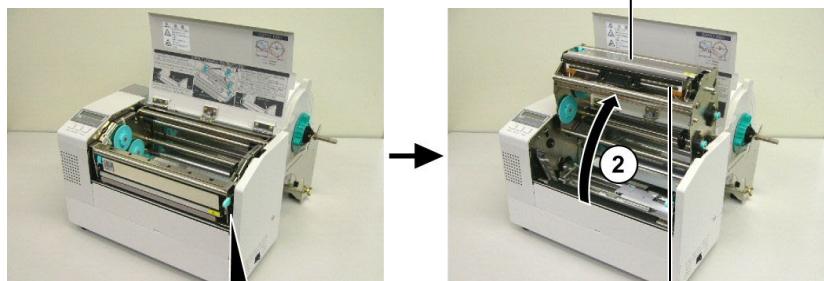
1. Η κεφαλή εκτύπωσης μπορεί να ζεσταθεί πολύ. Μην ακουμπάτε την κεφαλή εκτύπωσης.
2. Κίνδυνος τραυματισμού. Μην αγγίζετε κινούμενα μέρη. Αποσυνδέστε την παροχή τροφοδοσίας πριν να εκτελέσετε εργασίες συντήρησης στην ταινία και το χαρτί.

ΠΡΟΣΟΧΗ !

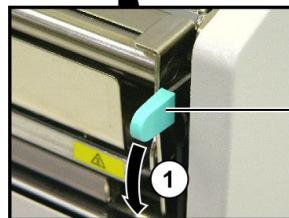
Προσέξτε να μην ακουμπήσετε το στοιχείο της κεφαλής εκτύπωσης όταν ανασηκώνετε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης. Διαφορετικά, μπορεί να χαθούν κουκκίδες ή να παρουσιαστούν άλλα προβλήματα ποιότητας στην εκτύπωση εξαιτίας στατικού ηλεκτρισμού.

2. Απελευθερώστε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης πατώντας το μοχλό απελευθέρωσης μπλοκ κεφαλής ① όπως φαίνεται παρακάτω.
3. Σηκώστε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης μέχρι τη θέση όπου είναι πλήρως ανοικτό, όπως φαίνεται από το βέλος ② στο παραπάνω διάγραμμα.

Μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης —

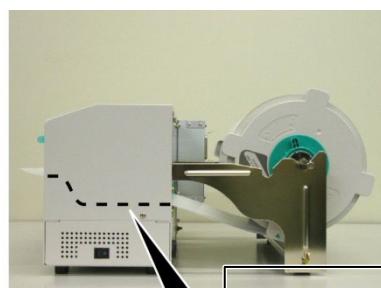


Στοιχείο κεφαλής εκτύπωσης



Μπλοκ κεφαλής
Μοχλός
απελευθέρωσης

4. Απελευθερώστε τους μοχλούς ασφάλισης στους δύο οδηγούς χαρτιού όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.
5. Πιάστε τον δεξιό οδηγό χαρτιού και μετακινήστε τον προς τα δεξιά για να ανοίξετε τους οδηγούς χαρτιού αρκετά ώστε να χωράει το χαρτί.
6. Τροφοδοτήστε το χαρτί μεταξύ των δύο οδηγών.
7. Τροφοδοτήστε το χαρτί κάτω από τη διάταξη του επάνω αισθητήρα και τραβήξτε το χαρτί μέχρι να περάσει τον κύλινδρο. (Μέχρι να περάσει την έξοδο της μονάδας κοπής όταν είναι εγκαταστημένη η προαιρετική μονάδα κοπής.)
8. Κρατήστε τον δεξιό οδηγό χαρτιού και μετακινήστε τον προς τα αριστερά για να κλείσετε και τους δύο οδηγούς χαρτιού και να κεντράρετε αυτόματα το χαρτί.
9. Πατήστε τους μοχλούς ασφάλισης οδηγού χαρτιού για να ασφαλίσετε τους οδηγούς χαρτιού στη θέση τους.



Οδηγός χαρτιού

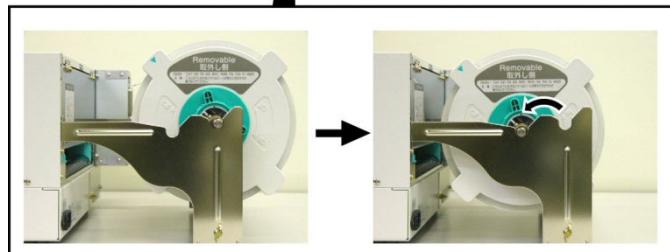
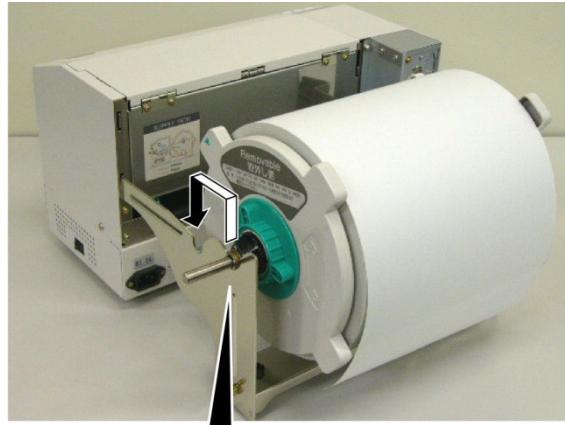
Οδηγός χαρτιού

Μοχλός ασφάλισης οδηγού χαρτιού

Κύλινδρος

2.4.3 Τοποθέτηση χαρτιού στον εκτυπωτή (συνέχεια)

- 10.** Μετά την τοποθέτηση του χαρτιού, μην ξεχάσετε να μετακινήσετε τη μονάδα θήκης τροφοδοσίας στην εμπρός εγκοπή του πλαισίου ρολού τροφοδοσίας, όπως απεικονίζεται παρακάτω.



- 11.** Εάν χρησιμοποιείτε ετικέτες ή χοντρό χαρτί καρτέλας, ίσως χρειαστεί να αυξήσετε την πίεση της κεφαλής χαμηλώνοντας το μοχλό ρύθμισης πίεσης κεφαλής όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.



ΣΗΜΕΙΩΣΗ: Θέση μοχλού ρύθμισης πίεσης κεφαλής

Θέση μοχλού	Πίεση κεφαλής	Διαθέσιμα χαρτιά
ΕΠΑΝΩ	Χαμηλή	<ul style="list-style-type: none"> • Λεπτό χαρτί καρτέλας • Στενό χαρτί
ΚΑΤΩ	Υψηλή	<ul style="list-style-type: none"> • Ετικέτες • Χοντρό χαρτί καρτέλας • Πλατό χαρτί • Χαρτί πλήρους πλάτους

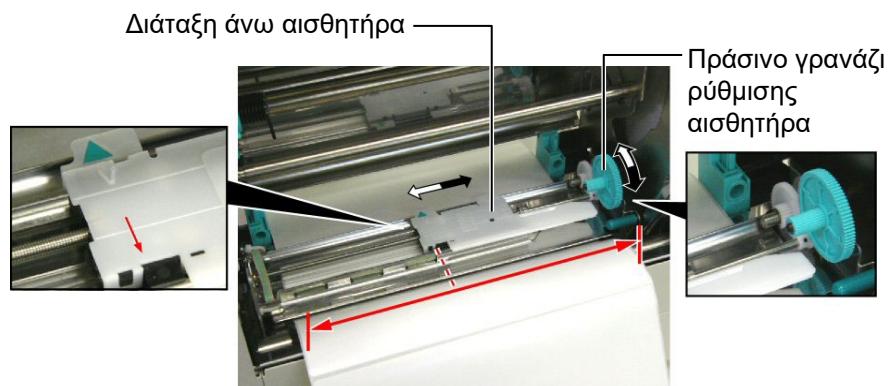
- Όταν χρησιμοποιείτε χαρτί πλήρους πλάτους, βεβαιωθείτε πως έχετε γυρίσει το μοχλό ρύθμισης πίεσης κεφαλής στη θέση ΚΑΤΩ, ανεξάρτητα από το πάχος.
- Για όλους τους τύπους χαρτιού εκτός του χαρτιού πλήρους πλάτους, γυρίστε το μοχλό ρύθμισης πίεσης κεφαλής στη θέση ΕΠΑΝΩ, για να διασφαλιστεί η ποιότητα της εκτύπωσης.
- Εάν ο τόνος εκτύπωσης είναι ελαφρύς όταν χρησιμοποιείτε λεπτό χαρτί καρτέλας, γυρίστε το μοχλό ρύθμισης πίεσης κεφαλής στη θέση ΚΑΤΩ.

2.5 Ρύθμιση των θέσεων αισθητήρα

2.5.1 Ρύθμιση του αισθητήρα κενού τροφοδοσίας

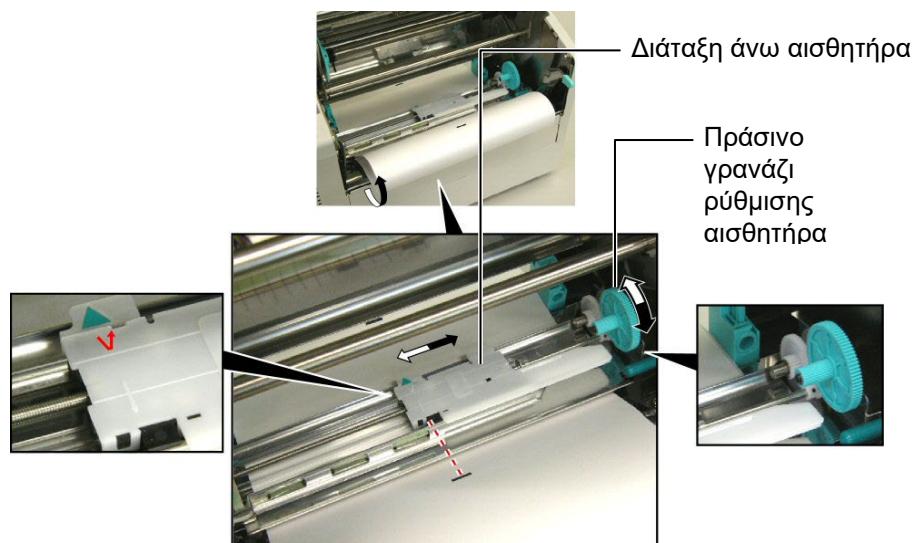
Μετά την τοποθέτηση του χαρτιού, όπως περιγράφεται στις προηγούμενες παραγράφους, θα χρειαστεί συνήθως να ρυθμίσετε τους αισθητήρες χαρτιού που χρησιμοποιούνται για τον εντοπισμό της θέσης έναρξης εκτύπωσης για εκτύπωση σε ετικέτες ή καρτέλες.

1. Με το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης σηκωμένο όπως περιγράφηκε στην **ενότητα 2.4.3**, περάστε τις ετικέτες κάτω από τη διάταξη του άνω αισθητήρα όπως φαίνεται στην παρακάτω εικόνα.
2. Περιστρέψτε το πράσινο γρανάζι ρύθμισης αισθητήρα για να μετακινήσετε τη διάταξη του αισθητήρα προς τα αριστερά ή τα δεξιά για να κεντράρετε το βέλος (↑) επάνω από την ετικέτα.
3. Με τον αισθητήρα ρυθμισμένο στο κέντρο των ετικετών, είναι σίγουρο πως θα εντοπίζει το κενό μεταξύ των ετικετών, ακόμη και εάν οι ετικέτες είναι στρογγυλές.



2.5.2 Ρύθμιση του αισθητήρα μαύρου σημαδιού

1. Εάν το μαύρο σημάδι είναι εκτυπωμένο στο επάνω μέρος του χαρτιού καρτέλας, τότε απλά περιστρέψτε το πράσινο γρανάζι ρύθμισης αισθητήρα ώστε να μετακινήσετε τη διάταξη του αισθητήρα ώστε η ένδειξη του μαύρου σημαδιού (M) να είναι ακριβώς στην ίδια ευθεία με το μαύρο σημάδι στο επάνω μέρος του χαρτιού.
2. Εάν το μαύρο σημάδι είναι εκτυπωμένο στο κάτω μέρος του χαρτιού καρτέλας, τότε διπλώστε προς τα πίσω το χαρτί για να μπορείτε να δείτε το μαύρο σημάδι και τη θέση του σε σχέση με τη διάταξη του αισθητήρα, όπως φαίνεται την παρακάτω εικόνα.



3. ΣΥΝΤΗΡΗΣΗ

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

1. Βεβαιωθείτε πως έχετε βγάλει το καλώδιο τροφοδοσίας πριν να πραγματοποίησετε εργασίες συντήρησης. Διαφορετικά, μπορεί να προκληθεί ηλεκτροπληξία.
2. Για να αποφύγετε τον τραυματισμό, προσέξτε να μην τσιμπήθουν ή παγιδευτούν τα δάκτυλά σας κατά το άνοιγμα ή κλείσιμο του καλύμματος και το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης.
3. Η κεφαλή εκτύπωσης μπορεί να ζεσταθεί πολύ. Μην ακουμπάτε την κεφαλή εκτύπωσης.
4. Μην ρίχνετε νερό απευθείας επάνω στον εκτυπωτή.

Σε αυτό το κεφάλαιο περιγράφονται οι τυπικές εργασίες συντήρησης. Για να διατηρήσετε την απόδοση του εκτυπωτή και την ποιότητα εκτύπωσης, καθαρίζετε τον εκτυπωτή τακτικά ή όποτε αλλάζετε το χαρτί ή την ταινία.

Οι παρακάτω ενότητες περιγράφουν τις εργασίες τακτικού καθαρισμού της μονάδας.

3.1 Καθαρισμός

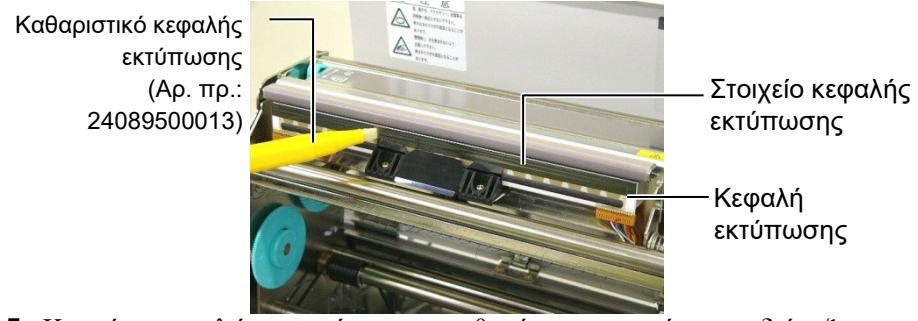
3.1.1 Κεφαλή εκτύπωσης/κεφαλή εκτύπωσης/ αισθητήρες

ΠΡΟΣΟΧΗ !

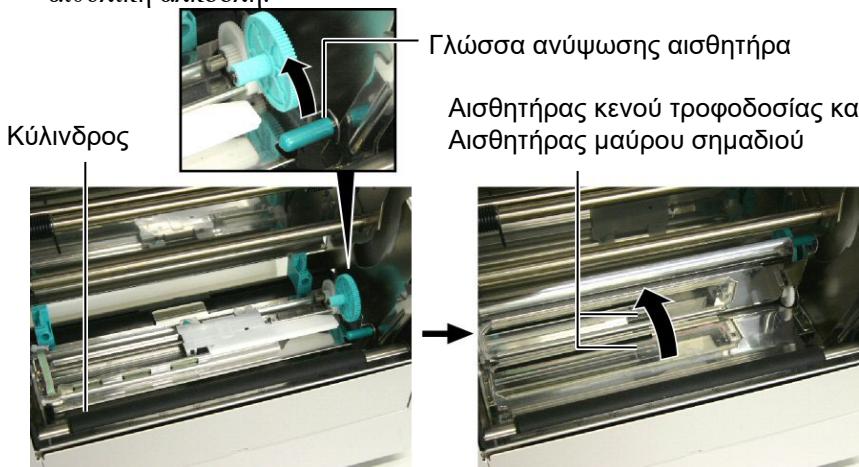
1. Μην επιτρέπετε σε σκληρά αντικείμενα να ακουμπήσουν την κεφαλή εκτύπωσης ή τον κύλινδρο, καθώς μπορεί να τους προκαλέσετε ζημιά.
2. Μη χρησιμοποιείτε ππητικούς διαλύτες, περιλαμβανομένων διαλυτικών και βενζόλης, γιατί μπορεί να προκληθεί αποχρωματισμός του καλύμματος, σφάλμα εκτύπωσης ή βλάβη του εκτυπωτή.
3. Μην ακουμπάτε το στοιχεία της κεφαλής εκτύπωσης με γυμνά χέρια γιατί ο στατικός ηλεκτρισμός μπορεί να προκαλέσει βλάβη στην κεφαλή εκτύπωσης.
4. Βεβαιωθείτε πως χρησιμοποιείτε το καθαριστικό κεφαλής εκτύπωσης που παρέχεται με τον εκτυπωτή. Διαφορετικά, μπορεί να μειωθεί η διάρκεια ζωής της κεφαλής εκτύπωσης.

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Αγοράστε το Καθαριστικό κεφαλής εκτύπωσης από το εξουσιοδοτημένο σέρβις της Toshiba Tec.



5. Κρατήστε τη γλώσσα ανύψωσης αισθητήρα και σηκώστε τη διάταξη άνω αισθητήρα.
6. Σκουπίστε τον αισθητήρα κενού τροφοδοσίας και τον αισθητήρα μαύρου σημαδιού με ένα μαλακό και στεγνό πανί.
7. Σκουπίστε τον κύλινδρο με ένα μαλακό πανί ελαφρώς μουσκεμένο με αιθυλική αλκοόλη.



3.1.2 Καλύμματα και πλαίσια

ΠΡΟΣΟΧΗ !

Μη χρησιμοποιείτε πτητικούς διαλύτες, περιλαμβανομένων διαλυτικών και βενζόλης, γιατί μπορεί να προκληθεί αποχρωματισμός ή παραμόρφωση του καλύμματος.

Σκουπίστε το κάλυμμα και το μπροστινό πλαίσιο με ένα στεγνό και μαλακό πανί. Σκουπίστε και αφαιρέστε τη σκόνη με ένα μαλακό πανί ελαφρώς μουσκεμένο με νερό.

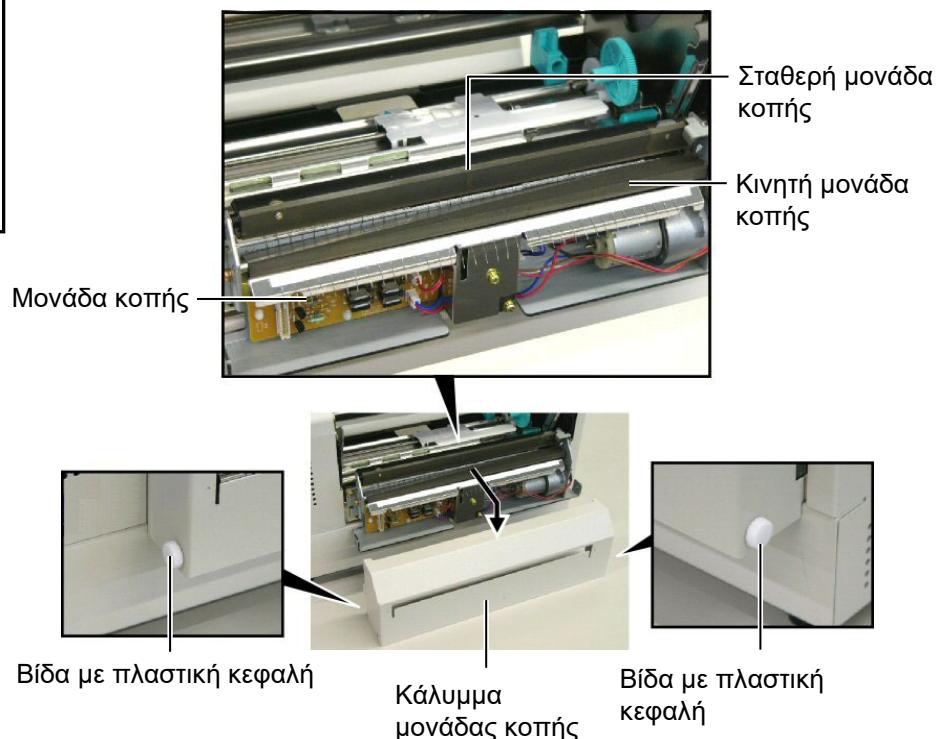


3.1.3 Προαιρετική μονάδα κοπής

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

1. Μην ξεχάσετε να απενεργοποιήσετε τη συσκευή πριν τον καθαρισμό της μονάδας κοπής.
2. Η μονάδα κοπής είναι αιχμηρή, οπότε πρέπει να προσέχετε ώστε να μην τραυματιστείτε κατά τον καθαρισμό της.

1. Αφαιρέστε τη βίδα με την πλαστική κεφαλή και αφαιρέστε το κάλυμμα της μονάδας κοπής.
2. Αφαιρέστε την εμπλοκή χαρτιού και τις ακαθαρσίες, εάν υπάρχουν.
3. Καθαρίστε τη λεπίδα της μονάδας κοπής με ένα στεγνό πανί.



4. ΑΝΤΙΜΕΤΩΠΙΣΗ ΠΡΟΒΛΗΜΑΤΩΝ

Σε αυτό το κεφάλαιο αναφέρονται τα μηνύματα σφάλματος και τα πιθανά προβλήματα και οι λύσεις τους.

ΠΡΟΕΙΔΟΠΟΙΗΣΗ!

Εάν ένα πρόβλημα δεν μπορεί να λυθεί με τις ενέργειες που περιγράφονται στο παρόν κεφάλαιο, μην επιχειρήσετε να επισκευάσετε τον εκτυπωτή. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και βγάλτε τον από την πρίζα. Στη συνέχεια, επικοινωνήστε με έναν εξουσιοδοτημένο σέρβις της Toshiba Tec για βοήθεια.

4.1 Μηνύματα σφάλματος

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

- Εάν ένα σφάλμα δεν διαγράφεται πατώντας το κουμπί **[RESTART]**, απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και ενεργοποιήστε τον ξανά.
- Μετά την απενεργοποίηση του εκτυπωτή, διαγράφονται όλα τα δεδομένα εκτύπωσης σε αντόν.
- Η ένδειξη “****” υποδεικνύει τον αριθμό των χαρτιών που δεν έχουν εκτυπωθεί. Έως 9999 (σε τεμάχια).

Μηνύματα σφάλματος	Προβλήματα/Αίτια	Λύσεις
HEAD OPEN (ΑΝΟΙΚΤΗ ΚΕΦΑΛΗ)	Το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης είναι ανοικτό σε λειτουργία Σε σύνδεση.	Κλείστε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης. Στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί [RESTART] .
HEAD OPEN **** (ΑΝΟΙΚΤΗ ΚΕΦΑΛΗ ****)	Επιχειρήθηκε τροφοδοσία ή εκτύπωση με το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης ανοικτό.	Κλείστε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης. Στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί [RESTART] .
COMMS ERROR (ΣΦΑΛΜΑ ΕΠΙΚΟΙΝΩΝΙΑΣ)	Παρουσιάστηκε ένα σφάλμα επικοινωνίας.	Βεβαιωθείτε πως το καλώδιο διασύνδεσης είναι καλά συνδεδεμένο στον εκτυπωτή και πως ο εκτυπωτής είναι ενεργοποιημένος.
PAPER JAM **** (ΕΜΠΛΟΚΗ ΧΑΡΤΙΟΥ ****)	1. Υπάρχει εμπλοκή χαρτιού στη διαδρομή χαρτιού. Δεν γίνεται ομαλή τροφοδοσία χαρτιού. 2. Έχει επιλεγεί λάθος αισθητήρας για το χαρτί που έχει τοποθετηθεί. 3. Ο αισθητήρας μαύρου σημαδιού δεν είναι ευθυγραμμισμένος με το μαύρο σημάδι στο χαρτί. 4. Το μέγεθος του χαρτιού που έχει τοποθετηθεί δεν αντιστοιχεί με το προγραμματισμένο μέγεθος. 5. Ο αισθητήρας κενού τροφοδοσίας δεν μπορεί να ξεχωρίσει την περιοχή εκτύπωσης από το κενό μεταξύ των ετικετών.	1. Αφαιρέστε την εμπλοκή χαρτιού και καθαρίστε τον κύλινδρο. Τοποθετήστε ξανά σωστά τα χαρτιά. Τέλος, πατήστε το κουμπί [RESTART] . ⇒ Ενότητα 4.3. 2. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και ενεργοποιήστε τον ξανά. Στη συνέχεια, επιλέξτε τον αισθητήρα χαρτιού που υποστηρίζει το χαρτί που έχετε τοποθετήσει. Τέλος, στείλτε ξανά την εργασία εκτύπωσης. 3. Ρυθμίστε τη θέση του αισθητήρα. Στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί [RESTART] . ⇒ Ενότητα 2.5. 4. Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και ενεργοποιήστε τον ξανά. Αντικαταστήστε το χαρτί που έχει τοποθετηθεί με άλλο που να ταιριάζει με το προγραμματισμένο μέγεθος ή επιλέξτε ένα προγραμματισμένο μέγεθος που να ταιριάζει με το χαρτί που έχει τοποθετηθεί. Τέλος, στείλτε ξανά την εργασία εκτύπωσης. 5. Για λεπτομέρειες, επικοινωνήστε με τον αντιπρόσωπο της υπηρεσίας σας.
CUTTER ERROR **** (ΣΦΑΛΜΑ ΜΟΝΑΔΑΣ ΚΟΠΗΣ ****) (Μόνο όταν έχει εγκατασταθεί η προαιρετική μονάδα κοπής στον εκτυπωτή.)	Υπάρχει εμπλοκή χαρτιού στη μονάδα κοπής.	Αφαιρέστε την εμπλοκή χαρτιού. Στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί [RESTART] . Εάν αυτό δεν λύσει το πρόβλημα, απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο σέρβις. ⇒ Ενότητα 3.1.3

4.1 Μηνύματα σφάλματος (συνέχεια)

Μηνύματα σφάλματος	Προβλήματα/Αίτιο	Ανσεις
NO PAPER **** (ΔΕΝ ΥΠΑΡΧΕΙ ΧΑΡΤΙ ****)	1. Έχει τελειώσει το χαρτί.	1. Τοποθετήστε νέο χαρτί. Στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί [RESTART] . ⇒ Ενότητα 2.4
	2. Δεν έχουν τοποθετηθεί σωστά τα χαρτιά.	2. Τοποθετήστε σωστά το χαρτί. Στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί [RESTART] . ⇒ Ενότητα 2.4
	3. Έχει χαλαρώσει το χαρτί.	3. Τυλίξτε καλά το χαρτί.
RIBBON ERROR **** (ΣΦΑΛΜΑ ΤΑΙΝΙΑΣ ****)	1. Δεν γίνεται ομαλή τροφοδοσία ταινίας.	1. Αφαιρέστε την ταινία και ελέγξτε την κατάστασή της. Αντικαταστήστε την ταινία, εάν χρειάζεται. Εάν δεν λυθεί το πρόβλημα, απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο σέρβις.
	2. Έχει τελειώσει η ταινία.	2. Τοποθετήστε μια νέα ταινία. Στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί [RESTART] .
EXCESS HEAD TEMP (ΥΠΕΡΘΕΡΜΑΝΣΗ ΚΕΦΑΛΗΣ)	Η κεφαλή εκτύπωσης έχει υπερθερμανθεί.	Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και αφήστε τον να κρυώσει (περίπου 3 λεπτά). Εάν αυτό δεν λύσει το πρόβλημα, επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο σέρβις.
HEAD ERROR (ΣΦΑΛΜΑ ΚΕΦΑΛΗΣ)	Υπάρχει πρόβλημα με την κεφαλή εκτύπωσης.	Αντικαταστήστε την κεφαλή εκτύπωσης. Στη συνέχεια, πατήστε το κουμπί [RESTART] .
POWER FAILURE (ΣΦΑΛΜΑ ΤΡΟΦΟΔΟΣΙΑΣ)	Έχει παρουσιαστεί προσωρινό πρόβλημα με την τροφοδοσία.	Ελέγξτε την πηγή τροφοδοσίας που στέλνει ρεύμα στον εκτυπωτή. Εάν δεν είναι σωστή η ονομαστική τιμή ή εάν ο εκτυπωτής μοιράζεται την ίδια πρίζα με άλλες ηλεκτρικές συσκευές που καταναλώνουν μεγάλες ποσότητες ενέργειες, αλλάξτε πρίζα.
SYSTEM ERROR (ΣΦΑΛΜΑ ΣΥΣΤΗΜΑΤΟΣ)	1. Ο εκτυπωτής χρησιμοποιείται σε μια τοποθεσία όπου υπάρχει θόρυβος. Ή, υπάρχουν καλώδια τροφοδοσίας άλλων ηλεκτρικών συσκευών κοντά στον εκτυπωτή ή το καλώδιο διασύνδεσης.	1. Διατηρείτε τον εκτυπωτή και τα καλώδια διασύνδεσης μακριά από πηγές θορύβου.
	2. Το καλώδιο τροφοδοσίας του εκτυπωτή δεν είναι γειωμένο.	2. Γειώστε το καλώδιο τροφοδοσίας.
	3. Ο εκτυπωτής μοιράζεται την ίδια πηγή τροφοδοσίας με άλλες ηλεκτρικές συσκευές.	3. Παρέχετε αποκλειστική πηγή τροφοδοσίας στον εκτυπωτή.
	4. Μια εφαρμογή λογισμικού που χρησιμοποιείται στον κεντρικό υπολογιστή σας παρουσιάζει σφάλμα ή δυσλειτουργία.	4. Επιβεβαιώστε πως λειτουργεί σωστά ο κεντρικός υπολογιστής.
FLASH WRITE ERR. (ΣΦΑΛΜΑ ΕΓΓΡΑΦΗΣ ΣΕ MNHM FLASH)	Παρουσιάστηκε σφάλμα κατά την εγγραφή στη μνήμη flash ROM.	Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και ενεργοποιήστε τον ξανά.
FORMAT ERROR (ΣΦΑΛΜΑ ΔΙΑΜΟΡΦΩΣΗΣ)	Παρουσιάστηκε σφάλμα κατά τη διαμόρφωση της μνήμης flash ROM.	Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και ενεργοποιήστε τον ξανά.
FLASH CARD FULL (ΚΑΡΤΑ FLASH ΠΛΗΡΗΣ)	Η αποθήκευση απέτυχε γιατί δεν υπάρχει αρκετός ελεύθερος χώρος στη flash ROM.	Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και ενεργοποιήστε τον ξανά.
EEPROM ERROR (ΣΦΑΛΜΑ EEPROM)	Δεν είναι δυνατή η σωστή ανάγνωση από/αποθήκευση σε αντίγραφο ασφαλείας EEPROM.	Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και ενεργοποιήστε τον ξανά.

4.1 Μηνύματα σφάλματος (συνέχεια)

Μηνύματα σφάλματος	Προβλήματα/Αίτιο	Λύσεις
SYNTAX ERROR (ΣΦΑΛΜΑ ΣΥΝΤΑΞΗΣ)	Ενώ ο εκτυπωτής ήταν σε λειτουργία Λήψης για ενημέρωση του υλικολογισμικού, έλαβε μια ακατάλληλη εντολή, για παράδειγμα εντολή εκτύπωσης.	Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και ενεργοποιήστε τον ξανά.
LOW BATTERY (ΠΕΣΜΕΝΗ ΜΠΑΤΑΡΙΑ)	Η τάση της μπαταρίας του ρολογιού πραγματικού χρόνου είναι 1,9V ή μικρότερη.	Κρατήστε πατημένο το κουμπί [RESTART] μέχρι να εμφανιστεί η ένδειξη “<1>RESET”. Εάν θέλετε να συνεχίσετε να χρησιμοποιείτε την ίδια μπαταρία μετά την εμφάνιση του σφάλματος “LOW BATTERY”, απενεργοποιήστε τη λειτουργία ελέγχου πεσμένης μπαταρίας και ρυθμίστε την ημερομηνία και την ώρα. Όσο είναι ενεργή η τροφοδοσία, το ρολόι πραγματικού χρόνου θα λειτουργεί. Ωστόσο, όταν απενεργοποιηθεί η τροφοδοσία, θα μηδενιστεί η ώρα και η ημερομηνία. Επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο σέρβις της Toshiba Tec για να αντικαταστήσετε τη μπαταρία.
Άλλα μηνύματα σφάλματος	Ενδέχεται να έχουν παρουσιαστεί σφάλματα υλικού ή λογισμικού.	Απενεργοποιήστε τον εκτυπωτή και ενεργοποιήστε τον ξανά. Εάν αυτό δεν λύσει το πρόβλημα, απενεργοποιήστε ξανά τον εκτυπωτή και επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο σέρβις της Toshiba Tec.

4.2 Πιθανά προβλήματα

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφονται προβλήματα που ενδέχεται να προκύψουν κατά τη χρήση του εκτυπωτή, τα αίτιά τους και λύσεις.

Πιθανά προβλήματα	Αιτία	Λύσεις
Δεν μπορεί να ενεργοποιηθεί ο εκτυπωτής.	1. Έχει αποσυνδεθεί το καλώδιο τροφοδοσίας. 2. Δεν λειτουργεί σωστά η πρίζα ρεύματος. 3. Έχει καεί η ασφάλεια ή έχει ενεργοποιηθεί ο αυτόματος διακόπτης.	1. Συνδέστε το καλώδιο τροφοδοσίας. 2. Βεβαιωθείτε πως υπάρχει τροφοδοσία ρεύματος χρησιμοποιώντας μια άλλη ηλεκτρική συσκευή στην ίδια πρίζα. 3. Ελέγξτε την ασφάλεια ή τον αυτόματο διακόπτη.
Δεν γίνεται τροφοδοσία χαρτιού.	1. Δεν έχουν τοποθετηθεί σωστά τα χαρτιά. 2. Ο εκτυπωτής βρίσκεται σε κατάσταση σφάλματος.	1. Τοποθετήστε σωστά το χαρτί. ⇒ Ενότητα 2.4. 2. Διορθώστε το σφάλμα στην Οθόνη μηνυμάτων. (Ανατρέξτε στην Ενότητα 4.1 για περισσότερες λεπτομέρειες.)
Εάν πατηθεί το κουμπί [FEED] στην αρχική κατάσταση οδηγεί σε σφάλμα.	Επιχειρήθηκε τροφοδοσία ή εκτύπωση εκτός των παρακάτω προεπιλεγμένων καταστάσεων. Τύπος αισθητήρα: Αισθητήρας κενού τροφοδοσίας Μέθοδος εκτύπωσης: Θερμική μεταφορά Βήμα χαρτιού: 76,2 mm	Αλλάξτε την κατάσταση εκτύπωσης χρησιμοποιώντας το πρόγραμμα οδήγησης εκτυπωτή ή μια εντολή εκτύπωσης, ώστε να αντιστοιχεί με την κατάσταση εκτύπωσής σας. Στη συνέχεια, διαγράψτε την κατάσταση σφάλματος πατώντας το κουμπί [RESTART] .

4.2 Πιθανά προβλήματα (συνέχεια)

Πιθανά προβλήματα	Αιτία	Λύσεις
Δεν εκτυπώνεται τίποτα στο χαρτί.	1. Δεν έχουν τοποθετηθεί σωστά τα χαρτιά. 2. Δεν έχει τοποθετηθεί σωστά η ταινία. 3. Δεν έχει εγκατασταθεί σωστά η κεφαλή εκτύπωσης. 4. Δεν ταιριάζει η ταινία με το χαρτί.	1. Τοποθετήστε σωστά το χαρτί. ⇒ Ενότητα 2.4. 2. Τοποθετήστε σωστά την ταινία. 3. Εγκαταστήστε σωστά την κεφαλή εκτύπωσης. Κλείστε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης. 4. Επιλέξτε μια κατάλληλη ταινία για τον τύπο χαρτιού που χρησιμοποιείται.
Η εκτυπωμένη εικόνα είναι θολή.	1. Δεν ταιριάζει η ταινία με το χαρτί. 2. Δεν είναι καθαρή η κεφαλή εκτύπωσης.	1. Επιλέξτε μια κατάλληλη ταινία για τον τύπο χαρτιού που χρησιμοποιείται. 2. Καθαρίστε την κεφαλή εκτύπωσης με το παρεχόμενο καθαριστικό κεφαλής εκτύπωσης. ⇒ Ενότητα 3.1.1
Δεν κόβει η μονάδα κοπής.	1. Το κάλυμμα της μονάδας κοπής δεν έχει συνδεθεί σωστά. 2. Υπάρχει εμπλοκή χαρτιού στη μονάδα κοπής. 3. Η λεπίδα της μονάδας κοπής είναι βρόμικη.	1. Συνδέστε σωστά το κάλυμμα της μονάδας κοπής. 2. Αφαιρέστε την εμπλοκή χαρτιού. ⇒ Ενότητα 3.1.3 3. Καθαρίστε τη λεπίδα της μονάδας κοπής. ⇒ Ενότητα 3.1.3

4.3 Αφαίρεση εμπλοκών χαρτιού

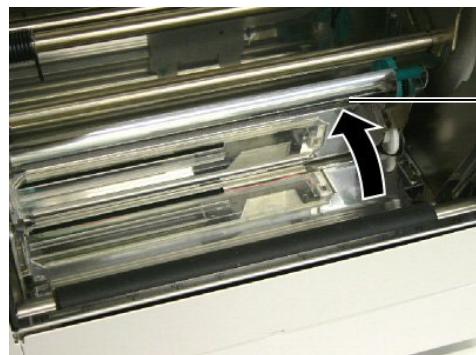
ΠΡΟΣΟΧΗ !

Μη γρατζουνίσετε την κεφαλή εκτύπωσης ή τον κύλινδρο χρησιμοποιώντας ένα αιχμηρό όργανο γιατί μπορεί να προκληθεί σφάλμα τροφοδοσίας χαρτιού ή ζημιά στον εκτυπωτή.

Αυτή η ενότητα περιγράφει λεπτομερώς τον τρόπο αφαίρεσης εμπλοκών χαρτιού από τον εκτυπωτή.

Αφαιρέστε την εμπλοκή χαρτιού κάτω από τη διάταξη άνω αισθητήρα ως εξής:

1. Ανοίξτε το επάνω κάλυμμα.
2. Σπρώξτε το μοχλό απελευθέρωσης μπλοκ κεφαλής για να απελευθερώσετε και να ανυψώσετε το μπλοκ κεφαλής εκτύπωσης.
3. Σηκώστε τη διάταξη άνω αισθητήρα και αφαιρέστε την εμπλοκή χαρτιού.



Διάταξη άνω αισθητήρα

ΣΗΜΕΙΩΣΗ:

Εάν παρουσιάζονται συχνά εμπλοκές χαρτιού στη μονάδα κοπής, επικοινωνήστε με ένα εξουσιοδοτημένο σέρβις της Toshiba Tec.

4. Καθαρίστε τον κύλινδρο και τους αισθητήρες σύμφωνα με όσα περιγράφονται στην **Ενότητα 3.1.1**.
5. Οι εμπλοκές χαρτιού στη μονάδα κοπής μπορούν να προκληθούν από φθορά ή υπολείμματα κόλλας από τις ετικέτες στη λεπίδα της μονάδας κοπής. Μη χρησιμοποιείτε μη εγκεκριμένο χαρτί με τη μονάδα κοπής.

5. ΤΕΧΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ ΕΚΤΥΠΩΤΗ

Σε αυτήν την ενότητα περιγράφονται τα τεχνικά χαρακτηριστικά του εκτυπωτή.

Μοντέλο	B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R
Διάσταση (Π × Β × Υ)	385 mm × 181 mm* × 243 mm (15,2" × 7,1"* × 9,6") *: Το βάθος είναι 16,8" (427 mm) όταν είναι εγκαταστημένη η θήκη τροφοδοσίας.	
Βάρος	34,4 lb (15,6 kg) (Δεν περιλαμβάνονται το χαρτί και η τανία.)	
Εύρος θερμοκρασίας λειτουργίας	5°C έως 40°C (41°F έως 104°F)	
Σχετική υγρασία	25% έως 85% RH (χωρίς συμπύκνωση)	
Τάση εισόδου	AC100 – 120V, 60 Hz	AC220 – 240V, 50 Hz
Κατανάλωση ισχύος	Κατά τη διάρκεια μιας εργασίας εκτύπωσης	2,5 A, 190 W μέγιστο
	Σε κατάσταση αναμονής	0,16 A, 15 W μέγιστο
Ανάλυση	11,8 dots/mm (300 dpi)	
Μέθοδος εκτύπωσης	Θερμική μεταφορά ή άμεση θερμική εκτύπωση	
Ταχύτητα εκτύπωσης	50,8mm/δευτ. (2 ίντσες/δευτ.) 101,6 mm/δευτ (4 ίντσες/δευτ.)	
Διαθέσιμο πλάτος χαρτιού (με το χαρτί-φορέα)	100 mm έως 242 mm (3,9 ίντσες έως 9,5 ίντσες)	
Μέγιστο πραγματικό πλάτος εκτύπωσης	8,5" (216,8 mm)	
Λειτουργία εκτύπωσης	Ομαδική Κοπής (η λειτουργία κοπής ενεργοποιείται μόνο όταν είναι εγκαταστημένη η προαιρετική μονάδα κοπής.)	
LCD οθόνη μηνυμάτων	16 χαρακτήρων × 1 γραμμής	

Μοντέλο Στοιχείο	B-852-TS22-QQ-R	B-852-TS22-QP-R
Διαθέσιμοι τύποι γραμμωτού κώδικα	JAN8, JAN13, EAN8, EAN8+2 ψηφία, EAN8+5 ψηφία, EAN13, EAN13+2 ψηφία, EAN13+5 ψηφία, UPC-E, UPC-E+2 ψηφία, UPC-E+5 ψηφία, UPC-A, UPC-A+2 ψηφία, UPC-A+5 ψηφία, MSI, ITF, NW-7, CODE39, CODE93, CODE128, EAN128, Industrial 2 έως 5, Customer Bar Code, POSTNET, KIX CODE, RM4SCC (ROYAL MAIL 4STATE CUSTOMER CODE), GS1 DataBar	
Διαθέσιμος δισδιάστατος κώδικας	Data Matrix, PDF417, QR code, Maxi Code, Micro PDF417, CP Code	
Διαθέσιμες γραμματοσειρές	Times Roman (6 μεγέθη), Helvetica (6 μεγέθη), Presentation (1 μέγεθος), Letter Gothic (1 μέγεθος), Prestige Elite (2 μεγέθη), Courier (2 μεγέθη), OCR (2 τύποι), Gothic (1 μέγεθος), Outline font (4 τύποι), Price font (3 τύποι)	
Περιστροφές	0°, 90°, 180°, 270°	
Διασύνδεση στο βασικό εξοπλισμό	Παράλληλη διασύνδεση (Centronics, λειτουργία Bidirectional 1284 Nibble) Διασύνδεση USB (V2.0 Full speed) Διασύνδεση LAN (10/100BASE)	
Προαιρετικός εξοπλισμός	Πλακέτα σειριακής διασύνδεσης (RS-232C) (B-SA704-RS-QM-R) Μονάδα κοπής (B-7208-QM-R) Πλακέτα επέκτασης I/O (B-SA704-IO-QM-R) Ρολόι πραγματικού χρόνου (B-SA704-RTC-QM-R)	

ΣΗΜΕΙΩΣΕΙΣ:

- Η επωνυμία *Data MatrixTM* είναι εμπορικό σήμα της *International Data Matrix Inc., U.S.*
- Η επωνυμία *PDF417TM* είναι εμπορικό σήμα της *Symbol Technologies Inc., US.*
- Η επωνυμία *QR Code* είναι εμπορικό σήμα της *DENSO CORPORATION*.
- Η επωνυμία *Maxi Code* είναι εμπορικό σήμα της *United Parcel Service of America, Inc., U.S.*

Εκτυπωτής Barcode

Οδηγίες Χρήσης

B-852-TS22-QP-R

B-852-TS22-QQ-

Toshiba Tec Corporation

1-11-1, Osaki, Shinagawa-ku, Tokyo 141-8562, Japan
© 2006 - 2024 Toshiba Tec Corporation, All Rights Reserved

ΕΚΤΥΠΩΘΗΚΕ ΣΤΗΝ ΙΝΔΟΝΗΣΙΑ
BU23003900-EL
Ver0120